



IBARMIA
UNIVERSAL

Taladros de Sobremesa
Taladros de Columna
Baterías en Línea
Montajes especiales



Su especialista
en taladrado y
roscado por:



TRADICION

Gris del hierro y verde de nuestros valles. Tesón, trabajo e ilusión. Desde el País Vasco, cuna de la máquina-herramienta en España, con más de 50 años dedicados a la mecánica de precisión y a la fabricación de taladros, IBARMIA cuenta con un "know-how" ampliamente reconocido dentro del sector.

INTERNACIONALIZACION

Abiertos al mundo. La competitividad de nuestros productos y el reconocimiento internacional son la causa de que **tres de cada cuatro de nuestras máquinas se destine a la exportación**. Países del nivel industrial de Alemania, Francia, Suiza, Italia, Bélgica, USA, Canadá, Dinamarca, etc. son su destino, con máquinas instaladas en los 5 continentes y en las principales industrias mundiales.

LIDERAZGO

El hecho de ser la preferencia y referencia en muchas industrias y concursos nacionales e internacionales, es el

fruto de haber satisfecho ampliamente las expectativas y demandas de nuestros usuarios.

INVESTIGACION Y DESARROLLO

Que se refleja en la constante capacidad de innovación y adaptación de la gama de producto a los usos y demandas del mercado.

TECNOLOGIA

Evolución con el tiempo y dominio de las últimas tecnologías. Por ello contamos con una división de fabricación de centros de mecanizado verticales de alto rendimiento de última generación.

DISEÑO

Al servicio del hombre, para su seguridad y comodidad.

Consideramos el diseño como herramienta estratégica de competitividad y aplicamos la ingeniería creativa y las más modernas técnicas de diseño por ordenador al servicio de la racionalización, ergonomía y sencillez de uso.

CALIDAD

Como fin y como medio. Eje de toda nuestra actividad, base de nuestro prestigio y liderazgo en el mercado.

PROGRAMA(*)

Redondo y brillante como sus columnas. Sólido y robusto como sus estructuras. Amplio, suficiente y ajustado a cada necesidad...y presupuesto. Todo en un mismo catálogo para que no queden dudas. Para no confundirle ni hacerle perder su preciado tiempo. Nosotros, los especialistas, hemos pensado por y para Usted.

(*) Algunos modelos pueden no estar disponibles en todos los mercados. Consulte con su proveedor.





CLAVES: Para no perderse y comprender rápidamente nuestro programa. La cifra expresa la capacidad de taladrado directo en acero y las letras significan:

K:

Transmisión por correa

- **S:** “pequeño”, o versión de sobremesa
- **M:** “medio”, o sobremesa con mesa intermedia
- **L:** “largo”, o versión de pie

EK:

Transmisión por correa

- **S:** “pequeño”, o versión de sobremesa
- **M:** “medio”, o sobremesa con mesa intermedia
- **L:** “largo”, o versión de pie

T:

Transmisión por engranes

- **S:** “pequeño”, o versión de sobremesa
- **M:** “medio”, o sobremesa con mesa intermedia
- **L:** “largo”, o versión de pie

Z:

Transmisión por correa

- **S:** avance manual
- **A:** avance automático mediante embrague mecánico
- **B:** avance automático mediante embrague electromagnético
- **V:** variador mecánico de velocidad

X:

Transmisión por engranes

- **S:** avance manual
- **A:** avance automático mediante embrague mecánico
- **B:** avance automático mediante embrague electromagnético

A:

Transmisión por engranes, con avance automático mediante embrague mecánico

B:

Transmisión por engranes, con avance automático mediante embrague electromagnético

C:

Transmisión mixta correas/engranes

- **B:** avance automático mediante embrague electromagnético
- **V:** variador mecánico de velocidad
- **VE:** variador electrónico de velocidad

P:

Taladros de columna prismática con transmisión por engranes

- **B:** avance automático mediante embrague electromagnético

F:

Taladro/fresador con transmisión por engranes

- **B:** avance automático mediante embrague electromagnético

Serie K
Pags. 6-7

Taladros de columna redonda
Transmisión por correas
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 18/25 mm

Serie EK
Pags. 8-9

Taladros de columna redonda
Transmisión por correas
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 18/25 mm

Serie T
Pags. 10-11

Taladros de columna redonda
Transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 25 mm

Serie Z
Pags. 12-15

Taladros de columna redonda
Transmisión por correas
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 32/34/40 mm

Serie X
Pags. 16-19

Taladros de columna redonda
Transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 32/34/40 mm

Serie A
Pags. 20-21

Taladros de columna redonda
Transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 40/50 mm

Serie B
Pags. 22-23

Taladros de columna redonda
Transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 40/50/60/70 mm

Serie C
Pags. 24-25

Taladros de columna redonda
Transmisión combinada correas / engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 40/50 mm

Serie P
Pags. 26-27

Taladros de columna prismática
Transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 50/70 mm

Serie F
Pags. 28-29

Taladros-fresadores de columna prismática
Transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta Ø 35 mm
Capacidad de fresado en acero hasta 45 cm³/min

Baterías K-EK-T-Z-X-A-B-C
Pags. 30-31

Baterías lineales de columna redonda

Baterías P
Pags. 32-33

Baterías lineales de columna prismática

Especial
Pags. 34-35

Montajes especiales de columna redonda
Montajes especiales de columna prismática

Equipamiento
Pags. 36-41

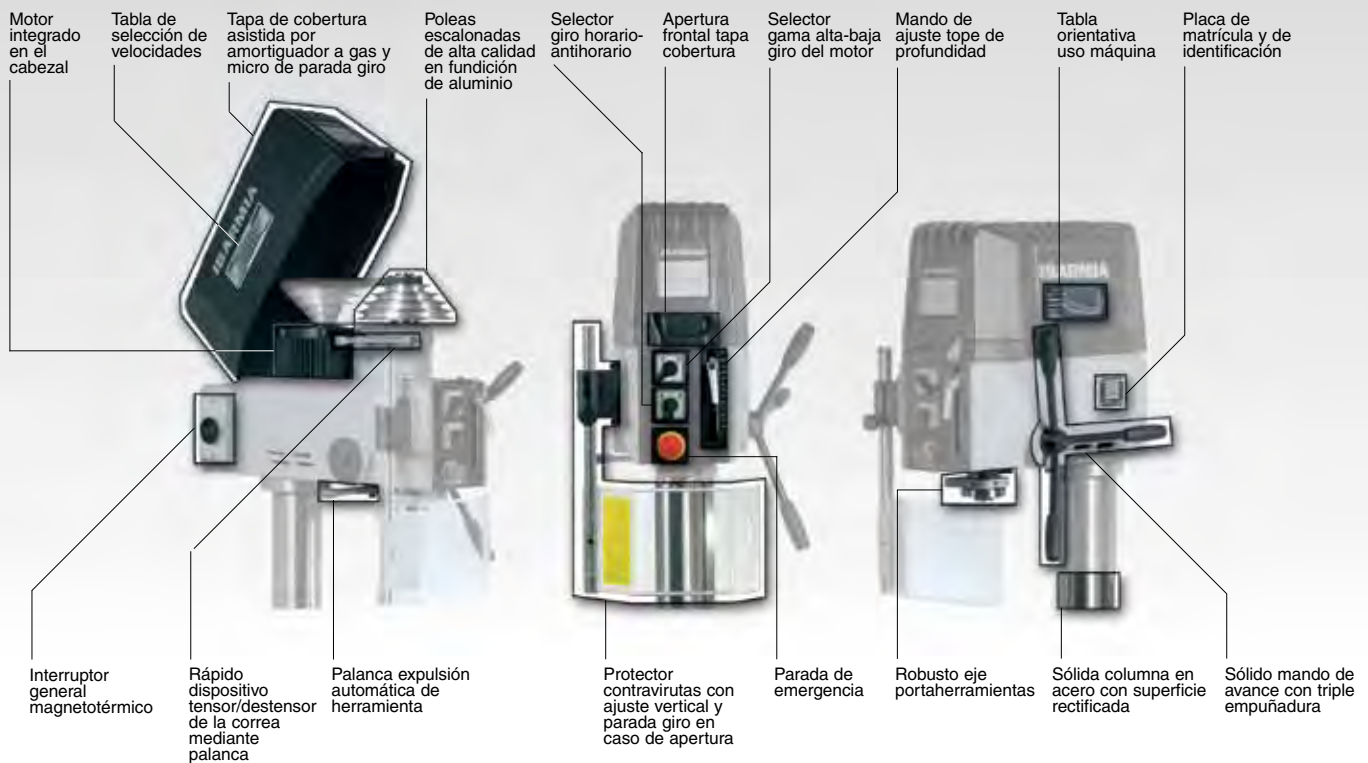
Equipamiento general
Equipo extra
Accesorios

Dimensiones
Pags. 42-49

Taladros de columna redonda
Taladros de columna prismática

Serie K, su opción por:

Polivalencia de uso • Robustez sin igual • Amplio equipamiento • Gama de velocidad
Sencillez de manejo • Bajo mantenimiento • Atractivo diseño • Precio justo



Características		KS-18	KM-18	KL-18	KS-25	KM-25	KL-25
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	18			25		
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	25			30		
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 14			M 18		
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 18			M 22		
Cono Morse	Nº	3			3		
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120			120		
Potencia del motor	CV(Kw)	0,55 / 0,75 (0,40 / 0,55)			0,75 / 1,1 (0,55 / 0,80)		
Transmisión		Correa trapezoidal					
Nº de velocidades		10					
Gama de velocidades motor 750/1500 rpm 50 Hz Tri. rpm		200-360-400-650-720-1170-1300-2000-2340-4000					
Bajo demanda: Motor 900/1800 rpm 60 Hz Tri. (240-4800 rpm)							
Avance		Manual					
Dimensiones mesa (LxA)	mm	270x270	300x270		270x270	300x270	
Diámetro de la columna	mm	100					
Distancia del centro husillo a la columna	mm	250					
Peso neto aprox.	Kg	125	150	175	125	150	175
Peso bruto con embalaje	Kg	150	170	215	150	170	215
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	0,8x0,5x1,4		2,1x0,5x0,9	0,8x0,5x1,4		2,1x0,5x0,9
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)					
Escala y tope ajustable de profundidad	Selector de velocidades lentas/rápidas	PKA Armario base con 2 estantes			MCC Mesa de coordenadas sobre soporte (sólo para modelos KL)		
Expulsor automático de herramienta	Micro de parada apertura tapa	PKB Armario base con cajón y puerta			ERC Equipo de refrigeración en caja aparte		
Interruptor magnetotérmico	Protector contra virutas con micro	MG Mesa giratoria (sólo para mod. KM y KL)					
Pulsador STOP de emergencia	Marcado “CE”	MFM Mesa inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos KL)					
Interruptor inversor giro del husillo							

(*) Consultar páginas 36-41

(*) Consultar páginas 36-41



ø18 mm
ø25 mm



M 14
M 18



0,4/0,5 Kw
0,5/0,8 Kw



CM 3
CM 3



120 mm
120 mm



ø100 mm
ø100 mm



250 mm
250 mm



Con mesa giratoria (MG).



Con mesa inclinable reversible con mordaza (MFM).



Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).



Con armario base de 2 estantes (PKA).



Con armario base de cajón y puerta (PKB).



KS-18



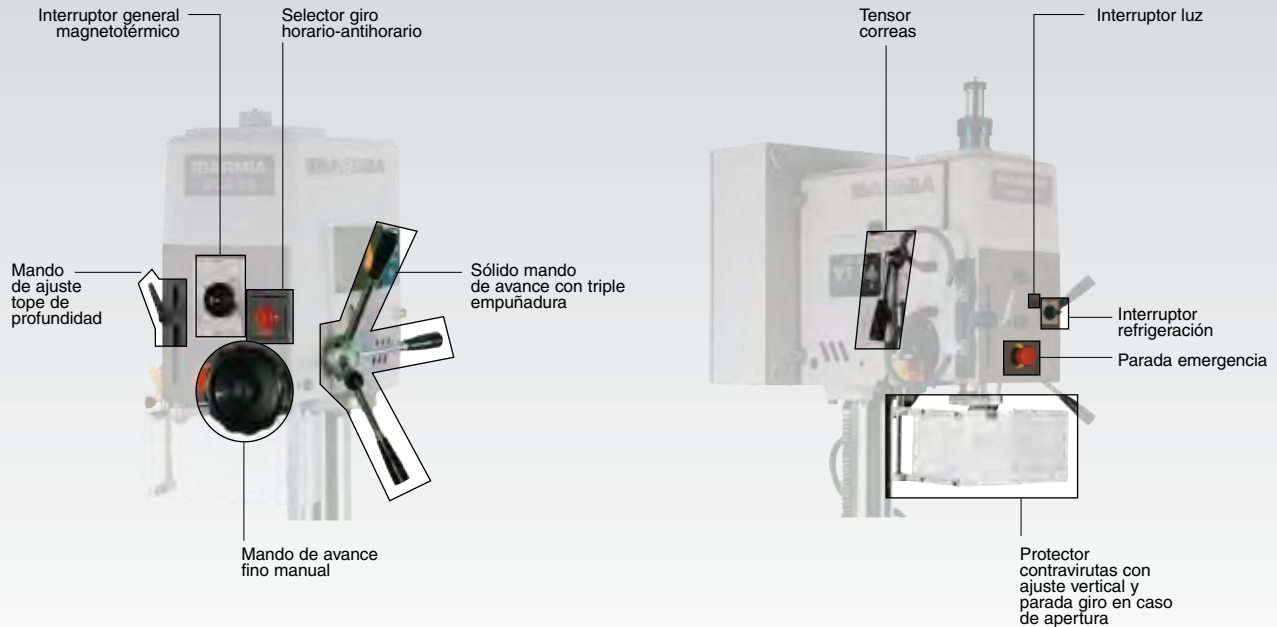
KM-25



KL-25

Serie EK, su opción por:

**Polivalencia de uso • Robustez sin igual • Amplio equipamiento • Gama de velocidad
Sencillez de manejo • Bajo mantenimiento • Atractivo diseño • Precio justo**



Características		EKS-18	EKM-18	EKL-18	EKS-25	EKM-25	EKL-25
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg Ø mm		18	18	18	25	25	25
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg mm		M14			M18		
Cono Morse		Nº		3			
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)		mm		120			
Potencia del motor		CV(Kw)		0,68 - 1,4 (0,51 - 1,05)		0,95 - 1,8 (0,71 - 1,35)	
Transmisión		Correas					
Nº de velocidades		10					
Gama de velocidades		motor 750/1500 rpm 50 Hz Tri. rpm		245 - 4100			
		Bajo demanda:		295 - 4800			
		Motor 900/1800 rpm 60 Hz Tri.					
Avance		Manual					
Dimensiones mesa (LxA)		mm	270 x 270	270 x 300	270 x 300	270 x 270	270 x 300
Diámetro de la columna		mm	Ø 100				
Distancia del centro husillo a la columna		mm	250				
Peso neto aprox.		Kg	190	230	250	190	230
Peso bruto con embalaje		Kg	200	250	315	200	250
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)		m	1,36x0,57x0,7	1,84x0,57x0,7	2,10x0,57x0,8	1,36x0,57x0,7	1,84x0,57x0,7
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)					
Tope ajustable de profundidad		PKB Armario base con cajón y puerta			HGP-S Juego de husillo y tuerca con roscado especial		
Equipo de luz		RS Inversión automática de giro para roscado			ERB Equipo de refrigeración en base		
Expulsor de la herramienta		VE Variador electrónico de velocidad			V Volante frontal para avance sensitivo		
Tapa de correas con micro de parada		VE + TAK Variador electrónico de velocidad y cuenta revoluciones			MB Mando bimanual		
Interruptor magnetotérmico		LBC Lector digital de profundidad			HDB Avance automático por hidrobloc		
Pulsador STOP de emergencia		MB1 Mesa de coordenadas por husillo X=220 / Y=140 mm			MG Mesa giratoria (sólo modelos EKM y EKL)		
		MB2 Mesa de coordenadas por husillo X=280 / Y=180 mm			MFM Mesa inclinable reversible con mordaza (sólo modelo EKL)		
		HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón			MCC Mesa de coordenadas sobre soporte (sólo modelo EKL)		

