

Cuchilla, forma A, redonda

Características: HSS Co10, conforme a DIN 4964 o ISO 5421, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificadas. Los extremos son rectangulares, rectos y no han sido mecanizados.

Dureza aprox. 63–68 HRC.

Tolerancia para forma A: Longitud: ± 2 mm
 $\varnothing$: h8

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas de forma en trabajos de torneado interior, torneado de roscas, grabado, así como copiado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.

HSS
Co10DIN
4964

$\varnothing$ h8 mm	Longitud total mm	2781 €	Ref.
3	63	11,35	...0001
4	63	11,35	...0004
4	80	12,03	...0007
4	100	12,76	...0010
5	80	12,76	...0013
5	100	13,46	...0016
6	80	18,42	...0019
6	100	21,25	...0022
8	80	18,78	...0025

(W266)

$\varnothing$ h8 mm	Longitud total mm	2781 €	Ref.
8	100	22,32	...0028
8	125	27,28	...0031
8	160	34,35	...0034
10	100	24,46	...0037
10	125	32,94	...0040
10	160	38,96	...0043
10	200	48,86	...0046
12	125	46,74	...0049
12	160	65,85	...0052

(W266)

$\varnothing$ h8 mm	Longitud total mm	2781 €	Ref.
12	200	74,37	...0055
16	160	99,15	...0058
16	200	123,95	...0061
20	160	130,99	...0064
20	200	162,86	...0067

(W266)

Cuchilla, forma B, cuadrada

Características: HSS Co10, conforme a DIN 4964 o ISO 5421, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificadas. Los extremos son rectangulares, rectos y no han sido mecanizados.

Dureza aprox. 63–68 HRC.

Tolerancia para forma B: Longitud: ± 2 mm
 Sección transversal: h13/h14

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas de forma en trabajos de torneado interior, torneado de roscas, grabado, así como copiado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.

HSS
Co10DIN
4964

h13/h14 mm	Longitud total mm	2783 €	Ref.
4 x 4	80	21,94	...0001
5 x 5	80	21,94	...0004
6 x 6	80	21,96	...0007
6 x 6	100	22,64	...0010
8 x 8	63	19,12	...0013
8 x 8	80	21,95	...0016
8 x 8	100	24,08	...0019
8 x 8	125	29,04	...0022
8 x 8	160	41,43	...0025
8 x 8	200	46,74	...0028
10 x 10	63	32,56	...0031
10 x 10	80	38,96	...0034
10 x 10	100	42,49	...0037

(W266)

h13/h14 mm	Longitud total mm	2783 €	Ref.
10 x 10	125	46,74	...0040
10 x 10	160	52,05	...0043
10 x 10	200	63,73	...0046
12 x 12	63	32,94	...0049
12 x 12	80	41,42	...0052
12 x 12	100	45,32	...0055
12 x 12	125	52,06	...0058
12 x 12	160	67,28	...0061
12 x 12	200	84,98	...0064
16 x 16	100	56,66	...0067
16 x 16	125	70,80	...0070
16 x 16	160	92,06	...0073
16 x 16	200	113,31	...0076

(W266)

h13/h14 mm	Longitud total mm	2783 €	Ref.
18 x 18	200	184,12	...0079
20 x 20	160	162,86	...0082
20 x 20	200	194,74	...0085
25 x 25	160	283,24	...0088
25 x 25	200	318,65	...0091

(W266)

Cuchilla, forma D, plana

Características: HSS Co10, conforme a DIN 4964 o ISO 5421, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificadas. Los extremos son rectangulares, rectos y no han sido mecanizados.

Dureza aprox. 63–68 HRC.

Tolerancia para forma D: Longitud: ± 2 mm
 Sección transversal: h13/h14

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas de forma en trabajos de torneado interior, torneado de roscas, grabado, así como copiado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.

