

Disco para desbarbar y de acabado

Características: Discos de fibra enrollados, con carburo de silicio aglomerado con resina. Larga vida útil y elevado arranque de material.

format
professional quality

8614

Arandela de acabado

Construcción abierta para una superficie uniforme sin marcas causadas por las vibraciones.
Para conseguir efectos de trazos llamativos y eliminar capas finas de pintura, corrosión y óxido, así como para trabajos ligeros de desbarbado.



8614

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Superalcación	●

8616

Discos para desbarbar

Construcción resistente para una elevada resistencia de los bordes, capacidad de corte y vida útil.
Para desbarbar y eliminar arañazos, capas finas de pintura, corrosión y óxido, así como para difuminar cordones de soldadura.



8616

Ø x anchura x perforación mm	Granulación	Velocidad máx. rpm	U.E. ■	format	format	Ref.
				8614	8616	
				7/fino €	9/fino €	
152 x 25,4 x 25,4	180-240	6000	2	105,08	105,08	...0010
203 x 25,4 x 76,2	180-240	4500	2	126,51	126,51	...0020
203 x 51 x 76,2	180-240	4500	2	218,24	218,24	...0030
				(W841)	(W841)	

Par de platillos de sujeción

Aplicación: Para alojar muelas de acabado y desbarbado con el correspondiente Ø de agujero.

Para Ø de perforación mm	format	Ref.
76,2	8614 € 72,46	...1000
	(W841)	



Disco para desbarbar y de acabado

Características: Discos de fibra enrollados, con carburo de silicio aglomerado con resina.

3M

8016 0005

Scotch-Brite™ FS-WL

Construcción abierta para una superficie uniforme sin marcas causadas por las vibraciones.
Para lograr profundos efectos rayados y eliminar estrías de trefilado superficiales sobre perfiles de acero fino, así como para casi todos los **trabajos de acabado**.



8016 0005

8016 0010

Scotch-Brite™ DB-WL

Construcción resistente para una elevada resistencia de los bordes, capacidad de corte y vida útil.
Aplicación universal para **trabajos de desbarbado**. Mecanizado sencillo también de piezas contorneadas.



8016 0010

8019

Scotch-Brite™ XP-WL

Construcción resistente para una elevada resistencia de los bordes, capacidad de corte y vida útil.
Aplicación universal para **trabajos de desbarbado**. Mecanizado sencillo también de piezas contorneadas.



8019

Dureza	Grado de finura	Granulación	Ø x anchura x perforación mm	Velocidad máx. rpm	3M	3M	Ref.
					8016 €	8019 €	
6	fino	180-220	152 x 25,4 x 25,4	6000	152,14	-	...0005
9	fino	180-220	152 x 25,4 x 25,4	6000	143,29	-	...0010
11	fino	180-220	152 x 25,4 x 25,4	6000	-	192,24	...0010
					(W812)	(W812)	

Información de herramientas de pulir

Puntas y discos de fieltro se utilizan principalmente para el pulido abrillantado. Conservación exacta de la forma geométrica gracias a su dureza. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas.

Discos de paño se utilizan para el pulido previo y el pulido abrillantado con pasta de pulir. Si se quieren obtener superficies muy lisas, se deben usar varias o incluso todas las ejecuciones una tras otra. Ajuste óptimo del contorno gracias a la elevada flexibilidad.

Nota: Recomendamos el uso de pasta abrasiva y para pulir ref. 8611 y 8811 o pasta de esmerilar ref. 8608 para obtener unos óptimos resultados de pulido. Al cambiar la pasta de pulido, utilizar una herramienta de pulido nueva y sin utilizar.

Muela con punta de fieltro

Características: Conservación exacta de las formas geométricas gracias a la dureza del fieltro. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: Para mecanizar piezas previamente amoladas. Recom. Velocidad circunferencial 5-10 m/s.

8602 0010 + 0020 Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos. Con perforación frontal, ideal para el uso frontal.

8602 0030 Para el mecanizado de radios y contornos.

8602 0040 Para el mecanizado de contornos pequeños y cóncavos.

