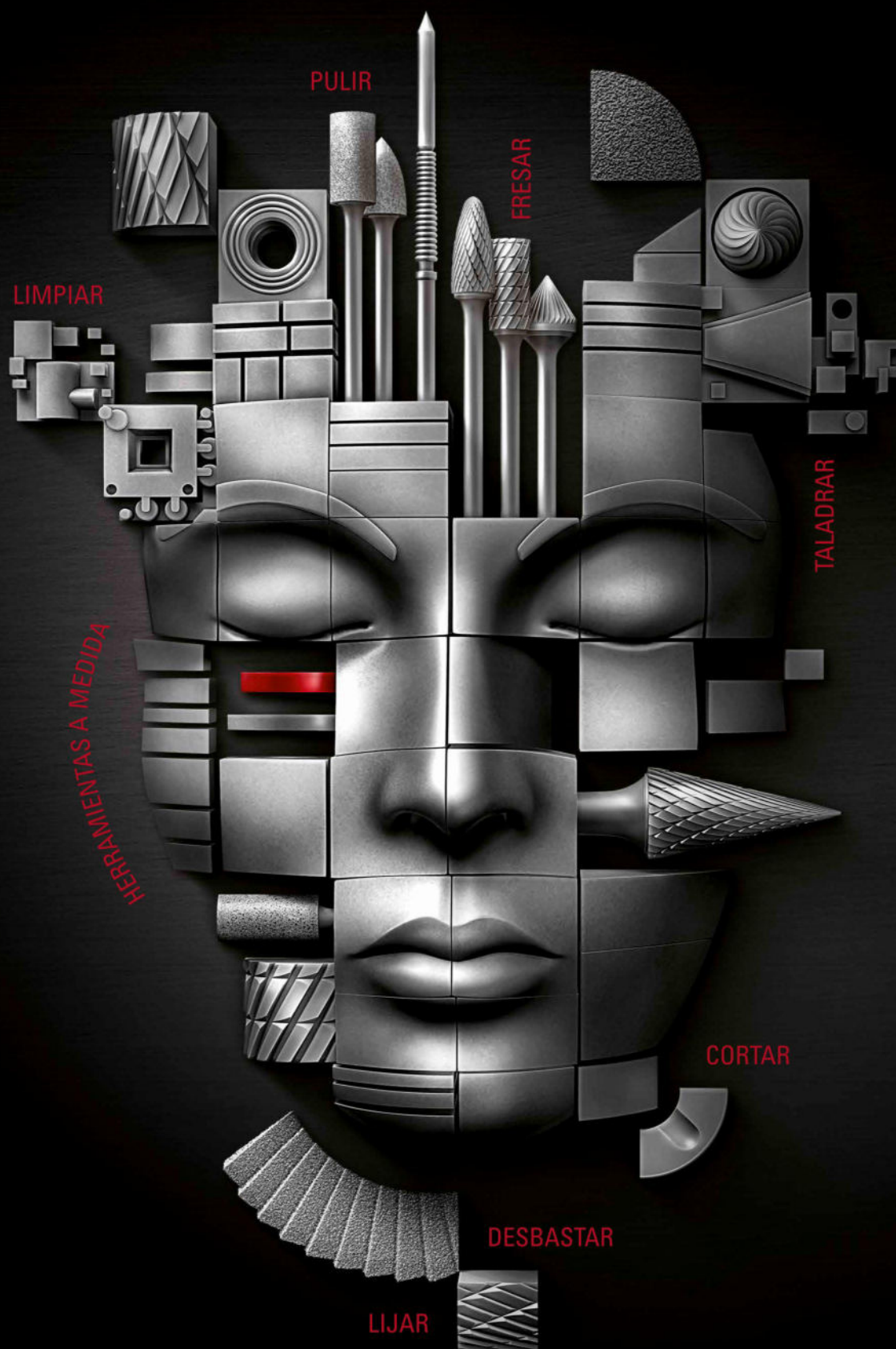


PRODUCTOS 2021



LIMPIAR

PULIR

FRESAR

TALADRAR

HERRAMIENTAS A MEDIDA

CORTAR

DESBASTAR

LIJAR



- 2.1 Muelas abrasivas
- 2.2 Herramientas de pulido

LIJAR Y PULIR

(aglomerado)

26–37
38–49

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Muelas abrasivas de LUKAS

LIJADO EFICIENTE Y PROFESIONAL

Las muelas abrasivas LUKAS son herramientas de lijado de calidad superior con una larga vida útil que ofrecen alto rendimiento de remoción. Son perfectas para desbastar de manera efectiva y eficiente, así como enlucir, preparar y reparar cordones de soldadura, además de desbarbar.

Desde corte hasta mecanizado fino ofrecemos una gama de muelas abrasivas en diversas formas, tamaños y acabados, de modo que usted disponga en todo momento de la herramienta adecuada para el trabajo. Las muelas abrasivas LUKAS están diseñadas para lijar todo tipo de materiales (acero, acero fundido, acero para herramientas, fundición gris, aleaciones de aluminio, aleaciones de níquel y titanio, plástico, cristal, cerámica y muchos más).

CALIDAD

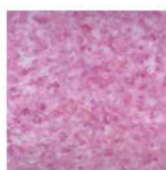
La gran variedad de aplicaciones con muelas abrasivas, desde el desbaste hasta el acabado fino de superficies, exige que se deban definir perfectamente la calidad de la superficie que se desea obtener y la exigencia sobre la herramienta. Además del conocimiento de las condiciones de aplicación, la elección de la materia prima y de su combinación es decisiva para obtener la calidad idónea de la muela abrasiva.

EKR

ABRASIVO

LUKAS le ofrece el material abrasivo que necesita para cada aplicación – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. A continuación, figuran las materias primas correspondientes a las muelas abrasivas LUKAS. Las abreviaturas de los respectivos materiales abrasivos puede consultarse en la referencia de calidad de las herramientas LUKAS (ver a la derecha).

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

**EKR**

Corindón rosa

★★★

**NK**

Corindón normal

★★★

**HK**

Mezcla EKW/NK

★★★

**SIC-ALU**

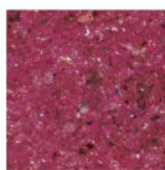
Carburo de silicio verde

★★★

**CERÁMICO**

Grano de cerámica y corindón monocristalino

★★★

**EKD**

Corindón rojo oscuro

★★★

**EKbr**

Corindón rosa en acabado marrón

★★★

**HKD**

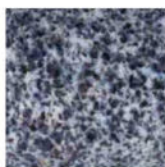
Mezcla EKW/EKD

★★★

**RKD**

Mezcla de corindón rojo oscuro y corindón rosa

★★★

**NDW**

Mezcla de corindón normal, corindón rojo oscuro y corindón monocristalino blanco

★★★

**EKW**

Corindón blanco

★★★

**MK**

Mezcla EKR/NK

★★★

**MKD**

Mezcla NK/EKD

★★★

**SICdkl**

Carburo de silicio negro

★★★

**HOK**

Corindón grano hueco

★★★

REFERENCIA DE LAS MUELAS

Toda la información relevante en la referencia del producto

Las herramientas de lijado y pulido con aglomerante incluyen todos los identificadores y valores importantes en la referencia de producto, facilitándole encontrar la herramienta idónea para

sus requisitos. El siguiente esquema muestra los distintos elementos y su contenido.



46

TAMAÑOS DEL GRANO SEGÚN ISO 525

De gruesos a muy finos, el tamaño numérico del grano se indica claramente en la referencia de calidad.

grueso	medio	fino	muy fino
12	30	80	240
14	36	100	280
16	46	120	320
20	54	150	360
24	60	180	400
–	–	220	800
–	–	–	1.200
–	–	–	2.000

N

GRADOS DE DUREZA SEGÚN ISO 525

La dureza es una medida que determina la fuerza, con la que el grano abrasivo es sujetado en el cuerpo abrasivo, mediante el aglomerante. Se determina con aparatos de medición específicos. Los grados de dureza se indican con letras. La dureza aumenta conforme sea más alta la letra en el orden alfabético.

Extremada-mente blanda	Muy blanda	Blanda	Media	Dura	Muy dura	Extremada-mente dura
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	QU	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

AGLOMERANTE

El aglomerante asegura el grano en el cuerpo abrasivo. Los tipos de aglomerante más importantes, según ISO 525, son:

Aglomerante cerámico:

- **V** = aglomerante cerámico

El número característico detrás de la abreviatura del aglomerante es una denominación interna de la empresa.

Aglomerantes orgánicos:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **R** = aglomerante de caucho u otros elastómeros
- **RF** = aglomerante de caucho, reforzado con material de fibra

LU

IMPREGNACIÓN (OPCIONAL)

Tratamiento especial para trabajar determinados aceros. Se pueden mejorar las propiedades abrasivas de todos los aglomerantes cerámicos por medio de la impregnación:

- **Lu** = con resina sintética
- **W** = con cera

INFORMACIÓN TÉCNICA

Calidades y recomendaciones de empleo

De la gran cantidad de posibilidades representadas hemos recopilado para usted un programa con diferentes formas y medidas, en las siguiente calidades. Estas muelas abrasivas están dispo-

nibles en stock. Estas recomendaciones de calidad son válidas teniendo en cuenta las condiciones de empleo óptimas.

■ altamente apropiado ■ apropiado

Página		Abreviaturas/ calidades	Velocidad de corte v_c m/s	Grupos de materiales									
				acero/ fundición de acero	aceros aleados/ templados	acero para herramientas	acero y fundición de acero resistente a la oxidación, los ácidos y termorresistentes	hierro fundido	aleaciones de aluminio, magnesio y cobre	aleaciones de titanio y níquel	materiales sintéticos/ madera/goma	crystal/ cerámica/ metal duro	
34/35		EKR Corindón rosa	aprox. 20–35										
36		NK-BA soft Corindón normal con aglomerante de resina sin hierro ni azufre	aprox. 40–50										
37		HK Mezcla de corindón blanco y corindón normal	aprox. 40–50										
32		Cerámico Grano de cerámica y corindón monocristalino	aprox. 30–50										
33		SIC-ALU Carburo de silicio verde	aprox. 25–40										
Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda													
		EKWbr Corindón blanco en acabado marrón	aprox. 25–40										
		RKD Mezcla de corindón rojo y corindón rosa	aprox. 30–50										
		NK-BA duro Corindón normal con aglomerante de resina	aprox. 40–50										
		MK Mezcla de corindón rosa y corindón normal	aprox. 30–50										
		NDW Mezcla de corindón normal, corindón rojo oscuro y corindón monocristalino	aprox. 10–30										
		EKW Corindón blanco	aprox. 20–35										
		EKbr Corindón rosa en acabado marrón	aprox. 40–50										
		HOK Corindón grano hueco	aprox. 5–20										

INFORMACIÓN TÉCNICA

Revoluciones para herramientas abrasivas

LIJAR Y PULIR
(aglomerado)

Velocidad de corte recomendada v_c (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Diámetro de la herramienta (mm)	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
Velocidad (r. p. m.)									

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Seguridad durante el rectificado

VELOCIDADES PERIFÉRICAS

Nuestras muelas abrasivas se fabrican de acuerdo a la más reciente tecnología, se controlan y verifican cuidadosamente, y su seguridad cumple el EN 12413.

Fabricamos muelas abrasivas con aglomerante cerámico y aglomerante de resina sintética para soportar una velocidad periférica máxima de 50 m/s.

La velocidad periférica máxima queda limitada por los siguientes criterios:

1. Masa de la muela abrasiva
2. Forma de la muela abrasiva
3. Diámetro del vástago
4. Longitud libre del vástago
5. Material del vástago
6. Precisión de concentricidad

SEGURIDAD

La seguridad de un cuerpo abrasivo es una característica imprescindible de la calidad: en la utilización y almacenaje de las muelas abrasivas han de tenerse en cuenta las prescripciones de seguridad y las prescripciones preventivas contra accidentes, en vigor, así como las recomendaciones de seguridad FEPA.

Nuestros envíos van acompañados de etiquetas – como la ilustrada –, en las que se indica el número de revoluciones máximo admisible correspondiente a una determinada longitud libre del vástago.

No utilizamos materias primas en nuestros cuerpos abrasivos, que sean perjudiciales para la salud.

DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO EN VARIOS IDIOMAS

Schleifkörper keramisch
Brousicí tělíská keramická
Mounted points - vitrified
Muelas cerámicas
Meules vitrifiées
Sciernice spojone ceramiczne



LÍNEA DE PRODUCTOS

NÚMERO DE ARTÍCULO Y ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

A200002032602
ZY 2032.06
EKR 36 N V4

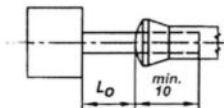
Menge /
VPE
20



ESTÁNDAR DE SEGURIDAD

INFORMACIÓN TÉCNICA

L _o (mm)	max. rpm
10	40.600
15	34.500
20	29.700



FA1488310

LOTE DE FABRICACIÓN

LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1 - 51786 Engelskirchen
Made in Germany

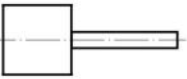
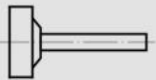
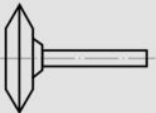
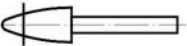


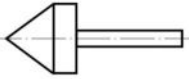
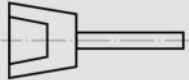
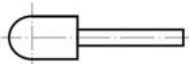
CÓDIGO DE BARRAS EAN

4 027497 013296

FORMA

Resumen de formas disponibles

Forma	
	ZY Cilíndrica, acabado 1
	ZY2 Cilíndrica, acabado 2
	KU Esférica
	SP Ojival en punta
	KE Cónica redondeada
	Forma americana A
	Forma americana B

Otras formas disponibles bajo demanda*	
	WKS Cilíndrico- cónica en punta
	TO Vaso
	WR Cilíndrico- redondeada
	Minimuelas abrasivas
	SE Muelas abrasivas cónicas
	RU Piedras deslizadoras

*¡ESTAS FORMAS ESTÁN **DISPONIBLES**
EN STOCK BAJO DEMANDA!

MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO

Podrá encontrar las máquinas de accionamiento adecuadas para nuestras herramientas LUKAS en **las páginas 119–128**. Nuestras máquinas de accionamiento están diseñadas para ser usadas con herramientas LUKAS y asegurar un empleo altamente eficaz.

CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

Muelas abrasivas para trabajar aceros para herramientas



CERÁMICO

Mezcla de grano de cerámica y corindón monocristalino

★★★

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

En la fabricación de herramientas y moldes es fundamental la precisión. Los aceros para herramientas poseen uno de los ámbitos de aplicación de mayor dureza y tenacidad, y requieren, por lo tanto, muelas abrasivas especiales, para poder trabajar la pieza hasta los valores de tolerancia más ajustados.

- rectificado de acabado
- rectificado por coordenadas
- rectificado de rodamientos
- álabes de turbinas

APLICACIONES

- fabricación de herramientas
- modelado
- fabricación de moldes
- industria aeronáutica y astronáutica

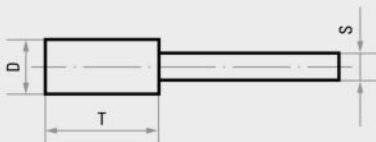
EJEMPLOS DE TRABAJO

- trabajos de matizado
- rectificado de acanaladuras
- desbarbado fino
- trabajos de rectificado fino

HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestras muelas para la fabricación de herramientas y moldes poseen una elevada estabilidad dimensional y arrancan virutas incluso en los materiales más duros. Por su estructura microcristalina, el grano de cerámica se astilla con extrema facilidad, afilándose automáticamente. Esto permite mecanizar sin problemas materiales de difícil arranque de viruta, como las aleaciones a base de níquel. Gracias al procesamiento de calidades de grano especiales se consigue además una elevada duración. Nuestra amplia gama de productos le permite llegar incluso a las zonas más inaccesibles y procesarlas.

Muela abrasiva cerámica



- máxima precisión y dureza con efecto de autoafilado cerámico
- impresionante vida útil
- elevado y rápido arranque de material, sobre todo en superficies templadas, capa de óxido, recubrimientos duros y cordones de soldadura reforzados

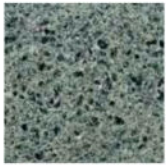
★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20

Recomendado para: Inoxidable/acero Acero Titanio

CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

Muelas abrasivas, especiales para trabajar metales no ferrosos



SIC-ALU

Carburo de silicio verde

★★★

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

El aluminio y sus aleaciones cuentan con multitud de propiedades ventajosas, y figura, tras el acero, como segundo material metálico más empleado.

El aluminio solo tiene 1/3 de la densidad del acero. Cuanto más puro sea el metal, más baja es su consistencia, mayor su capacidad de modificación. Por ello hay que evitar el empleo de herramienta inadecuada que pueda «ensuciar» o, mejor dicho, «embotar» la muela abrasiva.

APLICACIONES

- transporte (vehículos ferroviarios, barcos, automóviles, aviones)
- construcción metálica (puentes, grúas, silos)
- fabricación de aparatos
- fundición a presión de aluminio

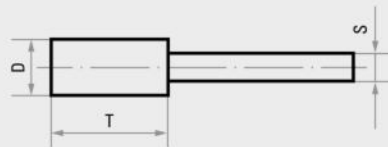
- Industria química (depósitos, bombas de achique, tuberías)
- motores, transmisiones
- y mucho más

EJEMPLOS DE TRABAJO

- desbarbar
- enlucir
- repasar
- acabado de superficies

HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestras muelas de la calidad SIC-ALU han sido desarrolladas especialmente para esa aplicación. A través del diseño especial de su estructura, se obtiene una mayor vida útil de la muela abrasiva y se evita que los poros se obstruyan. El efecto de autoafilado se favorece con una impregnación especial de la muela.



Muela abrasiva SIC-ALU

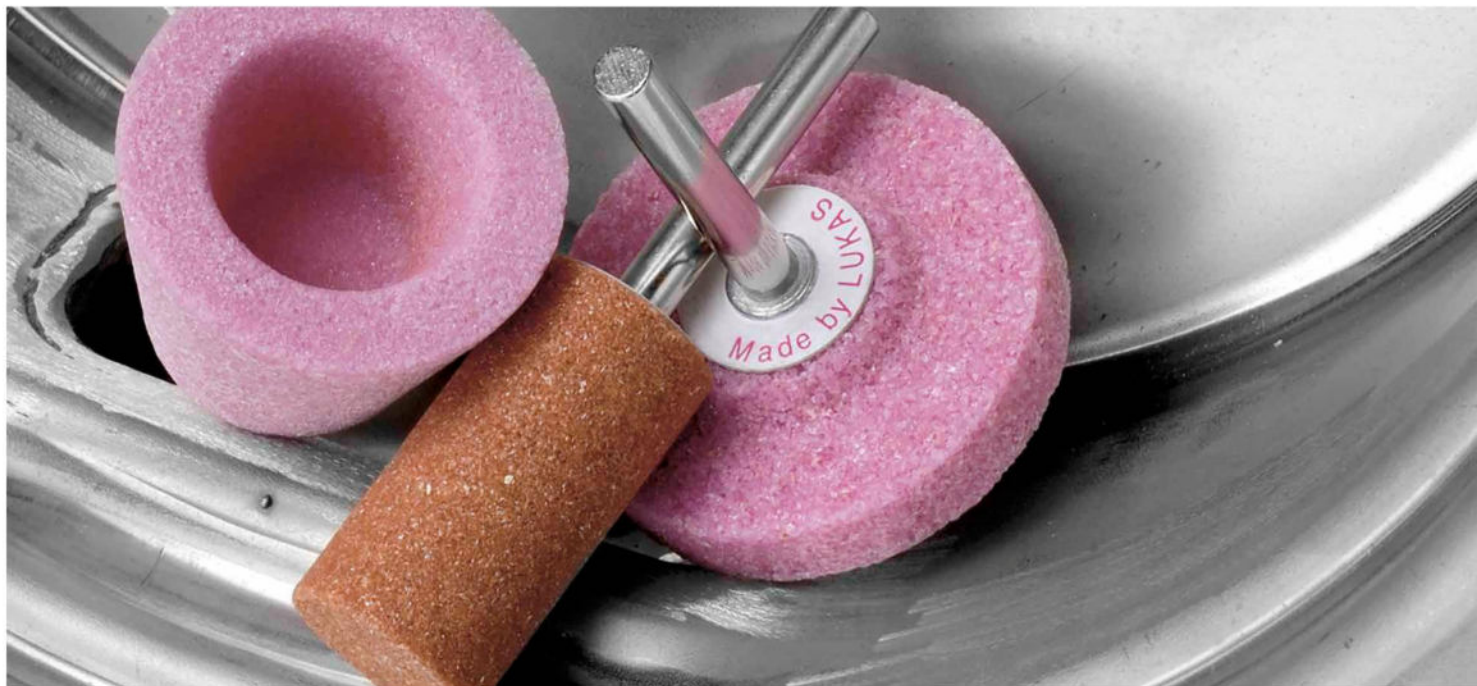


- calidad especial para desbastar aluminio

★★★

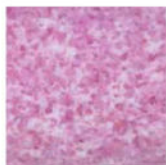
Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20

Recomendado para: ● Aluminio



CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

Muelas abrasivas para trabajar acero y fundición de acero



EKR

Corindón rosa

★★☆

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

La gran variedad de tipos diferentes de acero y piezas trabajadas fabricadas con ellos exige calidades de muelas abrasivas que cubran un amplio espectro de aplicaciones óptimas.

APLICACIONES

- construcción de máquinas
- automoción
- utillaje
- fabricación de depósitos y aparatos
- astilleros
- y muchos más

EJEMPLOS DE TRABAJO

- desbastar
- enlucir
- desbastar cordones de soldadura
- acabar cordones de soldadura
- desbarbar

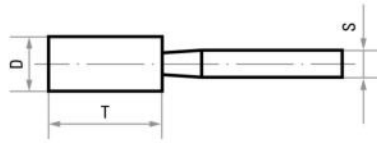
HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestra gama de herramientas LUKAS abrasivas comprende numerosas formas, dimensiones y calidades. En nuestro programa estándar podrá encontrar la herramienta adecuada -independientemente del material, máquina y otros factores- para casi todas las respuestas. Estas muelas han sido concebidas con un alto valor de arranque y para una larga vida útil.



Muela abrasiva EKR

- resultados perfectos en acero estructural y para desbastar con corindón
- extremadamente dura y afilada para una larga vida útil
- también corta materiales más duros de manera eficiente



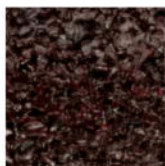
★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	8	16	3 x 30	20

Recomendado para: ● Acero

CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

Muelas abrasivas, especiales para trabajar aceros inoxidables



NK-BA SOFT

Corindón normal con aglomerante de resina, sin hierro ni azufre

★★☆

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

Los aceros inoxidables se encuentran entre los materiales más difíciles de mecanizar. Son propensos, dependiendo de su nivel de níquel, a «ensuciarse» y, debido a su mala conductividad térmica, pueden provocar un recalentamiento en la zona trabajada.

EJEMPLOS DE TRABAJO

- desde mecanizado bruto hasta acabados finos
- desbarbar
- enlucir
- trabajar en cordones de soldadura
- acabado de superficies

APLICACIONES

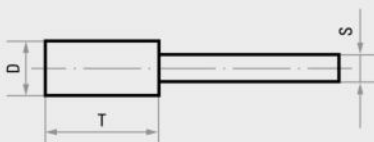
- carpintería metálica y construcción (fachadas, barandillas, instalaciones sanitarias)
- fabricación de depósitos
- cajas y revestimientos
- tecnología médica
- astilleros
- industria alimenticia
- y muchos más

HERRAMIENTAS LUKAS

Para los aceros inoxidables hemos desarrollado herramientas especialmente potentes que destacan por una excelente capacidad de desprendimiento incluso en condiciones difíciles.

Estas herramientas no contienen acero, azufre ni halógenos; por lo tanto, se evitan reacciones químicas (corrosión) al contacto con la superficie de trabajo.

Muela abrasiva NK blando



★★☆

- para aceros inoxidables
- excelente arranque de material, también en condiciones difíciles

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA soft	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA soft	20	40	6 x 40	20
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA soft	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA soft	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA soft	40	20	6 x 40	20
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA soft	50	20	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA soft	50	4	6 x 40	20
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA soft	50	10	6 x 40	20

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio

CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

Muelas abrasivas, especiales para trabajar materiales de fundición

**HK**

Mezcla de
corindón blanco y
corindón normal

★★☆

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

Las características de los distintos materiales de fundición dependen fundamentalmente de su contenido en carbono, así como de la forma en la que el carbono pueda ser eliminado. Por regla general, los trabajos de fundición suelen significar «desbaste». La capa externa del fundido contiene residuos con arena de moldeo. Las grandes rebabas, restos de material e imperfecciones deben ser eliminados, las fisuras y los poros han de ser rectificadas. Además, en muchas ocasiones, las zonas a trabajar son de difícil acceso.

APLICACIONES

Fabricantes de piezas brutas fundidas, como p. ej.: bloques de motor, cajas de cambios, culatas, bastidores, chasis, juego de piñones, cigüeñales, cajas de bombeo y turbinas, repuestos de máquina y mucho más.

EJEMPLOS DE TRABAJO

- desbarbar
- enlucir
- abrillantar
- trabajos sobre cordones de soldadura
- rectificado de fisuras y agujeros

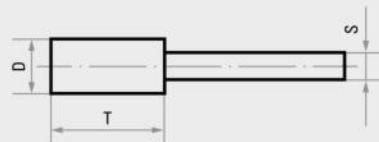
HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestras herramientas abrasivas LUKAS para el mecanizado de materiales de fundición contienen granos mixtos especiales y aglomerantes resistentes óptimos para las aplicaciones citadas.

La agresividad del grano abrasivo y una marcha suave de la herramienta abrasiva favorecen el trabajo ergonómico con escasa presión. ¡Pueden consultarnos también sobre nuestras muelas abrasivas con vástago largo!



