

NACHI

Brocas serie SG

SG Broca HSS sinterizado de alto rendimiento

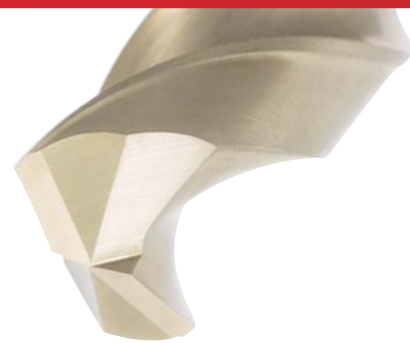




Broca serie **SG**

Brocas de alto rendimiento HSS sinterizado

- La combinación del HSS sinterizado y el recubrimiento SG Platina proporciona un aumento de la vida útil de la herramienta (2-3 veces) respecto a las brocas HSS convencionales recubiertas.
- Posicionamiento extremadamente preciso y diámetro de agujero estable.
- Taladrado de alta velocidad y alto avance que reducen el tiempo de mecanizado.



SG-ESS 3D



Entrada suave con excelente posicionamiento.
Ampliación de gama a partir de 0.50 hasta 6mm con progresión 0.01mm.
De 0.5 a 20mm un total disponible de 635 medidas.

SG-ESR 5D

NUEVO!



Excelente rotura y evacuación de la viruta.
Una sola broca aplicable para diferentes tipos de material.
De 2 a 32mm un total disponible de 140 medidas.



Recubrimiento SG PLATINA

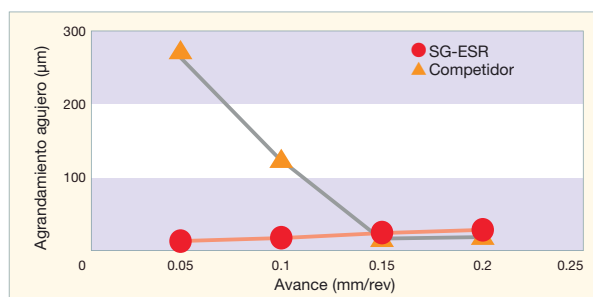


Rendimiento micro brocas SG-ESS

Dia.	C50	SUS304(1.4301)
0.5 mm	Velocidad: 25 m/min Avance: 360 mm (0.02 mm/rev) Prof. de corte: 1.5 mm agujero ciego Refrigerante: Emulsión	Velocidad: 8 m/min Avance: 51 mm (0.01 mm/rev) Prof. de corte: 1.5 mm Aguj. ciego, 0.25 mm int/av. Refrigerante: Emulsión
0.99 mm	Velocidad: 25 m/min Avance: 360 mm (0.02 mm/rev) Prof. de corte: 1.5 mm agujero ciego Refrigerante: Emulsión	Velocidad: 10 m/min Avance: 64 mm (0.02 mm/rev) Prof. de corte: 3 mm Aguj. ciego, 0.25 mm int/av. Refrigerante: Emulsión



Taladrado estable con diferentes gamas de avance



Agrandamiento del agujero por debajo de 30 µm

Condiciones de corte

Diámetro: 6 mm
Velocidad: 40 m/min
Material: C50(180HB)
Prof. de corte: 19 mm Agujero pasante
Refrigerante: Emulsión



Amplia gama de materiales a mecanizar con la broca SG-ESR

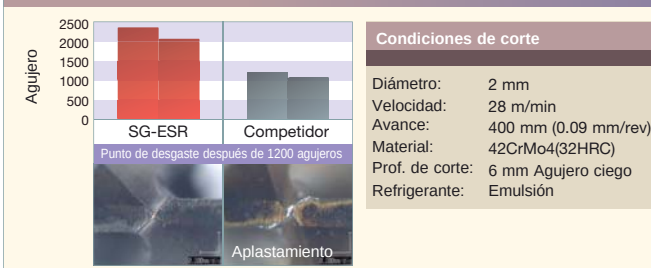
Vida útil en taladrado de Acero al Carbono C50



Condiciones de corte

Diámetro: 6 mm
Velocidad: 40 m/min
Avance: 420 mm (0.2 mm/rev)
Material: C50
Prof. de corte: 19 mm Agujero pasante
Refrigerante: Emulsión

Vida útil en taladrado de Acero Aleado 42CrMo4(SCM440H)



