

Metal

Taladros

TRANSMISIÓN POR POLEAS	10, 11, 13, 14 y 18
RADIALES	12, 30 y 31
CON VARIADOR	17, 19, 20 y 21
TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES	15, 16 y de 23 a 28
SISTEMA THERMDRILL	34
ACCESORIOS PARA TALADROS	35 a 46
ROSCADORES ELÉCTRICOS	47
CON SOPORTE MAGNÉTICO	49 a 53
ACCESORIOS PARA TALADROS + SOPORTE MAGNÉTICO	53 a 55

Fresadoras-taladradoras

CON VARIADOR	56, 57, 58, 59, 63 y 64
TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES	60 a 71
CNC	72 a 76
ACCESORIOS PARA FRESADORAS	78 a 87

Mortajadora

77

Tornos

DE SOBREMESA	90 a 96
DE BANCADA	97 a 111
DE GRAN VOLTEO	112 a 116
CNC	117 a 119
ACCESORIOS PARA TORNOS	122 a 140

Protectores de seguridad

141 a 154

Sierras de cinta

PORTÁTILES	155 a 158
FIJAS	158 a 167
VERTICALES	168
ACCESORIOS PARA SIERRAS	169
CIRCULARES	172 a 174
SOPORTES	175
BANCOS DE TRABAJO	176
SISTEMAS DE MEDICIÓN	177

Tronzadoras

170 a 171

Esmeriladoras

178 a 183

BANCOS	184
--------	-----

Pulidoras

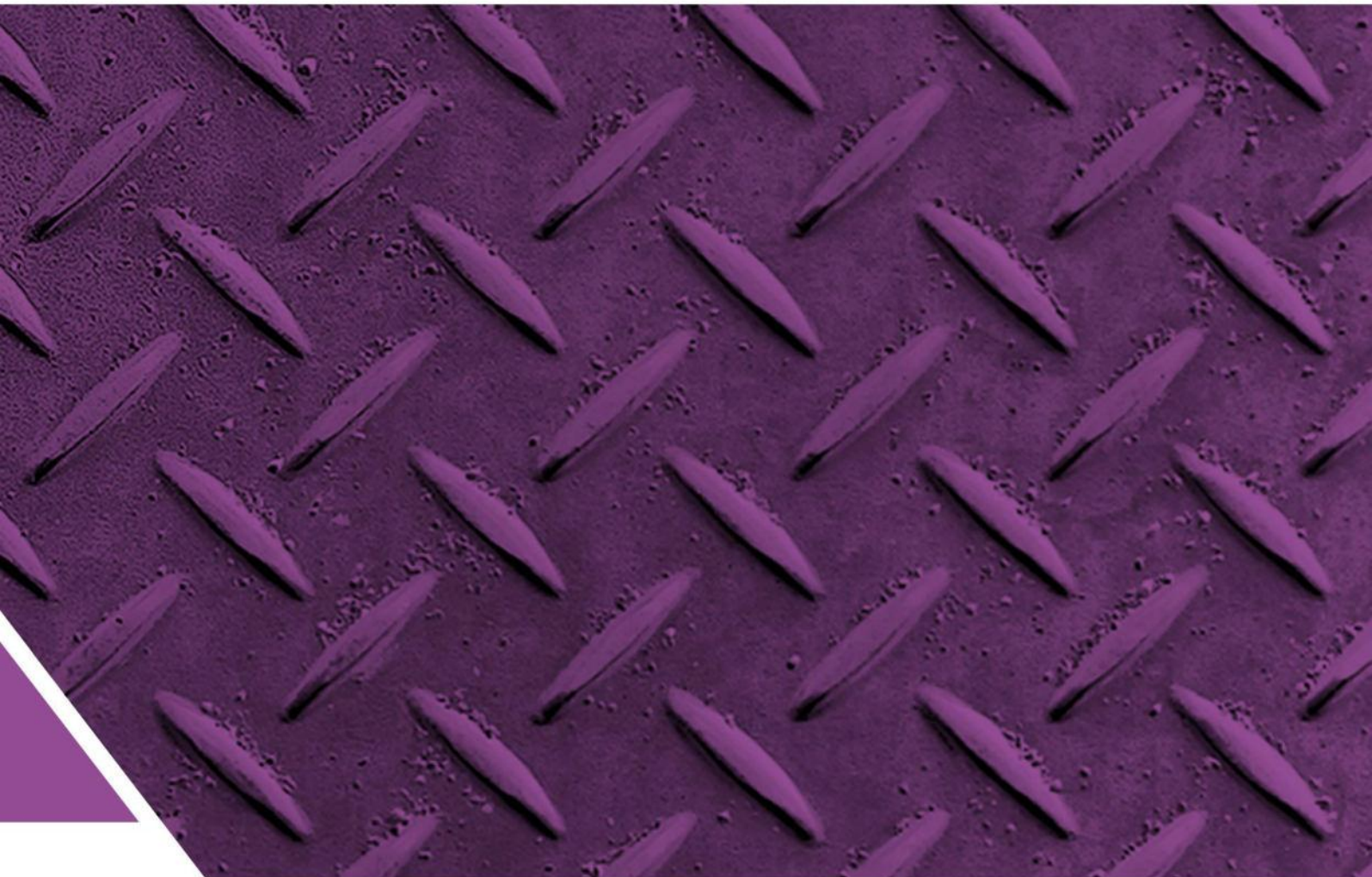
181

Satinadora

185

Afiladoras

186 a 188



Lijadoras

DE DISCO	188
DE BANDA PARA TUBOS	189
DE BANDA Y DISCO	189
DE BANDA	190 y 191
DE BANDA Y BISELADORA	192

Rectificadoras

193 y 194

Biseladoras

195 y 196

Prensas

MANUALES	196
HIDRÁULICAS CON CILINDRO FIJO	197
HIDRÁULICAS CON CILINDRO MÓVIL	197 a 200
MOTORIZADAS	200 y 201

Entalladora de tubos

202

Cizallas

MANUALES	202 a 206
MOTORIZADAS	205 a 209
COMBINADAS	210

Escantonadoras

211

Cortadiscos

212

Curvadoras

HIDRÁULICAS	212
MANUALES	213
PARA PERFILES MANUAL	213 y 215
PARA PERFILES MOTORIZADAS	215 y 216
PARA TUBOS	214

Bordonadoras

MANUALES	217
MOTORIZADAS	218

Plegadoras de chapa

MANUALES	219 a 221
MOTORIZADAS	222 y 223

Cilindros de curvar

MANUALES	224 y 225
MOTORIZADAS	226 y 227

Grabado y corte

GRABADO Y CORTE POR LÁSER	228
MESA DE CORTE POR PLASMA CNC	228
GRABADOR LÁSER DE FIBRA	229

Serie DQ

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de sobremesa con transmisión por correa trapezoidal.
Precisión garantizada 0,03 mm en el husillo. Con portabrocas de alta calidad.
DQ 20V con variador de velocidad mecánico.

- Interruptor de parada de emergencia separado.
- Tope de profundidad de perforación.
- Mesa de perforación inclinable de ± 45° y orientable en 360°.
- Poleas de aluminio para un funcionamiento suave.
- Interruptores de 24 V para proteger al usuario.
- Husillo de perforación con rodamientos de bolas de precisión.
- Correas de calidad GATES.
- Pantalla protectora de grandes dimensiones y ajustable en altura.

DQ 22 400 V

- Rotación izquierda/derecha.



Iluminación LED (hasta DQ 22)
· Antideslumbrante integrada en el cabezal de perforación.



