

2

2.1

Fresas para trabajos en plongée
Fresas copiadora
Fresas para planear
Fresas de escuadrar
Fresas cilíndrica frontal
Fresas de biselado



2/4–
2/24

2.2

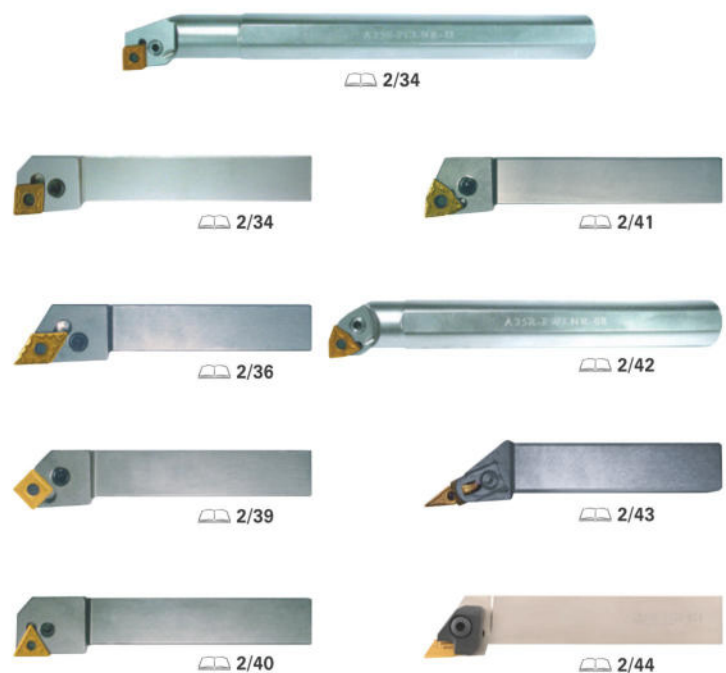
Brocas maciza con plaquitas de corte
Portaherramientas torneado



2/25–
2/29

2.3

Portaplaquitas 95° PCLNR/L
Portaplaquitas 95° A..-PCLNR/L
Portaplaquitas 45° PSSNR/L
Barra portaherramientas 95° A..-PWLNR/L
Portaplaquitas 93° MVJNR/L
Portaplaquitas 93° CKJNR/L



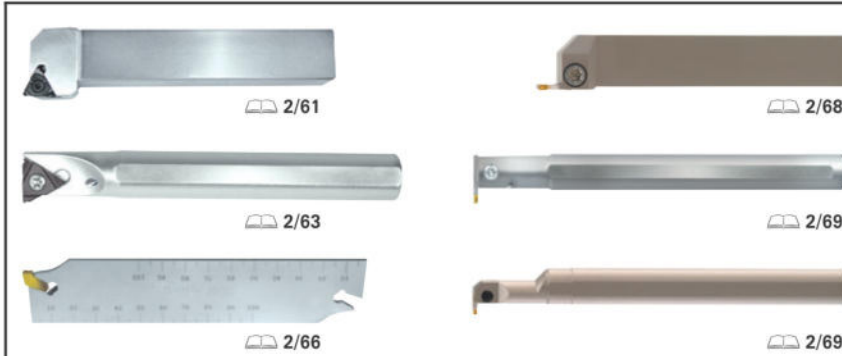
2/30–
2/45



Portaplaquitas 95° SCLCR/L
Barra portaherramientas 95° A..-SCLCR/L
Barra portaherramientas 107,5° A..-SDQCR/L
Portaplaquitas 90° STGCR/L
Barra portaherramientas 90° A..-STFCR/L
Barra portaherramientas 52° A..-SV-JCR/L

2.4

2/47–
2/59



Portaplaquitas de roscado
Barras portaherramientas para roscado
Herramientas para el tronchado

2.5

2/60–
2/69



Fresas de moleteado
Herramientas de moleteado
Brochas de empuje para chaveteros HSS
Cuchillas
Cuchillas de torneado

2.6

2/70–
2/93

Resumen de pictogramas

Norma	p. ej. 	Conforme a DIN 4964 modelo corto		Conforme a DIN4951		Norma de fábrica
Modelo de vástago	p. ej. 	Vástago cil. con superficie de arrastre conforme a DIN 1835 B				
Aplicación	p. ej. 	Fresado profundo oblicuo		Apta para el mecanizado en seco		Refrigeración interna
	p. ej. 	Fundición, corte ligeramente interrumpido		Acero, corte fuertemente interrumpido		

Velocidad de corte y avance



Todos los datos relativos a la velocidad de corte y al avance corresponden a un valor indicativo recomendado. Este valor presupone condiciones estables de la máquina, una sujeción de la pieza libre de vibraciones así como el uso de un lubricante refrigerante apropiado.

Nomenclatura y fórmulas

v_c	Velocidad de corte	m/min	D	Diámetro de la pieza	mm
v_f	Velocidad de avance	mm/min	D_2	Diámetro en los flancos (diámetro nominal)	mm
v_t	Velocidad de banda	m/min	D_c	Diámetro de fresa	mm
n	Velocidad de giro	rpm	K	Ángulo de ataque	°
f	Avance	mm/U	P	Graduación	mm
f_z	Avance/diente	mm/diente	P_h	Paso	mm
a_p	Profundidad de corte	mm	TPI	Paso por pulgada	
a_o	Profundidad de corte radial (anchura de ataque)	mm	λ	Ángulo de inclinación	°
z_c	Número de dientes efectivo para el cálculo del avance	mm			

Fresado

Velocidad de giro

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D} \text{ [r. p. m.]}$$

Velocidad de corte

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \text{ [m/min]}$$

Girar

Velocidad de giro

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \text{ [r. p. m.]}$$

Velocidad de corte

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \text{ [m/min]}$$

Velocidad de avance

$$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z \text{ [mm/min]}$$

$$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z \text{ [mm/min]}$$

Avance/Giro

$$f = z_n \cdot f_z \text{ [mm/rev.]}$$

$$f = z_c \cdot f_z \text{ [mm/rev.]}$$

Velocidad de corte y velocidad de giro fresado en copiado

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_w}{1000} \text{ [m/min]}$$

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_w} \text{ [r. p. m.]}$$

$$D_w = 2 \cdot \sqrt{a_p (D_c - a_p)} \text{ [mm]}$$

Filetear

Velocidad de giro

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \text{ (r. p. m.)}$$

Velocidad de corte

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D}{1000} \text{ (m/min)}$$

Velocidad de banda

$$v_t = \frac{n \cdot P_h}{1000} \text{ (m/min)}$$

Paso

$$P_h = P \cdot \text{Número de pasos (min)}$$

Ángulo de inclinación

$$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi} (^\circ)$$

Conversión pulgadas en métrico

$$\text{TPI} = \frac{25,4}{P}$$

			P	M	K	N	S	H
01		Acabados a altas velocidades de corte, las mejores condiciones de mecanizado, sin vibraciones						
10		Copiado y fresado a altas velocidades de corte, buenas condiciones de mecanizado, con capacidad de corte de virutas de pequeña a media						
20		Copiado y fresado a velocidades de corte intermedias, para condiciones de mecanizado de ligera a medianamente desfavorables						
30		Planeado y fresado a velocidades de corte intermedias, y condiciones de mecanizado desfavorables (interrupción del corte)						
40		Fresado a velocidades de corte bajas a intermedias y condiciones de trabajo muy desfavorables (interrupción del corte)						
50		Fresado a velocidades de corte muy bajas, condiciones de trabajo extremadamente desfavorables (fuertes interrupciones de corte)						

F	=	Rompevirutas para el proceso de acabado – de corte suave
M	=	Rompevirutas para el mecanizado intermedio – uso universal
R	=	Rompevirutas para mecanizados de desbaste
AL	=	Rompevirutas para el mecanizado de metales no ferrosos, aleaciones de latón, de cobre y plásticos
VA	=	Rompevirutas para el mecanizado de materiales inoxidables y superaleaciones

Fresa acoplable/atornillable, 90°



Dimensiones
Ø 50–80 mm

Plaquitas de fresado
VCGT 2205...

Página del catálogo
[2/7](#)



Dimensiones
Ø 32–40 mm

Plaquitas de fresado
VCGT 2205...

Página del catálogo
[2/7](#)

Fresa copiadora



Dimensiones
Ø 15 mm
Ø 20 mm

Plaquitas de fresado
RDHX/RDGT/RDHT...07...
RDHX/RDGT/RDHT...10...

Página del catálogo
[2/8](#)
[2/8](#)



Dimensiones
Ø 52– 80 mm
Ø 52–100 mm

Plaquitas de fresado
RDHX/RDGT/RDHT...12T3...
RDHX/RDGT/RDHT...1604...

Página del catálogo
[2/8](#)
[2/8](#)



Dimensiones
Ø 15–25 mm
Ø 20–35 mm
Ø 24–42 mm
Ø 32 mm

Plaquitas de fresado
RDHX/RDGT/RDHT...07...
RDHX/RDGT/RDHT...10...
RDHX/RDGT/RDHT...12...
RDHX/RDGT/RDHT...16...

Página del catálogo
[2/8](#)
[2/8](#)
[2/8](#)
[2/8](#)

Fresa frontal y de planear, 45°



Dimensiones
Ø 20–32 mm

Plaquitas de fresado
SEMT 09T3...

Página del catálogo
[2/10](#)



Dimensiones
Ø 50–100 mm

Plaquitas de fresado
SEMT 09T3...

Página del catálogo
[2/10](#)



Dimensiones
Ø 40–160 mm

Plaquitas de fresado
SEET/SEKT 1204...

Página del catálogo
[2/11](#)



Dimensiones
Ø 50–100 mm

Plaquitas de fresado
SEKR/N 1203...

Página del catálogo
[2/11](#)

Fresa frontal, cabezal portacuchillas angular y fresas atornillables, 90°

		Dimensiones Ø 16–32 mm	Plaquitas de fresado APKT/APMT 10...	Página del catálogo 2/12
		Dimensiones Ø 16–32 mm	Plaquitas de fresado APKT/APMT 10...	Página del catálogo 2/12
		Dimensiones Ø 40–63 mm	Plaquitas de fresado APKT/APMT 10...	Página del catálogo 2/12
		Dimensiones Ø 16–32 mm	Plaquitas de fresado APKT/APMT 10...	Página del catálogo 2/13
		Dimensiones Ø 25–32 mm	Plaquitas de fresado APKT/APET/APMT 16...	Página del catálogo 2/13

Fresa cilíndrica frontal, 90°

		Dimensiones Ø 50–80 mm	Plaquitas de fresado APKT/APET/APMT 16...	Página del catálogo 2/14
---	---	---------------------------	--	---

Fresa frontal/angular y para escuadrar, 90°

		Dimensiones Ø 40–160 mm	Plaquitas de fresado APKT/APET/APMT 16...	Página del catálogo 2/14
		Dimensiones Ø 50–125 mm	Plaquitas de fresado SDMT 1205...	Página del catálogo 2/15
		Dimensiones Ø 20–32 mm	Plaquitas de fresado SOMT 09T3...	Página del catálogo 2/15
		Dimensiones Ø 40–63 mm	Plaquitas de fresado SOMT 09T3...	Página del catálogo 2/16

Fresa para centrar y biselar



Dimensiones
Ø 12 mm

Plaquitas de fresado
SDET 08...

Página del catálogo
[2/16](#)



Dimensiones
Ø 5–25 mm

Plaquitas de fresado
TCGX 1635...

Página del catálogo
[2/17](#)



Dimensiones
Ø 8–25 mm

Plaquitas de fresado
SOMT 09T3...

Página del catálogo
[2/18](#)



Dimensiones
Ø 35 mm

Plaquitas de fresado
XPHT 16...

Página del catálogo
[2/19](#)



Dimensiones
Ø 7–39,3 mm

Plaquitas de fresado
TCGT/TCMT 1102../16T3...

Página del catálogo
[2/20](#)



Dimensiones
Ø 25 mm

Plaquitas de fresado
TCGT/TCMT 16T3...

Página del catálogo
[2/21](#)

Avellanador en retroceso, 180°



Dimensiones
Ø 10,5–52 mm

Plaquitas de fresado
CCMT 0602../09T3../1204...

Página del catálogo
[2/22](#)

Fresa para ranuras en T con refrigeración interior



Dimensiones
Ø 25–40 mm

Plaquitas de fresado
CCMX 0603/08T3/09T3...

Página del catálogo
[2/23](#)

Fresa de disco



Dimensiones
Ø 80–200 mm

Plaquitas de fresado
SNHQ 11/12...

Página del catálogo
[2/23](#)



Dimensiones
Ø 63–160 mm

Plaquitas de fresado
SNHQ 11/12...

Página del catálogo
[2/24](#)

Fresa acoplable de 90° para el mecanizado de aluminio

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø d ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format professional quality	2999	Ref.
							€		
50	3	22	56	40	16	VCGT 220530		353,08	...1310
63	4	22	56	50	16	VCGT 220530		392,54	...1315
80	5	27	56	63	16	VCGT 220530		472,32	...1320
							(W280)		


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa atornillable de 90° para el mecanizado de aluminio

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	M	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format professional quality	2999	Ref.
							€		
32	2	17	48	M16	16	VCGT 220530		249,18	...1325
40	3	17	48	M16	16	VCGT 220530		317,13	...1330
							(W280)		


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format professional quality	Wera	Ref.
		2999	5886	
Tornillo	5 Δ	€ 8,41	€ -	...0190
Destornillador T20 x 100 mm	1	-	11,11	...0060
		(W281)	(W543)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E. 		Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superalac.	templado		€	
VCGT 220530	ALU30 R3 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	180–350 0,05–2,5 0,5–16	— — —	— — —	10 Δ	26,07	...5483
										(W282)	

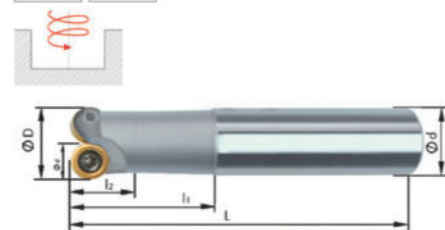
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

Fresa copiadora cilíndrica

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l ₁ mm	l ₂ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format	2999	Ref.
								€		
15	2	16	90	40	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...		232,56	...0800
15	2	16	110	60	20	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...		241,62	...0805
15	2	20	160	110	22	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...		232,56	...0815
20	2	20	90	40	20	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		241,62	...0825
20	2	25	110	55	22	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		244,66	...0830
20	2	25	160	100	25	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		253,71	...0840
									(W280)	



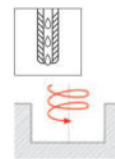
format
professional quality



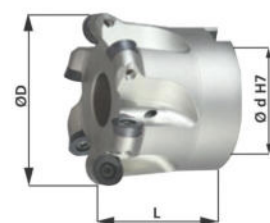
Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa copiadora

							
Ø D		Ø d H7	L	a _p máx.		2999	Ref.
mm	Z	mm	mm	mm	Plaquita de corte	€	
52	5	22	50	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	299,02	...0900
66	6	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	311,07	...0905
80	7	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...	358,38	...0910
52	4	22	50	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	347,33	...0915
66	5	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	437,94	...0920
80	6	27	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	456,07	...0925
100	7	32	52	3; 4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...	472,68	...0930
						(W280)	



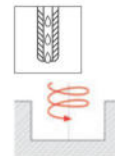
format
professional quality



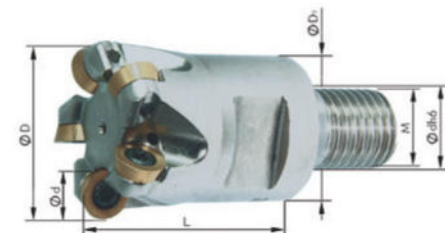
Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa copiadora (fresa atornillable)

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	Ø d _i mm	M	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format	2999	Ref.
								€		
15	2	8,5	28	12,8	M8	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...		179,72	...1010
20	4	10,5	28	17,8	M10	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...		242,53	...1020
25	5	12,5	28	12,8	M12	2	RDHX/RDGT/RDHT 0702...		267,14	...1025
20	2	10,5	28	17,8	M10	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		207,19	...1030
25	3	12,5	32	20,8	M12	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		232,26	...1035
30	4	17	42	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		260,04	...1040
35	5	17	42	28,8	M16	2,5	RDHX/RDGT/RDHT 1003...		300,82	...1045
24	2	12,5	32	20,8	M12	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...		217,15	...1050
35	3	17	42	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...		250,07	...1055
42	5	17	42	28,8	M16	3	RDHX/RDGT/RDHT 12T3...		286,92	...1070
32	2	17	43	28,8	M16	4	RDHX/RDGT/RDHT 1604...		235,59	...1075
									(W280)	



format
professional quality



Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2999	5886	
		€	€	
Tornillo para plaquitas de corte 07	10 Δ	8,94	—	...0150
Tornillo para plaquitas de corte 10 y 12	10 Δ	9,78	—	...0140
Tornillo para plaquitas de corte 16	5 Δ	10,36	—	...0162
Destornillador para plaquita de corte 07, T7 x 60 mm	1	—	10,59	...0020
Destornillador para plaquita de corte 10 12, T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050
Destornillador para plaquita de corte 16, T20 x 100 mm	1	—	7,00	...0060

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



RDHT-AL



RDHX



RDGT

format
 professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E. 10 Δ	format 2999	Ref.
										€	
RDHT 0702MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	180–610 0,1–0,2 0,3–2	— — —	— — —	10 Δ	10,23	...5203
RDHT 1003MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	155–610 0,1–0,3 0,3–2,5	— — —	— — —	10 Δ	11,01	...5206
RDHT 12T3MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	155–610 0,1–0,3 0,3–3	— — —	— — —	10 Δ	12,57	...5209
RDHT 1604MO-AL	N 9120 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	— — —	140–610 0,1–0,4 0,3–4	— — —	— — —	10 Δ	16,28	...5212
RDHX 0702MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	210–295 0,1–0,2 0,5–2	125–175 0,1–0,15 0,5–1,5	195–280 0,1–0,2 0,5–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,04	...5218
RDHX 1003MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–295 0,1–0,3 0,5–2,5	110–175 0,1–0,23 0,5–1,9	175–280 0,1–0,3 0,5–2,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,77	...5224
RDHX 1003MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	180–275 0,1–0,3 0,5–2,5	105–165 0,1–0,23 0,5–1,9	170–260 0,1–0,3 0,5–2,5	— — —	— — —	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	9,89	...5227
RDHX 12T3MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	175–275 0,1–0,35 1–3	105–165 0,1–0,26 1–2,3	165–260 0,1–0,35 1–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,09	...5230
RDHX 12T3MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	170–255 0,1–0,35 1–3	100–150 0,1–0,26 1–2,3	160–240 0,1–0,35 1–3	— — —	— — —	30–50 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	10,91	...5233
RDHX 1604MOT	KH 9105 	v_c m/min f_z mm a_p mm	175–240 0,2–0,4 1–4	105–140 0,2–0,3 1–3	165–225 0,2–0,4 1–4	— — —	— — —	35–45 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	14,35	...5242
RDHX 1604MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	165–230 0,2–0,4 1–4	95–135 0,2–0,3 1–3	155–215 0,2–0,4 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	14,35	...5236
RDHX 1604MOT	PK 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	160–215 0,2–0,4 1–4	95–125 0,2–0,3 1–3	150–200 0,2–0,4 1–4	— — —	— — —	30–40 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	14,35	...5239
RDGT 12T3MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	195–305 0,1–0,35 1–3	115–180 0,1–0,26 1–2,3	185–285 0,1–0,35 1–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,36	...5272
RDGT 12T3MOT	PM 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	190–280 0,1–0,35 1–3	110–165 0,1–0,26 1–2,3	180–265 0,1–0,35 1–3	— — —	35–80 0,1–0,21 1–1,18	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	10,91	...5275
RDGT 1604MOT	PK 9125 	v_c m/min f_z mm a_p mm	185–305 0,1–0,4 1–4	110–180 0,1–0,3 1–3	175–285 0,1–0,4 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	13,32	...5281
RDGT 1604MOT	PM 9140 	v_c m/min f_z mm a_p mm	180–280 0,1–0,4 1–4	105–165 0,1–0,3 1–3	170–265 0,1–0,4 1–4	— — —	35–80 0,1–0,24 1–2,4	35–55 0,1–0,2 0,3–1,5	10 Δ	14,01	...5284

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa frontal, 45°

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l mm	Ø D1 mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
20	2	20	82	32	29,8	4,5	SEMT 09T3...	247,60	...0200
25	3	25	98	42	34,8	4,5	SEMT 09T3...	270,97	...0205
32	4	32	102	42	42	4,5	SEMT 09T3...	358,27	...0210

(W280)

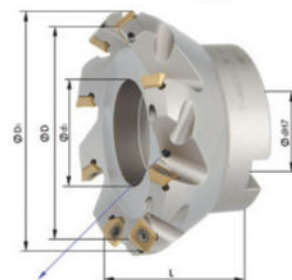

format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa de planear, 45°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	Ø D1 mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
50	5	22	18	40	59,6	4,5	SEMT 09T3...	401,67	...0225
63	6	22	18	40	75,8	4,5	SEMT 09T3...	401,67	...0230
80	8	27	38	50	89,6	4,5	SEMT 09T3...	489,27	...0235
100	10	32	45	50	110	4,5	SEMT 09T3...	632,74	...0240

(W280)


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo	10 Δ	6,66	—	...0005
Destornillador T9 x 60 mm	1	—	10,59	...0035

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E.	format 2999 €	Ref.
SEMT 09T3AFSN-F	PMK 9130	v _c m/min f _r mm a _p mm	190–325 0,12–0,35 0,5–4,5	110–195 0,12–0,26 0,5–3,4	180–305 0,12–0,35 0,5–4,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,02	...5000
SEMT 09T3AFSN-F	U 9145	v _c m/min f _r mm a _p mm	150–240 0,12–0,35 0,5–4,5	90–140 0,12–0,26 0,5–3,4	140–225 0,12–0,35 0,5–4,5	— — —	30–70 0,12–0,21 0,5–2,7	— — —	10 Δ	12,46	...5003

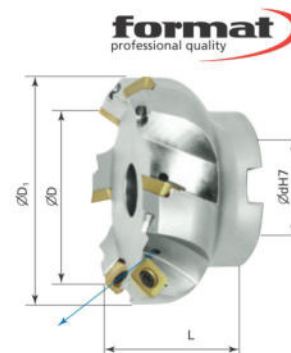
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa acoplable planear, 45°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Ø D1 mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
40	3	16	40	53	6,5	SEET/SEKT 1204...	244,66	...2050
50	4	22	48	65	6,5	SEET/SEKT 1204...	271,81	...2055
63	5	22	48	78	6,5	SEET/SEKT 1204...	306,54	...2060
80	6	27	50	95	6,5	SEET/SEKT 1204...	338,26	...2065
100	6	32	50	115	6,5	SEET/SEKT 1204...	395,65	...2070
125	7	40	63	140	6,5	SEET/SEKT 1204...	484,71	...2075
160	8	40	63	173	6,5	SEET/SEKT 1204...	948,38	...2080

(W280)

Suminis-
tro sin
plaquitas
de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Ref.
Tornillo	5 Δ	8,41	...0193

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)



Tornillo

Plaquita de corte ISO



SEKT ALU



SEET AFSN

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E.	format 2999 €	Ref.
SEKT 1204	Aluminio	v _c m/min f _z mm a _p mm	— — —	— — —	— — —	250–1000 0,12–0,4 0,2–7	— — —	— — —	10 Δ	17,91	...5176
SEET 1204AFSN	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	255–370 0,20–0,40 1,0–6,5	150–220 0,20–0,30 1,0–4,9	— — —	— — —	50–110 0,20–0,24 1,0–3,9	— — —	10 Δ	24,70	...5170
SEET 1204AFSN	INOX	v _c m/min f _z mm a _p mm	165–265 0,20–0,30 1,0–6,5	95–155 0,20–0,23 1,0–4,9	190–280 0,2–0,4 0,5–6,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	24,70	...5173

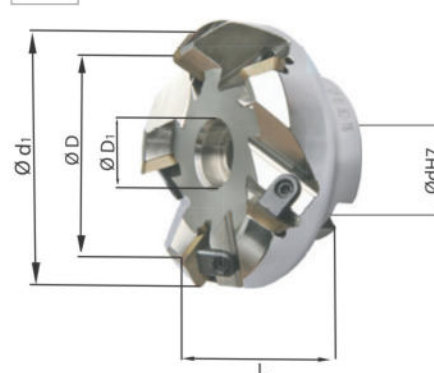
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa para planear de 45° (sujeción mediante tornillos)

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	Ø D1 mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
50	4	22	63	50	18	6,5	SEKN/SEER 1203...	548,06	...0300
63	5	22	76	50	18	6,5	SEKN/SEER 1203...	643,34	...0305
80	6	27	93	50	38	6,5	SEKN/SEER 1203...	691,01	...0310

(W280)



Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	format 5840 €	Wera 5886 €	Ref.
Llave Allen, 4 mm	0,41	—	...0040
Destornillador T9 x 60 mm	—	10,59	...0035
Destornillador T15 x 80 mm	—	10,90	...0050

(W528)

(W543)