8602 0050 Para el mecanizado de radios pequeños.

8602 0060 - 0080 Para el mecanizado de radios.



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Tipo		ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Ø de cabezal x altura	mm	10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
Velocidad recom.	rpm	10000-20000	5000-10000	6000-12000	5000-10000	10000-2000	5000-10000	4000-8000	3200-6350	
Velocidad máx.	rpm	47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
Ref.	€	4,24	7,90	5,66	7,26	4,63	8,11	10,12	12,34	(W868)
Ref.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

* Con perforación frontal.

Pasador de pulido de láminas de fieltro

Características: De láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: Para el pulido previo y el pulido abrillantado de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.



Acero	●
INOX	●
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Dureza del fieltro	U.E.	format 8822	format 8824	format 8826	format 8828	format 8832	Ref.
25/suave	10	8,63	9,89	11,02	14,08	19,44	...0225
40/mediano	10	8,63	9,89	11,02	14,08	19,44	...0240
		(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	(W841)	

Pasador de pulido de cepillos de fieltro

Características: De láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Las láminas de fieltro con múltiples ranuras proporcionan una flexibilidad aún mayor con formas y contornos irregulares. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: Para el pulido previo y el pulido abrillantado de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.



Acero	●
INOX	●
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Dureza del fieltro	U.E.	format 8842	format 8846	Ref.
25/suave	10	12,14	13,68	...0225
		(W841)	(W841)	

Disco de paño

Características: De paño ondulado, engastada de forma fija en un anillo de metal.

Aplicación: Para mecanizar piezas previamente amoladas. Sirviéndose de pernos de sujeción para el pulido de superficies, cuerpos huecos y piezas perfiladas.

Nota: Perno de sujeción véase ref. 8600.



8597 Duro, para pulido previo. Recom. Velocidad circunferencial 10-15 m/s.



8597

8596 Blando, para pulido brillante. Recom. Velocidad circunferencial 5-15 m/s.

8596



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	8597 duro €	8596 blando €	Ref.
80 x 10	10	2500	7500	5,38	4,49	...0080
100 x 10	10	1900	6100	5,98	4,94	...0100
125 x 10	20	1300	4900	7,61	6,49	...0125
150 x 10	20	1250	4000	10,72	7,61	...0150
200 x 10	20	950	3000	18,79	13,78	...0200
				(W868)	(W868)	

Perno de sujeción

Aplicación: Para el alojamiento de discos de fieltro y discos de paño.

Nota: Disco de fieltro véase ref. 8599. Disco de paño véase ref. 8597 y 8596.

Ø de vástago mm	Para Ø de perforación mm	8600 €	Ref.
8	10	19,22	...0010
12	20	51,12	...0020
Cono Morse 1	20	61,85	...0030
(W868)			



8600 0010



8600 0020



8600 0030



Juego de pulido de 3 niveles

Características: El suministro incluye disco abrasivo de láminas combinado, disco abrasivo compacto, disco abrasivo de láminas de fieltro y pasta de pulido.

Aplicación: Este juego es adecuado, entre otros, para amoladoras angulares que funcionan en un rango bajo de revoluciones.

1. paso:

El disco abrasivo de láminas combinado elimina cordones de soldadura, rebabas o irregularidades menores en la superficie. Gracias a la combinación del vellón abrasivo y el medio abrasivo sobre la base, se pueden reducir dos pasos de trabajo en uno. Adecuado también para aluminio.

2. paso:

Con el disco abrasivo compacto, se cubren los defectos de la superficie y se nivelan las superficies, además, el disco se puede utilizar para el pulido previo y da como resultado un acabado de superficie decorativo.

3. paso:

El disco dentado de fieltro está en combinación con la pasta de pulido, ideal para pulido brillante.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●



Características	8852 €	Ref.
4 piezas	84,00	...4000
(W841)		

Disco de pulido para aparatos a batería

Características: De tejido ondulado, rosca M14 x 2,0.