DQ 14



DQ 18



DQ 20V



DQ 22

Modelo	DQ 14	DQ 18	DQ 20V	DQ 22
Código	3191040	3191042	3191080	3191044
Potencia del motor	350 W / 230 V	450 W / 230 V	750 W / 230 V	550 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	14 / 12 mm	15,9 / 14 mm	20 / 16 mm	20 / 16 mm
Espiga / cono	fijo / B 16	MT 2	MT 2	MT 2
Distancia portabrocas a la columna	104 mm	127 mm	152 mm	169 mm
Recorrido de la pínola	52 mm	65 mm	80 mm	85 mm
Revoluciones del husillo	700 - 2.500 r.p.m.	600 - 2.400 r.p.m.	450 - 2.500 r.p.m.	300 - 2.300 r.p.m.
Nº de velocidades	5	5	Mecánicamente ajustable	12
Dimensiones de la mesa (l x an)	170 x 170 mm	200 x 200 mm	243 x 243 mm	270 x 270 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Mesa inclinable / orientable	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Dimensiones (l x an x al)	470 x 280 x 635 mm	570 x 320 x 850 mm	580 x 400 x 960 mm	700 x 350 x 1.010 mm
Peso neto	18,5 kg	28,5 kg	41 kg	42 kg
PRECIO	236€	422€	583€	577€
Código				3191045
Potencia del motor				550 W / 400 V
PRECIO				614€



DQ 20V

Cambio de velocidad

- El accionamiento se utiliza para posicionar la correa trapezoidal al diámetro de correa deseado con la palanca manual mientras gira el husillo de perforación, y hace que la velocidad cambie.



Variador de velocidad mecánico

Iluminación LED

Serie **DQ**

Taladro de columna con transmisión por correa trapezoidal.
Precisión garantizada <0,03 mm en el husillo. Con portabrocas de alta calidad.

- Mesa de trabajo con ranuras en T transversales, inclinación lateral de ± 45° y orientable 360°.
- Correas dentadas de calidad para una mejor transmisión de la fuerza.
- Poleas de aluminio para un funcionamiento suave.
- Husillo de perforación con rodamiento de bolas de precisión.
- Cubierta de correa con interruptor de seguridad.
- Interruptor fácil de usar según IP54.

Modelos 400 V

- Rotación izquierda/derecha.

↓
DQ 22 - 25 - 32
Accionamiento por correa

- Mejor transmisión de potencia gracias a correas en aluminio.
- Cubierta de correa trapezoidal con interruptor de seguridad.



Escala de inclinación de la mesa

- La mesa de perforación puede inclinarse 45° hacia derecha o izquierda.
- Escala de inclinación de fácil lectura.



Escala de tope de profundidad de perforación

- Escala fácilmente ajustable y legible.



Mesa de perforación

- Elaboración precisa, con taladrado estable con ranuras en T diagonales y canal de agua de refrigeración.



DQ 25



DQ 32

Modelo	DQ 25	DQ 32
Código	3191046	3191048
Potencia del motor	750 W / 230 V	1,1 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	25 / 20 mm	30 / 25 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 4
Distancia portabrocas a la columna	181 mm	254 mm
Recorrido de la pínola	80 mm	120 mm
Revoluciones del husillo	200 - 2.440 r.p.m.	120 - 1.810 r.p.m.
Nº de velocidades	12	9
Dimensiones de la mesa (l x an)	280 x 280 mm	355 x 355 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Mesa inclinable / orientable	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Dimensiones (l x an x al)	700 x 350 x 1.620 mm	850 x 390 x 1.660 mm
Peso neto	71 kg	120 kg
PRECIO	671€	1.021€
Código	3191047	3191049
Potencia del motor	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
PRECIO	700€	1.068€

INCLUYE DE SERIE
DQ 14. Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, tuercas en forma T.
DQ 18 - 20V - 22. Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, tuercas en forma T, cono morse MT 2 / B 16.
DQ 25. Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, tuercas en forma T, cono morse MT 3 / B 16.
DQ 32. Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, tuercas en forma T, cono morse MT 4 / B 16.

Serie RB

Taladro de sobremesa y columna con poleas de aluminio para un menor ruido. Con portabrocas de alta calidad.

- Correa dentada de calidad para una mejor transmisión de fuerza y menor pérdida de potencia.
- Tope de profundidad de perforación.



- Mesa de trabajo giratoria $\pm 45^\circ$.
- Cabezal giratorio $\pm 45^\circ$.

Interruptores de seguridad

- Fácil de usar.
- Protección IP54.
- Parada intempestiva.
- Interruptor de parada de emergencia.

Husillo del taladro

- Precisión de recorrido garantizada $<0,03$ mm medidos en el husillo.
- Rodamiento de bola.

Mesa

- Ranura para la instalación de accesorios.

Columna de acero

- Funcionamiento muy suave y estable.

Palanca de bajada del husillo

- Manetas ergonómicas.

Pantalla de seguridad

- Altura ajustable.
- Con micro de seguridad.

Cabezal telescópico

- Distancia del husillo a la columna ajustable.



RB 6 T



RB 8 S

Base

- Sólida y de gran tamaño.
- Ranuras en T.
- Nervios de refuerzo en la base.

Modelo	RB 6 T	RB 8 S
Código	3009161	3009181
Potencia del motor	750 W / 230 V	750 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 12 mm	16 / 12 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2
Distancia portabrocas a columna	115 - 430 mm	115 - 430 mm
Recorrido de la pínola	80 mm	80 mm
Revoluciones del husillo	390 - 3.000 r.p.m.	390 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	5	5
Dimensiones de la mesa (l x an)	225 x 230 mm	262 x 262 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	—	14 mm
Mesa inclinable / orientable	$\pm 45^\circ / 360^\circ$	$\pm 45^\circ / 360^\circ$
Dimensiones (l x an x al)	820 x 335 x 930 mm	820 x 395 x 1.640 mm
Peso neto	47 kg	60 kg
PRECIO	555€	652€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1-16 mm	3050571	95€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1-13 mm	3050572	82€
Cono morse MT 2 / B 16	3050659	6€
Juego de brocas HSS / MT 2, 9 piezas	3051002	219€
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€
Cuña extractora de conos MSP 1	3050636	27€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	175€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	155€
Tubo flexible KMS 2	3356660	57€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas 1 - 16 mm B 16, cono morse MT 2 / B 16.

Serie D Pro

Taladro de sobremesa y columna con transmisión por correa trapezoidal.
Precisión garantizada <0,02 mm en el husillo. Con portabrocas de alta calidad.
SERIE PROFESIONAL.

- Tope de profundidad de perforación.
- Mesa de trabajo estable, con ranuras en T en diagonal y canal para la taladrina, inclinable ±45°.
- Ajuste de la altura de la mesa mediante cremallera.
- Tapa de correa trapezoidal con micro de seguridad.
- Palanca de bajada del husillo de aluminio fundido a presión con mangos ergonómicos.
- Interruptores de 24 V baja tensión.
- Protector regulable en altura, con interruptor de seguridad.

D 23 Pro a D 33 Pro

- Correas GATES de calidad.

D 23 Pro a D 33 Pro (modelos 400 V)

- Rotación izquierda/derecha.

D 33 Pro

- Base maciza con ranuras en T.



D 17 Pro



D 23 Pro



D 26 Pro



D 33 Pro

Modelo	D 17 Pro	D 23 Pro	D 26 Pro	D 33 Pro
Código	3003010	3003015	30030301	30030401
Potencia del motor	500 W / 230 V	750 W / 230 V	750 W / 230 V	1,1 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 12 mm	25 / 20 mm	25 / 20 mm	30 / 25 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4
Distancia portabrocas a columna	152 mm	180 mm	210 mm	254 mm
Recorrido de la pínola	65 mm	80 mm	85 mm	120 mm
Revoluciones del husillo	680 - 2.700 r.p.m.	200 - 2.440 r.p.m.	200 - 2.440 r.p.m.	120 - 1.810 r.p.m.
Nº de velocidades	5	12	12	9
Dimensiones de la mesa (l x an)	235 x 220 mm	280 x 245 mm	330 x 290 mm	475 x 425 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm	12 mm	14 mm	14 mm
Mesa inclinable / orientable	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Dimensiones (l x an x al)	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1.015 mm	670 x 355 x 1.640 mm	755 x 440 x 1.705 mm
Peso neto	36,5 kg	58 kg	85 kg	132 kg
PRECIO	662€	915€	1.100€	1.537€
Código		3003020	3003030	3003040
Potencia del motor		750 W / 400 V	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
PRECIO		926€	1.027€	1.437€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas en forma T.

Serie DP

Taladro de sobremesa y columna con transmisión por correa.
SERIE INDUSTRIAL.

- Indicador de profundidad.
- Luz LED integrada.
- Mesa de perforación inclinable $\pm 45^\circ$ y giratoria 360° .
- Cubierta de la correa trapezoidal con interruptor de seguridad.
- Sistema de seguridad de 24 V DC.
- Columna de acero robusta y gruesa.
- Base estable con ranuras en T.

Modelos 400 V

- Sentido de giro derecha/izquierda.