Condiciones de corte

Diámetro: 2 mm
Velocidad: 28 m/min
Avance: 400 mm (0.09 mm/rev)
Material: 42CrMo4(32HRC)
Prof. de corte: 6 mm Agujero ciego
Refrigerante: Emulsión

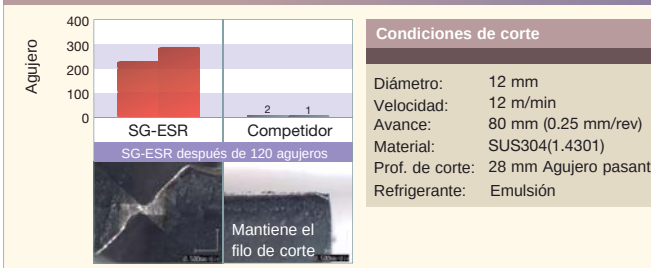
Vida útil en taladrado Acero de construcción ST37-2(SS400)



Condiciones de corte

Diámetro: 6 mm
Velocidad: 40 m/min
Avance: 400 mm (0.19 mm/rev)
Material: ST-37-2
Prof. de corte: 19 mm Agujero pasante
Refrigerante: Emulsión

Vida útil en taladrado de Acero Inoxidable SUS304(1.4301)

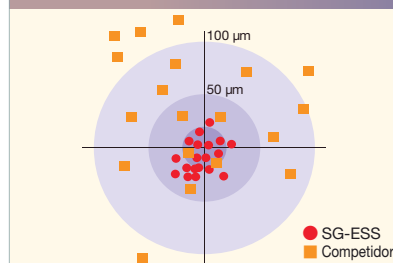


Condiciones de corte

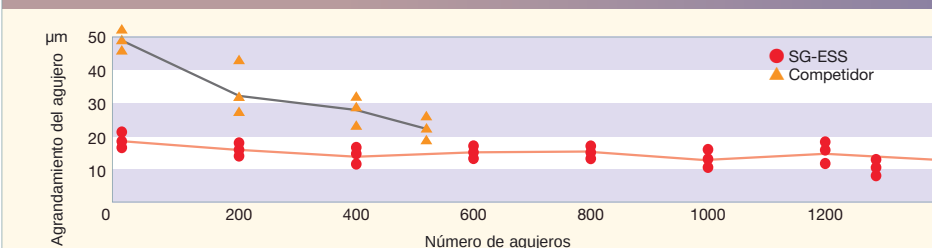
Diámetro: 12 mm
Velocidad: 12 m/min
Avance: 80 mm (0.25 mm/rev)
Material: SUS304(1.4301)
Prof. de corte: 28 mm Agujero pasante
Refrigerante: Emulsión

Taladrado de alta precisión

Posicionamiento preciso del agujero



Agrandamiento del agujero



Materiales a mecanizar

Producto	Aceros de Construcción	Aceros al Carbono	Aceros Pre-Templados	Aceros Templados	Aceros Templados		Aceros Inoxidables		Aleaciones de Titanio Aleaciones de Níquel	Fundición	Aleaciones de Aluminio	Aleaciones de Cobre
	ST-37-2	C45/C50	SCR/NAK	30~40HRC	40~50HRC	50~65HRC	Austenítico SUS304/316	Martensítico SUS420		GG/GGG	Al/ADC	Cu
SGESS	○	○	○	○	×	×	○	○	○	○	○	○
SGESR	○	○	○	○	×	×	○	○	○	○	○	○