- perfecta para materiales de fundición
- mezcla de grano especial, idónea para el material
- para trabajar de forma ergonómica con mínimo esfuerzo

**Muela abrasiva HK**

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	22	50	6 x 40	20

Recomendado para: ● Fundición ● Inoxidable/acero

INFORMACIÓN TÉCNICA

Revoluciones para herramientas de pulido

Velocidad de corte recomendada v _c (m/s)										
		2	5	8	10	16	20	25	32	50
Grupo de pulido (aglomerantes)	P1									
	P2 / P4 / P6 WP / P7									
	P3									
	P5									
	P6 MWP									
P6 MP										
P6 HP / P6 SHP										
P6 SHP CG										
Diámetro de la herramienta (mm)	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700
	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100
	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300
	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400
	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600
	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700
	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100
	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800
	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800
	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000
	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700
	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700
250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800	
		Velocidad (r. p. m.)								

⚠ La velocidad ideal/recomendada para las herramienta de pulido suele ser inferior a las revoluciones máximas. Las velocidades excesivamente elevadas generan más calor.

FORMA

Resumen de formas disponibles

Forma		Disponibles en los siguientes grupos de productos	
	Cilíndrica, acabado 1	P1*, P2, P3, P5*, P6*	
	Cilíndrica, acabado 2	P1*, P2	
	Cónica	P1*, P2, P3*	
	Esférica	P2, P3, P5*	
* disponible en stock bajo demanda			
Otras formas están disponibles en stock bajo demanda			
	Cilindro	P6	
	Lima	P4	

Forma		Disponibles en los siguientes grupos de productos	
	Ojival en punta	P2, P3, P5*	
	Cilíndrico-redondeada	P1*, P2	
	Rueda	P3, P6*	
	Plato	P6	
* disponible en stock bajo demanda			
Otras formas están disponibles en stock bajo demanda			
	Disco	P7	
	Lente	P7	

GRUPO DE PULIDO P2

Brillo mate incluso en pequeñas superficies

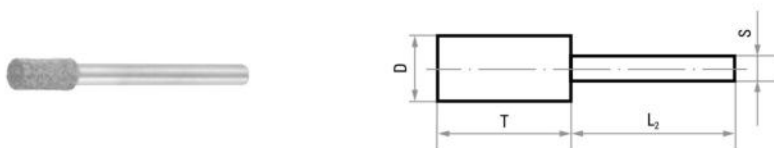
Las muelas pulidoras de este grupo se suministran en los siete tamaños de grano, ilustrados más abajo, y en una variedad de formas y tamaños. Presentan un código de color para prevenir cualquier confusión y evitar cualquier error en el proceso de pulido. El aglomerado de goma blanda permite un efecto de lijado muy suave. Las muelas pulidoras del grupo P2 se utilizan principalmente cuando las superficies, previamente trabajadas, deben mostrar un pulido fino a brillante. En este grupo se pueden suministrar también las muelas pulidoras con un diámetro de hasta de 200 mm en las granulaciones indicadas. A petición facilitamos las dimensiones y precios exactos.

LIJAR Y PULIR
(aglomerado)

Imagen del producto				
Color	negro	gris claro	rojo	marrón
Tamaño del grano	46	80	120	220

Imagen del producto			
Color	verde	blanco	naranja
Tamaño del grano	280	400	600

Muela pulidora P2 (según DIN 69170)



★★☆

■ fabricada según DIN 69170

Número de artículo	Referencia	Forma	Tamaño del grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NUEVO A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
NUEVO A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio ● Plástico

GRUPO DE PULIDO P3

Excelentes resultados, incluido pulido espejo



Las muelas pulidoras de fieltro LUKAS se suministran en 2 calidades:

- H3 según DIN 61200
- H3-S* superduras, para cuando se emplea pasta de diamante (* bajo demanda)

La velocidad periférica óptima para las muelas pulidoras de fieltro LUKAS es de 2 a 8 m/s.

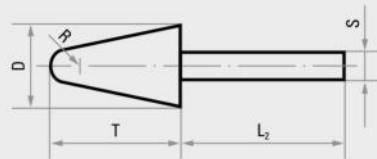
La gama de herramientas pulidoras de fieltro LUKAS está compuesta por las formas y tamaños más habituales, basándose en nuestra experiencia de muchos años en este ámbito. Gracias a su excelente elasticidad, las muelas pulidoras de fieltro sirven, junto con la pasta de diamante LUKAS, para el pulido de formas altamente complejas tales como moldes de fundición a presión e inyección, útiles de embutir, prensar y cortar, matrices, cojinetes, husillos, rodillos, calibres, etc.

LIJAR Y PULIR
(aglomerado)



Muela pulidora P3

- perfecta para pulir formas altamente complejas
- fabricada según DIN 69170



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	20
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	20
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	10
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	20
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

CAPAZ DE TRABAJAR LAS FORMAS MÁS COMPLEJAS

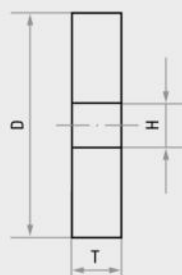
PULIDO DE ALTO BRILLO CON ELASTICIDAD

Gracias a su excelente elasticidad, el disco pulidor de fieltro de forma S1 del grupo P3 se adapta especialmente a formas de pulido altamente complejas tales como moldes de fundición a presión e inyección, útiles de embutir, prensar y cortar, matrices, matrices de recalado en frío, cojinetes, husillos, rodillos y calibres.

En combinación con diferentes pastas de diamante, este disco pulidor puede usarse con gran flexibilidad.



Muela pulidora de fieltro, forma S1

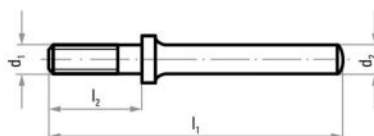


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	Contenido
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

Vástago para muelas de fieltro



★★☆

Con cada uno se suministran:

- dos arandelas, Ø 18 mm
- dos arandelas, Ø 30 mm
- y una tuerca hexagonal.

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n.º máx. r. p. m.	Contenido
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5

PASTA DE DIAMANTE SUPER-E

OBTENGA EL BRILLO QUE DESEE CON TAN SOLO UNA DIMINUTA CANTIDAD

Por su elevada concentración de diamante ejecuta un pulido rápido y rentable de los materiales más duros. La forma óptima de los diamantes monocristalinos y la estrecha distribución de la granulometría garantizan un resultado perfecto en el pulido. Gracias a la fabricación sin aglomerado y la elevada viscosidad, que puede

ser diluida gradualmente con agua, aceite o alcohol, la pasta de diamante es idónea para la aplicación con máquina. La pasta ha sido desarrollada especialmente para la construcción de moldes.

CARACTERÍSTICAS

- elevada concentración de grano
- tamaño de grano perfecto
- sin aglomerados
- estrecha distribución granulométrica
- monocristalino
- elevada viscosidad

VENTAJAS/UTILIDAD

- pulido rápido y rentable de los materiales más duros
- optimizada para aplicaciones con máquina
- elevada eficacia
- ideal para la construcción de moldes
- diluible con agua, aceite o alcohol



Pasta de diamante monocristalino

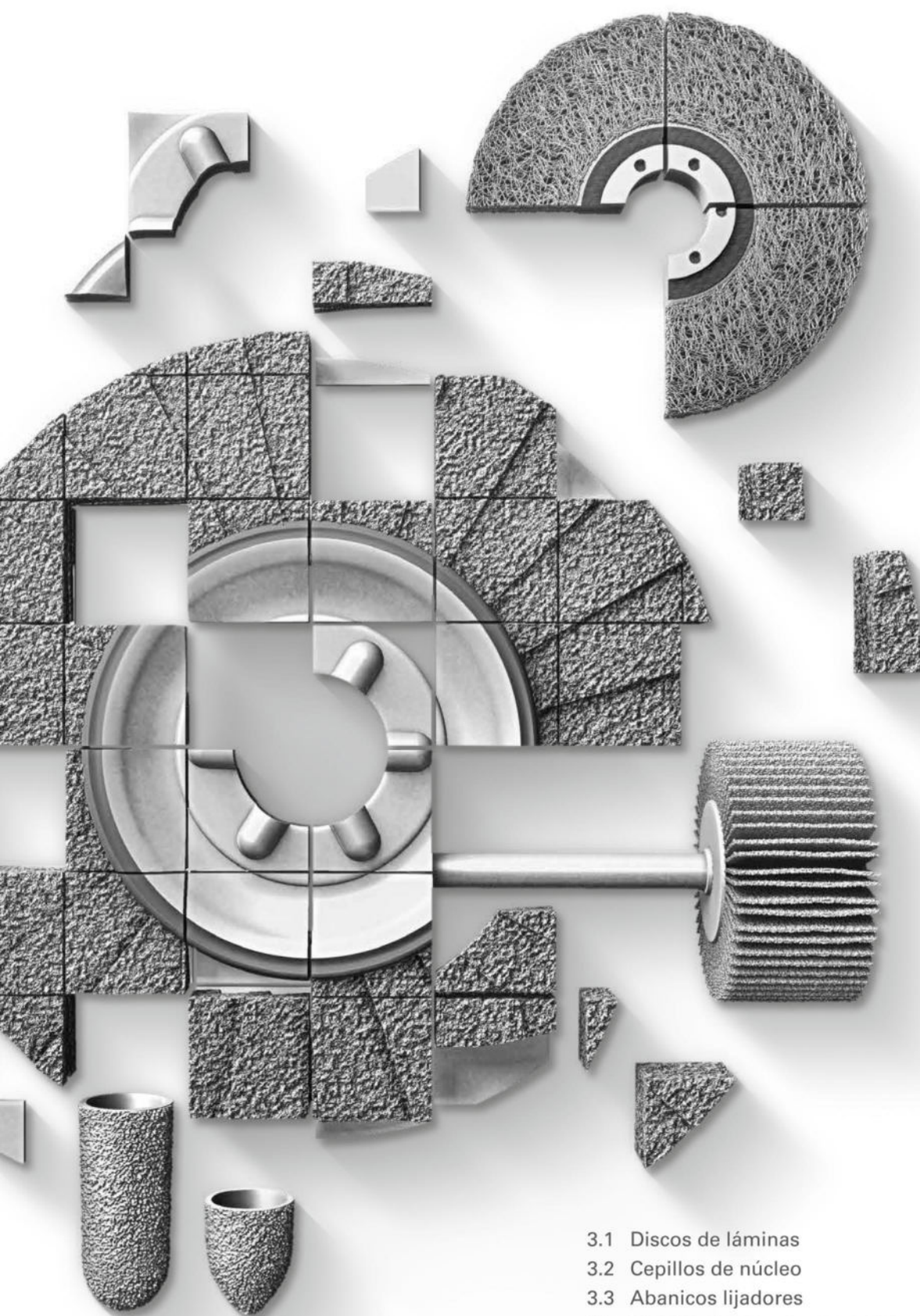


- altamente versátil para el pulido tanto manual como a máquina
- resiste temperaturas de hasta 130 °C

★★★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Tamaño del grano en μm	Color	Contenido g	Contenido
A3410119105	E-091	Super-E	1	azul	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	azul	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	verde	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	verde	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	amarillo	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	amarillo	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rojo	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rojo	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	marrón claro	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	marrón claro	10	1

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



LIJAR Y PULIR (flexible)

3.1	Discos de láminas	55–64
3.2	Cepillos de núcleo	65/66
3.3	Abanicos lijadores	67–71
3.4	Bandas abrasivas y soportes	72–75
3.5	Fundas abrasivas y soportes	76–79
3.6	Discos abrasivos y soportes	80–89
3.7	Discos de fibra y platos de soporte	90

INFORMACIÓN TÉCNICA

Vista general de la información más importante del producto

INFORMACIÓN GENERAL

Nuestras herramientas de pulido y lijado flexible se fabrican con telas abrasivas y vellón abrasivo de primera calidad. Estos se componen de una base flexible recubierta por granos abrasivos (véanse páginas 51 a 52).

- **Las bases empleadas son:** tela, poliéster, vellón y fibra
- **Las calidades de granos utilizadas son:** óxido de aluminio (NK), carburo de silicio (SIC), corindón de circonio (ZK) y grano cerámico (Ceramic).

Ofrecemos nuestras herramientas para rectificar y pulir en una gran variedad de formas y medidas. La variedad de aplicaciones va desde el arranque de viruta más agresivo hasta la obtención de las superficies más finas.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Rogamos tengan en cuenta las velocidades de corte que recomendamos. En el empleo y almacenaje de herramientas de pulido y lijado flexible se deben tener en cuenta las prescripciones de riesgos laborales y seguridad en vigor, así como las recomendaciones de seguridad FEPA. Para un uso adecuado, las herramientas se acompañan de pictogramas con los símbolos de seguridad.

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

A más revoluciones, el grano abrasivo tiene un efecto más fino, mientras que a menos revoluciones el efecto es más bruto.

Utilice las herramientas de lijado de LUKAS ejerciendo poca presión: una presión excesiva no aumenta el rendimiento, sino que conduce a un desgaste prematuro. Si el arranque de viruta es insuficiente, no debe ejercerse una mayor presión sobre la herramienta, sino utilizarse una granulación más gruesa evitando así el deterioro y la sobrecarga de la herramienta. El empleo de aditivos abrasivos puede aumentar el rendimiento.

