

Resumen cintas de sierra de metal y hojas de máquinas de sierra mecánica

Hojas de sierra mecánica	Longitud en mm	Material	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
	350-650	HSS	●	●	●	●			1/262	2752
	300-650	HSS	●	●	●	●			1/262	2753
	350-650	Bimetálica HSS	●	●	●	●			1/262	2754

Cintas de sierra mecánica	Longitud en mm	Material	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
	1138-4400	Bimetálica HSS	●	●	●	●			1/265	2760
	2450-5334	Bimetálica HSS	●	●	●	●			1/266	2761
	1138-5500	Bimetálica HSS	●	●	●	●			1/267	2766

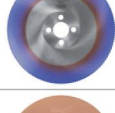
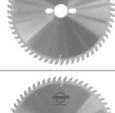
● recomendado

◐ adecuado

○ parcialmente apto



Resumen – Cintas de sierra de metal y hojas de sierra mecánica

Hojas de sierra circular	Longitud en mm	Material	Recubrimiento	P	M	K	N	S	H	Página	Ref.
	63– 80	HSS-E	pulido	●	●		○			1/287	1836
	20–315	HSS	pulido	●	○	○	○			1/287	1542
	50–315	HSS	pulido	●	○	○	○			1/289	1542
	50–315	HSS	pulido	●	○	○	○			1/290	1542
	20–100	Metal duro integral	pulido	●	○	○	○			1/292	2681
	20–100	Metal duro integral	pulido	●	○	○	○			1/292	2682
	225–400	HSS	rev. al vapor	●	●	○				1/292	2667
	225–400	HSS-E	rev. al vapor	●	●	○				1/292	2668
	225–350	HSS DMo5	PVD	●	●					1/293	1819
	225–450	HSS DMo5	PVD	●	●					1/293	1838
	250–315	HSS DMo5	TiAIN	●	●					1/293	1839
	275–450	HSS DMo5	pulido	●			●			1/295	1841
	305–355	metal duro	pulido	●	●		○			1/295	1842
	250–500	metal duro	pulido				●			1/296	2680
	250–500	metal duro	pulido				●			1/296	2683

● recomendado

○ adecuado

○ parcialmente apto

Hoja de sierra mecánica HSS

2752

Templado al vacío, 0° o 7° con ángulo de desprendimiento positivo.
Hoja de sierra universal para la mayoría de ámbitos de corte, sencilla, resistente y fiable.
Ángulo de ataque de 7° especialmente indicada para materiales de viruta larga y tenaces como, p. ej., aceros inoxidables.

HSS

2752 **format**
professional quality

2753

Larga vida útil y uso universal, 0° o 7° con ángulo de desprendimiento positivo.
Para cortes de calidad con un máximo rendimiento en materiales de viruta larga y tenaces como aceros inoxidables y resistentes a los ácidos.

HSS

2753 **KOMET**
WITTMANN - KOMET

2754

Gracias al dorso de acero elástico y al acero HSS unido por soldadura, es prácticamente irrompible en condiciones de uso normales.
Para uso universal gracias a la alta resistencia a la rotura, incluso en condiciones difíciles.

HSS
Bimetálica2754 **KOMET**
WITTMANN - KOMET

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—	—	2752
	●	●	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—	—	2753
	●	●	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—	—	2754

