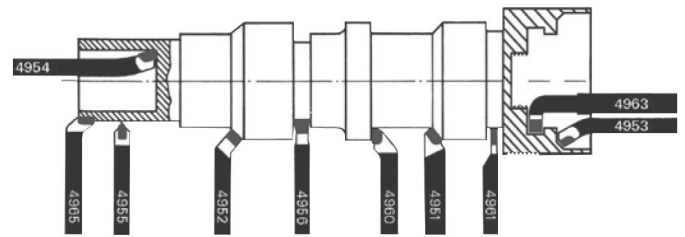


Cuchilla de torneado HSS-E

Características: Vástago de 6 y 8 mm de ejecución integral de acero HSS-E; a partir de un vástago de 10 mm con cabezal HSS-E soldado a tope, filo rectificado y preparado para el uso. Totalmente resistente a las roturas en grandes secciones de corte y corte interrumpido, incluso en materiales con gran resistencia a la tracción.

Aplicación: Para altos rendimientos de corte en la producción individual y en serie.

Nota: Encontrará las cuchillas de torneado de metal duro a partir de la página 2/90.



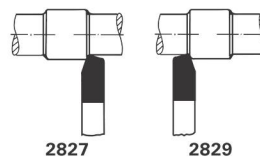
Lista de modelos

Cuchilla de torneado recta

Características: HSS-E, DIN 4951.

2827 Derecha.

2829 Izquierda.



HSS-E DIN 4951

WILKE



Fig.: Versión a la derecha

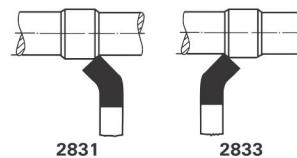
Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Longitud total	mm	100	100	110	140	160	200	
2827	WILKE €	53,10	59,02	64,49	72,29	95,66	120,91	(W266)
2829	WILKE €	53,10	59,02	64,49	72,29	95,66	120,91	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Herramienta de torneado curvada

Características: HSS-E, DIN 4952.

2831 Derecha.

2833 Izquierda.



HSS-E DIN 4952

WILKE



Fig.: Versión a la derecha

Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	
Longitud total	mm	80	100	110	140	160	200	
2831	WILKE €	56,67	61,40	67,52	94,93	108,62	135,10	(W266)
2833	WILKE €	56,67	61,40	67,52	94,93	108,62	135,10	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Herramienta de torneado para interiores

Características: HSS-E, DIN 4953, derecha.

2835 Vástago ■

2837 Vástago ●



HSS-E DIN 4953

WILKE



2835



2837

Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	—
Vástago ●	mm	6	8	10	12	16	20	25
Longitud total ■	mm	140	160	180	180	220	250	—
Longitud total ●	mm	125	140	160	180	220	250	315
Ø de perforación mínimo ■	mm	14	18	21	27	34	43	—
Ø de perforación mínimo ●	mm	16	18	20	22	30	36	44
2835	WILKE €	51,96	63,51	75,11	88,77	126,84	182,77	— (W266)
2837	WILKE €	42,48	47,26	56,67	66,12	77,91	108,62	158,24 (W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013

Cuchilla de torneado para ángulos interiores

Características: HSS-E, DIN 4954, derecha.

2839 Vástago ■
2841 Vástago ●



HSS-E DIN
4954

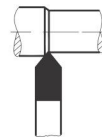
- WILKE



Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	-
Vástago ●	mm	6	8	10	12	16	20	25
Longitud total ■	mm	140	160	180	180	220	250	-
Longitud total ●	mm	125	140	160	180	220	250	315
Ø de perforación mínimo ■	mm	14	18	21	27	34	43	-
Ø de perforación mínimo ●	mm	16	18	20	22	30	36	44
2839	WILKE €	51,96	63,51	75,11	88,77	126,84	182,77	- (W266)
2841	WILKE €	42,48	47,26	56,67	66,12	77,91	108,62	158,24 (W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013

Cuchilla de torneado con punta

Características: HSS-E, DIN 4955, recta.