(*) Consultar páginas 36-41

(*) Consultar páginas 36-41



Ø18 mm	M 14	0,68/1,4 Kw	CM 3	120 mm	Ø100 mm	250 mm
Ø25 mm	M 18	0,95/1,05 Kw	CM 3	120 mm	Ø100 mm	250 mm

EK



EKS-25

Con mesa de coordenadas



EKS-18

Con Hidroblock

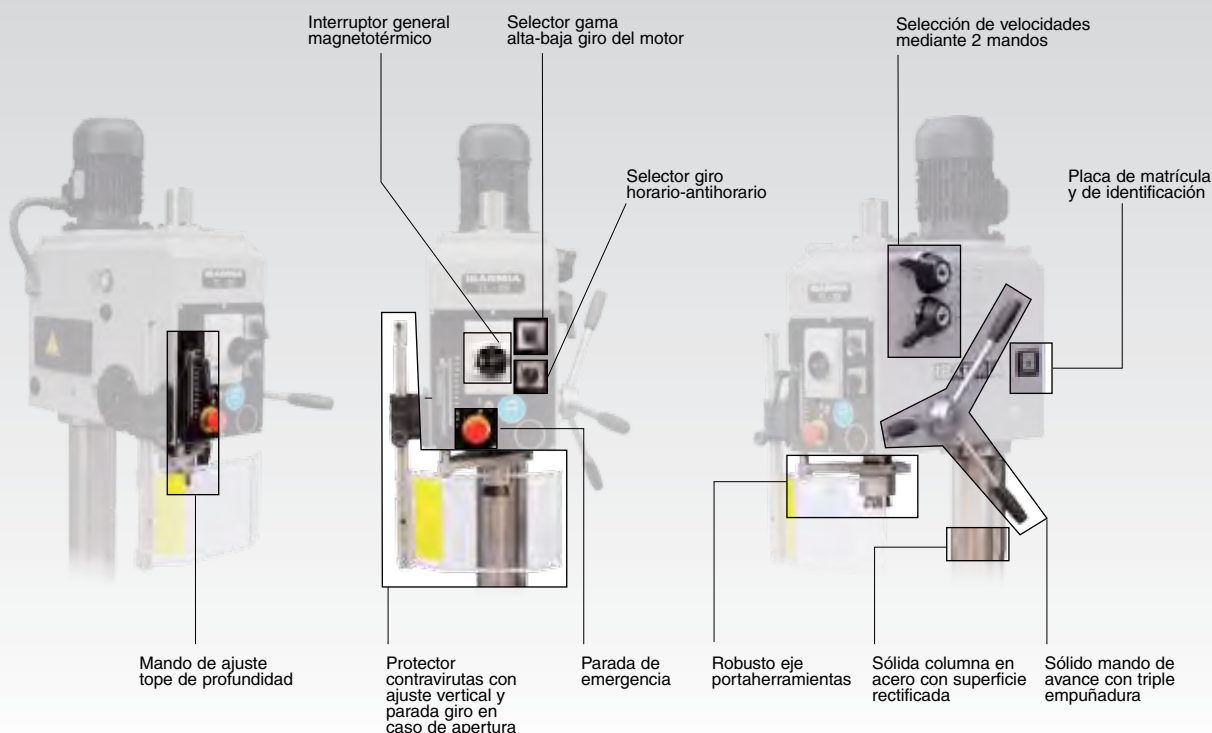


EKS-18

Con Husillo patrón

Serie T, su elección por:

**Tecnología de vanguardia • Cabezal engranado • Amplio equipamiento
Gama de velocidad • Sencillez de uso • Mantenimiento cero**



Características		TS-25	TM-25	TL-25
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	Ø mm		25	
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm		30	
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm		M 18	
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm		M 22	
Cono Morse	Nº		3	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm		120	
Potencia del motor	CV(Kw)		1,1/1,6 (0,82/1,2)	
Transmisión			Engranajes	
Nº de velocidades			8	
Gama de velocidades motor 1500/3000 rpm 50 Hz Tri. rpm			65-3060	
Bajo demanda:			78-3672	
Motor 1800/3600 rpm 60 Hz Tri. (90-3360 rpm)				
Avance			Manual	
Dimensiones mesa (LxA)	mm	270x270	300x270	
Diámetro de la columna	mm		100	
Distancia del centro husillo a la columna	mm		250	
Peso neto aprox.	Kg	200	240	250
Peso bruto con embalaje	Kg	210	260	310
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	1,45x0,6x0,8	2,14x0,6x0,8	2,14x0,6x0,8
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)		
Tope ajustable de profundidad	Selección del sentido de giro	PKB Armario base con cajón y puerta	HGP-S Juego de husillo y tuerca con roscado especial	
Equipo de luz	Equipo eléctrico a bajo voltaje	RS Inversión automática de giro para roscado	ERB Equipo de refrigeración en base	
Expulsor de la herramienta	Protector de brocas con micro de parada	VE Variador electrónico de velocidad	V Volante frontal para avance sensitivo	
Tapa de correas con micro de parada	Marcado "CE"	VE + TAK Variador electrónico de velocidad y cuenta revoluciones	MB Mando bimanual	
Interruptor magnetotérmico		LBC Lector digital de profundidad	HDB Avance automático por hidrobloc	
Pulsador STOP de emergencia		MB1 Mesa de coordenadas por husillo X=220 / Y=140 mm	MG Mesa giratoria (sólo para modelo TM y TL)	
		MB2 Mesa de coordenadas por husillo X=280 / Y=180 mm	MFM Mesa inclinable reversible con mordaza (sólo modelo TL)	
		HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón	MCC Mesa de coordenadas sobre soporte (sólo modelo TL)	



ø25 mm M 18 0,82/1,2 Kw CM 3 120 mm ø100 mm 250 mm

Serie T



Con mesa giratoria (MG).



Con mesa inclinable reversible con mordaza (MFM).



Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).



Con armario base de 2 estantes (PKA).



Con armario base de cajón y puerta (PKB).



TS-25



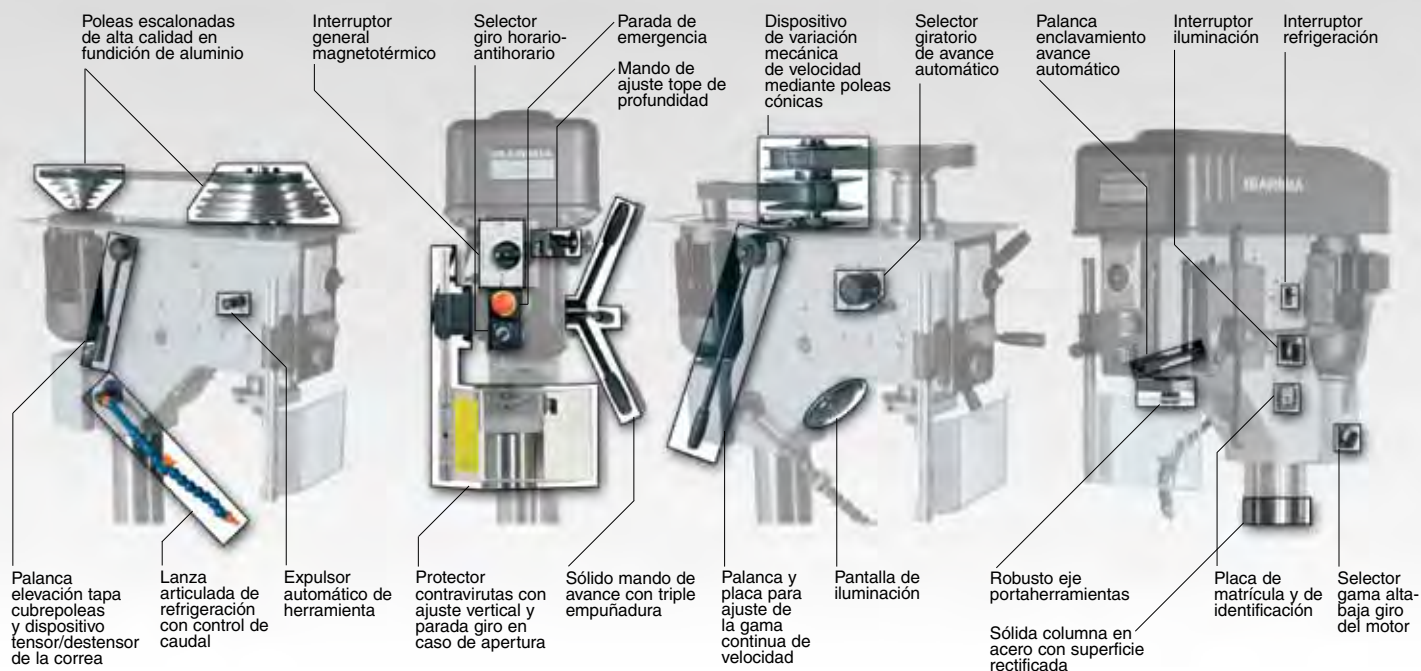
TM-25



TL-25

Serie Z, su decisión por:

El silencio de las correas • Variador de velocidad mecánico
Tamaño y capacidad adecuados • Manejo sencillo
Bajo mantenimiento • Precio atractivo



Características		SZ-32	AZ-32V
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	32	
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	35	
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 22	
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 30	
Cono Morse	Nº	3	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150	
Potencia del motor	CV(Kw)	1,20 / 1,80 (0,9 / 1,3)	
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)	
Transmisión		Correa trapezoidal	Correa de variador
Nº de velocidades		10	Continua
Gama de velocidades motor 750/1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	145-220-290-345	80-1170
Bajo demanda:		440-540-690-860-1080-1720	
Motor 900/1800 rpm 60 Hz Tri.			
Avance		Manual	Automático
Nº de avances automáticos		-	2
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2
Dimensiones mesa (LxA)	mm	400x420	
Diámetro de la columna	mm	125	
Distancia del centro husillo a la columna	mm	300	
Peso neto aprox.	Kg	260	290
Peso bruto con embalaje	Kg	310	340
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,3x0,6x1,1	
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)	
Escala y tope ajustable de profundidad	Base mecanizada con equipo de refrigeración	MGI Mesa giratoria inclinable	RS Inversión automática de giro para roscado
Expulsor automático de herramienta	Equipo de alumbrado	MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza	HB Avance oleoneumático hidro-block
Interruptor magnetotérmico	Protector contra virutas con micro	MCC Mesa de coordenadas sobre soporte	TAK Cuentarrevoluciones digital (sólo para modelos V)
Pulsador STOP de emergencia	Marcado "CE"		
Interruptor inversor giro del husillo			
Selector de velocidades lentas/rápidas			

(*) Consultar páginas 36-41









ø32 mm M 22 0,9/1,3 Kw CM 3 150 mm ø125 mm 300 mm

Serie **Z**



Con mesa giratoria inclinable (MGI).



Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).

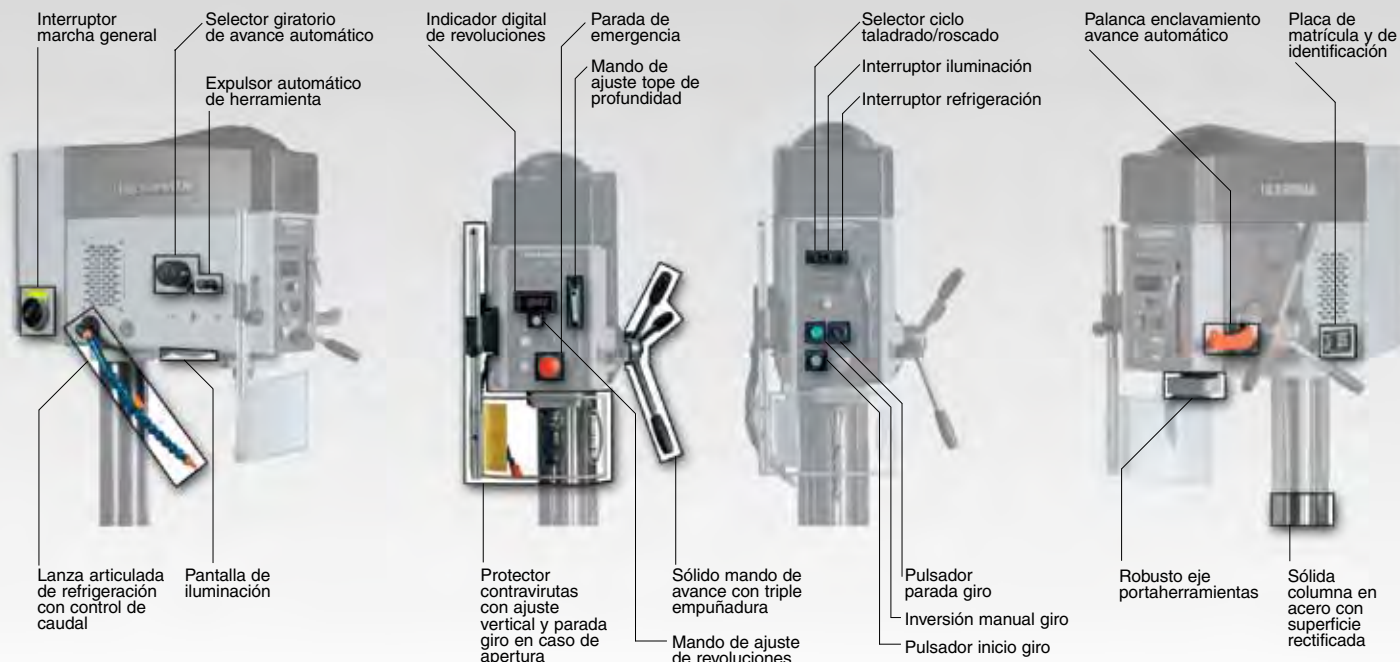


Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).

AZ-32V

Serie Z, su decisión por:

Diseño innovador • Suavidad y silencio • Variador de velocidad electrónico
Lector digital de revoluciones • Inversión de giro para roscado
Manejo sencillo • Bajo mantenimiento



Características		SZ-34	AZ-34	BZ-34	SZ-40	AZ-40	BZ-40
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	34			40		
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	40			45		
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 27			M 33		
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 33			M 39		
Cono Morse	Nº	4			4		
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150			180		
Potencia del motor	CV(Kw)	4 (3)			5,5 (4,12)		
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)					
Transmisión		Correa					
Nº de velocidades		Continua					
Tipo de variador de velocidad		Electrónico					
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	100-2000					
Bajo demanda:							
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (118-2360 rpm)							
Avance		Manual	Automático		Manual	Automático	
Nº de avances automáticos		-	3		-	3	
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2-0,3		-	0,1-0,2-0,3	
Dimensiones mesa (LxA)	mm	400x420			480x480		
Diámetro de la columna	mm	125			150		
Distancia del centro husillo a la columna	mm	300			350		
Peso neto aprox.	Kg	345	360	370	445	460	470
Peso bruto con embalaje	Kg	395	410	420	495	510	520
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,3x0,6x1,1					
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)					
Variador electrónico de velocidad	Base mecanizada con equipo de refrigeración	ERC Equipo de refrigeración en caja aparte			HB Avance oleoneumático hidro-block		
Potenciómetro de ajuste de velocidad		MGI Mesa giratoria inclinable (sólo para modelos Z-34)			UC Unión y cono para cabezal múltiple		
Cuentarrevoluciones digital	Equipo de alumbrado	MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos Z-34)			GM Guía para cabezal múltiple		
RS Inversión automática de giro para roscado	Plato de mesa con giro sobre el soporte	MCC Mesa de coordenadas sobre soporte			PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) (sólo para modelos BZ)		
Escala y tope ajustable de profundidad	Protector contra virutas con micro	ACNL Ciclo automático de taladrado (sólo para modelos BZ)			SC Suplemento de columna de 200 mm		
Expulsor automático de herramienta	Plato de mesa Fija en modelo 34	CI Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BZ)					
Pulsador STOP de emergencia	MGI Mesa giratoria inclinable (modelo 40)						
Pulsador de giro husillo a derechas	Marcado "CE"						
Pulsador de giro husillo a izquierdas							
Maniobra eléctrica integrada en el cabezal							

(*) Consultar páginas 36-41

(*) Consultar páginas 36-41

						
ø34 mm	M 27	3 Kw	CM 4	150 mm	ø125 mm	300 mm
ø40 mm	M 33	4,12 Kw	CM 4	180 mm	ø150 mm	350 mm

Serie **Z**

Variación electrónica de
velocidad con posición
fija de la correa.