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	Ángulo de ataque	Ø de ranura de sujeción mm Tipo central	Ø de ranura de sujeción mm Tipo desplaz./Kasto	format	KOMET	KOMET	Ref.
							2752	2753	2754	
							€	€	€	
300	25	1.25	10	0°	8.5	—	—	10,77	—	...0109
300	25	1.25	14	0°	8.5	—	—	10,77	—	...0112
300	25	1.5	14	0°	8.5	—	—	12,50	—	...0115
350	25	1.5	10	0°	8.5	—	—	13,96	—	...0118
350	30	1.5	10	0°	8.5	—	—	15,84	—	...0121
350	30	2	4	0°	8.5	—	16,53	17,47	—	...0001
350	30	2	6	0°	8.5	—	16,53	17,47	—	...0004
350	30	2	8	0°	8.5	—	16,53	17,47	—	...0007
350	30	2	10	0°	8.5	—	16,53	17,47	—	...0010
350	36	2	4	0°	8.5	—	—	20,08	—	...0013
350	36	2	4	0°	8.5	8.5	18,10	—	—	...0013
350	36	2	6	0°	8.5	—	—	20,08	—	...0016
350	36	2	6	0°	8.5	8.5	18,10	—	—	...0016
350	36	2	8	0°	8.5	—	—	20,08	—	...0019
350	36	2	8	0°	8.5	8.5	18,10	—	—	...0019
350	36	2	10	0°	8.5	—	—	20,08	—	...0022
350	36	2	10	0°	8.5	8.5	18,10	—	—	...0022
350	40	2	4-7	7°	—	8.5	—	—	15,62	...0011
400	25	1.25	10	0°	8.5	—	—	13,17	—	...0124
400	25	1.25	14	0°	8.5	—	—	13,17	—	...0127
400	25	1.5	14	0°	8.5	—	—	16,32	—	...0130
400	30	1.5	6	0°	8.5	—	14,60	16,74	16,74	...0025
400	30	1.5	8	0°	8.5	—	14,60	16,74	—	...0028
400	30	1.5	10	0°	8.5	—	14,60	—	—	...0031
400	30	1.5	14	0°	8.5	—	14,60	16,74	—	...0034
400	30	1.5	18	0°	8.5	—	14,60	16,74	—	...0037
400	30	2	4	0°	8.5	—	18,10	21,01	—	...0040
400	30	2	6	0°	8.5	—	18,10	21,01	—	...0043
400	30	2	8	0°	8.5	—	18,10	21,01	—	...0046
400	30	2	10	0°	8.5	—	18,10	21,01	—	...0049
400	30	2	14	0°	8.5	—	18,10	21,01	—	...0052

Hojas de sierra mecánica en HSS Co y dimensiones especiales de hasta 1500 mm disponibles a petición.

(W250)

(W251)

(W251)

Hoja de sierra mecánica HSS

Continuado de la página anterior

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	Ángulo de ataque	Ø de ranura de sujeción mm Tipo central	Ø de ranura de sujeción mm Tipo desplaz./Kasto	format	KOMET	KOMET	Ref.
							2752	2753	2754	
							€	€	€	
400	32	1.5	10	0°	8.5	-	-	16,74	16,74	...0031
400	35	2	4	7°	10.5	-	22,27	-	-	...0053
400	35	2	4-7	7°	10.5	-	-	25,52	-	...0054
400	35	2	6	7°	10.5	-	-	24,39	-	...0131
450	30	1.5	10	0°	8.5	-	-	19,17	-	...0133
450	35	2	4	0°	10.5	-	23,10	23,54	-	...0055
450	35	2	6	0°	10.5	-	23,10	23,54	-	...0058
450	35	2	8	0°	10.5	-	23,10	23,54	-	...0061
450	35	2	10	0°	10.5	-	23,10	23,54	-	...0064
450	38	2	6	0°	8.5	-	-	-	28,86	...0062
450	40	2	4	0°	-	8.5	-	29,32	-	...0136
450	40	2	4	0°	10.5	-	-	29,32	-	...0139
450	40	2	4	7°	-	8.5	30,27	-	-	...0063
450	40	2	4	7°	10.5	-	30,27	-	28,86	...0065
450	40	2	4-7	0°	10.5	-	-	35,33	-	...0062
450	40	2	4-7	7°	10.5	-	-	35,33	-	...0066
450	40	2	6	0°	-	8.5	-	29,32	-	...0142
450	40	2	6	0°	10.5	-	-	29,32	-	...0145
450	40	2	6	7°	10.5	8.5	-	-	28,86	...0066
450	40	2	10	0°	10.5	-	-	29,32	-	...0148
500	40	2	4	0°	10.5	-	-	32,54	-	...0151
500	40	2	6	0°	10.5	-	-	32,54	-	...0154
500	48	2.5	4	0°	-	10.5	-	41,54	-	...0067
500	48	2.5	4	0°	10.5	10.5	42,03	-	-	...0067
500	48	2.5	6	0°	-	10.5	42,03	41,54	-	...0070
500	50	2.5	4	0°	13	-	43,48	51,14	51,14	...0073
500	50	2.5	6	0°	13	-	43,48	51,14	51,14	...0076
550	45	2	4	0°	-	10.5	35,84	-	-	...0079
550	45	2	4	0°	13	-	-	38,72	-	...0079
550	45	2	6	0°	-	10.5	35,84	38,72	-	...0082
550	45	2	10	0°	-	10.5	35,84	38,72	-	...0085
550	50	2.5	6	0°	-	10.5	-	53,91	-	...0087
575	50	2.5	4	0°	-	10.5	47,60	48,64	48,64	...0088
575	50	2.5	6	0°	-	10.5	47,60	48,64	-	...0091
600	50	2.5	4	0°	10.5	-	-	-	51,48	...0094
600	50	2.5	4	0°	13	-	53,37	51,48	-	...0094
600	50	2.5	6	0°	13	-	53,37	51,48	-	...0097
650	50	2.5	4	0°	13	-	54,64	66,33	66,33	...0100
650	50	2.5	6	0°	13	-	54,64	66,33	-	...0103
650	55	2.5	4	0°	-	10.5	-	68,88	-	...0106

