

Fresa para puntos de soldadura, vástago hexagonal

Características: Corona fresa cortante por ambos lados, intercambiable y girable; tornillo para el ajuste preciso de la profundidad de fresado. Gracias al vástago hexagonal, la transmisión de fuerza es del 100%, con lo que la fresa no resbala en ningún portafresas.

Aplicación: para soltar piezas de chapa unidas con puntos de soldadura sin deformar o desgarrar las chapas.

Volumen de suministro: Fresa para puntos de soldadura con corona de fresar y espiga de centrado.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	15	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1011

Características			Ø fresa mm	Longitud total mm	Hexágono mm	1011 €	Ref.
Fresa para puntos de soldadura compl.			10	72	7	16,08	...0102
Corona de fresado de repuesto			10	-	-	7,18	...0010
Espiga de centrar de recambio			-	-	-	1,05	...0001

(W017)

Broca para puntos de soldadura con vástago cilíndrico

Características: Gracias al rectificado especial con punta de 90° se obtienen un centrado y un inicio de perforación sencillos con una concentricidad precisa.

1011 0060 + 0080 Nota: Especialmente indicado para materiales que se lubrican como aluminio e INOX.



TICN



1011 0602-1011 0802
pulido



1011 0060-1011 0080
TICN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	40	30	-	25	25	25	-	-	-	40	40	-	-	-	-	-	1011
	40	30	-	25	25	25	40	40	-	40	40	-	-	-	-	-	1011

Ø mm	Longitud total mm	1011 pulido €	Ref.
6	66	7,31	...0602
8	79	9,37	...0802

(W017)

Ø mm	Longitud total mm	1011 W €	Ref.
6	66	8,70	...0060
8	79	11,34	...0080

(W017)

Broca sacanúcleos

Características: profundidad de corte hasta 30 mm, , con Ø de vástago Weldon 19 mm, rectificado CBN.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacúan rápidamente hacia arriba, minimizando así el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.

HSS
Co

HSS

HSS
Co

1337
pulido



1338
TiAIN



1339
TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1337
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1338
	30	20	-	15	15	15	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	1339

Ø de brocas mm	1337 pulido €	1338 TiAIN €	1339 TiAIN €	Ref.
12	26,62	22,54	29,01	...1230
13	26,96	22,54	29,42	...1330
14	25,24	25,52	27,56	...1430
15	28,89	25,52	31,48	...1530
16	30,34	28,46	33,08	...1630
17	31,74	28,46	34,70	...1730

(W123)

(W123)

(W123)

Ø de brocas mm	1337 pulido €	1338 TiAIN €	1339 TiAIN €	Ref.
18	33,48	30,64	36,58	...1830
19	34,84	30,64	38,07	...1930
20	37,28	33,94	40,76	...2030
21	38,20	33,94	41,64	...2130
22	36,70	38,14	40,06	...2230
23	39,94	38,14	43,54	...2330

(W123)

(W123)

(W123)

Continúa en la página siguiente

Broca sacanúcleos

Continuado de la página anterior

Ø de brocas mm	format pulido	format TiAIN	format TiAIN	Ref.
	1337	1338	1339	
	€	€	€	
24	41,41	41,00	45,14	...2430
25	43,75	41,00	47,75	...2530
26	44,66	44,10	48,76	...2630
27	46,72	46,44	50,96	...2730
28	47,24	46,91	51,58	...2830
29	48,17	48,58	52,59	...2930
30	50,88	49,46	55,58	...3030
31	55,96	52,63	61,05	...3130
32	60,99	54,52	66,54	...3230
33	62,90	56,47	68,70	...3330
34	72,28	58,56	78,94	...3430
35	83,90	60,14	91,56	...3530
36	91,26	63,11	99,51	...3630
37	95,21	65,50	103,85	...3730
38	105,00	67,01	114,60	...3830
	(W123)	(W123)	(W123)	