AZ-34



Con mesa giratoria
inclinable (MGI).



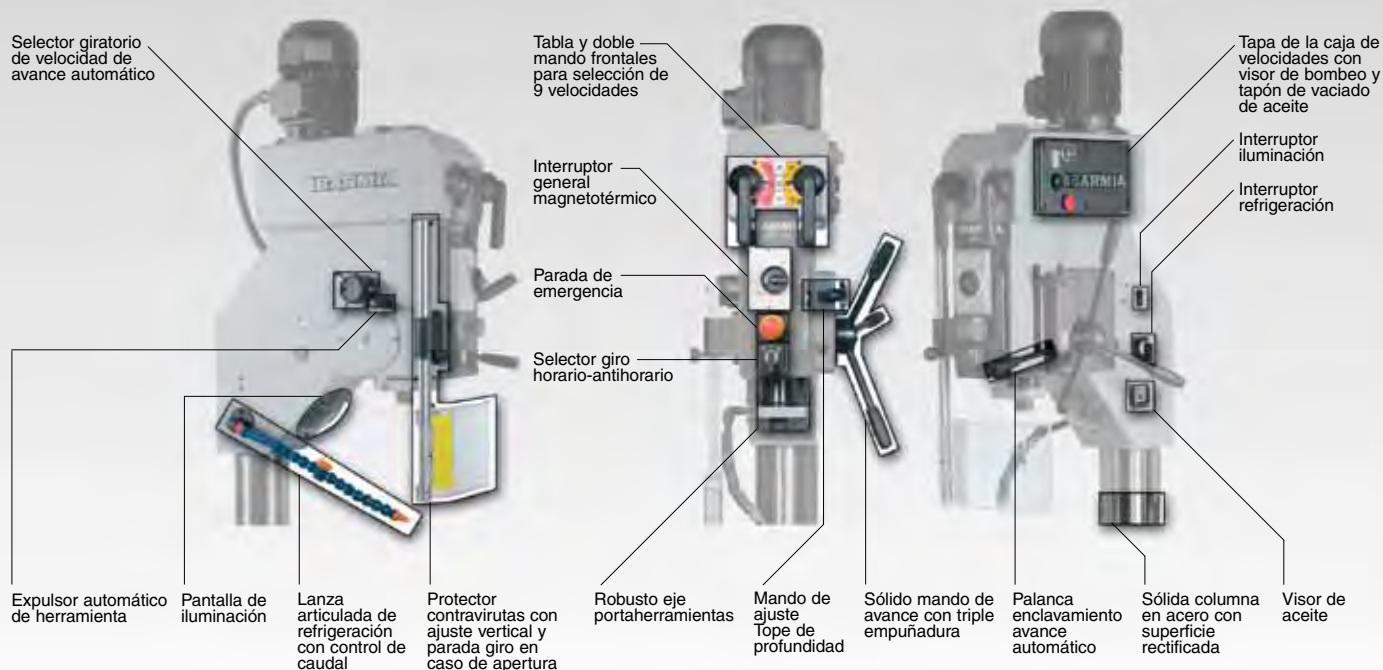
Con mesa giratoria
inclinable reversible
con mordaza (MGM).



Con mesa de
coordenadas por
husillos (MCC).

Serie X, su opción por:

Exito contrastado • Mecánica óptima • Tamaño y capacidad adecuados
Manejo sencillo • Durabilidad • Inmejorable relación calidad/precio



Características		SX-32	AX-32
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	Ø mm	32	32
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm	35	35
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 18	M 22
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 22	M 27
Cono Morse	Nº	3	3
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150	150
Potencia del motor	CV(Kw)	1 (0,75)	1,5 (1,1)
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)	
Transmisión		Engranajes	
Nº de velocidades		9	
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	104-152-217-250-365-522-692-1015-1450	
Bajo demanda:			
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (125-1740 rpm)			
Avance		Manual	Automático
Nº de avances automáticos		-	2
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2
Dimensiones mesa (LxA)	mm	400x420	
Diámetro de la columna	mm	125	
Distancia del centro husillo a la columna	mm	300	
Peso neto aprox.	Kg	315	330
Peso bruto con embalaje	Kg	360	375
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,3x0,6x1,1	
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)	
Engranajes de acero templados y rectificados	Base mecanizada con equipo de refrigeración	VE Variador electrónico de velocidad	HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF
Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad	Equipo de alumbrado	VE+TAK Variador electrónico de velocidad y cuentarevoluciones digital	HB Avance oleoneumático hidro-block
Engrase de engranajes por bomba automática	Protector contra virutas con micro	MGI Mesa giratoria inclinable	
Escala y tope ajustable de profundidad	Marcado "CE"	MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza	
Expulsor automático de herramienta		MCC Mesa de coordenadas sobre soporte	
Interruptor magnetotérmico		RS Inversión automática de giro para roscado	
Pulsador STOP de emergencia		RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón	
Interruptor inversor giro del husillo			

(*) Consultar páginas 36-41



Ø32 mm
Ø32 mm



M 18
M 22



0,75 Kw
1,1 Kw



CM 3
CM 3



150 mm
150 mm



Ø125 mm
Ø125 mm



300 mm
300 mm



Con mesa giratoria
inclinable (MGI).



Con mesa giratoria
inclinable reversible
con mordaza (MGM).



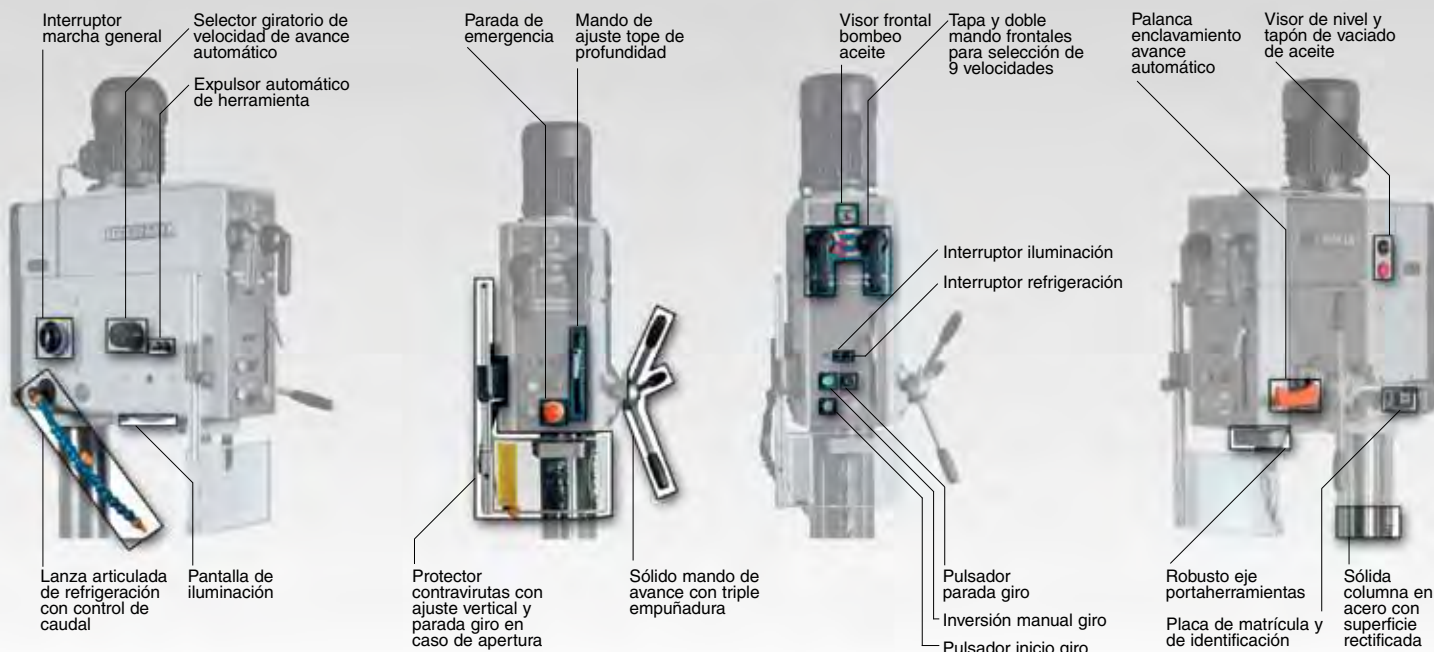
Con mesa de
coordenadas por
husillos (MCC).



AX-32

Serie X, su opción por:

Diseño innovador • Variedad de alternativas • Prestaciones y capacidades aumentadas
Manejo sencillo • Durabilidad • Preferencia por lo mecánico



Características		SX-34	AX-34	BX-34	SX-40	AX-40	BX-40
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	Ø mm		34			40	
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	Ø mm		40			45	
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm		M 27			M 33	
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm		M 33			M 39	
Cono Morse	Nº		4			4	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm		150			180	
Potencia del motor	CV(Kw)		2 (1,5)			3 (2,2)	
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)		0,10 (0,07)				
Transmisión			Engranajes				
Nº de velocidades			9				
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm		132-194-277-319-466-666-883-1296-1852				
Bajo demanda:							
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (160-2220 rpm)							
Avance		Manual	Automático		Manual	Automático	
Nº de avances automáticos		-	3		-	3	
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2-0,3		-	0,1-0,2-0,3	
Dimensiones mesa (LxA)	mm		400x420			480x480	
Diámetro de la columna	mm		125			150	
Distancia del centro husillo a la columna	mm		300			350	
Peso neto aprox.	Kg	385	400	410	475	490	500
Peso bruto con embalaje	Kg	435	450	460	525	540	550
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,3x0,6x1,1					
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)					
Engranajes de acero templados y rectificadas Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Engrase de engranajes por bomba automática Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Pulsador STOP de emergencia Pulsador inversor giro del husillo Maniobra eléctrica integrada en el cabezal		Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado MF Mesa fija (34) MGI Mesa giratoria inclinable (40) Protector contra virutas con micro Marcado "CE"					
		MGI Mesa giratoria inclinable (34) MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos X-34) MCC Mesa de coordenadas sobre soporte RS Inversión automática de giro para roscado RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF					
		ACNL Ciclo automático de taladrado (sólo para modelos BX) CI Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BX) HB Avance oleoneumático hidro-block UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) (sólo para modelos BX) SC Suplemento de columna de 200 mm					

(*) Consultar páginas 36-41



ø34 mm
ø40 mm



M 27
M 33



1,5 Kw
2,2 Kw



CM 4
CM 4



150 mm
180 mm



ø125 mm
ø150 mm



300 mm
350 mm

Serie X



Lograda caja de nueve
velocidades de giro
mediante engranes de acero
templados y rectificadas.



AX-34



Con mesa giratoria
inclinable (MGI).



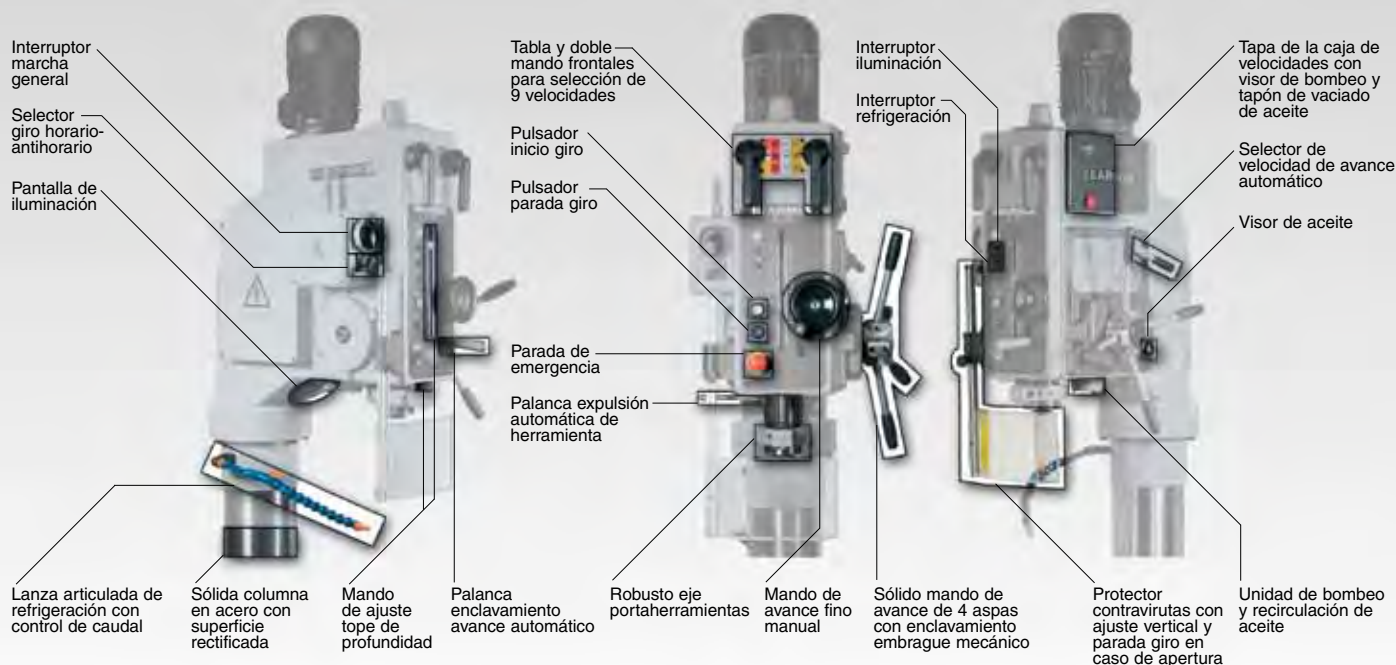
Con mesa giratoria
inclinable reversible
con mordaza (MGM).



Con mesa de
coordenadas por
husillos (MCC).