Llave Allen

Destornillador

Plaquita de corte ISO


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E.	2999	Ref.
										€	
SEKN 1203AFSN-M	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	150-220 0,15-0,3 1-6,5	- - -	140-205 0,15-0,3 1-6,5	- - -	- - -	30-40 0,1-0,2 0,3-1,5	10 Δ	14,00	...5027
SEKN 1203AFSN-M	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	150-215 0,15-0,3 1-6,5	90-125 0,15-0,23 1-4,9	140-200 0,15-0,3 1-6,3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	14,00	...5036
SEER 1203AFSN-M	PMK 9130 	v_c m/min f_z mm a_p mm	170-225 0,2-0,3 1-6,5	100-135 0,2-0,23 1-4,9	160-210 0,2-0,3 1-6,5	- - -	30-65 0,2-0,23 1-3,9	- - -	10 Δ	14,10	...5030
SEER 1203AFSN-M	U 9145 	v_c m/min f_z mm a_p mm	170-225 0,2-0,3 1-6,5	100-135 0,2-0,23 1-4,9	160-210 0,2-0,3 1-6,5	- - -	30-65 0,2-0,23 1-3,9	- - -	10 Δ	14,10	...5033

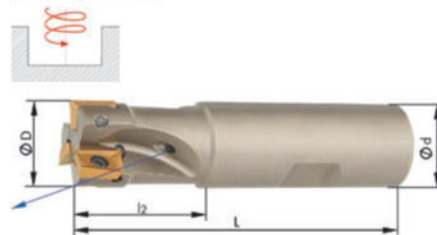
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa frontal, 90°, cilíndrica

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	L ₂ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	2999	Ref.
							€	
16	2	16	85	25	9	APKT/APMT 1003...	203,89	...0445
18	2	20	85	25	9	APKT/APMT 1003...	203,89	...0450
20	3	20	90	25	9	APKT/APMT 1003...	235,54	...0455
25	4	25	95	25	9	APKT/APMT 1003...	300,55	...0460
32	5	32	95	26	9	APKT/APMT 1003...	334,53	...0465

(W280)


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa frontal, 90°, extralarga, cilíndrica

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	L ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	2999	Ref.
							€	
16	2	16	150	100	9	APKT/APMT 1003...	249,15	...0665
20	3	20	150	98	9	APKT/APMT 1003...	296,10	...0670
25	4	20	150	95	9	APKT/APMT 1003...	363,95	...0675
32	5	25	150	89	9	APKT/APMT 1003...	435,05	...0680

(W280)

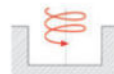
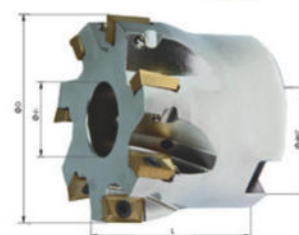

format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Cabezal portacuchillas angular, 90°

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	2999	Ref.
							€	
40	6	16	14	40	9	APKT/APMT 1003...	309,66	...0470
50	7	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	325,76	...0475
63	8	22	18	40	9	APKT/APMT 1003...	413,70	...0480

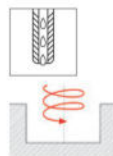
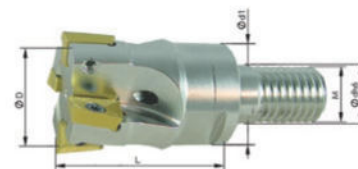
(W280)


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa atornillable, 90°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	Ø d1 mm	L mm	M	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
16	2	8,5	13,5	25	M8	9	APKT/APMT 1003...	176,51	...0630
20	3	10,5	18	30	M10	9	APKT/APMT 1003...	247,78	...0640
25	4	12,5	21	35	M12	9	APKT/APMT 1003...	281,22	...0650
32	5	17	29	43	M16	9	APKT/APMT 1003...	306,94	...0660
(W280)									


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo	5 Δ	8,41	-	...0051
Destornillador T7 x 60 mm	1	-	10,59	...0020
		(W281)	(W543)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



Aluminio



UNI



INOX



PMK, U

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaelec.	Templado		2999	
APMT 1003	Aluminio	v _c m/min f _z mm a _p mm	— — —	— — —	— — —	125–560 0,05–0,30 0,8–9	— — —	— — —	10 Δ	11,25	...5140
APMT 1003	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	185–255 0,10–0,25 1,0–9	110–150 0,10–0,19 1,0–6,8	175–240 0,10–0,25 1,0–9,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,83	...5143
APMT 1003	INOX	v _c m/min f _z mm a _p mm	185–255 0,10–0,25 1,0–9	110–150 0,10–0,19 1,0–6,8	— — —	— — —	35–75 0,1–0,15 1,0–5,4	— — —	10 Δ	7,83	...5146
APKT 1003PDER-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	165–255 0,1–0,25 1–9	95–150 0,1–0,19 1–6,8	155–240 0,1–0,25 1–9	— — —	30–75 0,1–0,15 1–5,4	— — —	10 Δ	9,71	...5073
APKT 1003PDER-M	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	165–255 0,1–0,25 1–9	95–150 0,1–0,19 1–6,8	155–240 0,1–0,25 1–9	— — —	30–75 0,1–0,15 1–5,4	— — —	10 Δ	9,71	...5076

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282, W290)

Fresa frontal, 90°, cilíndrica

Ø D mm	Z	Ø d g7 mm	L mm	l ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
25	2	25	100	44	14	APET/APMT/APKT 1604...	259,64	...0500
32	3	32	110	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	319,11	...0505
(W280)								


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa cilíndrica frontal, 90°

									format	2999	Ref.
Ø D	Número de plaquetas de corte	Número zc*	Ø d H7 mm	Ø d ₁ mm	L mm	l ₁ mm	a _p máx. mm	Plaqueta de corte	€		
50	6	3	27	17	50	30	30	APET/APMT/APKT 1604...	770,17	...	0610
63	12	4	27	19	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	1.011,80	...	0615
80	15	5	32	25	60	44	44	APET/APMT/APKT 1604...	1.123,56	...	0620
									(W280)		

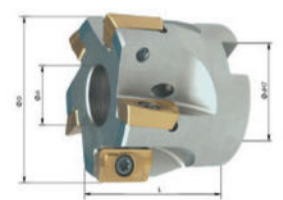
* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

format
professional quality

Suministro sin plaquetas de corte.

Fresa de escuadrar, 90°

							format	2999	Ref.
Ø D	Z	Ø d H7	Ø d ₁	L	a _p máx.	Plaqueta de corte	€		
40	4	16	14	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	274,46	...	0520
50	5	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	290,92	...	0525
63	6	22	18	40	14	APET/APMT/APKT 1604...	338,08	...	0530
80	7	27	38	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	449,99	...	0540
100	8	32	45	50	14	APET/APMT/APKT 1604...	540,46	...	0550
125	9	40	56	63	14	APET/APMT/APKT 1604...	650,02	...	0555
160	10	40	63	100	14	APET/APMT/APKT 1604...	851,93	...	0560
									(W280)

format
professional quality

Suministro sin plaquetas de corte.

Pieza de recambio

		format	Wera	Ref.
Características	U.E.	2999	5886	
Tornillo	10 Δ	7,80	-	...0060
Destornillador T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.



Tornillo



Destornillador

Plaqueta de corte ISO

format
professional quality

		Velocidad de corte		P	M	K	N	S	H	U.E.	format	2999	Ref.
Designación ISO	Tipo de material de corte	Avance	Profundidad	Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superalac.	Templado			€	
APET 160408 FR-AL	N 9120	v _c m/min		-	-	-	105-525	-	-	10 Δ		17,24	...5127
		f _z mm		-	-	-	0,05-0,4	-	-				
		a _p mm		-	-	-	0,8-15	-	-				
APMT 1604	UNI	v _c m/min		190-285	110-170	1-270	-	35-85	-	10 Δ		10,66	...5133
		f _z mm		0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	0,15-0,18	-				
		a _p mm		1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-				
APKT 1604PDER	Aluminio	v _c m/min		-	-	-	105-525	-	-	10 Δ		12,08	...5130
		f _z mm		-	-	-	0,05-0,40	-	-				
		a _p mm		-	-	-	0,8-15	-	-				
APKT 1604PDR-M	PMK 9130	v _c m/min		150-235	90-140	140-220	-	30-70	-	10 Δ		11,45	...5112
		f _z mm		0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,3	-	0,15-0,18	-				
		a _p mm		1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-				
APKT 1604PDR-M	U 9145	v _c m/min		150-230	90-135	140-215	-	30-65	-	10 Δ		11,45	...5115
		f _z mm		0,15-0,3	0,15-0,23	0,15-0,23	-	0,15-0,18	-				
		a _p mm		1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-				
APKT 1604PDR-R	PMK 9130	v _c m/min		145-215	85-125	135-200	-	25-60	-	10 Δ		11,45	...5100
		f _z mm		0,2-0,35	0,2-0,26	0,2-0,35	-	0,2-0,21	-				
		a _p mm		1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-				
APKT 1604PDR-R	U 9145	v _c m/min		145-215	85-125	135-200	-	25-60	-	10 Δ		11,45	...5103
		f _z mm		0,2-0,35	0,2-0,26	0,2-0,35	-	0,2-0,21	-				
		a _p mm		1-13	1-9,8	1-13	-	1-7,8	-				

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282,W290)

Cabezal portacuchillas angular, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	Ø d1 mm	L mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
50	5	22	18	40	10	SDMT 1205...	364,79	...0400
63	6	22	18	40	10	SDMT 1205...	417,33	...0405
80	6	27	38	50	10	SDMT 1205...	456,54	...0410
100	8	32	45	50	10	SDMT 1205...	552,21	...0415
125	9	40	56	63	10	SDMT 1205...	773,75	...0420

(W280)

format
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo	10 Δ	8,41	—	...0045
Destornillador T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

format
professional quality

										format		Ref.
Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	2999		
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaelec.	Templado		€		
SDMT 120508SR-F	PMK 9130 	v _c m/min	180–275	105–165	170–260	270–960	35–80	–	10 Δ	16,14	...5061	
		f _z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	0,1–0,25	0,1–0,15	–	–	–	–	
		a _p mm	1–10	1–7,5	1–10	1–10	1–6	–	–	–	–	
SDMT 120508SR-F	U 9145  	v _c m/min	165–225	95–135	155–210	–	30–65	–	10 Δ	16,39	...5062	
		f _z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–	–	–	–	
		a _p mm	1–10	1,0–7,5	1–10	–	1–6	–	–	–	–	
SDMT 120508SR-M	KNH 9110  	v _c m/min	155–240	90–140	145–225	–	30–70	30–45	10 Δ	16,39	...5063	
		f _z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	0,1–0,2	–	–	–	
		a _p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	0,3–1,5	–	–	–	
SDMT 120508SR-M	PMK 9130 	v _c m/min	145–230	85–135	135–215	–	25–65	25–45	10 Δ	16,39	...5066	
		f _z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	0,1–0,2	–	–	–	
		a _p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	0,3–1,5	–	–	–	
SDMT 120508SR-M	U 9145  	v _c m/min	145–225	85–135	135–210	–	25–65	–	10 Δ	16,39	...5069	
		f _z mm	0,1–0,25	0,1–0,19	0,1–0,25	–	0,1–0,15	–	–	–	–	
		a _p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	–	–	–	–	
SDMT 120508SR-R	PMK 9130 	v _c m/min	190–285	110–170	180–270	–	35–85	–	10 Δ	16,39	...5067	
		f _z mm	0,2–0,45	0,2–0,34	0,2–0,45	–	0,2–0,27	–	–	–	–	
		a _p mm	1–10	1–7,5	1–10	–	1–6	–	–	–	–	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa frontal, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d g7 mm	L mm	I mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
20	2	20	82	32	8	SOMT 09T3...	247,60	...0330
25	3	25	98	38	8	SOMT 09T3...	270,97	...0335
32	4	32	104	42	8	SOMT 09T3...	358,27	...0340

(W280)

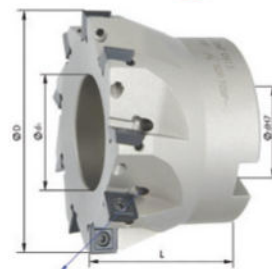
DIN
1835 Bformat
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Cabezal portacuchillas angular, 90°

Ø D mm	Z mm	Ø d H7 mm	Ø d ₁ mm	L mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
40	5	16	14	40	8	SOMT 09T3...	322,98	...0345
50	6	22	18	40	8	SOMT 09T3...	347,52	...0350
63	7	22	18	40	8	SOMT 09T3...	404,59	...0355

(W280)


format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo	5 Δ	8,41	—	...0032
Destornillador T9 x 60 mm	1	—	10,59	...0035

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



FKH



F PMK, F U



M

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E.	format 2999 €	Ref.
SOMT 09T304-F	KH 9105	v _c m/min f _z mm a _p mm	115-220 0,08-0,35 0,5-8	65-130 0,08-0,26 0,5-6	105-205 0,08-0,35 0,5-8	170-770 0,08-0,35 0,5-8	20-65 0,08-0,21 0,5-4,8	— — —	10 Δ	13,66	...5042
SOMT 09T304-F	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	115-215 0,08-0,35 0,5-8	65-125 0,08-0,26 0,5-6	105-200 0,08-0,35 0,5-8	— — —	— — —	— — —	10 Δ	14,35	...5045
SOMT 09T304-F	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	110-200 0,08-0,35 0,5-8	65-120 0,08-0,26 0,5-6	100-190 0,08-0,35 0,5-8	— — —	20-60 0,08-0,21 0,5-4,8	— — —	10 Δ	13,66	...5060
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm a _p mm	115-215 0,08-0,35 0,5-8	65-125 0,08-0,26 0,5-6	105-200 0,08-0,35 0,5-8	— — —	— — —	— — —	10 Δ	14,13	...5051
SOMT 09T304-M	U 9145	v _c m/min f _z mm a _p mm	110-200 0,08-0,35 0,5-8	65-120 0,08-0,26 0,5-6	100-190 0,08-0,35 0,5-8	— — —	20-60 0,08-0,21 0,5-4,8	— — —	10 Δ	14,35	...5054

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa para desbarbar y centrar, 45°

Ø D mm	Z mm	Ø d g7 mm	L mm	l mm	l ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
12	1	12	90	60	6,5	6	SDET 0825...	134,02	...1750

(W280)

DIN
1835 B
format
professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2999	5886	
Tornillo	10 Δ	6,66	—	...0030
Destornillador T9 x 60 mm	1	—	10,59	...0035
		(W281)	(W543)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



U



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance v_c m/min f_z mm	P	M	K	N	S	H	U.E.	format	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaeac.	Templado		2999	
SDET 082508	U 9135		35-70 0,08-0,20	35-50 0,08-0,13	35-70 0,15-0,60	—	—	—	10 Δ	30,74	...5570
										(W282)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

Fresa de biselado, 45°

NEW

Características: Fresa de biselado y avellanado con mango cilíndrico, portaherramientas niquelado.

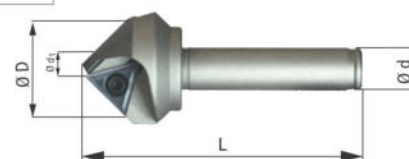
Buena guía gracias a su placa deslizante opuesta.

Suministro sin plaquitas de corte, sin destornillador.

Aplicación: Uso universal para el fresado de biselés, avellanados y para el desbarbado por debajo de un ángulo de inclinación de 45°, así como el desbarbado hacia adelante y hacia atrás. Indicado para el uso en taladradoras manuales.

Ø D mm	Ø d ₁ mm	Z	Ø d H7 mm	L mm	Plaquita de corte	format	Ref.
						2957	
25	5	1	12	78	TCGX 163504...	325,40	...0025
45	25	1	12	78	TCGX 163504...	562,46	...0045
						(W280)	

DIN 1835 B



Suministro sin plaquitas de corte.

Juego de fresa de biselado, 45°

NEW

Contenido del juego:

1 fresa de biselado con placa deslizante, 45°

5 plaquitas de corte TCGX 163504 PMK9040

Características	U.E.	format	Ref.
		2957	
6 piezas		355,71	...2545
		(W280)	

Pieza de recambio

NEW

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2957	5886	
Tornillo	10 Δ	10,48	—	...0001
Destornillador T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

NEW

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	2957	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaelec.	Templado		€	
TCGX 163504	PMK9040	v_c m/min f_z mm a_p mm	70-90 0,08-0,15 1-7,5	70-90 0,08-0,15 1-7,5	70-90 0,08-0,15 1-7,5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	31,31	...9040

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa de biselado, 45°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	I mm	Ø d _i mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	2999	Ref.
8	1	16	90	27	20	4,5	SOMT 09T3...	246,19	...0380
16	2	16	110	27	28	4,5	SOMT 09T3...	359,84	...0385
25	3	25	125	42	38	4,5	SOMT 09T3...	390,76	...0390

(W280)

format
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	2999	5886	Ref.
Tornillo	10 Δ	6,66	-	...0030
Destornillador T9 x 60 mm	1	-	10,59	...0035

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



F-KH

F PMK, F U

M PMK, M U

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	2999	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaelec.	Templado		€	
SOMT 09T304-F	KH 9105	v_c m/min f_z mm a_p mm	115-220 0,08-0,35 0,5-8	65-130 0,08-0,26 0,5-6	105-205 0,08-0,35 0,5-8	170-770 0,08-0,35 0,5-8	20-65 0,08-0,21 0,5-4,8	- - -	10 Δ	13,66	...5042
SOMT 09T304-F	PMK 9130	v_c m/min f_z mm a_p mm	115-215 0,08-0,35 0,5-8	65-125 0,08-0,26 0,5-6	105-200 0,08-0,35 0,5-8	- - -	- - -	- - -	10 Δ	14,35	...5045
SOMT 09T304-F	U 9145	v_c m/min f_z mm a_p mm	110-200 0,08-0,35 0,5-8	65-120 0,08-0,26 0,5-6	100-190 0,08-0,35 0,5-8	- - -	20-60 0,08-0,21 0,5-4,8	- - -	10 Δ	13,66	...5060
SOMT 09T304-M	PMK 9130	v_c m/min f_z mm a_p mm	115-215 0,08-0,35 0,5-8	65-125 0,08-0,26 0,5-6	105-200 0,08-0,35 0,5-8	- - -	- - -	- - -	10 Δ	14,13	...5051
SOMT 09T304-M	U 9145	v_c m/min f_z mm a_p mm	110-200 0,08-0,35 0,5-8	65-120 0,08-0,26 0,5-6	100-190 0,08-0,35 0,5-8	- - -	20-60 0,08-0,21 0,5-4,8	- - -	10 Δ	14,35	...5054

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

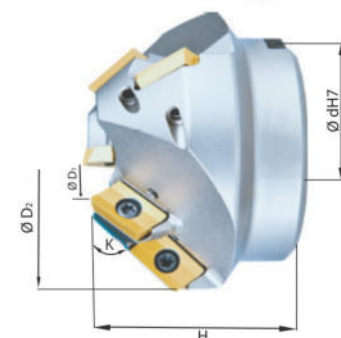
(W282)

Fresa para biselar de 15°, 30°, 45°, 60° y 75°

K °	Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Ø d H7 mm	H mm	zc*	Número de plaquitas de corte	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format	
									2999	Ref.
									€	
15	35	94	27	50	3	6	8	XPHT 1604...	616,12	...0723
30	35	88	27	50	3	6	15	XPHT 1604...	616,12	...0726
45	35	77,8	27	50	3	6	21,5	XPHT 1604...	616,12	...0729
60	35	65	27	50	3	6	26,5	XPHT 1604...	616,12	...0732
75	35	50,7	22	60	3	6	29,5	XPHT 1604...	616,12	...0735

* Número de dientes efectivo para el cálculo del avance.

(W280)

format
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2999	5886	
		€	€	
Tornillo	5 Δ	8,94	—	...0744
Destornillador T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

format
professional quality

											
Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E. 	2999	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superalac.	Templado		€	
XPHT 160412S	PM 9125 	v_c m/min	150–215	90–130	–	–	30–75	–	10 Δ	26,74	...5551
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	–	–	0,1–0,18	–			
		a_p mm	1,2–15	1,2–11,3	–	–	1,2–9	–			
XPHT 160412S	PM 9130 	v_c m/min	160–255	95–150	–	–	–	–	10 Δ	26,57	...5548
		f_z mm	0,1–0,3	0,1–0,23	–	–	–	–			
		a_p mm	1,2–15	1,2–11,3	–	–	–	–			

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)



Fresa avellanadora, cilíndrica, 45°

Ø D ₁ mm	Ø D ₂ mm	Z	Kr °	Ø d h6 mm	L mm	l ₁ mm	Para Tornillos	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
11	31,3	2	45	16	100	30	M14	TCGT/TCMT 16T3...	407,26	...1810
19	39,3	2	45	20	100	30	M20	TCGT/TCMT 16T3...	433,56	...1825
									(W280)	

DIN
1835 Bformat
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	6,40	—	...0050
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	7,80	—	...0060
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	—	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050
		(W281)	(W543)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



R/L-EC U



Aluminio



U



UNI

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	format						U.E.	Ref.
			P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalec.	H Templado		
TCGT 110202 R-EC	U 9035	v _c m/min f _z mm a _p mm	150-195 0,08-0,12 0,4-1,6	90-115 0,08-0,09 0,4-1,2	140-185 0,08-0,12 0,4-1,6	225-680 0,08-0,12 0,4-1,6	30-55 0,08-0,09 0,4-1,0	— — —	10 Δ	...0392
TCGT 110202 L-EC	U 9035	v _c m/min f _z mm a _p mm	150-195 0,08-0,12 0,4-1,6	90-115 0,08-0,09 0,4-1,2	140-185 0,08-0,12 0,4-1,6	225-680 0,08-0,12 0,4-1,6	30-55 0,08-0,09 0,4-1,0	— — —	10 Δ	...0395
TCGT 110202	Aluminio	v _c m/min f _z mm a _p mm	— — —	— — —	— — —	155-610 0,06-0,12 0,3-3,6	— — —	— — —	10 Δ	...0354
TCGT 110204	Aluminio	v _c m/min f _z mm a _p mm	— — —	— — —	— — —	125-525 0,10-0,24 0,4-3,6	— — —	— — —	10 Δ	...0361
TCGT 16T302	Aluminio	v _c m/min f _z mm a _p mm	— — —	— — —	— — —	120-525 0,10-0,24 0,4-5,3	— — —	— — —	10 Δ	...0363
TCGT 16T304	Aluminio	v _c m/min f _z mm a _p mm	— — —	— — —	— — —	125-525 0,10-0,24 0,4-3,6	— — —	— — —	10 Δ	...0364
TCMT 110204-F	U 9035	v _c m/min f _z mm a _p mm	85-145 0,08-0,24 0,5-3	50-85 0,08-0,18 0,5-2,3	80-135 0,08-0,24 0,5-3	— — —	25-55 0,08-0,18 0,5-2,3	— — —	10 Δ	...0371
TCMT 110204-M	PMK 9030	v _c m/min f _z mm a _p mm	135-195 0,15-0,24 0,4-2	80-115 0,15-0,18 0,4-1,5	125-185 0,15-0,24 0,4-2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	...0374
TCMT 110208	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	85-145 0,08-0,24 0,8-3,0	50-85 0,08-0,18 0,8-2,3	80-135 0,08-0,24 0,8-3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	...2333
TCMT 16T304-F	U 9035	v _c m/min f _z mm a _p mm	85-145 0,08-0,24 0,5-3	50-85 0,08-0,18 0,5-2,3	80-135 0,08-0,24 0,5-3	— — —	25-55 0,08-0,18 0,5-2,3	— — —	10 Δ	...0380
TCMT 16T308	UNI	v _c m/min f _z mm a _p mm	95-175 0,08-0,30 0,8-3,0	55-105 0,08-0,23 0,8-2,3	90-165 0,08-0,30 0,8-3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	...2339
TCMT 16T308-M	U 9035	v _c m/min f _z mm a _p mm	80-175 0,08-0,48 0,8-3	45-105 0,08-0,36 0,8-2,3	75-165 0,08-0,48 0,8-3	120-610 0,08-0,48 0,8-3	— — —	— — —	10 Δ	...0389

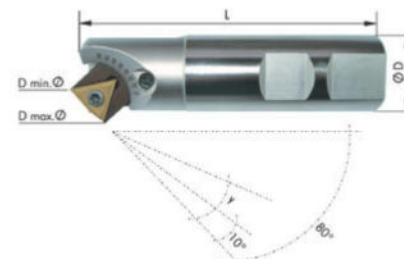
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W286,W291)

Fresa para biselar regulable de 10–80°

Ø D mm	Z	Ø D mín. mm	Ø D máx. mm	Y	L mm	Plaquita de corte TCGT/TCMT 16T3...	format 2999	Ref.
							€	
25	1	5	32	10°	100		298,27	...1840
		5,5	31	15°				
		7	34	30°				
		11	33	45°				
		16	31	60°				
		21	26,5	75°				
		23	27	80°				

(W280)

DIN
1835 Bformat
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

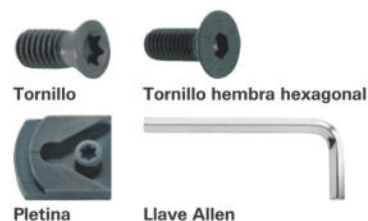
Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999	format 5840	Ref.
		€	€	
Tornillo para plaquita de corte TC...16	5 Δ	8,41	–	...0128
Tornillo hexagonal	5 Δ	8,41	–	...0130
Pletina para plaquita de corte TC...16	1	63,39	–	...0135
Llave Allen, 4 mm	1	–	0,41	...0040

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Tornillo

Tornillo hembra hexagonal

Pletina

Llave Allen

Plaquita de corte ISO



UNI

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format 2968	Ref.
			Acero	Inoxidable	Fundición	Aluminio	Superaelec.	Templado		€	
TCMT 16T308	UNI	v _c m/min	100–250	105–150	175–250	–	35–80	–	10 Δ	8,11	...2339
		f _z mm	0,1–0,35	0,15–0,26	0,15–0,35	–	0,15–0,21	–			
		a _p mm	0,8–3	0,8–2,3	0,8–3	–	0,8–1,8	–			

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291)