CALIDADES Y ÁMBITOS DE APLICACIÓN

El material abrasivo perfecto para su aplicación

LUKAS le ofrece el material abrasivo adecuado para cada trabajo – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. Los materiales abrasivos de alta calidad de LUKAS son perfectos para muchas industrias, áreas y requisitos, por lo que le ofrecen un abanico de posibilidades muy amplio.

A continuación se enumeran todos los materiales abrasivos que se pueden utilizar con las herramientas de lijado y pulido flexible. Lea las propiedades y áreas de aplicación de los distintos materiales de las piezas de trabajo para establecer el tipo de grano abrasivo y las herramientas más adecuadas para satisfacer sus necesidades.

Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación / mecanizado	Disponible en	Página
	NK Tela abrasiva de corindón normal	material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	acero forjado, fundición templada, fundición gris, acero al carbono, acero de embutición profunda, fleje de acero, fundición inyectada de cinc, metales no ferrosos, madera	Cepillos de núcleo Abanicos lijadores Bandas abrasivas Discos abrasivos	66 68/69 74 84 89
	NKE Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional	material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Cr-Ni y aceros inoxidable similares, acero de embutición profunda, titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente termorresistentes	Discos abrasivos	85
	ZK Tela abrasiva de corindón de circonio	grano abrasivo de gran resistencia, con alta resistencia a la presión	acero forjado, metales de difícil mecanizado, materiales con superficies muy tenaces (por ej. soldadura aplicada), titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente termorresistentes	Discos de láminas Bandas abrasivas Discos de fibra Discos abrasivos	62 – 64 73 90 83
	Z-Power Tela abrasiva de corindón de circonio con aglomerante activo adicional	excelentes resultados en arranque de material, alta resistencia al desgaste	aceros inoxidable	Discos abrasivos	83
	ZKS Tela abrasiva de corindón de circonio con aglomerante activo adicional	base de poliéster con aglomerante M, excelentes resultados de arranque de material y alta resistencia al desgaste	acero forjado, metales de difícil mecanizado, materiales con superficies muy tenaces (por ej. soldadura aplicada), titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente termorresistentes	Discos de láminas	62
	NKS Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional	excelentes resultados en arranque de material con alta resistencia al desgaste	aceros resistentes a la corrosión y termorresistentes, plásticos, aluminio y metales no ferrosos	Fundas abrasivas	78
	Cerámico Tela abrasiva Grano cerámico	excelentes resultados en arranque de material sin pérdida de grano, particularmente estable gracias al aglomerante reforzado, desbaste frío	Aceros inoxidable, aleaciones de níquel	Discos de láminas Bandas abrasivas Fundas abrasivas Discos abrasivos	62 73 78 82
	Ceramic4x Tela abrasiva Grano cerámico	excelentes resultados en arranque de material sin pérdida de grano, particularmente estable gracias al aglomerante reforzado, desbaste frío	Aceros, aceros inoxidable y resistentes al ácido	Discos de láminas	59
	PG Lino abrasivo reforzado por grano cerámico	Máxima capacidad de arranque y vida útil gracias al grano cerámico de autoafilado	Acero inoxidable, acero, superficies endurecidas o con revestimiento	Discos abrasivos compactos	57

Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación/ mecanizado	Disponible en	Página
	A Abanicos lijadores Rollos de vellón	En combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón	Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos, madera	Abanicos lijadores	71
	NK Vellón abrasivo de corindón normal	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes gracias a la aparición continua de partículas abrasivas	Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos, madera	Abanicos lijadores	71
	Z Vellón abrasivo de corindón de circonio	Efecto de pulido por la estructura de fibra, abrasión mejorada	Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos	Abanicos lijadores	70

OTRAS CALIDADES BAJO DEMANDA

Bajo demanda podemos ofrecer también las siguientes calidades adicionales, que no aparecen enumeradas en el presente catálogo. Si desea pedir un producto de una calidad diferente a la

que aparece en este resumen, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/ mecanizado	Disponible en	
	SIC Tela abrasiva de carburo de silicio	apenas hipotérmico; calidad especialmente empleada en la industria aeronáutica	aluminio y aleaciones de alu- minio, materiales con titanio, vidrio, material cerámico, aceros altamente termorresis- tentes, materiales sintéticos	Discos de láminas
	SIC Vellón abrasivo de carburo de silicio	Estructura fibrosa para tra- bajos de pulido, resultados de trabajo uniformes gra- cias a la aparición continua de partículas abrasivas	titanio y aleaciones de titanio, plata y baños de plata, alumi- nio y aleaciones de aluminio, materiales sintéticos	Abanicos lijadores Rollos de vellón Discos de desbaste semiflexibles
	TF Combinación vellón/ tela abrasiva de corindón normal reforzado	en combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón y la tela, resultados de arran- que de material mejorados	Ideal para acabado de superficies de chapa de acero inoxidable, como fregaderos y contenedores de acero inoxidable	Abanicos lijadores Rollos de vellón
	C Combinación vellón/ tela abrasiva de carburo de silicio	En combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón	titanio y aleaciones de titanio, plata y baños de plata, alumi- nio y aleaciones de aluminio, materiales sintéticos	Discos de láminas Abanicos lijadores
	AS Fibra de poliamida	Fibra más abierta impreg- nada con granos abrasivos	Eliminación de barniz, restos de pegamento, cemento, hormigón, desoxidación. Limpieza y pulido de superficies diversas, estructurado y limpieza de maderas	Plato Cuerpo abrasivo

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Discos de láminas LUKAS – desde el corte bruto hasta el acabado de las superficies

INFORMACIÓN GENERAL

Ofrecemos discos de láminas abrasivas para satisfacer prácticamente cualquier requisito. Estas herramientas se fabrican con diferentes tipos de soporte (por ej. fibra de vidrio, plástico, metal o material reciclable), para cada aplicación. La variedad de granos suministrables abarca desde el desbaste agresivo (con grano 36) hasta el acabado fino de superficies (grano 240).

ERGONOMÍA

Los discos de láminas abrasivas aportan grandes ventajas en ergonomía frente a los discos de desbaste convencionales. Así, la carga de ruido percibida durante el uso se reduce a la mitad y también las vibraciones se pueden reducir notablemente. Además, por regla general las herramientas son más ligeras y necesitan menos presión de aplicación. Gracias a estas ventajas, se crea un clima de trabajo benigno y permiten trabajar sin agotamiento y resguardando la salud.

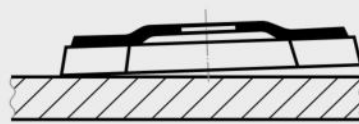
Los discos de láminas abrasivas están disponibles con diámetros de 100 mm (orificio de 16 mm) y diámetros de 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (orificio de 22,23 mm) y 230 mm para el uso con amoladoras angulares convencionales.

APLICACIÓN

Según la aplicación, se puede elegir entre un modelo plano y uno biselado.

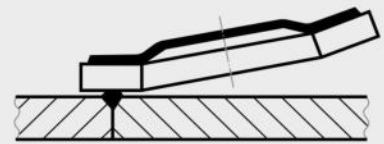
Ejemplos de empleo:

- desbarbar
- enlucir
- desoxidar
- abrillantar
- mecanizado de cordones de soldadura



Aplicación para el acabado plano

Empleo de esta versión para rectificado de cantos y superficies con un ángulo de 0 – 15°



Aplicación para el acabado cónico para zonas puntuales

por ej. rectificado de cordones de soldadura con un ángulo de 15° – 25°

iQ SERIE DE LUKAS

Desarrollado para aplicaciones de alto rendimiento

Bajo la denominación iQ series hemos recogido las herramientas que pertenecen a nuestra línea de alto rendimiento. Pertenecientes a esta familia son, por ejemplo, los discos de láminas cuya forma y composición patentada otorgan al rectificado su

máximo nivel. Este catálogo no muestra todos nuestros discos de láminas de la iQ series. Los productos a continuación están disponibles bajo demanda: V4 Purple Power, V4 Master, variantes de SLTT y de SLTflex.



Purple Grain

El poderoso pack para sus aplicaciones heavy-duty

AGRESIVO. DURADERO. ERGONÓMICO.

- elevada estabilidad y duración
- plato de soporte integrado reforzado con fibra de vidrio
- desgaste uniforme sin sobrecalentamiento, sin que se vuelva quebradizo o se pierda el grano
- innovador grano cerámico: afilado hasta el final



Innovador
grano cerámico



Ángulo de
procesamiento
< 10°



No requiere
plato de
soporte



Bajo en
vibraciones

CON EFECTO DE AUTOAFILADO

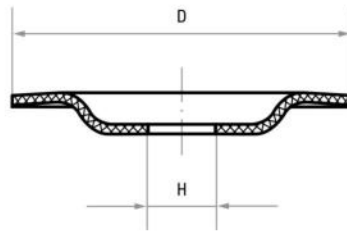
El grano cerámico con efecto de autoafilado asegura un lijado frío sostenido incluso a baja presión de lijado. Las herramientas conservan su afilado hasta el último grano.





Disco abrasivo compacto Purple Grain Easy **NUEVO**

Aun con escasa aplicación de fuerza, el El Purple Grain Easy logra los mejores valores de remoción. El nuevo plato de soporte integrado reforzado con fibra de vidrio para un máximo rendimiento garantiza una gran estabilidad y duración a la par que una comodidad de uso: la sincronización y la agresividad han aumentado.



★★★

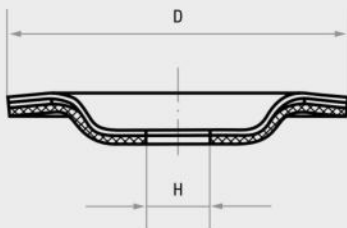
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n _{max.} r. p. m.	Contenido
A27611250361547	Purple Grain Easy 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Fundición



Disco abrasivo compacto Purple Grain Double **NUEVO**

Este disco abrasivo compacto, con su doble capa de tela abrasiva de grano cerámico con efecto de autoafilado, cierra la brecha entre el disco de láminas y el disco de fibra con su excelente y extremadamente constante rendimiento de arranque durante toda la vida útil.



★★★

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n _{max.} r. p. m.	Contenido
A27631250361547	Purple Grain Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Fundición



SLTT – PARA UN DESBASTE AGRESIVO

EXPERIMENTE LA EFICIENCIA EN COMPARACIÓN CON
LOS DISCOS DE DESBASTE Y LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES

70 %

DEL MATERIAL ABRASIVO ESTÁ
SITUADO EN LA PARTE EXTERNA
DEL PLATO DE SOPORTE

MEJORA EL RENDIMIENTO GRACIAS A SU
NUEVA COLOCACIÓN DE LAS LÁMINAS

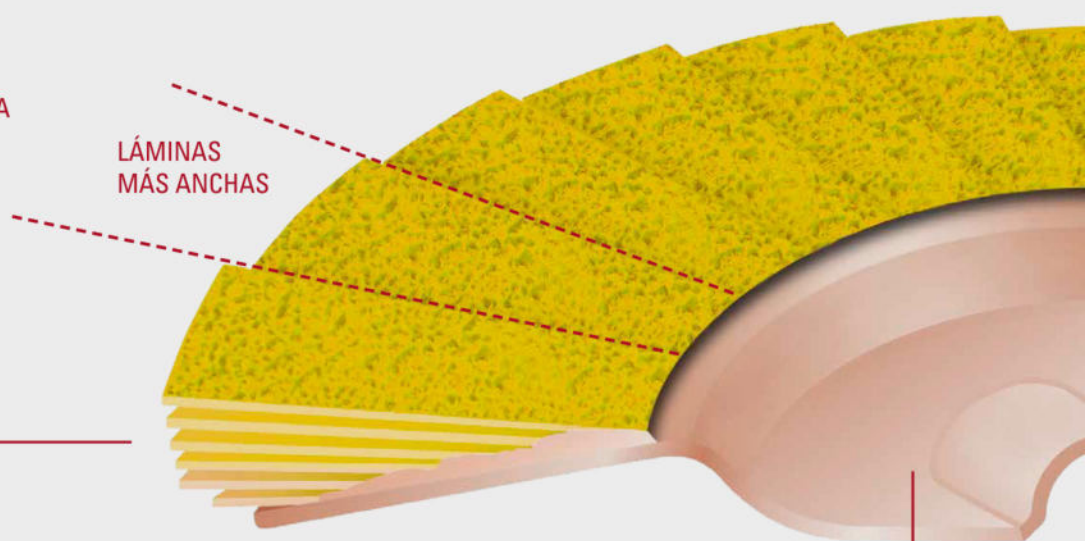
LÁMINAS
MÁS ANCHAS

HASTA

6

CAPAS DE MATERIAL
ABRASIVO

ROBUSTO
SOPORTE
DE ACERO



Los eficaces discos de láminas SLTT de alto rendimiento de LUKAS son una mejor alternativa a los discos de desbaste y a los discos de láminas convencionales.

En comparación con los discos de desbaste, la forma y la disposición de las láminas patentadas por LUKAS proporcionan un nivel de ruido un 50 % menor, menos vibraciones, un funcionamiento más rápido, mayor eficiencia y mejores resultados de superficie. La orientación plana de las láminas abrasivas no solo hace que el trabajo sea más seguro, sino que también reduce el desgaste de la herramienta.