Serie A, su decisión por:

**Fiabilidad mecánica • Tamaño y ergonomía • Utilización industrial • Capacidad real
Variedad de tamaños • Amplio equipamiento • Durabilidad • Valor imperecedero**



Características		A-40	A-50
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	40	50
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	50	60
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 33	M 36
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 40	M 42
Cono Morse	Nº	4	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230
Potencia del motor	CV(Kw)	3 (2,2)	4 (3)
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)	
Transmisión		Engranajes	
Nº de velocidades		9	
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	61-85-123 191-269-390 574-806-1169	54-75-109 169-237-344 507-712-1032
Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri.			
Avance		Automático mecánico	
Nº de avances automáticos		4	
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	
Dimensiones mesa (LxA)	mm	550x550	
Diámetro de la columna	mm	175	200
Distancia del centro husillo a la columna	mm	360	400
Peso neto aprox.	Kg	610	710
Peso bruto con embalaje	Kg	695	795
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,5x0,6x1,2	2,6x0,6x1,2
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)	
Engranajes de acero templados y rectificadas Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Engrase de engranajes por bomba automática Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado Plato de mesa con giro sobre el soporte		RS Inversión automática de giro para roscado RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF HB Avance oleoneumático hidro-block AR Avances automáticos al 50% valor standard	
Avance y disparo automático por embrague mecánico Volante frontal de avance fino manual MGI Mesa giratoria inclinable Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Maniobra eléctrica integrada en el cabezal Pulsador STOP de emergencia Interruptor selector giro del husillo Protector contra virutas con micro Marcado "CE"		CN Contrapeso neumático para recuperación del husillo UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple SC Suplemento de columna de 200 mm	

(*) Consultar páginas 36-41



ø40 mm	M 33	2,2 Kw	CM 4	200 mm	ø175 mm	360 mm
ø50 mm	M 36	3 Kw	CM 4	230 mm	ø200 mm	400 mm

Serie A



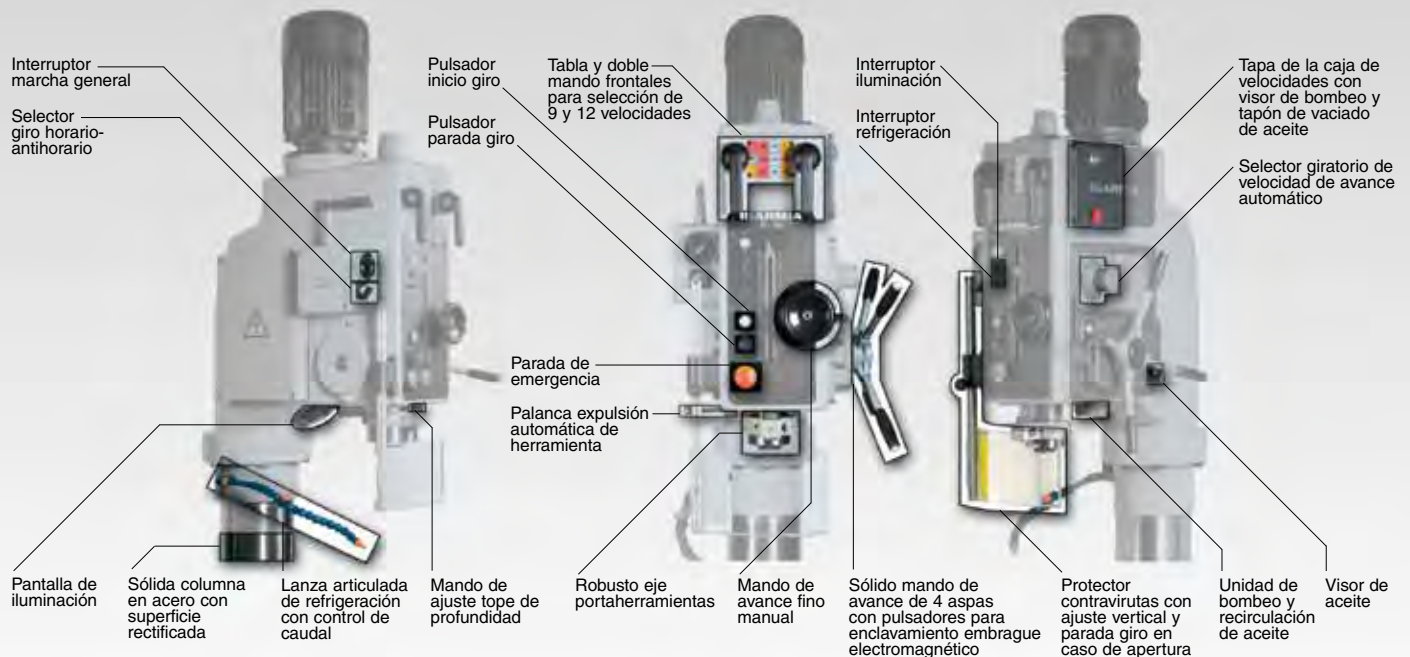
Con mesa giratoria inclinable (MGI).



A-50

Serie B, su compra por:

Comodidad de uso • Fiabilidad mecánica • Tecnología • Tamaño y ergonomía • Utilización industrial
Capacidad real • Variedad de tamaños • Amplio equipamiento • Durabilidad • Valor imperecedero



Características		B-40	B-50	B-60	B-70
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	40	50	60	70
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	50	60	70	80
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 33	M 36	M 42	M 50
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 40	M 42	M 50	M 60
Cono Morse	Nº	4		5	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230	260	
Potencia del motor	CV(Kw)	3 (2,2)	4 (3)	5,5 (4)	7,5 (5,5)
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)		0,12 (0,09)	
Transmisión		Engranajes			
Nº de velocidades		9		12	
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	61-85-123	54-75-109	64-80-106-138	51-64-84-110
Bajo demanda:		191-269-390	169-237-344	199-248-328-429	158-198-262-342
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri.		574-806-1169	507-712-1032	561-701-926-1210	447-559-738-966
Avance		Automático electromagnético			
Nº de avances automáticos		4	6		
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6		
Dimensiones mesa (LxA)	mm	550x550		600x600	
Diámetro de la columna	mm	175	200	220	
Distancia del centro husillo a la columna	mm	360	400	420	
Peso neto aprox.	Kg	610	720	820	840
Peso bruto con embalaje	Kg	695	805	920	940
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,5x0,6x1,2	2,6x0,6x1,2	2,7x0,7x1,2	
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)			
Engranajes de acero templados y rectificados Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Engrase de engranajes por bomba automática Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado MGI Mesa giratoria inclinable Avance y disparo automático por embrague electromagnético	Volante frontal de avance fino manual Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Maniobra eléctrica integrada en el cabezal Pulsador STOP de emergencia Interruptor selector giro del husillo Protector contra virutas con micro Marcado “CE”	RS Inversión automática de giro para roscado RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF ACNL Ciclo automático de taladrado CI Ciclo integral con encoder CI+RPF Ciclo integral con encoder y roscado por husillo patrón con dispositivo de frenada por variador	AR Avances automáticos al 50% valor standard CN Contrapeso neumático para recuperación del husillo UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) SC Suplemento de columna de 200 mm		
(*) Consultar páginas 36-41					

(*) Consultar páginas 36-41

Serie **B**



ø40 mm	M 33	2,2 Kw	CM 4	200 mm	ø175 mm	360 mm
ø50 mm	M 36	3 Kw	CM 4	230 mm	ø200 mm	400 mm
ø60 mm	M 42	4 Kw	CM 5	260 mm	ø220 mm	420 mm
ø70 mm	M 50	5,5 Kw	CM 5	260 mm	ø220 mm	420 mm

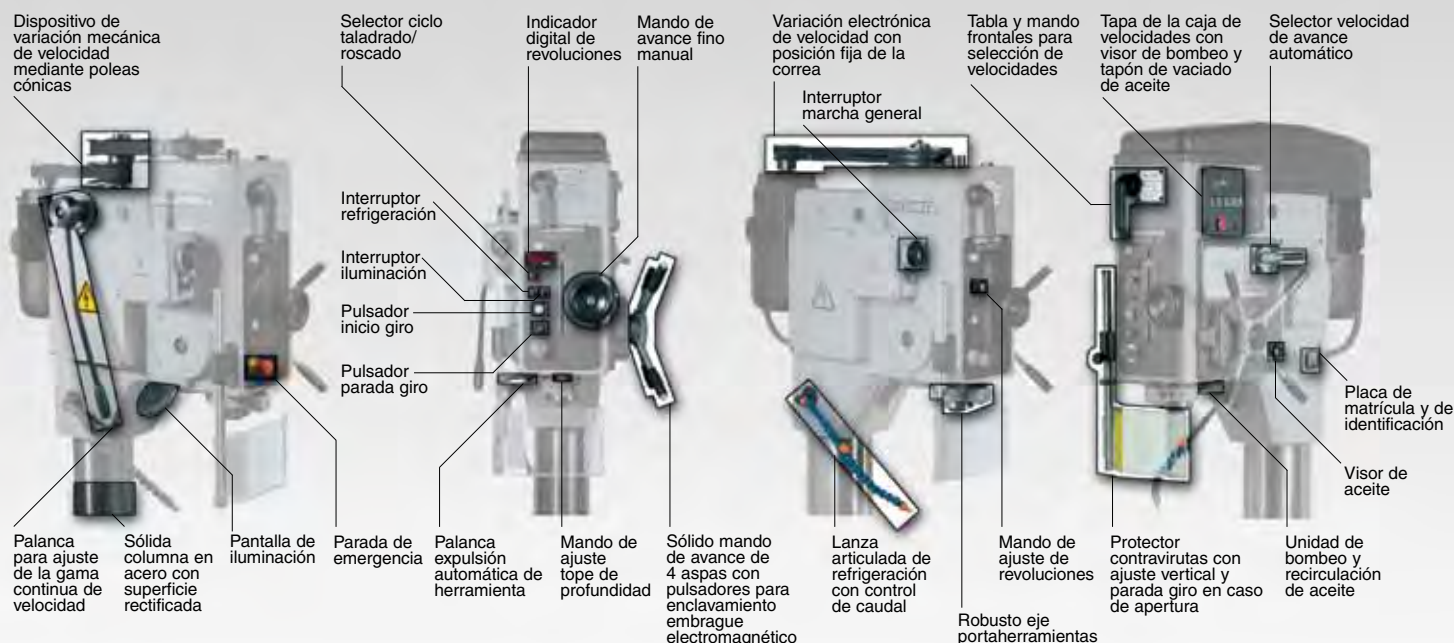


Con mesa giratoria
inclinable (MGI).

B-50

Serie C, su inversión por:

**Gama continua de velocidad • Lector digital de revoluciones • Inversión de giro para roscado
Comodidad de uso • Tecnología de vanguardia • Utilización industrial • Amplio equipamiento**



Características		BC-40V	BC-40VE	BC-50V	BC-50VE
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	40		50	
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	50		60	
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 36		M 42	
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 42		M 50	
Cono Morse	Nº	4		4	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200		200	
Potencia del motor	CV(Kw)	4 (3)		5,5 (4)	
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)			
Transmisión		Mixta correas / engranajes			
Nº de velocidades		Continua			
Tipo de variador de velocidad		Mecánico	Electrónico	Mecánico	Electrónico
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	60 a 200	30 a 230	60 a 200	30 a 230
3 gamas de selección		200 a 600	90 a 730	200 a 600	90 a 730
Bajo demanda: motor 1800 rpm 60 Hz Tri.		600 a 1500	190 a 1500	600 a 1500	190 a 1500
Avance		Automático electromagnético			
Nº de avances automáticos		4			
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4			
Dimensiones mesa (LxA)	mm	550x550			
Diámetro de la columna	mm	175			
Distancia del centro husillo a la columna	mm	360			
Peso neto aprox.	Kg	660		760	
Peso bruto con embalaje	Kg	750		850	
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,2x0,7x1,2		2,2x0,7x1,3	
Equipamiento de serie				Accesorios opcionales (*)	
Amplio campo de velocidad continua en 3 gamas Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Variador mecánico de velocidad en modelo "V" Variador electrónico de velocidad en modelo "VE" Cuentarrevoluciones digital en placa frontal Engrase de engranajes por bomba automática		Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado MGI Mesa giratoria inclinable Avance y disparo automático por embrague electromagnético Volante frontal de avance fino manual Escala y tope ajustable de profundidad		Inversión automática de giro para roscado Expulsor automático de herramienta Maniobra eléctrica integrada en el cabezal Pulsador STOP de emergencia Interruptor selector giro del husillo Protector contra virutas con micro Marcado "CE"	
				AR Avances automáticos al 50% valor standard	

(*) Consultar páginas 36-41

						
ø40 mm ø50 mm	M 36 M 42	3 Kw 4 Kw	CM 4 CM 4	200 mm 200 mm	ø175 mm ø175 mm	360 mm 360 mm

Serie C

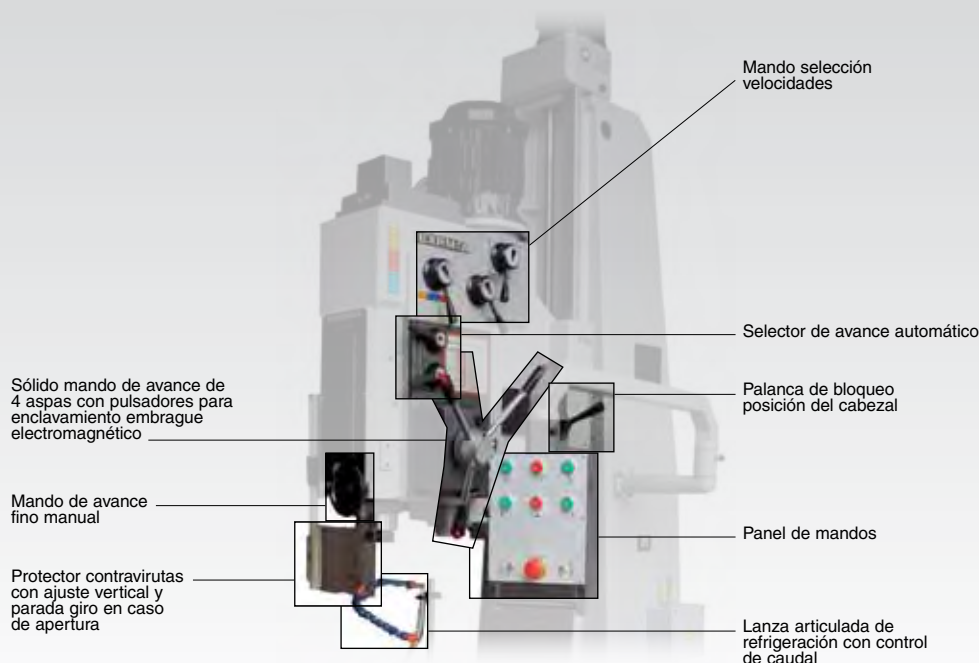


Con mesa giratoria inclinable (MGI).



