

Muela con vástago de corindón, forma cilíndrica, para el mecanizado de acero inoxidable

Aplicación: Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos.



8488 INOX, vástago de 6 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza L), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recom. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



INOX (grano ADW)

8491 INOX, vástago de 8 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza L), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recom. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



INOX EDGE (grano AR)

8480 INOX EDGE, vástago de 6 mm
Corindón normal (AN, dureza N), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recom. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.

Acero	☐	☐	☐
INOX	☒	☒	☒
Fundición	☐	☐	☐
Aluminio	☐	☐	☐
Metal no férri- co, blando	☐	☐	☐
Metal no férri- co, duro	☒	☒	☐
Metal, de alta resis- tencia al calor	☐	☐	☐

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm		U.E.	8488	8491	8480	Ref.
		8488/8480	8491		INOX basto 6 mm €	INOX basto 8 mm €	INOX EDGE basto 6 mm €	
ZY 1020	10 x 20	95400	-	10	3,21	-	3,21	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	-	10	3,64	-	3,64	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	-	10	-	-	3,43	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	-	10	3,67	-	3,67	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	-	10	3,57	-	3,58	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	-	10	4,56	-	4,56	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	-	10	4,20	-	-	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	-	10	-	-	4,38	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	-	5	4,04	-	4,04	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	-	5	-	-	4,88	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	5,54	5,54	5,54	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	-	5	3,95	-	3,95	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	-	5	4,61	-	4,61	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	-	5	4,75	-	4,75	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	-	5	6,23	-	6,23	...5025

(W855)

(W855)

(W855)

Barrita abrasiva de corindón, forma de arco ojival

Aplicación: Para el mecanizado de pequeña aperturas y perforaciones



8484 STEEL, vástago de 6 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza M), **granulación basta**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de superficies**. Recom. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



STEEL (grano ADW)

8462 STEEL EDGE, vástago de 3 mm
Corindón especial rosa (AR, dureza O), **granulación fina**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recom. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.



STEEL EDGE (grano AR)

8517 STEEL EDGE, vástago de 6 mm
Corindón especial rosa (AR, dureza O), **granulación basta**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recom. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.

Acero	☒	☒	☒
INOX	☐	☐	☐
Fundición	☐	☐	☐
Metal no férri- co, duro	☐	☐	☐

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm		U.E.	8484	8462	8517	Ref.
		8484/8462	8517		STEEL basto 6 mm €	STEEL EDGE fino 3 mm €	STEEL EDGE basto 6 mm €	
SP 0306	3 x 6	252000	-	10	-	2,70	-	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	-	2,88	2,88	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	-	10	2,94	-	-	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	-	10	3,49	-	-	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	-	10	4,82	-	-	...2032

(W855)

(W855)

(W855)

Muela con vástago de corindón, forma esférica, vástago de 6 mm

Características: Grano grueso, aglomerante cerámico 5 V.

Aplicación: Para el mecanizado de contornos y desbarbado trasero.

8485 STEEL
Mezcla de corindón rojo oscuro-blanco (ADW, dureza M). Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recom. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



STEEL (grano ADW)

8514 STEEL EDGE
Corindón rosa (AR, dureza O). Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recom. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.



STEEL EDGE (grano AR)

Acero	●	●
INOX	○	○
Fundición	○	○
Metal no fér-rico, duro	○	○

Tipo	Ø cabeza mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8485	8514	Ref.
				STEEL €	STEEL EDGE €	
KU 08	8	116200	10	—	2,89	...0808
KU 16	16	59600	10	3,64	—	...1616
KU 20	20	47700	10	4,14	—	...2020
				(W855)	(W855)	

Muela con vástago de corindón, forma cónica, vástago de 6 mm

Características: Grano grueso, aglomerante cerámico 5 V.

Aplicación: Para una postura de trabajo más cómoda al tratar superficies y para rectificar surcos.