Tensión de la correa

- Correas Gate de alta calidad.
- Un simple ajuste de la tensión de la correa través de la excéntrica (palanca de rodillo).



DP 26T



DP 26F



DP 33

Modelo	DP 26T	DP 26F	DP 33
Código	3020620T	3020620F	3020640
Potencia del motor	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V	1,1 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	25 / 20 mm	25 / 20 mm	30 / 25 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 3	MT 4
Distancia portabrocas a columna	209 mm	209 mm	270 mm
Recorrido de la pinola	95 mm	95 mm	125 mm
Revoluciones del husillo	200 - 2440 r.p.m.	200 - 2440 r.p.m.	120 - 1810 r.p.m.
Nº de velocidades	12	12	9
Dimensiones de la mesa (l x an)	308 x 308 mm	308 x 308 mm	387 x 387 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	16 mm
Mesa inclinable / orientable	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°	$\pm 45^\circ$ / 360°
Dimensiones (l x an x al)	750 x 410 x 1.025 mm	750 x 410 x 1.725 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Peso neto	107 kg	116 kg	186 kg
PRECIO	1.548€	1.569€	1.885€
Código	3020625T	3020625F	
Potencia del motor	0,75 kW / 400 V	0,75 kW / 400 V	
PRECIO	1.568€	1.589€	

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Pantalla digital de última generación

- De fácil lectura para mostrar velocidad, indicación de profundidad y punto cero.



Columna Ø 92 mm

- Pared gruesa.
- Alta estabilidad.

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.35 A p.46

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida
1 - 16 mm, cono morse MT,
tuercas en forma T, expulsor.

DX 13V | 15V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Robusto taladro de sobremesa con un potente **motor sin escobillas**.
Velocidad controlada electrónicamente.
SERIE PROFESIONAL.

- La mejor transmisión por medio de poleas de aluminio.
- Husillo con rodamiento de bolas de precisión.
- Teclado de membrana con pantalla LED de alto contraste, resistente a la suciedad y al agua.

- ↓
- DX 13V**
 - Altura del cabezal ajustable.
 - DX 15V**
 - Ajuste de la altura de la mesa de trabajo.



DX 13V

- Pantalla**
- Indicador digital de velocidad.
- Control de velocidad**
- Mediante potenciómetro.

- Husillo**
- Rodamientos de bolas.
 - De serie con portabrocas de alta calidad.

- Pantalla de seguridad**
- Mejor protección del usuario.
 - Altura ajustable.
 - Micro interruptor.

- Mesa**
- Ranuras en T paralelas.

- Base**
- Superficie de trabajo de mayor altura.
 - Base maciza.
 - Ranuras transversales en T.



DX 15V

Columna Ø 60 mm

Banco MSM 1

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
DX 13V - 15V		
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€
Juego de sujeción mesa 16 mm / M12	3352031	72€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	175€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	155€
Tubo flexible KMS 2	3356660	57€
Banco MSM 1	3353000	229€
DX 15V		
Juego de brocas HSS / MT 2, 9 piezas	3051002	219€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1-16 mm	3050571	95€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1-13 mm	3050572	82€
Cono morse MT 2 / B 16	3050659	6€
Juego de piezas de sujeción SWP 8	3352015	79€
Kit de roscar M3 - M12	3050702	235€
Kit Thermdrill MT 2	3060004	235€

INCLUYE DE SERIE
Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm (DX 13V - 15V),
cono morse MT 2 - B 16 (DX 15V).

Modelo	DX 13V	DX 15V
Código	3020150	3020155
Potencia del motor	0,85 kW / 230 V	0,85 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	13 / 11 mm	15 / 12 mm
Tipo cono morse	B 16	MT 2
Distancia portabrocas a columna	235 mm	235 mm
Recorrido de la pínola	60 mm	60 mm
Revoluciones del husillo	100 - 3.000 r.p.m.	100 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	Control electrónico	Control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	—	290 x 290 mm
Tamaño de ranura en T de la mesa	—	10 mm
Mesa orientable	—	360°
Dimensiones (l x an x al)	325 x 520 x 900 mm	425 x 475 x 980 mm
Peso neto	51 kg	66 kg
PRECIO	1.284€	1.474€

DX 17E | 17V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Robusto taladro de sobremesa con **variador de velocidad**.
Fácil selección de la función de taladro/roscado mediante panel de control.
SERIE PROFESIONAL.

- Óptima transmisión por medio de poleas de aluminio.
- Husillo con rodamiento de bolas de precisión.
- Precisión de concentricidad garantizada <0,03 mm medida en la pínola del taladro.
- Teclado de membrana con pantalla LED de alto contraste, resistente a suciedad y agua.
- Función de roscado.
- Punto de referencia digital.
- Contador de piezas digital.
- Reducción de la velocidad en modo de roscado.
- Iluminación LED a derecha e izquierda.

DX 17V

Operación guiada por menú para trabajos de perforación

- Ajuste de velocidad automático al introducir el tipo de material y el diámetro del agujero.
- Velocidad reducida en el modo de roscado.
- Modo roscado.



SIEMENS SINAMICS V20



Display LCD

- Velocidad de la pínola.
- Visualización de la profundidad (set/actual).
- Corre a la derecha/izquierda.

Pantalla de seguridad

- Micro de seguridad
- Altura ajustable.
- Micro interruptor.

Mesa

- De alta precisión.
- Ranuras en T paralelas.



Panel de control DX 17V

- Contiene velocidades preestablecidas, generalmente válidas en función de la herramienta, tamaño de la herramienta y material de la pieza.



Display OLED

- Velocidad de la pínola.
- Visualización de la profundidad (set/actual).
- Contador de piezas.
- Profundidad de perforación o de rosca.
- Herramienta seleccionada y material.



DX 17E



DX 17V

Iluminación LED



Banco MSU 3

Modelo	DX 17E	DX 17V
Código	3020168	3020170
Potencia del motor	1 kW / 230 V	1 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 13 mm	16 / 13 mm
Varilla de roscado	—	M8
Tipo cono morse	MT 2	MT 2
Distancia portabrocas a columna	235 mm	235 mm
Recorrido de la pínola	60 mm	60 mm
Revoluciones del husillo	50 - 4.000 r.p.m.	50 - 4.000 r.p.m.
Nº de velocidades	Control electrónico	Control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	290 x 290 mm	290 x 290 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	10 mm	10 mm
Mesa orientable	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	425 x 480 x 910 mm	425 x 480 x 910 mm
Peso neto	73 kg	73 kg
PRECIO	2.098€	2.336€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de piezas de sujeción SWP 8	3352015	79€
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	175€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	155€
Tubo flexible KMS 2	3356660	57€
Banco MSM 1	3353000	229€
Banco MSU 3	3352990	555€
Mordazas BMP 100	3052610	60€
Mordazas BMP 130	3052613	75€
Mordazas BMP 160	3052616	120€
Mordazas BSI 100	3000210	135€
Mordazas BSI-Q 100	3000230	149€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1-13 mm, cono morse MT 2 - B 16.

DH 18V

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Robusto taladro de sobremesa con potente **motor sin escobillas**.
Funciones especiales: roscado controlado por menú en pantalla.
SERIE PROFESIONAL.

- Con motor sin escobillas potente y silencioso.
- Parada de emergencia independiente.
- Protector con micro de seguridad, ajustable en altura para mayor protección del usuario.
- Tope de profundidad de perforación.
- Micro de seguridad para la tapa de correas.
- Ajuste de la tensión de las correas.

Funcionamiento mediante menús.
· Modos de trabajo taladrado/roscado.