BC-40VE

Potencia • Precisión • Productividad • Fiabilidad mecánica • Tecnología • Utilización industrial
Capacidad real • Variedad de tamaños • Amplio equipamiento • Durabilidad • Valor imperecedero



Características		EBP-50	EBP-70
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	50	70
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 45	M 70
Cono Morse	Nº	4	5
Cono ISO (bajo demanda)	Nº	40	50
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	240	300
Potencia del motor	CV(Kw)	5,5 (4)	10 (7,3)
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,12 (0,09)	
Potencia del motor de elevación y descenso del cabezal	CV(Kw)	1,5 (1,1)	
Transmisión		Engranajes	
Nº de velocidades		9	12
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	de 68 a 1270	de 35 a 1238
Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri.		de 82 a 1524	de 48 a 1486
Avance		Automático electromagnético	
Nº de avances		4	6
Gama de avances	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	0,05-0,10-0,15-0,20-0,35-0,50
Dimensiones mesa (LxA)	mm	800 x 600	1040 x 600
Distancia del centro husillo a la columna	mm	460	630
Peso neto aprox.	Kg	1350	2120
Peso bruto con embalaje	Kg	1850	3000
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,58x0,98x1,7	3,11 x 1,42 x 1,95
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)	
Ajuste vertical posición del cabezal mediante motorreductor Engranajes de acero templados y rectificados Engrase de engranajes por bomba automática Engrase de guías por bomba manual Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Bancada con depósito de refrigeración y motobomba Equipo de alumbrado Mesa fija de trabajo Avance y disparo automático por embrague electromagnético		RP Roscado husillo patrón RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF ACNL Ciclo automático de taladrado AR Avances automáticos al 50% valor standard LDG Visualizador digital para 1, 2 ó 3 ejes CI Ciclo integral con encoder CI+RPF Ciclo integral con encoder y roscado por husillo patrón con dispositivo de frenada por variador	
Volante frontal de avance fino manual Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Maniobra eléctrica integrada en la columna Pulsador STOP de emergencia Pulsador de giro husillo a derechas Pulsador de giro husillo a izquierdas Protector contra virutas con micro Marcado "CE"		MH-4 Mesa de coordenadas por husillos CN Contrapeso neumático para recuperación del husillo UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) PMC Panel de mandos con brazo articulado (todas las funciones) ISO-40 Husillo cono ISO-40 con tuerca de cambio rápido (sólo modelos 50) ISO-50 Husillo cono ISO-50 con tuerca de cambio rápido (sólo modelos 70)	

(*) Consultar páginas 36-41



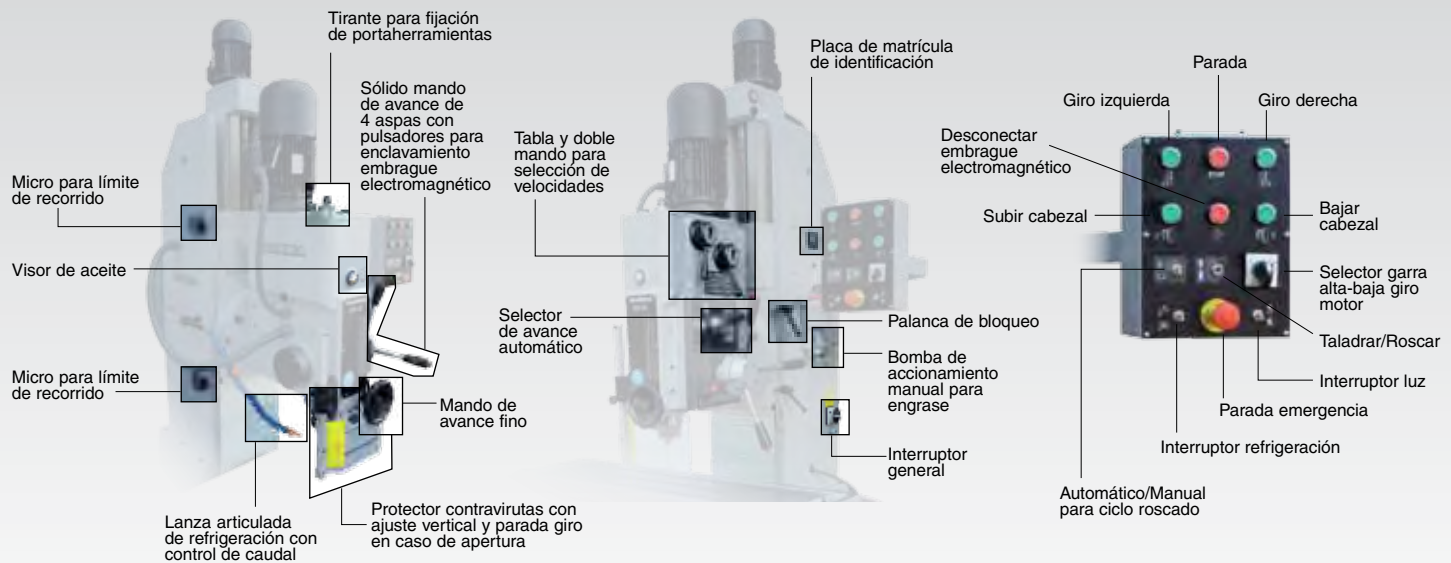
ø50 mm	M 45	4 Kw	CM 4	240 mm	460 mm
ø70 mm	M 70	7,3 Kw	CM 5	300 mm	630 mm

Serie **P**



EBP-70

Habilidad mecánica • Creatividad • Polivalencia de uso • Precisión
Amplia mesa en cruz • Extenso equipamiento • Fiabilidad



Características		EBF-35
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	35
Capacidad máxima de fresado en acero de 50/60 Kg	cm ³ /min	55
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 35
Cono ISO	Nº	30
Cono Morse (bajo demanda)	Nº	4
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	180
Potencia del motor	CV(Kw)	1,2 / 2
Transmisión		Engranajes
Nº de velocidades		16
Gama de velocidades motor 1500/3000 rpm 50 Hz Tri. rpm		94-2225
Bajo demanda: Motor 1800/3600 rpm 60 Hz Tri. (125-2850 rpm)		113-2670
Avance		Automático electromagnético
Nº de avances automáticos		3
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1 - 0,18 - 0,24
Dimensiones mesa (LxA)	mm	360 x 1220
Recorrido longitudinal de la mesa (X)	mm	700
Recorrido transversal de la mesa (Y)	mm	360
Distancia del centro husillo a la columna	mm	390
Peso neto aprox.	Kg	910
Peso bruto con embalaje	Kg	1400
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	1,68 x 1,68 x 2,52
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)
Ajuste vertical del cabezal mediante motorreductor Cabezal inclinable 45° a ambos lados del eje central Engranajes de acero templados y rectificados Engrase de engranajes por bomba automática Engrase de guías por bomba manual Selector de velocidades lentas/rápidas Bancada con depósito de refrigeración y motobomba Equipo de alumbrado		RS Inversión automática de giro para roscado LDG Visualizador digital para 1, 2 ó 3 ejes TCR Tuerca de cambio rápido de herramienta (para husillo ISO-30) RP Roscado husillo patrón RPF Roscado husillo patrón con dispositivo de freno HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón standard HGP-S Juego de husillo y tuerca guía patrón especial ISO-30 Husillo cono ISO-30 con tuerca de cambio rápido ISO-40 Husillo cono ISO-40 con tuerca de cambio rápido
Mesa de coordenadas por husillos Avance y disparo automático por embrague electromagnético Volante frontal de avance fino manual Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Maniobra eléctrica a bajo voltaje integrada en la columna Pulsador STOP de emergencia Interruptor selector giro del husillo Protector contra virutas con micro Marcado "CE"		SC Suplemento columna ENG X Dispositivo de avances por caja de engranajes para movimiento longitudinal de la mesa ENG Y Dispositivo de avances por caja de engranajes para movimiento transversal de la mesa SERVO X Dispositivo de avances SERVÓ para movimiento longitudinal de la mesa SERVO Y Dispositivo de avances por caja de engranajes para movimiento transversal de la mesa LDG-1 Visualizador digital de 1 eje. También hay de dos y tres ejes MB Mando bimanual. LBC Lector digital de profundidad

(*) Consultar páginas 36-41







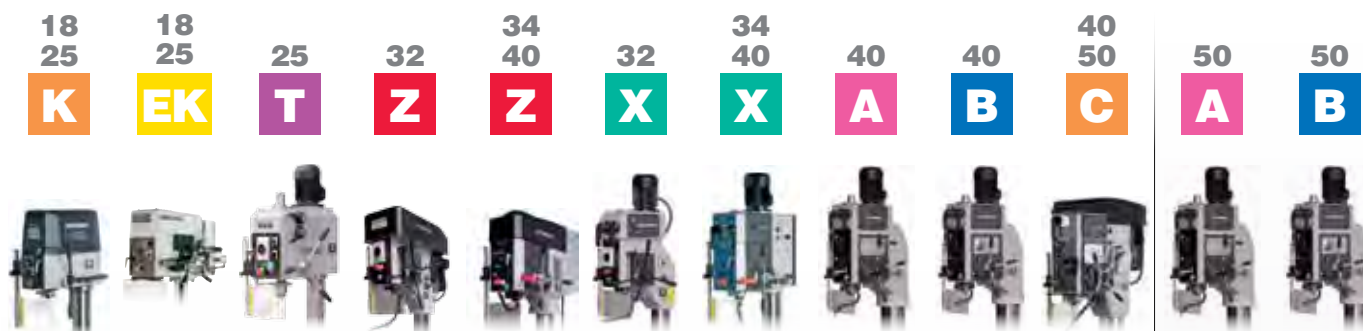


ø35 mm 45 cm³ M 30 1,2/2 Kw CM 4 200 mm 383 mm

Serie **F**

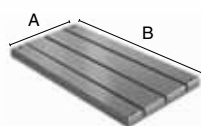


EBF-35



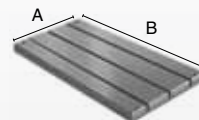
Dimensiones en mm.

Taladro sobre
bancada fija y
ajuste posición
del cabezal



A x B

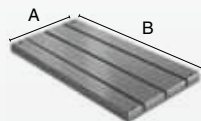
390 x 520



A x B

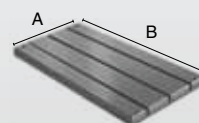
600 x 600

Taladro sobre
bancada fija
longitudinal



A x B

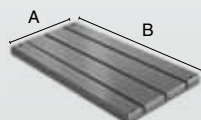
390 x 1040
390 x 1560
390 x 2080
390 x 2600
390 x 3120



A x B

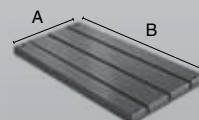
600 x 1200
600 x 2000
600 x 2680
600 x 3280
600 x 3880

Baterías lineales
desde 2 hasta 6
cabezales



A x B

 **390 x 1040**
 **390 x 1560**
 **390 x 2080**
 **390 x 2600**
 **390 x 3120**



A x B

600 x 1200
600 x 2000
600 x 2680
600 x 3120
600 x 3720

Consultar modelos y dimensiones en pags. 44-45

Baterías columna redonda

A menudo una amplia mesa fija de trabajo resulta muy interesante ya que:

- ofrece una mayor comodidad para la disposición de piezas y elementos necesarios,
- en la misma se pueden amarrar piezas voluminosas o pesadas.

Para estos casos le ofrecemos nuestras baterías, máquinas en cuya construcción rige una regla: **la flexibilidad.**

Además de para piezas pesadas y voluminosas, estas construcciones resultan muy interesantes para tra-

bajos en series largas donde hay que efectuar más de una operación a la pieza, ya que pasando ésta de un cabezal a otro se le van efectuando las diferentes operaciones. Por supuesto, cada cabezal puede llevar un equipamiento diferente según su función (ciclo automático de taladrado, ciclo automático de roscado, lamado, etc.).

Hay que destacar que en las baterías, los cabezales pueden girar radialmente ampliando el campo de aplicaciones y permitiendo realizar un mayor número de operaciones

sin necesidad de tener que mover la pieza en la mesa de trabajo.

En IBARMIA le ofrecemos un sinfín de combinaciones para que Usted pueda componer la máquina que se ajuste a sus necesidades. Mesas de diferentes anchuras y/o larguras pueden combinarse con un cabezal, dos, tres... hasta seis cabezales. Encontrará información detallada sobre los diferentes tamaños de mesa y número de cabezales en las páginas 46-47.



6A-50



EBP-70 STANDARD
con panel de mandos
colgante PMC.



MESAS DISPONIBLES

EBP-50

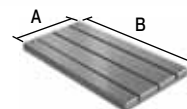
A x B

600 x 800
600 x 1400
600 x 2080
600 x 2680

EBP-70

A x B

600 x 1040
600 x 1840
600 x 2640
600 x 3440



Dimensiones en mm.



BP-50 con mesa extralarga de 400 x 1500 mm
para taladrado de varillas con cabezal múltiple
de husillos ajustables en línea.



Batería **4BP-40** con mesa de 400 x 2050 mm
suministrada a industria auxiliar de ferrocarril.

Baterías columna prismática

Resultan sumamente interesantes para trabajos en series largas donde hay que efectuar más de una operación a la misma pieza, ya que pasando ésta de un cabezal a otro

se le realizan las diferentes operaciones. Por supuesto, cada cabezal puede llevar un equipamiento diferente según su función (ciclo automático de taladrado, ciclo automático

de roscado, lamado, etc.). En muchos casos, este tipo de soluciones superan ampliamente en productividad a los centros de mecanizado y con un coste muy inferior.



3BP-50



Aplicación de taladrado simultáneo de 76 orificios en paleta de paddle.



Batería de 2 unidades (taladrado-roscado por husillo patrón) para rótulas de automoción.



Detalle de útiles de amarre autocentrantes hidráulicos de rótulas de automoción.

Montajes especiales



Plato autocentrante neumático de 3 garras, con ciclo de apertura/cierre sincronizado.



Batería de 2 cabezales con carenado total, apertura automática de puertas, separador de zonas de trabajo, útiles de amarre sincronizados, extractor automático de virutas y paneles de mando exteriores.



Detalle de mesa giratoria de 4 posiciones para batería circular con útiles de amarre hidráulicos sincronizados.

Montajes especiales

de columna redonda

A lo largo de nuestra amplia trayectoria hemos fabricado cientos de máquinas, junto con nuestros clientes, llevando a la práctica proyectos de “ingeniería compartida”; ellos nos han dado a conocer su problemática, y nosotros hemos propuesto las soluciones más adecuadas desde nuestra experiencia. Esa colaboración ha dado lugar a máquinas y soluciones ingeniosas.

Son muy numerosas nuestras aplicaciones en piezas del sector del automóvil, fabricación de válvulas, bridas, etc., aportando soluciones de productividad y coste máquina por pieza insuperables por las más sofisticadas máquinas a control numérico.



Taladrado con cabezal giratorio sobre bancada de doble mesa. La mesa baja posterior posibilita trabajos sobre piezas voluminosas.

de columna prismática



Detalle de taladrado con cabezal múltiple de volantes de conducción de automóviles.



Unidad de taladrado con cabezal múltiple de volantes de conducción para sector de automoción, bajo rigurosas normas técnicas y de seguridad del cliente.

- Batería circular de 4 posiciones,
- Posición 1: carga con regulación automática de largo de la pieza.
 - Posición 2: operación de taladrado.
 - Posición 3: operación de roscado.
 - Posición 4: expulsión automática de piezas al cestón.



PKA
Armario base con 2 estantes.
Disponible para series **K/T**.



PKB
Armario base con cajón y puerta.
Disponible para series **K/T**.



ERC
Equipo de refrigeración en caja aparte.
Disponible para series **K/T**.

Mesas con soporte



MF
Mesa fija.
Standard para series **K/T/Z/X (32-34)**.



MG
Mesa giratoria.
Opcional para modelo **KL/TL**.



MGI
Plato de mesa con giro sobre soporte inclinable.
Disponible para series **Z/X/A/B/C**.



MFM
Mesa fija con mordaza.
Disponible para series **K/T**.

Mesas de



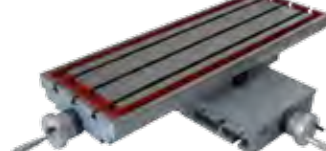
MB1
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 220 mm.
Y = 140 mm.
Peso neto mesa = 25 kg.
Disponible para series **K/T**.



MB2
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 280 mm.
Y = 180 mm.
Peso neto mesa = 40 kg.
Disponible para series **Z/X**.



MB3
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 400 mm.
Y = 180 mm.
Peso neto mesa = 52 kg.
Disponible para series **Z/X(32-34)**.



MB4
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 500 mm.
Y = 250 mm.
Peso neto mesa = 93 kg.
Disponible para series **Z/X/A/B/C**.

**ERB**

Base mecanizada con ranuras en "T" con motobomba de refrigeración.
Standard para series **Z/X/A/B/C**.

**PV**

Protector contra virutas con micro de parada.
Standard y obligatorio para todas las series.

**EL**

Equipo de luz.
Standard para todas las series.

incluido

**MGM**

Mesa giratoria con mordaza.
Disponible para series **Z/X (32/34)**.

**MCC-100**

Mesa de coordenadas por husillos.
Disponible para series **K/T**.

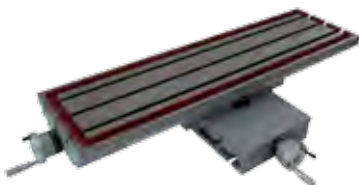
**MCC-125**

Mesa de coordenadas por husillos.
Disponible para series **Z/X (32/34)**.