Ø de brocas mm	format pulido	format TiAIN	format TiAIN	Ref.
	1337	1338	1339	
	€	€	€	
39	107,55	68,46	117,37	...3930
40	108,64	70,76	118,54	...4030
41	109,04	73,91	119,00	...4130
42	110,09	79,97	120,16	...4230
43	112,67	83,78	122,96	...4330
44	113,66	90,02	124,12	...4430
45	116,15	92,73	126,68	...4530
46	120,24	96,54	131,23	...4630
47	120,75	99,17	131,83	...4730
48	122,40	102,12	133,62	...4830
49	122,96	104,68	134,18	...4930
50	131,18	111,20	143,16	...5030
	(W123)	(W123)	(W123)	

Broca sacanúcleos

Características: profundidad de corte hasta **55 mm.**, con Ø de vástago Weldon 19 mm, rectificado CBN, de corte a la derecha.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacúan rápidamente hacia arriba, minimizando así el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.

HSS
Co1340
pulido

HSS

1341
TiAINHSS
Co1342
TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus-tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1340
	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1341
	30	20	–	15	15	15	–	–	–	30	30	–	–	–	–	–	1342

Ø de brocas mm	format pulido	format TiAIN	format TiAIN	Ref.
	1340	1341	1342	
	€	€	€	
12	38,16	29,84	41,63	...1255
13	40,26	29,84	44,05	...1355
14	40,74	32,04	44,44	...1455
15	47,04	32,04	51,37	...1555
16	49,02	35,03	53,48	...1655
17	53,76	35,03	58,65	...1755
18	56,24	37,28	61,40	...1855
19	60,68	37,28	66,20	...1955
20	62,12	42,19	67,82	...2055
21	63,60	42,19	69,43	...2155
22	63,92	45,67	69,77	...2255
23	69,39	45,67	75,70	...2355
24	71,28	51,82	77,78	...2455
25	72,82	51,82	79,50	...2555
26	76,01	54,04	82,98	...2655
27	79,92	55,62	87,30	...2755
28	83,01	57,80	90,60	...2855
29	85,68	60,93	93,56	...2955
30	90,39	63,11	98,62	...3055
31	93,15	64,74	101,64	...3155
32	98,76	67,01	107,81	...3255
	(W123)	(W123)	(W123)	

Ø de brocas mm	format pulido	format TiAIN	format TiAIN	Ref.
	1340	1341	1342	
	€	€	€	
33	109,04	70,12	119,00	...3355
34	103,52	73,18	113,02	...3455
35	112,63	76,90	122,89	...3555
36	119,48	80,71	130,46	...3655
37	122,48	85,32	133,73	...3755
38	127,92	88,34	139,58	...3855
39	130,36	91,44	142,27	...3955
40	130,74	95,88	142,70	...4055
41	133,73	99,74	145,94	...4155
42	138,22	102,78	150,89	...4255
43	144,37	105,85	157,58	...4355
44	143,67	108,84	156,84	...4455
45	146,69	112,67	160,16	...4555
46	150,73	118,12	164,58	...4655
47	152,18	127,96	166,12	...4755
48	156,58	133,20	170,90	...4855
49	174,40	137,04	190,32	...4955
50	178,76	143,88	195,10	...5055
	(W123)	(W123)	(W123)	

Pasador de eyección para broca sacanúcleos

Características: Espiga de eyección para broca sacanúcleos con vástago Weldon 3/4".

Características mm	Para profundidades de corte mm	format €	Ref.
		1342	
6,35 x 77	30	6,36	...5077
6,35 x 102	55	6,84	...5102
		(W123)	



Kit de iniciación PowerWorker

Características: 5 brocas sacanúcleos: tipo individual, véase ref. 1012. Profundidad de corte 30 mm, 14 (2x), 18 (2x) y 22 mm (1x), 1 litro de aceite de corte de alto rendimiento ecológico, puramente vegetal, biodegradable, sin material peligroso y 1 palo de virutas magnético.