8487 STEEL
Mezcla de corindón rojo oscuro-blanco (ADW, dureza M). Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recom. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.



STEEL (grano ADW)

8520 STEEL EDGE
Corindón rosa (AR, dureza O). Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recom. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.



STEEL EDGE (grano AR)

Acero	●	●
INOX	○	○
Fundición	○	○
Metal no fér-rico, duro	○	○

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8487	8520	Ref.
				STEEL €	STEEL EDGE €	
KE 1025	10 x 25	95400	10	3,64	3,64	...1025
KE 1645	16 x 45	52000	10	5,54	5,54	...1645
KE 2032	20 x 32	47700	10	4,38	—	...2032
KE 2040	20 x 40	47700	10	4,97	—	...2040
KE 2545	25 x 45	34000	10	5,54	5,54	...2545
				(W855)	(W855)	

Juego de muelas con vástago de corindón

STEEL EDGE

Características: Corindón especial rosa (AR, dureza O), aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Recom. Velocidad circunferencial 25-40 m/s.



8474 Granulación fina, vástago de 3 mm.

Contenido del juego	8474	Ref.
	€	
11 formas cilíndricas ZY 0510 (respectivamente 2 uds.), ZY 0810 (respectivamente 2 uds.), ZY 1604 (respectivamente 2 uds.), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303 1 forma esferocilíndrica WR 0510 1 forma esférica KU 05 2 forma cónica apuntada SP 0306, SP 0816	44,46	...0001
(W855)		



8474

Acero	●
INOX	○
Fundición	○

8477 Granulación basta, vástago de 6 mm.

Contenido del juego	8477	Ref.
	€	
5 formas cilíndricas ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025 1 forma esferocilíndrica WR 2025 1 forma esférica KU 16 1 forma cónica apuntada SP 1320 2 forma esférica KE 2020, KE 2032	39,05	...0001
(W855)		



8477

Juego de muelas con vástago de corindón

STEEL

Características: Mezcla de corindón especial rojo oscuro-blanco (ADW, dureza M), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética aglomerante 5 V, diámetro del vástago 6 mm.

Aplicación: Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Recomendado. Velocidad circunferencial 30-50 m/s.

Contenido del juego	8477 €	Ref.
70 formas cilíndricas, 10 de cada, ZY 1620; ZY 2025; ZY 2506; ZY 2532; ZY 3216; ZY 3232; ZY 4020	415,62	...0010
10 forma de arco ojival SP 2032		
20 formas cónicas, 10 de cada KE 2032; KE 2570		

(W855)



Acero	●
INOX	○
Metal no férreo, duro	○

Muela con vástago de corindón especial/- forma cilíndrica, vástago de 3 mm

TOUGH

Características: Mezcla de corindón especial blanco con grano de cerámica con capacidad de autoafilado (AWCO, dureza J), aglomerante cerámico azul-blanco.

Aplicación: Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos en materiales difíciles de mecanizar por desprendimiento de virutas, apta para el **mecanizado de superficies y cantos**. Recomendado. Velocidad circunferencial 35-50 m/s.



Acero	●
Metal no férreo, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8478 €	Ref.
ZY 0105	1 x 5	104200	10	4,68	...0105
ZY 1,508	1,5 x 8	104700	10	4,68	...0208
ZY 0205	2 x 5	201800	10	3,02	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	10	2,65	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	10	2,65	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	10	2,65	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,82	...0613
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,82	...0614
ZY 0816	8 x 16	61000	10	2,69	...0816

(W855)

Barrita abrasiva Poliflex, forma cilíndrica

Aplicación: Para conseguir un acabado pulido fino y brillante. Para mecanizados de **superficies**.

Nota: Las fresas con mango pueden perfilarse con un diamante rectificador o una piedra de rectificado cerámica a baja velocidad, en función del uso previsto.

8464 **PF ZY GR**
Corindón especial rosa (AR), aglomerante blando de base de elastómero. Recomendado. Velocidad circunferencial 10-12 m/s.