**MCC-150**

Mesa de coordenadas por husillos.
Disponible para series **Z/X (40)**.

coordenadas

**MB5**

Mesa de coordenadas por husillos.
X = 700 mm.
Y = 250 mm.
Peso neto mesa = 150 kg.
Disponible para series **Z/X(40)/A/B/C**.

**SERVO X / SERVO Y**

Dispositivo electrónico de avance automático continuo "SERVO" para ejes X/Y.
Avance seleccionable: desde 20 a 1000 mm/min.



VE
Variador electrónico de velocidad.
Standard para **Z(34-40)**, **BC-40VE**
y **BC-50VE**.
Disponible para otros modelos
bajo demanda.



TAK
Cuentarevoluciones digital.
Standard para **Z(34-40)** y serie **C**.
Disponible para otros modelos
bajo demanda.



LBC
Lector de profundidad.
Disponible para todas las series.



LDG
Visualizador digital de 1, 2 y 3 ejes.

Control velocidad /



CN
Contrapeso neumático para
asistir al husillo a retomar
(aconsejable en máquinas con
cabezales múltiples).
Disponible para series **X/A/B/P**.



ACNL
Ciclo automático de taladrado
con aproximación rápida.
Disponible para modelos **B** de las
series **Z/X/B/P**.



CI
Ciclo Integral con encoder
(apropiado para tubos y perfiles,
ciclos intermitentes en taladrados
profundos, etc.).
Disponible para modelos **B** de las
series **Z/X/B/P**.



HB
Avance de trabajo por grupo
oleoneumático hidro-block.
Disponible para series **K/T/Z/X/A**
(sólo para modelos de avance
manual).

Montaje tipo para trabajos con cabezal múltiple

ACCESORIOS Y FUNCIONES

ACNL

Ciclo automático de taladrado con aproximación rápida, avance de trabajo y retroceso rápido, con función adicional de asistencia para elevación del peso del cabezal múltiple mediante contrapeso neumático.

UC

Unión, cono de arrastre y montaje para cabezal múltiple.

CM

Cabezal múltiple con husillos a distancias fijas o ajustables.

GM

Guía para cabezal múltiple para aumentar la rigidez.

PM

Prolongación de los mandos (START/STOP/ EMERGENCIA) a la altura de trabajo del operario.

SC

Suplemento de columna de 200 mm para ampliar la distancia de la mesa a las brocas.

Medida / Roscado



RS

Inversión automática de giro para roscado.
Standard para series **Z(34-40)** y **C**.
Disponible para todas las series.



RPF

Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón con motor freno para la inversión.
Disponible para series **X/A/B/P**.



HGP

Juego de husillo y tuerca guía patrón.
Disponible para series **X/A/B/P**.

Medida / Roscado



CM

Cabezales múltiples con husillos a distancias fijas o ajustables.
Disponibles para todas las series.



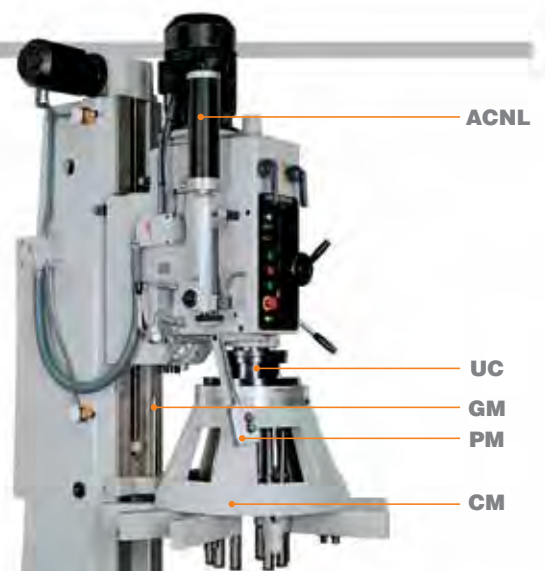
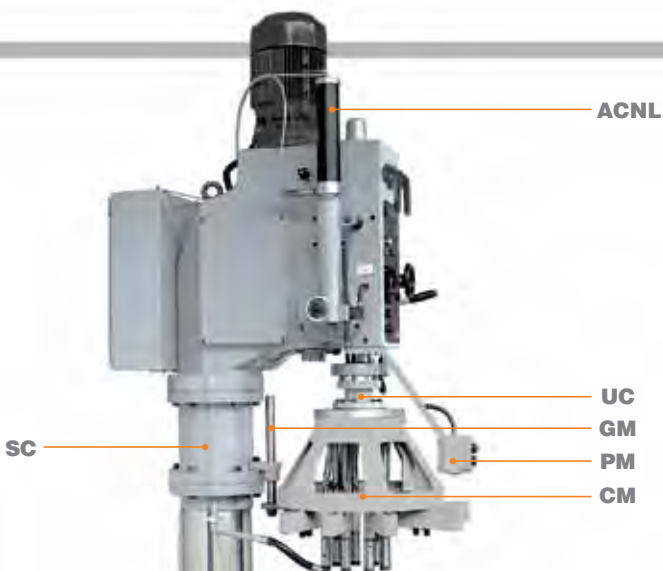
AR

Avances reducidos (50% gama standard).
Disponible para series **A/B/C**.



MQL

Equipo de microlubricación.
Disponible para todas las series.




SL-116

Mordaza fija ligera.
Apertura máxima: 116 mm
Anchura de bocas: 105 mm
Altura de bocas: 31,5 mm
Peso neto: 8,5 kg.
Disponible para las series
K/T/Z/X/A/B/C


SL-160

Mordaza fija ligera.
Apertura máxima: 160 mm
Anchura de bocas: 125 mm
Altura de bocas: 41,5 mm
Peso neto: 14,7 kg.
Disponible para las series
K/T/Z/X/A/B/C


FL-116

Mordaza fija.
Apertura máxima: 116 mm.
Anchura de bocas: 100 mm.
Altura de bocas: 31,5 mm.
Peso neto: 9 Kg.
Disponibles para las series
Z/X/A/B/C.


FL-157

Mordaza fija.
Apertura máxima: 157 mm.
Anchura de bocas: 125 mm.
Altura de bocas: 41,5 mm.
Peso neto: 15 Kg.
Disponibles para las series
Z/X/A/B/C.

Mordazas rápidas y autocentrantes


FR-80

Mordaza apriete rápido.
Apertura máxima: 80 mm.
Anchura de bocas: 80 mm.
Altura de bocas: 20 mm.
Peso neto: 6 Kg.
Disponible para todas las series.


FR-125

Mordaza apriete rápido.
Apertura máxima: 125 mm.
Anchura de bocas: 125 mm.
Altura de bocas: 30 mm.
Peso neto: 23 Kg.
Disponible para todas las series.


FK-103

Mordaza autocentrante.
Apertura máxima: 103 mm.
Anchura de bocas: 103 mm.
Altura de bocas: 20 mm.
Peso neto: 12 Kg.
Disponible para todas las series.


PORTABROCAS

Portabrocas autocentrantes para brocas de hasta $\varnothing$ 13 ó 16 mm con espiga Morse 3 ó 4.
Disponibles para todas las series.


PORTAMACHOS

Cono Morse, portamachos y pinzas para roscado.


CONOS DE REDUCCIÓN

Diferentes conos de reducción entre morses.
Disponibles para todas las series.


ISO 40

Husillo principal cono ISO-40 con tuerca de cambio rápido.
Disponible para EBP-50.

ISO 50

Husillo principal cono ISO-50 con tuerca de cambio rápido.
Disponible para EBP-70.



convencionales



FS-150

Mordaza fija robusta.
Apertura máxima: 150 mm.
Anchura de bocas: 150 mm.
Altura de bocas: 44 mm.
Peso neto: 28 Kg.
Disponibles para las series
A/B/C/P/F.



FG-150

Mordaza giratoria robusta.
Apertura máxima: 150 mm.
Anchura de bocas: 150 mm.
Altura de bocas: 44 mm.
Peso neto: 37 Kg.
Disponibles para las series
A/B/C/P/F.

Platos, pedales...



PL

Plato de garras de accionamiento manual.
Disponible para todas las series.



PN

Plato de garras de accionamiento neumático.
Disponible para todas las series.



PST

Pedal para inicio de ciclo o giro (START).

PSR

Pedal de pie para inversión de giro (para roscado).
Disponibles para todas las series.



PEM

Pedal de parada de emergencia (STOP).
Disponibles para todas las series.

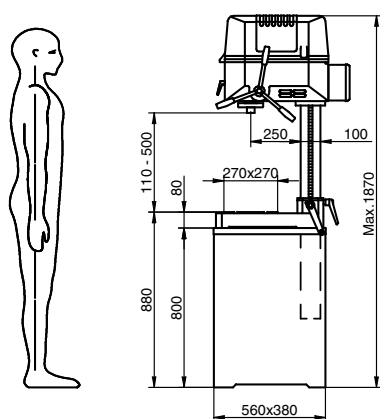


PMC

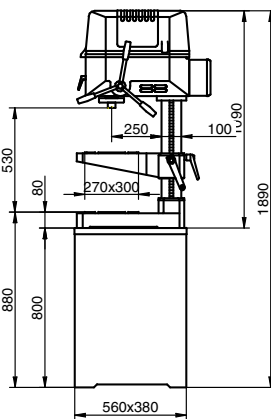
Panel de mandos con brazo articulado (todas las funciones).
Disponible para la serie **P**.