8808

Sisal

Para el pulido previo y la eliminación de defectos y arañazos. Recomendamos el uso de la pasta de pulido blanca para el mecanizado de acero y acero fino, y la pasta de pulido marrón para el mecanizado de latón y otros metales férricos.

Nota: Pasta de pulir blanca ver ref. 8811 0005, pasta de pulir marrón ver ref. 8811 0010.



8808



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●

8809

Algodón Notiflex Soft

Algodón con Notiflex Soft para obtener brillo, lograr una superficie brillante.

Recomendamos el uso de la pasta de pulido azul para el mecanizado de acero, acero fino, latón, cobre y aluminio.

Nota: Pasta de pulir azul véase ref. 8811 0005.



8809

Ø x grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	osborn		Ref.
			8808	8809	
100 x 10	9000	7	15,22 (W702)	14,89 (W702)	...0100

Disco de satinado para aparatos a batería

Características: Disco de vellón abrasivo, rosca M14 x 2,0.

Aplicación: Para satinar, desoxidación, lijado/desbarbado ligero, suavizado y lijado fino. El resultado es un acabado fino y mate. El anillo se puede utilizar en seco y húmedo.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●

Ø x grosor mm	Grado de finura	Granulación	Velocidad máx. rpm	U.E.	osborn		Ref.
					8810		
100 x 10	fino	180-220	9000	7	12,37 (W702)		...0100

Disco a láminas combinado de fieltro

Características: Fieltro 100 % natural sobre una placa de tejido de vidrio. Gracias a las láminas, el disco se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica.

Aplicación: Para eliminar pequeñas imperfecciones y arañazos, y crear un acabado decorativo en una sola pasada. También es adecuado para preparar la superficie para el pulido de brillo fino. Para utilizar en amoladoras angulares con control electrónico y pulidoras angulares. Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.

Nota: Utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/103.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●



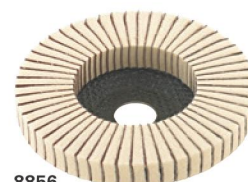
8854

8854

Combinado con **vellón abrasivo**, para un **acabado satinado y brillante**. Optimizado para su uso en **piezas de gran curvatura**.

8856

Combinado con **pañó abrasivo**, para un **acabado superficial mate y brillante**. Optimizado para su uso en **superficies planas y rectas**.



8856

Ø mm	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	U.E.	format		Ref.
				8854 Fieltro/vellón	8856 Fieltro/pañó	
125	1520	7700	2	33,95 (W841)	33,95 (W841)	...0125

Disco dentado de fieltro

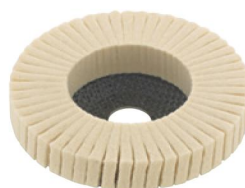
Características: Fielto 100 % natural sobre una placa de tejido de vidrio. Gracias a las láminas, el disco se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica.

Aplicación: Para el pulido previo y de acabado de piezas pequeñas y grandes. Ideal para trabajar ángulos y esquinas, ya que la placa es más pequeña que la moldura de fieltro. Para utilizar en amoladoras angulares con control electrónico y pulidoras angulares.

Recom. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.

Nota: Utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/103.

format
professional quality



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

						format		Ref.
Ø	Dureza	Velocidad de	Velocidad	U.E.		8852		
mm	del fieltro	giro recom.	máx.		€			
125	25/suave	1520	7700	2	35,73			...0525
(W841)								

Rodillo de pulido de láminas de fieltro

Características: Fielto 100% natural. Gracias a las láminas, el rodillo se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica. Con alojamiento de ranuras de 4 posiciones.

Aplicación: Para el pulido de brillo fino de grandes superficies. Para uso en máquinas de pulido y satinado. Recomend. Velocidad circunferencial aprox. 10 m/s.

Nota: Utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/103.

format
professional quality



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

						format		Ref.
Ø x altura	Dureza del	Velocidad de	Velocidad		€	8862		
mm	fieltro	giro recom.	máx.					
100 x 100	25/suave	1900	3700		76,52			...0525
100 x 100	40/mediano	1900	3700		76,52			...0540
(W841)								

Disco de fieltro

Características: Conservación exacta de las formas geométricas gracias a la dureza del disco. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas.