Avellanador en retroceso, 180°

NEW

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	l mm	Plaquita de corte	format 2951 €	Ref.
10,5	1	20	112	40	CCMT 060204...	292,86	...0001
13	1	20	117	45	CCMT 060204...	325,78	...0003
15	1	20	122	50	CCMT 060204...	352,80	...0005
17	1	20	132	60	CCMT 060204...	374,81	...0007
19	1	20	142	65	CCMT 060204...	406,06	...0009
21	1	20	152	75	CCMT 09T304...	468,67	...0011
23	1	32	173	85	CCMT 09T304...	543,55	...0013
25	1	32	183	95	CCMT 09T304...	582,87	...0015
30	1	32	183	95	CCMT 09T304...	749,62	...0017
33	1	32	223	135	CCMT 09T304...	626,04	...0019
36	1	40	210	110	CCMT 120404...	630,09	...0021
39	1	40	220	120	CCMT 120404...	655,93	...0023
45	1	50	245	135	CCMT 120404...	724,01	...0025
52	1	50	265	155	CCMT 120404...	777,57	...0027

(W285)

format
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

NEW

Características	U.E.	format 2951 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo para plaquitas de corte 06	10 Δ	11,00	-	...0029
Tornillo para plaquitas de corte 09	10 Δ	11,00	-	...0031
Tornillo para plaquitas de corte 12	10 Δ	11,00	-	...0033
Destornillador para plaquita de corte 06, T8 x 60 mm	1	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 09, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050
Destornillador para plaquita de corte 12, T20 x 100 mm	1	-	11,11	...0060

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



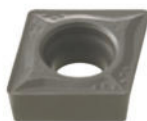
Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

NEW

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E.	format 2951 €	Ref.
CCMT 060204E-M	PMK9025	v _c m/min f _z mm a _p mm	230-285 0,15-0,2 0,4-1,5	135-170 0,15-0,2 0,4-1,1	215-270 0,15-0,2 0,4-1,5	- - -	45-85 0,15-0,2 0,4-0,9	- - -	10 Δ	9,34	...0035
CCMT 09T308E-M	PMK9025	v _c m/min f _z mm a _p mm	230-315 0,15-0,35 0,8-3	135-185 0,15-0,26 0,8-2,3	215-295 0,15-0,35 0,8-3	- - -	45-90 0,15-0,21 0,8-1,8	- - -	10 Δ	11,21	...0037
CCMT 120408E-M	PMK9025	v _c m/min f _z mm a _p mm	220-315 0,15-0,35 0,8-4	130-185 0,15-0,26 0,8-3	205-295 0,15-0,35 0,8-4	- - -	40-90 0,15-0,21 0,8-2,4	- - -	10 Δ	15,63	...0039

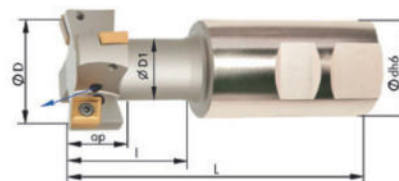
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291)

Fresa ranuras en T, 90°

Ø D mm	Z	Ø d h6 mm	L mm	I mm	Ø D1 mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
25	2	25	86	25	12	11	CCMX 0603...	651,92	...1700
32	2	32	98	33	16	14	CCMX 08T3...	711,18	...1705
40	4	32	105	41	20	18	CCMX 09T3...	836,84	...1710

(W280)

DIN
1835 Bformat
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2999 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo para plaquitas de corte 06	10 Δ	6,40	-	...0050
Tornillo para plaquitas de corte 08 y 09	10 Δ	6,66	-	...0005
Destornillador para plaquita de corte 06, T7 x 60 mm	1	-	10,59	...0020
Destornillador para plaquitas de corte de 08 y 09, T9 x 60 mm	1	-	10,59	...0035

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



PMK

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance	P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado	U.E.	format 2999 €	Ref.
CCMX 060304S-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm	200-280 0,08-0,14	80-120 0,08-0,14	140-220 0,08-0,14	300-650 0,08-0,14	35-60 0,05-0,08	- -	10 Δ	14,31	...5560
CCMX 08T308S-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm	200-280 0,10-0,16	80-120 0,10-0,16	140-220 0,10-0,16	300-650 0,10-0,16	35-60 0,06-0,10	- -	10 Δ	15,96	...5563
CCMX 09T308S-M	PMK 9130	v _c m/min f _z mm	200-280 0,10-0,18	80-120 0,10-0,18	140-220 0,10-0,18	300-650 0,10-0,18	35-60 0,08-0,12	- -	10 Δ	16,39	...5566

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Fresa de disco sin reborde

Características: Fresa de disco con plaquitas de corte atornilladas, ángulo axial = 2°30', ángulo radial de 15°.

Aplicación: Para fresado de ranuras y tronzado.

Suministro sin plaquitas de corte, sin destornillador.

Ø D mm	Z	Ø d H7 mm	H mm	S mm	Ø d ₁ mm	a _p máx. mm	Plaquita de corte	format 2999 €	Ref.
80	8	27	18	4	42	18	SNHQ 1102...	940,38	...1400
80	8	27	18	5	42	18	SNHQ 1103...	940,38	...1405
80	8	27	18	6	42	18	SNHQ 1203...	940,38	...1410
80	8	27	18	8	42	18	SNHQ 1204...	940,38	...1415
100	10	32	25	12	48	25	SNHQ 1207...	1.170,10	...1435
125	12	40	31	10	58	31	SNHQ 1205...	1.352,80	...1450
125	12	40	31	12	58	31	SNHQ 1207...	1.352,80	...1455
160	16	40	44	10	58	44	SNHQ 1205...	1.605,03	...1470
200	18	50	62	6	72	62	SNHQ 1203...	1.861,81	...1485
200	18	50	62	10	72	62	SNHQ 1205...	1.907,67	...1490
200	18	50	62	14	72	62	SNHQ 1207...	1.982,45	...1495

(W280)

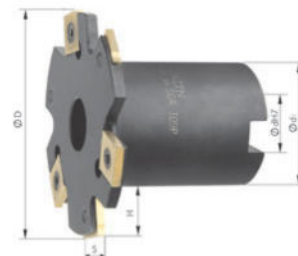
format
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Fresa de disco con reborde

									
Ø D	Z	Ø d H7	H	S	Ø d ₁	a _p máx.		2999	Ref.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Plaquita de corte	€	
63	6	16	10,5	4	34	10,5	SNHQ 1102....	908,99	...1600
63	6	16	10,5	6	34	10,5	SNHQ 1203....	908,99	...1610
80	8	22	17,5	6	40	17,5	SNHQ 1203....	1.011,35	...1620
100	10	27	23,5	6	48	23,5	SNHQ 1203....	1.141,58	...1625
160	16	40	41	10	70	41	SNHQ 1205....	1.539,65	...1635
(W280)									

(W280)

format
professional quality

Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2999	5886	
		€	€	
Tornillo para plaquitas de corte 1102	10 Δ	7,19	-	...0100
Tornillo para plaquitas de corte 1103	10 Δ	7,19	-	...0105
Tornillo para plaquitas de corte 1203	10 Δ	7,73	-	...0110
Tornillo para plaquitas de corte 1204	10 Δ	7,73	-	...0115
Tornillo para plaquitas de corte 1205	10 Δ	7,73	-	...0120
Tornillo para plaquitas de corte 1207	10 Δ	7,73	-	...0125
Destornillador para plaquita de corte 11, T9 x 60 mm	1	-	10,59	...0035
Destornillador para plaquita de corte 12, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance	format						U.E.	2999	Ref.
			P Acero	M Inoxidable	K Fundición	N Aluminio	S Superalac.	H Templado		€	
SNHQ 1102AZTN-M	PMK 9130 	v _c m/min f _z mm	220-255 0,2-0,4	100-125 0,2-0,35	230-270 0,2-0,5	- -	- -	- -	10 Δ	22,56	...5500
SNHQ 1102AZTN-M	U 9145 	v _c m/min f _z mm	165-210 0,2-0,4	75-100 0,2-0,5	100-150 0,2-0,5	- -	30-70 0,1-0,2	- -	10 Δ	22,56	...5503
SNHQ 1103AZTN-M	PMK 9130 	v _c m/min f _z mm	220-255 0,2-0,4	230-270 0,2-0,35	230-270 0,2-0,5	- -	- -	- -	10 Δ	22,56	...5506
SNHQ 1203AZTN	PMK 9130 	v _c m/min f _z mm	230-270 0,2-0,4	135-160 0,2-0,3	215-255 0,2-0,4	345-945 0,2-0,4	- -	- -	10 Δ	22,44	...5511
SNHQ 1203AZTN-M	U 9145 	v _c m/min f _z mm	230-270 0,2-0,4	135-160 0,2-0,3	215-255 0,2-0,4	- -	30-70 0,1-0,2	- -	10 Δ	22,08	...5515
SNHQ 1204AZTN	PMK 9130 	v _c m/min f _z mm	215-265 0,2-0,4	125-155 0,2-0,3	200-250 0,2-0,4	320-925 0,2-0,4	- -	- -	10 Δ	25,13	...5518
SNHQ 1204AZTN-M	U 9145 	v _c m/min f _z mm	225-255 0,2-0,4	135-150 0,2-0,3	210-240 0,2-0,4	- -	30-70 0,1-0,2	- -	10 Δ	25,13	...5521
SNHQ 1205AZTN	PMK 9130 	v _c m/min f _z mm	205-255 0,2-0,5	120-150 0,2-0,38	190-240 0,2-0,5	305-890 0,2-0,5	- -	- -	10 Δ	26,62	...5524
SNHQ 1205AZTN-M	U 9145 	v _c m/min f _z mm	210-255 0,2-0,5	125-150 0,2-0,38	195-240 0,2-0,5	- -	30-70 0,1-0,2	- -	10 Δ	26,62	...5527
SNHQ 1207AZTN	PMK 9130 	v _c m/min f _z mm	195-250 0,2-0,5	115-150 0,2-0,38	185-235 0,2-0,5	- -	- -	- -	10 Δ	28,24	...5530

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W282)

Metal duro	Resistencia a la tracción	Velocidad de corte	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm	Ø D mm
Clases	Rm N/mm²	Avance	15–18,5	19–22	22,5–27	28–34	35–40
P Acero	< 450	v _c m/min. f mm/rev.	250–300 0,05	250–300 0,06	250–300 0,07	250–300 0,08	250–300 0,09
	400– 700	v _c m/min. f mm/rev.	230–270 0,10	231–270 0,12	232–270 0,14	233–270 0,16	234–270 0,18
	550– 900	v _c m/min. f mm/rev.	180–230 0,11	180–230 0,15	180–230 0,18	180–230 0,20	180–230 0,22
	900–1200	v _c m/min. f mm/rev.	100–180 0,10	100–180 0,15	100–180 0,18	100–180 0,20	100–180 0,22
M Inoxidable		v _c m/min. f mm/rev.	120–200 0,07	120–200 0,09	120–200 0,11	120–200 0,12	120–200 0,13
K Fundición		v _c m/min. f mm/rev.	150–240 0,15	150–240 0,16	150–240 0,18	150–240 0,20	150–240 0,23
N Metales no férricos		v _c m/min. f mm/rev.	– –	– –	– –	– –	– –
S Aleación Super		v _c m/min. f mm/rev.	80–120 0,07	80–120 0,09	80–120 0,10	80–120 0,11	80–120 0,12
H Duro		v _c m/min. f mm/rev.	– –	– –	– –	– –	– –



											format	
											2999	Ref.
Ø D mm	L mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d mm	Ø d ₁ mm	a _p máx. 3 x D mm	Ajuste radial (desplazamiento de centro) mm	Ajuste radial (desplazamiento de centro) + mm	Plaquita de corte	€	
15	126	70	56	49	25	45	45	0,25	0,35	XPET/SCET 0502...	551,04	...5600
16	129	73	56	52,5	25	45	48	0,15	0,45	XPET/SCET 0502...	551,04	...5610
17	132	76	56	56	25	45	51	0,10	0,50	XPET/SCET 0502...	551,04	...5620
18	136,5	79	56	59	25	45	54	0,35	0,25	XPET 0602.../SCET 0502...	561,80	...5630
19	138	82	56	62,5	25	45	57	0,15	0,45	XPET 0602.../SECT 0502...	587,54	...5640
20	141	85	56	65	25	45	60	0,10	0,45	XPET/SCET 0602...	587,54	...5650
21	144	88	56	68,5	25	45	63	0,10	0,50	XPET/SCET 0602...	587,54	...5660
22	147	91	56	72	25	45	66	0,45	0,50	XPET 0703.../SCET 0602...	593,93	...5670
23	150	94	56	75,5	25	45	69	0,35	0,50	XPET/SCET 0703...	615,35	...5680
24	153	97	56	79	25	45	72	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	615,35	...5690
25	160	100	60	80	32	50	75	0,15	0,50	XPET/SCET 0703...	615,35	...5700
26	163	103	60	83,5	32	50	78	0,50	0,15	XPET/SCET 0703...	615,35	...5710
27	166	106	60	87	32	50	81	0,50	0,30	XPET 0903.../SCET 0703...	658,29	...5720
28	169	109	60	90,5	32	50	84	0,30	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5725
29	172	112	60	94	32	50	87	0,20	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5730
30	175	115	60	97,5	32	50	90	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5735
31	178	118	60	101	32	50	93	0,15	0,50	XPET 0903.../SCET 09T3...	705,41	...5740
32	191	121	68	100,5	40	59	96	0,50	0,35	XPET 11T3.../SCET 09T3...	750,48	...5745
33	194	124	68	104	40	59	99	0,50	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	750,48	...5750
34	197	127	68	107,5	40	59	102	0,25	0,50	XPET 11T3.../SCET 09T3...	750,48	...5755
36	203	133	68	113,5	40	59	108	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	778,32	...5765
37	206	136	68	117	40	59	111	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	778,32	...5770
38	209	139	68	120,5	40	59	114	0,10	0,50	XPET 11T3.../SCET 1204...	778,32	...5775
39	212	142	68	124	40	59	117	0,40	0,50	XPET 12T3.../SCET 1204...	799,81	...5780

(W283)

(W283)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2999	5886	
		€	€	
Tornillo interior/exterior para Ø 15-17 mm	10 Δ	6,16	—	...0172
Tornillo interior para Ø 18-19 mm	10 Δ	6,40	—	...0174
Tornillo exterior para Ø 18-19 mm	10 Δ	6,16	—	...0172
Tornillo interior para Ø 20-21 mm	10 Δ	6,40	—	...0174
Tornillo interior/exterior para Ø 22 mm	10 Δ	6,40	—	...0050
Tornillo interior para Ø 23-26 mm	10 Δ	6,40	—	...0180
Tornillo exterior para Ø 23-26 mm	10 Δ	6,66	—	...0005
Tornillo interior/exterior Ø 27 mm	10 Δ	6,66	—	...0005
Tornillo interior Ø 28-30 mm	10 Δ	6,66	—	...0005
Tornillo exterior para Ø 28-30 mm	10 Δ	6,66	—	...0182
Tornillo interior para Ø 32-34 mm	10 Δ	13,27	—	...0185
Tornillo exterior para Ø 32-34 mm	10 Δ	6,66	—	...0184
Tornillo interior para Ø 36-40 mm	10 Δ	A consultar	—	...0185
Tornillo exterior para Ø 36-40 mm	10 Δ	8,47	—	...0188
Destornillador para Ø 15-22 mm T7 x 60 mm	1	—	10,59	...0020
Destornillador para Ø 23-26 mm T8 x 60 mm	1	—	10,59	...0030
Destornillador para Ø 27-30 mm T9 x 60 mm	1	—	10,59	...0035
Destornillador para Ø 32-40 mm T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO



XPET – interior



SCET – exterior

format
 professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance	P	M	K	N	S	H	U.E.	format	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superalac.	templado		2999	
			€							€	
XPET 0602AP	9145	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,04-0,15	80-140 0,06-0,11	130-225 0,06-0,15	— —	— —	— —	10 Δ	14,54	...5803
XPET 0703AP	9145	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,07-0,18	80-140 0,07-0,14	130-225 0,07-0,18	— —	— —	— —	10 Δ	15,34	...5806
XPET 11T3AP	9145	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,09-0,22	80-140 0,09-0,17	130-225 0,09-0,22	— —	— —	— —	10 Δ	17,95	...5812
SCET 050204	UD 9035	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,05-0,11	80-140 0,05-0,08	130-225 0,05-0,11	— —	— —	— —	10 Δ	13,68	...5818
SCET 060204	UD 9035	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,06-0,15	80-140 0,06-0,11	130-225 0,06-0,15	— —	— —	— —	10 Δ	14,54	...5821
SCET 070308	UD 9035	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,07-0,18	80-140 0,07-0,14	130-225 0,07-0,18	— —	— —	— —	10 Δ	15,34	...5824
SCET 09T308	UD 9035	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,08-0,2	80-140 0,08-0,15	130-225 0,08-0,2	— —	— —	— —	10 Δ	16,39	...5827
SCET 120408	UD 9035	v _c m/min f mm/rev.	140-240 0,09-0,22	80-140 0,09-0,17	130-225 0,09-0,22	— —	— —	— —	10 Δ	20,00	...5830

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W284)

Portaherramientas torneado

NEW

Aplicación: Sustituye hasta 5 herramientas ISO y reduce los tiempos de mecanizado hasta un 30 % al ahorrar los tiempos de cambio de herramienta y los recorridos en vacío de la herramienta.

format
professional quality

Ø D mm	Ø de vástago mm	f mm	L mm	l ₁ mm	Plaquita de corte	format	format	Ref.
						2942 derecha €	2943 izquierda €	
8	8	10	80	12	WCHX 04...	286,21	286,21	...0080
8	10	12	60,5	18	WCHX 04...	421,21	421,21	...0082
10	10	12	90	15	WCHX 05...	286,21	286,21	...0100
10	12	16	70	22,5	WCHX 05...	421,21	421,21	...0102
11	11	16	100	16,5	WCHX 06...	286,21	286,21	...0110
11	16	20	77	24,75	WCHX 06...	421,21	421,21	...0112
15	15	20	125	22,5	WCHX 07...	320,27	320,27	...0150
15	20	25	93	33,75	WCHX 07...	455,53	455,53	...0152
18	18	25	135	27	WCHX 09...	351,47	351,47	...0180
18	25	32	109	40,5	WCHX 09...	507,53	507,53	...0182
20	20	25	150	30	WCHX 10...	390,99	390,99	...0200
20	25	32	112	45	WCHX 10...	553,29	553,29	...0202
26	26	32	180	39	WCHX 13...	456,51	456,51	...0260
26	32	40	133	58,5	WCHX 13...	663,53	663,53	...0262

(W283) (W283)



2.2



Cilindrado



Cilindrado interior



Refrentado

Taladrado en material macizo
con agujero de fondo planoAvellanado, (conforme a
DIN 74)

Pieza de recambio

NEW

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2944 €	5886 €	
Tornillo para plaquitas de corte 04	10 Δ	8,22	-	...0004
Tornillo para plaquitas de corte 05	10 Δ	8,22	-	...0005
Tornillo para plaquitas de corte 06	10 Δ	8,22	-	...0006
Tornillo para plaquitas de corte 07	10 Δ	8,22	-	...0007
Tornillo para plaquitas de corte 09	10 Δ	8,22	-	...0009
Tornillo para plaquitas de corte 10	10 Δ	8,22	-	...0010
Tornillo para plaquitas de corte 13	10 Δ	8,22	-	...0013
Destornillador para plaquita de corte 04, T6 x 60 mm	1	-	10,67	...0010
Destornillador para plaquita de corte 05/06/07, T8 x 60 mm	1	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 09, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050
Destornillador para plaquita de corte 10, T20 x 100 mm	1	-	11,11	...0060
Destornillador para plaquita de corte 13, T25 x 100 mm	1	-	11,77	...0070

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

NEW

format
professional quality

Aluminio



PMK



VA

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	2928	Ref.
										€	
WCHX 040102-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,2–1	120–2400 0,05–0,3 0,2–1	—	—	10 Δ	29,53	...0001
WCHX 040104-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,4–1	120–2400 0,05–0,3 0,4–1	—	—	10 Δ	29,34	...0003
WCHX 040102-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,2–1	50–160 0,05–0,3 0,2–1	—	—	—	—	10 Δ	26,67	...0005
WCHX 040104-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–1	50–160 0,05–0,3 0,4–1	—	—	—	—	10 Δ	26,33	...0007
WCHX 040102-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	50–160 0,05–0,3 0,2–1	—	—	—	—	10 Δ	26,33	...0009
WCHX 040104-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	50–160 0,05–0,3 0,4–1	—	—	—	—	10 Δ	26,33	...0011
WCHX 05T102-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,2–1,3	120–2400 0,05–0,3 0,2–1,3	—	—	10 Δ	30,08	...0013
WCHX 05T104-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,4–1,5	120–2400 0,05–0,3 0,4–1,5	—	—	10 Δ	29,79	...0015
WCHX 05T102-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,2–1,3	50–160 0,05–0,3 0,2–1,3	—	—	—	—	10 Δ	28,23	...0017
WCHX 05T104-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–1,5	50–160 0,05–0,3 0,4–1,5	—	—	—	—	10 Δ	28,31	...0019
WCHX 05T102-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	50–160 0,05–0,3 0,2–1,3	—	—	—	—	10 Δ	28,31	...0021
WCHX 05T104-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	50–160 0,05–0,3 0,4–1,5	—	—	—	—	10 Δ	28,31	...0023
WCHX 060202-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,2–2	120–2400 0,05–0,3 0,2–2	—	—	10 Δ	29,97	...0025
WCHX 060204-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,4–2	120–2400 0,05–0,3 0,4–2	—	—	10 Δ	29,97	...0027
WCHX 060202-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,2–2	50–160 0,05–0,3 0,2–2	—	—	—	—	10 Δ	27,99	...0029
WCHX 060204-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–2	50–160 0,05–0,3 0,4–2	—	—	—	—	10 Δ	28,31	...0031
WCHX 060202-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	50–160 0,05–0,3 0,2–2	—	—	—	—	10 Δ	28,31	...0033
WCHX 060204-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	50–160 0,05–0,3 0,4–2	—	—	—	—	10 Δ	28,31	...0035
WCHX 070304-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,4–2,5	120–2400 0,05–0,3 0,4–2,5	—	—	10 Δ	30,39	...0037
WCHX 070308-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	—	—	80–250 0,05–0,3 0,8–2,5	120–2400 0,05–0,3 0,8–2,5	—	—	10 Δ	30,13	...0039
WCHX 070304-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–2,5	50–160 0,05–0,3 0,4–2,5	—	—	—	—	10 Δ	28,57	...0041
WCHX 070308-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,8–2,5	50–160 0,05–0,3 0,8–2,5	—	—	—	—	10 Δ	28,57	...0043

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

NEW

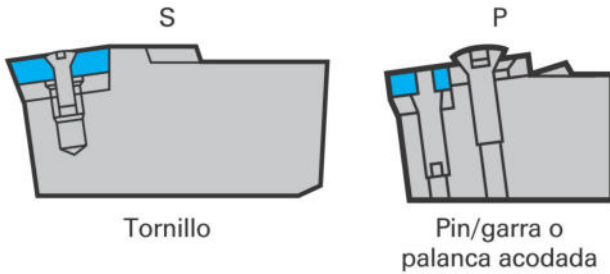
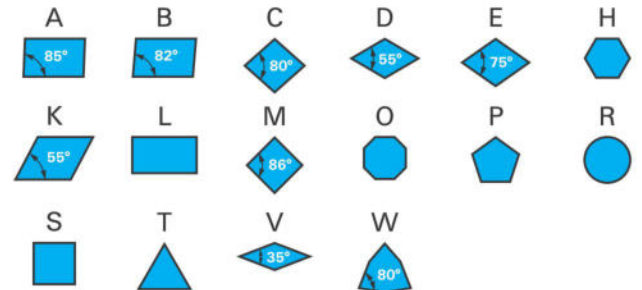
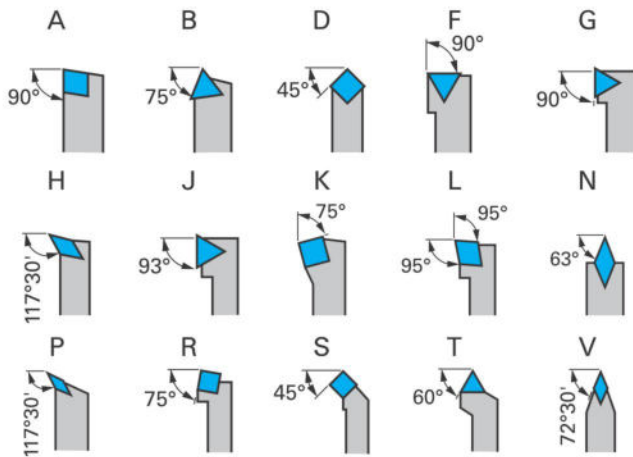
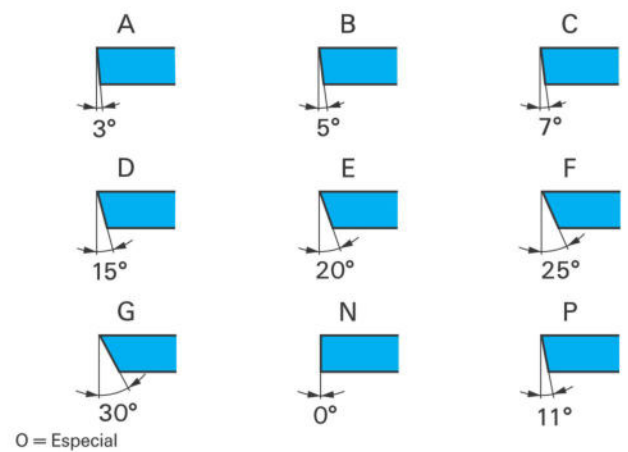
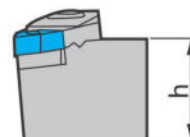
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	2928	Ref.
										€	
WCHX 070304-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,4–2,5	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	28,57	...0045
WCHX 070308-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,8–2,5	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	28,57	...0047
WCHX 090304-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,4–3	120–2400 0,05–0,3 0,4–3	— — —	— — —	10 Δ	31,17	...0049
WCHX 090308-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,8–3	120–2400 0,05–0,3 0,8–3	— — —	— — —	10 Δ	31,18	...0051
WCHX 090304-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–3	50–160 0,05–0,3 0,4–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	29,16	...0053
WCHX 090308-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,8–3	50–160 0,05–0,3 0,8–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	29,16	...0055
WCHX 090304-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,4–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	29,16	...0057
WCHX 090308-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,8–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	29,16	...0059
WCHX 10T304-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,4–3	120–2400 0,05–0,3 0,4–3	— — —	— — —	10 Δ	32,56	...0061
WCHX 10T308-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,8–3	120–2400 0,05–0,3 0,8–3	— — —	— — —	10 Δ	32,56	...0063
WCHX 10T304-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,4–3	50–160 0,05–0,3 0,4–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	30,38	...0065
WCHX 10T308-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,8–3	50–160 0,05–0,3 0,8–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	30,38	...0067
WCHX 10T304-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,4–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	30,38	...0069
WCHX 10T308-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,8–3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	30,38	...0071
WCHX 130508-F	Aluminio 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	— — —	80–250 0,05–0,3 0,8–4	120–2400 0,05–0,3 0,8–4	— — —	— — —	10 Δ	39,74	...0073
WCHX 130508-M	PMK9025 	v_c m/min f_z mm a_p mm	50–300 0,05–0,3 0,8–4	50–160 0,05–0,3 0,8–4	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	37,66	...0075
WCHX 130508-M	VA9045 	v_c m/min f_z mm a_p mm	— — —	50–160 0,05–0,3 0,8–4	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	37,66	...0077

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291)

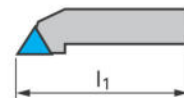
P	C	L	N	R	25	25	M	12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Sistema de sujeción por presión**2. Forma de la plaqueta de corte****3. Tipo de herramienta****4. Ángulo libre de la plaqueta de corte****5. Dirección de corte****6. Altura del vástago**

12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

7. Ancho de eje

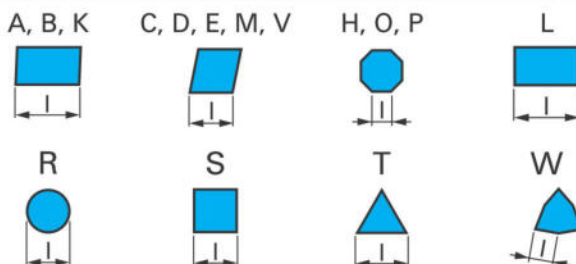
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc.

