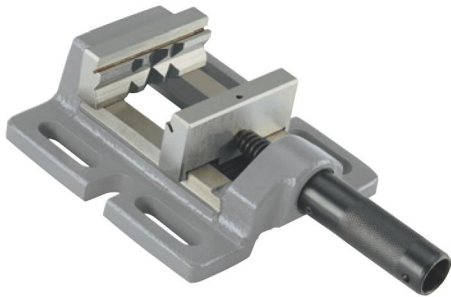
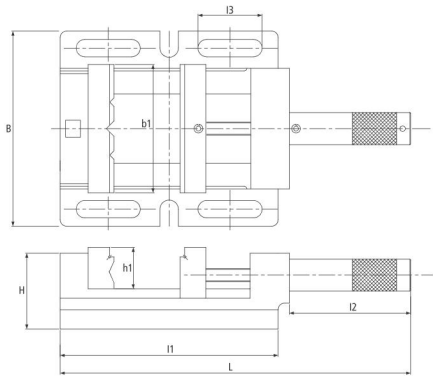


Tornillo de banco para taladros

Características: Diseño de fundición ligero. Mordazas de sujeción con talón, de las cuales una mordaza prismática y una mordaza lisa. El husillo se hunde con la apertura en el mango, con ello la longitud total permanece inalterable. Posibilidades de fijación variables mediante hendiduras de sujeción y agujeros longitudinales. Placa base abierta para sujeción y taladrado de piezas.

Aplicación: Para la sujeción de piezas en taladros.



Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Longitud del mango mm	Dimensiones A x L x H mm	fortis 3005 €	Ref.
80	70	80	141,5 x 235 x 58	65,95	...0080
100	92	100	154 x 275 x 62	93,83	...0100
120	110	120	176 x 338 x 65	121,93	...0120

(W075)

Tornillo de banco para taladros de precisión

Características: Modelo largo, cuerpo de fundición especial. Ambas mordazas con superficie de apoyo para sujetar piezas planas. Con posibilidad de fijación universal mediante agujeros longitudinales. Con mango hexagonal y perforación para muletilla.

Aplicación: Para la sujeción de piezas en taladros.



Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Distancia entre hendiduras mm	Peso kg	format 3807 €	Ref.
80	70	110	4	224,54	...0080
100	110	140	9	372,66	...0100
125	130	165	15	565,33	...0125
160	225	210	29	942,15	...0160

(W328)

Mordazas de sujeción de recambio

Características: Mordazas prismáticas de recambio en un juego que incluye 4 tornillos.

Nota: Compatible con ref. 3807.

Anchura de mordaza mm	Altura de garra mm	format 3811 €	Ref.
80	30	78,95	...0080
100	35	106,08	...0100
125	40	123,26	...0125
160	50	138,11	...0160

(W328)



Tornillo de banco para taladros de precisión

Características: Gran capacidad de sujeción, cuerpo de fundición especial. Las mordazas de sujeción intercambiables reversibles están templadas, rectificadas y pavonadas, una mordaza con superficie lisa, la otra con prismas longitudinales y transversales. Ambas mordazas con superficie de apoyo para sujetar piezas planas. Con posibilidad de fijación universal mediante hendiduras de sujeción y agujeros longitudinales. Con tornillo de muletilla pasante.

Aplicación: Para la sujeción de piezas en taladros.



format
professional quality

Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Distancia entre hendiduras mm	Peso kg	3372 €	Ref.
110	130	140	9,5	594,63	...0110
135	160	170	13,5	719,79	...0135
160	220	210	25	1.133,58	...0160

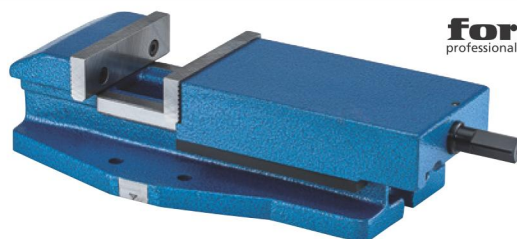
(W328)

Mordaza portapieza, mecánica

Características: Cuerpo de fundición especial, con mordazas de sujeción templadas y rectificadas.

Aplicación: Para la sujeción de piezas de trabajo en taladradoras, fresadoras y centros de mecanizado.

Volumen de suministro: Mordaza portapieza con manivela.



format
professional quality

Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Fuerza de sujeción kN	Longitud abierta mm	Peso kg	3823 €	Ref.
1	92	85	31,6	18	362	12	949,27	...1092
2	113	105	31,6	25	423	13,5	1.150,94	...2113
3	135	125	39,6	35	510	25	1.470,87	...3135
4	160	145	49,6	45	575	40	1.846,37	...4160

(W328)

Placa giratoria

Características: Con borde de apoyo rectificado y escala graduada. El tornillo de banco se fija por medio de tornillos de fijación y tuercas para ranuras en T sobre la placa giratoria.