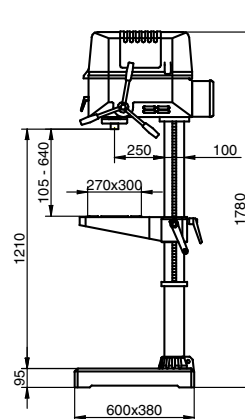
Serie **K**



KS - 18 / KS - 25

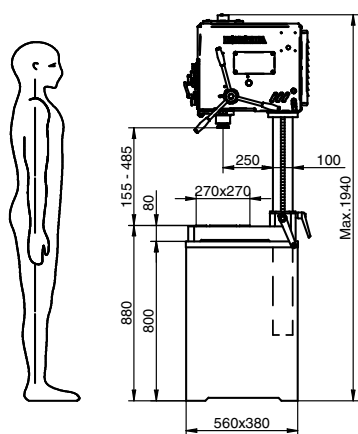


KM - 18 / KM - 25

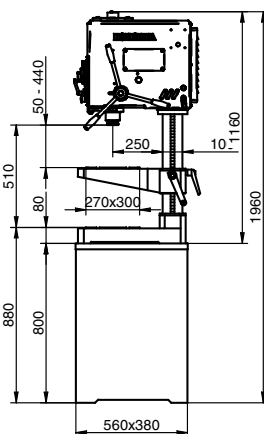


KL - 18 / KL - 25

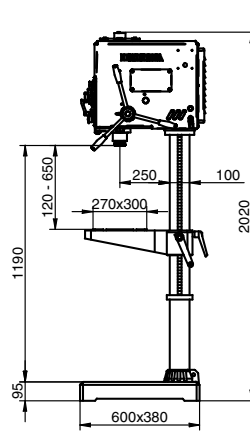
Serie **EK**



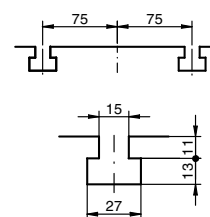
EKS - 18 / EKS - 25



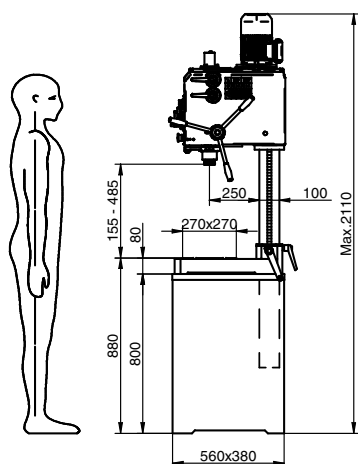
EKM - 18 / EKM - 25



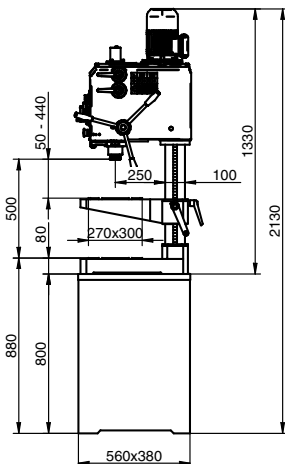
EKL - 18 / EKL - 25



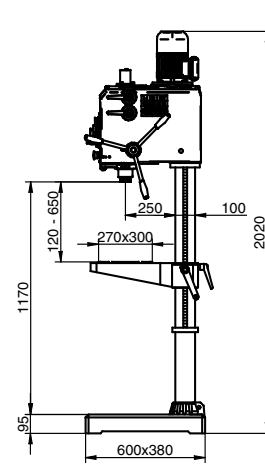
Serie **T**



TS - 25



TM - 25

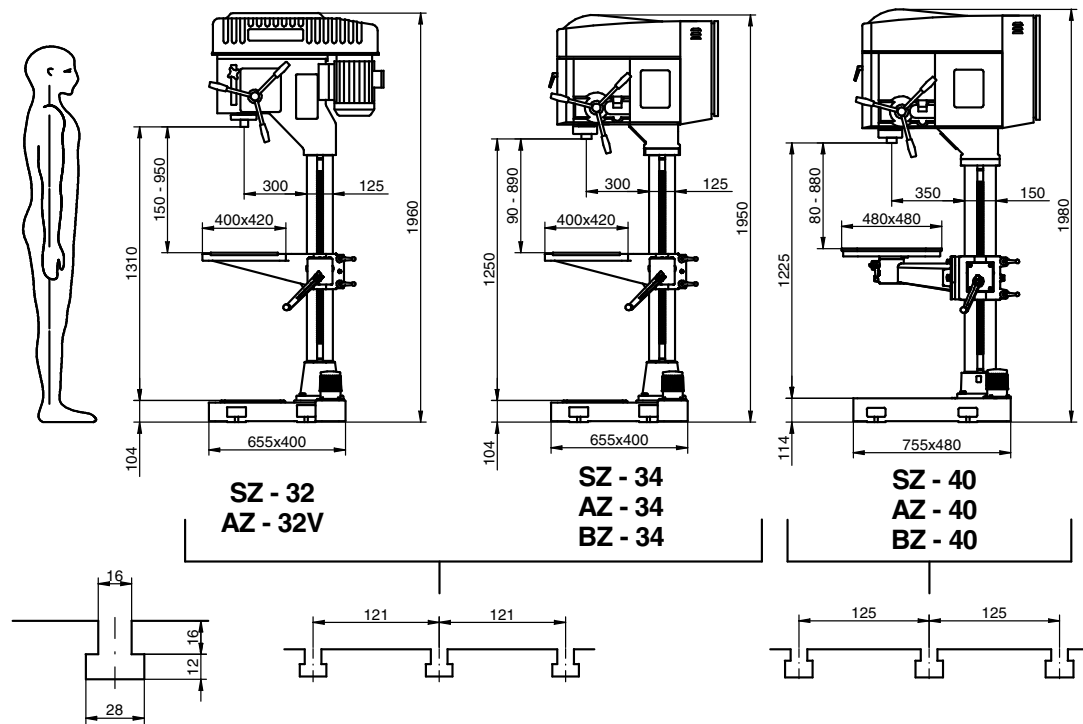


TL - 25

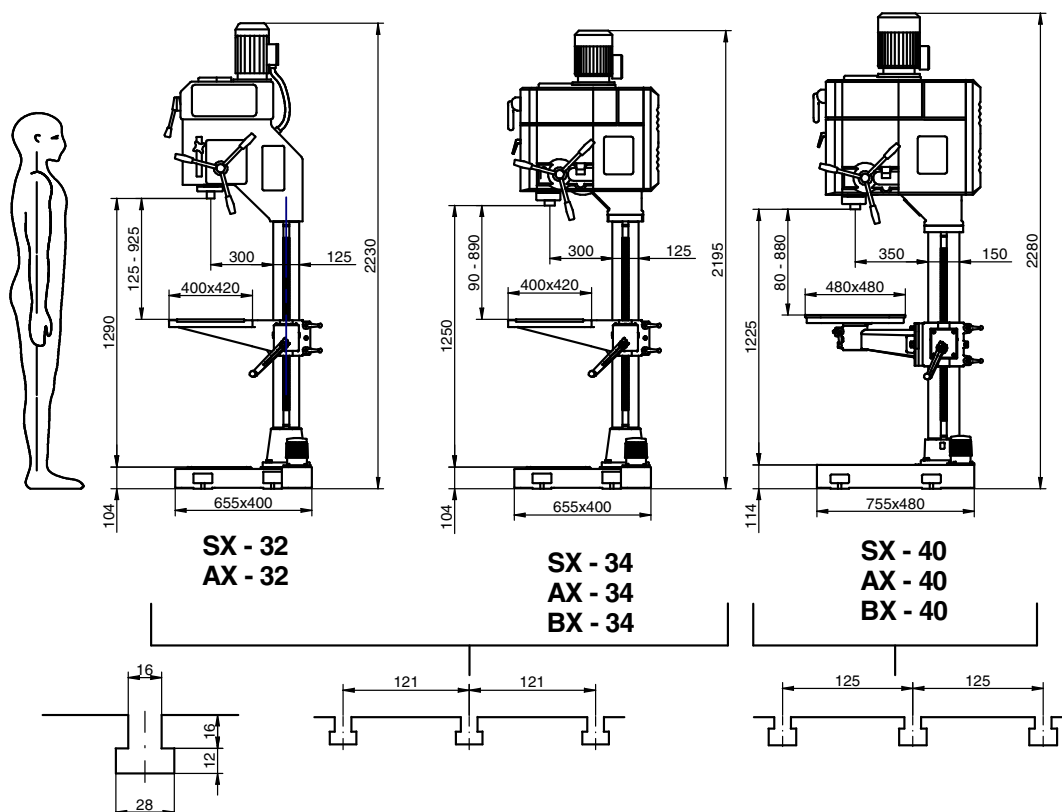
Dimensiones columna redonda

Dimensiones en mm.

Serie Z



Serie X

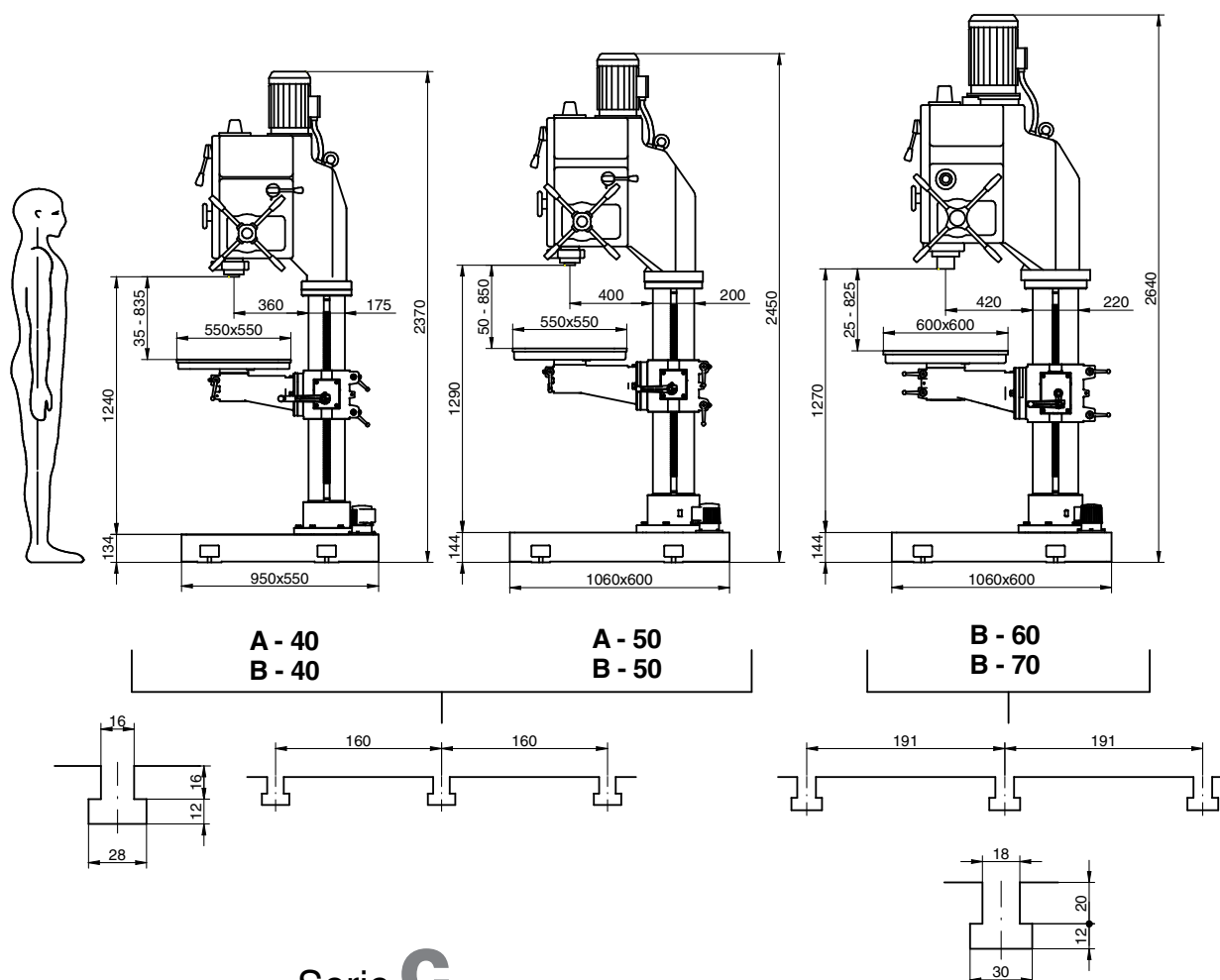




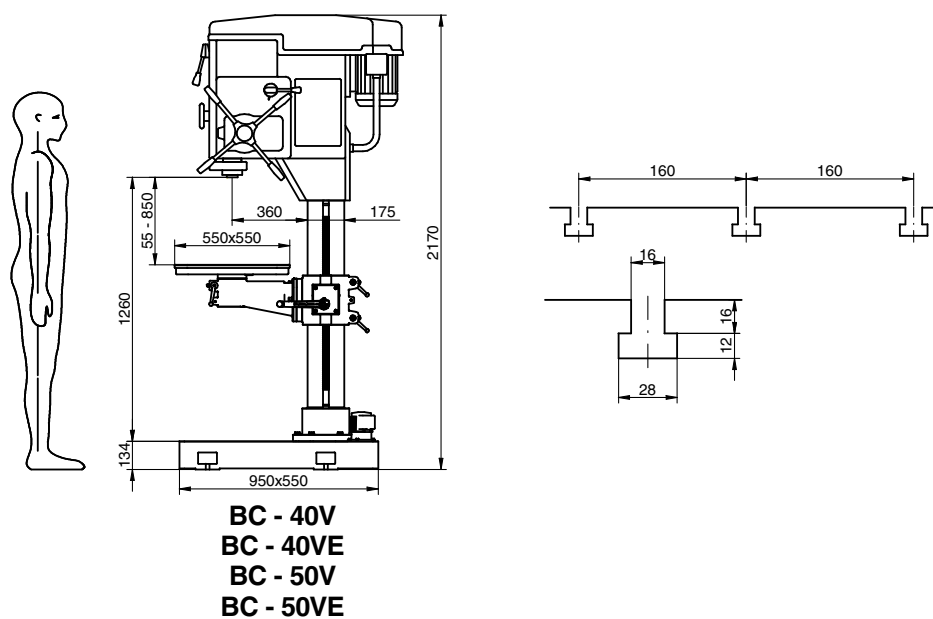
**IBARMIA
UNIVERSAL**

Dimensiones columna redonda

Serie **A** / Serie **B**



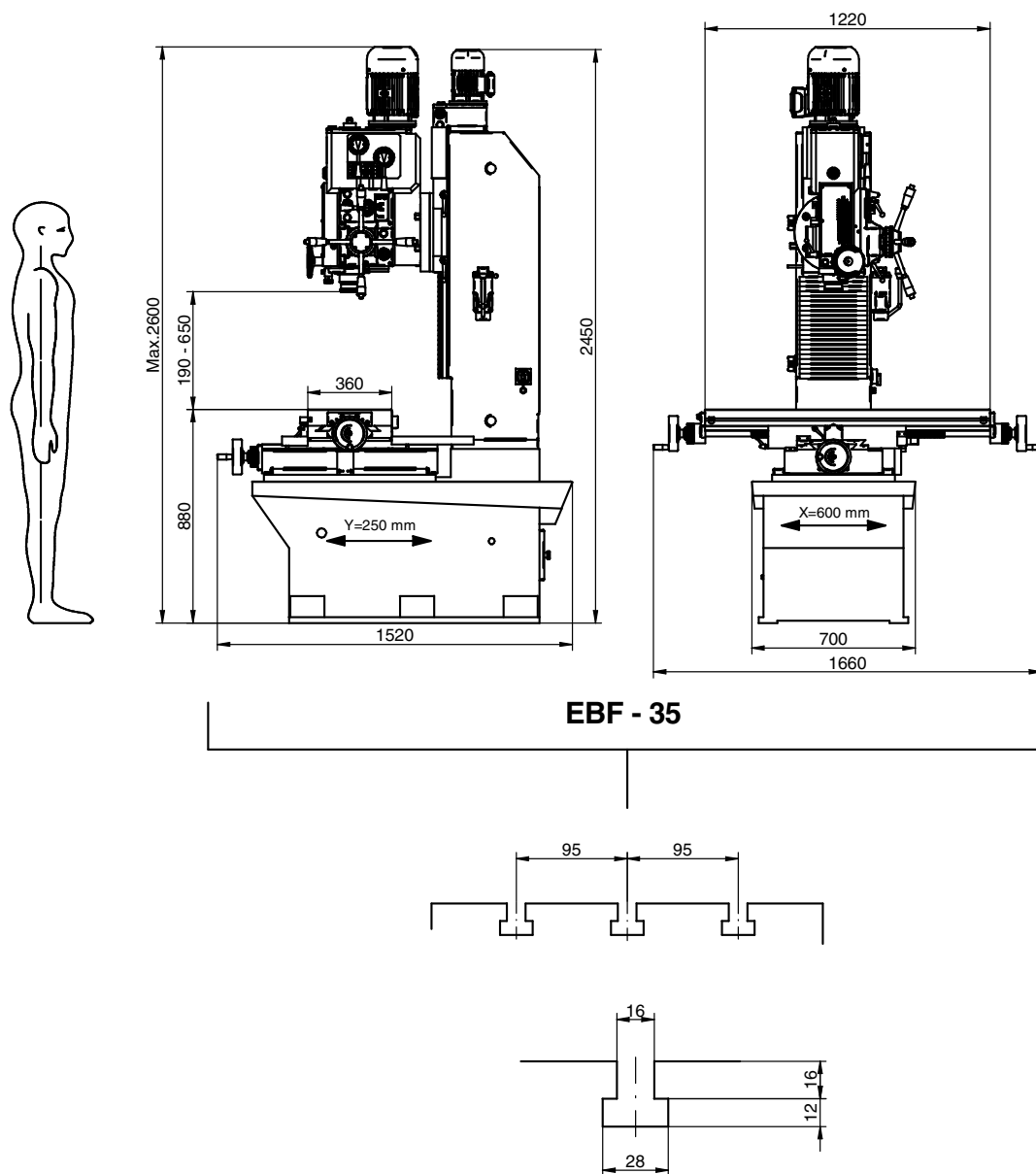
Serie **C**



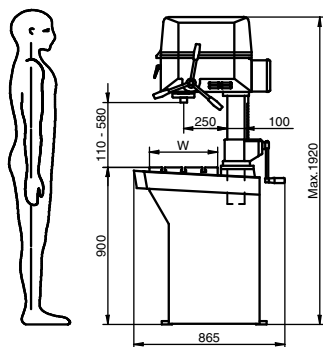
Dimensiones columna prismática

Dimensiones en mm.

Serie **F**

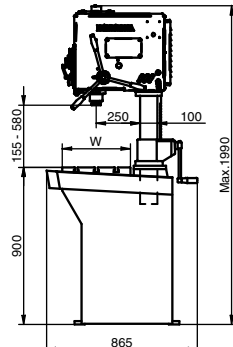


Serie **K**



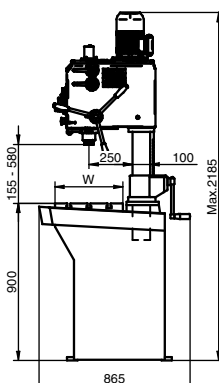
(1...6) KS - 18
(1...6) KS - 25

Serie **EK**

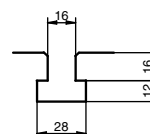
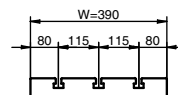