8. longitud de la herramienta

A = 32 mm
C = 50 mm
D = 60 mm (0808)
E = 70 mm (1010)
F = 80 mm (1212)
H = 100 mm (1616)
K = 125 mm (2020)

M = 150 mm (2525, 4032*)
P = 170 mm (3225, 3232)
R = 200 mm (4032**, 4040)
S = 250 mm (5050)
T = 300 mm
V = 400 mm

* Tipo de herramienta N
** Tipo de herramienta J

9. Longitud del filo de corte

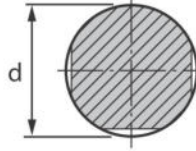
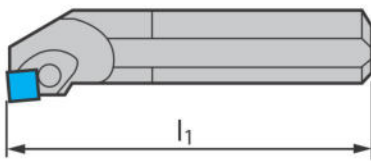
l = Longitud del filo de corte en mm

10. Denominación interna

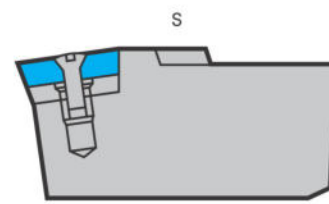
A	25	S	-	P	C	L	N	R	12	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Modelo de vástago

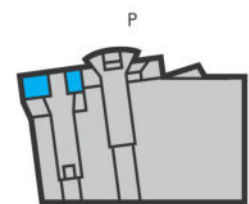
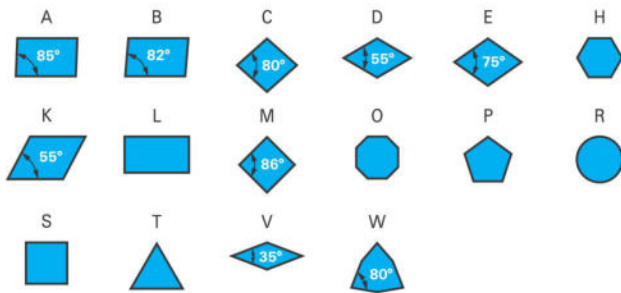
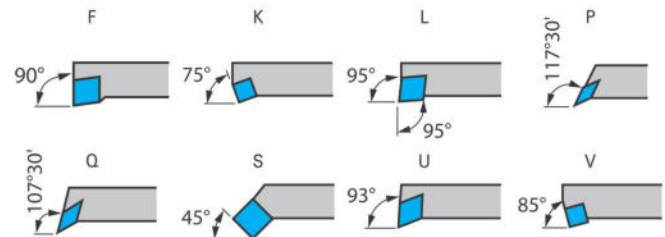
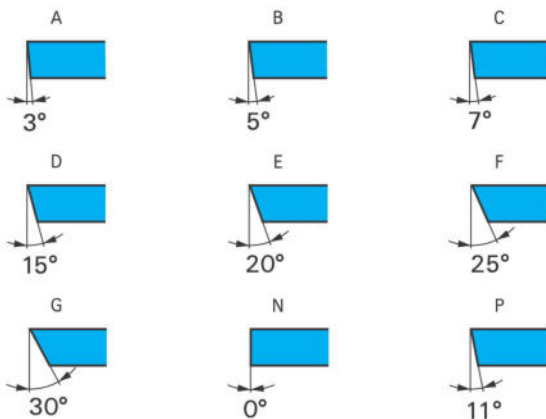
A = Acero con canal de refrigeración
S = Acero macizo

2. Diámetro del vástago**3. longitud de la herramienta**

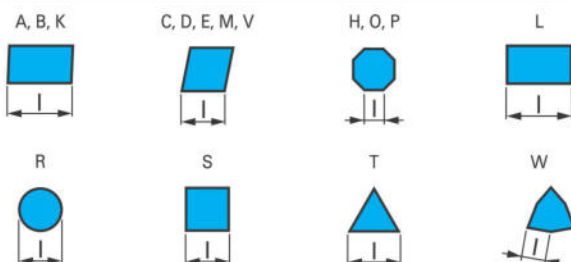
K = 125 mm	R = 200 mm
L = 140 mm	S = 250 mm
M = 150 mm	T = 300 mm
N = 160 mm	U = 350 mm
P = 170 mm	V = 400 mm
Q = 180 mm	

4. Sistema de sujeción por presión

Tornillo

Pin/garra o
palanca acodada**5. Forma de la plaquita de corte****6. Tipo de herramienta****7. Ángulo libre de la plaquita de corte**

O = Especial

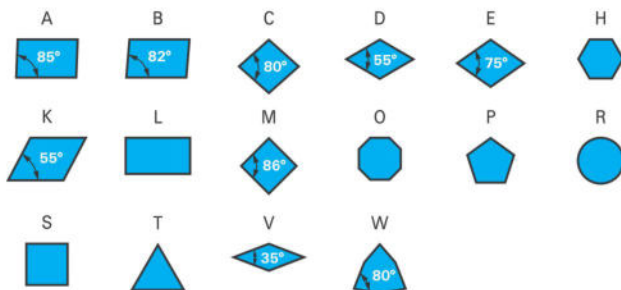
8. Dirección de corte**9. Longitud del filo de corte**

l = Longitud del filo de corte en mm

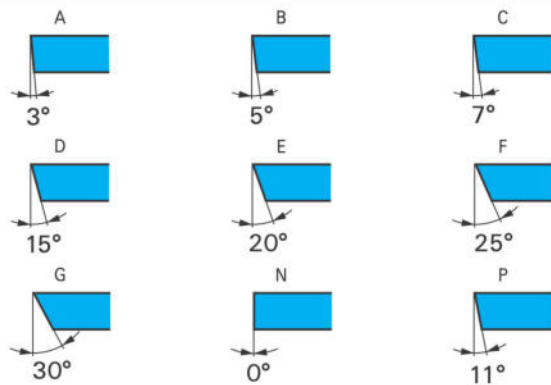
10. Denominación interna

C	N	M	G	12	04	08			-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10

1. Forma

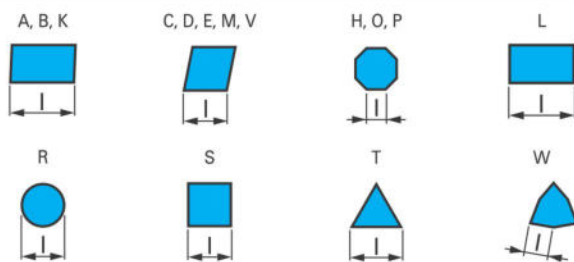


2. Ángulo de incidencia



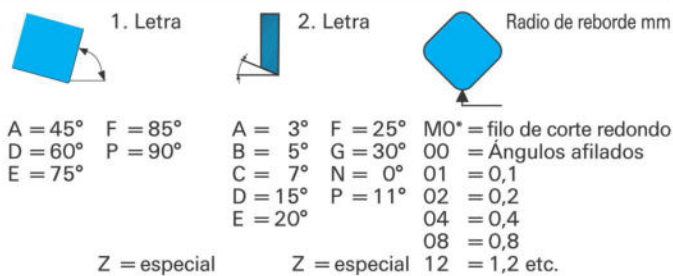
O = Especial

5. Longitud del filo de corte



l = Longitud del filo de corte en mm

7. Plaqu. corte reversible con corte plano/radio de reborde



* modelo en milímetros

9. Dirección de corte



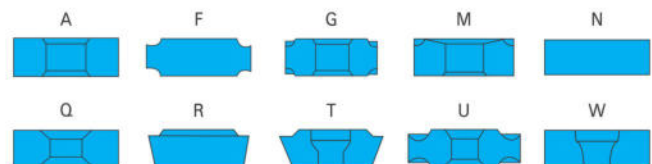
Indicaciones no obligatorias

3. Tolerancias

* no ISO

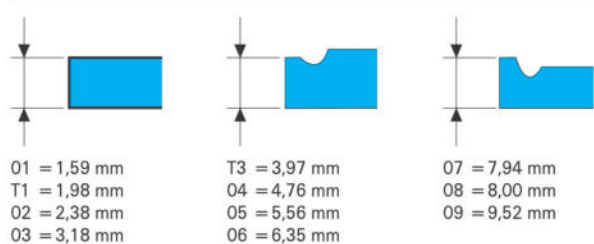
Tol. Clase	Tolerancia ± mm			Para d, dimensión en mm									
	m	s	d	3,175*	4,76	6,35	9,525	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1
A	0,005	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0,025										
F	0,005	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,025	0,13	0,025										
H	0,013	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,005	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,005	0,025	0,08					•					
	0,005	0,025	0,10						•	•			
	0,005	0,025	0,13								•		
	0,005	0,025	0,15									•	•
K	0,013	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,013	0,025	0,08					•					
	0,013	0,025	0,10						•	•			
	0,013	0,025	0,13								•		
M	0,013	0,025	0,15									•	•
	0,08	0,13	0,05	•	•	•	•						
	0,13	0,13	0,08					•					
	0,15	0,13	0,10						•	•			
	0,18	0,13	0,13								•		
U	0,20	0,13	0,15									•	•
	0,13	0,13	0,08	•	•	•	•						
	0,20	0,13	0,13					•					
	0,27	0,13	0,18						•	•			
	0,38	0,13	0,25								•	•	•

4. Tipo de plaquita de corte

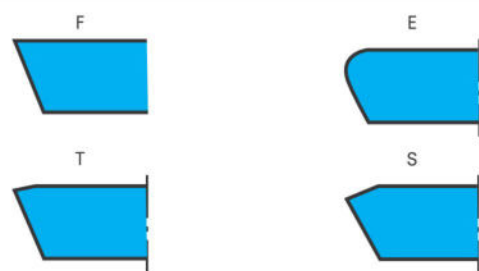


X = Especial

6. Grosor, s



8. Modelo del canto de corte

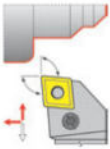


Indicaciones no obligatorias

10. Denominación interna

Torneado negativo

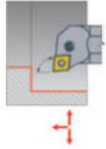
Portaplaquetas de, 95°



Tipo
PCLNR/L

Plaquitas de corte
CNMG 1204...

Página del
catálogo
2/31

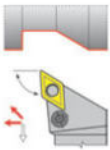


Tipo
A...-PCLNR/L

Plaquitas de corte
CNMG 1204...

Página del
catálogo
2/31

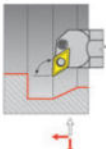
Portaplaquetas de, 93° para plaquita de corte de 0° negativa



Tipo
PDJNR/L

Plaquitas de corte
DNMG/DNKG 1104/1506...

Página del
catálogo
2/33



Tipo
A...-PDUNR/L

Plaquitas de corte
DNMG 1104...

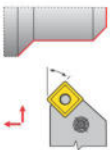
Página del
catálogo
2/33

A...-PDUNR/L

DNMG/DNKG 1506...

2/37

Portaplaquetas de, 45° para plaquita de corte de 0° negativa

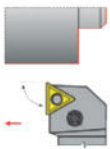


Tipo
PSSNR/L

Plaquitas de corte
SNMG 1204...

Página del
catálogo
2/36

Portaplaquetas de, 90° para plaquita de corte de 0° negativa

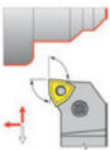


Tipo
PTGNR/L

Plaquitas de corte
TNMG 1604...

Página del
catálogo
2/37

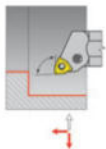
Portaplaquetas de, 95° para plaquita de corte de 0° negativa



Tipo
PWLNR/L

Plaquitas de corte
WNMG 0604/0804...

Página del
catálogo
2/38

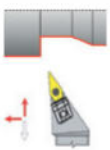


Tipo
A...-PWLNR/L

Plaquitas de corte
WNMG 0804...

Página del
catálogo
2/39

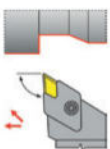
Portaplaquetas de, 93°



Tipo
MVJNR/L

Plaquitas de corte
VNMG 1604...

Página del
catálogo
2/41

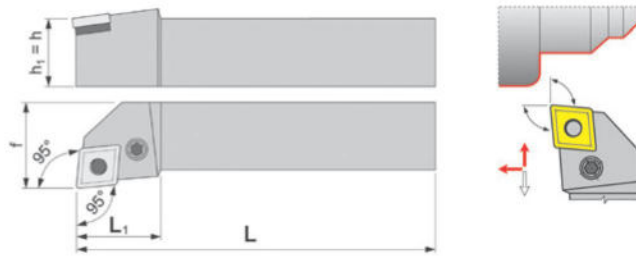


Tipo
CKJNR/L

Plaquitas de corte
KNUX 1604...

Página del
catálogo
2/42

Portaplaquitas ISO, 95°, PCLNR/L

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format	
								2969	Ref.
PCLNR 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	derecha	CNMG/CNKG 1204...	78,40	...5200
PCLNL 2020 K12	20 x 20	125	32	25	20	izquierda	CNMG/CNKG 1204...	78,40	...5205
PCLNR 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	derecha	CNMG/CNKG 1204...	93,00	...5210
PCLNL 2525 M12	25 x 25	150	32	32	25	izquierda	CNMG/CNKG 1204...	93,00	...5215

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	5 Δ	13,22	—	...5036
Pasador tubular	10 Δ	6,92	—	...5051
Palanca acodada	1	14,83	—	...5075
Tornillo	10 Δ	9,22	—	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	—	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Barra portaherramientas ISO, 95°, A..-PCLNR/L

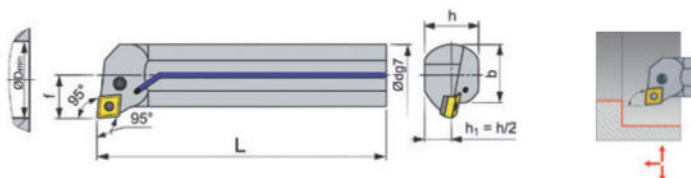

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	
							2969	Ref.
A25S PCLNR 12	25	32	250	17	derecha	CNMG 1204...	161,25	...6000
A25S PCLNL 12	25	32	250	17	izquierda	CNMG 1204...	161,25	...6005
A32S PCLNR 12	32	40	250	22	derecha	CNMG 1204...	214,03	...6010
A32S PCLNL 12	32	40	250	22	izquierda	CNMG 1204...	214,03	...6015

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format		Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	5 Δ	13,22	—	...5036
Pasador tubular	10 Δ	6,92	—	...5051
Palanca acodada	1	14,83	—	...5075
Tornillo para Ø de vástago de 32 mm	10 Δ	9,22	—	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	—	4,78	...0030

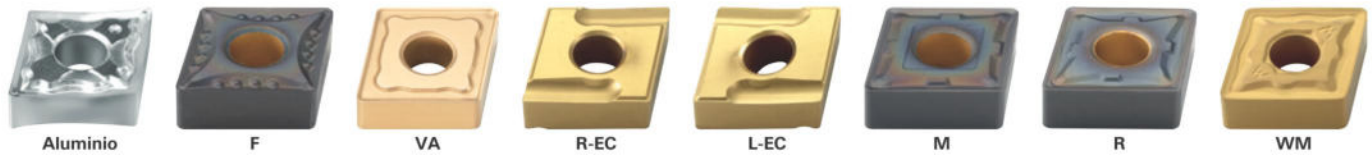
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO

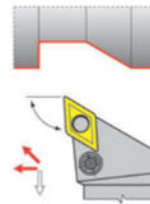
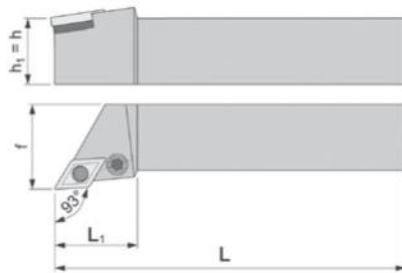
format
 professional quality


Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. format	2968	Ref.
										€	
CNKG 120404	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	110–575 0,1–0,4 0,8–4,5	— — —	— — —	10 Δ	8,36	...0446
CNKG 120408	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	110–575 0,1–0,4 0,8–4,5	— — —	— — —	10 Δ	8,36	...0449
CNMG 120404-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	160–260 0,15–0,3 0,5–3	95–155 0,15–0,23 0,5–2,3	150–245 0,15–0,3 0,5–3	— — —	30–75 0,15–0,18 0,5–1,8	— — —	10 Δ	10,58	...0500
CNMG 120404	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205–285 0,15–0,3 0,5–3	120–170 0,15–0,23 0,5–2,3	140–270 0,15–0,3 0,5–3	— — —	40–85 0,15–0,18 0,5–1,8	— — —	10 Δ	11,08	...0519
CNMG 120404 R-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,2–0,3 0,8–5	80–110 0,2–0,23 0,8–3,8	125–175 0,2–0,3 0,8–5	200–645 0,2–0,3 0,8–5	25–55 0,2–0,23 0,8–3	— — —	10 Δ	10,58	...0530
CNMG 120404 L-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,2–0,3 0,8–5	80–110 0,2–0,23 0,8–3,8	125–175 0,2–0,3 0,8–5	200–645 0,2–0,3 0,8–5	25–55 0,2–0,23 0,8–3	— — —	10 Δ	10,58	...0518
CNMG 120408-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180–295 0,15–0,35 0,8–3	105–175 0,15–0,26 0,8–2,3	170–280 0,15–0,35 0,8–3	— — —	35–85 0,15–0,21 0,8–1,8	— — —	10 Δ	10,58	...0502
CNMG 120408-M	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205–330 0,15–0,6 1–6	— — —	190–310 0,15–0,6 1–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,08	...0505
CNMG 120408-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–295 0,15–0,6 0,8–6	75–175 0,15–0,45 0,8–4,5	120–280 0,15–0,6 0,8–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,58	...0503
CNMG 120408 R-EC	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	225–305 0,25–0,6 2–6	— — —	210–285 0,25–0,6 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,65	...0507
CNMG 120408 R-EC	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145–240 0,25–0,6 2–6	85–140 0,25–0,45 2–4,5	135–225 0,25–0,6 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,92	...0506
CNMG 120408 R-EC	PMK 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–200 0,25–0,6 2–6	75–120 0,25–0,45 2–4,5	115–190 0,25–0,6 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,99	...0548
CNMG 120408	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	235–305 0,2–0,4 0,8–3	140–180 0,2–0,3 0,8–2,3	220–285 0,2–0,4 0,8–3	— — —	45–90 0,2–0,24 0,8–1,8	— — —	10 Δ	11,08	...0540
CNMG 120408 R-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–215 0,2–0,5 0,8–5	80–125 0,2–0,38 0,8–3,8	125–200 0,2–0,5 0,8–5	200–750 0,2–0,5 0,8–5	25–60 0,2–0,3 0,8–3	— — —	10 Δ	10,58	...0536
CNMG 120408 L-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–215 0,2–0,5 0,8–5	80–125 0,2–0,38 0,8–3,8	125–200 0,2–0,5 0,8–5	200–750 0,2–0,5 0,8–5	25–60 0,2–0,3 0,8–3	— — —	10 Δ	10,92	...0524
CNMG 120408-WM	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–295 0,15–0,6 0,8–4	— — —	125–280 0,15–0,6 0,8–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,69	...0539
CNMG 120412-R	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	230–320 0,25–0,7 2–6	— — —	215–300 0,25–0,7 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,65	...0510
CNMG 120412-R	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140–250 0,25–0,7 2–6	80–150 0,25–0,53 2–4,5	130–235 0,25–0,7 2–6	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,94	...0512
CNMG 120412	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	240–305 0,2–0,4 1,2–3,5	140–180 0,2–0,3 1,2–2,6	225–285 0,2–0,4 1,2–3,5	— — —	45–90 0,2–0,24 1,2–2,1	— — —	10 Δ	11,94	...0513

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO, 93°, PDJNR/L

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
								2969 €	
PDJNR 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	derecha	DNMG 1104...	75,37	...5500
PDJNL 1616 H11	16 x 16	100	29	20	16	izquierda	DNMG 1104...	75,37	...5505
PDJNR 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	derecha	DNMG 1104...	81,38	...5510
PDJNL 2020 K11	20 x 20	125	29	25	20	izquierda	DNMG 1104...	81,38	...5515
PDJNR 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	derecha	DNMG 1506...	81,38	...5520
PDJNL 2020 K15	20 x 20	125	35	25	20	izquierda	DNMG 1506...	81,38	...5525
PDJNR 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	derecha	DNMG 1506...	93,46	...5530
PDJNL 2525 M15	25 x 25	150	39	32	25	izquierda	DNMG 1506...	93,46	...5535

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	Ref.
		2969 €	5850 €	
Placa de apoyo para plaquita de corte 11	5 Δ	13,22	-	...5003
Placa de apoyo para plaquita de corte 15	5 Δ	15,27	-	...5042
Pasador tubular para plaquita de corte 11	10 Δ	6,92	-	...5024
Pasador tubular para plaquita de corte 15	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada para plaquita de corte 11	5 Δ	14,83	-	...5072
Palanca acodada para plaquita de corte 15	1	18,72	-	...5078
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	9,22	-	...5060
Tornillo para plaquitas de corte 15	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador para plaquita de corte 11, hexagonal, 3 x 100 mm	1	-	4,70	...0015
Destornillador para plaquita de corte 15, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Barra portaherramientas ISO, 93°, A..-PDUNR/L

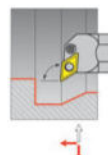
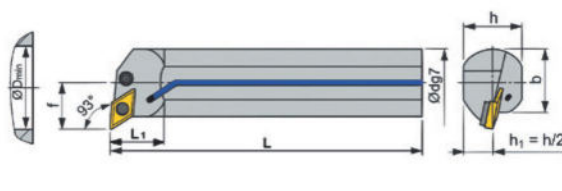

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
							2969 €	
A20Q PDUNR 11	20	30	180	14	derecha	DNMG 1104...	141,49	...6020
A20Q PDUNL 11	20	30	180	14	izquierda	DNMG 1104...	141,49	...6025
A25R PDUNR 11	25	32	200	17	derecha	DNMG 1104...	162,22	...6030
A25R PDUNL 11	25	32	200	17	izquierda	DNMG 1104...	162,22	...6035
A32S PDUNR 11	32	40	250	22	derecha	DNMG 1104...	234,77	...6040
A32S PDUNL 11	32	40	250	22	izquierda	DNMG 1104...	234,77	...6045

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	5 Δ	13,22	—	...5003
Pasador tubular	10 Δ	6,92	—	...5024
Palanca acodada	5 Δ	14,83	—	...5072
Tornillo para Ø de vástago de 32 mm	10 Δ	9,22	—	...5060
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	—	4,78	...0030

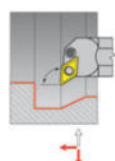
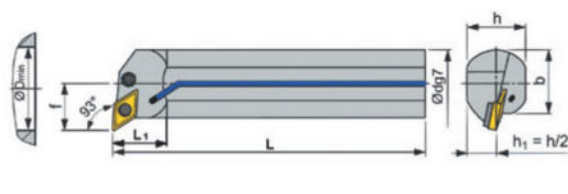
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Barra portaherramientas ISO, 93°, A...PDUNR/L