○ Excelente ○ Bueno × No aplicable



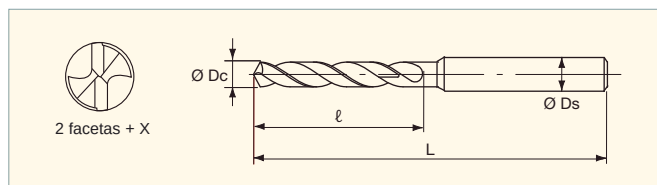
SGESR 5D



REF. 7574P

Dc	ℓ	L	Ds
2.0	24	56	3
2.1	24	56	3
2.2	25	56	3
2.3	25	56	3
2.4	30	61	3
2.5	30	61	3
2.6	30	61	3
2.7	33	64	3
2.8	33	64	3
2.9	33	64	3
3.0	33	64	3
3.1	36	68	4
3.2	36	68	4
3.3	36	68	4
3.4	39	71	4
3.5	39	71	4
3.6	39	71	4
3.7	39	71	4
3.8	43	75	4
3.9	43	75	4
4.0	43	75	4
4.1	43	85	6
4.2	43	85	6
4.3	47	89	6
4.4	47	89	6
4.5	47	89	6
4.6	47	89	6
4.7	47	89	6
4.8	52	94	6
4.9	52	94	6
5.0	52	94	6
5.1	52	94	6
5.2	52	94	6
5.3	52	94	6
5.4	57	99	6
5.5	57	99	6
5.6	57	99	6
5.7	57	99	6
5.8	57	99	6
5.9	57	99	6
6.0	57	99	6
6.1	63	107	8
6.2	63	107	8
6.3	63	107	8
6.4	63	107	8
6.5	63	107	8
6.6	63	107	8
6.7	63	107	8
6.8	69	113	8
6.9	69	113	8
7.0	69	113	8

Dc	ℓ	L	Ds
7.1	69	113	8
7.2	69	113	8
7.3	69	113	8
7.4	69	113	8
7.5	69	113	8
7.6	75	119	8
7.7	75	119	8
7.8	75	119	8
7.9	75	119	8
8.0	75	119	8
8.1	75	125	10
8.2	75	125	10
8.3	75	125	10
8.4	75	125	10
8.5	75	125	10
8.6	81	131	10
8.7	81	131	10
8.8	81	131	10
8.9	81	131	10
9.0	81	131	10
9.1	81	131	10
9.2	81	131	10
9.3	81	131	10
9.4	81	131	10
9.5	81	131	10
9.6	87	137	10
9.7	87	137	10
9.8	87	137	10
9.9	87	137	10
10.0	87	137	10
10.1	87	144	12
10.2	87	144	12
10.3	87	144	12
10.4	87	144	12
10.5	87	144	12
10.6	87	144	12
10.7	94	151	12
10.8	94	151	12
10.9	94	151	12
11.0	94	151	12
11.1	94	151	12
11.2	94	151	12
11.3	94	151	12
11.4	94	151	12
11.5	94	151	12
11.6	94	151	12
11.7	94	151	12
11.8	94	151	12
11.9	101	158	12
12.0	101	158	12
12.1	101	158	12



REF. 7574P

Dc	ℓ	L	Ds
12.2	101	158	12
12.3	101	158	12
12.4	101	158	12
12.5	101	158	12
12.6	101	158	12
12.7	101	158	12
12.8	101	158	12
12.9	101	158	12
13.0	101	158	12
13.5	108	168	16
14.0	108	168	16
14.5	114	173	16
15.0	114	180	20
15.5	120	185	20
16.0	120	185	20
16.5	125	189	20
17.0	125	189	20
17.5	130	194	20
18.0	130	194	20
18.5	135	198	20
19.0	135	206	25
19.5	140	210	25
20.0	140	210	25
20.5	145	214	25

Dc	ℓ	L	Ds
21.0	145	214	25
21.5	150	218	25
22.0	150	218	25
22.5	155	223	25
23.0	155	223	25
23.5	155	223	25
24.0	160	237	32
24.5	160	237	32
25.0	165	241	32
25.5	165	241	32
26.0	165	241	32
26.5	165	241	32
27.0	170	245	32
27.5	170	245	32
28.0	170	245	32
28.5	175	248	32
29.0	175	248	32
29.5	175	248	32
30.0	175	248	32
30.5	180	252	32
31.0	180	252	32
31.5	180	252	32
32.0	185	255	32

Condiciones de corte

Material a mecanizar	ST-37-2, C50	42CrMo4, NAK, HPM	X40MoV51, NAK, HPM	SUS304, SUS316 1.4301, 1.4401	GG/GGG	Al5052, C1100	Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
	Aceros de Construcción Aceros al Carbono	Aceros Aleados Aceros Pre-Templados	Aceros de Molde Aceros Templados	Aceros Inoxidables	Fundición	Aleaciones de Aluminio Aleaciones de Cobre	30-40HRC	
	~200HB	20-30HRC	30-40HRC					
mm	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)
2	5700 300	4600 200	3200 120	1600 55	6300 410	9700 630	800 23	
3	4200 380	3400 260	2100 120	1100 60	4700 530	7200 820	530 25	
5	2500 360	2000 240	1250 120	760 75	2800 500	4300 770	320 23	
8	1600 310	1300 210	800 115	480 80	1800 440	2700 660	200 22	
10	1300 280	1000 190	650 110	380 80	1400 390	2200 610	160 22	
12	1100 260	850 180	530 105	320 80	1200 360	1800 560	130 21	
16	800 240	640 160	400 100	240 70	880 330	1400 500	100 20	
20	640 220	510 150	320 90	190 60	700 300	1100 460	80 19	
25	510 200	410 140	250 80	150 50	560 270	870 420	64 18	
32	400 150	320 110	200 65	120 45	440 210	680 330	50 15	

RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN DE LOS VALORES DE ESTA TABLA

1. Ajustar las condiciones de corte dependiendo de la rigidez de la máquina y del estado de sujeción de la pieza.
2. Los valores de esta tabla son para taladrado con emulsión.
3. Proveer de una cantidad suficiente de fluido de corte en la punta y las hélices de la herramienta.
4. Reducir las revoluciones y el avance un 20% en agujeros de más de 3xD.
5. En taladros de más de 3xD realizar interrupciones de avance. También en caso de agujeros por debajo de 3xD, cuando el material a mecanizar, las condiciones de trabajo o la evacuación de viruta no sean óptimas se deberán realizar interrupciones de avance.
6. Durante el mecanizado de aceros inoxidables realizar interrupciones de avance.
7. Cuando utilicemos interrupciones de avance, volver a la entrada del agujero.
8. La interrupción de avance para la salida de la viruta será aproximadamente de 0.5-1xD. En diámetros pequeños será aproximadamente de 0.2-0.5xD.
9. Utilizar portapinzas de precisión.



SGESS 3D



REF. 7572P

	Dc	ℓ	L	Ds
●	0.50	3	38	3
	0.51	3	38	3
	0.52	3	38	3
	0.53	3	38	3
	0.54	3	38	3
	0.55	3	38	3
	0.56	3	38	3
	0.57	3	38	3
	0.58	3	38	3
	0.59	3	38	3
●	0.60	3.5	38	3
	0.61	3.5	38	3
	0.62	3.5	38	3
	0.63	3.5	38	3
	0.64	3.5	38	3
	0.65	3.5	38	3
	0.66	3.5	38	3
	0.67	3.5	38	3
	0.68	3.5	38	3
	0.69	3.5	38	3
●	0.70	4.5	38	3
	0.71	4.5	38	3
	0.72	4.5	38	3
	0.73	4.5	38	3
	0.74	4.5	38	3
	0.75	4.5	38	3
	0.76	4.5	38	3
	0.77	4.5	38	3
	0.78	4.5	38	3
	0.79	4.5	38	3
●	0.80	5	38	3
	0.81	5	38	3
	0.82	5	38	3
	0.83	5	38	3
	0.84	5	38	3
	0.85	5	38	3
	0.86	5	38	3
	0.87	5	38	3
	0.88	5	38	3
	0.89	5	38	3
●	0.90	5.5	38	3
	0.91	5.5	38	3
	0.92	5.5	38	3
	0.93	5.5	38	3
	0.94	5.5	38	3
	0.95	5.5	38	3
	0.96	5.5	38	3
	0.97	5.5	38	3
	0.98	5.5	38	3
	0.99	5.5	38	3
●	1.00	6	38	3
	1.01	6	38	3
	1.02	6	38	3
	1.03	6	38	3
	1.04	6	38	3
	1.05	6	38	3
	1.06	6	38	3
	1.07	7	39	3
	1.08	7	39	3
	1.09	7	39	3
●	1.10	7	39	3
	1.11	7	39	3
	1.12	7	39	3
	1.13	7	39	3
	1.14	7	39	3
	1.15	7	39	3
	1.16	7	39	3
	1.17	7	39	3