Hojas de sierra mecánica en HSS Co y dimensiones especiales de hasta 1500 mm disponibles a petición.

(W250)

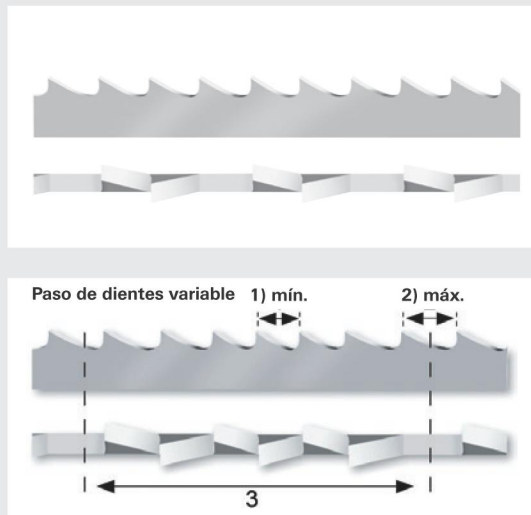
(W251)

(W251)

Paso de dientes

El paso de dientes define el número de dientes por pulgada (dpp). 1 pulgada corresponde a 25,4 mm.

Se distingue entre paso de dientes constante, con una separación de dientes uniforme, por ejemplo 2 dpp, y paso de diente variable, con una separación de dientes diferente dentro de un intervalo de dentado. Los pasos de diente variables, por ejemplo 2-3 dpp, se identifican mediante dos números dimensionales: 2 dpp sería la distancia máxima entre dientes y 3 dpp la distancia mínima entre dientes.



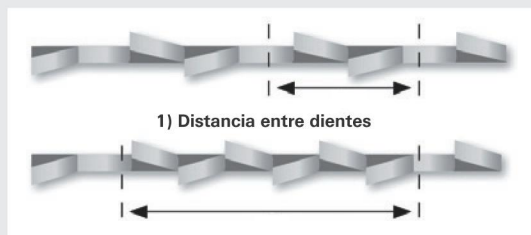
Longitud de ataque

La magnitud determinante para la correcta elección del paso de dientes es la longitud de trabajo de la cinta de sierra en la pieza. La tabla muestra los límites superiores e inferiores correspondientes.

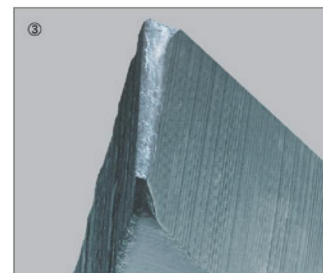
Variable Paso de dientes Dpp	Longitud de ataque mm	
	de	hasta
10 - 14		20
8 - 12	10	30
6 - 10	20	50
5 - 8	30	60
4 - 6	50	90
3 - 4	80	150
2 - 3	120	300
1,4 - 2	250	600
1,0 - 1,4	400	1000
0,85 - 1,15	600	2000
0,75 - 1,25	600	2000
0,7 - 1	1000	3000

Triscado

El triscado, que consiste en que los dientes se posicionen alternativamente a derecha e izquierda del plano del cuerpo de la sierra, se consigue que las sierras tipo bimetalico corten sin atascarse.



El **triscado estándar** es de aplicación universal para espesores de corte a partir de 5 mm para acero, fundición y metales no ferrosos duros. Paso de diente constante: Al menos un diente por intervalo sin triscar, el resto de los dientes del intervalo se ajustan alternativamente a izquierda/derecha o a la inversa.