Aplicación: Para mordaza portapieza ref. 3823.

Volumen de suministro: Placa giratoria estándar con los tornillos de fijación y tuercas para ranuras en T necesarios.

para tamaño	Diámetro mm	3834 €	Ref.
1/2	242	611,98	...0007
3	280	615,47	...0011
4	340	698,90	...0016

(W328)



Tensor de centrado, mecánico

Características: Diseño bajo y resistente, cuerpo de fundición especial. Las mordazas de sujeción intercambiables reversibles están templadas, rectificadas y pavonadas, una mordaza con superficie lisa, la otra con prismas longitudinales y transversales. Las mordazas se ajustan de forma mecánica y para cubrir toda la capacidad de sujeción se emplea la manivela. El husillo está cubierto y protegido así contra la suciedad y las virutas. **Con sujeción central**, las guías laterales permiten orientar el tornillo de banco de forma sencilla y exacta.

Aplicación: Para fresar y cepillar contornos, hendiduras y ranuras de todo tipo. La sujeción central permite diferentes anchuras de pieza de trabajo sin influir en la posición central de la misma.



format
professional quality

Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Fuerza de sujeción kN	Longitud abierta mm	Altura mm	Peso kg	3828 €	Ref.
2	113	110	31,6	15	358	93,5	12,4	1.700,36	...2113
3	135	140	39,6	22	408	106	19	2.044,62	...3135
4	160	180	49,6	24	495	124,5	31	2.931,28	...4160
5	200	300	62,6	25	655	142,5	52	3.998,79	...5200
6	250	400	62,6	28	767	148,5	71	4.850,72	...6250

(W328)

Placa giratoria universal

Características: Con borde de apoyo rectificado y escala graduada. El tornillo de banco se fija por medio de tornillos para ranuras en T y tuercas sobre la placa giratoria.

Aplicación: Para tensores de centrado ref. 3828.

Volumen de suministro: Placa giratoria con los tornillos para ranuras en T y tuercas necesarios.



para tamaño	Diámetro mm	Peso kg	format 3831	Ref.
			€	
2	245	5	667,64	...0006
3	295	8	796,28	...0011
4	345	11,5	1.015,38	...0016
5	450	16,5	1.258,78	...0021
6	450	17,3	1.272,66	...0026
			(W328)	



Mordaza portapieza, mecánica

Características: Cuerpo y mordazas de acero, templado (60 HRC) y rectificado. El margen de tolerancia se halla dentro de 0,02 mm. Posibilidad de fijar también mordazas de baja tracción. Fijación mediante perforaciones de enganche o mordazas de sujeción.

Aplicación: Para el uso en centros de mecanizado y máquinas-herramienta con alta precisión de trabajo.

Nota: Placa giratoria bajo demanda.

Volumen de suministro: incl. manivela.



Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	format 3836	Ref.
						€	
125	150	40	401	30	12,7	1.043,18	...1125
150	200	50	487	50	25,6	1.251,80	...1152
150	300	50	587	50	29,5	1.561,29	...1153
175	400	60	701	60	51,2	2.187,16	...1175
							(W336)

Mordaza portapieza, mecánica, con más fuerza

Características: Alta precisión y resistencia al desgaste gracias a las guías de mordaza precisas y templadas. Preajuste continuo de la fuerza de sujeción. Óptimo desagüe de refrigerante y virutas gracias a un diseño optimizado.

Aplicación: Para el uso en centros de mecanizado y máquinas-herramienta con alta precisión de trabajo.

Volumen de suministro: incl. manivela.



Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	format 3377	Ref.
						€	
113	170	31,6	583	30	24	2.927,84	...0113
135	220	39,6	679	40	39	3.598,94	...0135
160	310	49,6	817	50	60	4.537,79	...0160
							(W336)

Tornillo portapieza de alta presión ARNO

Características: Cuerpo básico de fundición esferoidal. Tornillo de banco opcionalmente con amplificador de fuerza mecánico o hidráulico, superficies funcionales templadas y rectificadas. Husillo de alta presión encapsulado y sin mantenimiento. Ranuras longitudinales y transversales en la base facilitan una orientación exacta en la mesa de la máquina.

Volumen de suministro: Tornillo de máquina, 4 mordazas de sujeción, manivela.



kesel

Anchura de mordaza mm	Capacidad de sujeción mm	margen de sujeción ampliado mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	kesel 3805 mecánica/ hidráulica	kesel 3800 mecánico/ mecánico	Ref.
					€	€	
125	0-205	255	40	25	3.312,62	3.499,07	...0125
160	0-305	365	50	50	4.388,17	4.581,75	...0160

Margen de sujeción ampliado mediante la fijación de los pernos en la ranura transversal de la tuerca del husillo.

Placa giratoria de mordazas portapieza de alta presión ARNO

Características: Graduación de 360° para orientación rápida y exacta del tensor. Con ranuras longitudinales para posicionamiento, así como para atornillado.