HSS

BDS
MASCHINEN


1.1

Profundidad de corte mm	 1012	Ref.
	pulido €	
30	158,45 (W148)	...0099



Eliminador de virutas magnético PowerWORKER

Características: Barra redonda con imán potente.

Aplicación: Para eliminar virutas de metal de forma segura y radical. magnetizar, recolectar, rascar, listo.

BDS
MASCHINEN


Longitud mm	 9608	Ref.
	€	
400	54,84 (W148)	...0105

Broca sacanúcleos

Características: con vástago Weldon 19 mm (3/4"), perforación interior 6,35 mm.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de columna y taladradoras con base magnética con alojamiento de cono Morse. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacúan rápidamente hacia arriba, minimizando así el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.



1012 30 mm de profundidad de corte.

pulido

HSS



1012

pulido

1043 Profundidad de corte de 30 mm, recubrimiento Vario PLUS.

HSS



1043

1044 Profundidad de corte de 55 mm, recubrimiento Vario PLUS.

HSS



1044

1049 Profundidad de corte de 30 mm, recubrimiento Vario PLUS.

Metal duro



1049

1125 110 mm de profundidad de corte.

pulido

Metal duro



1125

pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	20	–	–	–	–	–	20	20	–	25	20	–	–	–	–	–	1012
	25	15	–	–	–	–	25	25	–	25	20	–	–	–	–	–	1043
	25	15	–	–	–	–	25	25	–	25	20	–	–	–	–	–	1044
	30	20	15	17	17	–	25	25	–	30	25	–	–	–	–	–	1049
	25	20	–	20	20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1125

Ø de brocas mm	1012 pulido	1043 Vario PLUS	1044 Vario PLUS	1049 Vario PLUS	1125 pulido	Ref.
	€	€	€	€	€	
12	16,15	21,38	23,76	-	-	...1230
13	17,04	22,35	25,58	-	-	...1330
14	15,24	20,49	26,81	45,15	-	...1430
15	18,01	23,97	30,96	46,21	-	...1530
16	18,15	24,59	33,87	46,34	-	...1630
17	18,87	25,58	34,79	46,46	-	...1730
18	18,08	23,85	33,60	46,69	-	...1830
19	20,04	26,99	39,25	46,82	-	...1930
20	21,03	28,50	41,49	46,82	95,71	...2030
21	22,35	30,18	42,53	47,41	95,71	...2130
22	21,91	29,75	42,40	47,41	95,71	...2230
23	24,12	32,40	45,62	47,41	95,71	...2330
24	24,93	33,39	47,51	47,77	95,71	...2430
25	25,98	35,77	49,73	47,88	95,71	...2530
26	25,38	35,00	49,83	49,43	104,74	...2630
27	27,53	37,88	54,14	49,43	104,74	...2730
28	28,50	38,97	55,75	49,57	104,74	...2830
29	29,42	39,95	57,29	49,76	104,74	...2930
30	30,02	42,83	60,64	50,13	104,74	...3030
31	31,09	44,16	62,95	58,53	127,42	...3130
32	31,86	45,14	64,06	59,46	127,42	...3230
33	33,66	47,24	65,31	61,59	127,70	...3330
34	39,56	54,70	66,71	61,82	127,70	...3430
35	43,52	60,64	70,42	62,66	127,70	...3530
36	46,46	64,27	73,78	68,09	146,78	...3630
37	47,16	65,18	76,06	68,68	146,78	...3730
38	47,77	65,96	77,98	70,24	146,78	...3830

(W147)

(W147)

(W147)

(W148)

(W148)