Una concentración especialmente grande de grano abrasivo en el perímetro exterior de estas herramientas da lugar a un índice de arranque de material por minuto excepcionalmente alto. Gracias al recubrimiento abrasivo multicapa, estos discos de láminas se mantienen afilados durante toda la vida útil de la herramienta. A medida que las láminas se desgastan, el revestimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores queda expuesto. Por

consiguiente, consiguen una larga vida útil de la herramienta con resultados constantes.

PROPIEDADES

- potencia de corte excepcional
- aumenta la vida útil de la herramienta
- robusto soporte de acero
- niveles reducidos de ruido y vibración

APLICACIÓN

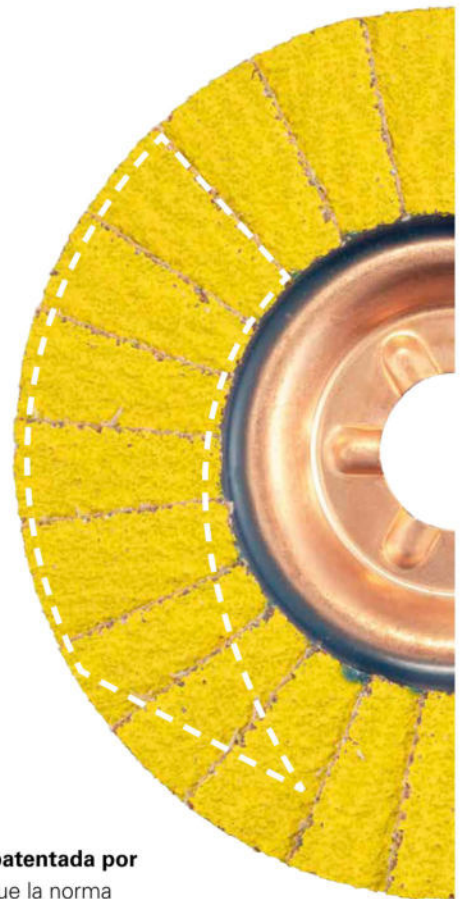
Ideal para mecanizar soldaduras, desbarbar, desoxidar, enlucir y abrillantar. Gracias a su orificio de 22,23 mm, se adapta a todas las amoladoras angulares convencionales.

OTRAS VERSIONES SLTT

Nuestras otras variantes de SLTT (Heavy Duty, Inox y Steel) están disponibles en stock bajo demanda.



Forma y disposición de las láminas **patentada por LUKAS** con más granos abrasivos que la norma



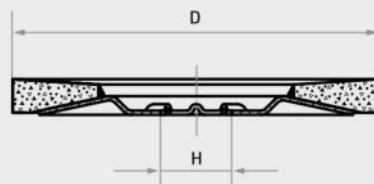
LIJAR Y PULIR
(flexible)



Disco de láminas SLTT HybridPerfection^{Ceramic4x}

NUEVO

- la herramienta profesional para los trabajos más duros en acero, chapa de acero para barcos y acero Hardox
- consigue un impresionante rendimiento de arranque en el desbaste de acero, el canteado y la eliminación de soldaduras
- con capa abrasiva activa adicional para acero inoxidable
- diseñado para la resistencia
- excelente relación precio-rendimiento



★★★

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n máx. r. p. m.	Contenido
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12.200	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Plástico/madera

INMEJORABLE EN ACERO: EL NUEVO HYBRIDPERFECTION DE LUKAS
Gracias a su innovadora tela abrasiva Ceramic4x y a sus láminas patentadas, este disco de láminas alcanza rápidamente rendimientos de arranque excepcionalmente altos en el acero.

EXPERIMENTE DE PRIMERA MANO EL IMPRESIONANTE RENDIMIENTO DE LA NUEVA HYBRIDPERFECTION Y PRUÉBELA AHORA USTED MISMO.



V2 POWER – PARA USO GENERAL

EXPERIMENTE LA EFICIENCIA EN COMPARACIÓN CON
LOS DISCOS DE DESBASTE Y LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES.

70 %

DEL MATERIAL ABRASIVO ESTÁ
SITUADO EN LA PARTE EXTERNA
DEL PLATO DE SOPORTE

MEJORA EN EL RENDIMIENTO GRACIAS A LA
COLOCACIÓN ESPECIAL DE LAS LÁMINAS

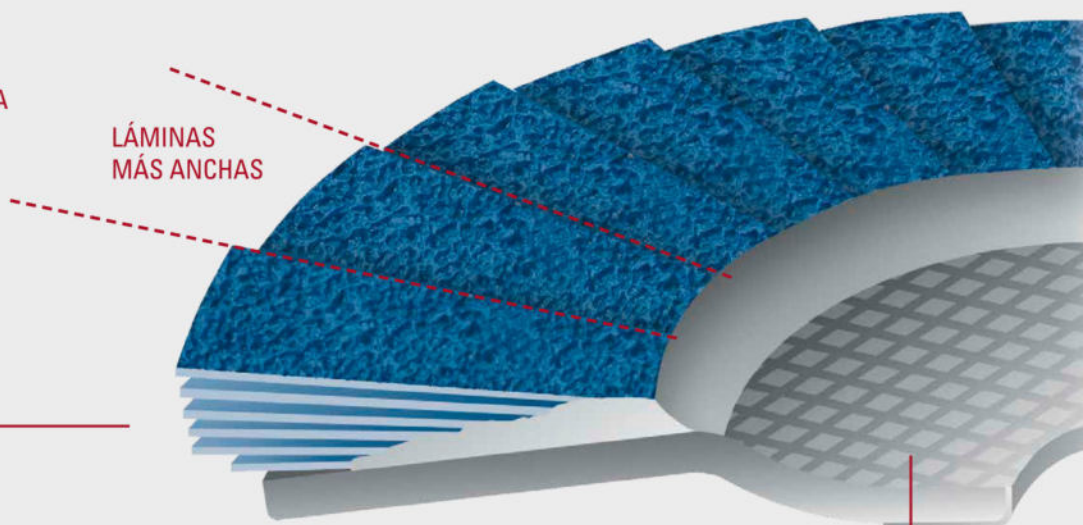
LÁMINAS
MÁS ANCHAS

HASTA

6

CAPAS DE MATERIAL
ABRASIVO

SOPORTE
DE FIBRA
DE VIDRIO



Los eficaces discos de láminas V2 Power de LUKAS de alto rendimiento con soporte de fibra de vidrio son una mejor alternativa a los discos de desbaste y a los discos de láminas convencionales.

La flexibilidad, ligereza y estabilidad del soporte elástico de fibra de vidrio dan como resultado un acabado superficial excepcional. La alta seguridad contra el desprendimiento de material y la mínima vibración durante el funcionamiento, por no hablar de su fácil manejo, completan perfectamente las características del disco de láminas V2 Power.

En comparación con los discos de desbaste, la forma y la disposición de las láminas patentada por LUKAS proporciona un nivel de ruido un 50 % menor, reducidas vibraciones, un funcionamiento más rápido, mayor eficacia y mejores resultados en la superficie. La orientación plana de las láminas abrasivas no solo hace que el trabajo sea más seguro, sino que también reduce el desgaste de la herramienta.



Forma y disposición de las láminas **patentada por LUKAS** con más granos abrasivos que herramientas convencionales

Una concentración especialmente grande de grano abrasivo en el perímetro exterior de estas herramientas da lugar a un índice de arranque por minuto excepcionalmente alto. Gracias al recubrimiento abrasivo multicapa, estos discos de láminas se mantienen afilados durante toda la vida útil de la herramienta. A medida que las láminas se desgastan, el revestimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores queda expuesto. Por consiguiente, consiguen una larga vida útil de la herramienta con resultados constantes.

PROPIEDADES

- rendimiento excepcional de desbaste
- larga vida útil de la herramienta
- robusto soporte de fibra de vidrio

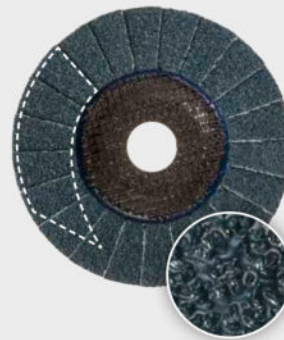
APLICACIÓN

Ideal para mecanizar cordones de soldaduras, desbarbar, desoxidar, enlucir y abrillantar.



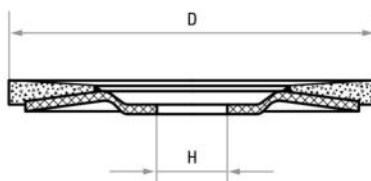
LIJAR Y PULIR
(flexible)

LAS DOS VERSIONES V2 POWER



Heavy Duty Tela abrasiva cerámica	Steel Tela abrasiva ZK
■ desarrollado para las aplicaciones de desbaste más exigentes y duras ■ particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento ■ no contiene hierro, azufre ni cloro	■ optimizado para su aplicación universal en una gran variedad de aceros y aluminio ■ grano excepcionalmente duro y resistente a la alta presión

Disco de láminas V2 Power Heavy Duty



★★★

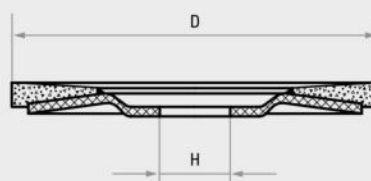
- particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento

- no contiene hierro, azufre ni cloro

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n máx. r. p. m.	Contenido
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera

Disco de láminas V2 Power Steel



★★★

- particularmente adecuado para uso universal en acero

- grano excepcionalmente duro y altamente resistentes a la presión

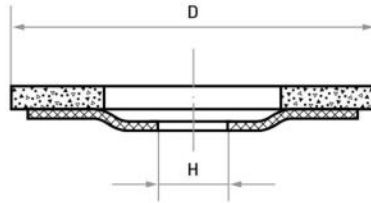
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n máx. r. p. m.	Contenido
A27441250401465A	V2 Power125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5

Recomendado para: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



Disco de láminas SLTO/SLTR, corindón de circonio

- rendimientos de arranque altos en materiales duros y resistentes y una larga vida útil
- para desbarbar, enlucir, desoxidar, abrillantar y mecanizar cordones de soldadura
- excelente relación precio-rendimiento gracias a las láminas rectangulares
- permanece siempre afilado durante toda la vida útil de la herramienta gracias al recubrimiento multicapa
- soporte de fibra de vidrio
- la alternativa eficiente para el disco de desbaste



★★☆

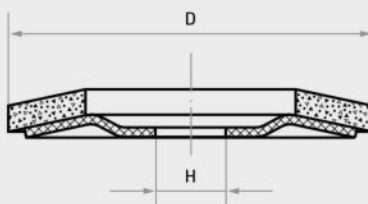
Número de artículo	Referencia	Granulación	Plano	D mm	H mm	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

EL ECONÓMICO BASE-X

CONSIGA RENDIMIENTOS DE ARRANQUE ALTOS CON EL DURO Y AFILADO CORINDÓN DE CIRCONIO

NUEVO Disco de láminas SLTO/SLTR BASE-X



- la alternativa económica para el disco de desbaste
- para desbarbar, enlucir, desoxidar, abrillantar y mecanizar cordones de soldadura
- buena relación precio-rendimiento gracias a las láminas rectangulares
- permanece siempre afilado durante toda la vida útil de la herramienta gracias al recubrimiento multicapa
- soporte de fibra de vidrio

★☆☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	Plano	D mm	H mm	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Cepillos de núcleo de LUKAS

LSL, CEPILLOS DE NÚCLEO CON TELA ABRASIVA, FABRICACIÓN ESPECIAL

Estos cepillos de núcleo, disponibles con varios diámetros de perforación, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias. Los cepillos de núcleo LSL están compuestos por láminas independientes, sujetas radialmente al núcleo de material sintético. Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha de la herramienta.

Ejemplos de empleo:

- Limpiar
- Desbarbar
- Desoxidar
- Rectificar
- Matizar
- Enlucir

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

LSV, CEPILLOS DE NÚCLEO CON VELLÓN ABRASIVO, FABRICACIÓN ESPECIAL

Estos cepillos de núcleo, disponibles con varios diámetros de perforación, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias. Los cepillos de núcleo LSV están compuestos por láminas de vellón abrasivo. Gracias al empleo de vellón con estructura fibrosa, estos cepillos resultan una herramienta elástica, que se adapta al contorno de la pieza trabajada.

Ejemplos de empleo:

- Esmerilar
- Satinar
- Pulir
- Abrillantar
- Acabado de superficies

LSM, CEPILLOS DE NÚCLEO CON VELLÓN ABRASIVO Y TELA ABRASIVA COMBINADOS, FABRICACIÓN ESPECIAL

Estos cepillos, disponibles con varios diámetros de perforación, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias. Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los cepillos LSV. Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha de la herramienta.

Ejemplos de empleo:

- Limpiar
- Desoxidar
- Rectificar
- Matizar
- Enlucir

CEPILLOS DE NÚCLEO PARA AMOLADORAS ANGULARES

PARA DESOXIDAR, DESBARNIZAR, MECANIZAR CORDONES DE SOLDADURA Y OTROS MUCHOS USOS

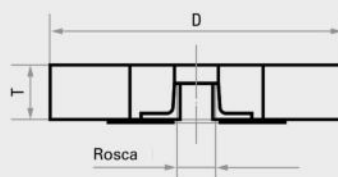
Cada lámina de este cepillo está incrustada radialmente al vástago en un núcleo de plástico sólido. Por lo tanto, si se utiliza con una herramienta de mano, es ideal para desoxidar, eliminar pintura y las lacas de recocido, repasar las costuras de soldadura y para los trabajos de lijado en la construcción de contenedores y barandillas, así como en las instalaciones de montaje.