Aplicación: Para placa giratoria de mordaza portapieza de alta presión ARNO.

para anchura de garra mm	Ancho mm	Longitud mm	Peso kg	kesel 3800	Ref.
				€	
125	270	265	10,8	1.233,27	...1125
160	325	325	18,4	1.412,53	...1160

(W330)



Tensor compacto NC FKG

Características: Con sistema de sujeción mecánico/mecánico. En el caso de bloques de sujeción compactos NC de fundición, las superficies de apoyo de la pieza están templadas y rectificadas. Con una mordaza escalonada fija y otra móvil, reversibles, templadas y rectificadas. Con superficies de sujeción para mordazas de sujeción y una protección estable contra virutas para evitar que entren virutas en la parte interior del cuerpo. El margen de sujeción se puede ampliar girando las mordazas de sujeción.

Aplicación: Ideal para el uso en centros de mecanizado y fresadoras.

Volumen de suministro: Bloque de sujeción compacto NC con garras escalonadas.



format
professional quality

Anchura de mordaza mm	Altura de garra mm	Capacidad de sujeción mm	margen de sujeción ampliado mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	format 3839	Ref.
						€	
125	40	0-216	71-312	40	41	4.433,48	...1125

El margen de sujeción se puede ampliar revirtiendo las garras.

(W001)

Tensor compacto NC FKS

Características: Sistema de sujeción mecánico/mecánico con dispositivo transmisor de fuerza, de accionamiento manual. El estable cuerpo básico de acero y todas las guías están templados y rectificadas por todos los lados, los pasadores de sujeción con ranuras transversales están templados por todos los lados y las superficies funcionales están rectificadas. El husillo de accionamiento dispone de un preajuste de la fuerza de sujeción. Con superficies de sujeción para mordazas de sujeción y una protección estable contra virutas para evitar que entren virutas en la parte interior del cuerpo. Con boquillas de lubricación colocadas a ambos lados pueden lubricarse todas las guías sometidas a desgaste y la rosca del husillo. El margen de sujeción se puede ampliar girando las mordazas de sujeción.

Aplicación: Ideal para uso en centros de mecanizado. Con posibilidad de sujeción por el lado básico.

Volumen de suministro: Tensor compacto NC con una mordaza fija y una móvil.



format
professional quality

Anchura de mordaza mm	Altura de garra mm	Capacidad de sujeción mm	margen de sujeción ampliado mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	format 3845	Ref.
						€	
125	40	0-216	97-312	40	41	5.285,37	...1125
160	50	0-320	131-451	60	79	8.188,86	...1160

El margen de sujeción se puede ampliar revirtiendo las garras.

(W001)

Tensor compacto Bull – mecánico

Características: Tensor compacto mecánico con cuerpo básico de fundición dúctil en diseño compacto con longitud constructiva constante. Fuerza de sujeción repetible mediante llave dinamométrica. Ajuste rápido de la abertura de sujeción.

Aplicación: Para el uso en centros de mecanizado y máquinas-herramienta.

Volumen de suministro: Tensor compacto, 4 garras de sujeción.



kesel

	Anchura de mordaza	Capacidad de sujeción	Fuerza de sujeción	Peso	kesel 3800	Ref.
Diseño de mordazas	mm	mm	kN	kg	€	
Mordazas de bloque	125	0–240	40	30	3.104,15	...3160
Mordazas escalonadas	125	3–345	40	30	3.133,72	...4160
					(W329)	

Otros modelos a petición.

Tensor compacto Bull, neumático

Características: Tensor compacto neumático con cuerpo básico de fundición dúctil en diseño compacto con longitud constructiva constante. Fuerza de sujeción repetible mediante llave dinamométrica. Necesarios solo máx. 6,5 bar de aire comprimido.

Aplicación: Para el uso en centros de mecanizado para piezas de series.

Volumen de suministro: Tensor compacto, 4 garras de sujeción.

Nota: Otras versiones, p. ej. con mordazas escalonadas, disponibles bajo demanda.



kesel

	Anchura de mordaza	Capacidad de sujeción	margen de sujeción ampliado	Fuerza de sujeción	Peso	kesel 3800	Ref.
Diseño de mordazas	mm	mm	mm	kN	kg	€	
Mordazas de bloque	125	0–165	80–240	40	35	a consultar	...6160
						(W329)	

Margen de sujeción ampliado mediante el giro del husillo en 180°.

Tensor compacto Bull 5-S

Características: Diseño compacto, ideal para el mecanizado por 5 lados. Cuerpo básico robusto de fundición esferoidal. Generación mecánica de fuerza de apriete. Husillo encapsulado y sin mantenimiento. Fuerza de sujeción repetible mediante llave dinamométrica. Ranuras longitudinales y transversales en la base para una orientación exacta en la mesa de la máquina.