HSS-E DIN
4955

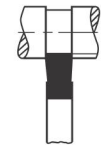
- WILKE



Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Longitud total	mm	100	110	140	160	200
2843	WILKE €	61,40	66,12	89,74	113,32	165,31 (W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009

Cuchilla de torneado de filo ancho

Características: HSS-E, DIN 4956, recta.



HSS-E DIN
4956

- WILKE



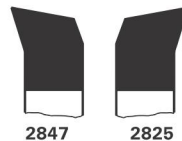
Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Longitud total	mm	100	110	140	160	200
2845	WILKE €	65,18	69,90	94,45	120,45	174,74 (W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009

Cuchilla de torneado para refrentado

Características: HSS-E, DIN 4965.

2847 Derecha.

2825 Izquierda.



HSS-E DIN
4965

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

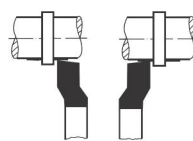
Vástago ■	mm	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Longitud total	mm	110	140	160	200
2847	WILKE €	63,72	80,27	100,11	139,35 (W266)
2825	WILKE €	63,72	80,27	100,11	139,35 (W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007

Cuchilla de torneado con costado rebajado

Características: HSS-E, DIN 4960.

2849 Derecha.

2851 Izquierda.



HSS-E DIN
4960

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

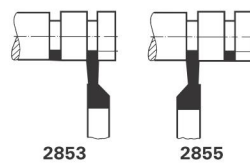
Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Longitud total	mm	100	110	140	160	200
2849	WILKE €	61,40	67,06	85,50	105,82	133,64 (W266)
2851	WILKE €	61,40	67,06	85,50	105,82	133,64 (W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009

Cuchilla de torno para tronzar

Características: HSS-E, DIN 4961.

2853 Derecha.

2855 Izquierda.



HSS-E DIN 4961

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

Vástago ■	mm	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Longitud total	mm	100	125	140	180	220	
Anchura de corte	mm	2,5	3	4	5	6	
2853	- WILKE €	71,77	82,65	90,68	135,55	200,72	(W266)
2855	- WILKE €	71,77	82,65	90,68	135,55	200,72	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Cuchilla de torneado en gancho

Características: HSS-E, DIN 4963, derecha.

2857 Vástago ■

2859 Vástago ●



HSS-E DIN 4963

- WILKE



2857



2859

Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	-	-
Vástago ●	mm	6	8	10	12	16	20	25
Longitud total ■	mm	160	180	210	250	300	-	-
Longitud total ●	mm	125	140	160	180	220	250	315
Ø de perforación mínimo ■	mm	20	22	25	32	40	-	-
Ø de perforación mínimo ●	mm	13	16	20	25	32	40	50
Anchura de corte ■	mm	3	3	3	4	5	-	-
Anchura de corte ●	mm	2	2	3	3	4	5	6
2857	- WILKE €	94,45	113,32	122,82	160,60	181,83	-	-
2859	- WILKE €	69,42	78,88	86,42	102,04	110,52	150,64	174,74
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013

Cuchilla de torneado de metal duro

Características: Conforme a DIN 4971 hasta DIN 4981 o a las normas de fábrica DIN 263/282 y 283. Todos los vástagos de acero tienen una resistencia aprox. de 750 N/mm² y una superficie de apoyo rectificadora plana.

Todas las cuchillas de torneado se encuentran provistas de una plaquita de corte de metal duro afilada y soldada.

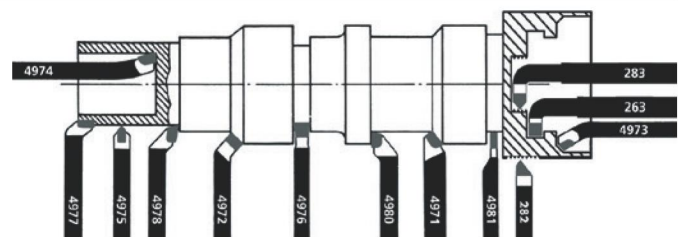
Tolerancia longitud total: Máx. ± 5 %.