El corindón normal utilizado para este cepillo tiene una impresionante vida útil en muchos materiales y le permite trabajar de forma rentable.

Gracias a la rosca M14 integrada, no se necesita ninguna herramienta adicional para montar el cepillo de núcleo de forma rápida y sencilla.



LSL, cepillo de núcleo con tela abrasiva con rosca



- sirve para trabajar con las amoladoras angulares convencionales y reemplaza la aplicación de cepillos de núcleo con vástago
- se puede utilizar sin tuercas tensoras
- ideal para repasar las costuras de soldadura en acero inoxidable
- perfecto para desoxidar, eliminar pintura y las lacas de recocido, repasar las costuras de soldadura y para los trabajos de lijado en la construcción de contenedores y barandillas, así como en las instalaciones de montaje
- solo se puede lijar con la superficie periférica

★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Rosca	n _{rec} r. p. m.	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Abanicos lijadores con tela abrasiva, vellón abrasivo y una combinación de ambos

SFL, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO

Estas herramientas están compuestas por láminas de tela abrasiva independientes fijadas al vástago. Se suelen utilizar en máquinas de uso manual. Nuestros abanicos de tela abrasiva con vástago están disponibles en las calidades NK, NKE, SIC y Ceramic.

Ejemplos de empleo:

- Abrillantar
- Desoxidar
- Enlucir
- Desbarbar
- Acabado de superficies
- Matizar
- Biselar

SFV, ABANICOS CON VÁSTAGO Y LÁMINAS VERTICALES DE VELLÓN

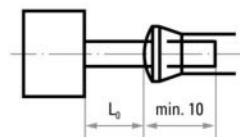
Estas herramientas están formadas por láminas de vellón individuales, fijadas al eje de la herramienta en forma de abanico. Están disponibles en corindón normal (A), carburo de silicio (C) y corindón de circonio (Z). SFV se suelen utilizar en máquinas de uso manual.

Ejemplos de empleo:

- Esmerilar
- Satinar
- Pulir
- Abrillantar
- Acabado de superficies

VELOCIDAD

Las velocidades máximas admisibles indicadas son válidas para una longitud máxima de vástago abierto L_0 de 20 mm.



Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

SFB, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO, LÁMINAS RANURADAS

Gracias a sus láminas ranuradas, la flexibilidad de este abanico es mayor. De esta manera, el abanico se adapta mejor al contorno de la pieza trabajada.

SFT, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO, FRONTAL HUECO

Estos abanicos pueden trabajar frontal y periféricamente.

SFI Y SFA, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON ROSCA INTERIOR Y EXTERIOR INCL. ADAPTADORES

A diferencia de los SFL, estos abanicos también presentan una rosca. Con el adaptador adecuado, la herramienta puede cambiarse rápidamente sin necesidad de retirar el adaptador de la máquina. Estos adaptadores dotan a la herramienta de una mayor longitud de vástago, optimizando el tiempo de montaje.

SFR, ABANICOS CON VÁSTAGO Y LÁMINAS HORIZONTALES DE VELLÓN

Estos abanicos están compuestos por ruedas elásticas de vellón, superpuestas alrededor del vástago. Por su diseño, son las adecuadas para trabajar los perfiles de las piezas.

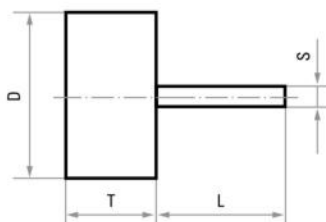
SFM, ABANICOS DE VELLÓN ABRASIVO Y TELA ABRASIVA COMBINADOS, CON VÁSTAGO

Estas herramientas están compuestas por láminas de vellón y tela abrasiva fijadas al vástago en forma de cepillo; se suministran en las calidades corindón normal (A) y carburo de silicio (C). Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los abanicos SFV. SFM se suelen utilizar en máquinas de uso manual.

SFM, ABANICOS CON MATERIAL TF

Estos abanicos están especialmente indicados para trabajar materiales inoxidable. El vellón está endurecido por la parte posterior para garantizar un desgaste uniforme de las láminas de tela abrasiva y las láminas de vellón. Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del abanico.

SFL, abanico de tela abrasiva con vástago



- larga vida útil en diferentes materiales para rectificado fino y grueso
- corindón normal para aplicaciones rentables
- se utiliza como herramienta manual, ideal para abrillantar, desoxidar, desbarbar, acabado de superficies, matizar y biselar

★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{rec} r. p. m.	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

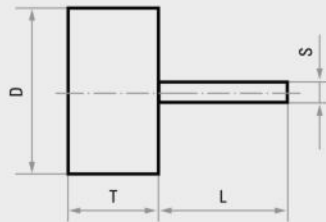
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{rec} r. p. m.	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2200060306040	SFL 06030,06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030,06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306080	SFL 06030,06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306120	SFL 06030,06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306150	SFL 06030,06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200080506040	SFL 08050,06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506060	SFL 08050,06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506080	SFL 08050,06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506120	SFL 08050,06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



MFS, miniabanico de tela abrasiva

- desbarbado de orificios
- elaboración y limpieza de moldes de vidrio
- trabajos interiores en tubos
- trabajos en llantas de aluminio
- trabajos en cavidades de álabes de turbina
- diversidad de aplicaciones especiales



★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Para el uso seguro de los miniabanicos con vástago largo, es necesario aplicar el miniabanico sobre la pieza o insertarlo en los orificios o canales antes de arrancar la máquina. Es muy importante garantizar el contacto con la pieza hasta parar de nuevo la máquina.

ABANICOS DE VELLÓN ABRASIVO LUKAS

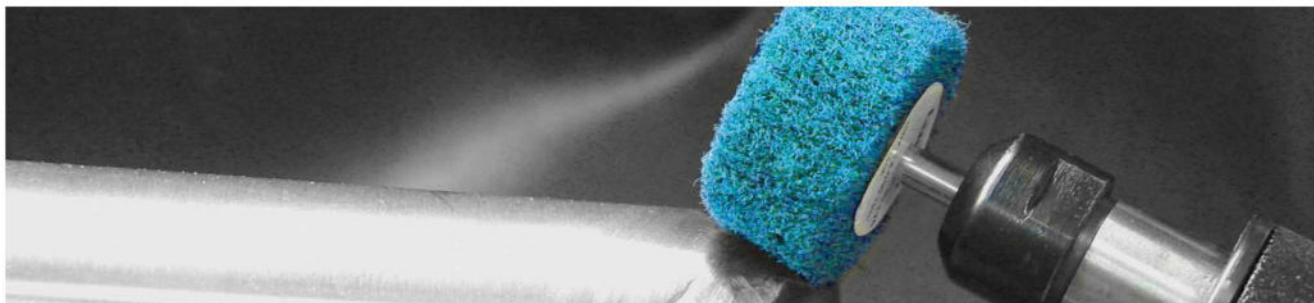
LISTOS PARA TODO TIPO DE TRABAJO

Las láminas o los discos de los abanicos LUKAS con vellón abrasivo se fabrican con corindón normal, corindón de circonio o carburo de silicio. De este modo, LUKAS puede cubrir un amplio espectro de materiales de mecanizado, desde el acero y el titanio hasta la cerámica y el carburo. Los diferentes diseños permiten especificar aún más la aplicación.

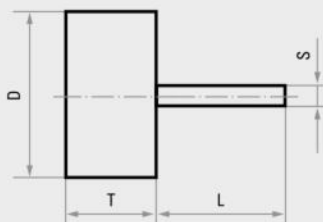
El vellón abrasivo es probablemente el más flexible de todos los materiales abrasivos y puede utilizarse para muchos trabajos diferentes. Gracias a su gran variedad de diseños, LUKAS le ofrece un amplio abanico de posibilidades de mecanizado: acabado

mate, satinado-mate, pulido, abrillantado y acabado final de la superficie – con los abanicos LUKAS de vellón abrasivo podrá dominar cualquier situación.

Los abanicos LUKAS de vellón abrasivo están compuestos por láminas individuales, que se fijan radialmente alrededor del vástago de la herramienta. Gracias al uso de poliamida, el vellón abrasivo también se adapta perfectamente a las superficies irregulares. Necesitará menos esfuerzo y tiempo para su trabajo, y aun así conseguirá resultados perfectos en la superficie.



SFV, abanico con vástago, corindón de circonio



★★★

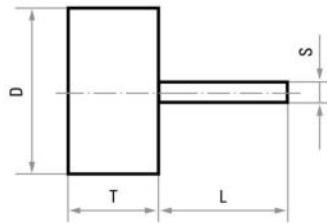
- rendimientos de arranque especialmente altos en materiales duros y resistentes como el acero inoxidable y una larga vida útil
- hecho de corindón de circonio para máxima precisión y dureza
- en aplicaciones manuales, ideal para el acabado mate, satinado-mate, pulido, limpieza o acabado final de las superficies de las piezas
- se adapta perfectamente a las superficies irregulares para un trabajo rentable

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{rec} r. p. m.	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2203040206306	SFV 04020.06	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



SFV, abanico de vellón abrasivo, corindón normal



- en aplicaciones manuales, ideal para el acabado mate, satinado-mate, pulido, limpieza o acabado final de las superficies de las piezas
- se adapta perfectamente a las superficies irregulares para un trabajo rentable

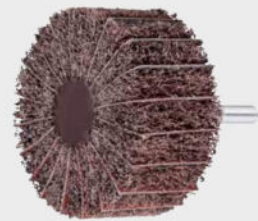
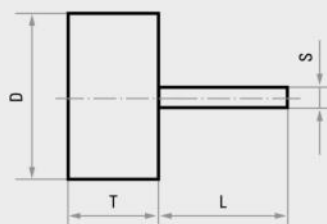
★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{rec.} r. p. m.	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



SFM, abanico con vástago, vellón abrasivo y tela abrasiva combinados, corindón normal



- para trabajar de manera continua
- en aplicaciones manuales, ideal para la limpieza, desoxidación, preparación de la superficie, matizado y desbaste de las superficies de las piezas de trabajo

★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{rec.} r. p. m.	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A2204030306104	SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Bandas abrasivas y soportes LUKAS

SBZY, BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS

Le ofrecemos una gran selección de bandas abrasivas con sus correspondientes soportes. Se suministran en muchas medidas y calidades diferentes. Las bandas se fabrican con tela abrasiva que se fija en espiral sobre un tejido con un soporte. Se emplean, montadas sobre sus correspondientes soportes, en máquinas manuales (amoladoras rectas o máquinas con eje flexible).

Páginas 74/74

Ejemplos de empleo:

- Limpiar
- Desbarbados suaves
- Afinar
- Rectificado de superficies y perfiles
- Rectificado fino

STZY, SOPORTES PARA BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS

Nuestros soportes sirven exclusivamente para portar nuestras bandas abrasivas cilíndricas. Las ranuras características de nuestros soportes se expanden con el giro de las revoluciones y garantizan el amarre seguro de las bandas. **Página 75**

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

SBZY, BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS
SIN FORRO INTERIOR

Estas bandas abrasivas especialmente flexibles están fabricadas de lino abrasivo. Se emplean, montadas sobre sus correspondientes soportes blandos con vástago, en máquinas manuales (amoladoras rectas o amoladoras con eje flexible).

SBKE, BANDAS ABRASIVAS CÓNICAS

Tanto la composición como el empleo de las bandas cónicas son similares a las bandas cilíndricas. Su conicidad (forma de capuchón) permite el rectificado en piezas con zonas de difícil acceso.

STKE, SOPORTES PARA BANDAS ABRASIVAS CÓNICAS

Nuestros soportes sirven exclusivamente para portar nuestras bandas abrasivas cónicas. Las ranuras características en el diseño de nuestros soportes se expanden con el giro de las revoluciones y garantizan el amarre seguro de las bandas.

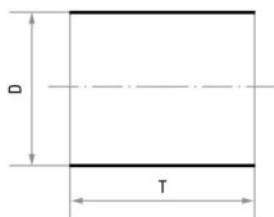
STWS, SOPORTES PARA BANDAS
ABRASIVAS PARA SATINADORAS

Estos soportes especialmente blandos presentan un diametro interno de 19 mm y cuatro chaveteros para poder ser empleados, junto con su correspondiente banda abrasiva, en máquinas satinadoras manuales.



SBZY, banda abrasiva cilíndrica, Ceramic

- grano cerámico especialmente robusto para materiales duros
- excelentes resultados en remoción de material y larga vida útil de la herramienta
- Las superficies endurecidas, los aceros resistentes al desgaste, el óxido y los revestimientos duros, las aleaciones de titanio y los cordones de soldadura reforzados pueden mecanizarse rápidamente.
- para limpiar, desbarbados suaves, afinar, rectificado de superficies y perfiles y rectificado fino
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 75**.