Aplicación: Para el uso en centros de mecanizado para piezas de series y para el mecanizado por 5 lados.

Volumen de suministro: Tensor compacto, 4 garras de sujeción, sin mordazas.



kesel

	Anchura de mordaza	Capacidad de sujeción	Fuerza de sujeción	Longitud total del cuerpo	Longitud total	Peso	kesel 3871	Ref.
Características	mm		kN	mm	mm	kg	€	
mecánico	125	individual	40	250	274	18	2.490,70	...0125
							(W329)	

Otros modelos a petición.

Mordazas de repuesto para tensor compacto BULL / BULL 5-S



3871 0000



3871 0010



3871 0020



3871 0030



3871 0040

	Anchura de mordaza	Margen de sujeción Bull	Margen de sujeción BULL 5-S	3871	Ref.
Características	mm	mm	mm	€	
Mordazas escalonadas (par)	125	10–350	0–178	783,43	...0000
Barra de agarre alta (par)	125	–	3– 85	243,89	...0010
Barra de agarre con escalón (par)	125	–	4–170	243,89	...0020
Mordazas multifunción (par) incl. 2 insertos de agarre/2 elementos de apoyo	125	10–185	10–200	1.167,75	...0030
Mordaza pendular incl. 2 insertos de agarre de metal duro	125	–	6–168	399,11	...0040
					(W329, W330)

Mordaza centradora compacta NC RKZ-M

Características: El cuerpo básico de acero y las guías están templadas y rectificadas por todos los lados. Diseño corto y compacto con gran carrera de sujeción y fuerza de sujeción constante. El margen de sujeción se puede ampliar girando las mordazas de sujeción.

Aplicación: Ideal para el uso en centros de mecanizado, fresadoras y rectificadoras. Optimizado para mecanizado de 5 ejes.

Volumen de suministro: Bloque de sujeción compacto con garras escalonadas.



Anchura de mordaza mm	Altura de garra mm	Abertura mm	margen de sujeción ampliado mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	RÖHM 3858 €	Ref.
50	20	0-39	72-111	10	3,5	1.966,13	...0010
70	25	0-58	95-153	15	7	2.324,45	...0017
92	32	0-76	132-208	20	18	3.390,28	...0022
125	40	0-97	172-269	25	32,5	4.286,05	...0025

El margen de sujeción se puede ampliar revirtiendo las garras.

(W333)

Mordaza escalonada

Características: Para mordaza centradora RKZ-M.

para anchura de garra mm	Altura de garra mm	RÖHM 3851 €	Ref.
50	20	535,19	...0050
70	25	535,19	...0070
92	32	535,19	...0092
115	40	891,24	...0125

(W335)



Manivela

Características: Con hembra hexagonal. Para tensor compacto RKZ-M.

para tamaño	Octágono interior mm	Longitud mm	RÖHM 3848 €	Ref.
50	12	80	60,58	...1110
70	14	125	60,58	...1115
92	19	160	75,98	...1120
125	19	200	91,17	...1125

(W338)



Adaptador de accionamiento

Características: Para llave dinamométrica. Para mordaza centradora RKZ-M.

para tamaño	Entrecaras hexágono x cuadrado mm	RÖHM 3848 €	Ref.
50	8 x 12	98,44	...2050
70	10 x 14	98,44	...2070
92/125	14 x 19	134,24 $\diamond$	...2100

(W335)



Tensor de 5 ejes K5

Características: Tensor mecánico accesible desde 5 lados. Sistema pretensado de alta precisión para evitar vibraciones, óptimo para fijación con pernos de sujeción de punto cero. Posibilidad de ajuste rápida y carrera de sujeción de 16 mm. Manejo con llave dinamométrica.

Aplicación: Ideal para el uso en centros de mecanizado, fresadoras y rectificadoras. Optimizado para mecanizado de 5 ejes.

Volumen de suministro: Tensor de 5 ejes, mordazas de sujeción, 2 husillos de ajuste y llave de usuario.



Anchura de mordaza mm	margen de sujeción más corto mm	margen de sujeción más largo mm	Fuerza de sujeción kN	kesel® 3873 € 5.363,29 (W330)	Ref. ...0001
125	8-146	138-276	40		