	Dc	ℓ	L	Ds
	1.18	7	39	3
	1.19	8	40	3
●	1.20	8	40	3
	1.21	8	40	3
	1.22	8	40	3
	1.23	8	40	3
	1.24	8	40	3
	1.25	8	40	3
	1.26	8	40	3
	1.27	8	40	3
	1.28	8	40	3
	1.29	8	40	3
●	1.30	8	40	3
	1.31	8	40	3
	1.32	8	40	3
	1.33	9	41	3
	1.34	9	41	3
	1.35	9	41	3
	1.36	9	41	3
	1.37	9	41	3
	1.38	9	41	3
	1.39	9	41	3
●	1.40	9	41	3
	1.41	9	41	3
	1.42	9	41	3
	1.43	9	41	3
	1.44	9	41	3
	1.45	9	41	3
	1.46	9	41	3
	1.47	9	41	3
	1.48	9	41	3
	1.49	9	41	3
●	1.50	9	41	3
	1.51	10	42	3
	1.52	10	42	3
	1.53	10	42	3
	1.54	10	42	3
	1.55	10	42	3
	1.56	10	42	3
	1.57	10	42	3
	1.58	10	42	3
	1.59	10	42	3
●	1.60	10	42	3
	1.61	10	42	3
	1.62	10	42	3
	1.63	10	42	3
	1.64	10	42	3
	1.65	10	42	3
	1.66	10	42	3
	1.67	10	42	3
	1.68	10	42	3
	1.69	10	42	3
●	1.70	10	42	3
	1.71	11	43	3
	1.72	11	43	3
	1.73	11	43	3
	1.74	11	43	3
	1.75	11	43	3
	1.76	11	43	3
	1.77	11	43	3
	1.78	11	43	3
	1.79	11	43	3
●	1.80	11	43	3
	1.81	11	43	3
	1.82	11	43	3
	1.83	11	43	3
	1.84	11	43	3
	1.85	11	43	3

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.



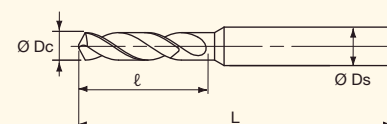
Dc ≤ 1.9 Dc > 1.9



Dc ≤ 1.9
2 facetas



Dc > 1.9
3 facetas



REF. 7572P

Dc	ℓ	L	Ds
1.86	11	43	3
1.87	11	43	3
1.88	11	43	3
1.89	11	43	3
● 1.90	11	43	3
1.91	12	44	3
1.92	12	44	3
1.93	12	44	3
1.94	12	44	3
1.95	12	44	3
1.96	12	44	3
1.97	12	44	3
1.98	12	44	3
1.99	12	44	3
● 2.00	12	44	3
2.01	12	44	3
2.02	12	44	3
2.03	12	44	3
2.04	12	44	3
2.05	12	44	3
2.06	12	44	3
2.07	12	44	3
2.08	12	44	3
2.09	12	44	3
● 2.10	12	44	3
2.11	12	44	3
2.12	12	44	3
2.13	13	45	3
2.14	13	45	3
2.15	13	45	3
2.16	13	45	3
2.17	13	45	3
2.18	13	45	3
2.19	13	45	3
● 2.20	13	45	3
2.21	13	45	3
2.22	13	45	3
2.23	13	45	3
2.24	13	45	3
2.25	13	45	3
2.26	13	45	3
2.27	13	45	3
2.28	13	45	3
2.29	13	45	3
● 2.30	13	45	3
2.31	13	45	3
2.32	13	45	3
2.33	13	45	3
2.34	13	45	3
2.35	13	45	3
2.36	13	45	3
2.37	14	46	3
2.38	14	46	3
2.39	14	46	3
● 2.40	14	46	3
2.41	14	46	3
2.42	14	46	3
2.43	14	46	3
2.44	14	46	3
2.45	14	46	3
2.46	14	46	3
2.47	14	46	3
2.48	14	46	3
2.49	14	46	3
● 2.50	14	46	3
2.51	14	46	3
2.52	14	46	3
2.53	14	46	3

Dc	ℓ	L	Ds
2.54	14	46	3
2.55	14	46	3
2.56	14	46	3
2.57	14	46	3
2.58	14	46	3
2.59	14	46	3
● 2.60	14	46	3
2.61	14	46	3
2.62	14	46	3
2.63	14	46	3
2.64	14	46	3
2.65	14	46	3
2.66	16	48	3
2.67	16	48	3
2.68	16	48	3
2.69	16	48	3
● 2.70	16	48	3
2.71	16	48	3
2.72	16	48	3
2.73	16	48	3
2.74	16	48	3
2.75	16	48	3
2.76	16	48	3
2.77	16	48	3
2.78	16	48	3
2.79	16	48	3
● 2.80	16	48	3
2.81	16	48	3
2.82	16	48	3
2.83	16	48	3
2.84	16	48	3
2.85	16	48	3
2.86	16	48	3
2.87	16	48	3
2.88	16	48	3
2.89	16	48	3
● 2.90	16	48	3
2.91	16	48	3
2.92	16	48	3
2.93	16	48	3
2.94	16	48	3
2.95	16	48	3
2.96	16	48	3
2.97	16	48	3
2.98	16	48	3
2.99	16	48	3
● 3.00	16	48	3
3.01	18	50	4
3.02	18	50	4
3.03	18	50	4
3.04	18	50	4
3.05	18	50	4
3.06	18	50	4
3.07	18	50	4
3.08	18	50	4
3.09	18	50	4
● 3.10	18	50	4
3.11	18	50	4
3.12	18	50	4
3.13	18	50	4
3.14	18	50	4
3.15	18	50	4
3.16	18	50	4
3.17	18	50	4
3.18	18	50	4
3.19	18	50	4
● 3.20	18	50	4
3.21	18	50	4

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.