Continúa en la página siguiente

Broca sacanúcleos

Continuado de la página anterior

Ø de brocas mm	 1012	 1043	 1044	 1049	 1125	Ref.
	pulido €	Vario PLUS €	Vario PLUS €	Vario PLUS €	pulido €	
39	49,11	67,69	79,51	70,94	146,78	...3930
40	50,66	70,42	82,16	72,48	146,78	...4030
41	56,67	73,78	84,61	84,88	149,99	...4130
42	59,59	77,18	86,00	85,72	149,99	...4230
43	61,82	79,85	87,94	86,30	149,99	...4330
44	65,58	84,31	90,27	86,80	149,99	...4430
45	67,19	87,33	93,95	87,73	177,73	...4530
46	-	-	-	-	177,73	...4630
47	-	-	-	-	177,73	...4730
48	-	-	-	-	177,73	...4830
49	-	-	-	-	177,73	...4930
50	77,40	99,68	109,34	97,53	203,01	...5030
51	-	-	-	-	212,54	...5130
52	-	-	-	-	219,78	...5230
53	-	-	-	-	227,65	...5330
54	-	-	-	-	233,83	...5430
55	103,19	130,21	147,52	119,40	240,54	...5530
56	-	-	-	-	249,20	...5630
57	-	-	-	-	255,75	...5730
58	-	-	-	-	261,05	...5830
59	-	-	-	-	265,70	...5930
60	117,37	147,18	169,98	132,40	270,86	...6030
	(W147)	(W147)	(W147)	(W148)	(W148)	

Juego de brocas sacanúcleos

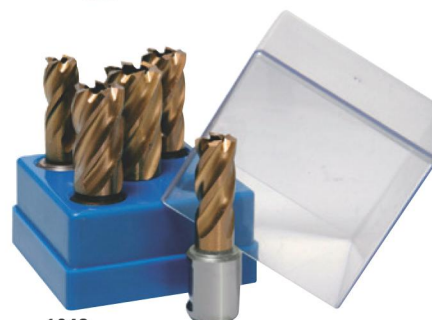
Características: suministro en caja de plástico, 5 piezas.

1012 Nota: Juego compuesto de (ref. 1012).



1012

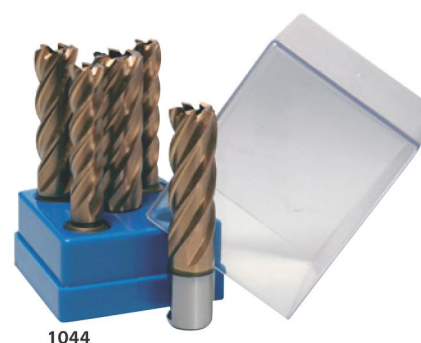
1043 Nota: Juego compuesto de (ref. 1043).



1043

1044 Nota: Juego compuesto de (ref. 1044).

	 1012	 1043	 1044	Ref.
	pulido 30 mm €	Vario PLUS 30 mm €	Vario PLUS 55 mm €	
Contenido del juego Ø: 2 x 14; 2 x 18; 1 x 22 mm	88,67	114,76	158,30	...6031
	(W147)	(W147)	(W147)	



1044

Accesorios para brocas sacanúcleos

1125	Pasador de eyección para broca sacanúcleos. Compatible con broca sacanúcleos ref. 1125.
1049 0001 + 0003	Pasador de eyección para broca sacanúcleos. Compatible con brocas sacanúcleos ref. 1012, 1043, 1044, 1049.
1049 0219 - 0419	Portaherramientas para broca sacanúcleos con vástago Weldon. Con refrigeración interior manual. Adecuado para todas las máquinas con husillo portabroca cono Morse 2/ cono Morse 3 y/o cono Morse 4.
1049 1219 - 1419	Portaherramientas para broca sacanúcleos con vástago Weldon. Con refrigeración interior automático. Adecuado para todas las máquinas con husillo portabroca cono Morse 2/ cono Morse 3 y/o cono Morse 4.
1141	Adaptador para brocas sacanúcleos.