8440 **PF ZY LR**
Corindón especial blanco (AW), duro, aglomerante duro. Recomendado. Velocidad circunferencial 15-20 m/s.



8464



8440



Acero	●	8464	8440
INOX	○	○	○
Aluminio	○	○	○
Metal no férreo	○	○	○
Metal no férreo, blando	○	○	○
Metal, de alta resistencia al calor	○	○	○

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Granulación	Ø de vástago mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8464 €	8440 €	Ref.
PF ZY 0408	4 x 8	120	3	71600	10	5,12	-	...0408
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	47700	10	5,12	5,12	...0610
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	35800	10	5,42	5,42	...0812
PF ZY 1010	10 x 10	120	3	28600	10	5,42	-	...1010
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	-	10	-	5,42	...1015
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	23800	10	5,42	5,42	...1220
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	19000	10	6,58	6,58	...1530
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	14300	10	7,38	7,38	...2030

(W847)

(W847)

Muela diamantada con vástago

Características: Con recubrimiento galvanizado, particularmente apropiado para el arranque rápido de material. Grano universal D 126 medio según norma FEPA.

Aplicación: Para el rectificado de herramientas y de producción de materiales duros. Recomend. Velocidad circunferencial para rectificado en seco: 8–18 m/s, rectificado en húmedo: 15–25 m/s.

Nota: Recomendamos el uso de lubricantes refrigerantes para evitar daños térmicos en la zona de los bordes de las piezas y para ampliar la vida útil de la herramienta.

Forma cilíndrica

Aplicación: Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos. A partir de $\varnothing$ 8 mm con rebaje en la cara frontal.



Acero	○	8486	8467
Fundición	●		
Metal duro	●	●	
Metal no férreo	○		
Metal, de alta resistencia al calor	○		
Ferrita	○		
Plástico/GFRP	●		
Cerámica	●	●	
Vidrio	●		●

$\varnothing$ x altura mm	Longitud total mm		$\varnothing$ de vástago mm		format		Ref.
	8486	8467	8486	8467	8486	8467	
1 x 4	45	40	3	3	11,88	15,03	...0010
1,4 x 4	–	40	–	3	–	13,85	...0014
2 x 5	45	–	3	–	11,88	–	...0020
2 x 4	–	40	–	3	–	15,85	...0019
3 x 5	45	–	3	–	11,88	–	...0030
3 x 4	–	40	–	3	–	17,22	...0029
4 x 5	45	50	3	3	14,70	17,51	...0040
5 x 5	–	50	–	3	–	20,94	...0049
5 x 6	45	–	3	–	16,88	–	...0050
6 x 6	45	60	3	6	17,20	23,74	...0060
8 x 8	–	60	–	6	–	30,78	...0069
8 x 10	70	–	6	–	23,77	–	...0080
10 x 8	–	60	–	6	–	35,28	...0090
10 x 10	70	–	6	–	26,96	–	...0100
12 x 10	70	–	6	–	31,21	–	...0120
12 x 8	–	60	–	6	–	41,70	...0110
					(W857)	(W858)	

Forma esférica

Aplicación: Para el mecanizado de contornos y desbarbado trasero, así como para grabado.



Acero	○	8489	8490
Fundición	●	●	
Metal duro	●	●	
Metal no férreo	○		
Metal, de alta resistencia al calor	○		
Ferrita	○		
Plástico/GFRP	●		
Cerámica	●	●	
Vidrio	●		●

$\varnothing$ mm	Longitud total mm		$\varnothing$ de vástago mm		format		Ref.
	8489	8490	8489	8490	8489	8490	
1	–	45	–	3	–	16,97	...0010
2	45	45	3	3	13,67	21,13	...0020
3	45	45	3	3	14,22	20,51	...0030
4	45	45	3	3	14,22	22,98	...0040
5	45	45	3	3	14,22	29,55	...0050
6	70	45	6	3	23,77	35,59	...0060
8	70	60	6	6	27,38	43,86	...0080
10	70	60	6	6	33,36	56,66	...0100
12	70	60	6	6	41,62	71,30	...0120
					(W857)	(W858)	