Mordazas de sujeción



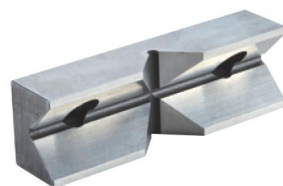
liso



blando

con ranuras
longitudinales

con prisma horizontal

con prisma
cruzadocon pieza pen-
dularcon tracción
abajocon hoja elás-
tica

Anchura de mordaza mm	Escalón mm	Altura de garra mm	Características	Altura mm	Grosor mm	apto para ARNO	apto para CNC	apto para BULL	apto para BULL 5-S	kesel® 3873 € 207,94 414,43 250,95 104,69 157,74 179,26 215,10 414,43 358,50 437,38 616,63 788,73 595,12 681,16 186,41 203,63 (W330)	Ref. ...0000 ...0005 ...0010 ...0015 ...0020 ...0025 ...0030 ...0035 ...0040 ...0045 ...0050 ...0055 ...0060 ...0065 ...0070 ...0075
125	3 x 6	39,2	liso	39,2	12	x	x	x	x	207,94	...0000
125	5 x 10	39,2	liso	39,2	12	x	x	x	x	207,94	...0005
160	5 x 8	49,2	liso	49,2	16	x	x	-	-	250,95	...0010
125	-	39,2	blando	39,2	12	x	x	x	x	104,69	...0015
160	-	49,2	blando	49,2	16	x	x	-	-	157,74	...0020
125	-	39,2	con ranuras longitudinales	39,2	12	x	x	x	x	179,26	...0025
160	-	49,2	con ranuras longitudinales	49,2	16	x	x	-	-	215,10	...0030
125	-	39,2	con prisma horizontal	39,2	20	x	x	x	-	414,43	...0035
125	-	39,2	con prisma cruzado	39,2	28	x	x	x	-	358,50	...0040
160	-	49,2	con prisma cruzado	49,2	32	x	x	-	-	437,38	...0045
125	-	39,2	con pieza pendular	39,2	43	x	x	x	-	616,63	...0050
160	-	49,2	con pieza pendular	49,2	52	x	x	-	-	788,73	...0055
125	-	39,2	con tracción abajo	39,2	25	x	x	x	-	595,12	...0060
160	-	49,2	con tracción abajo	49,2	28	x	x	-	-	681,16	...0065
125	-	40	con hoja elástica	40	21	x	x	x	-	186,41	...0070
160	-	50	con hoja elástica	50	24	x	x	-	-	203,63	...0075

Regleta con escalón

para anchura de garra mm	Altura mm	kesel [®]	
		3800	Ref.
		€	
125	13	97,52	...1015
125	15	97,52	...1020
125	22	97,52	...1025
125	35	97,52	...1030
125	39	103,24	...1035
160	14	111,84	...1040
160	30	111,84	...1045
160	44	111,84	...1050

(W330)



Manivela

Características: Con anillo de bloqueo.**Nota:** No apto para el Tornillo de banco de alta presión NCA.

Tamaño mm	Longitud mm	Ancho mm	kesel [®]	
			3800	Ref.
			€	
125	125	120	104,69	...5125
160	160	127	104,69	...5160

(W330)



Manivela

Características: Variante corta.**Aplicación:** Se utiliza cuando la altura del orificio pasante de la mesa de la máquina es demasiado pequeña.

Tamaño mm	Longitud mm	Ancho mm	kesel [®]	
			3800	Ref.
			€	
125-160	110	90	150,56	...6125

(W330)



Juego de mordazas escalonadas SB

Características: Mordaza escalonada reversible. Para tensores compactos RKE y RKE-LV.

Anchura de mordaza mm	Altura mm	RÖHM	
		3846	Ref.
		€	
92	32	530,65	...0092
125	40	891,24	...0126
160	50	1.430,93	...0128
200	60	a consultar ◊	...0200

(W335)



Mordaza de sujeción para mordazas portapieza

3840 **Características:** Compatible con mordaza portapieza ref. 3823 y ref. 3828.
Mordazas normales, rectificadas lisas. Un lado liso, un lado ranurado.

3841 **Características:** Compatible con mordaza portapieza ref. 3823 y ref. 3828.
Mordazas prismáticas. Prismas rectificados en vertical y horizontal, templados.

3842 **Características:** Compatible con mordaza portapieza ref. 3823 y ref. 3828.
Mordaza prismática y normal, con apoyo de herramienta. Sin templar y pavonada.

Anchura de mordaza mm	para tamaño	RÖHM	RÖHM	RÖHM	Ref.
		3840	3841	3842	
		Pieza	Pieza	Juego	
		€	€	€	
92	1	71,44	125,17	—	...0092
113	2	80,71	141,28	110,91	...0113
125	—	89,14	—	—	...0125
135	3	98,44	172,58	131,53	...0135
160	4	125,17	a consultar ◊	172,58	...0160
200	5	160,77	a consultar ◊	—	...0200

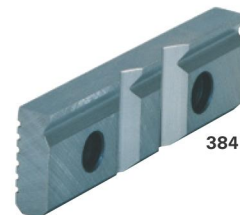
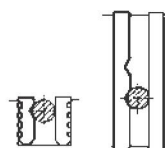
(W335)

(W335)

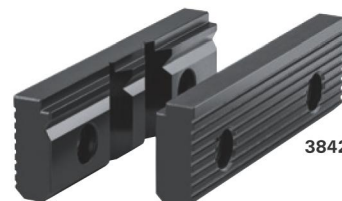
(W335)



3840



3841



3842

Las soluciones de sujeción como el proceso de estampado están de moda.