Rodaje de sierras de cinta

Los dientes con radios de filo extremadamente pequeños son el requisito óptimo para una alta capacidad de corte y vida útil de la herramienta. Esto se garantiza mediante el correcto rodaje de las hojas de sierra de cinta, véase las ilustraciones anteriores:

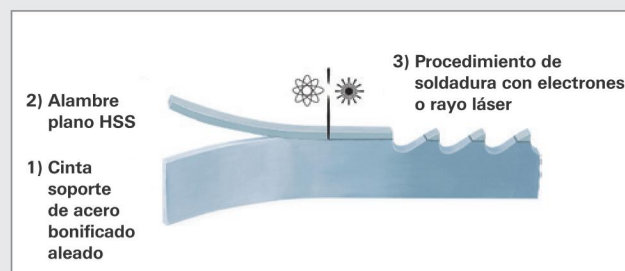
- nuevo filo de corte con radio de borde muy reducido,
- filo de corte óptimo que se consigue con un rodaje adecuado,
- un rodaje inadecuado provoca microfisuras en el filo de corte.

Antes del primer uso

La tensión de la correa debe ser de 300 N/mm². Compruebe y ajuste el contenido de aceite del lubricante refrigerante utilizando un refractómetro de mano. El contenido de aceite recomendado del lubricante refrigerante se puede encontrar en las hojas de datos de corte o en ParaMaster® 4.0.

- Determinar la velocidad de la cinta y el avance correctos (por ejemplo, con las hojas de datos de corte) en función del material y la dimensión del material de corte.
- Importante: Utilice la nueva velocidad de cinta (m/min) y aproximadamente el 50% de la velocidad de avance (mm/min).
- Muy importante: Las hojas de sierra de cinta nuevas pueden tender a vibrar y hacer ruido - Recomendación: Reduzca de nuevo ligeramente la velocidad de la cinta (m/min).
- Para dimensiones pequeñas de pieza, mecanizar aproximadamente 300 cm² de la superficie del material de corte para su rodaje.
- Para grandes dimensiones de pieza, se recomienda un tiempo de rodaje de aproximadamente 15 minutos.
- Después del rodaje, primero se aumenta lentamente la velocidad de cinta (m/min) hasta el valor elegido y luego se aumenta gradualmente el avance (mm/min) hasta el valor elegido.

Estructura de una cinta de sierra bimetalica



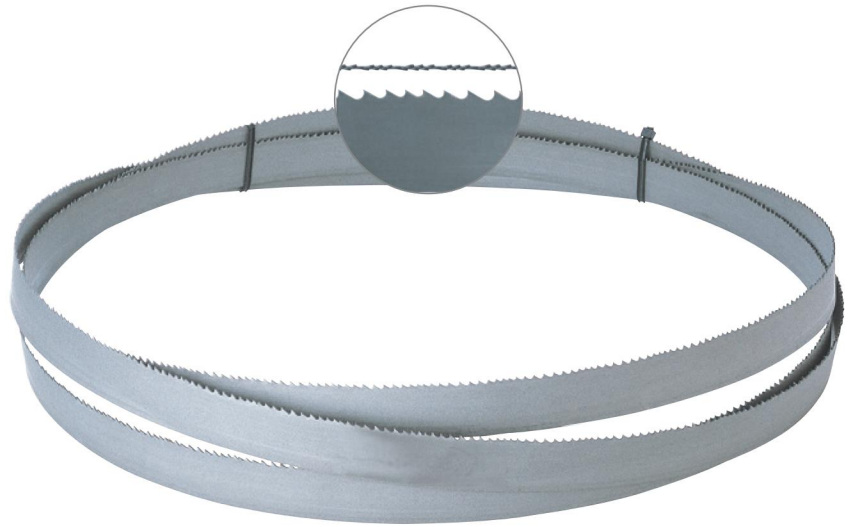
Hoja de sierra sin fin

Características: Cinta de sierra bimetálica con paso desigual de dientes, modelo optimizado para una mejor relación calidad-precio.