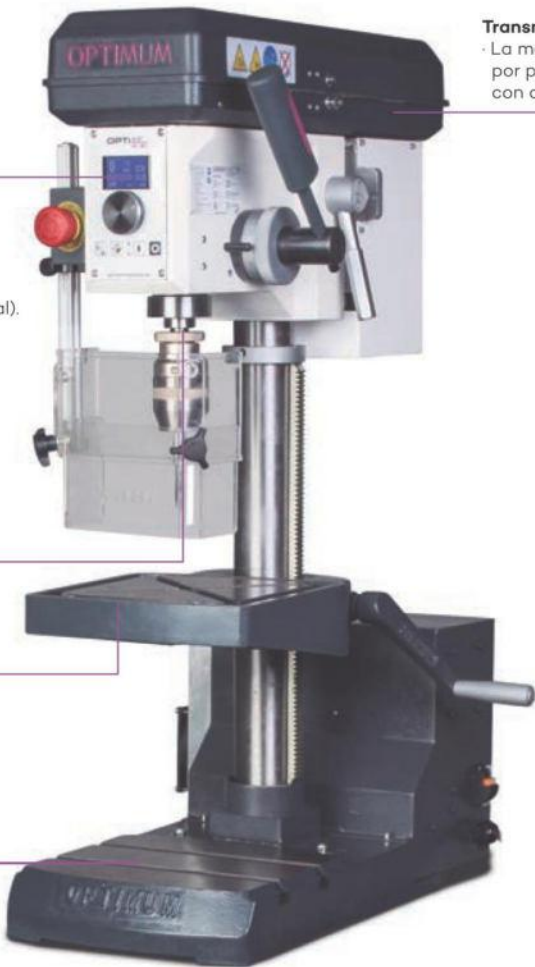
Display OLED
· Velocidad de la pínola.
· Visualización de la profundidad (objetivo/real).
· Perforación.
· Corte de hilo.
· Selección del grosor de la pieza.

Concentricidad
· Garantizada <0,015 mm en el husillo.

Eje de perforación
· Rodamientos de bolas de precisión.
· Portabrocas de acción rápida Optimum.

Mesa
· Ranuras en T en diagonal.
· Orientable a 360°.

Base
· Sólida
· De grandes dimensiones.



Transmisión por poleas
· La mejor transmisión de fuerza posible por poleas de aluminio en combinación con correas dentadas de calidad GATES.



Banco MSM 1

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 16 mm	3050571	95€
Portabrocas cambio rápido MT 2 / 1 - 13 mm	3050572	82€
Cono morse MT 2 / B 16	3050659	6€
Juego de brocas HSS / MT 2, 9 piezas	3051002	219€
Juego de piezas de sujeción SWP 10	3352016	87€
Cuña extractora de conos MSP 1	3050636	27€
Sistema refrigerante KME 1 230 V	3351999	175€
Pulverizador con base magnética MMC 1	3356663	155€
Tubo flexible KMS 2	3356660	57€
Kit de roscar M3 - M12	3050702	235€
Kit Thermdrill MT 2	3060004	235€
Banco MSM 1	3353000	229€
Mordazas BMP 100	3052610	60€
Mordazas BMP 130	3052613	75€
Mordazas BSI 100	3000210	135€
Mordazas BSI-Q 100	3000230	149€

INCLUYE DE SERIE
Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm, cono morse MT 2, tuercas en forma T.

Modelo	DH 18V
Código	3020220
Potencia del motor	1,5 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	18 / 16 mm
Varilla de roscado	M10
Tipo cono morse	MT 2
Distancia portabrocas a columna	130 mm
Recorrido de la pínola	65 mm
Revoluciones del husillo	100 - 6.000 r.p.m.
Nº de velocidades	5, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	230 x 245 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm
Mesa orientable	360°
Dimensiones (l x an x al)	445 x 552 x 850 mm
Peso neto	64 kg
PRECIO	2.387€

Serie B H

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna y sobremesa de gran robustez y durabilidad, ideal para talleres y escuelas profesionales. Gran robustez y estabilidad.
Concentricidad <0.015 mm.
SERIE INDUSTRIAL.

- Husillo con rodamientos de bolas de precisión.
- Tope de profundidad de perforación.
- Práctica mesa de trabajo con ranuras en T transversales.
- Mesa de trabajo orientable 360°.
- B 24 H - 28 H - 34 H**
- Lámpara de trabajo.
- B 24 H 400 V - 28 H - 34 H**
- Rotación izquierda/derecha.
- B 28 H - 34 H**
- Fácil cambio de herramientas gracias al cambio rápido.
- Mango de palanca de acero.
- B 34 H**
- Sensor digital de profundidad.
- Indicador digital de velocidad.

- ↓ **Sistema de seguridad homologado 100%**
- Parada de emergencia independiente.
 - Pantalla de protección con micro de seguridad de baja tensión según normativa.
 - Interruptores de 24 V.
 - Micro de seguridad para la tapa de correas.



Columna Ø 115 mm

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Modelo	B 16 H	B 24 H	B 28 H	B 34 H
Código	3020217	3020241	3020283	3020333
Potencia del motor	550 W / 400 V	850 W / 230 V	850 W / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	13 / 11 mm	24 / 20 mm	28 / 24 mm	34 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4
Distancia portabrocas a columna	130 mm	165 mm	200 mm	285 mm
Recorrido de la pínola	65 mm	85 mm	105 mm	160 mm
Revoluciones del husillo	450 - 3.500 r.p.m.	350 - 4.000 r.p.m.	120 - 4.000 r.p.m.	145 - 4.800 r.p.m.
Nº de velocidades	5	7	16	2 x 9
Dimensiones de la mesa (l x an)	230 x 245 mm	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	550 x 300 x 850 mm	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 450 x 1.721 mm	920 x 585 x 1.900 mm
Peso neto	54 kg	92 kg	142 kg	260 kg
PRECIO	936€	1.705€	2.100€	3.295€
Código		3020243		
Potencia del motor		850 W / 400 V		
PRECIO		1.711€		

INCLUYE DE SERIE
Portabrocas de acción rápida 1 - 13 mm (B 16 H), portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm (desde B 24 H), cono morse MT, tuercas en forma T.

Serie DH F

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Robusto taladro con avance automático de la pínola **sin escobillas**.
Concentricidad <0.015 mm.
SERIE INDUSTRIAL.

- Potente motor sin escobillas con un funcionamiento especialmente suave, así como un alto rendimiento con un par muy constante en todo el rango de velocidad.
- La mejor transmisión de potencia a través de las poleas de aluminio, en combinación con la correa dentada de calidad GATES.
- Pantalla de velocidad digital integrada.
- Detención de la profundidad de perforación.
- Cubierta de la correa trapezoidal con interruptor de seguridad.
- Giro derecha/izquierda.
- Luz en el cabezal de perforación integrada.



Dispositivo de tensión de correa trapezoidal

- La alimentación es impulsada por una polea de correa.
- El valor de la alimentación depende del eje seleccionado.
- Tensión y aflojamiento de la correa trapezoidal mediante una palanca tensora.

↓ **Avance automático de la pínola**
· El tope de profundidad con rango de 0-85 o 105 mm ajustable. La perforación se desconecta automáticamente y por la fuerza del muelle de retorno regresa a su posición inicial.



Expulsor de herramienta
· Para facilitar el cambio de herramientas.

Columna Ø 92 mm

Modelo	DH 24 FT	DH 28 FT	DH 28 FS
Código	3020244	3020260	3020284
Potencia del motor	850 W / 400 V	850 W / 400 V	850 W / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	28 / 24 mm	28 / 24 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 3	MT 3
Distancia portabrocas a columna	164 mm	200 mm	200 mm
Recorrido de la pínola	85 mm	105 mm	105 mm
Avance automático de la pínola	0,05 mm/rev.	0,02 mm/rev.	0,02 mm/rev.
Revoluciones del husillo	350 - 3.000 r.p.m.	120 - 3.000 r.p.m.	120 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	6	12	12
Dimensiones de la mesa (l x an)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	340 x 360 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	665 x 435 x 1.000 mm	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 455 x 1.720 mm
Peso neto	92 kg	132 kg	146 kg
PRECIO	1.911€	2.122€	2.279€

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.35 A p.46

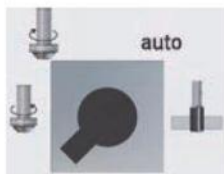
INCLUYE DE SERIE
Portabrocas de sujeción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas de ranura en T.

Serie B HV

Taladro monofásico de columna y sobremesa con **variador de velocidad** para talleres y escuelas profesionales.

SERIE INDUSTRIAL.

- Precisión de concentricidad garantizada <0,015 mm medida en la pínola del taladro.
- Husillo con rodamientos de bolas de precisión.
- Cambio de herramientas mediante dispositivo de extracción rápida (desde B 28 HV).
- Medidor de profundidad de precisión digital (B 34 HV).
- Iluminación con lámpara halógena.