Lima abrasiva de carburo de silicio, flexible

NEW

Características: Carburo de silicio con aglomerante cerámico. Las limas abrasivas flexibles son muy adecuadas para el mecanizado de componentes contorneados, zonas de difícil acceso y ranuras estrechas. Son ideales para su uso en la construcción de motores y turbinas, así como en la fabricación de herramientas y moldes.

Aplicación: Para desbaste, desbarbado, acabado de superficies y esmerilado fino gradual. Pose las limas abrasivas flexibles con una presión moderada.



Acero	●
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●

8550 **SF-R**
Con radio.



8550

8553 **SF**
Sin radio.



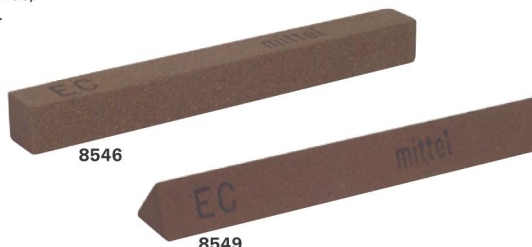
8553

Granulación	8550	8553	Dimensiones mm		Ref.
			mm	mm	
80	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	€	€	...
100	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,70	2,57	0080
120	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,70	2,57	0100
180	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,70	2,57	0120
240	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,70	2,57	0180
320	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	1,70	2,57	0240
1000	147 x 15 x 5	180 x 28 x 5	2,18	3,32	0320
			(W862)	(W862)	1000

Lima abrasiva, corindón especial

Características: Corindón especial con aglomerante cerámica.

Aplicación: Para el mecanizado y amolado de diferentes herramientas, instrumentos de medida de precisión, plantillas y objetos similares.



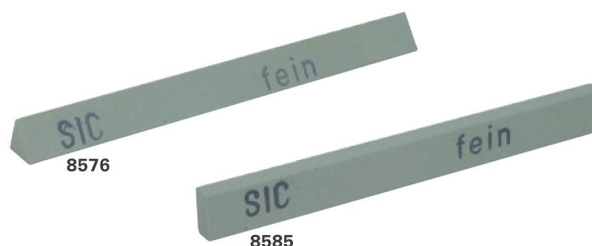
Acero	●
Fundición	●

Dimensiones mm	Granulación	Formas						Ref.
		8546	8549	8552	8555	8567	8558	
10 x 100	120 (grueso)	6,81	8,62	-	-	-	6,17	...0035
13 x 150	120 (grueso)	-	11,08	-	-	-	-	...0050
16 x 150	120 (grueso)	11,73	11,73	-	-	-	-	...0065
6 x 100	220 (medio)	-	7,79	-	-	-	5,54	...0010
8 x 100	220 (medio)	6,81	8,62	9,58	-	-	-	...0025
10 x 100	220 (medio)	6,81	8,62	9,58	8,62	-	6,17	...0040
13 x 150	220 (medio)	9,25	11,08	-	11,07	-	-	...0055
16 x 150	220 (medio)	11,73	11,73	-	-	-	8,92	...0070
25 x 3/1 x 100	220 (medio)	-	-	-	-	8,47	-	...0100
6 x 100	360 (fino)	6,17	7,79	-	-	-	-	...0015
8 x 100	360 (fino)	-	8,62	9,58	-	-	-	...0030
10 x 100	360 (fino)	6,81	8,62	9,58	8,62	-	6,17	...0045
13 x 150	360 (fino)	9,25	11,08	-	-	-	-	...0060
16 x 150	360 (fino)	11,73	11,73	-	-	-	8,92	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fino)	-	-	-	-	8,47	-	...0105
		(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

Lima abrasiva, carburo de silicio

Características: Carburo de silicio con aglomerante cerámico.