HSS
Bimetálica

format
professional quality

1.7



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	35	–	20	20	–	35	35	–	120	120	100	120	–	–	–	2760

format						Ref.
Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	2760 €	
1138	13	0.65	8–12	5	20,02	...0001
1138	13	0.65	10–14	5	20,02	...0004
1325	13	0.65	8–12	5	22,30	...0007
1325	13	0.65	10–14	5	22,30	...0010
1330	13	0.65	8–12	5	22,36	...0011
1330	13	0.65	10–14	5	22,36	...0012
1440	13	0.65	8–12	5	23,66	...0002
1440	13	0.65	10–14	5	23,66	...0003
1638	13	0.65	6–10	5	26,08	...0009
1638	13	0.65	8–12	5	26,08	...0017
1638	13	0.65	10–14	5	26,08	...0018
2140	20	0.9	5– 8	5	35,73	...0019
2140	20	0.9	8–12	5	35,73	...0022
2360	20	0.9	6–10	5	38,74	...0020
2360	20	0.9	8–12	5	38,74	...0021
2360	20	0.9	10–14	5	38,74	...0023
2450	27	0.9	3– 4	5	44,56	...0164
2450	27	0.9	4– 6	5	44,56	...0167
2450	27	0.9	5– 8	5	44,56	...0170
2450	27	0.9	6–10	5	44,56	...0173
2450	27	0.9	8–12	5	44,56	...0174
2450	27	0.9	10–14	5	44,56	...0161
2465	20	0.9	5– 8	5	40,20	...0029
2465	20	0.9	8–12	5	40,20	...0030
2700	27	0.9	4– 6	5	48,48	...0024
2700	27	0.9	5– 8	5	48,48	...0026
2700	27	0.9	6–10	5	48,48	...0027
2700	27	0.9	8–12	5	48,48	...0032
2750	27	0.9	4– 6	5	49,25	...0031
2750	27	0.9	5– 8	5	49,25	...0034
2750	27	0.9	6–10	5	49,25	...0037
2750	27	0.9	8–12	5	49,25	...0040
2750	27	0.9	10–14	5	49,25	...0043
2835	27	0.9	4– 6	5	50,54	...0046
2835	27	0.9	5– 8	5	50,54	...0049

(W260)

format						Ref.
Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	2760 €	
2835	27	0.9	6–10	5	50,54	...0052
2835	27	0.9	8–12	5	50,54	...0055
2835	27	0.9	10–14	5	50,54	...0058
2950	27	0.9	3– 4	5	52,40	...0061
2950	27	0.9	4– 6	5	52,40	...0064
2950	27	0.9	5– 8	5	52,40	...0067
2950	27	0.9	6–10	5	52,40	...0070
2950	27	0.9	8–12	5	52,40	...0073
2950	27	0.9	10–14	5	52,40	...0076
3150	27	0.9	4– 6	5	55,56	...0082
3150	27	0.9	5– 8	5	55,56	...0085
3150	27	0.9	6–10	5	55,56	...0088
3150	27	0.9	8–12	5	55,56	...0091
3150	27	0.9	10–14	5	55,56	...0094
3320	27	0.9	4– 6	5	58,24	...0095
3320	27	0.9	5– 8	5	58,24	...0096
3320	27	0.9	6–10	5	58,24	...0098
3320	27	0.9	8–12	5	58,24	...0099
3660	27	0.9	3– 4	5	63,50	...0097
3660	27	0.9	4– 6	5	63,50	...0100
3660	27	0.9	5– 8	5	63,50	...0103
3660	27	0.9	6–10	5	63,50	...0106
3660	27	0.9	8–12	5	63,50	...0109
3660	27	0.9	10–14	5	63,50	...0112
3830	27	0.9	3– 4	5	66,19	...0115
3830	27	0.9	4– 6	5	66,19	...0118
3830	27	0.9	5– 8	5	66,19	...0121
3830	27	0.9	6–10	5	66,19	...0124
4400	34	1.1	3– 4	5	87,38	...0141
4400	34	1.1	4– 6	5	87,38	...0143

(W260)

Hoja de sierra de cinta, WIKUS MARATHON® M42

Características: La nueva cinta de sierra bimetalica optimizada MARATHON® M42 con paso desigual de dientes y ángulo de desprendimiento positivo es el prototipo de sierra económica con una amplia gama de aplicaciones, en calidades optimizadas y una larga vida útil.

Aplicación: Para serrar piezas de medianas a grandes, perfiles y materiales macizos, en corte individual, capas o paquetes.