B 34 HV

Funcionamiento "auto"

- En modo automático el motor se pone en funcionamiento automáticamente, y más tarde se para en la posición fijada. De esta forma, no debe accionarse de forma repetitiva el pulsador de Start y Stop.

Funcionamiento "roscar"

- El motor se activa mediante el desplazamiento de la palanca de guía hacia abajo.
- Se puede cambiar el sentido de rotación mediante un interruptor de fin de carrera con aviso de profundidad de taladrado regulable.



B 24 HV

Sistema de refrigeración



B 28 HV

Columna Ø 115 mm

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Sistema de refrigeración



B 34 HV

Sistema de seguridad homologado 100%

- Parada de emergencia independiente.
- Pantalla de protección con micro de seguridad de baja tensión según normativa.
- Interruptores de 24 V.
- Micro de seguridad para la tapa de correas.

Motor sin escobillas, de gran potencia

- Funcionamiento muy silencioso.
- Alto rendimiento.
- Par de giro constante en todo el rango de revoluciones.



Modelo	B 24 HV	B 28 HV	B 34 HV
Código	3020245	3020285	3020335
Potencia del motor	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	28 / 24 mm	34 / 26 mm
Varilla de roscado	—	—	M16 x 2 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 3	MT 4
Distancia portabrocas a columna	165 mm	200 mm	285 mm
Recorrido de la pínola	85 mm	105 mm	160 mm
Revoluciones del husillo	100 - 5.950 r.p.m.	35 - 5.600 r.p.m.	40 - 5.000 r.p.m.
Nº de velocidades	4, control electrónico	12, control electrónico	9, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	340 x 360 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	665 x 435 x 1.000 mm	700 x 475 x 1.755 mm	920 x 595 x 1.930 mm
Peso neto	96 kg	166 kg	275 kg
PRECIO	3.179€	3.822€	4.553€

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.35 A p.46

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de sujeción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT.

Serie DH BV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro con velocidad variable por sistema mecánico **BERGES**

Transmisión por poleas.

SERIE INDUSTRIAL.

- Interruptor de parada con enclavamiento.
- Giro derecha/izquierda.
- Correa de transmisión en V, tapa con interruptor de seguridad.

DH 28 BV - 40 BV

- Cambio rápido de herramienta.

DH 40 BV

- Indicador de profundidad digital.



- Ajuste sencillo de la velocidad mediante palanca.



DH 24 BV



DH 28 BV



VARIADOR MECÁNICO
Made in Germany

Indicador de profundidad

- (DH 40 BV)
- Fácil de leer.
- Integrado en el cabezal.

Exactitud de funcionamiento

- Garantizado <0,015 mm medida en el eje de perforación.

Husillo

- Rodamiento de bolas.
- Portabrocas de alta calidad de serie.

Columna Ø 115 mm

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Mesa

- Precisa.
- Ranuras transversales correderas en T.
- Orientable 360°.



Sistema mecánico de variación continua

- Ajusta el potencial de energía a la velocidad necesaria.
- Funcionamiento suave y potente.
- Control de velocidad manual.
- DH 40 BV con caja de cambios de contraeje.



DH 40 BV

Modelo	DH 24 BV	DH 28 BV	DH 40 BV
Código	3020420	3020430	3020450
Potencia del motor (2 etapas)	0,85 - 1,5 kW / 400 V	0,85 - 1,5 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	28 / 24 mm	40 / 32 mm
Tipo cono morse	MT 2	MT 3	MT 4
Distancia portabrocas a columna	165 mm	200 mm	285 mm
Recorrido de la pínola	85 mm	105 mm	160 mm
Revoluciones del husillo	300 - 4.000 r.p.m.	300 - 4.000 r.p.m.	150 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	Motor de 2 etapas, manual		
Dimensiones de la mesa (l x an)	280 x 300 mm	340 x 360 mm	340 x 360 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Peso neto	115 kg	152 kg	275 kg
PRECIO	2.832€	3.253€	4.474€

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.35 A p.46

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de sujeción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT, tuercas de ranura en T.

Serie DH

Taladro con **piñones de poliamida** y dispositivo expulsor de broca.
SERIE PROFESIONAL.

- Fuerte, duro y pesado, de construcción monobloque de hierro.
- Alta precisión real de funcionamiento debido al husillo templado y rectificado.
- Taladro con tope de profundidad ajustable y escala milimétrica.
- Caja de cambios de bajo mantenimiento con lubricación de grasa.



Extractor integrado

- Cambio de herramientas a través del dispositivo de expulsión.



DH 26 GT

Portabrocas no incluido

Portabrocas no incluido



DH 28 GS



DH 32 GS

Avance automático de la pínola

- El acoplamiento del avance automático de la pínola se puede accionar o detener en cualquier momento pulsando el botón del brazo.

Función de roscado opcional con pedal
Sistema de refrigeración



Rotación a derecha/izquierda.

Lámpara halógena

- Integrada en el cabezal.

Portabrocas no incluido

Columna Ø 115 mm

- Paredes gruesas.
- Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

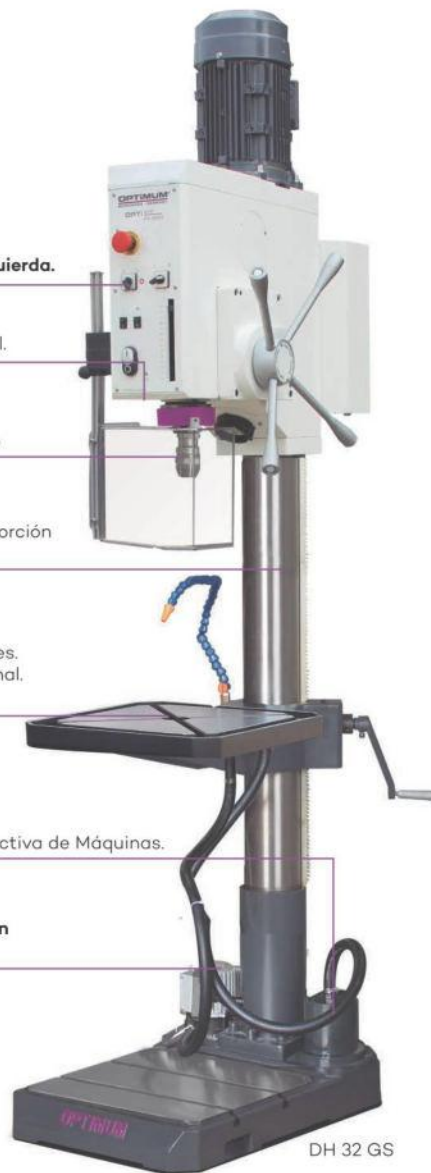
Mesa

- De grandes dimensiones.
- Ranuras en T en diagonal.
- Nervado fuerte en V.

Filtro

- De acuerdo con la Directiva de Máquinas.

Sistema de refrigeración
(DH 32 GS)



DH 32 GS

Modelo	DH 26 GT	DH 28 GS	DH 32 GS
Código	3034220	3034230	3034240
Potencia del motor (2 etapas)	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 21 mm	26 / 23 mm	30 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 3	MT 4
Varilla de roscado	—	—	M16 x 2 mm
Distancia portabrocas a columna	235 mm	260 mm	285 mm
Recorrido de la pínola	127 mm	127 mm	125 mm
Avance automático de la pínola	—	—	0,05 / 0,1 mm/rev.
Revoluciones del husillo	75 - 2.900 r.p.m.	75 - 2.900 r.p.m.	75 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	8	8	8
Dimensiones de la mesa (l x an)	380 x 380 mm	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	610 x 380 x 1430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Peso neto	158 kg	175 kg	312 kg
PRECIO	2.448€	3.210€	4.153€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interruptor de pie	3050032	119€
DH 32 GS. Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.		
Portabrocas 1-16 mm	3050633	41€

INCLUYE DE SERIE

Cono morse MT. No incluye portabrocas.

Serie DH Vario

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro con **piñones de poliamida**. Con variador de velocidad.
SERIE PROFESIONAL.

- Fuerte, duro y pesado, de construcción monobloque de hierro.
- Alta precisión de concentricidad debido al templado y rectificado del husillo.
- Amplia gama de velocidades.
- Tope de profundidad ajustable en milímetros.
- Caja transmisión con mantenimiento mínimo lubricado con grasa.
- Transmisión con engranajes PA6 de funcionamiento silencioso.