(1...6) EKS - 18
(1...6) EKS - 25

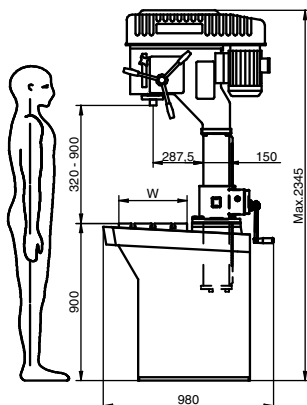
Serie **T**



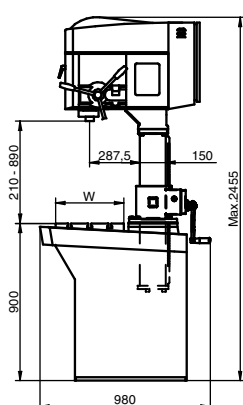
(1...6) TS - 25



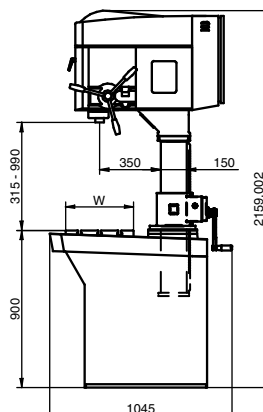
Serie **Z**



(1...6) SZ - 32
(1...6) AZ - 32V

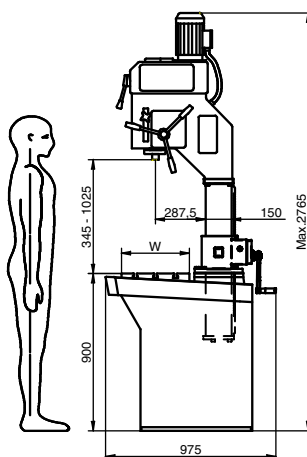


(1...6) SZ - 34
(1...6) AZ - 34
(1...6) BZ - 34

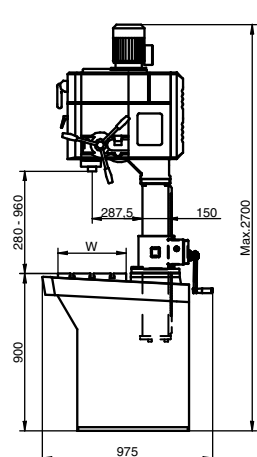


(1...6) SZ - 40
(1...6) AZ - 40
(1...6) BZ - 40

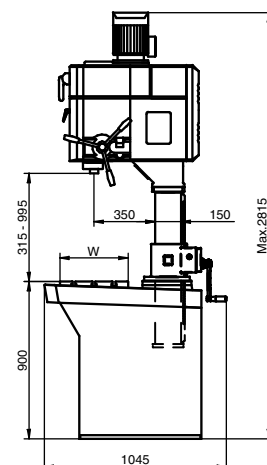
Serie **X**



(1...6) SX - 32
(1...6) AX - 32

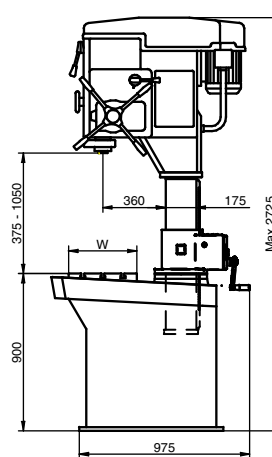


(1...6) SX - 34
(1...6) AX - 34
(1...6) BX - 34



(1...6) SX - 40
(1...6) AX - 40
(1...6) BX - 40

Serie **C**

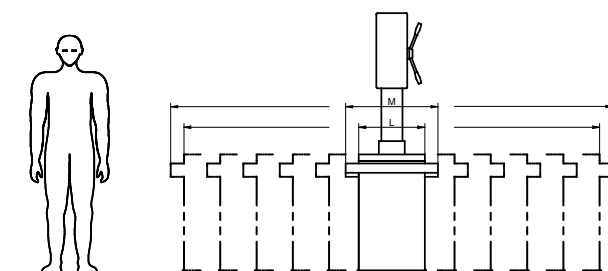
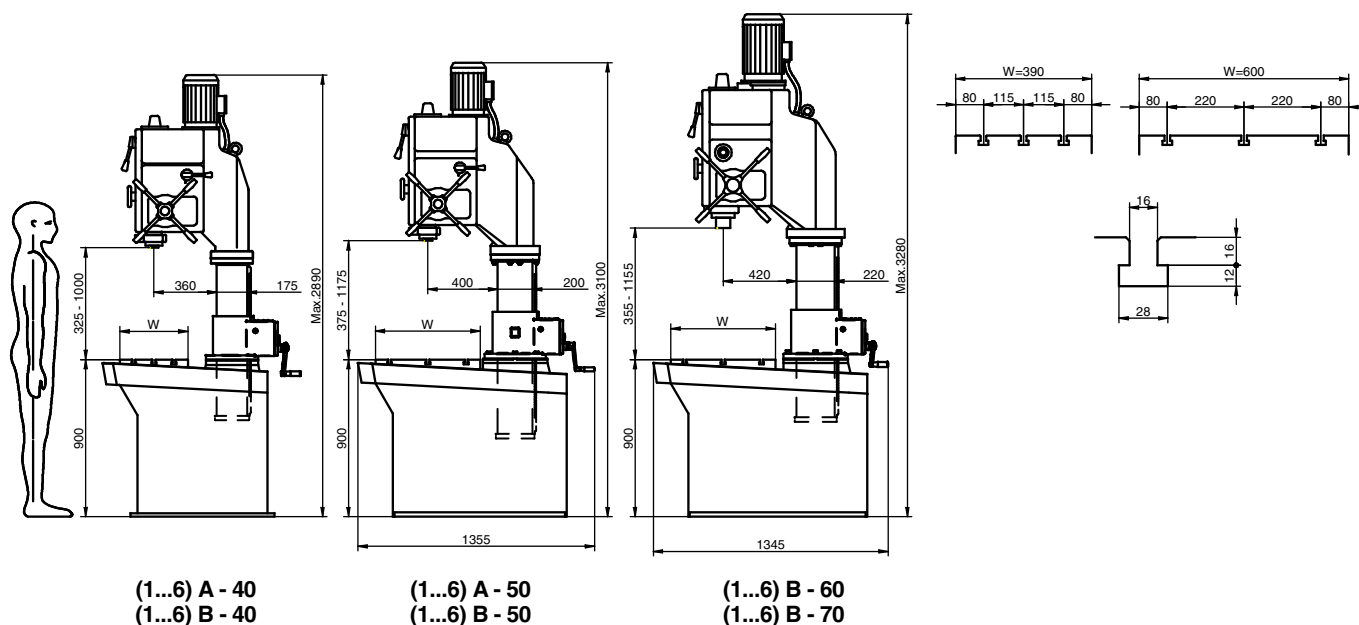


(1...6) BC - 40
(1...6) BC - 40 VE
(1...6) BC - 50
(1...6) BC - 50 VE

Dimensiones baterías columna redonda

Dimensiones en mm.

Serie A / Serie B



MODELO							W	L	M
1KS-18	1TS-25	1SZ-32 1AZ-32V	1SX-32 1AX-32	1SZ-34/40	1SX-34/40	1A-40	390	520	680
1KS-25				1AZ-34/40	1AX-34/40	1B-40			
1EKS-18				1BZ-34/40	1BX-34/40				
1EKS-25									

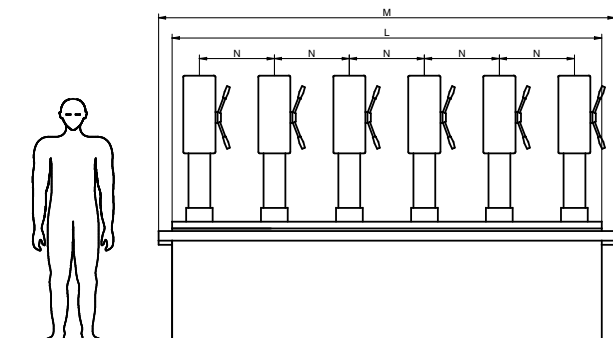
MODELO			W	L	M
1A-50	1B-60	1B-70	600	600	800
1B-50					

Mesas opcionales

MODELO							W	L	M
1KS-18	1TS-25	1SZ-32 1AZ-32V	1SX-32 1AX-32	1SZ-34/40	1SX-34/40	1A-40	390	1040	1200
1KS-25				1AZ-34/40	1AX-34/40	1B-40	390	1560	1720
1EKS-18				1BZ-34/40	1BX-34/40		390	2080	2240
1EKS-25							390	2600	2760
							390	3120	3280

Mesas opcionales

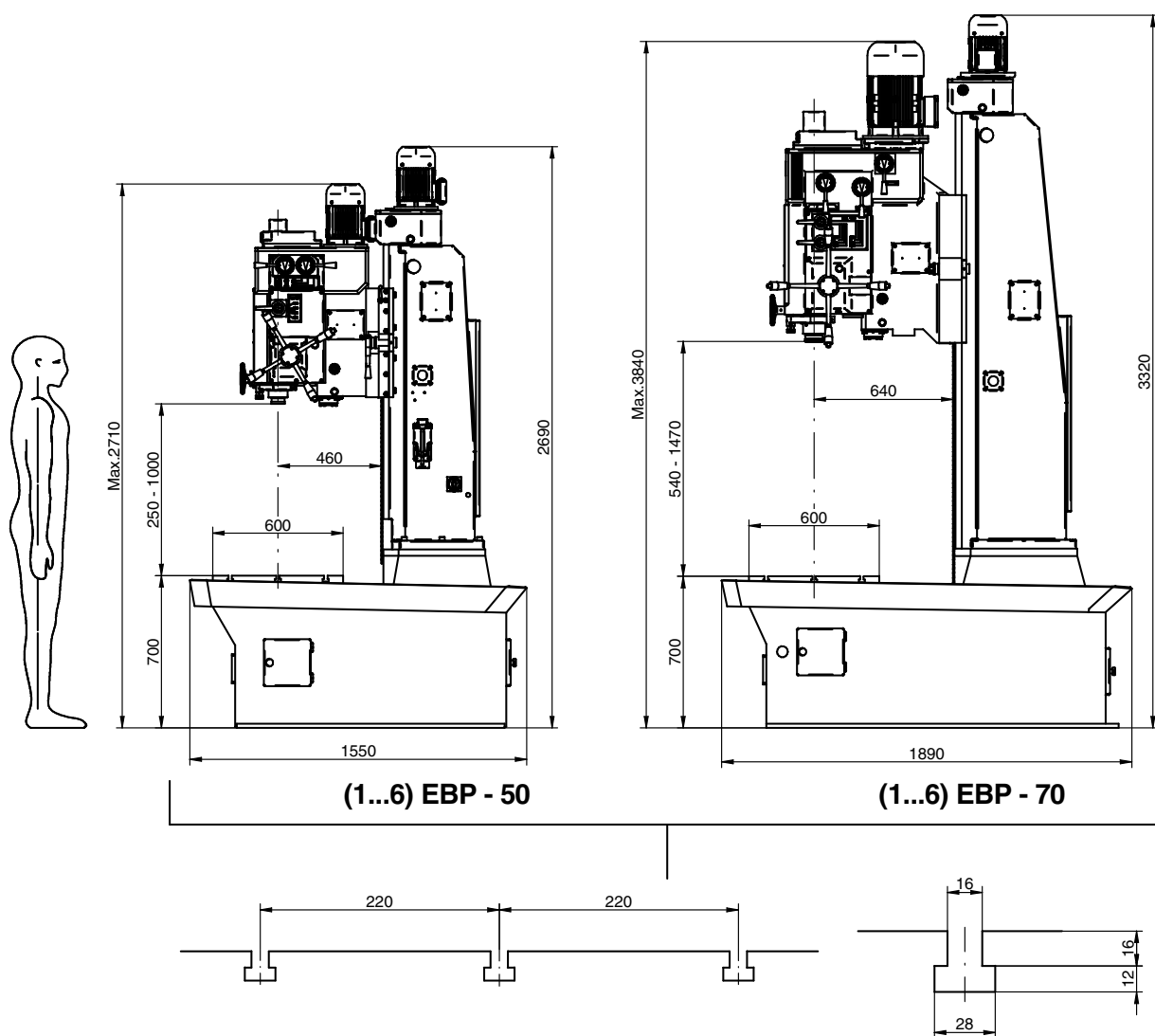
MODELO			W	L	M
1A-50 1B-50	1B-60	1B-70	600	1200	1400
			600	2000	2200
			600	2680	2880
			600	3280	3480
			600	3880	4080



MODELO							W	L	M	N
S-18	2TS-25	2SZ-32 2AZ-32V	2SX-32 2AX-32	2SZ-34/40	2SX-34/40	2A-40	390	1040	1200	550
2KS-25				2AZ-34/40	2AX-34/40	2B-40				
2EKS-18				2BZ-34/40	2BX-34/40					
2EKS-25										
3KS-18	3TS-25	3SZ-32 3AZ-32V	3SX-32 3AX-32	3SZ-34/40	3SX-34/40	3A-40	390	1560	1720	550
3KS-25				3AZ-34/40	3AX-34/40	3B-40				
3EKS-18				3BZ-34/40	3BX-34/40					
3EKS-25										
4KS-18	4TS-25	4SZ-32 4AZ-32V	4SX-32 4AX-32	4SZ-34/40	4SX-34/40	4A-40	390	2080	2240	550
4KS-25				4AZ-34/40	4AX-34/40	4B-40				
4EKS-18				4BZ-34/40	4BX-34/40					
4EKS-25										
5KS-18	5TS-25	5SZ-32 5AZ-32V	5SX-32 5AX-32	5SZ-34/40	5SX-34/40	5A-40	390	2600	2760	550
5KS-25				5AZ-34/40	5AX-34/40	5B-40				
5EKS-18				5BZ-34/40	5BX-34/40					
5EKS-25										
6KS-18	6TS-25	6SZ-32 6AZ-32V	6SX-32 6AX-32	6SZ-34/40	6SX-34/40	6A-40	390	3120	3280	550
6KS-25				6AZ-34/40	6AX-34/40	6B-40				
6EKS-18				6BZ-34/40	6BX-34/40					
6EKS-25										

MODELO		W	L	M	N
2A-50	2B-60	600	1200	1400	700
2B-50	2B-70				
3A-50	3B-60	600	2000	2200	700
3B-50	3B-70				
4A-50	4B-60	600	2680	2880	700
4B-50	4B-70				
5A-50	5B-60	600	3120	3320	700
5B-50	5B-70				
6A-50	6B-60	600	3720	3920	700
6B-50	6B-70				

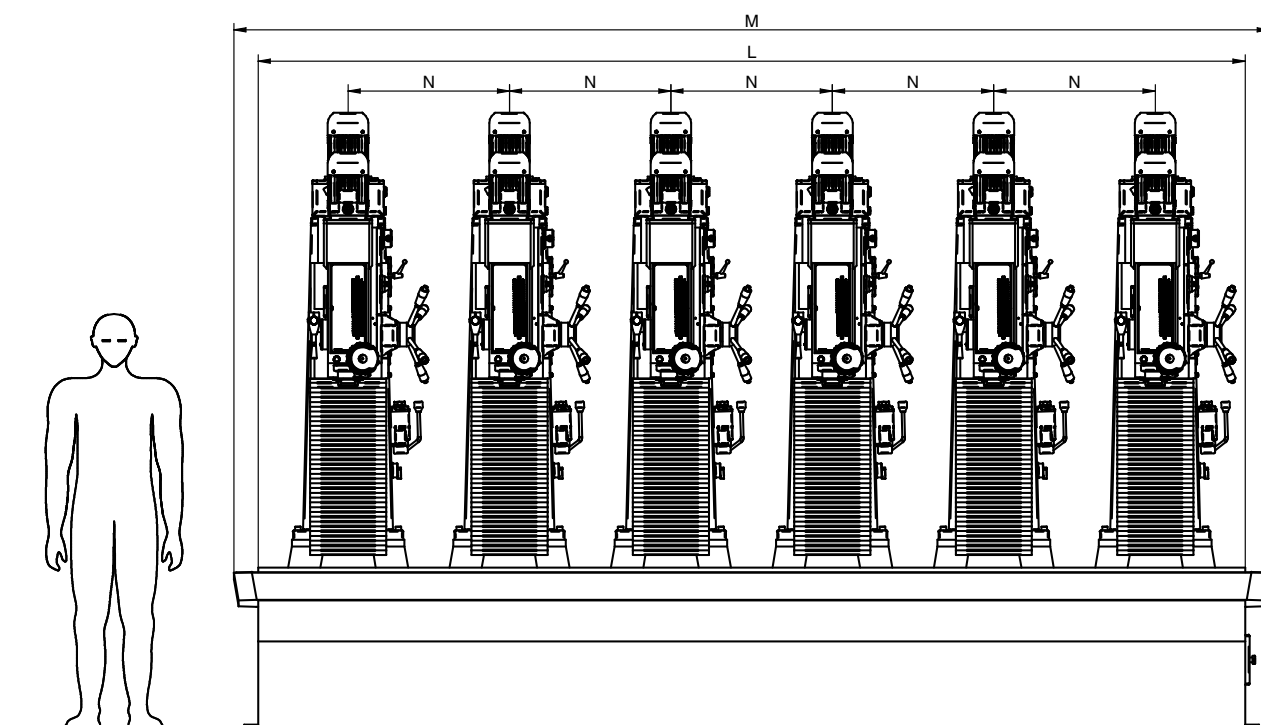
Serie **P**



Dimensiones columna prismática

Dimensiones en mm.

Serie **P**



MODELO	L	M	N
EBP-50	800	1010	—
2EBP-50	1400	1610	700
3EBP-50	2080	2290	700
4EBP-50	2680	2890	700
5EBP-50	3480	3690	700
6EBP-50	4080	4290	700

MODELO	L	M	N
EBP-70	1040	1290	—
2EBP-70	1840	2090	800
3EBP-70	2640	2890	800
4EBP-70	3440	3690	800
5EBP-70	4160	4410	800
6EBP-70	5360	5610	800