HSS
Bimetalica

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	45	30	–	35	30	–	35	35	–	120	120	100	120	–	–	–	2761

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS		Ref.
					2761	€	
2450	27	0.9	4– 6	5	51,50	...	0270
2450	27	0.9	5– 8	5	51,50	...	0275
2700	27	0.9	5– 8	5	56,12	...	0085
2750	27	0.9	4– 6	5	57,00	...	0097
2835	27	0.9	4– 6	5	58,56	...	0112
2950	27	0.9	3– 4	5	60,66	...	0127
2950	27	0.9	4– 6	5	60,66	...	0130
3150	27	0.9	3– 4	5	64,33	...	0145
3150	27	0.9	4– 6	5	64,33	...	0148
3320	27	0.9	4– 6	5	67,48	...	0163
3320	27	0.9	6–10	5	67,48	...	0169
3660	27	0.9	4– 6	5	73,69	...	0178
3830	27	0.9	3– 4	5	76,84	...	0193
3830	27	0.9	4– 6	5	76,84	...	0196
4200	34	1.1	3– 4	5	97,18	...	0214
4200	34	1.1	4– 6	5	97,18	...	0217
4240	34	1.1	3– 4	5	98,02	...	1899
4400	34	1.1	2– 3	5	101,42	...	0220
4400	34	1.1	3– 4	5	101,42	...	0223
4400	34	1.1	4– 6	5	101,42	...	0226
4570	34	1.1	3– 4	5	105,05	...	0285
4570	34	1.1	4– 6	5	105,05	...	0290
4640	34	1.1	3– 4	5	106,57	...	0232
4115	41	1.3	2– 3	5	134,64	...	0238
4115	41	1.3	3– 4	5	134,64	...	0241
4115	41	1.3	4– 6	5	134,64	...	0244
4640	41	1.3	2– 3	5	150,66	...	0247
4640	41	1.3	3– 4	5	150,66	...	0250
4640	41	1.3	4– 6	5	150,66	...	0253
5000	34	1.1	3– 4	5	114,22	...	1895
5334	41	1.3	3– 4	5	171,95	...	0259

(W261)

Hoja de sierra de cinta, WIKUS PROFLEX® M42

Características: Cinta de sierra bimetalica con geometría de diente variable especial, resistente a roturas de diente.

Aplicación: Para serrar perfiles y soportes en construcciones metálicas y de acero, ideal para trabajos de aserrado con canal de corte interrumpido y trabajos de aserrado susceptibles de vibraciones.

HSS
Bimetalica

WIKUS
Präzision an der Schnittstelle



1.7

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	50	30	–	25	20	–	–	–	–	120	110	100	–	–	–	–	2766

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS		Ref.
					2766 €		
1138	13	0.65	8-11	5	22,47	...	8000
1138	13	0.65	10-14	5	22,47	...	8001
1325	13	0.65	8-11	5	24,96	...	8002
1325	13	0.65	10-14	5	24,96	...	8003
1330	13	0.65	8-11	5	25,00	...	8004
1330	13	0.65	10-14	5	25,00	...	8005
1335	13	0.65	8-11	5	25,01	...	8006
1335	13	0.65	10-14	5	25,01	...	8007
1440	13	0.65	7- 9	5	26,57	...	8008
1440	13	0.65	8-11	5	26,57	...	8009
1440	13	0.65	10-14	5	26,57	...	8010
1470	13	0.65	10-14	5	27,04	...	8011
1620	13	0.65	7- 9	5	29,14	...	8012
1620	13	0.65	8-11	5	29,14	...	8013
1638	13	0.65	7- 9	5	29,69	...	8014
1638	13	0.65	8-11	5	29,69	...	8015
1638	13	0.65	10-14	5	29,69	...	8016
1735	13	0.65	7- 9	5	31,04	...	8017
1735	13	0.65	8-11	5	31,04	...	8018
1735	13	0.65	10-14	5	31,04	...	8019
1745	20	0.9	5- 7	5	34,32	...	8020
2000	20	0.9	5- 7	5	38,01	...	8021
2000	20	0.9	8-11	5	38,01	...	8022
2035	20	0.9	7- 9	5	38,48	...	8023
2035	20	0.9	8-11	5	38,48	...	8024
2035	20	0.9	10-14	5	38,48	...	8025
2085	20	0.9	5- 7	5	39,52	...	8026
2085	20	0.9	7- 9	5	39,52	...	8027
2085	20	0.9	10-14	5	39,52	...	8028
2090	20	0.9	7- 9	5	39,52	...	8029
2140	20	0.9	5- 7	5	40,61	...	8030
2140	20	0.9	7- 9	5	40,61	...	8031
2140	20	0.9	8-11	5	40,61	...	8032
2150	27	0.9	7- 9	5	45,71	...	8033
2150	27	0.9	8-11	5	45,71	...	8034
2360	20	0.9	7- 9	5	43,68	...	8035
2360	20	0.9	8-11	5	43,68	...	8036
2360	20	0.9	10-14	5	43,68	...	8037
2375	20	0.9	5- 7	5	43,68	...	8038
2375	20	0.9	8-11	5	43,68	...	8039
2400	20	0.9	5- 7	5	44,67	...	8040
2400	20	0.9	7- 9	5	44,67	...	8041
2450	27	0.9	3- 4	5	51,50	...	0001
2450	27	0.9	5- 7	5	51,50	...	0004
2450	20	0.9	7- 9	5	51,64	...	8042
2450	27	0.9	8-11	5	51,50	...	0007
2455	20	0.9	5- 7	5	45,71	...	8043
2455	20	0.9	7- 9	5	45,71	...	8044
2480	27	0.9	5- 7	5	51,64	...	8045
2480	27	0.9	7- 9	5	51,64	...	8046
2480	27	0.9	8-11	5	51,64	...	8047
2530	20	0.9	5- 7	5	46,80	...	8048