Extractor integrado
· Cambio de herramientas a través del dispositivo de expulsión.



Portabrocas no incluido



Display de velocidad
· Teclado de membrana.

Potenciómetro

Lámpara halógena
· Integrada en el cabezal.

Portabrocas no incluido

Columna Ø 115 mm
· Paredes gruesas.
· Gran estabilidad y absorción de vibraciones.

Mesa
· De grandes dimensiones.
· Ranuras en T en diagonal.
· Nervado fuerte en V.

Filtro
· De acuerdo con la Directiva de Máquinas.

Sistema de refrigeración
(DH 32 GSV)

DH 32 GSV
Avance automático de la pínola
· El acoplamiento del avance automático de la pínola se puede accionar o detener en cualquier momento pulsando el botón del brazo.
Función de roscado opcional con pedal
Sistema de refrigeración



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interrupor de pie	3050032	119€
DH 32 GSV. Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.		
Portabrocas 1-16 mm	3050633	41€

INCLUYE DE SERIE
Cono morse MT. No incluye portabrocas.

Modelo	DH 28 GSV	DH 32 GSV
Código	3034235	3034245
Potencia del motor	2 CV / 1,5 kW / 400 V	3 CV / 2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	26 / 23 mm	30 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 3	MT 4
Varilla de roscado	M16 x 2 mm	M16 x 2 mm
Distancia portabrocas a columna	260 mm	285 mm
Recorrido de la pínola	127 mm	125 mm
Avance automático de la pínola	—	0,05 / 0,1 mm/rev.
Revoluciones del husillo	45 - 3.200 r.p.m.	40 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	4, control electrónico	4, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	690 x 375 x 2.080 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Peso neto	184 kg	324 kg
PRECIO	4.494€	5.464€

DH 40 G | 40 GP

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro con cambio de velocidades por engranajes y 12 velocidades.
DH 40 GP incorpora avance automático de la pínola.
SERIE PROFESIONAL.

- Construcción de fundición sólida.
- Engranajes metálicos bañados en aceite.
- Motor eléctrico de dos etapas.
- El cabezal y la mesa se pueden ajustar en altura.
- Amplio rango de velocidades de 95 - 3.200 r.p.m. gracias a 12 velocidades.
- Mesa de trabajo maciza de grandes dimensiones, con ranuras en T en diagonal.
- Protección regulable en altura con microinterruptor.
- Columna de fundición de pared gruesa para una alta estabilidad.

DH 40 GP
Avance automático de la pínola

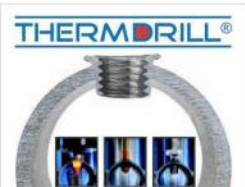
- Tope de profundidad taladrado ajustable de 0-120 mm. La alimentación se activa después de alcanzar el valor ajustado.
- Desconexión automática de profundidad.




Cabezal
· Inclinación lateral ±45°.



Ajuste de altura
· Del cabezal de 0 - 265 mm.



Más información en p.34



DH 40 G



Cabezal ajustable en altura

Columna Ø 115 mm
· Paredes gruesas.
· Diseñada para dar estabilidad y gran absorción.

Modelo	DH 40 G	DH 40 GP
Código	3034355	3034360
Potencia del motor (2 etapas)	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,1 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 25 mm	32 / 25 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M12	M12
Distancia portabrocas a columna	280 mm	280 mm
Recorrido de la pínola	120 mm	120 mm
Avance automático de la pínola	—	3 etapas, 0,1 / 0,18 / 0,26 mm/rev.
Revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.	95 - 3.200 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6	2 x 6
Dimensiones de la mesa (l x an)	500 x 460 mm	500 x 460 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	595 x 700 x 2.050 mm	595 x 700 x 2.050 mm
Peso neto	320 kg	335 kg
PRECIO	3.527€	3.895€

INCLUYE DE SERIE
Portabrocas con llave 1 - 13 / B 16, cono morse MT 4 / B 16, varilla roscado M16, reductor MT 4 - MT 3.

DH 40 CT | 40 CTP

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Taladro con cambio de velocidades por engranajes.
Versátil para taladrar y fresar con **mesa de coordenadas**.
DH 40 CTP incorpora avance automático de la pínola.
SERIE PROFESIONAL.

- Diseño sólido y resistente.
- Motor de dos etapas, rango de velocidad 95 - 3.200 r.p.m.
- Cabezal del taladro y mesa de trabajo ajustables en altura.
- Rotación derecha/izquierda.



Cabezal
· Inclinación lateral ±45°.

Panel de control

- Uso sencillo.
- Interruptor de emergencia independiente.
- Función de roscado.

Velocidades

- Ajustables mediante engranajes en la parte frontal.

Tope de perforación

- Ajustable milimétricamente.

Columna Ø 115 mm

- Paredes gruesas.
- Diseñada para dar estabilidad y gran absorción.

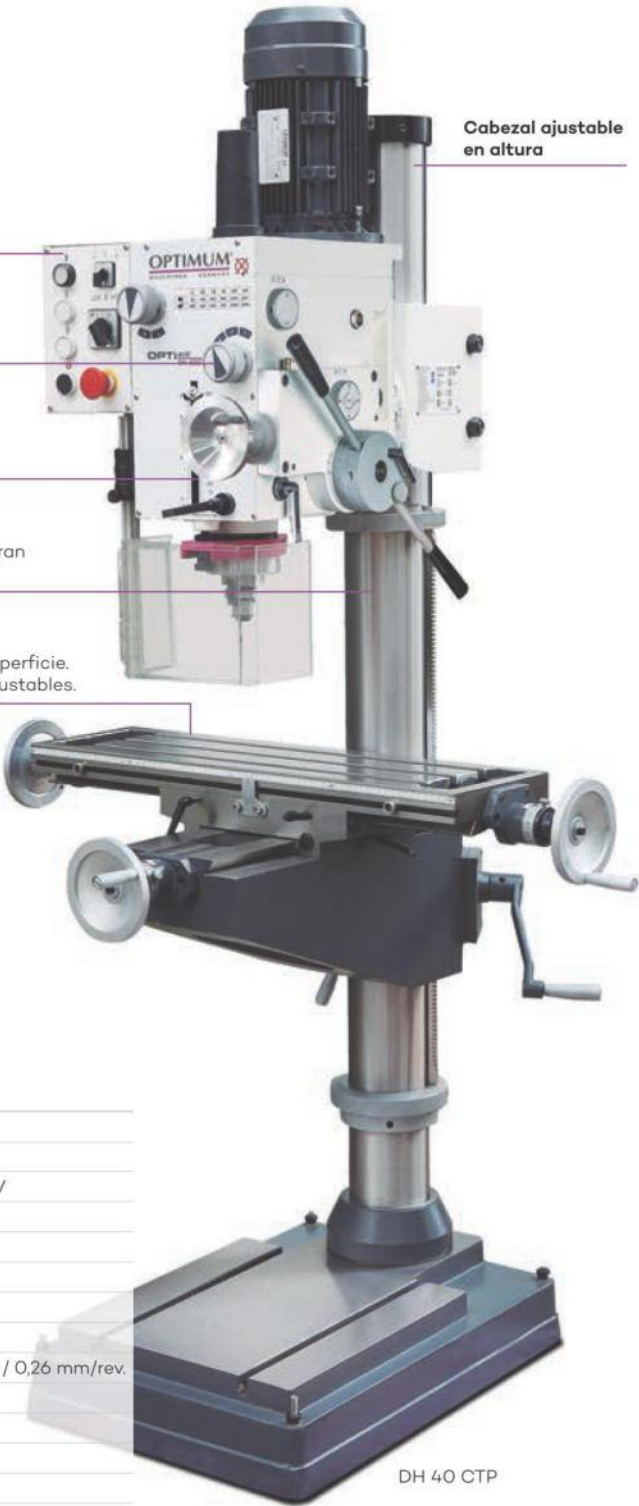
Mesa de coordenadas

- Sólida y precisa.
- Mecanizado con precisión en la superficie.
- Con escala longitudinal y topes ajustables.



DH 40 CT

↓ **DH 40 CTP**
Avance automático de la pínola
· Tope de profundidad de taladrado ajustable de 0-120 mm. La alimentación se activa después de alcanzar el valor ajustado.
· Desconexión automática de profundidad.