SGESS 3D

REF. 7572P

Dc	ℓ	L	Ds
3.22	18	50	4
3.23	18	50	4
3.24	18	50	4
3.25	18	50	4
3.26	18	50	4
3.27	18	50	4
3.28	18	50	4
3.29	18	50	4
● 3.30	18	50	4
3.31	18	50	4
3.32	18	50	4
3.33	18	50	4
3.34	18	50	4
3.35	18	50	4
3.36	20	52	4
3.37	20	52	4
3.38	20	52	4
3.39	20	52	4
● 3.40	20	52	4
3.41	20	52	4
3.42	20	52	4
3.43	20	52	4
3.44	20	52	4
3.45	20	52	4
3.46	20	52	4
3.47	20	52	4
3.48	20	52	4
3.49	20	52	4
● 3.50	20	52	4
3.51	20	52	4
3.52	20	52	4
3.53	20	52	4
3.54	20	52	4
3.55	20	52	4
3.56	20	52	4
3.57	20	52	4
3.58	20	52	4
3.59	20	52	4
● 3.60	20	52	4
3.61	20	52	4
3.62	20	52	4
3.63	20	52	4
3.64	20	52	4
3.65	20	52	4
3.66	20	52	4
3.67	20	52	4
3.68	20	52	4
3.69	20	52	4
● 3.70	20	52	4
3.71	20	52	4
3.72	20	52	4
3.73	20	52	4
3.74	20	52	4
3.75	20	52	4
3.76	22	54	4
3.77	22	54	4
3.78	22	54	4
3.79	22	54	4
● 3.80	22	54	4
3.81	22	54	4
3.82	22	54	4
3.83	22	54	4
3.84	22	54	4
3.85	22	54	4
3.86	22	54	4
3.87	22	54	4
3.88	22	54	4
3.89	22	54	4
● 3.90	22	54	4
3.91	22	54	4
3.92	22	54	4
3.93	22	54	4
3.94	22	54	4
3.95	22	54	4

Dc	ℓ	L	Ds
3.96	22	54	4
3.97	22	54	4
3.98	22	54	4
3.99	22	54	4
● 4.00	22	54	4
4.01	22	66	6
4.02	22	66	6
4.03	22	66	6
4.04	22	66	6
4.05	22	66	6
4.06	22	66	6
4.07	22	66	6
4.08	22	66	6
4.09	22	66	6
● 4.10	22	66	6
4.11	22	66	6
4.12	22	66	6
4.13	22	66	6
4.14	22	66	6
4.15	22	66	6
4.16	22	66	6
4.17	22	66	6
4.18	22	66	6
4.19	22	66	6
● 4.20	22	66	6
4.21	22	66	6
4.22	22	66	6
4.23	22	66	6
4.24	22	66	6
4.25	22	66	6
4.26	24	68	6
4.27	24	68	6
4.28	24	68	6
4.29	24	68	6
● 4.30	24	68	6
4.31	24	68	6
4.32	24	68	6
4.33	24	68	6
4.34	24	68	6
4.35	24	68	6
4.36	24	68	6
4.37	24	68	6
4.38	24	68	6
4.39	24	68	6
● 4.40	24	68	6
4.41	24	68	6
4.42	24	68	6
4.43	24	68	6
4.44	24	68	6
4.45	24	68	6
4.46	24	68	6
4.47	24	68	6
4.48	24	68	6
4.49	24	68	6
● 4.50	24	68	6
4.51	24	68	6
4.52	24	68	6
4.53	24	68	6
4.54	24	68	6
4.55	24	68	6
4.56	24	68	6
4.57	24	68	6
4.58	24	68	6
4.59	24	68	6
● 4.60	24	68	6
4.61	24	68	6
4.62	24	68	6
4.63	24	68	6
4.64	24	68	6
4.65	24	68	6
4.66	24	68	6
4.67	24	68	6
4.68	24	68	6
4.69	24	68	6

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.