(W261)

Longitud mm	Ancho mm	Fuerza mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS		Ref.
					2766 €		
2530	20	0.9	7- 9	5	46,80	...	8049
2550	27	0.9	7- 9	5	53,04	...	8050
2565	27	0.9	7- 9	5	54,08	...	8051
2600	27	0.9	5- 7	5	54,08	...	8052
2600	27	0.9	7- 9	5	54,08	...	8053
2600	27	0.9	10-14	5	54,08	...	8054
2700	27	0.9	4- 6	5	55,95	...	8055
2700	27	0.9	7- 9	5	55,95	...	8056
2700	27	0.9	8-11	5	55,95	...	8057
2700	27	0.9	10-14	5	55,95	...	8058
2715	27	0.9	4- 6	5	55,95	...	8059
2715	27	0.9	7- 9	5	55,95	...	8060
2715	27	0.9	8-11	5	55,95	...	8061
2715	27	0.9	10-14	5	55,95	...	8062
2750	27	0.9	3- 4	5	57,00	...	0010
2750	27	0.9	5- 7	5	57,00	...	0013
2750	27	0.9	7- 9	5	57,25	...	8063
2750	27	0.9	8-11	5	57,00	...	0016
2750	27	0.9	10-14	5	57,25	...	8064
2755	27	0.9	7- 9	5	57,25	...	8065
2760	27	0.9	4- 6	5	57,25	...	8066
2760	27	0.9	5- 7	5	57,25	...	8067
2760	27	0.9	7- 9	5	57,25	...	8068
2760	27	0.9	8-11	5	57,25	...	8069
2765	27	0.9	4- 6	5	57,25	...	8070
2765	27	0.9	5- 7	5	57,25	...	8071
2765	27	0.9	7- 9	5	57,25	...	8072
2765	27	0.9	8-11	5	57,25	...	8073
2825	27	0.9	7- 9	5	58,81	...	8074
2825	27	0.9	8-11	5	58,81	...	8075
2825	27	0.9	10-14	5	58,81	...	8076
2835	27	0.9	5- 7	5	58,81	...	8077
2835	27	0.9	7- 9	5	58,81	...	8078
2835	27	0.9	8-11	5	58,81	...	8079
2845	27	0.9	7- 9	5	58,81	...	8080
2845	27	0.9	5- 7	5	58,81	...	8081
2910	27	0.9	4- 6	5	59,64	...	8082
2910	27	0.9	5- 7	5	59,64	...	8083
2910	27	0.9	7- 9	5	59,64	...	8084
2910	27	0.9	8-11	5	59,64	...	8085
2910	27	0.9	10-14	5	59,64	...	8086
2920	27	0.9	5- 7	5	59,64	...	8087
2950	27	0.9	5- 7	5	60,32	...	8088
2950	27	0.9	7- 9	5	60,32	...	8089
2950	27	0.9	8-11	5	60,32	...	8090
2950	27	0.9	10-14	5	60,32	...	8091
3010	27	0.9	4- 6	5	63,44	...	8092
3010	27	0.9	5- 7	5	61,36	...	8093
3010	27	0.9	7- 9	5	61,36	...	8094
3010	27	0.9	8-11	5	61,36	...	8095
3010	27	0.9	10-14	5	61,36	...	8096
3150	27	0.9	3- 4	5	64,33	...	0019

(W261)

Continúa en la página siguiente