Cabezal ajustable en altura

DH 40 CTP

Modelo	DH 40 CT	DH 40 CTP
Código	3034350	3034351
Potencia del motor (2 etapas)	11 - 1,5 kW / 400 V	11 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 25 mm	32 / 25 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M16	M16
Distancia portabrocas a columna	280 mm	280 mm
Recorrido de la pínola	120 mm	120 mm
Avance automático de la pínola	—	3 etapas, 0,1 / 0,18 / 0,26 mm/rev.
Revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.	95 - 3.200 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6	2 x 6
Dimensiones de la mesa (l x an)	730 x 210 mm	730 x 210 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	560 - 180 - 480 mm	560 - 180 - 480 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.060 x 745 x 2.090 mm	1.060 x 745 x 2.090 mm
Peso neto	370 kg	370 kg
PRECIO	3.600€	4.179€

INCLUYE DE SERIE
Portabrocas con llave 1 - 13 mm / B 16, cono morse MT 4, tuercas forma T, reductor MT 4 - MT 3.

B 40 GSP | 40 GSM

Con sistema de refrigeración y expulsor automático de la broca, de diseño robusto y macizo de fundición, con motor eléctrico de baja rumorosidad y gran potencia.

SERIE INDUSTRIAL.

- Robusto, de fundición sólida.
- Lubricación automática de engranajes a través de la bomba de aceite.
- Alta precisión de concentricidad debido a un husillo templado y rectificado.
- Dispositivo de roscado.
- Seta de emergencia independiente.



B 40 GSP

Velocidad husillo

- Motor de 2 velocidades.
- 18 velocidades de 50 a 1450 r.p.m.



Cambio de herramienta

- Integrado con expulsor.



Caja eléctrica

- Contactores tipo ABB.
- 24 V DC.
- Equipo **SIEMENS** o Schneider 24 V baja tensión.

Columna Ø 150 mm

- De hierro fundido.
- Pared gruesa.
- Extremadamente estable.

Mesa

- Ranuras en T en diagonal.
- Canales de circulación del refrigerante.

B 40 GSP

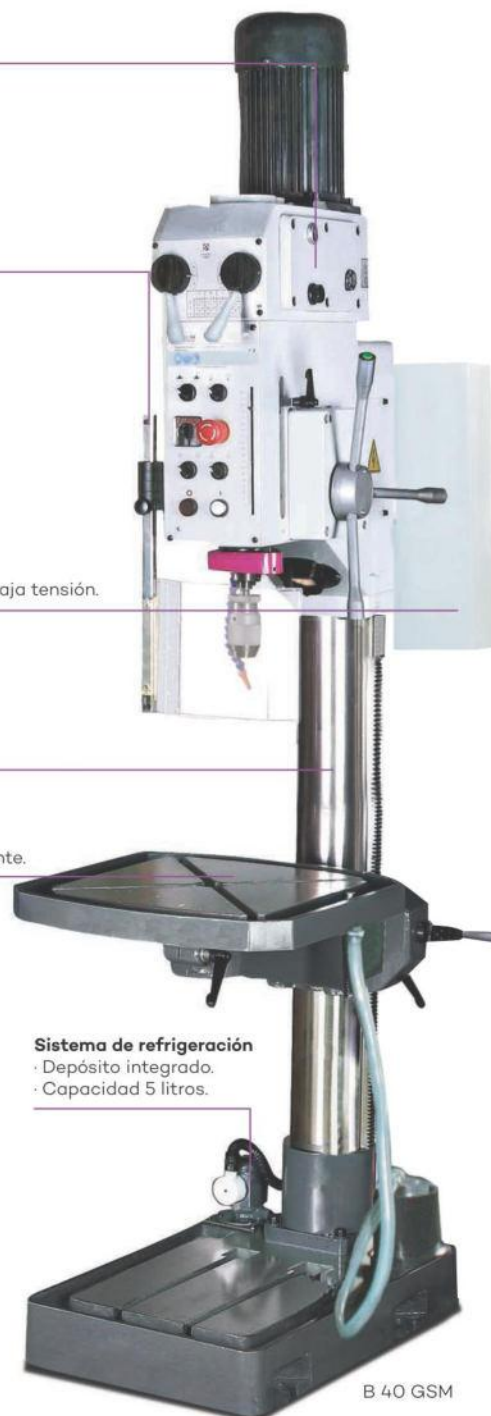
Avance automático de la pínola mecánico. 2 velocidades.



B 40 GSM

Avance automático de la pínola electromagnético. 2 velocidades.

- Mediante un pulsador situado en la palanca de bajada de la pínola, accionamos la inversión de giro del husillo para desenroscar.



B 40 GSM

Sistema de refrigeración

- Depósito integrado.
- Capacidad 5 litros.

Modelo	B 40 GSP	B 40 GSM
Código	3034403	3034400
Potencia del motor (2 etapas)	0,85 - 1,5 kW / 400 V	0,85 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	35 / 30 mm	35 / 30 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M24	M24
Distancia portabrocas a columna	350 mm	350 mm
Recorrido de la pínola	180 mm	180 mm
Avance automático de la pínola	2 etapas, 0,1 / 0,2 mm/rev.	2 etapas, 0,1 / 0,2 mm/rev.
Revoluciones del husillo	50 - 1450 r.p.m.	50 - 1450 r.p.m.
Nº de velocidades	18	18
Dimensiones de la mesa (l x an)	560 x 560 mm	560 x 560 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	18 mm	18 mm
Mesa inclinable / orientable	± 90° / 360°	± 90° / 360°
Dimensiones (l x an x al)	935 x 530 x 2.280 mm	935 x 530 x 2.280 mm
Peso neto	465 kg	500 kg
PRECIO	5.843€	5.736€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

DH 35 G | 35 V

Taladro de engranajes para trabajo pesado y con función de roscado.
DH 35 V con variador de velocidad.
SERIE INDUSTRIAL.

- Bajo mantenimiento, caja de engranajes en baño de aceite.
- Función de roscado.
- Interruptor principal con protección del motor.
- Tope de profundidad.
- Sistema eléctrico de 24 V con seta de emergencia independiente.
- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpiado.
- Interruptor de pedal opcional disponible para alternar el sentido izquierda/derecha y para función de roscado.



Broca no incluida

Base
· Ranuras en T paralelas.
· Superficie rectificada y precisa.

DH 35 G



Panel moderno (DH 35 V)
· Pantalla digital de fácil lectura para la visualización de la velocidad, profundidad de perforación, profundidad de rosca y contador de piezas.

Lámpara
· Integrada en el cabezal.

Broca no incluida

Mesa
· Sólida y de grandes dimensiones.
· Ranuras en T en diagonal.
· Canales de circulación.
· Orientable 360°.

Columna Ø 115 mm
· Paredes gruesas.
· Extremadamente estable.

Sistema de refrigeración
· Depósito de líquido refrigerante integrado.

↓

Avance automático de la pinola electromagnético
· El embrague del avance automático del husillo puede utilizarse en cualquier momento para agujeros ciegos en cualquier momento pulsando el botón en la empuñadura de avance al taladrar agujeros profundos o agujeros ciegos.

↓

SIEMENS SINAMICS G110M DH 35 V

Modelo	DH 35 G	DH 35 V
Código	3034250	3034252
Potencia del motor	1,5 - 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	35 / 26 mm	35 / 26 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M24	M24
Distancia portabrocas a columna	285 mm	285 mm
Recorrido de la pinola	125 mm	125 mm
Avance automático de la pinola	3 etapas, 0,05 - 0,15 mm/rev.	3 etapas, 0,05 - 0,15 mm/rev.
Revoluciones del husillo	75 - 2.000 r.p.m.	30 - 2 950 r.p.m.
Nº de velocidades	8	4, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	400 x 420 mm	400 x 420 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Mesa orientable	360°	360°
Dimensiones (l x an x al)	860 x 474 x 2.175 mm	860 x 474 x 2.175 mm
Peso neto	350 kg	365 kg
PRECIO	5.294€	8.348€



DH 35 V

ACCESORIOS OPCIONALES		
	CÓDIGO	PRECIO
Interruptor de pie	3050032	119€
Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.		

INCLUYE DE SERIE
Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

DH 45 G | 45 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna robusto y con función de roscado.

DH 45 V con variador de velocidad.

SERIE INDUSTRIAL.