HSS
Co10DIN
4964

h13/h14 mm	Longitud total mm	2785 €	Ref.
8 x 4	100	24,08	...0001
16 x 4	80	32,56	...0004
16 x 4	100	38,97	...0007
16 x 4	160	63,72	...0010
16 x 4	200	77,89	...0013
10 x 5	100	32,56	...0016
10 x 5	160	60,20	...0019
10 x 6	100	32,57	...0022
10 x 6	160	60,21	...0025

(W266)

h13/h14 mm	Longitud total mm	2785 €	Ref.
12 x 6	160	53,11	...0028
12 x 6	200	74,36	...0031
25 x 6	160	106,22	...0034
26 x 6	200	130,99	...0037
12 x 8	160	74,37	...0040
12 x 8	200	92,07	...0043
16 x 10	100	56,67	...0046
16 x 10	160	92,06	...0049
16 x 10	200	113,29	...0052

(W266)

h13/h14 mm	Longitud total mm	2785 €	Ref.
20 x 5	200	81,44	...0055
20 x 12	160	127,47	...0058
20 x 12	200	152,26	...0061
25 x 12	200	194,74	...0064

(W266)

Cuchilla, forma L1, trapezoidal doble

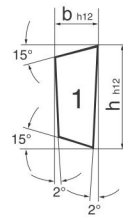
Características: HSS Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificada. Los extremos son rectos y no han sido mecanizados.

Dureza aprox. 63–68 HRC.

Tolerancia para forma L1:

Longitud: ± 2 mm
Sección transversal: h12/h12

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas para tronzar en trabajos de tronzado y punzonado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.



HSS
Co10



- WILKE



alto x ancho mm	Longitud total mm	2787 €	Ref.
12 x 3	85	31,56	...0001
12 x 3	120	45,05	...0004
12 x 3	160	62,36	...0007
12 x 5	120	69,27	...0010
12 x 5	160	88,50	...0013
16 x 4	120	80,81	...0016
16 x 4	160	100,07	...0019
(W266)			

alto x ancho mm	Longitud total mm	2787 €	Ref.
16 x 4	200	111,60	...0022
18 x 4	160	96,22	...0025
18 x 4	200	115,47	...0028
20 x 3	140	73,12	...0031
20 x 3	200	107,78	...0034
25 x 6	160	146,24	...0037
25 x 6	200	165,50	...0040
(W266)			

Cuchilla, forma E, trapezoidal

Características: HSS Co10, conforme a DIN 4964 o ISO 5421, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificada. Los extremos son rectos y no han sido mecanizados.

Dureza aprox. 63–68 HRC.

Tolerancia para forma E:

Longitud: ± 2 mm
Sección transversal: h12/h12

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas para tronzar en trabajos de tronzado y punzonado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.



HSS
Co10

DIN
4964

- WILKE



alto x ancho mm	Longitud total mm	2789 €	Ref.
12 x 3	80	23,85	...0001
12 x 3	100	31,58	...0004
12 x 3	125	35,41	...0007
16 x 4	100	61,58	...0010
(W266)			

alto x ancho mm	Longitud total mm	2789 €	Ref.
16 x 4	160	100,06	...0013
16 x 4	200	119,30	...0016
20 x 5	160	100,84	...0019
25 x 6	200	180,88	...0022
(W266)			

Buril, forma A, redondo

Características: HSS Co10, conforme a la norma de fábrica, templada, revenida, de dimensiones exactas y totalmente rectificada. Preperfilado en un lado (seccionado por la mitad con una medida de 0,1 mm), con corte recto (longitud de filo 1,5 x D). Un extremo no ha sido mecanizado.

Dureza aprox. 63–68 HRC.

Tolerancia para forma A:

Longitud: ± 2 mm
 $\varnothing$: h8

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse de forma idónea para el grabado de caracteres y contornos, así como para el torneado de piezas perfiladas y para el fresado en copiado en la construcción de matrices y moldes. La sección por la mitad preperfilada se adapta en poco tiempo al uso previsto mediante el rectificado de acabado.