Material/plaquetas de corte: Categorías de metal duro rango ISO P25/P30.

Aplicación: Para trabajos de torneado en general.

P25/P30 es adecuado para acero, acero fundido, materiales de hierro y fundición maleable de viruta larga.

Todas las cuchillas de torneado pueden suministrarse también en las categorías de metal duro P10, P20, P40, M10/20, K10/K20 a petición.



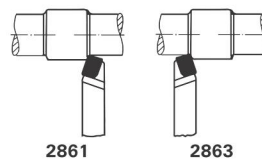
Lista de modelos

Cuchilla de torneado recta

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4971/ISO 1.

2861 Derecha.

2863 Izquierda.



Metal duro DIN 4971

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

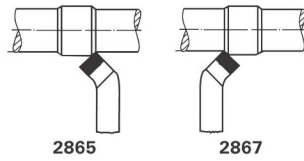
Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	90	100	110	125	140	170	
2861	- WILKE €	8,32	9,70	11,25	14,47	23,40	46,20	(W266)
2863	- WILKE €	8,32	9,70	11,25	14,47	23,40	46,20	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Herramienta de torneado curvada

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4972/ISO 2.

2865 Derecha.

2867 Izquierda.



Metal
duro

DIN
4972

WILKE



Fig.: Versión a la derecha

Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	90	100	110	125	140	170	
2865	WILKE €	8,77	10,16	11,70	14,93	23,56	46,20	(W266)
2867	WILKE €	8,77	10,16	11,70	14,93	23,56	46,20	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

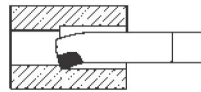
Herramienta de torneado para interiores

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4973/ISO 8, derecha.

Metal
duro

DIN
4973

WILKE



Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Ø de perforación mínimo	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2869	WILKE €	8,62	9,56	11,86	14,47	17,56	27,08	49,28	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

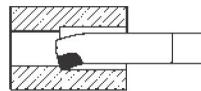
Cuchilla de torneado para ángulos interiores

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4974/ISO 9, derecha.

Metal
duro

DIN
4974

WILKE



Vástago ■	mm	8 x 8	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	125	150	180	210	250	300	355	
Ø de perforación mínimo	mm	14	18	21	27	34	43	52	
2871	WILKE €	8,62	9,08	11,86	14,47	17,56	27,08	49,28	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	...0013	

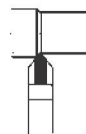
Cuchilla de torneado con punta

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4975/ISO 10, recta.

Metal
duro

DIN
4975

WILKE



Vástago ■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Longitud total	mm	110	125	140	170	
2873	WILKE €	10,02	10,92	14,78	19,39	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	

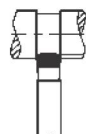
Cuchilla de torneado de filo ancho

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4976/ISO 4, recta.

Metal
duro

DIN
4976

WILKE



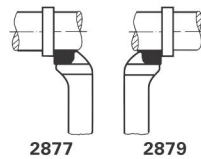
Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	90	100	110	125	140	170	
2875	WILKE €	9,24	12,00	14,32	19,39	33,72	57,87	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Cuchilla de torneado para refrentado

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4977/ISO 5.

2877 Derecha.

2879 Izquierda.

Metal
duroDIN
4977

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

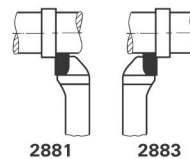
Vástago ■	mm	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	110	125	140	170	
2877	WILKE €	12,00	15,40	23,70	36,18	(W266)
2879	WILKE €	12,00	15,40	23,70	36,18	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Cuchilla de torneado para ángulo rebajado

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4978/ISO 3.