Aplicación: Para el mecanizado de herramientas de metal duro y para el mecanizado de aluminio, bronce, vidrio, piedra, fundición gris y materiales similares. Utilización en seco, con agua o con aceite.



Acero	○
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	●

Dimensiones mm	Granulación	     						Ref.
		8573	8576	8579	8582	8588	8585	
		€	€	€	€	€	€	
10 x 100	120 (grueso)	-	9,10	-	-	-	-	...0035
13 x 150	120 (grueso)	-	11,68	-	-	-	-	...0050
16 x 150	120 (grueso)	-	12,33	-	-	-	-	...0065
6 x 100	220 (medio)	-	8,24	-	-	-	5,82	...0010
8 x 100	220 (medio)	7,22	9,10	10,14	-	-	-	...0025
10 x 100	220 (medio)	7,22	9,10	10,14	9,10	-	6,52	...0040
13 x 150	220 (medio)	9,78	11,68	-	-	-	-	...0055
16 x 150	220 (medio)	10,64	12,33	-	-	-	9,45	...0070
6 x 100	360 (fino)	-	8,24	-	-	-	5,82	...0015
8 x 100	360 (fino)	-	9,10	-	-	-	-	...0030
10 x 100	360 (fino)	7,22	9,10	10,14	-	-	6,52	...0045
13 x 150	360 (fino)	9,78	11,68	-	11,68	-	-	...0060
16 x 150	360 (fino)	10,64	12,33	-	-	-	9,45	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fino)	-	-	-	-	8,92	-	...0105
		(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

Lima abrasiva, dura de Arkansas

Características: Piedra natural original de Arkansas con estructura especialmente homogénea, gran finura y dureza para un efecto cortante suave y exacto con reducido desgaste.

Aplicación: Para filos de corte muy finos y delicados. Resultados óptimos si se emplea aceite fluido o petróleo.



Acero	○
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	●

Dimensiones mm	     						Ref.
	8574	8577	8580	8583	8589	8586	
	€	€	€	€	€	€	
6 x 100	12,85	14,94	19,61	-	-	14,39	...0005
10 x 100	20,46	22,19	30,94	25,16	-	15,62	...0010
13 x 100	25,45	25,46	40,08	-	-	18,41	...0015
13 x 150	36,17	-	-	-	-	-	...0020
16 x 150	53,58	46,80	-	-	-	-	...0025
25 x 3/1 x 100	-	-	-	-	27,26	-	...0070
	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	(W865)	

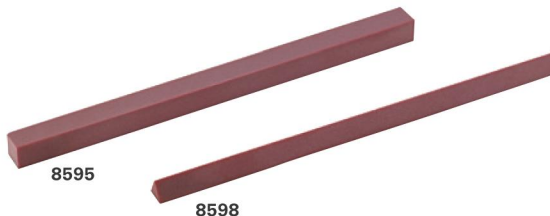
Lima abrasiva, Degussit

Características: Herramienta de pulido de cerámica óxida, compuesta de un cristal mixto (corindón) de gran finura y extraordinaria dureza. Para un efecto cortante suave y exacto, con una excelente resistencia al borde y al perfil con un reducido desgaste.

Aplicación: Para trabajos de precisión para conseguir una excelente calidad de superficie y exactitud de forma. Para trabajos de esmerilado, desbarbado, rectificado fino y trabajos de modelado. Resultados óptimos si se emplea aceite fluido o petróleo.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	○



Dimensiones mm	8595	8598	8601	Ref.
6 x 100	79,00	67,76	-	...0005
10 x 100	109,20	108,31	-	...0010
3 x 6 x 100	-	-	54,51	...0005
	(W861)	(W861)	(W861)	

Surtido de limas abrasivas

Características: Combinación de limas abrasivas (10 x 100 mm) de uso frecuente desde el afilado basto hasta el afilado de alta precisión. Suministro en caja de madera.