HSS
Co10



- WILKE



			 - WILKE	
Ø h8 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	2791 €	Ref.
2	3,5	40	18,01	...0001
2,5	3,7	40	19,41	...0004
3	4,5	63	19,40	...0007
4	6	63	19,87	...0010
4	6	100	24,00	...0013
5	7,5	80	29,57	...0016
6	9	80	29,55	...0019
6	9	100	31,40	...0022
8	12	90	35,55	...0025
(W266)				

			 WILKE	
Ø h8	Longitud de filo	Longitud total	2791	Ref.
mm	mm	mm	€	
8	12	125	45,26	...0028
10	15	100	54,03	...0031
10	15	125	59,10	...0034
12	18	125	74,83	...0037
12	18	160	105,31	...0040
16	24	160	189,34	...0043
20	30	160	277,09	...0046
20	30	200	323,29	...0049
(W266)				

Barra redonda de metal duro integral, buril

Características: De manera opcional redonda o con corte recto. Rectificado cilíndrico de precisión (seccionado por la mitad con una medida de 0,02–0,05 mm).

Tolerancia para forma A: Longitud: ± 2 mm
 $\varnothing$: h6



2793 Barra redonda de metal duro.

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse como cuchillas de forma en trabajos de torneado interior, torneado de roscas, grabado, así como copiado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes.

2795 Buril de metal duro integral, preperfilado en un lado.

Aplicación: Con el rectificado correspondiente pueden emplearse de forma idónea para el grabado de caracteres y contornos, así como para el torneado de piezas perfiladas y para el fresado en copiado en la construcción de matrices y moldes. La sección por la mitad preperfilada se adapta en poco tiempo al uso previsto mediante el rectificado de acabado.



2793



2795

$\varnothing$ h 6 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	WILKE		Ref.
			2793	2795	
2	3,5	50	6,78	16,02	...0001
2,5	3,7	50	8,00	17,54	...0004
3	4,5	50	9,56	19,40	...0007
3	4,5	75	11,09	25,55	...0010
4	6	50	11,39	23,10	...0013
4	6	75	13,85	29,86	...0016
5	7,5	75	17,56	52,34	...0019
6	9	75	24,64	53,89	...0022
6	9	100	33,56	67,72	...0025
			(W267)	(W267)	

$\varnothing$ h 6 mm	Longitud de filo mm	Longitud total mm	WILKE		Ref.
			2793	2795	
8	12	75	36,04	67,72	...0028
8	12	100	48,34	89,29	...0031
10	15	75	51,42	86,21	...0034
10	15	100	69,58	113,92	...0037
12	18	75	72,98	117,00	...0040
12	18	100	98,52	155,78	...0043
16	24	100	160,40	320,20	...0046
			(W267)	(W267)	

Buril semicircular de metal duro integral, buril de 2 mitades

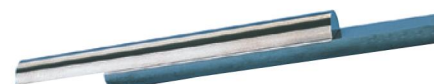
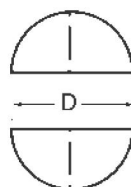
Características: Metal duro integral, conforme a la norma de fábrica.

Tolerancia: Longitud: ± 2 mm
 $\varnothing$: h7

Aplicación: Para grabado, así como copiado en la fabricación de herramientas y la construcción de moldes. Para uso universal.



$\varnothing$ h 7 mm	Longitud total mm	WILKE		Ref.
		2796	€	
3	50	78,83		...0001
4	50	99,76		...0004
5	50	117,61		...0007
6	50	140,40		...0010
8	75	209,36		...0013
10	75	400,25		...0016
12	75	492,62		...0019
			(W267)	



¡Contundente!

Y para que usted también lo sea,
 encontrará a partir de 6/312 martillos
 de cerrajero, mazos, mazas y mucho más.



6/312



6/314



6/313