★★★

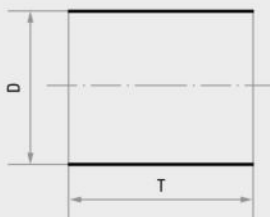
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Contenido
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(flexible)

SBZY, banda abrasiva cilíndrica, corindón de circonio

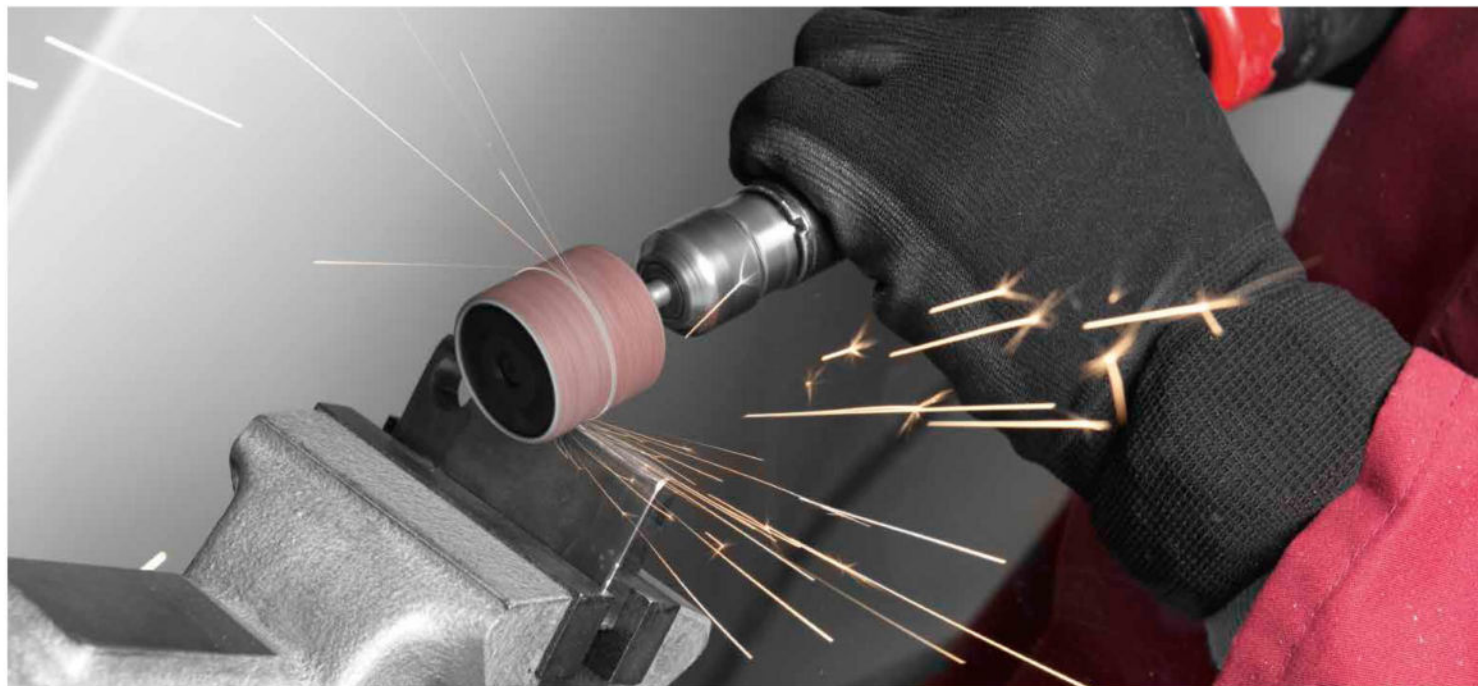
- de tela abrasiva de corindón de circonio
- para limpiar, desbarbados suaves, afinar, rectificado de superficies y perfiles y rectificado fino
- en combinación con soportes para utilizar con amoladoras rectas o máquinas con ejes flexibles
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 75**.



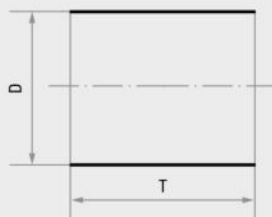
★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Contenido
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



SBZY, banda abrasiva cilíndrica, corindón normal



★★☆

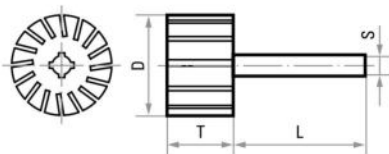
- El corindón normal tiene una buena vida útil cuando se utiliza en acero de construcción y para el desbaste.
- para limpiar, desbarbados suaves, afinar, rectificado de superficies y perfiles y rectificado fino
- en combinación con soportes para utilizar con amoladoras rectas o máquinas con ejes flexibles
- ▶ Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 75**.

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Contenido
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50

Recomendado para: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio



STZY, soporte duro para bandas abrasivas cilíndricas



Las revoluciones por minuto (r.p.m.) máximas admisibles están calculadas para una longitud libre L_0 máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se deben calcular nuevas r.p.m. admisibles!

★★☆

Número de artículo	Referencia	Tipo	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{máx.}}$ r. p. m.	Contenido
A2500012256	STZY 01225.06	duro	12	25	6	40	46.500	5
A2500015306	STZY 01530.06	duro	15	30	6	40	38.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	duro	22	20	6	40	26.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	duro	30	30	6	40	19.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	duro	45	30	6	40	13.000	5
A25000603060001	STZY 06030.06	duro	60	30	6	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	duro	75	30	6	40	6.500	2

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Fundas abrasivas y soportes LUKAS

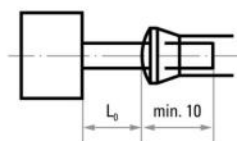
Nuestras fundas y capuchones abrasivos son de tejido abrasivo de alta calidad y han sido fabricados exactamente para el uso exclusivo en los soportes respectivos. Encontrará un gran surtido de diferentes herramientas con sus soportes correspondientes para diferentes finalidades.

Ejemplos de empleo:

- acabados finos y muy finos, especialmente en zonas de difícil acceso
- fabricación de moldes, herramientas y maquetas

NÚMERO DE REVOLUCIONES ADMISIBLES

Las revoluciones por minuto (r.p.m.) máximas admisibles, que aparecen en las tablas de los soportes, están calculadas para una longitud libre máxima sobre el vástago de 15 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se deben calcular nuevas r.p.m. admisibles!



FUNDAS ABRASIVAS CERAMIC

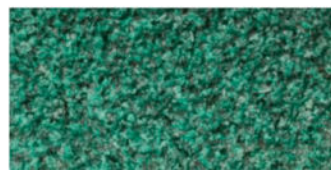
★★★



Grano cerámico de autoafilado para el mecanizado de los materiales más difíciles. Los aceros templados y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los revestimientos duros ya no son un problema con este grano.

FUNDAS ABRASIVAS ESPECIALES

★★☆



Calidad especial para el mecanizado de aceros resistentes a la corrosión y termorresistentes en la fabricación de herramientas y moldes, así como para el mecanizado universal de plásticos, aluminio y metales no ferrosos. El aglomerante con aditivos abrasivos activos permite una mayor capacidad de arranque de virutas y duración.

LA HERRAMIENTA DE LIJADO CON EFECTO DE AUTOAFILADO

LIJAR DURANTE MÁS TIEMPO LOS METALES MÁS DUROS CON LA FUNDA ABRASIVA CERAMIC LUKAS



Ya sea acero para herramientas, acero fundido o aleaciones de titanio, en la industria se mecanizan cada vez más metales extremadamente duros y resistentes. Con la funda abrasiva cerámica, se dispone ahora de una herramienta para amoladoras rectas que facilita enormemente el mecanizado de piezas pequeñas y el desbarbado. La vida útil de la herramienta es muy larga gracias al efecto de autoafilado.

4 FORMAS DIFERENTES DISPONIBLES



UNA HERRAMIENTA TODOTERRENO

PARA DESBARBAR, LIJAR, BISELAR Y RECTIFICAR

POTENCIA DE CORTE MÁXIMA

Las fundas abrasivas con grano cerámico se han desarrollado para el mecanizado de los materiales más exigentes. Los aceros endurecidos y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los revestimientos duros ya no son un problema con estas fundas abrasivas. Gracias a su efecto de autoafilado, el lijado agresivo se mantiene durante mucho tiempo.

LA SOLUCIÓN PARA EL MECANIZADO DE METALES

Las fundas abrasivas Ceramic representan un valioso complemento como herramienta para todas las industrias en las que se mecanizan metales duros. Entre ellas se encuentran las industrias de herramientas y moldes, así como la exigente in-

geniería mecánica y del acero y también la industria aeroespacial. Estas fundas abrasivas son perfectas para el rectificado de superficies irregulares, el mecanizado de piezas pequeñas, el desbarbado y el rectificado de radios pequeños. Las fundas pueden utilizarse incluso sobre acero inoxidable ya que generan poco calor durante el desbaste.

EL EFECTO DE AUTOAFILADO REDUCE LOS COSTES DE LAS HERRAMIENTAS

Gracias al autoafilado, las fundas abrasivas Ceramic alcanzan una vida útil de la herramienta varias veces superior a la de las fundas convencionales. Los cambios de herramientas son mucho menos frecuentes, lo que reduce los costes de las herramientas.

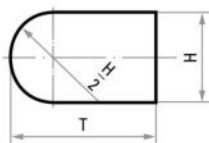
YA NO HAY VITRIFICACIÓN

Las partículas abrasivas insertadas en una matriz de resina se desprenden cuando se desgastan y dejan espacio para nuevas partículas con aristas de corte afiladas. No se produce el desgaste conocido como «vitrificación» de las herramientas de lijado durante el mecanizado de materiales duros. De este modo, la funda abrasiva Ceramic sigue trabajando como nueva a pesar del desgaste.

EL EFECTO DE AUTOAFILADO

Las partículas ya desgastadas se desprenden y dejan al descubierto nuevas partículas con aristas cortantes afiladas. Por este motivo, la funda abrasiva se mantiene como nueva durante más tiempo.



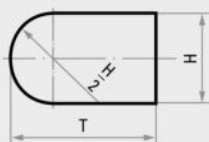
NUEVO SK, funda abrasiva Ceramic

- efecto de autoafilado
- para los materiales más duros
- vida útil excepcionalmente larga
- ajuste preciso
- también para acero inoxidable

★★★

Número de artículo	Referencia	Formas	Granulación	H mm	T mm	Contenido
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

SKS, funda abrasiva especial

- mayor rendimiento de arranque usando corindón normal con capa superficial abrasiva activa
- apto para aceros resistentes a la corrosión y termorresistentes, así como para el mecanizado universal de plásticos, metales no ferrosos y muchos otros materiales

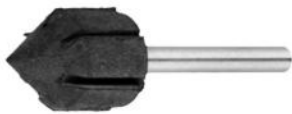
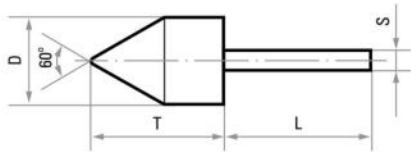
★★☆

Número de artículo	Referencia	Formas	Granulación	H mm	T mm	Contenido
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Soporte para fundas abrasivas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Formas	D mm	T mm	Diámetro de vástago x longitud mm	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25	95.000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25	95.000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25	65.000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25	65.000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25	45.000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25	35.000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25	18.000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40	30.000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25	35.000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40	30.000	5

LIJAR Y PULIR
(flexible)

INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

Disco abrasivos y soportes LUKAS

PSG/PSR*, DISCOS ABRASIVOS CON AUTOSUJECCIÓN

Los discos abrasivos PSG/PSR LUKAS tienen autosujeción. Estos discos abrasivos, cuentan con una arandela metálica de «cierre rápido» (PSG) o una rosca de plástico (PSR) en la parte posterior. El disco abrasivo queda sujeto al soporte con un simple giro. Los discos abrasivos PSG ofrecen nuestro surtido más variado de en esta categoría. Variedad de diámetros, numerosos tipos de grano y en todas las calidades de abrasivo para poder ofrecerle las mejores condiciones de trabajo en cada una de las diferentes aplicaciones.

► Encontrará más información sobre estos discos abrasivos en las **páginas 81–87**.



PSH, DISCOS ABRASIVOS AUTOADHERENTES

Los discos abrasivos PSH LUKAS son autoadherentes. La parte posterior de los discos está provista de velcro y los soportes correspondientes están equipados con un tejido de pequeños ganchos. Los discos abrasivos autoadherentes LUKAS sirven para trabajar superficies planas y cóncavas. Los discos que no hayan sido completamente gastados durante su utilización, pueden ser desmontados y nuevamente utilizados más adelante. Estos discos abrasivos se suministran en las calidades y medidas de grano que se adaptan a la aplicación correspondiente, como se muestra en las siguientes tablas.

► Encontrará más información sobre estos discos abrasivos en las **páginas 88/89**.



*bajo demanda

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

PSK, DISCOS ABRASIVOS AUTOADHESIVOS

Los discos abrasivos PSK LUKAS son autoadhesivos. La parte posterior adhesiva de los discos abrasivos está provista de una lámina protectora. Después de quitar esta lámina, los discos deben ser pegados sobre los soportes correspondientes. Sirven para trabajar diferentes superficies, y la sujeción adhesiva impide su reutilización una vez quitados del soporte. Se suministran en varios granos de corindón normal, que podrán consultar en la tabla correspondiente.