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
							2969	
A32S PDUNR 15	32	40	250	22	derecha	DNMG/DNKG 1506...	218,43	...6300
A32S PDUNL 15	32	40	250	22	izquierda	DNMG/DNKG 1506...	218,43	...6305

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	Ref.
		2969	5850	
Placa de apoyo	5 Δ	15,27	—	...5042
Pasador tubular	10 Δ	6,92	—	...5051
Palanca acodada	1	18,72	—	...5078
Tornillo	10 Δ	9,22	—	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	—	4,78	...0030

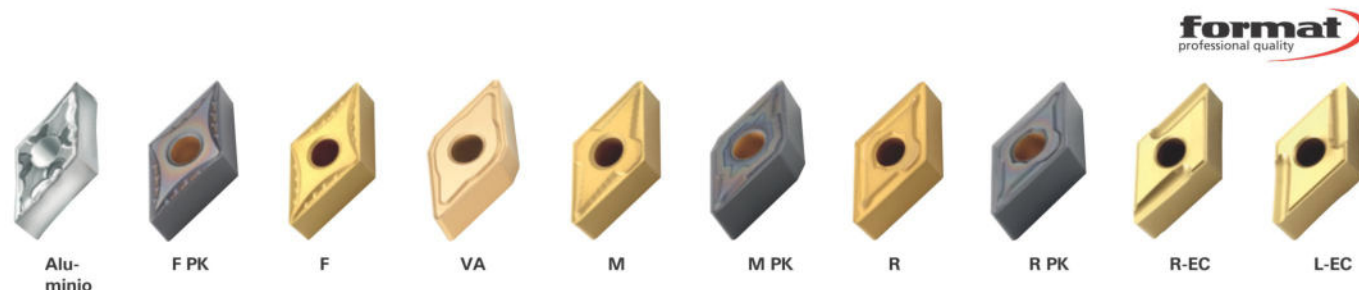
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO



Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaaleac.	H templado	U.E.	format	Ref.
										2968	
DNKG 150604	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	—	—	—	110–575 0,10–0,40 0,8–5,0	—	—	10 Δ	10,25	...0794
DNKG 150608	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	—	—	—	110–575 0,10–0,40 0,8–5,0	—	—	10 Δ	10,25	...0797

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

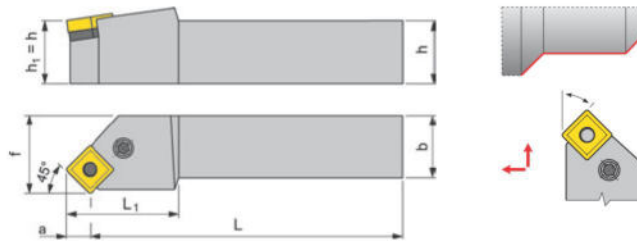
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 10 Δ	2968	Ref.
										€	
DNMG 110404-F	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180-240 0,15-0,24 0,5-3	— — —	170-225 0,15-0,24 0,5-3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	13,38	...0670
DNMG 110404-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140-210 0,15-0,24 0,5-3	80-125 0,15-0,18 0,5-2,3	130-195 0,15-0,24 0,5-3	— — —	25-60 0,15-0,18 0,5-1,8	— — —	10 Δ	11,20	...0673
DNMG 110404	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	170-225 0,15-0,24 0,5-3	100-135 0,15-0,18 0,5-2,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,46	...0674
DNMG 110408-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	185-270 0,15-0,48 0,8-3	— — —	175-255 0,15-0,48 0,8-3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,46	...0676
DNMG 110408-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125-235 0,15-0,48 0,8-3	75-140 0,15-0,36 0,8-3	115-220 0,15-0,48 0,8-3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	11,60	...0679
DNMG 110408	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	185-245 0,2-0,4 0,8-3	110-145 0,2-0,3 0,8-2,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,46	...0681
DNMG 150604-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140-210 0,15-0,24 0,5-3	80-125 0,15-0,18 0,5-3	130-195 0,15-0,24 0,5-3	— — —	25-60 0,15-0,18 0,5-1,8	— — —	10 Δ	14,88	...0700
DNMG 150604 R-EC	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	120-145 0,2-0,24 0,8-4,5	70-85 0,2-0,24 0,8-3,4	110-135 0,2-0,24 0,8-4,5	180-505 0,2-0,24 0,8-4,5	20-40 0,2-0,24 0,8-2,7	— — —	10 Δ	14,88	...0736
DNMG 150604 L-EC	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	120-145 0,2-0,24 0,8-4,5	70-85 0,2-0,24 0,8-3,4	110-135 0,2-0,24 0,8-4,5	180-505 0,2-0,24 0,8-4,5	20-40 0,2-0,24 0,8-2,7	— — —	10 Δ	14,88	...0724
DNMG 150604	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	170-225 0,15-0,24 0,5-3	100-135 0,15-0,18 0,5-2,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	16,50	...0725
DNMG 150608-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140-235 0,15-0,35 0,8-3	80-140 0,15-0,26 0,8-2,3	130-220 0,15-0,35 0,8-3	— — —	25-70 0,15-0,21 0,8-1,8	— — —	10 Δ	15,40	...0703
DNMG 150608-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	175-270 0,15-0,48 0,8-4,5	— — —	165-255 0,15-0,48 0,8-4,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	16,50	...0704
DNMG 150608	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	100-170 0,15-0,45 0,8-3,0	60-100 0,15-0,34 0,8-2,3	95-160 0,15-0,45 0,8-3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	13,61	...0791
DNMG 150608 R	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	195-245 0,25-0,48 2-4,5	— — —	185-230 0,25-0,48 2-4,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	16,50	...0708
DNMG 150608 R-EC	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105-175 0,2-0,48 0,8-4,5	60-105 0,2-0,36 0,8-3,4	95-165 0,2-0,48 0,8-4,5	155-610 0,2-0,48 0,8-4,5	20-50 0,2-0,29 0,8-2,7	— — —	10 Δ	14,88	...0742
DNMG 150608 L-EC	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105-175 0,2-0,48 0,8-4,5	60-105 0,2-0,36 0,8-3,4	95-165 0,2-0,48 0,8-4,5	155-610 0,2-0,48 0,8-4,5	20-50 0,2-0,29 0,8-2,7	— — —	10 Δ	15,63	...0730
DNMG 150608	VA 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	185-240 0,2-0,4 0,8-3	110-145 0,2-0,3 0,8-2,3	— — —	— — —	— — —	— — —	10 Δ	16,50	...0731
DNMG 150612-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105-225 0,17-0,72 1,2-4,5	60-135 0,17-0,54 1,2-3,4	95-210 0,17-0,72 1,2-4,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	15,63	...0709
DNMG 150616 R	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115-190 0,3-0,8 2-4,5	65-110 0,3-0,6 2-3,4	105-180 0,3-0,8 2-4,5	— — —	— — —	— — —	10 Δ	15,63	...0718

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO, 45°, PSSNR/L

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	2969 €	Ref.
PSSNR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	derecha	SNMG 1204...	79,87	...5700
PSSNL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	izquierda	SNMG 1204...	79,87	...5705
PSSNR 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	derecha	SNMG 1204...	94,96	...5710
PSSNL 2525 M12	25 x 25	150	29	32	25	izquierda	SNMG 1204...	94,96	...5715

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969 €	format 5850 €	Ref.
Placa de apoyo	10 Δ	13,22	-	...5000
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada	1	14,83	-	...5075
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

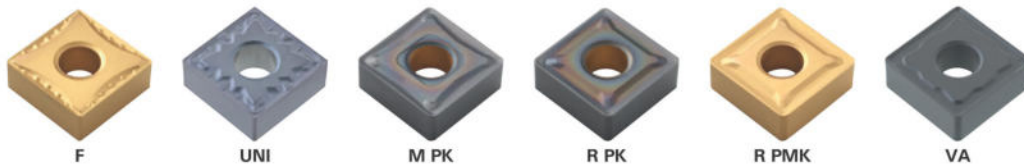
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO


format
 professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2968 €	Ref.
SNMG 120404-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	160-275 0,15-0,34 0,5-3	95-165 0,15-0,26 0,5-2,3	150-260 0,15-0,34 0,5-3	-	30-80 0,15-0,2 0,5-1,8	-	10 Δ	10,71	...0553
SNMG 120404	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	125-230 0,10-0,30 0,5-3,0	75-135 0,10-0,23 0,5-2,3	115-215 0,10-0,30 0,5-3,0	-	-	-	10 Δ	9,00	...0554
SNMG 120408-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	185-310 0,15-0,35 0,8-3	110-185 0,15-0,26 0,8-2,3	175-290 0,15-0,35 0,8-3	-	35-90 0,15-0,21 0,8-1,8	-	10 Δ	10,71	...0559
SNMG 120408	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	135-220 0,15-0,45 0,8-3,0	80-130 0,15-0,34 0,8-2,3	125-205 0,15-0,45 0,8-3,0	-	-	-	10 Δ	9,00	...0572
SNMG 120408-M	PK 9015	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	215-355 0,15-0,6 0,8-6	-	200-335 0,15-0,6 0,8-6	-	-	-	10 Δ	11,79	...0562
SNMG 120408 R	PK 9015	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	240-320 0,25-0,6 2-6	-	225-300 0,25-0,6 2-6	-	-	-	10 Δ	11,79	...0568
SNMG 120408 R	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150-250 0,25-0,6 2-6	90-150 0,25-0,45 2-4,5	140-235 0,25-0,6 2-6	-	-	-	10 Δ	11,30	...0571
SNMG 120408	VA 9040	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	195-315 0,2-0,5 0,8-3	115-185 0,2-0,38 0,8-2,3	-	-	-	-	10 Δ	11,60	...0580

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

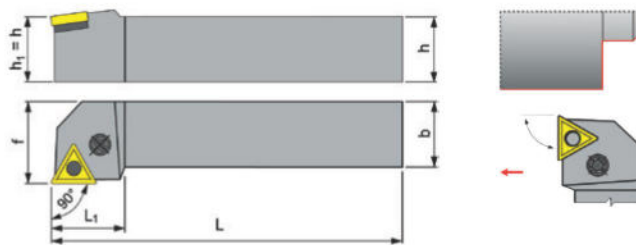
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format 2968	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superalac.	templado		€	
SNMG 120412 R	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	240-340 0,25-0,7 2-6	- - -	225-320 0,25-0,7 2-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0574
SNMG 120412 R	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	150-265 0,25-0,7 2-6	90-155 0,25-0,53 2-4,5	140-250 0,25-0,7 2-6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,30	...0577
SNMG 120412	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	195-315 0,2-0,5 1,2-3,5	115-185 0,2-0,38 1,2-2,6	- - -	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0583

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO, 90°, PTGNR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format 2969	Ref.
								€	
PTGNR 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	derecha	TNMG 1604...	85,90	...5600
PTGNL 2020 K16	20 x 20	125	38	25	20	izquierda	TNMG 1604...	85,90	...5605
PTGNR 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	derecha	TNMG 1604...	99,49	...5610
PTGNL 2525 M16	25 x 25	150	38	32	25	izquierda	TNMG 1604...	99,49	...5615

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969	format 5850	Ref.
		€	€	
Placa de apoyo	10 Δ	15,27	-	...5045
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5024
Palanca acodada	5 Δ	14,83	-	...5072
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5060
Destornillador para plaquita de corte 06, hexagonal, 3 x 100 mm	1	-	4,70	...0015

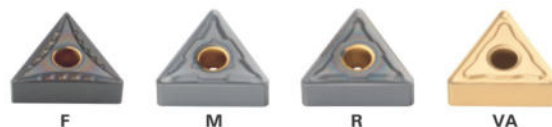
Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P	M	K	N	S	H	U.E.	format 2968	Ref.
			acero	inoxidable	fundición	aluminio	superalac.	templado		€	
TNMG 160404-F	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	190-255 0,15-0,24 0,5-3	- - -	180-240 0,15-0,24 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,91	...0747
TNMG 160404-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	150-220 0,15-0,24 0,5-3	90-130 0,15-0,18 0,5-2,3	140-205 0,15-0,24 0,5-3	- - -	30-65 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	10,06	...0750

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

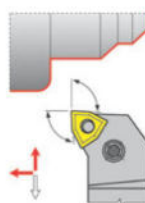
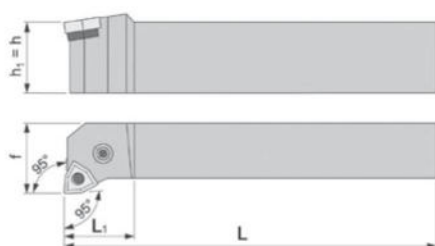
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format 2968	Ref.
										€	
TNMG 160404	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	180-240 0,15-0,24 0,5-3	105-140 0,15-0,18 0,5-2,3	170-225 0,15-0,24 0,5-3	- - -	35-70 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	10,91	...0751
TNMG 160408-M	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	185-290 0,15-0,48 0,8-5	- - -	175-275 0,15-0,48 0,8-5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,91	...0752
TNMG 160408-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125-250 0,15-0,48 0,8-5	75-150 0,15-0,36 0,8-3,8	115-235 0,15-0,48 0,8-5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,06	...0756
TNMG 160408 R	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140-200 0,25-0,48 2-5	80-120 0,25-0,36 2-3,8	130-190 0,25-0,48 2-5	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,59	...0762
TNMG 160408	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	195-250 0,2-0,4 1-3	115-150 0,2-0,3 1-2,3	185-235 0,2-0,4 1-3	- - -	35-75 0,2-0,24 1-1,8	- - -	10 Δ	10,71	...0763

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W286)

Portaplaquitas ISO, 95°, PWLNR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format 2969	Ref.
								€	
PWLNR 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	derecha	WNMG 0604...	76,87	...5290
PWLNL 1616 H06	16 x 16	100	19	20	16	izquierda	WNMG 0604...	76,87	...5295
PWLNR 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	derecha	WNMG 0604...	79,87	...5300
PWLNL 2020 K06	20 x 20	125	19	25	20	izquierda	WNMG 0604...	79,87	...5305
PWLNR 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	derecha	WNMG 0604...	94,96	...5310
PWLNL 2525 M06	25 x 25	150	19	32	25	izquierda	WNMG 0604...	94,96	...5315
PWLNR 2020 K08	20 x 20	125	29	25	20	derecha	WNMG 0804...	79,87	...5320
PWLNL 2020 K08	20 x 20	150	29	25	20	izquierda	WNMG 0804...	79,87	...5325
PWLNR 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	derecha	WNMG 0804...	94,96	...5330
PWLNL 2525 M08	25 x 25	170	33	32	25	izquierda	WNMG 0804...	94,96	...5335

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969	format 5850	Ref.
		€	€	
Placa de apoyo para plaquita de corte 06	10 Δ	13,22	-	...5021
Placa de apoyo para plaquita de corte 08	10 Δ	13,22	-	...5048
Pasador tubular para plaquita de corte 06	10 Δ	6,92	-	...5024
Pasador tubular para plaquita de corte 08	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada para plaquita de corte 06	5 Δ	14,83	-	...5072
Palanca acodada para plaquita de corte 08	1	14,83	-	...5075
Tornillo para plaquitas de corte 06	10 Δ	9,22	-	...5060
Tornillo para plaquitas de corte 08	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador para plaquita de corte 06, hexagonal, 3 x 100 mm	1	-	4,70	...0015
Destornillador para plaquita de corte 08, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Placa de apoyo



Pasador tubular



Palanca acodada



Tornillo de apriete

Destornillador



Barra portaherramientas ISO, 95°, A.-PWLNR/L

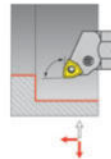
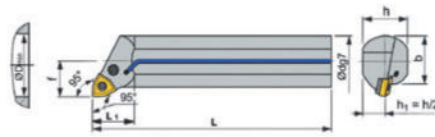

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	L ₁ mm	f mm	Características	Plaquita de corte	2969 €	Ref.
A25S PWLNR 08	25	32	250	45	17	derecha	WNMG 0804...	159,94	...6050
A25S PWLNL 08	25	32	250	45	17	izquierda	WNMG 0804...	159,94	...6055
A32S PWLNR 08	32	40	250	60	22	derecha	WNMG 0804...	214,03	...6060
A32S PWLNL 08	32	40	250	60	22	izquierda	WNMG 0804...	214,03	...6065

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969 €	format 5850 €	Ref.
Placa de apoyo	10 Δ	13,22	-	...5048
Pasador tubular	10 Δ	6,92	-	...5051
Palanca acodada	1	14,83	-	...5075
Tornillo	10 Δ	9,22	-	...5063
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	-	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO

format
professional quality


Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2968 €	Ref.
WNMG 060404	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	120-220 0,10-0,30 0,5-3,0	70-130 0,10-0,23 0,5-2,3	110-205 0,10-0,30 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,33	...0892
WNMG 060404	VA 9040	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	205-285 0,15-0,3 0,5-3	120-170 0,15-0,23 0,5-2,3	190-270 0,15-0,3 0,5-3	- - -	40-85 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	11,25	...0874
WNMG 060408	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	140-250 0,10-0,35 0,8-3,0	80-150 0,10-0,26 0,8-2,3	130-235 0,10-0,35 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,33	...0893
WNMG 060408	VA 9040	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	235-305 0,2-0,4 0,8-3	140-180 0,2-0,3 0,8-2,3	220-285 0,2-0,4 0,8-3	- - -	45-90 0,2-0,24 0,8-1,8	- - -	10 Δ	11,43	...0890
WNMG 080404	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	120-220 0,10-0,30 0,5-3,0	70-130 0,10-0,23 0,5-2,3	110-205 0,10-0,30 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,05	...0894
WNMG 080404	VA 9040	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	205-285 0,15-0,3 0,5-3	120-170 0,15-0,23 0,5-2,3	190-270 0,15-0,3 0,5-3	- - -	40-85 0,15-0,18 0,5-1,8	- - -	10 Δ	12,56	...0925
WNMG 080408-F	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	180-295 0,15-0,35 0,8-3	105-175 0,15-0,26 0,8-2,3	170-280 0,15-0,35 0,8-3	- - -	35-85 0,15-0,21 0,8-1,8	- - -	10 Δ	11,94	...0903
WNMG 080408-M	PK 9015	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	205-340 0,15-0,6 0,8-5,6	- - -	190-320 0,15-0,6 0,8-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,40	...0928
WNMG 080408	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	130-210 0,15-0,45 0,8-3,0	75-125 0,15-0,34 0,8-2,3	120-195 0,15-0,45 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,05	...0897

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

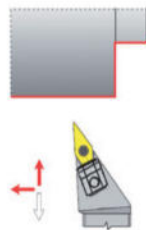
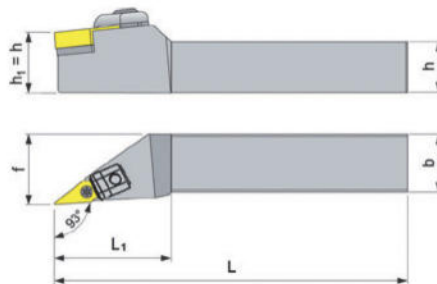
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format 2968	Ref.
										€	
WNMG 080408-WM	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135-295 0,15-0,6 0,8-4	- - -	125-280 0,15-0,6 0,8-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	13,83	...0915
WNMG 080408 R	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	225-305 0,25-0,6 2-5,6	- - -	210-285 0,25-0,6 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,56	...0932
WNMG 080408 R	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145-240 0,25-0,6 2-5,6	85-140 0,25-0,45 2-4,2	135-225 0,25-0,6 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,94	...0909
WNMG 080408	VA 9040	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	220-305 0,2-0,5 0,8-3	130-180 0,2-0,38 0,8-2,3	205-285 0,2-0,5 0,8-3	- - -	40-90 0,2-0,3 0,8-1,8	- - -	10 Δ	12,56	...0917
WNMG 080408-R-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135-215 0,2-0,5 0,8-5	80-125 0,2-0,38 0,8-3,8	125-200 0,2-0,5 0,8-5	200-750 0,2-0,5 0,8-5	25-60 0,2-0,3 0,8-3	- - -	10 Δ	11,75	...0942
WNMG 080408-L-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135-215 0,2-0,5 0,8-5	80-125 0,2-0,38 0,8-3,8	125-200 0,2-0,5 0,8-5	200-750 0,2-0,5 0,8-5	25-60 0,2-0,3 0,8-3	- - -	10 Δ	11,94	...0940
WNMG 080412-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125-285 0,17-0,8 1,2-5,6	75-170 0,17-0,6 1,2-4,2	115-270 0,17-0,8 1,2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,94	...0906
WNMG 080412 R	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	235-320 0,25-0,7 2-5,6	- - -	220-300 0,25-0,7 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,56	...0946
WNMG 080412 R	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140-250 0,25-0,7 2-5,6	80-150 0,25-0,53 3,2-4,2	130-235 0,25-0,7 2-5,6	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,94	...0912

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO, 93°, MVJNR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format 2969	Ref.
								€	
MVJNR 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	derecha	VNKG/VNMG 1604...	104,01	...5340
MVJNL 2020 K16	20 x 20	125	32	25	20	izquierda	VNKG/VNMG 1604...	104,01	...5345
MVJNR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	derecha	VNKG/VNMG 1604...	117,26	...5350
MVJNL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	izquierda	VNKG/VNMG 1604...	117,26	...5355

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969	Wera 5886	Ref.
		€	€	
Placa de apoyo	5 Δ	13,22	-	...5360
Pasador	5 Δ	11,08	-	...5365
Garra de sujeción incl. Tornillo	1	42,95	-	...5370
Destornillador T5 x 60 mm	1	-	10,67	...0005

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Placa de apoyo



Pasador

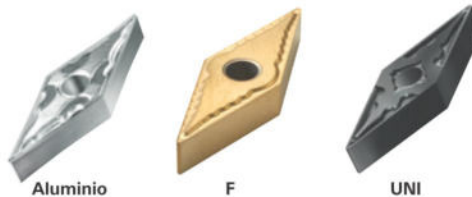


Garra de sujeción



Destornillador

Plaquita de corte ISO



format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalec.	H templado	U.E.	format 2968	Ref.
										€	
VNKG 160404	Aluminio 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	—	—	—	110–575 0,10–0,40 0,8–5,0	—	—	10 Δ	9,77	...2190
VNKG 160408	Aluminio 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	—	—	—	110–575 0,10–0,40 0,8–5,0	—	—	10 Δ	9,77	...2195
VNMG 160404-F	U 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	150–255 0,06–0,2 0,4–1,5	90–150 0,06–0,15 0,4–1,1	140–240 0,06–0,2 0,4–1,5	225–890 0,06–0,2 0,4–1,5	30–75 0,06–0,12 0,4–0,9	—	10 Δ	23,54	...2200
VNMG 160404	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	100–150 0,10–0,20 0,5–3,0	60–90 0,10–0,15 0,5–2,3	95–140 0,10–0,20 0,5–3,0	— — —	— — —	—	10 Δ	14,58	...2180
VNMG 160408	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95–145 0,15–0,35 0,8–3,0	55–85 0,15–0,26 0,8–2,3	90–135 0,15–0,35 0,8–3,0	— — —	— — —	—	10 Δ	14,58	...2185

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W286, W291)

Portaplaquitas ISO, 93°, CKJNR/L

format
professional quality

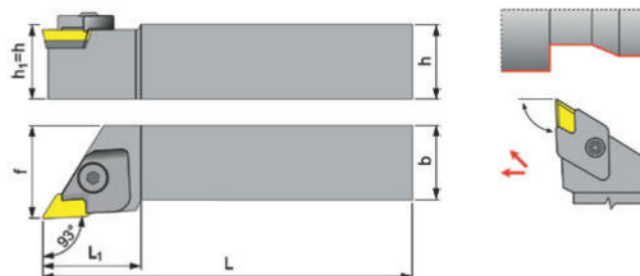


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format 2968	Ref.
								€	
CKJNR 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	derecha	KNUX 1604...	128,13	...0850
CKJNL 2525 M16	25 x 25	150	34	25	25	izquierda	KNUX 1604...	128,13	...0855
CKJNR 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	derecha	KNUX 1604...	138,68	...0860
CKJNL 3225 P16	32 x 25	170	34	32	32	izquierda	KNUX 1604...	138,68	...0865

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2968	format 5850	Ref.
		€	€	
Placa de apoyo derecha	10 Δ	18,20	—	...0052
Placa de apoyo izquierda	10 Δ	18,20	—	...0053
Pasador tubular	10 Δ	3,74	—	...0054
Muelle	10 Δ	1,15	—	...0055
Garra de sujeción derecha	10 Δ	48,15	—	...0057
Garra de sujeción izquierda	10 Δ	48,15	—	...0058
Tornillo	10 Δ	13,47	—	...0059
Destornillador, hexagonal, 4 x 100 mm	1	—	4,78	...0030

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Plaquita de corte ISO

format
 professional quality


M-R

M-L

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	format 2968	Ref.
										€	
KNUX 160405 R-F	PM 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155–240 0,15–0,23 0,5–4	110–150 0,15–0,23 0,5–4	– – –	– – –	– – –	– – –	10 Δ	14,37	...7777
KNUX 160405 R-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–200 0,2–0,3 0,5–4,8	75–120 0,2–0,23 0,5–3,6	120–190 0,2–0,3 0,5–4,8	– – –	25–60 0,2–0,23 0,5–2,9	– – –	10 Δ	13,68	...0953
KNUX 160410 R-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–230 0,2–0,6 1–4,8	75–135 0,2–0,45 1–3,6	115–215 0,2–0,6 1–4,8	– – –	25–65 0,2–0,36 1–2,9	– – –	10 Δ	14,14	...0959
KNUX 160405 L-F	PM 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	155–240 0,15–0,23 0,5–4	110–150 0,15–0,23 0,5–4	– – –	– – –	– – –	– – –	10 Δ	14,37	...7778
KNUX 160405 L-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	130–200 0,2–0,3 0,5–4,8	75–120 0,2–0,23 0,5–3,6	120–190 0,2–0,3 0,5–4,8	– – –	25–60 0,2–0,23 0,5–2,9	– – –	10 Δ	14,14	...0965
KNUX 160410 L-M	PMK 9040 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–230 0,2–0,6 1–4,8	75–135 0,2–0,45 1–3,6	115–215 0,2–0,6 1–4,8	– – –	25–65 0,2–0,36 1–2,9	– – –	10 Δ	14,37	...0971