Contenido del juego	8592	Ref.
3 limas abrasivas corindón especial triangular grueso, medio o fino	52,11	...0005
1 lima abrasiva corindón especial redonda medio		
1 lima abrasiva dura de Arkansas triangular		
	(W865)	

Piedra de afilar, en bloque Super Arkansas

Características: Utilizable por las 2 caras.

Aplicación: Para el mecanizado de cuchillas de carpintero y herramientas de corte generales.



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Dimensiones long. x anch. x alt. mm	Grado de finura	8570	Ref.
100 x 50 x 20	basto/extrafino	10,39	...0005
115 x 60 x 20	basto/extrafino	14,49	...0010
125 x 50 x 20	basto/extrafino	13,78	...0015
130 x 70 x 20	basto/extrafino	14,70	...0020
150 x 50 x 20	basto/extrafino	16,69	...0025
200 x 50 x 20	basto/extrafino	21,54	...0030
		(W865)	

Piedra de afilar, carburo de silicio

Características: Utilizable por las 2 caras.

Aplicación: Para el mecanizado universal en trabajos de rectificado en húmedo y en seco.

Nota: Tras el rectificado en húmedo con aceite o petróleo ya no se puede utilizar para el afilado en seco.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm				8571	Ref.
	Grado de finura	Granulación	€		
125 x 50 x 25	basto/extrafino	150/400	12,16	...	0015
150 x 50 x 25	basto/extrafino	150/400	15,72	...	0025
200 x 50 x 25	basto/extrafino	150/400	21,17	...	0030

(W865)



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Piedra de afilar, piedra natural de Arkansas dura

Características: Piedra natural original de Arkansas con estructura especialmente homogénea, gran finura y dureza para un efecto cortante suave y exacto con reducido desgaste. Suministro en caja de madera.

Aplicación: Para el afilado de precisión de herramientas.

Dimensiones long. x anch. mm				8591	Ref.
			€		
100 x 40			39,35	...	0005
175 x 50			112,96	...	0010

(W865)



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Piedra de afilar, tipo japonés

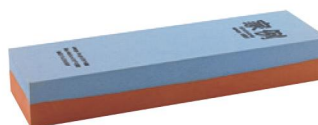
Características: Utilizable por las 2 caras. Suministro en caja de madera.

Aplicación: Para el mecanizado de cuchillos y de herramientas de corte generales.

Nota: Antes de su uso, debería sumergirse la piedra en agua entre 3 y 10 minutos hasta que ya no salgan burbujas de aire.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm				8581	Ref.
	Grado de finura	Granulación	€		
200 x 60 x 30	basto/medio	400/1000	46,87	...	0035
200 x 60 x 30	medio/fino	1000/3000	53,89	...	0040

(W865)



8581 0035



8581 0040

Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Piedra de afilar diamantada

Características: Piedra de afilar diamantada 3M™ sobre base de aluminio. Grano de diamante en aglomeración con níquel (tipo N). Resistente al agua y resistente a la emulsión.

Aplicación: Para das afilar y suavizar cinceles, formones y filos de herramientas. Para partir cantos de corte en vidrio, piedra y todo tipo de materiales duros.

Dimensiones long. x anch.		U.E.	3M	Ref.
mm	Granulación		8594 €	
100 x 25	N 20	5	60,77	...0005
100 x 25	N 40	5	73,07	...0010
150 x 50	N 20	5	120,73	...0015
150 x 50	N 40	5	100,52	...0020

(W812)



Soporte de piedra de afilar

Características: De acero fino inoxidable, con mordazas de sujeción antideslizantes de goma. Mediante la mordaza para soporte medio se pueden sujetar también piedras más finas sin que se partan.

Aplicación: Para sujetar piedras de afilar de longitudes 135–220 mm.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm				8568	Ref.
			€		
290 x 65 x 30			29,18	...	0005

(W865)