2881 Derecha.

2883 Izquierda.

Metal
duroDIN
4978

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

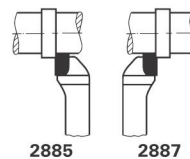
Vástago ■	mm	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Longitud total	mm	110	125	140	170	
2881	WILKE €	10,62	12,00	14,78	24,64	(W266)
2883	WILKE €	10,62	12,00	14,78	24,64	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	

Cuchilla de torneado con costado rebajado

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4980/ISO 6.

2885 Derecha.

2887 Izquierda.

Metal
duroDIN
4980

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

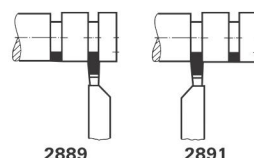
Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	90	100	110	125	140	170	
2885	WILKE €	8,47	9,70	11,86	14,78	22,46	46,19	(W266)
2887	WILKE €	8,47	9,70	11,86	14,78	22,46	46,19	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Cuchilla de torno para tronzar

Características: Metal duro, P25/P30, DIN 4981/ISO 7.

2889 Derecha.

2891 Izquierda.

Metal
duroDIN
4981

- WILKE



Fig.: Versión a la derecha

Vástago ■	mm	12 x 8	16 x 10	20 x 12	25 x 16	32 x 20	
Longitud total	mm	100	110	125	140	170	
Anchura de corte	mm	3	4	5	6	8	
2889	WILKE €	8,77	9,56	11,55	16,46	22,95	(W266)
2891	WILKE €	8,77	9,56	11,55	16,46	22,95	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	

Cuchilla de torneado en gancho

Características: Metal duro P25/P30, conforme a la norma de fábrica, derecha.

Metal
duro

- WILKE



Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32	
Longitud total	mm	140	160	180	210	250	300	
Ø de perforación mínimo	mm	20	22	25	32	40	-	
Anchura de corte	mm	3	4	5	6	8	10	
2893	WILKE €	22,79	25,08	29,55	32,94	41,88	58,50	(W266)
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011	

Cuchilla de torneado para rosca hembra

Características: Metal duro P25/P30, conforme a la norma de fábrica, derecha, 60°.

Metal
duro



WILKE



Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32
Longitud total	mm	140	160	180	210	250	300
Ø de perforación mínimo	mm	24	30	36	45	55	70
2895	WILKE €	22,95	25,08	29,55	32,94	41,88	53,58
Ref.		...0001	...0003	...0005	...0007	...0009	...0011

(W266)

Cuchilla de torneado para rosca macho

Características: Metal duro P25/P30, conforme a la norma de fábrica, derecha, 60°.

Metal
duro



WILKE



Vástago ■	mm	10 x 10	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25	32 x 32
Longitud total	mm	100	110	125	140	160	180
2895	WILKE €	17,10	18,48	22,46	25,55	30,94	38,64
Ref.		...0013	...0015	...0017	...0019	...0021	...0023

(W266)

Soporte para cuchilla de torno

Características: El soporte se encuentra ranurado en sentido contrario de forma que con poca presión sea posible conseguir una sujeción firme y segura de los vástagos redondos.

Aplicación: Para el alojamiento de cuchillas de torno con vástago redondo y cuchillas de torno redondas. Con este soporte de acero es posible ajustar de forma exacta las profundidades de perforación.

WILKE

para vástago Ø	altura/anchura x longitud	2897	Ref.
mm	mm	€	
6	10 x 70	190,87	...0001
8	12 x 80	209,37	...0003
10	14 x 85	240,14	...0005
12	16 x 90	252,44	...0007
16	20 x 100	307,89	...0009
20	25 x 110	369,48	...0011



Portaherramientas de cambio rápido

para un cambio rápido de las herramientas con precisión de repetibilidad garantizada por debajo de 0,01 mm diríjase a  3/81.



ORIGINALMULTI SUISSE®