PSG, DISCOS ABRASIVOS

Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el material abrasivo adecuado para cada trabajo – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. Los materiales abrasivos de alta calidad de LUKAS son perfectos para muchas industrias, aplicaciones y requisitos, por lo que le ofrecen un abanico de posibilidades muy amplio.

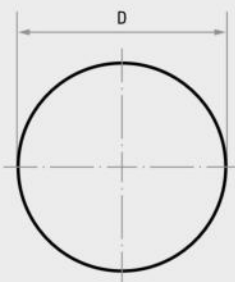
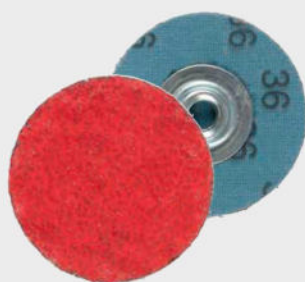
En el siguiente resumen encontrará todos los discos abrasivos de la gama PSG. Lea las propiedades y los detalles de aplicación de los diferentes materiales de las piezas de trabajo para encontrar la calidad adecuada para satisfacer sus necesidades.

Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
 NK Tela abrasiva de corindón normal	Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Trabajos universales de rectificado y desbarbado	84 89
 NKE Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional	Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Gracias al aglomerante activo, estos discos están indicados para las aplicaciones más exigentes y para redondear.	85
 ZK Tela abrasiva Corindón de circonio	grano abrasivo de gran resistencia, con alta resistencia a la presión	ideal para hastelloy, inonel, aceros inoxidable y metales muy difíciles de mecanizar	83
 Z-Power Tela abrasiva de corindón de circonio con aglomerante activo adicional	Excelentes resultados en arranque de material, Larga vida útil de la herramienta	ideal para trabajar aceros inoxidable. Una capa exterior especial impide la obstrucción.	83
 Cerámico Tela abrasiva con grano cerámico	excelentes resultados en arranque de material sin pérdida de grano, particularmente estable gracias a aglomerante reforzado, desbaste frío	ideal para trabajar aceros inoxidable y aleaciones de níquel	82
 SIC Tela abrasiva de carburo de silicio	Apenas hipotérmico; calidad especialmente empleada en la industria aeronáutica	Ideal para trabajar titanio, aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica). También se pueden trabajar materiales sintéticos y cerámico.	87
 Vellón abrasivo de corindón normal basto/marrón	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas. Larga vida útil de la herramienta	Ideal para eliminar óxido o pintura, eliminar rayones o reducir huellas tras el desbarbado. Trabajos generales de mejora en acabado de superficies.	86
 Vellón abrasivo de corindón normal medio/marrón rojizo			
 Vellón abrasivo de corindón normal fino/azul			

MECANIZADO DE LOS MATERIALES MÁS DUROS

INNOVADOR GRANO CERÁMICO CON EFECTO DE AUTOAFILADO

PSG, disco abrasivo con autosujeción Ceramic

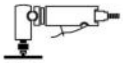


- grano cerámico especialmente robusto para materiales duros
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- excelentes resultados en arranque de material y larga vida útil de la herramienta
- Las superficies templadas, los aceros resistentes al desgaste, el óxido y los revestimientos duros, las aleaciones de titanio y los cordones de soldadura reforzados pueden mecanizarse rápidamente.
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

★★☆

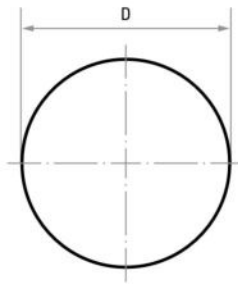
	Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n máx. r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
NUEVO	A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
NUEVO	A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
NUEVO	A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
NUEVO	A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
	A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
	A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
	A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
NUEVO	A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
	A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



PSG, disco abrasivo con autosujeción Z-Power

- de corindón de circonio con aglomerante activo adicional
- ideal para trabajar acero inoxidable
- una capa exterior especial impide la obstrucción
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- ▶ Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.



★★☆

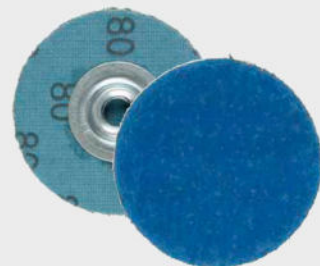
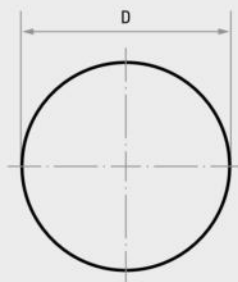
Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n _{máx.} r.p.m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(flexible)

PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón de circonio

- de tela abrasiva de corindón de circonio
- ideal para hastelloy, inconel, aceros inoxidables y metales muy difíciles de mecanizar
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- ▶ Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

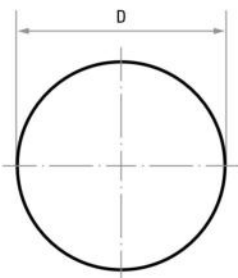


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n _{máx.} r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón normal



- para trabajos generales de rectificado y desbarbado
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n _{máx.} r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

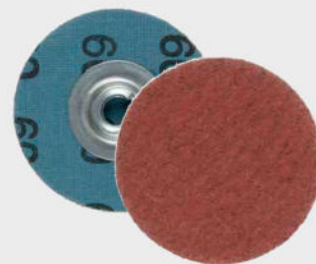
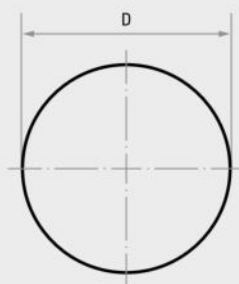
TAMBIÉN INDICADO PARA ARISTAS

GRACIAS AL MATERIAL AGLOMERANTE REFORZADO, TAMBIÉN INDICADO
PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES



PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón normal reforzado

- de tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional
- Gracias al aglomerante reforzado, estos discos están indicados para las aplicaciones más exigentes y para biselar.
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

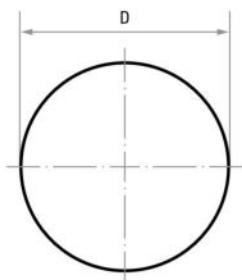
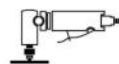


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n _{máx.} r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

PSG, disco abrasivo con autosujeción, vellón



★★☆

- ideal para eliminar zonas oxidadas o pintura, eliminar rayones o reducir huellas tras el desbarbado
- Trabajos generales de mejora en acabado de superficies.
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

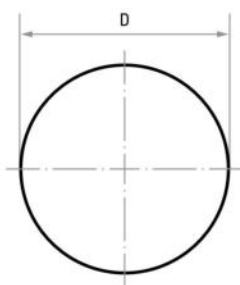
	Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n máx. r.p.m.	Soporte correspondiente	Contenido
NUEVO	A33740250040458	PSG 025	P basto	25	15.000	GTG 025	50
NUEVO	A33740250020458	PSG 025	P medio	25	15.000	GTG 025	50
	A33740380050458	PSG 038	P fino	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380040458	PSG 038	P basto	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380020458	PSG 038	P medio	38	10.000	GTG 038	50
	A33740500050458	PSG 050	P fino	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
	A33740500040458	PSG 050	P basto	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
	A33740500020458	PSG 050	P medio	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
	A33740750050458	PSG 075	P fino	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750040458	PSG 075	P basto	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750020458	PSG 075	P medio	75	5.000	GTG 075	25
NUEVO	A33550380040458	PSG 038	V basto	38	10.000	GTG 038	50
NUEVO	A33550380020458	PSG 038	V medio	38	10.000	GTG 038	50
NUEVO	A33550380050458	PSG 038	V fino	38	10.000	GTG 038	50
NUEVO	A33550500040458	PSG 050	V basto	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
NUEVO	A33550500020458	PSG 050	V medio	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
NUEVO	A33550500050458	PSG 050	V fino	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Plástico/madera ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



PSG, disco abrasivo con autosujeción, carburo de silicio

- apenas hipotérmico
- ideal para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio, aluminio (industria aeroespacial), así como plásticos y cerámica
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes correspondientes se encuentran al final de esta página.



★★☆

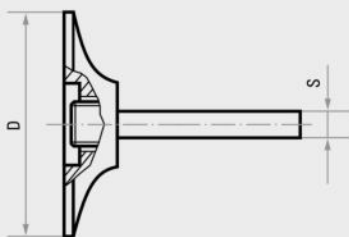
Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n _{máx.} r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100

Recomendado para: ● Aluminio ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición



GTG, soporte para discos abrasivos con autosujeción

Estos soportes se suministran en todas sus medidas con dureza media, que cubre la mayor parte de los ámbitos de aplicación. Para realizar una presión extrema (empleo de calidades Z-Power o Ceramic) recomendamos se utilicen soportes en acabado duro.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Tipo	D mm	S mm	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A335002000260458	GTG 020.06	medio	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medio	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medio	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medio	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	duro	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medio	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	duro	70	6	20.000	1

PSH, DISCOS ABRASIVOS

Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el material abrasivo adecuado para cada trabajo – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. Los materiales abrasivos de alta calidad de LUKAS son perfectos para muchas industrias, aplicaciones y requisitos, por lo que le ofrecen un abanico de posibilidades muy amplio.

En el siguiente resumen encontrará todos los discos abrasivos de la gama PSH. Lea las propiedades y los detalles de aplicación de los diferentes materiales de las piezas de trabajo para encontrar el material abrasivo adecuado para satisfacer sus necesidades.

Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
	NK Tela abrasiva de corindón normal	Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Trabajos universales de lijado y desbarbado	89
	Vellón abrasivo de corindón normal basto/marrón*	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas. Larga vida útil de la herramienta.	Ideal para eliminar óxido o pintura, eliminar rayones o reducir huellas tras el desbarbado. Trabajos generales de mejora en acabado de superficies.	—
	Vellón abrasivo de corindón normal medio/marrón rojizo*			
	Vellón abrasivo de corindón normal fino/verde*			
* disponible en stock bajo demanda				

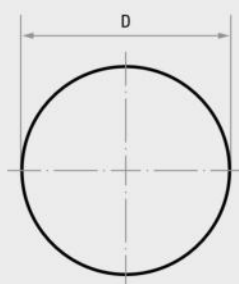
TEJIDO DE VELCRO PARA UN CAMBIO RÁPIDO

PARA TRABAJAR DE FORMA UNIVERSAL Y SIN COMPLICACIONES



PSH, disco abrasivo autoadherentes, corindón normal

- indicados para el mecanizado universal de superficies planas y cóncavas
- con material de velcro para cambiar rápidamente de herramienta
- Los soportes correspondientes se encuentran al final de esta página.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	Contenido
A3300045080	PSH 045 NK 80	NK 80	48	100
A3300060080	PSH 060 NK 80	NK 80	63	100

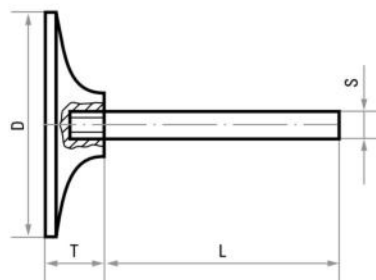
Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio



GTH, soporte para discos abrasivos autoadherentes

Los soportes de discos abrasivos GTH con diámetros de 18 y 30 mm tienen ganchos de acero inoxidable. Los ganchos con un diámetro de 45 mm y mayores están fabricados en poliamida.

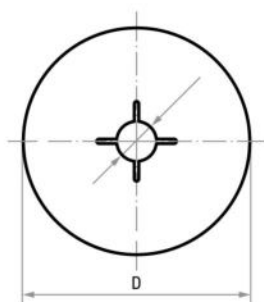
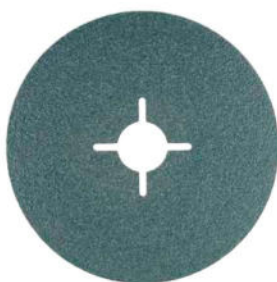
Las revoluciones por minuto (r.p.m.) máximas admisibles están calculadas para una longitud libre L_0 máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se deben calcular nuevas r.p.m. admisibles!



★★☆

Número de artículo	Referencia	D mm	S mm	T mm	L mm	$n_{\text{máx.}}$ r. p. m.	Contenido
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5

FIS, disco de fibra con agujero y corte cruz, corindón de circonio



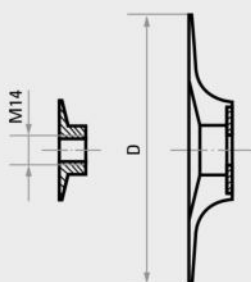
★★★

- superficie abrasiva de una sola capa para usos duros
- de corindón de circonio excepcionalmente duro con gran resistencia a la presión
- para usar junto a un soporte en amoladoras angulares
- ▶ Los soportes correspondientes se encuentran al final de esta página.

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	Agujero mm	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

STF, soporte para discos de fibra



★★★

Estos soportes se suministran en un grado de dureza de aplicación universal, nuestro modelo medio es apropiado para prácticamente todas las aplicaciones. Para trabajos de desbaste o rectificado de radios se puede suministrar otros modelos bajo demanda.

- tuercas incluidas

Número de artículo	Referencia	D mm	Rosca	n _{máx.} r. p. m.	Contenido
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1