Aplicación: Para el pulido de piezas prelijadas. Uso junto al perímetro de la herramienta. Recomend. Velocidad circunferencial 5-10 m/s.

Nota: Utilización con pernos de sujeción véase ref. 8600.

PFERD



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

						PFERD		Ref.
Ø x grosor	Ø de perforación	Velocidad de	Velocidad		€	8599		
mm	mm	giro recom.	máx.					
80 x 10	10	1000-2000	7500		11,23			...0080
100 x 20	10	900-1800	6100		32,83			...0100
125 x 20	20	750-1500	4900		45,25			...0125
150 x 25	20	600-1200	4000		68,03			...0150
200 x 30	20	500-1000	3000		138,55			...0200
(W868)								

Lapeador de mano

Características: Con mango de plástico en 4 colores diferentes. Longitud total 125 mm, capa lapeadora 60 x 20 x 10 mm.

Aplicación: Para el afilado de filos de corte, para la eliminación de filos recrescidos, así como para aumentar la vida útil de la herramienta. Las cuchillas se afilan con un ángulo de 25° a 40°. Perfecto para lapear guías en superficies de ángulos de incidencia y de desprendimiento, para partir filos de corte de metal duro y de acero de corte ultrarápido tras el rectificado y para el lapeado posterior de insertos de corte, herramientas de estampado, fresa, cabezales de corte, escariadores, etc.



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●

						format		Ref.
Granulación	Color	Tamaño del grano			€	8593		
180	amarillo	130			77,48			...0180
220	azul	100			77,48			...0220
360	rojo	50			77,48			...0360
500	verde	25			82,48			...0500
(W867)								



Pastas de lapear y para pulir

Características: Suministro en latas de 100 g.

Aplicación: Para el lapeado mecanizado y manual. Antes de su utilización, diluir con aceite, aguarrás o benceno en relaciones de 1 a 5 hasta 1 a 100. Para materiales duros se utiliza una granulación más gruesa (80 a 500) y en caso de materiales blandos, una granulación más fina (750 a 2000).

Granulación	Tamaño del grano µm	8605	Ref.
		€	
120	180	62,80	...0120
180	130	62,80	...0180
220	100	65,42	...0220
360	50	67,24	...0360
500	25	70,13	...0500
750	10	75,38	...0750
1000	5	76,99	...1000
1500	3	80,60	...1500
2000	1	85,09	...2000

(W867)



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●



Pasta de esmerilar, soluble en aceite

Características: Suministro: En latas de 220 ml.

Aplicación: Para el esmerilado de piezas de acero, metales no ferrosos y plásticos. La pasta puede diluirse o eliminarse con aceite.

Grado de finura	8608	Ref.
	€	
grueso	34,14	...0001
medio	34,14	...0002
fino	34,14	...0003

(W869)



Acero	●
Fundición	●



Pasta abrasiva y para pulir

Aplicación: Para la utilización con discos de fieltro, pelo y algodón, así como con cepillos.

8811 0005 Para pulido previo y pulido de acero y acero fino.

8811 0010 Para el pulido previo de aluminio, así como el pulido de aluminio, latón y cobre.

8811 0015 Para obtener brillo del aluminio, acero, acero fino, latón y cobre.

Color	Índice g	8811	Ref.
		€	
blanco	110	3,17	...0005
marrón	110	3,69	...0010
azul	110	3,37	...0015

(W702)



8811 0005



8811 0010



8811 0015

Pasta abrasiva y para pulir en forma de bloque

Aplicación: Para la utilización con discos de fieltro, pelo y láminas, así como con cepillos.

8611 0001 Para metales nobles y suaves, así como piezas de materiales prensados.

8611 0002 Para acero fino.

8611 0003 Para acrílicos, plástico, acero, acero inoxidable y suave.

Color	Índice g	8611	Ref.
		€	
blanco-beige	700	25,98	...0001
azul	800	27,71	...0002
supra blanco	900	27,10	...0003

(W869)



8611 0001



8611 0002



8611 0003