Características mm	1125	1049	1141	Ref.
	€	€	€	
extralargo, de 2 piezas	52,28	-	-	...6031
Pasador de eyección Ø 6,35 x 75	-	5,50	-	...0001
Pasador de eyección Ø 6,35 x 100	-	5,80	-	...0003
Weldon/cono Morse 2 con lubricación interna manual*	-	67,39	-	...0219
Weldon/cono Morse 3 con lubricación interna manual*	-	75,44	-	...0319
Weldon/cono Morse 4 con lubricación interna manual*	-	99,36	-	...0419
Weldon/cono Morse 2 con lubricación interna automática*	-	125,14	-	...1219
Weldon/cono Morse 3 con lubricación interna automática*	-	133,39	-	...1319
Weldon/cono Morse 4 con lubricación interna automática*	-	142,83	-	...1419
Para brocas sacanúcleos finas con vástago QUICK-IN incl. 1 pasador de eyección	-	-	98,92	...0001
Alargadera de 80 mm, vástago Weldon de 19 mm (3/4), incl. 1 pasador de eyección	-	-	175,13	...0003
Con alojamiento Quick-In para brocas sacanúcleos con vástago Weldon de 19 mm (3/4), incl. 1 pasador de eyección	-	-	101,18	...0005

* Alojamiento/adaptadores adecuados disponibles a petición.

(W147)

(W148,W147)

(W147)



Ref. 1049 0219 0419



Ref. 1049 1219 1419



Ref. 1141-0001

Broca sacanúcleos

Características: con vástago QuickIN, perforación interior 6,35 mm.

Aplicación: se puede usar en taladradoras de soporte magnético y de columna con alojamiento QuickIN. La broca sacanúcleos arranca virutas sólo de un fino anillo de material. El núcleo del agujero taladrado remanente se expulsa a través de una espiga de guía por medio de la eyección por fuerza del resorte. Las virutas se evacúan rápidamente hacia arriba, minimizando así el riesgo de rotura. Incluso el taladrado de diámetros grandes requieren relativamente poca energía. En comparación con la broca helicoidal, la broca sacanúcleos arranca virutas únicamente de una pequeña parte de la superficie total, lo que se traduce en un gran ahorro en términos de fuerza y tiempo.

1054 35 mm de profundidad de corte. Broca sacanúcleos de metal duro
pulido Ultra con alojamiento fino Quick IN

1057 50 mm de profundidad de corte. Broca sacanúcleos de metal duro
pulido Ultra con alojamiento fino Quick IN MAX Weldon 32



1054 pulido



1057 pulido



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Aus- tenítico	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	-	-	1054
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	-	-	-	1057

Ø de brocas mm	 1054 pulido	 1057 pulido	Ref.
	€	€	
12	65,40	-	...1235
13	65,40	-	...1335
14	65,40	-	...1435
15	65,40	-	...1535
16	65,40	-	...1635

(W149) (W149)

Ø de brocas mm	 1054 pulido	 1057 pulido	Ref.
	€	€	
17	65,40	-	...1735
18	65,40	-	...1835
19	65,40	-	...1935
20	65,40	-	...2035
21	65,40	-	...2135

(W149) (W149)

Ø de brocas mm	 1054 pulido	 1057 pulido	Ref.
	€	€	
22	65,40	-	...2235
23	65,40	-	...2335
24	65,40	-	...2435
25	65,40	-	...2535
26	65,40	-	...2635

(W149) (W149)

Continúa en la página siguiente

Broca sacanúcleos

Continuado de la página anterior

Ø de brocas mm	1054	1057	Ref.
	pulido €	pulido €	
27	65,40	—	...2735
28	65,40	—	...2835
29	75,22	—	...2935
30	75,22	—	...3035
31	75,22	—	...3135
32	75,22	—	...3235
33	75,22	—	...3335
34	75,22	—	...3435
35	75,22	—	...3535
36	87,01	—	...3635
37	87,01	—	...3735
38	87,01	—	...3835
39	87,01	—	...3935
40	87,01	—	...4035
41	102,87	—	...4135
42	102,87	—	...4235
43	102,87	—	...4335
44	102,87	—	...4435
45	102,87	—	...4535
46	114,77	—	...4635
47	114,77	—	...4735
48	114,77	—	...4835
49	114,77	—	...4935
50	114,77	—	...5035
50	—	120,30	...5050
51	126,84	—	...5135
(W149)		(W149)	