Aquí se estampa una marca en la pieza con una unidad de estampación. Al poner la pieza en el tornillo de banco, las mordazas de sujeción especiales con estampado se agarran justo a estas marcas.

Y justo el mismo efecto ofrecen las innovadoras garras de mordaza de RÖHM SBK. Esta tecnología le permite alcanzar su objetivo de forma todavía más rápida y económica. Ya que la "estampación" y la sujeción se realizan en un solo proceso, de modo que puede ahorrarse la unidad de estampación.

Juego de garras de mordaza para tensor compacto NC

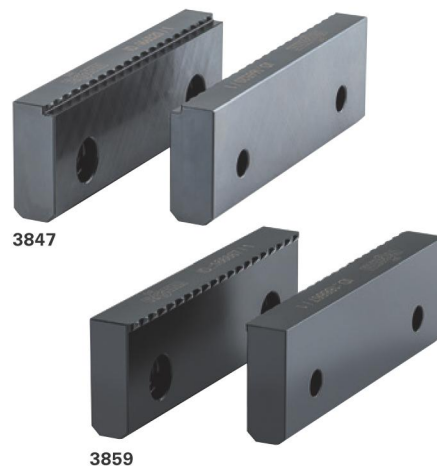
Características: Con puntas de garra templadas. Gracias a ello se aumentan las fuerzas de sujeción frente a las garras estándar por el factor 3-5 y permiten el mecanizado por 5 lados en una sujeción. El resultado se traduce en una escasa pérdida de material en la pieza, tiempos de mecanizado más cortos y reducidos costes de producción y por pieza.

Aplicación: Empleable para sujeción manual o hidráulica de piezas de tubo y aserrado paralelas sobre tornillos de banco. **Se pueden usar de forma universal atornillándolas a los bloques de sujeción compactos NC de RÖHM.** Alternativas inteligentes al estampado.



3847 Mordaza de garras con escalón fino.

3859 Mordaza de garras sin escalón fino.



Anchura de mordaza mm	Altura de garra mm	Grosor de mordaza mm	RÖHM 3847	RÖHM 3859	Ref.
			Juego €	Juego €	
92	32	14	a consultar ◊	a consultar ◊	...0092
125	40	16	752,89	a consultar ◊	...0125
160	50	18	1.054,51 (W335)	a consultar ◊ (W335)	...0160

Garra de sujeción simple para tensor compacto NC

Características: Para tensor compacto NC.

Aplicación: Para fijación frontal y por la base.



adecuada para ranura en T mm	Rosca	RÖHM 3851	Ref.
		€	
12	M10 x 50	53,52	...0120
14	M12 x 55	57,40	...0140
16	M12 x 60	57,40	...0160
18	M16 x 60	64,41	...0180
20	M16 x 65	64,41	...0200
22	M16 x 65	64,41 (W335)	...0220



Tacos fijos para ranuras en T para tensor compacto NC

Características: Templado por cementación y rectificado. Para tensor compacto NC.

Volumen de suministro: 2 tuercas correderas en ranura en T con tornillos de fijación incluidos.



Tamaño	Longitud mm	RÖHM 3851	Ref.
		€	
20 x 12	22	48,08	...2012
20 x 14	25	52,17	...2014
20 x 16	25	55,57	...2016
20 x 18	25	58,95	...2018
20 x 20	22	62,59	...2020
20 x 22	32	66,20 (W335)	...2022



Tope de pieza Stop-Loc

Características: Tope longitudinal manual de aluminio anodizado para determinar rápidamente la medida de longitud. Lectura en milímetros y pulgadas. 2 correderas en rojo y dorado para facilitar la lectura de los valores de medición de ambos lados.

Aplicación: Preajuste fácil de herramientas. Usable para torneear, fresar, taladrar, serrar y rectificar.

Longitud de ajuste mm	skantek	
	3757	Ref.
	€	
140	32,73	...0040
	(W346)	



Tope de pieza para 5D

Características: El tope de pieza está formado por una estructura de aluminio altamente estable y puede ajustarse rápida y de forma flexible en 5 ejes de forma continua. Con el elemento de combinación, que puede suministrarse de forma opcional, el tope de pieza puede combinarse de múltiple forma.

Aplicación: El tope de pieza sirve, entre otras cosas, como versátil instrumento para el posicionamiento en máquinas de mecanizado o en trabajos de montaje.

Volumen de suministro: Tope de pieza con tuerca corredera para ranuras en T M8 x 12 y llave hexagonal.