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

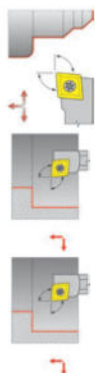
(W286)

2.3



Torneado positivo

Portaplaquitas, 95°



Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
SCLCR/L	CCMT/CCGT 09T3/1204...	2/47

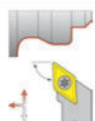


Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
A...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602/09T3...	2/47
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48



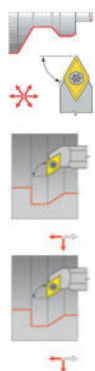
Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
E...-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48
Set-SCLCR/L	CCMT/CCGT 0602...	2/48

Portaplaquitas, 93°



Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
SDJCR/L	DCMT/DCGT 11T3...	2/51

Portaplaquitas, 62,5°



Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
SDNCN	DCMT/DCGT 11T3...	2/51

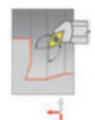


Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
A...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/52
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/52



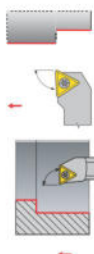
Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
E...-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/52
Set-SDUCR/L	DCMT/DCGT 07...	2/53

Portaplaquitas, 107,5°



Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
A...-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702/11T3...	2/53
Set-SDQCR/L	DCMT/DCGT 0702...	2/53

Portaplaquitas, 90°

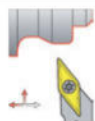


Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
STGCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/55
STGCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/55



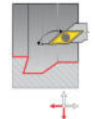
Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 1102...	2/56
A...-STFCR/L	TCGT/TCMT 16T3...	2/56

Portaplaquitas, 93°



Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
SVJCR/L	VCMT/VCMT/VBMT 1103/1604...	2/57

Portaplaquitas, 52°



Tipo	Plaquitas de corte	Página del catálogo
A...-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCMT 110.../1604...	2/58
Set-SVJCR/L	VBMT/VCMT/VCMT 110...	2/58

Portaplaquitas ISO, 95°, SCLCR/L

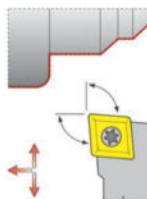
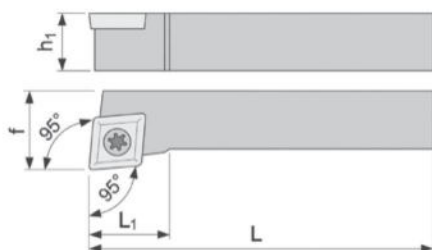

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L ₁ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format	
								2969 €	Ref.
SCLCR 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	derecha	CCMT/CCGT 09T3...	61,80	...5090
SCLCL 1212 F09	12 x 12	80	20	16	12	izquierda	CCMT/CCGT 09T3...	61,80	...5095
SCLCR 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	derecha	CCMT/CCGT 09T3...	69,35	...5100
SCLCL 1616 H09	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	CCMT/CCGT 09T3...	72,33	...5105
SCLCR 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	derecha	CCMT/CCGT 09T3...	69,35	...5110
SCLCL 2020 K09	20 x 20	125	29	20	20	izquierda	CCMT/CCGT 09T3...	72,33	...5115
SCLCR 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	derecha	CCMT/CCGT 1204...	72,33	...5120
SCLCL 2020 K12	20 x 20	125	29	25	20	izquierda	CCMT/CCGT 1204...	72,33	...5125
SCLCR 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	derecha	CCMT/CCGT 1204...	99,49	...5130
SCLCL 2525 K12	25 x 25	150	29	32	25	izquierda	CCMT/CCGT 1204...	99,49	...5135

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format			Ref.
		2969 €	5840 €	5886 €	
Placa de apoyo para plaquita de corte 09	10 Δ	13,22	-	-	...5033
Placa de apoyo para plaquita de corte 12	10 Δ	13,22	-	-	...5012
Casquillo roscado, hexagonal, para plaquitas de corte 09	10 Δ	11,96	-	-	...5057
Casquillo roscado, hexagonal, para plaquitas de corte 12	10 Δ	11,96	-	-	...5015
Tornillo para plaquitas de corte 09	10 Δ	5,20	-	-	...5054
Tornillo para plaquitas de corte 12	10 Δ	9,22	-	-	...5018
Llave Allen para plaquita de corte 09, hexagonal, 4 mm	1	-	0,41	-	...0040
Llave Allen para plaquita de corte 12, hexagonal, 5 mm	1	-	0,58	-	...0050
Destornillador para plaquita de corte 09, T15 x 80 mm	1	-	-	10,90	...0050
Destornillador para plaquita de corte 12, T20 x 100 mm	1	-	-	11,11	...0060

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)

(W543)



Placa de apoyo



Casquillo roscado



Tornillo



Llave Allen



Destornillador

Barra portaherramientas ISO, 95°, A.-SCLCR/L

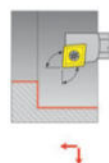
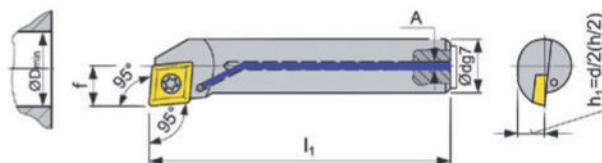
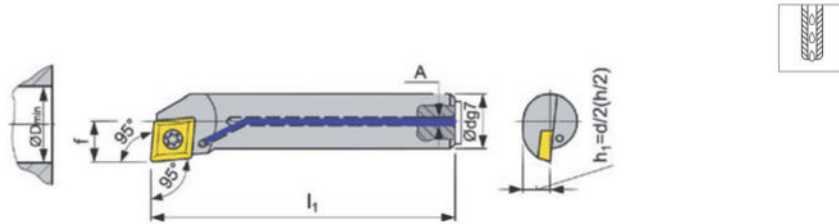

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L ₁ mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	
							2969 €	Ref.
A08F SCLCR 06	8	12	80	6	derecha	CCMT/CCGT 0602...	76,87	...5850
A08F SCLCL 06	8	12	80	6	izquierda	CCMT/CCGT 0602...	76,87	...5855
A10H SCLCR 06	10	14	100	7	derecha	CCMT/CCGT 0602...	77,51	...5860
A10H SCLCL 06	10	14	100	7	izquierda	CCMT/CCGT 0602...	77,51	...5865
A12K SCLCR 06	12	18	125	9	derecha	CCMT/CCGT 0602...	78,70	...5870
A12K SCLCL 06	12	18	125	9	izquierda	CCMT/CCGT 0602...	78,70	...5875
A16M SCLCR 09	16	22	150	11	derecha	CCMT/CCGT 09T3...	89,85	...5880
A16M SCLCL 09	16	22	150	11	izquierda	CCMT/CCGT 09T3...	89,85	...5885
A20Q SCLCR 09	20	26	180	13	derecha	CCMT/CCGT 09T3...	107,00	...5890
A20Q SCLCL 09	20	26	180	13	izquierda	CCMT/CCGT 09T3...	107,00	...5895
A25Q SCLCR 09	25	34	180	17	derecha	CCMT/CCGT 09T3...	126,48	...5900
A25Q SCLCL 09	25	34	180	17	izquierda	CCMT/CCGT 09T3...	126,48	...5905

(W285)

Juego de barras portaherramientas, 95°, A..-SCLCR/L, vástago rebajado



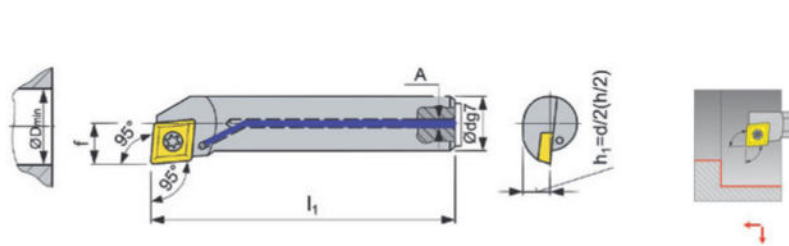
format
professional quality

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Contenido del juego	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	Características	Plaquita de corte	2969 €	Ref.
A0608H SCLCR 06	8	8	100	25	4	derecha	CCMT/CCGT 0602...	293,94	...5950
A0810J SCLCR 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCR 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCR 06	16	18	150	50	9				
A0608H SCLCL 06	8	8	100	25	4	izquierda	CCMT/CCGT 0602...	293,94	...5960
A0810J SCLCL 06	10	12	110	32	6				
A1012K SCLCL 06	12	14	125	38	7				
A1216M SCLCL 06	16	18	150	50	9				

(W292)

Barra portaherramientas ISO de metal duro integral, 95°, E..-SCLCR/L



format
professional quality

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	l ₁ mm	f mm	Características	Plaquita de corte	2969 €	Ref.
E08K SCLCR 06	8	12	80	6	derecha	CCGT/CCMT 0602...	238,12	...5963
E08K SCLCL 06	8	12	80	6	izquierda	CCGT/CCMT 0602...	238,12	...5966
E10K SCLCR 06	10	14	100	7	derecha	CCGT/CCMT 0602...	259,24	...5969
E10K SCLCL 06	10	14	100	7	izquierda	CCGT/CCMT 0602...	259,24	...5972
E12M SCLCR 06	12	18	125	9	derecha	CCGT/CCMT 0602...	316,52	...5975
E12M SCLCL 06	12	18	125	9	izquierda	CCGT/CCMT 0602...	316,52	...5978
E16M SCLCR 09	16	22	150	11	derecha	CCGT/CCMT 09T3...	569,75	...5987
E16M SCLCL 09	16	22	150	11	izquierda	CCGT/CCMT 09T3...	569,75	...5990

(W285)

Juego de barras portaherramientas de metal duro integral ISO 95° E..-SCLCR/L

Contenido del juego	2969 €	Ref.
E08K SCLCR 06	763,70	...5981
E10K SCLCR 06		
E12M SCLCR 06		
E08K SCLCL 06	763,70	...5984
E10K SCLCL 06		
E12M SCLCL 06		

(W292)

format
professional quality

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	2969 €	5886 €	Ref.
Tornillo para plaquitas de corte 06	10 Δ	4,98	-	...5084
Tornillo para plaquitas de corte 09	10 Δ	5,20	-	...5087
Destornillador para plaquita de corte 06, T8 x 60 mm	1	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 09, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

format
 professional quality


Aluminio



F KNH



UNI



F



M



M PK



ER-EC



EL-EC

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	format 2968		Ref.
										€		
CCGT 060202	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	200–855 0,06–0,15 0,3–3,0	— — —	— — —	10 Δ	7,04		...1132
CCGT 060204	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	135–610 0,10–0,30 0,4–3,5	— — —	— — —	10 Δ	7,04		...1138
CCGT 060204 R-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145–240 0,08–0,25 0,5–1,5	85–140 0,08–0,19 0,5–1,1	135–225 0,08–0,25 0,5–1,5	215–840 0,08–0,25 0,5–1,5	25–70 0,08–0,15 0,5–0,9	— — —	10 Δ	12,22		...1140
CCGT 060204 L-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	145–240 0,08–0,25 0,5–1,5	85–140 0,08–0,19 0,5–1,1	135–225 0,08–0,25 0,5–1,5	215–840 0,08–0,25 0,5–1,5	25–70 0,08–0,15 0,5–0,9	— — —	10 Δ	12,14		...1143
CCGT 09T302	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	165–595 0,10–0,15 0,3–4,0	— — —	— — —	10 Δ	9,20		...0140
CCGT 09T304	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	135–610 0,10–0,30 0,4–4,5	— — —	— — —	10 Δ	9,20		...0128
CCGT 09T304 L-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,14–0,3 0,8–2,0	80–110 0,14–0,23 0,8–1,5	125–175 0,14–0,3 0,8–2,0	200–645 0,14–0,3 0,8–2,0	25–55 0,14–0,18 0,8–1,2	— — —	10 Δ	13,72		...0142
CCGT 09T304 R-EC	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–185 0,14–0,3 0,8–2,0	80–110 0,14–0,23 0,8–1,5	125–175 0,14–0,3 0,8–2,0	200–645 0,14–0,3 0,8–2,0	25–55 0,14–0,18 0,8–1,2	— — —	10 Δ	14,20		...0145
CCGT 09T308	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	120–575 0,15–0,60 0,8–5,0	— — —	— — —	10 Δ	9,20		...0134
CCGT 120404	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	120–610 0,10–0,30 0,4–7,0	— — —	— — —	10 Δ	12,51		...0154
CCGT 120408	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	110–575 0,15–0,6 0,8–7,0	— — —	— — —	10 Δ	12,51		...0158
CCMT 060202-F	KNH 9010	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–210 0,08–0,15 0,5–3	80–125 0,08–0,11 0,5–2,3	125–195 0,08–0,15 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,70		...1131
CCMT 060202-F	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105–160 0,08–0,15 0,5–3	60–95 0,08–0,11 0,5–2,3	95–150 0,08–0,15 0,5–3	— — —	25–55 0,08–0,11 0,5–2,3	— — —	10 Δ	7,55		...1100
CCMT 060202-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–210 0,15–0,3 1–4	80–125 0,15–0,23 1–3	125–195 0,15–0,3 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,08		...1109
CCMT 060202-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	110–150 0,1–0,15 1–4	65–90 0,1–0,11 1–3	100–140 0,1–0,15 1–4	165–525 0,1–0,15 1–4	25–55 0,1–0,11 1–2,5	— — —	10 Δ	7,70		...1112
CCMT 060204-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140–210 0,15–0,25 0,5–3	80–125 0,15–0,19 0,5–2,3	130–195 0,15–0,25 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	6,84		...1103
CCMT 060204-F	KNH 9010	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115–225 0,08–0,25 0,5–3	65–135 0,08–0,19 0,5–2,3	105–210 0,08–0,25 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,19		...1137
CCMT 060204	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105–160 0,08–0,15 0,5–3,0	60–95 0,08–0,11 0,5–2,3	95–150 0,08–0,15 0,5–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	5,75		...2294
CCMT 060204-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140–250 0,15–0,4 1–4	80–150 0,15–0,3 1–3	130–235 0,15–0,4 1–4	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,08		...1115
CCMT 060204-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95–160 0,1–0,3 1–4	55–95 0,1–0,23 1–3	90–150 0,1–0,3 1–4	140–560 0,1–0,3 1–4	25–55 0,1–0,23 1–3	— — —	10 Δ	6,84		...1118
CCMT 060208	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95–170 0,08–0,25 0,5–3,0	55–100 0,08–0,19 0,5–2,3	90–160 0,08–0,25 0,5–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	5,75		...2297

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

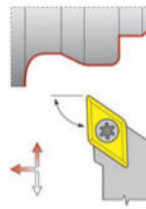
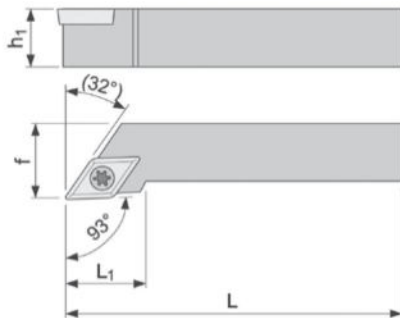
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 	2968 €	Ref.
CCMT 060208-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	205-290 0,15-0,5 0,8-2	- - -	190-275 0,15-0,5 0,8-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,70	...1107
CCMT 060208-M	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	100-190 0,1-0,4 1-4	60-110 0,1-0,3 1-3	95-180 0,1-0,4 1-4	150-665 0,1-0,4 1-4	25-55 0,1-0,3 1-3	- - -	10 Δ	7,08	...1124
CCMT 09T304-F	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3	- - -	25-55 0,08-0,19 0,5-2,3	- - -	10 Δ	8,07	...0103
CCMT 09T304	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,28	...2300
CCMT 09T304-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	190-260 0,15-0,3 0,4-2	- - -	180-245 0,15-0,3 0,4-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,80	...0104
CCMT 09T304-M	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-160 0,1-0,3 1-4	55-95 0,1-0,23 1-3	90-150 0,1-0,3 1-4	140-560 0,1-0,3 1-4	25-55 0,1-0,23 1-3	- - -	10 Δ	8,07	...0115
CCMT 09T308-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	165-240 0,15-0,25 0,8-3	95-140 0,15-0,19 0,8-2,3	155-225 0,15-0,25 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,07	...0106
CCMT 09T308-F	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3	- - -	25-55 0,08-0,25 0,8-3	- - -	10 Δ	8,51	...0109
CCMT 09T308-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	195-290 0,15-0,5 0,8-3	- - -	185-275 0,15-0,5 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,94	...0111
CCMT 09T308	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3,0	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	7,28	...2303
CCMT 09T308-M	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	100-190 0,1-0,4 1-4	60-110 0,1-0,3 1-3	95-180 0,1-0,4 1-4	150-665 0,1-0,4 1-4	25-55 0,1-0,30 0,8-3	- - -	10 Δ	8,07	...0121
CCMT 120404-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	140-210 0,15-0,25 0,5-3	80-125 0,15-0,19 0,5-2,3	130-195 0,15-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0160
CCMT 120404	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-170 0,08-0,25 0,5-3,0	55-100 0,08-0,19 0,5-2,3	90-160 0,08-0,25 0,5-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,76	...2306
CCMT 120408-F	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	165-240 0,15-0,25 0,8-3	95-140 0,15-0,19 0,8-2,3	155-225 0,15-0,25 0,8-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	11,79	...0166
CCMT 120408	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115-195 0,08-0,25 0,8-3,0	65-115 0,08-0,19 0,8-2,3	105-185 0,08-0,25 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,76	...2309
CCMT 120408-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	190-290 0,15-0,5 0,8-4	- - -	180-275 0,15-0,5 0,8-4	- - -	- - -	- - -	10 Δ	12,45	...0172

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

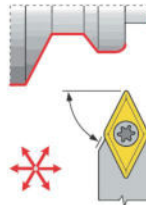
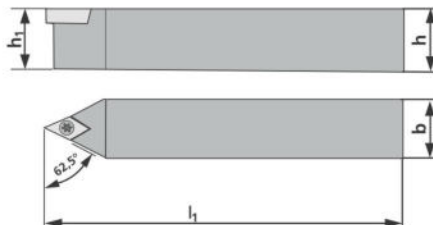
Portaplaquitas ISO, 93°, SDJCR/L

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format 2969 €	Ref.
SDJCR 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	derecha	DCMT/DCGT 11T3...	60,28	...5390
SDJCL 1212 F11	12 x 12	80	14	16	12	izquierda	DCMT/DCGT 11T3...	60,28	...5395
SDJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	derecha	DCMT/DCGT 11T3...	70,82	...5400
SDJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	DCMT/DCGT 11T3...	70,82	...5405
SDJCR 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	derecha	DCMT/DCGT 11T3...	75,37	...5410
SDJCL 2020 K11	20 x 20	125	20	25	20	izquierda	DCMT/DCGT 11T3...	75,37	...5415
SDJCR 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	derecha	DCMT/DCGT 11T3...	96,46	...5420
SDJCL 2525 M11	25 x 25	150	20	32	25	izquierda	DCMT/DCGT 11T3...	96,46	...5425

(W285)

Portaplaquitas ISO, 62,5°, SDNCN

format
 professional quality


Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	Longitud total mm	Plaquita de corte	format 2969 €	Ref.
SDNCN 1212 F11	12 x 12	80	12	80	DCMT/DCGT 11T3..	60,28	...5450
SDNCN 1616 H11	16 x 16	100	16	100	DCMT/DCGT 11T3..	72,33	...5455
SDNCN 2020 K11	20 x 20	125	20	125	DCMT/DCGT 11T3..	87,43	...5460
SDNCN 2525 M11	25 x 25	150	25	150	DCMT/DCGT 11T3..	102,47	...5465

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969 €	format 5840 €	Wera 5886 €	Ref.
Placa de apoyo	10 Δ	13,22	-	-	...5039
Casquillo roscado, hexagonal	10 Δ	11,96	-	-	...5057
Tornillo	10 Δ	5,20	-	-	...5054
Llave Allen, 4 mm	1	-	0,41	-	...0040
Destornillador T15 x 80 mm	1	-	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W281) (W528) (W543)



Placa de apoyo



Casquillo roscado



Tornillo



Llave Allen



Destornillador

Barra portaherramientas ISO, 93°, A.-SDUCR/L

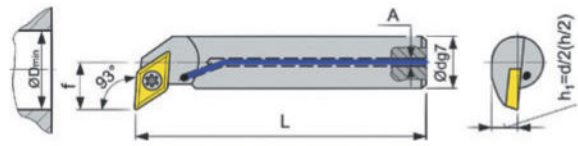

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
							2969 €	
A10H SDUCR 07	10	13	100	8	derecha	DCMT/DCGT 0702...	87,78	...6100
A10H SDUCL 07	10	13	100	8	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	87,78	...6105
A12K SDUCR 07	12	18	125	9	derecha	DCMT/DCGT 0702...	90,21	...6110
A12K SDUCL 07	12	18	125	9	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	90,21	...6115
A16M SDUCR 07	16	22	150	11	derecha	DCMT/DCGT 0702...	94,96	...6120
A16M SDUCL 07	16	22	150	11	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	94,96	...6125
A20Q SDUCR 11	20	26	180	13	derecha	DCMT/DCGT 11T3...	107,00	...6130
A20Q SDUCL 11	20	26	180	13	izquierda	DCMT/DCGT 11T3...	107,00	...6135
A25Q SDUCR 11	25	34	180	17	derecha	DCMT/DCGT 11T3...	134,14	...6140
A25Q SDUCL 11	25	34	180	17	izquierda	DCMT/DCGT 11T3...	134,14	...6145

(W285)

Juego de barras portaherramientas, 93°, A.-SDUCR/L, vástago rebajado

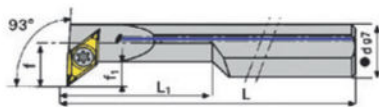

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Contenido del juego	Vástago ● dg7 mm	Ø D min. mm	L mm	L1 mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
								2969 €	
A0810H SDUCR 07	10	12,5	100	22	7	derecha	DCMT/DCGT 0702...	273,78	...6200
A1012K SDUCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDUCL 07	10	12,5	100	22	7	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	273,78	...6220
A1012K SDUCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDUCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

Barra portaherramientas ISO de metal duro integral, 93°, E.-SDUCR/L

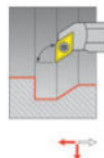
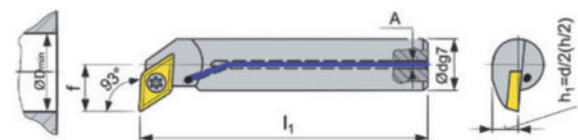

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D min. mm	L1 mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
							2969 €	
E10K SDUCR 07	10	13	110	7	derecha	DCMT/DCGT 0702...	278,87	...6235
E10K SDUCL 07	10	13	110	7	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	278,87	...6240
E12M SDUCR 07	12	16	125	9	derecha	DCMT/DCGT 0702...	293,94	...6245
E12M SDUCL 07	12	16	125	9	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	293,94	...6250
E16M SDUCR 07	16	20	150	11	derecha	DCMT/DCGT 0702...	557,67	...6265
E16M SDUCL 07	16	20	150	11	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	557,67	...6270

(W285)

Juego de barras portaherramientas de metal duro integral ISO 93° E.-SDUCR/L

	format	Ref.
Contenido del juego	2969 €	
E10K SDUCR 07	593,66	...6255
E12M SDUCR 07		
E10K SDUCL 07	593,66	...6260
E12M SDUCL 07		

(W292)

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2969 €	5886 €	
Tornillo para plaquitas de corte 07	10 Δ	4,98	-	...5084
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	5,20	-	...5087
Destornillador para plaquita de corte 07, T8 x 60 mm	1	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 11, T15 x 80 mm	1	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)

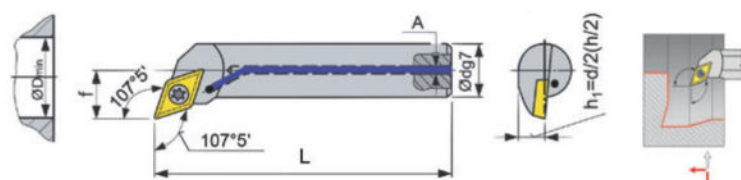


Tornillo



Destornillador

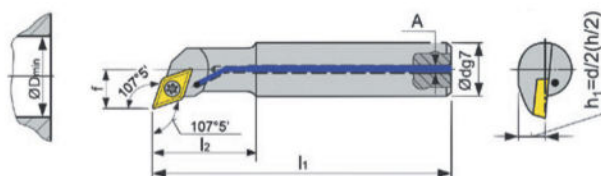
Barra portaherramientas ISO, 107,5°, A.-SDQCR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	f mm	Plaquita de corte	format	Ref.
						2969 €	
A12K SDQCR 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	83,21	...5750
A12K SDQCL 07	12	18	125	9	DCMT/DCGT 0702...	83,21	...5755
A16M SDQCR 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	84,27	...5760
A16M SDQCL 07	16	22	150	11	DCMT/DCGT 0702...	84,27	...5765
A20Q SDQCR 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	98,43	...5770
A20Q SDQCL 07	20	26	180	13	DCMT/DCGT 0702...	98,43	...5775
A20Q SDQCR 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	100,22	...5780
A20Q SDQCL 11	20	26	180	13	DCMT/DCGT 11T3...	100,22	...5785
A25Q SDQCR 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	126,46	...5790
A25Q SDQCL 11	25	34	180	17	DCMT/DCGT 11T3...	126,46	...5795