REF. 7572P

	Dc	ℓ	L	Ds
●	4.70	24	68	6
	4.71	24	68	6
	4.72	24	68	6
	4.73	24	68	6
	4.74	24	68	6
	4.75	24	68	6
	4.76	26	70	6
	4.77	26	70	6
	4.78	26	70	6
	4.79	26	70	6
●	4.80	26	70	6
	4.81	26	70	6
	4.82	26	70	6
	4.83	26	70	6
	4.84	26	70	6
	4.85	26	70	6
	4.86	26	70	6
	4.87	26	70	6
	4.88	26	70	6
	4.89	26	70	6
●	4.90	26	70	6
	4.91	26	70	6
	4.92	26	70	6
	4.93	26	70	6
	4.94	26	70	6
	4.95	26	70	6
	4.96	26	70	6
	4.97	26	70	6
	4.98	26	70	6
	4.99	26	70	6
●	5.00	26	70	6
	5.01	26	70	6
	5.02	26	70	6
	5.03	26	70	6
	5.04	26	70	6
	5.05	26	70	6
	5.06	26	70	6
	5.07	26	70	6
	5.08	26	70	6
	5.09	26	70	6
●	5.10	26	70	6
	5.11	26	70	6
	5.12	26	70	6
	5.13	26	70	6
	5.14	26	70	6
	5.15	26	70	6
	5.16	26	70	6
	5.17	26	70	6
	5.18	26	70	6
	5.19	26	70	6
●	5.20	26	70	6
	5.21	26	70	6
	5.22	26	70	6
	5.23	26	70	6
	5.24	26	70	6
	5.25	26	70	6
	5.26	26	70	6
	5.27	26	70	6
	5.28	26	70	6
	5.29	26	70	6
●	5.30	26	70	6
	5.31	28	72	6
	5.32	28	72	6
	5.33	28	72	6
	5.34	28	72	6
	5.35	28	72	6
	5.36	28	72	6
	5.37	28	72	6
	5.38	28	72	6
	5.39	28	72	6
●	5.40	28	72	6
	5.41	28	72	6
	5.42	28	72	6
	5.43	28	72	6

	Dc	ℓ	L	Ds
	5.44	28	72	6
	5.45	28	72	6
	5.46	28	72	6
	5.47	28	72	6
	5.48	28	72	6
	5.49	28	72	6
●	5.50	28	72	6
	5.51	28	72	6
	5.52	28	72	6
	5.53	28	72	6
	5.54	28	72	6
	5.55	28	72	6
	5.56	28	72	6
	5.57	28	72	6
	5.58	28	72	6
	5.59	28	72	6
●	5.60	28	72	6
	5.61	28	72	6
	5.62	28	72	6
	5.63	28	72	6
	5.64	28	72	6
	5.65	28	72	6
	5.66	28	72	6
	5.67	28	72	6
	5.68	28	72	6
	5.69	28	72	6
●	5.70	28	72	6
	5.71	28	72	6
	5.72	28	72	6
	5.73	28	72	6
	5.74	28	72	6
	5.75	28	72	6
	5.76	28	72	6
	5.77	28	72	6
	5.78	28	72	6
	5.79	28	72	6
●	5.80	28	72	6
	5.81	28	72	6
	5.82	28	72	6
	5.83	28	72	6
	5.84	28	72	6
	5.85	28	72	6
	5.86	28	72	6
	5.87	28	72	6
	5.88	28	72	6
	5.89	28	72	6
●	5.90	28	72	6
	5.91	28	72	6
	5.92	28	72	6
	5.93	28	72	6
	5.94	28	72	6
	5.95	28	72	6
	5.96	28	72	6
	5.97	28	72	6
	5.98	28	72	6
	5.99	28	72	6
●	6.00	28	72	6
●	6.10	31	75	8
●	6.20	31	75	8
●	6.30	31	75	8
●	6.40	31	75	8
●	6.50	31	75	8
●	6.60	31	75	8
●	6.70	31	75	8
●	6.80	34	78	8
●	6.90	34	78	8
●	7.00	34	78	8
●	7.10	34	78	8
●	7.20	34	78	8
●	7.30	34	78	8
●	7.40	34	78	8
●	7.50	34	78	8
●	7.60	37	81	8
●	7.70	37	81	8

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.