Dimensiones mm	TSCORN	
	3757	Ref.
	€	
Ø 39 x 150 x 190	132,87	...0100
	(W391)	

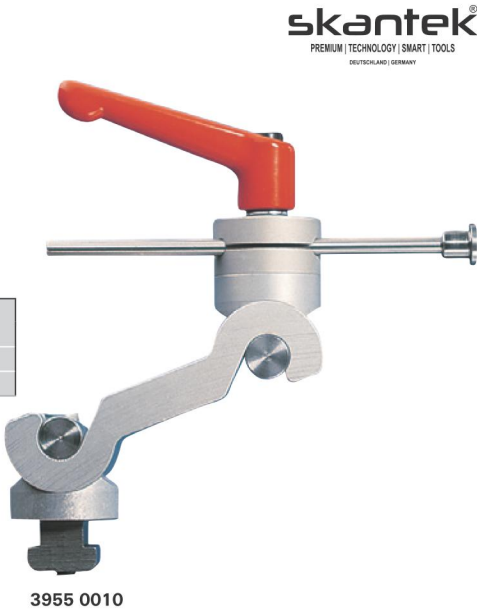


Sistema de topes de pieza original ESSET 5D

Características: Cuerpo de aluminio anodizado, palanca de apriete de fundición a presión de cinc con revestimiento de plástico. El tope está concebido en unidades de montaje y puede desplazarse y girarse de forma continua en 5 ejes. Pueden agruparse varias unidades. Con mecanismo de ajuste de 2 niveles y un plato de tope para usar como tope interior (ranuras, etc.).

Aplicación: Puede utilizarse para procesos de mecanizado en taladradoras y fresadoras. Puede emplearse como tope interior y exterior. Con tope doble (ref. 3955 0020) combinable como estructura de sistema múltiple, lo que permite agrupar varias unidades modulares. Para casos especiales pueden fabricarse cabezales de tope rebatible, esférico o de horquilla.

Características	Área de trabajo mm	skantek	
		3955	Ref.
		€	
Tope simple	150	181,57	...0010
Tope doble	300	344,13	...0020
		(W346)	



Tuerca corredera

para anchura de ranura mm	Rosca	skantek	
		3956	Ref.
		€	
10	M8	6,76	...0010
12	M8	6,76	...0012
14	M8	6,76	...0014
16	M8	6,76	...0016
18	M8	6,76	...0018
		(W346)	



Regleta de apoyo de precisión para piezas Cliparc

Características: Los soportes de precisión con sistema Cliparc permanecen durante el mecanizado y al abrir la portapieza en la posición ajustada por usted. De este modo no se pierde tiempo con nuevos posicionamientos y se prescinde de complicados ensamblajes de soportes.

Paralelismo: < 0,005 mm.

Aplicación: Colocar los estribos de sujeción Cliparc en los soportes de precisión y acoplar a la mordaza. **No requiere herramientas de montaje.**

Volumen de suministro: Juego con 10 pares de regletas diferentes y 4 estribos de sujeción.



Ancho de listones y mordazas mm	Altura de listón mm	compatible con	3851 €	Ref.
92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	3844 1092	a consultar	...1092
125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	3845 1125 3844 1125	a consultar	...1125
160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	3845 1160 3844 1160 3844 1200	a consultar	...1160

(W335)

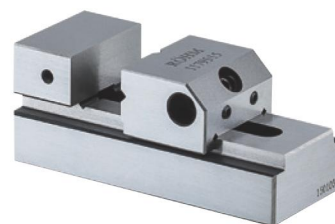
Bloque de sujeción de precisión PL-S micro

Características: Cuerpo y mordazas de acero de aleación para herramientas, templado y rectificado con la mayor precisión. La mordaza fija es lisa, la mordaza móvil **con prisma rectificado en horizontal** y ajuste rápido. La pieza se sujeta y se suelta con una llave Allen. Con ajuste rápido y efecto de baja tracción. Superficies de sujeción laterales para mordazas planas.

Escuadrado¹: 100 mm = 0,005 mm
Paralelismo²: 100 mm = 0,002 mm

¹ Superficie base a superficie de sujeción de mordazas fijas.
² Superficie base a canto de guía superior.

Aplicación: Para una alta precisión en trabajos de rectificado fino, fresado, medición y nivelar.



Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Altura total mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	3875 €	Ref.
1	34	25	15	35	75	2	0,35	206,36	...0030
2	45	50	20	45	110	2	1	269,86	...0045

(W337)

Bloque de sujeción de precisión PL-S

Características: Cuerpo y mordazas de acero de aleación para herramientas, templado y rectificado con la mayor precisión. La mordaza fija es lisa, la mordaza móvil **con prisma rectificado en horizontal y vertical** y ajuste rápido. La pieza se sujeta y se suelta con una llave Allen. Con ajuste rápido y efecto de baja tracción. Mordaza de sujeción regulable en niveles, se enclava de forma automática. Superficies de sujeción laterales para mordazas planas. Sin husillos que pudieran ensuciar, p.ej., al erosionar.