(W285)

Juego de barras portaherramientas, 107,5°, A.-SCLCR/L, vástago rebajado

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Contenido del juego	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L1 mm	L2 mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
								2969 €	
A0810H SDQCR 07	10	12,5	100	22	7	derecha	DCMT/DCGT 0702...	299,72	...5800
A1012K SDQCR 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCR 07	16	19,5	150	36	11				
A0810H SDQCL 07	10	12,5	100	22	7	izquierda	DCMT/DCGT 0702...	299,72	...5805
A1012K SDQCL 07	12	15,5	125	28	9				
A1216M SDQCL 07	16	19,5	150	36	11				

(W292)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2969	5886	
Tornillo para plaquitas de corte 07	10 Δ	4,98	—	...5084
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	5,20	—	...5087
Destornillador para plaquita de corte 07, T8 x 60 mm	1	—	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 11, T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)

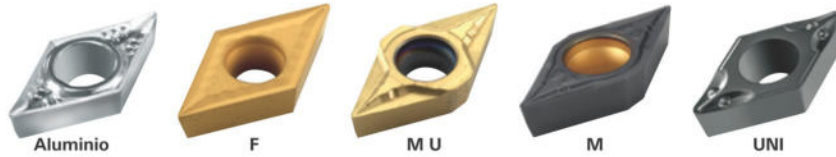


Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalec.	H templado	U.E.	format	Ref.
										2968	
DCGT 070202	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	150–575 0,06–0,12 0,3–2,1	— — —	— — —	10 Δ	8,72	...1430
DCGT 070204	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	125–490 0,10–0,24 0,4–2,1	— — —	— — —	10 Δ	8,72	...1433
DCGT 11T302	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	170–680 0,06–0,12 0,3–3,3	— — —	— — —	10 Δ	9,12	...0331
DCGT 11T304	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	140–595 0,10–0,24 0,4–3,3	— — —	— — —	10 Δ	9,12	...0325
DCGT 11T308	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	125–560 0,15–0,48 0,8–3,3	— — —	— — —	10 Δ	9,12	...0337
DCMT 070202-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	150–195 0,09–0,12 0,5–2,1	90–115 0,09–0,12 0,5–1,6	140–185 0,09–0,12 0,5–2,1	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,64	...1400
DCMT 070202-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	170–230 0,09–0,12 0,2–1	100–135 0,09–0,12 0,2–0,8	160–215 0,09–0,12 0,2–1	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,64	...1406
DCMT 070202-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	110–175 0,05–0,12 0,2–1	65–105 0,05–0,09 0,2–0,8	100–165 0,05–0,12 0,2–1	165–610 0,05–0,12 0,2–1	25–55 0,05–0,09 0,2–0,8	— — —	10 Δ	7,34	...1409
DCMT 070204-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	120–170 0,15–0,24 0,5–2,1	70–100 0,15–0,18 0,5–1,6	110–160 0,15–0,24 0,5–2,1	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,34	...1403
DCMT 070204-M	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	125–185 0,15–0,24 0,4–2	75–110 0,15–0,18 0,4–1,5	115–175 0,15–0,24 0,4–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	7,64	...1412
DCMT 070204-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85–150 0,08–0,24 0,4–2	50–90 0,08–0,18 0,4–1,5	80–140 0,08–0,24 0,4–2	125–525 0,08–0,24 0,4–2	25–55 0,08–0,18 0,4–0,15	— — —	10 Δ	7,34	...1415
DCMT 11T302-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	105–175 0,05–0,12 0,2–2	60–105 0,05–0,09 0,2–1,5	95–165 0,05–0,12 0,2–2	155–610 0,05–0,12 0,2–2	25–55 0,05–0,09 0,2–1,5	— — —	10 Δ	9,50	...0302
DCMT 11T304-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115–170 0,15–0,24 0,5–3	65–100 0,15–0,18 0,5–2,3	105–160 0,15–0,24 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,50	...0300
DCMT 11T304	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85–150 0,08–0,24 0,4–2,0	50–90 0,08–0,18 0,4–1,5	80–140 0,08–0,24 0,4–2,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	8,36	...2345
DCMT 11T304-M	PK 9015	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	160–210 0,15–0,24 0,4–2	— — —	150–195 0,15–0,24 0,4–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,33	...0304
DCMT 11T304-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85–150 0,08–0,24 0,4–2	50–90 0,08–0,18 0,4–1,5	80–140 0,08–0,24 0,4–2	125–525 0,08–0,24 0,4–2	25–55 0,08–0,18 0,4–1,5	— — —	10 Δ	9,50	...0309
DCMT 11T308-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	135–190 0,15–0,25 0,8–3	80–110 0,15–0,19 0,8–2,3	125–180 0,15–0,25 0,8–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	9,50	...0303

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

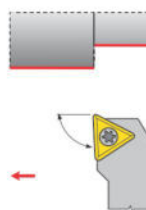
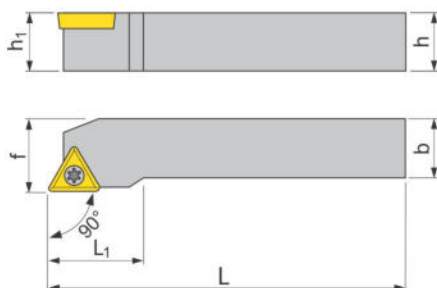
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. 10 Δ	format 2968	Ref.
										€	
DCMT 11T308	UNI 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80-165 0,08-0,48 0,8-2,0	45-95 0,08-0,36 0,8-1,5	75-155 0,08-0,48 0,8-2,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,36	...2348
DCMT 11T308-M	PK 9015 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	165-230 0,15-0,48 0,8-2	- - -	155-215 0,15-0,48 0,8-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	10,48	...0308
DCMT 11T308-M	U 9035 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80-165 0,08-0,48 0,8-2	45-95 0,08-0,36 0,8-1,5	75-155 0,08-0,48 0,8-2	120-575 0,08-0,48 0,8-2	25-55 0,08-0,3 0,8-1,5	- - -	10 Δ	9,50	...0315
DCMT 11T312-M	PMK 9030 	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-205 0,15-0,7 1,2-2	55-120 0,15-0,53 1,2-1,5	90-190 0,15-0,7 1,2-2	- - -	- - -	- - -	10 Δ	9,99	...0318

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO, 90°, STGCR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format 2969	Ref.
								€	
STGCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	derecha	TCGT/TCMT 1102...	67,86	...5650
STGCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	TCGT/TCMT 1102...	67,86	...5655
STGCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	67,86	...5660
STGCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	67,86	...5665
STGCR 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	75,37	...5670
STGCL 2020 K16	20 x 20	125	20	25	20	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	75,37	...5675
STGCR 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	93,46	...5680
STGCL 2525 M16	25 x 25	150	20	32	25	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	93,46	...5685

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E. 10 Δ	format 2969	format 5840	Wera 5886	Ref.
		€	€	€	
Placa de apoyo para plaquita de corte 16	10 Δ	15,27	-	-	...5009
Casquillo roscado, hexagonal	10 Δ	11,96	-	-	...5057
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,98	-	-	...5027
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	5,20	-	-	...5030
Llave Allen, 3,5 mm	1	-	0,45	-	...0035
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	-	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	-	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)

(W543)



Barra portaherramientas ISO, 90°, A.-STFCR/L

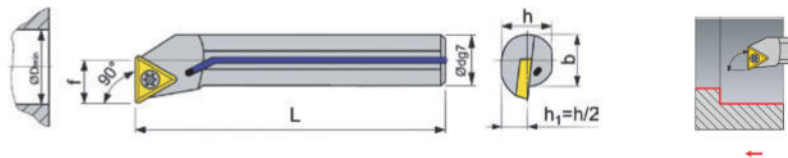

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	h mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
								2969 €	
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	derecha	TCGT/TCMT 1102...	88,89	...6400
A16M STFCR 11	16	22	150	14	11	izquierda	TCGT/TCMT 1102...	88,89	...6405
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	104,01	...6410
A20R STFCR 16	20	26	200	18	13	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	104,01	...6415
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	derecha	TCGT/TCMT 16T3...	139,00	...6420
A25S STFCR 16	25	34	250	23	17	izquierda	TCGT/TCMT 16T3...	139,00	...6425

(W285)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2969 €	5886 €	
Tornillo para plaquita de corte TC 11	10 Δ	4,98	—	...5027
Tornillo para plaquita de corte TC 16	10 Δ	5,20	—	...5087
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	—	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format	Ref.
										2968 €	
TCGT 110202	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	155–610 0,06–0,12 0,3–3,6	— — —	— — —	10 Δ	7,48	...0354
TCGT 110202 R-EC	U 9035	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150–195 0,08–0,12 0,4–1,6	90–115 0,08–0,09 0,4–1,2	140–185 0,08–0,12 0,4–1,6	225–680 0,08–0,12 0,4–1,6	30–55 0,08–0,09 0,4–1,0	— — —	10 Δ	14,39	...0392
TCGT 110202 L-EC	U 9035	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	150–195 0,08–0,12 0,4–1,6	90–115 0,08–0,09 0,4–1,2	140–185 0,08–0,12 0,4–1,6	225–680 0,08–0,12 0,4–1,6	30–55 0,08–0,09 0,4–1,0	— — —	10 Δ	13,72	...0395
TCGT 110204	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	125–525 0,10–0,24 0,4–3,6	— — —	— — —	10 Δ	7,48	...0361
TCGT 16T302	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	120–525 0,10–0,24 0,4–5,3	— — —	— — —	10 Δ	11,36	...0363
TCGT 16T304	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	— — —	— — —	— — —	120–525 0,10–0,24 0,4–3,6	— — —	— — —	10 Δ	11,36	...0364
TCMT 110202-F	U 9035	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	100–135 0,08–0,12 0,5–3	60–80 0,08–0,09 0,5–2,3	95–125 0,08–0,12 0,5–3	— — —	25–55 0,08–0,09 0,5–1,9	— — —	10 Δ	8,55	...0368
TCMT 110204-F	U 9035	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	85–145 0,08–0,24 0,5–3	50–85 0,08–0,18 0,5–2,3	80–135 0,08–0,24 0,5–3	— — —	25–55 0,08–0,18 0,5–2,3	— — —	10 Δ	8,01	...0371
TCMT 110204-M	PMK 9030	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	135–195 0,15–0,24 0,4–2	80–115 0,15–0,18 0,4–1,5	125–185 0,15–0,24 0,4–2	— — —	— — —	— — —	10 Δ	8,01	...0374
TCMT 110208	UNI	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	85–145 0,08–0,24 0,8–3,0	50–85 0,08–0,18 0,8–2,3	80–135 0,08–0,24 0,8–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	5,91	...2333

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

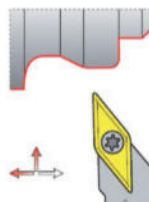
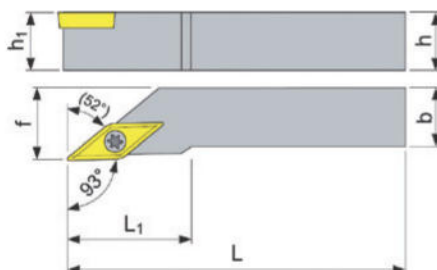
Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalc.	H templado	U.E.	format 2968	Ref.
										€	
TCMT 16T304-F	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85-145 0,08-0,24 0,5-3	50-85 0,08-0,18 0,5-2,3	80-135 0,08-0,24 0,5-3	- - -	25-55 0,08-0,18 0,5-2,3	- - -	10 Δ	10,05	...0380
TCMT 16T308	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	95-175 0,08-0,30 0,8-3,0	55-105 0,08-0,23 0,8-2,3	90-165 0,08-0,30 0,8-3,0	- - -	- - -	- - -	10 Δ	8,11	...2339
TCMT 16T308-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80-175 0,08-0,48 0,8-3	45-105 0,08-0,36 0,8-2,3	75-165 0,08-0,48 0,8-3	120-610 0,08-0,48 0,8-3	25-55 0,08-0,35 0,8-2,3	- - -	10 Δ	11,75	...0389

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Portaplaquitas ISO 93°, SVJCR/L, SVJBR/L

format
professional qualityFig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	L1 mm	f mm	h1 mm	Características	Plaquita de corte	format 2969	Ref.
								€	
SVJCR 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	derecha	VCGT/VCMT 1103...	62,38	...5690
SVJCL 1212 F11	12 x 12	80	20	16	12	izquierda	VCGT/VCMT 1103...	62,38	...5695
SVJCR 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	derecha	VCGT/VCMT 1103...	76,87	...5720
SVJCL 1616 H11	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	VCGT/VCMT 1103...	76,87	...5725
SVJCR 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	derecha	VCGT/VCMT 1103...	93,46	...5730
SVJCL 2020 K11	20 x 20	125	28	25	20	izquierda	VCGT/VCMT 1103...	93,46	...5735
SVJCR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	derecha	VCGT/VCMT 1604...	76,87	...5740
SVJCL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	VCGT/VCMT 1604...	76,87	...5745
SVJCR 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	derecha	VCGT/VCMT 1604...	93,46	...5810
SVJCL 2020 K16	20 x 20	125	28	25	20	izquierda	VCGT/VCMT 1604...	93,46	...5815
SVJCR 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	derecha	VCGT/VCMT 1604...	105,51	...5820
SVJCL 2525 M16	25 x 25	150	32	32	25	izquierda	VCGT/VCMT 1604...	105,51	...5825
SVJBR 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	derecha	VBMT 1604...	75,37	...6700
SVJBL 1616 H16	16 x 16	100	20	20	16	izquierda	VBMT 1604...	75,37	...6705
SVJBR 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	derecha	VBMT 1604...	88,94	...5830
SVJBL 2020 K16	20 x 20	125	36	25	20	izquierda	VBMT 1604...	88,94	...5835
SVJBR 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	derecha	VBMT 1604...	97,99	...5840
SVJBL 2525 M16	25 x 25	150	36	32	25	izquierda	VBMT 1604...	97,99	...5845

(W285)

Pieza de recambio

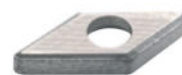
Características	U.E.	format 2969	format 5840	Wera 5886	Ref.
		€	€	€	
Placa de apoyo para plaquita de corte 16	5 Δ	15,27	-	-	...5910
Casquillo roscado, hexagonal	5 Δ	11,96	-	-	...5915
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,98	-	-	...5027
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	5,20	-	-	...5054
Llave Allen hexagonal para casquillo, hexagonal, 3,5 mm	1	-	0,45	-	...0035
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	-	-	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	-	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)

(W543)



Placa de apoyo



Casquillo roscado



Tornillo



Llave Allen



Destornillador

Barra portaherramientas ISO, 52°, A.-SVJCR/L

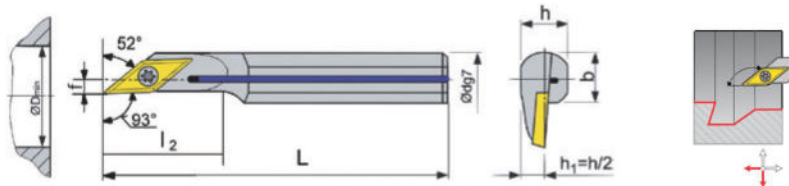

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ● dg7 mm	Ø D mín. mm	L mm	l ₂ mm	f mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
								2969 €	
A16M SVJCR 11	16	22	150	30	2	derecha	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	105,35	...6500
A16M SVJCL 11	16	22	150	30	2	izquierda	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	105,35	...6505
A20M SVJCR 11	20	25	150	38	2	derecha	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	135,44	...6510
A20M SVJCL 11	20	25	150	38	2	izquierda	VBMT/VCMT/VCGT 1103...	135,44	...6515
A25M SVJCR 16	25	28	150	44	2	derecha	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	156,19	...6520
A25M SVJCL 16	25	28	150	44	2	izquierda	VBMT/VCMT/VCGT 1604...	156,19	...6525

(W285)

Juego de barras portaherramientas, 52°, A.- SVJCR/L

Contenido del juego	format	Ref.
	2969 €	
A16M SVJCR 11	301,16	...6600
A20M SVJCR 11		
A16M SVJCL 11	301,16	...6620
A20M SVJCL 11		

(W292)


format
professional quality

Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	Wera	Ref.
		2969 €	5886 €	
Tornillo para plaquitas de corte 11	10 Δ	4,98	—	...5027
Tornillo para plaquitas de corte 16	10 Δ	5,20	—	...5087
Destornillador para plaquita de corte 11, T8 x 60 mm	1	—	10,59	...0030
Destornillador para plaquita de corte 16, T15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W543)



Tornillo



Destornillador

Plaquita de corte ISO


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	format	Ref.
										2968 €	
VCGT 110304	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	—	—	—	135–505 0,1–0,2 0,4–2,8	—	—	10 Δ	8,41	...1616
VCGT 160404	Aluminio	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	—	—	—	135–505 0,1–0,2 0,4–4,0	—	—	10 Δ	14,16	...1640

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

Continúa en la página siguiente

Plaquita de corte ISO

Continuado de la página anterior

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte Avance Profundidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E. format	2968	Ref.
										€	
VCGT 160408	Aluminio	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	— — —	— — —	— — —	120–490 0,15–0,4 0,8–4,0	— — —	— — —	10 Δ	14,16	...1646
VCMT 110304-F	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	70–120 0,08–0,2 0,5–2,8	40–70 0,08–0,15 0,5–2,1	65–110 0,08–0,2 0,5–2,8	— — —	25–55 0,08–0,15 0,5–2,1	— — —	10 Δ	12,95	...1603
VCMT 110304	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	70–120 0,08–0,20 0,5–2,8	40–70 0,08–0,15 0,5–2,1	65–110 0,08–0,20 0,5–2,8	— — —	— — —	— — —	10 Δ	10,38	...2312
VCMT 110308-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	120–165 0,15–0,25 0,8–2,8	70–95 0,15–0,19 0,8–2,1	110–155 0,15–0,25 0,8–2,8	— — —	— — —	— — —	10 Δ	13,31	...1606
VCMT 160404-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	110–185 0,09–0,2 0,5–3	65–110 0,09–0,2 0,5–2,3	100–175 0,09–0,2 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	14,48	...1618
VCMT 160404-F	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	70–120 0,08–0,2 0,5–3	40–70 0,08–0,15 0,5–2,3	65–110 0,08–0,2 0,5–3	— — —	25–55 0,08–0,15 0,5–2,3	— — —	10 Δ	14,48	...1621
VCMT 160404	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	70–120 0,08–0,20 0,5–3,0	40–70 0,08–0,15 0,5–2,3	65–110 0,08–0,20 0,5–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,24	...2318
VCMT 160408-F	PMK 9030	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	115–165 0,15–0,25 0,8–3	65–95 0,15–0,19 0,8–2,3	105–155 0,15–0,25 0,8–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	14,72	...1624
VCMT 160408-F	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80–135 0,08–0,25 0,8–3	45–80 0,08–0,19 0,8–2,3	75–125 0,08–0,25 0,8–3	— — —	25–55 0,08–0,19 0,8–2,3	— — —	10 Δ	14,72	...1627
VCMT 160408	UNI	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	80–135 0,08–0,25 0,8–3,0	45–80 0,08–0,19 0,8–2,3	75–125 0,08–0,25 0,8–3,0	— — —	— — —	— — —	10 Δ	12,24	...2321
VBMT 110204-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85–135 0,08–0,2 0,4–2	50–80 0,08–0,15 0,4–1,5	80–125 0,08–0,2 0,4–2	125–470 0,08–0,2 0,4–2	— — —	— — —	10 Δ	14,06	...1550
VBMT 160404-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	85–135 0,08–0,2 0,4–2	50–80 0,08–0,15 0,4–1,5	80–125 0,08–0,2 0,4–2	125–470 0,08–0,2 0,4–2	— — —	— — —	10 Δ	15,03	...1553
VBMT 160408-M	U 9035	v_c m/min f mm/rev. a_p mm	75–150 0,08–0,4 0,8–3	45–90 0,08–0,3 0,8–2,3	70–140 0,08–0,4 0,8–3	110–525 0,08–0,4 0,8–3	— — —	— — —	10 Δ	15,79	...1556

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W291,W286)

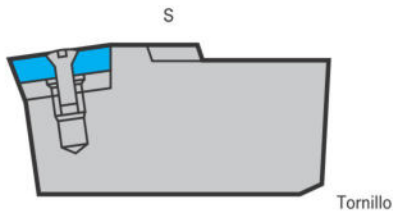
Cepillo circular para máquinas CNC

Cepillo circular indicado para utilizarse en centros de mecanizado, en equipos de desbarbado continuos y equipos con sistemas de cepillos planetarios, así como para el uso en robots. Para desbarbar y redondear bordes de piezas de superficies planas como, p. ej., piezas estampadas, prensadas y obtenidas por sinterización, piezas taladradas y fresadas, etc. Se puede encontrar en  7/20.

LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

S	E	R	25	25	M	16	
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Sistema de sujeción por presión



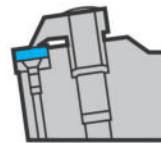
2. Exterior/interior

E = exterior
I = interior

3. Dirección de corte

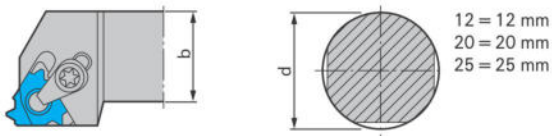


4. Altura del vástago



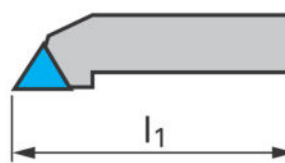
25 = 25 mm
32 = 32 mm

5. Anchura de varilla/diámetro



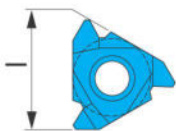
12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm

6. longitud de la herramienta



H = 100 mm R = 200 mm
K = 125 mm S = 250 mm
L = 140 mm T = 300 mm
M = 150 mm U = 350 mm
P = 170 mm V = 400 mm
Q = 180 mm

7. Longitud del filo de corte



Ejemplo:
Longitud del filo de corte = 16,5 mm
Símbolo = 16

8. Información adicional

Angulo de inclinación
0 = Ángulo de inclinación 0°
1 = Ángulo de inclinación 1°a

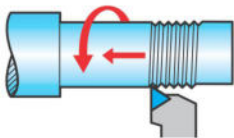
Procedimiento de mecanizado

La elección de la dirección de corte depende de:

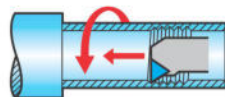
- La pieza (roscas macho o hembra, rosca a izquierda o derecha)
- Máquina (herramienta derecha o izquierda)

Dirección de corte del cabezal portafresa

Rosca a derecha - herramienta derecha

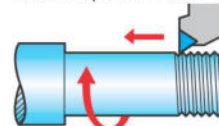


ER
Primera elección

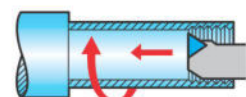


IR

Rosca a izquierda - herramienta izquierda



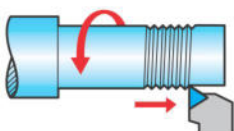
EL
Primera elección



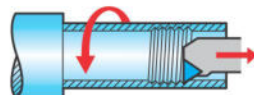
IL

Dirección de corte del contrapunto

Rosca a izquierda - herramienta derecha

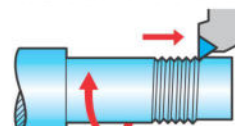


ER

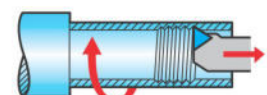


IR
Primera elección

Rosca a derecha - herramienta izquierda



EL



IL
Primera elección

Portaplaquitas de roscado exterior

Características: Con placa de apoyo, ángulo de inclinación de 1,5°.

format
professional quality

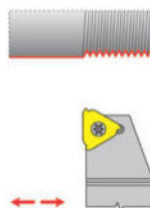
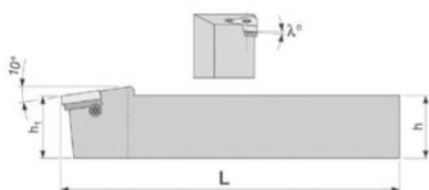


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago ■ mm	L mm	h ₁ mm	Características	Plaquita de corte	format	Ref.
						2969 €	
SER 1212 F16	12 x 12	80	12	derecha	16 ER...	87,67	...0115
SEL 1212 F16	12 x 12	80	12	izquierda	16 EL...	87,67	...0015
SER 1616 H16	16 x 16	100	16	derecha	16 ER...	101,26	...0117
SEL 1616 H16	16 x 16	100	16	izquierda	16 EL...	101,61	...0017
SER 2020 K16	20 x 20	125	20	derecha	16 ER...	104,89	...0100
SEL 2020 K16	20 x 20	125	20	izquierda	16 EL...	104,89	...0000
SER 2525 M16	25 x 25	150	25	derecha	16 ER...	130,59	...0105
SEL 2525 M16	25 x 25	150	25	izquierda	16 EL...	130,59	...0005

(W287)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	Wera	Ref.
		2969 €	5850 €	5886 €	
Placa de apoyo para SER PE 16 + 1,5°	10 Δ	30,40	-	-	...0121
Placa de apoyo para SEL PI 16 + 1,5°	10 Δ	30,40	-	-	...0123
Tornillo para plaquita de corte	10 Δ	8,78	-	-	...0122
Tornillo para placa de apoyo, hexagonal	10 Δ	8,91	-	-	...0124
Destornillador, hexagonal, 2,5 x 100 mm	1	-	4,60	-	...0010
Destornillador T15 x 80 mm	1	-	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa. (W281) (W528) (W543)



Placa de apoyo para SER



Placa de apoyo para SEL



Tornillo para plaquita de corte



Tornillo para placa de apoyo

Destornillador hexagonal



Destornillador



Plaquita de corte de roscado ISO, exterior, 60° métrica, perfil macizo


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Paso mm	Velocidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2969 €	Ref.
16 ER 050	U 9035	0,50	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0300
16 ER 075	U 9035	0,75	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0303
16 ER 100	U 9035	1,00	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0306
16 ER 125	U 9035	1,25	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0309
16 ER 150	U 9035	1,50	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,24	...0312
16 ER 175	U 9035	1,75	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0315
16 ER 200	U 9035	2,00	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,24	...0318
16 ER 250	U 9035	2,50	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0321
16 ER 300	U 9035	3,00	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0324
16 EL 100	U 9035	1,00	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0206
16 EL 125	U 9035	1,25	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0209
16 EL 150	U 9035	1,50	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0212
16 EL 175	U 9035	1,75	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0215
16 EL 200	U 9035	2,00	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0218
16 EL 250	U 9035	2,50	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0221
16 EL 300	U 9035	3,00	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0224

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

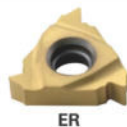
Juego de plaquitas de roscado, exterior, 60° métricas, perfil macizo


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	Pieza x paso mm	2969 €	Ref.
16 ER	PK35	v_c m/min	100-150	80-120	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	141,94	...0390
16 EL	PK35	v_c m/min	100-150	80-120	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 1 x 1,75; 1 x 2,0	141,94	...0395

(W288)

Plaquita de corte de roscado ISO, exterior, 55° WW, perfil macizo


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2969 €	Ref.
16 ER 080	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0500
16 ER 100	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0506
16 ER 110	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0509
16 ER 120	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0512
16 ER 140	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0515
16 ER 160	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0518
16 ER 180	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0521
16 ER 190	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0524
16 ER 200	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0527
16 ER 280	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...0530

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

Barra portaherramientas para roscado, mecanizado interior

Características: Con placa de apoyo, ángulo de inclinación de 1,5°.

format
professional quality

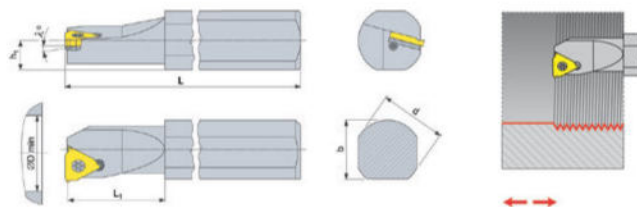


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquitas de corte.