Ø de brocas mm	1054	1057	Ref.
	pulido €	pulido €	
51	—	132,88	...5150
52	126,84	—	...5235
52	—	132,88	...5250
53	126,84	—	...5335
53	—	132,88	...5350
54	126,84	—	...5435
54	—	132,88	...5450
55	126,84	—	...5535
55	—	132,88	...5550
56	132,35	—	...5635
56	—	138,62	...5650
57	132,35	—	...5735
57	—	138,62	...5750
58	132,35	—	...5835
58	—	138,62	...5850
59	132,35	—	...5935
59	—	138,62	...5950
60	132,35	—	...6035
60	—	138,62	...6050
61	149,67	—	...6135
61	—	156,86	...6150
62	149,67	—	...6235
62	—	156,86	...6250
63	149,67	—	...6335
63	—	156,86	...6350
64	149,67	—	...6435
(W149)		(W149)	

Ø de brocas mm	1054	1057	Ref.
	pulido €	pulido €	
64	—	156,86	...6450
65	149,67	—	...6535
65	—	156,86	...6550
66	—	179,92	...6650
67	—	179,92	...6750
68	—	179,92	...6850
69	—	179,92	...6950
70	—	198,63	...7050
71	—	200,63	...7150
72	—	202,46	...7250
73	—	204,42	...7350
74	—	206,26	...7450
75	—	208,08	...7550
76	—	217,53	...7650
77	—	219,38	...7750
78	—	222,12	...7850
79	—	225,01	...7950
80	—	225,01	...8050
(W149)		(W149)	

Espiga de centrar universal

Características: Espiga de centrar de 100 mm compatible con KBE 35, KBE 50-2, KBE 50-2 M, KBE 30, KBE 65-2M. Espiga de centrar de 125 mm compatible con KBU 110-4 M.

Longitud mm	1054	Ref.
	€	
100	18,73	...1899
125	19,13	...1895
(W149)		



Juego de accesorios «Best of Kernbohrer QuickIN»

Características: De metal duro para una vida útil de máxima duración y excelente rendimiento de arranque de virutas, mediciones métricas.

Volumen de suministro: Juego compuesto de 6 brocas sacanúcleos (QuickIN) Ø 12, 14, 16, 18, 20 y 22 mm, así como 2 espigas de centrar (105 mm), caja.

Características	Profundidad de corte mm	1054	Ref.
		€	
8 piezas	35	307,57	...1848
		(W149)	



Cortadora circular «Sistema Marchner»

Aplicación: con las cortadoras circulares GFS se pueden cortar tanto chapas de grosor hasta 5 mm como también plásticos y materiales de sellado, etc. hasta grosor de 30 mm. Mediante el uso de cuchillas especiales también es posible cortar grosores de material mayores. Los diferentes Ø se pueden ajustar sin problemas mediante el desplazamiento de los dispositivos de sujeción. Para cortar orificios en chapas de metal, materiales compuestos y plásticos. Cortar materiales elásticos sin pérdidas con las cuchillas correspondientes (HSS-E; HSS-E con recubrimiento de TiN; metal duro soldado).

Las cortadoras circulares están disponible en 3 tamaños:

Tipo Liliput Adecuada para agujeros de 18 mm a 80 mm. Las cuchillas se sujetan directamente en la barra transversal. Hay un alojamiento para cortes rectos y otro para cortes por presión progresiva.

Tipo 00: Adecuada para agujeros de 30 mm a 200 mm. Las cuchillas se sujetan en portaherramientas especiales. En el mecanizado de metales, las herramientas con vástago cilíndrico o cono Morse 2 sólo son adecuadas hasta 120 mm.