Escuadrado¹: 100 mm = 0,005 mm
Paralelismo²: 100 mm = 0,002 mm

Aplicación: Principalmente en la construcción de herramientas sobre rectificadoras, fresadoras y grabadoras, en taladradoras a calibre, para trabajos de control y medición, así como para procesos de fabricación que

¹ Superficie base a superficie de sujeción de mordazas fijas.
² Superficie base a canto de guía superior.

requieran la máxima precisión de sujeción.



Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Altura total mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	3877 €	Ref.
1	70	80	30	62	160	2,5	3	417,26	...0070
2	90	120	40	80	210	3	5,8	535,19	...0090
3	120	150	40	90	280	4	13,5	714,34	...0120

(W337)

Bloque de sujeción de precisión PL-G con husillo roscado

Características: Cuerpo y mordazas de acero de aleación para herramientas, templado y rectificado por todos los lados con la mayor precisión. La mordaza fija es lisa, la mordaza móvil con prisma rectificado en horizontal. La pieza se sujeta y se suelta con husillo roscado. Superficies de sujeción laterales para mordazas planas.

Escuadrado: 100 mm = 0,005 mm
Paralelismo: 100 mm = 0,002 mm

Aplicación: Principalmente en la construcción de herramientas sobre rectificadoras, fresadoras y grabadoras, en taladradoras a calibre, para trabajos de control y medición, así como para procesos de fabricación que requieran la máxima precisión de sujeción.



Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Altura total mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	RÖHM 3879	Ref.
								€	
0	60	55	25	50	110	2	1,6	356,04	...0060
1	73	100	35	67	210	4	4	446,74	...0070
2	88	125	40	88	250	4	7,6	535,19	...0090

(W337)

Bloque de sujeción senoidal de precisión PS-SV con eje pivotante delante

Características: Cuerpo y mordazas de acero de aleación para herramientas, templado y rectificado con la mayor precisión. La mordaza fija es lisa, la mordaza móvil con prisma rectificado en horizontal. La pieza se sujeta y se suelta con husillo roscado. El ajuste angular con un margen de ajuste de 0–46° se realiza con calibres normales según el principio senoidal, los pernos de soporte y apoyo están templados y rectificadas con una precisión de 0,001 mm. El dispositivo de sujeción puede ser enclavado en unión positiva en cualquier posición angular.

Escuadrado: 100 mm = 0,005 mm
Paralelismo: 100 mm = 0,002 mm Desviación angular 45° ±15".

Aplicación: Para una alta precisión de trabajo en el rectificado de máxima precisión, el fresado, la medición, etc. en la construcción de herramientas.



Fórmula para el cálculo del calibre normal x:

$x = \sin \alpha \cdot K$ (para superficie de apoyo A)
 $x = \sin \alpha \cdot K + 1$ (para superficie de apoyo B)

Ejemplo:

Magnitud desconocida: Bloque patrón para el ajuste angular de 24° 15' en el bloque de sujeción senoidal de precisión PS-SV.

Magnitud conocida: K = 100, $\sin \alpha = 0,4107$.

Cálculo: $x = 0,4107 \cdot 100 = 41,07$.

La altura del tamaño deseado es de 41,07 mm.

Tamaño	Anchura de mordaza mm	Abertura mm	Altura de garra mm	Altura total mm	Longitud total mm	Fuerza de sujeción kN	Peso kg	RÖHM 3881	Ref.
								€	
1	70	80	30	93	160	6	5,3	3.481,02	...0070
2	90	120	40	113	210	7	11	5.272,53	...0090

(W337)

Mesa de coordenadas con guía de cola de milano

Características: De fundición especial, la superficie de sujeción tiene un fresado de precisión y las guías están rectificadas. La precisión de planitud es de 0,03 mm, la precisión de paso a 100 mm es de 0,01 mm. Las guías de cola de milano pueden reajustarse mediante listones guía. Husillos roscados trapezoidales girados con rodamientos axiales. Tambores de escala con ajuste de punto cero, de lectura directa sin necesidad de conversión. Con graduación de escala de 0,05 mm. Las mesas a partir de 450 x 240 mm disponen de un canal de agua, así como una palanca de sujeción en ambos ejes para poder fijarla en cualquier posición.

Aplicación: Para su uso en taladradoras y para trabajos de fresado ligero.

Nota: Otros modelos y dimensiones bajo demanda.



Superficie de sujeción mm	Número de ranuras en T	Anchura de ranura en T mm	Distancia entre ranuras en T mm	Movimiento longitudinal mm	Movimiento transversal mm	Paso de husillo mm	Capacidad de carga kg	Altura completa (-0,01)	Superficie de base mm	Peso kg	skantek 3997	Ref.
											€	
300 x 160	3	10	50	180	100	2	75	78	160 x 160	16	1.667,85	...0010
450 x 240	3	14	60	275	155	5	280	126	259 x 200	52	a consultar	...0020
580 x 240	3	14	60	375	155	5	280	126	259 x 200	60	a consultar	...0030

(W395)