REF. 7572P

	Dc	ℓ	L	Ds		Dc	ℓ	L	Ds
●	7.80	37	81	8	●	11.20	47	104	12
●	7.90	37	81	8	●	11.30	47	104	12
●	8.00	37	81	8	●	11.40	47	104	12
●	8.10	37	87	10	●	11.50	47	104	12
●	8.20	37	87	10	●	11.60	47	104	12
●	8.30	37	87	10	●	11.70	47	104	12
●	8.40	37	87	10	●	11.80	47	104	12
●	8.50	37	87	10	●	11.90	51	108	12
●	8.60	40	90	10	●	12.00	51	108	12
●	8.70	40	90	10	●	12.10	51	108	12
●	8.80	40	90	10	●	12.20	51	108	12
●	8.90	40	90	10	●	12.30	51	108	12
●	9.00	40	90	10	●	12.40	51	108	12
●	9.10	40	90	10	●	12.50	51	108	12
●	9.20	40	90	10	●	12.60	51	108	12
●	9.30	40	90	10	●	12.70	51	108	12
●	9.40	40	90	10	●	12.80	51	108	12
●	9.50	40	90	10	●	12.90	51	108	12
●	9.60	43	93	10	●	13.00	51	108	12
●	9.70	43	93	10	●	13.50	72	132	16
●	9.80	43	93	10	●	14.00	72	132	16
●	9.90	43	93	10	●	14.50	76	136	16
●	10.00	43	93	10	●	15.00	76	142	20
●	10.10	43	100	12	●	15.50	80	146	20
●	10.20	43	100	12	●	16.00	80	146	20
●	10.30	43	100	12	●	16.50	84	150	20
●	10.40	43	100	12	●	17.00	84	150	20
●	10.50	43	100	12	●	17.50	87	153	20
●	10.60	43	100	12	●	18.00	87	153	20
●	10.70	47	104	12	●	18.50	90	156	20
●	10.80	47	104	12	●	19.00	90	164	25
●	10.90	47	104	12	●	19.50	94	168	25
●	11.00	47	104	12	●	20.00	94	168	25
●	11.10	47	104	12					

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.

Condiciones de corte

Material a mecanizar	ST-37-2, C50		42CrMo4, NAK, HPM		X40MoV51, NAK, HPM		SUS304, SUS316 1.4301, 1.4401		GG/GGG		Al5052, C1100		Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
	Aceros de Construcción Aceros al Carbono		Aceros Aleados Aceros Pre-Templados		Aceros de Molde Aceros Templados		Aceros Inoxidables		Fundición		Aleaciones de Aluminio Aleaciones de Cobre		Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
	~200HB		20-30HRC		30-40HRC								30-40HRC	
mm	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)
0.5	16000	240	13000	150	950	80	5100	50	20000	300	23000	300	2500	18
1	9500	280	8000	190	6400	140	3500	65	12000	400	15000	500	1600	25
2	5700	360	4600	240	3200	160	1900	80	6300	490	9700	760	800	27
3	4200	430	3400	290	2100	165	1300	85	4700	600	7200	900	530	28
5	2500	430	2000	290	1250	165	760	80	2800	600	4300	920	320	29
8	1600	370	1300	250	800	150	480	75	1800	530	2700	790	200	26
10	1300	340	1000	230	650	140	380	73	1400	460	2200	730	160	26
12	1100	310	850	210	530	130	320	70	1200	430	1800	670	130	25
16	800	290	640	200	400	120	240	63	880	390	1400	610	100	23
20	640	260	510	180	320	110	190	57	700	350	1100	550	80	21
25	510	240	410	160	250	95	150	50	560	330	870	510	64	19
32	400	180	320	120	200	70	120	40	440	250	680	380	50	16

RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN DE LOS VALORES DE ESTA TABLA

1. Ajustar las condiciones de corte dependiendo de la rigidez de la máquina y del estado de sujeción de la pieza.
2. Los valores de esta tabla son para taladrado con emulsión.
3. Proveer de una cantidad suficiente de fluido de corte en la punta y las hélices de la herramienta.
4. Durante el mecanizado de aceros inoxidables realizar interrupciones de avance
5. Cuando el material a mecanizar, las condiciones de taladrado y la evacuación de la viruta no sean óptimas, añadir interrupciones de avance.
6. Cuando utilicemos interrupciones de avance, volver a la entrada del agujero.
7. La interrupción de avance para la salida de la viruta será aproximadamente de 0.5-1xD. En diámetros pequeños será aproximadamente de 0.2-0.5xD.
8. Utilizar portapinzas de precisión.