Designación ISO	Vástago mm	D mín. mm	L mm	L ₁ mm	h ₁ mm	Características	Tamaño soporte	Plaquita de corte	format	Ref.
									2969 €	
A1016 SIR K11	10-16	12	125	31	7	derecha	1	11 NR...	108,83	...0860
A1016 SIL K11	10-16	12	125	31	7	izquierda	1	11 NL...	109,13	...0760
A1216 SIR K11	12-16	15	125	36	7	derecha	1	11 NR...	116,04	...0865
A1216 SIL K11	12-16	15	125	36	7	izquierda	1	11 NL...	116,04	...0765
A1216 SIR M16	12-16	16	150	36	7	derecha	1	16 NR...	116,04	...0870
A1216 SIL M16	12-16	16	150	36	7	izquierda	1	16 NL...	116,04	...0770
SIR 1416 N 16-1	16	22	160	-	7,5	derecha	2	16 NR...	274,03	...0815
A16 SIR P16	16	19	170	34	7,5	derecha	2	16 NR...	130,24	...0875
A16 SIL P16	16	19	170	34	7,5	izquierda	2	16 NL...	130,24	...0775
A20 SIR P16	20	24	170	34	9	derecha	3	16 NR...	142,27	...0880
A20 SIL P16	20	24	170	34	9	izquierda	3	16 NL...	142,60	...0780
A25 SIR R16	25	29	180	34	11,5	derecha	3	16 NR...	177,87	...0885
A25 SIL R16	25	29	180	34	11,5	izquierda	3	16 NL...	177,87	...0785
SIR 2532 S 16	25-32	36	250	-	12,5	derecha	3	16 NR...	397,26	...0830
SIL 2532 S 16	25-32	36	250	-	12,5	izquierda	3	16 NL...	397,26	...0730

(W287)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	format	Wera	Ref.
		2969 €	2999 €	5850 €	5886 €	
Placa de apoyo para SIR PI 16 + 1,5°	10 Δ	30,40	-	-	-	...0123
Placa de apoyo para SIL PE 16 + 1,5°	10 Δ	30,40	-	-	-	...0121
Tornillo para soporte de tamaño 1	10 Δ	-	6,40	-	-	...0050
Tornillo para soporte de tamaño 2	10 Δ	6,48	-	-	-	...0850
Tornillo para soporte de tamaño 3	10 Δ	8,78	-	-	-	...0122
Tornillo para placa de apoyo tamaño 3	10 Δ	8,91	-	-	-	...0124
Destornillador para apoyo tamaño 3, hexagonal	1	-	-	4,60	-	...0010
Destornillador para soporte tamaño 1, T7 x 60 mm	1	-	-	-	10,59	...0020
Destornillador para soporte tamaño de 2 y 3, T15 x 80 mm	1	-	-	-	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

Nota: Otras placas de apoyo con otros ángulos de inclinación disponibles a petición.



Placa de apoyo para SIR



Placa de apoyo para SIL



Tornillo para
plaquita de
corte



Tornillo para
placa de
apoyo



Destornillador hexa-
gonal



Destornillador

Plaquita de corte de roscado ISO, interior, 60° métrica, perfil macizo


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2969 €	Ref.
11 NR 050	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0900
11 NR 075	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0903
11 NR 100	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0906
11 NL 100	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0908
11 NR 125	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0909
11 NR 150	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,15	...0912
11 NL 150	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	22,81	...0913
16 NR 050	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0915
16 NR 075	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0918
16 NR 100	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0921
16 NL 100	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0922
16 NR 125	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0924
16 NR 150	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0927
16 NL 150	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0928
16 NR 175	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0930
16 NR 200	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0933
16 NL 200	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0934
16 NR 250	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0936
16 NR 300	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...0939

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

Juego de plaquitas de corte de roscado ISO, interior, 60° métrica, perfil macizo


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	Pieza x paso mm	2969 €	Ref.
11 IR	PK25	v_c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	143,52	...1300
11 IL	PK25	v_c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,5; 2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5	143,52	...1305
16 IR	PK25	v_c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	143,52	...1310
16 IL	PK25	v_c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,75; 2 x 1,0; 2 x 1,25; 2 x 1,5; 2 x 1,75	143,52	...1315

(W288)

Plaquita de corte de roscado ISO, interior, 55° WW, perfil macizo


format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	Velocidad de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2969 €	Ref.
11 NR 140	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,15	...2000
11 NR 190	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,15	...2003
16 NR 100	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...2012
16 NR 110	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	23,31	...2015
16 NR 140	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...2021
16 NR 160	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...2024
16 NR 190	U 9035	v_c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	24,63	...2027

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

Soporte base para cuchilla de tronzar



Tipo
GH20/25...

Página del catálogo
[2/66](#)



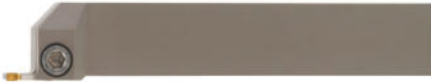
Tipo
GFN-S26/32...

Denominación
GFN/LFMX...

Página del catálogo
[2/66](#)

2.5

Portaplaquitas para el tronzado exterior e interior



Tipo
GFIR/L...

Plaquitas de corte
LCMF1603.../MO

Página del catálogo
[2/68](#)



Tipo
GFIR/L...

Plaquitas de corte
LCMF1604.../MO

Página del catálogo
[2/69](#)

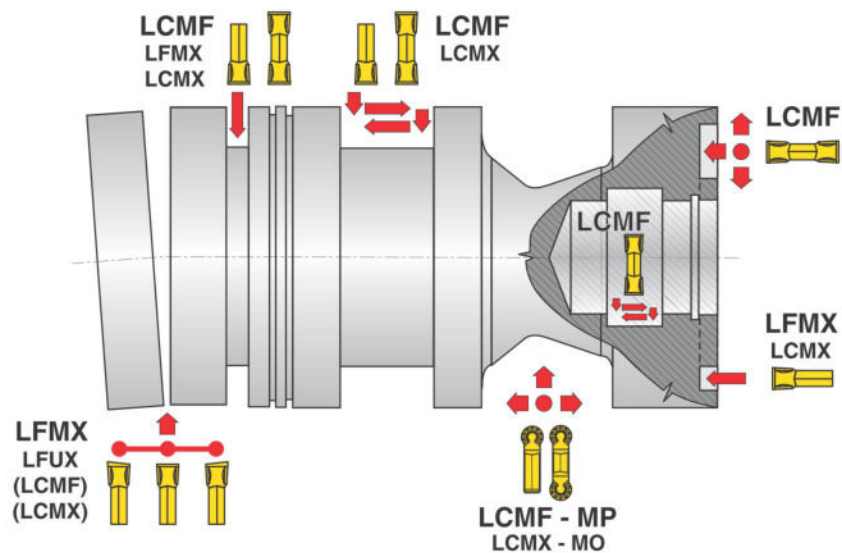


Tipo
GGFR/L...

Plaquitas de corte
LCMF1304.../MO

Página del catálogo
[2/69](#)

Ejemplos de aplicación

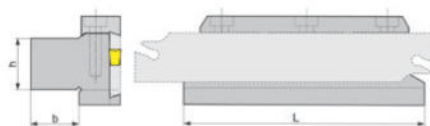


Soporte base para cuchilla de tronzar

Características: Sistema de soporte para cuchilla de tronzar – ajustable.

Aplicación: Para tronzado y punzonado

format
professional quality



Denominación	h mm	b mm	L mm	para cuchilla de tronzar	2972 €	Ref.
GH20-26	20	20	86	GFN-S 26...	191,36	...9050
GH25-26	25	25	100	GFN-S 26...	192,54	...9055
GH20-32	20	20	110	GFN-S 32...	211,07	...9060
GH25-32	25	25	110	GFN-S 32...	211,66	...9065

(W287)

Cuchilla de tronzar

Denominación	Altura de cuchilla mm	Anchura de cuchilla mm	Plaquita de corte	2972 €	Ref.
GFN-S 26 J2.2	26	2	GFN/LFMX 2...	123,43	...9025
GFN-S 26 J3.1	26	3	GFN/LFMX 3...	123,43	...9000
GFN-S 26 J4.1	26	4	GFN/LFMX 4...	123,43	...9070
GFN-S 32 J2.2	32	2	GFN/LFMX 2...	123,43	...9075
GFN-S 32 J3.1	32	3	GFN/LFMX 3...	123,43	...9080
GFN-S 32 J4.1	32	4	GFN/LFMX 4...	123,43	...9085

(W287)

format
professional quality



Suministro sin plaquitas de corte.

Juego de tronzado

Características: Juego con soporte, cuchilla y placas.

Tamaño mm	Contenido del juego	2972 €	Ref.
26	1 soporte base GH20-26 1 cuchilla de tronzar GFN-S 2603 J3.1 10 placas de tronzado GFN3.1 PK30	311,22	...9126
32	1 soporte base GH25-32 1 cuchilla de tronzar GFN-S 3203 J3.1 10 placas de tronzado GFN3.1 PK30	331,42	...9132

(W287)

format
professional quality



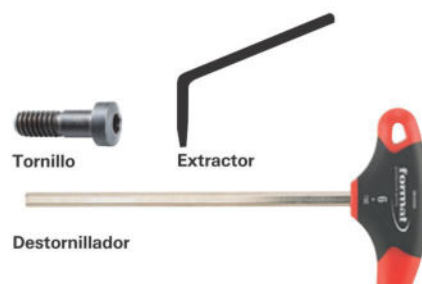
Pieza de recambio

Características	U.E.	2972 €	5850 €	Ref.
Tornillo	5 Δ	8,06	—	...9090
Destornillador, hexagonal, 5 x 100 mm	1	—	5,88	...0045
Extractor	5 Δ	2,41	—	...9015

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)

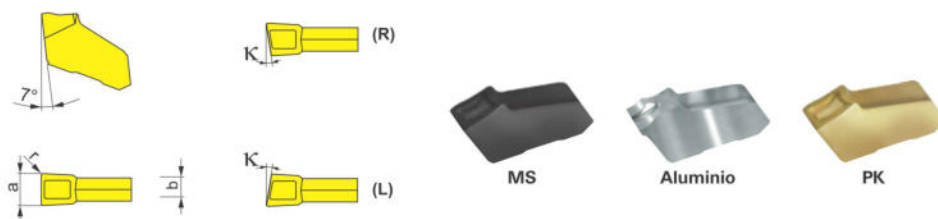


Tornillo

Extractor

Destornillador

Plaquita de tronzado y punzonado

format
 professional quality


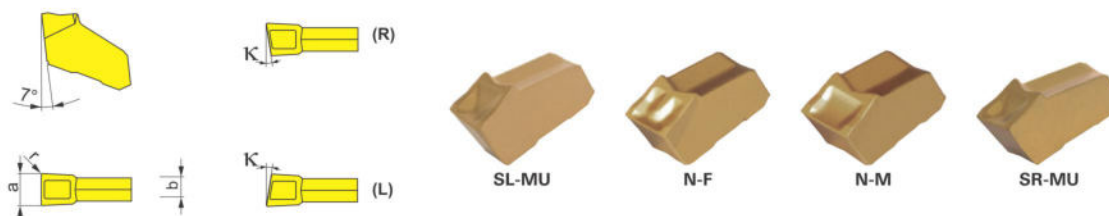
Designación ISO	Tipo de material de corte	Anchura ± 0,06 mm	r mm	Dimensión frontal K °	Velocidad de corte Avance v _c m/min f mm/rev.	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2972 €	Ref.
						—	—	—	140-630 0,08-0,17	—	—	10 Δ	17,68	...9095
GFN 2,2	Aluminio	2,2	0,16	6	v _c m/min f mm/rev.	95-280 0,05-0,15	—	90-210 0,05-0,15	—	—	—	10 Δ	9,83	...9030
GFN 2,2	PK30	2,2	0,16	6	v _c m/min f mm/rev.	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	—	—	15-55 0,05-0,09	—	10 Δ	9,83	...9035
GFN 2,2	MS35	2,2	0,16	12	v _c m/min f mm/rev.	—	—	—	140-630 0,08-0,17	—	—	10 Δ	18,17	...9100
GFN 3,1	Aluminio	3,1	0,16	12	v _c m/min f mm/rev.	95-280 0,05-0,15	—	90-210 0,05-0,15	—	—	—	10 Δ	10,31	...9005
GFN 3,1	PK30	3,1	0,20	8	v _c m/min f mm/rev.	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	—	—	15-55 0,05-0,09	—	10 Δ	10,31	...9010
GFN 3,1	MS35	3,1	0,20	8	v _c m/min f mm/rev.	95-280 0,05-0,15	—	90-210 0,05-0,15	—	—	—	10 Δ	11,06	...9105
GFN 4,1	PK30	4,1	0,20	8	v _c m/min f mm/rev.	90-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	—	—	15-55 0,05-0,09	—	10 Δ	11,06	...9110

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

Plaquita de tronzado y punzonado

Características: Sistema de autosujeción con tope.

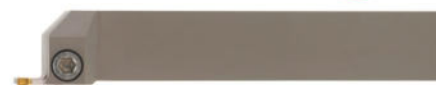
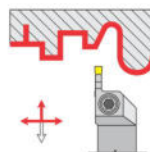
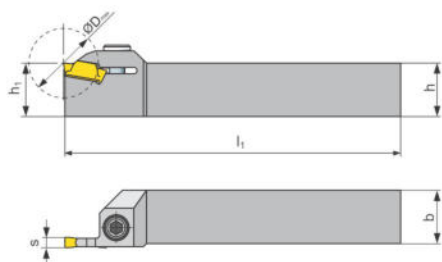
format
 professional quality


Designación ISO	Tipo de material de corte	Anchura ± 0,06 mm	b mm	r mm	Ángulo de incidencia °	Dimensión frontal K °	Velocidad de corte Avance v _c m/min f mm/rev.	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalac.	H templado	U.E.	2969 €	Ref.
								95-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	90-170 0,05-0,15	—	15-50 0,05-0,09	15-35 0,1-0,2	10 Δ	10,38	...3197
LFMX 2.00-0.16N-F	U 9035	2	1,6	0,16	7	—	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,05-0,15	55-105 0,05-0,11	90-170 0,05-0,15	—	15-50 0,05-0,09	15-35 0,1-0,2	10 Δ	11,91	...3200
LFMX 2.00-0.16N-M	U 9035	2	1,6	0,16	7	—	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,05-0,17	55-105 0,05-0,13	90-170 0,05-0,17	140-630 0,05-0,17	15-50 0,05-0,1	15-35 0,1-0,2	10 Δ	10,38	...3203
LFMX 3.10-0.20N-F	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	—	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,17	55-105 0,07-0,13	90-170 0,07-0,17	—	15-50 0,07-0,1	15-35 0,1-0,2	10 Δ	11,91	...3206
LFMX 3.10-0.20N-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	7	—	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	15-35 0,1-0,2	10 Δ	10,74	...3209
LFMX 4.10-0.20N-F	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	—	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,22	55-105 0,07-0,17	90-170 0,07-0,22	—	15-50 0,07-0,13	15-35 0,1-0,2	10 Δ	11,91	...3212
LFMX 4.10-0.20N-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	7	—	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	15-35 0,1-0,2	10 Δ	11,91	...3221
LFMX 3.10-0.20SR8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	—	8	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	15-35 0,1-0,2	10 Δ	10,82	...3221
LFMX 3.10-0.20SL8-M	U 9035	3,1	2,6	0,2	—	8	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,2	55-105 0,07-0,15	90-170 0,07-0,2	140-630 0,07-0,2	15-50 0,07-0,12	15-35 0,1-0,2	10 Δ	11,21	...3224
LFMX 4.10-0.20SR8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	—	8	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	15-35 0,1-0,2	10 Δ	11,37	...3227
LFMX 4.10-0.20SL8-M	U 9035	4,1	3,6	0,2	—	8	v _c m/min f mm/rev.	95-180 0,07-0,25	55-105 0,07-0,19	90-170 0,07-0,25	140-630 0,07-0,25	15-50 0,07-0,15	15-35 0,1-0,2	10 Δ	12,53	...3230

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

Portaplaquitas GFIR/L

format
 professional quality

 Fig.: Versión a la derecha
 Suministro sin plaquitas de corte.

Denominación	Vástago ■ mm	Ø D máx. mm	l ₁ mm	s mm	Características	Plaquita de tronzar	format	Ref.
							2969 €	
GFIR 1616 H03	16 x 16	18	100	3	derecha	LCMF1603../MO	219,86	...4000
GFIL 1616 H03	16 x 16	18	100	3	izquierda	LCMF1603../MO	219,86	...4005
GFIR 1616 H04	16 x 16	24	100	4	derecha	LCMF1604../MO	219,86	...4030
GFIL 1616 H04	16 x 16	24	100	4	izquierda	LCMF1604../MO	219,86	...4035
GFIR 2020 K04	20 x 20	24	125	4	derecha	LCMF1604../MO	253,60	...4040
GFIL 2020 K04	20 x 20	24	125	4	izquierda	LCMF1604../MO	253,60	...4045
GFIR 2525 M04	25 x 25	24	150	4	derecha	LCMF1604../MO	268,37	...4050
GFIL 2525 M04	25 x 25	24	150	4	izquierda	LCMF1604../MO	268,37	...4055
GFIR 1616 H03	16 x 16	40	100	3	derecha	LCMF1603../MO	130,42	...4175
GFIL 1616 H03	16 x 16	40	100	3	izquierda	LCMF1603../MO	130,42	...4180
GFIR 2020 K03	20 x 20	40	125	3	derecha	LCMF1603../MO	157,30	...4185
GFIL 2020 K03	20 x 20	40	125	3	izquierda	LCMF1603../MO	157,30	...4190
GFIR 2525 M03	25 x 25	40	150	3	derecha	LCMF1603../MO	192,24	...4195
GFIL 2525 M03	25 x 25	40	150	3	izquierda	LCMF1603../MO	192,24	...4200

(W287)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format	format	Ref.
		2969 €	5840 €	
Destornillador para vástago ■ 16 x 16 mm, hexagonal	10 Δ	3,36	-	...4070
Destornillador para vástago ■ 20 x 20 mm, hexagonal	10 Δ	3,36	-	...4075
Destornillador para vástago ■ 25 x 25 mm, hexagonal	10 Δ	3,40	-	...4078
Llave Allen, 5 mm	1	-	0,58	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W281)

(W528)



Tornillo



Llave Allen

Plaquita de tronzado y punzonado



F



MO-MP

format
 professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	a ± 0,05 mm	Velocidad de corte Avance Anchura de corte	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superalect.	H templado	U.E. 		Ref.
											2969	
											€	
LCMF 160304-F	U 9035	3	v _c m/min f mm/rev. 3 mm	130-250 0,05-0,17 0,3-3	75-150 0,05-0,13 0,3-2,3	120-235 0,05-0,17 0,3-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	24,96	...4320
LCMF 1603MO-MP	U 9035	3	v _c m/min f mm/rev. 3 mm	130-250 0,05-0,17 0,3-3	75-150 0,05-0,13 0,3-2,3	120-235 0,05-0,17 0,3-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	25,89	...4323
LCMF 160404-F	U 9035	4	v _c m/min f mm/rev. 4 mm	110-220 0,08-0,25 0,5-3	65-120 0,08-0,19 0,5-2,3	100-190 0,08-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	26,51	...4325
LCMF 160404MO-MP	U 9035	4	v _c m/min f mm/rev. 4 mm	130-240 0,08-0,25 0,5-3	75-140 0,08-0,19 0,5-2,3	120-225 0,08-0,25 0,5-3	- - -	- - -	- - -	10 Δ	26,51	...4330

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)

Barra portaherramientas para tronzado interior

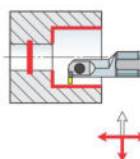
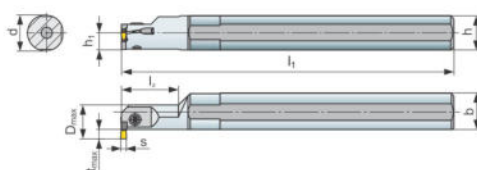

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquetas de corte.

Denominación	Vástago mm	Ø D máx. mm	b mm	l ₁ mm	s mm	Características	Plaquita de tronzar	format 2969 €	Ref.
A20 N GFI	20	24	20	100	3	derecha	LCMF 1604.../MO	247,01	...4235
A20 N GFI	20	24	20	100	3	izquierda	LCMF 1604.../MO	247,01	...4240
A25 N GFI	25	24	25	125	3	derecha	LCMF 1604.../MO	254,52	...4245
A25 N GFI	25	24	25	125	3	izquierda	LCMF 1604.../MO	254,52	...4250
A32 R GFI	32	24	32	150	3	derecha	LCMF 1604.../MO	351,32	...4255
A32 R GFI	32	24	32	150	3	izquierda	LCMF 1604.../MO	351,32	...4260

(W287)

Barra portaherramientas para tronzado interior

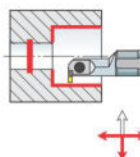
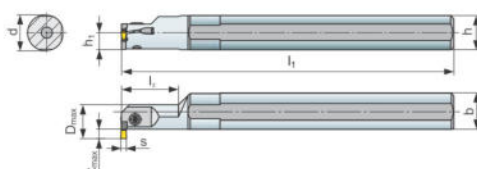

format
professional quality


Fig.: Versión a la derecha
Suministro sin plaquetas de corte.

Denominación	Vástago mm	Ø D mín. mm	l ₁ mm	h ₁ mm	l ₂ mm	s mm	t _{max} mm	Características	Plaquita de corte	format 2969 €	Ref.
A25S-GGFR 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	derecha	LCMF 1304....	457,93	...4130
A25S-GGFL 0413	25	25	250	11,5	40	4	7,5	izquierda	LCMF 1304....	457,93	...4135
A32T-GGHR 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	derecha	LCMF 1304....	561,34	...4140
A32T-GGHL 0413	32	32	300	15	50	4	10,5	izquierda	LCMF 1304....	561,34	...4145

(W287)

Pieza de recambio

Características	U.E.	format 2969 €	Wera 5886 €	Ref.
Tornillo	10 Δ	10,82	—	...4170
Destornillador, T 15 x 80 mm	1	—	10,90	...0050

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

format

Wera



Tornillo



Destornillador

Plaquita de tronzado y punzonado



F

format
professional quality

Designación ISO	Tipo de material de corte	a ± 0,05 mm	Velocidad de corte Avance profundidad de tronzado	P acero	M inoxidable	K fundición	N aluminio	S superaelec.	H templado	U.E.	format 2969 €	Ref.
LCMF 130304-F	U 9035	3	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	110–250 0,05–0,25 0,3–3	65–150 0,05–0,19 0,3–2,3	100–235 0,05–0,25 0,3–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	25,89	...4300
LCMF 130404-F	U 9035	4	v _c m/min f mm/rev. a _p mm	110–235 0,05–0,25 0,5–3	65–140 0,05–0,19 0,5–2,3	100–220 0,05–0,25 0,5–3	— — —	— — —	— — —	10 Δ	26,90	...4305

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W288)