Tipo 00a: Adecuada para agujeros de 30 mm a 400 mm. Las cuchillas se sujetan en portaherramientas especiales. Versión reforzada.



Cortadora circular

Características: Liliput

Volumen de suministro:

1 broca de centrar Ø 5 mm.

1 cuchilla de HSS Nr. 122 para chapas de pared delgada. Posibilidad de alojar cuchillas para corte por presión progresiva n° 122 y cuchillas rectas n° 2 y n° 3.

Tipo	Zona de corte mm	Ø de vástago mm	afs 1330	Ref.
			€	
Liliput	18-80	10	277,15	...0005

(W126)

Cortadora circular

Características: 00/00a

Volumen de suministro:

1 broca de centrar Ø 6 mm en tipo 00 y respectivamente Ø 8 mm en tipo 00a.

1 cuchilla de HSS n° 422 con corte por presión progresiva para chapas.

1 portaherramientas n° 422-00 ó 422-00a.

Tipo	Zona de corte mm	Ø del vástago cono Morse/mm	afs 1331	Ref.
			€	
00	30-200	12	469,49	...0005
00	30-200	Cono Morse 2	469,49	...0010
00	30-200	Cono Morse 3	495,25	...0015
00a	30-400	Cono Morse 3	643,67	...0020

(W126)

Portaherramientas para cortadoras circulares

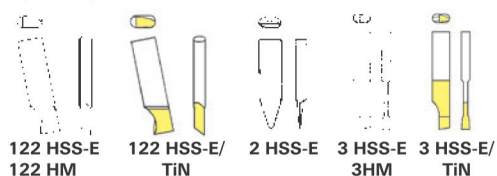
Características: Adecuado para cortadoras circulares tipo 00 y 00a (ref. 1331).

Tipo	Para cuchillas	afs 1332	Ref.
		€	
00	422	142,69	...0005
00	5 y 6	133,88	...0010
00	7	157,52	...0015
00a	422	196,87	...0020
00a	5 y 6	187,78	...0025
00a	7	205,95	...0030
00a	8	205,95	...0035

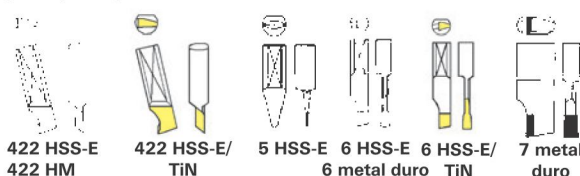
(W126)

Cuchilla para cortadora circular

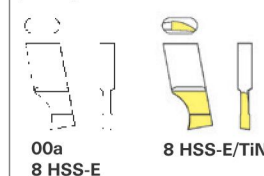
para Liliput



para tipo 00 y 00a



para tipo



Número de cuchilla	Tipo	Aplicación	afs 1333	afs 1334	afs 1335	Ref.
			Metal duro €	HSS-E €	TiN €	
122	Liliput	para chapa, acero y metales no férricos, profundidad de corte 5 mm.	82,53	47,57	84,04	...0001
2	Liliput	para plástico blando, goma, material de aislamiento y cuero, profundidad de corte de 5 mm	-	45,74	-	...0003
3	Liliput	para PVC duro, plexiglás y poliamida, profundidad de corte 15 mm	81,18	49,82	102,08	...0005
422	00 + 00a	para chapa, acero y metales no férricos, profundidad de corte 5 mm.	82,53	44,98	82,23	...0007
5	00 + 00a	para plástico blando, goma, material de aislamiento y cuero, profundidad de corte de 5 mm	-	44,98	-	...0009
6	00 + 00a	Para PVC duro, plexiglás y poliamida, profundidad de corte 15 mm	82,53	47,70	95,43	...0011
7	00 + 00a	para PVC duro y material prensado, profundidad de corte 20 mm	94,50	-	-	...0013
8	00a	para chapas más gruesas de hasta aprox. 12 mm y Ø 150 mm	94,50	86,79	142,96	...0015

(W126)

(W126)

(W126)