- Lubricación automática de engranajes a través de la bomba de aceite.
- Alta precisión de concentricidad debido a un husillo templado y rectificado.
- Tope de profundidad.
- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpiado.
- Sistema eléctrico de maniobras de 24 V con seta de emergencia independiente.

DH 45 V

- Control de velocidad infinitamente variable.
- Corte de alimentación programable.
- Profundidad de perforación y roscado ajustable.
- Se puede ajustar el punto cero digital.

Tope de profundidad

- Ajustable vía escala milimétrica.

Mesa

- Ranuras en T paralelas.
- Canales de circulación del refrigerante.
- Inclínable $\pm 90^\circ$ y orientable 360° .

Base

- Sólida.
- Ranuras en T paralelas.
- Superficie rectificada y precisa.



DH 45 G



Panel moderno (DH 45 V)

- Pantalla digital de fácil lectura para la visualización de la velocidad, profundidad de perforación, profundidad de rosca y contador de piezas.

Lámpara

- Integrada en el cabezal.

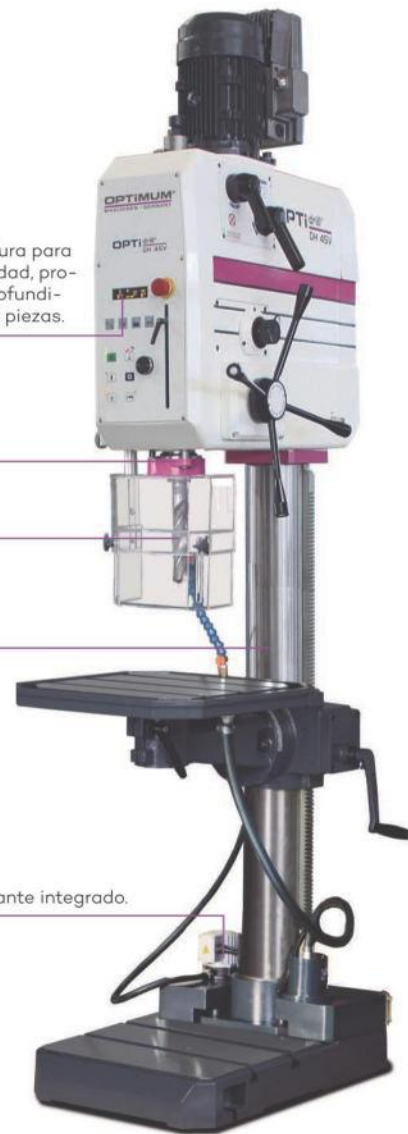
Broca no incluida

Columna Ø 150 mm

- Paredes gruesas.
- Extremadamente estable.

Sistema de refrigeración

- Depósito de líquido refrigerante integrado.



DH 45 V



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interrupor de pie	3050032	119€
Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.		

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

Modelo	DH 45 G	DH 45 V
Código	3034255	3034262
Potencia del motor	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	40 / 35 mm	40 / 35 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M35	M35
Distancia portabrocas a columna	350 mm	350 mm
Recorrido de la pínola	170 mm	170 mm
Avance automático de la pínola	3 etapas, 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/rev.	3 etapas, 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/rev.
Revoluciones del husillo	90 - 1520 r.p.m.	30 - 2430 r.p.m.
Nº de velocidades	8	4, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	530 x 530 mm	530 x 530 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	18 mm	18 mm
Mesa inclinable / orientable	$\pm 90^\circ$ / 360°	$\pm 90^\circ$ / 360°
Dimensiones (l x an x al)	880 x 595 x 2.445 mm	880 x 595 x 2.445 mm
Peso neto	530 kg	550 kg
PRECIO	6.522€	10.095€

B 50 GSM | DH 55 G | DH 55 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Taladro de columna robusto y con función de roscado.
B 50 GSM de gran robustez (950 kg) y sólida construcción,
DH 55 V con variador de velocidad.
SERIE INDUSTRIAL.

- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpiado.
- Bomba de aceite para la caja de cambios.
- Electrónica a 24 V DC.
- Tope de profundidad de taladrado.
- Lubricación automática de los engranajes mediante bomba de aceite.
- Lámpara de la máquina integrada en el cabezal.
- Filtro de virutas según la Directiva de Máquinas.

DH 55 V

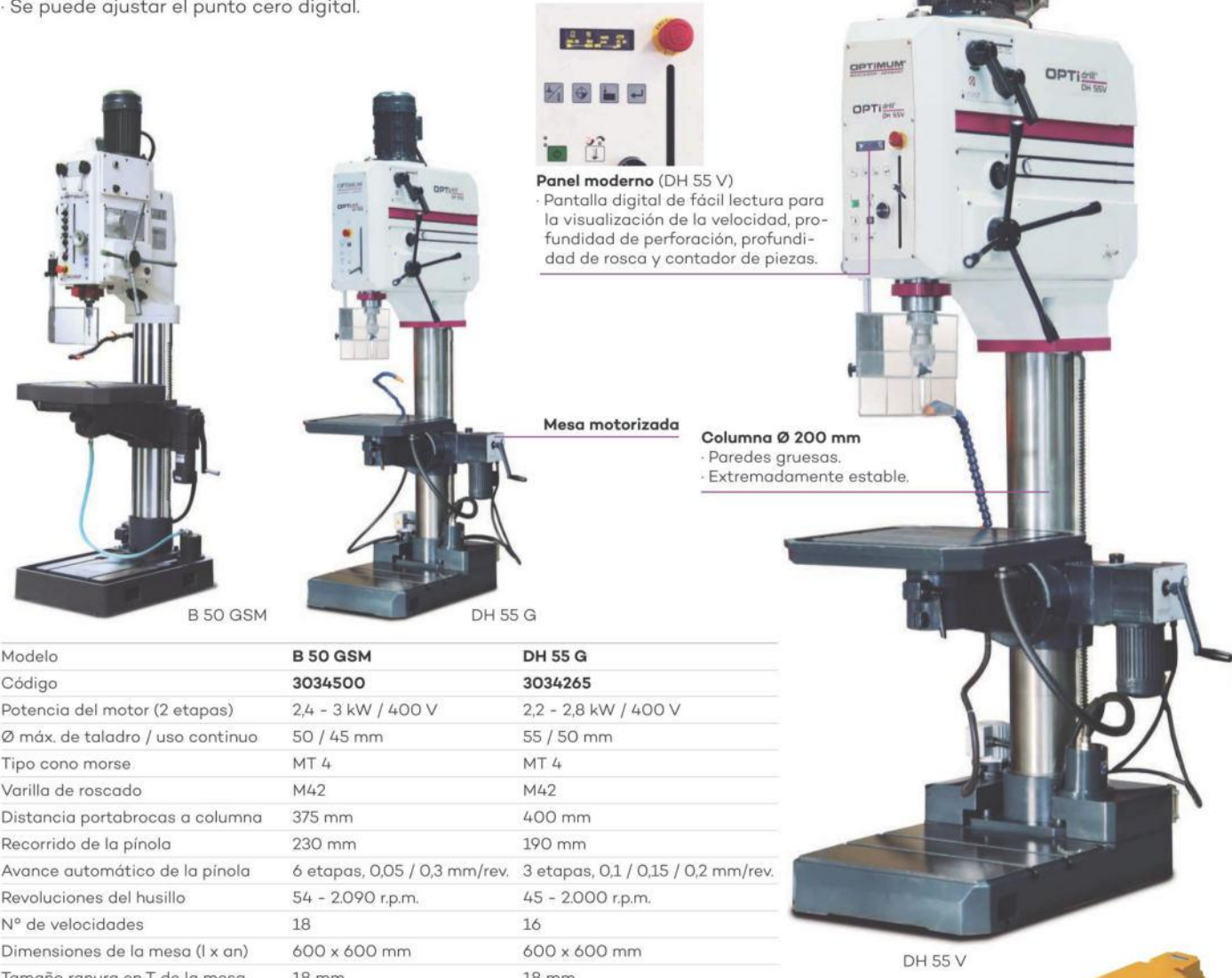
- Control de velocidad infinitamente variable.
- Corte de alimentación programable.
- Profundidad de perforación y roscado ajustable.
- Se puede ajustar el punto cero digital.

↓ Avance automático de la pínola electromagnético
Motorización de la mesa

↓



SIEMENS SINAMICS G110M
DH 55 V



Modelo	B 50 GSM	DH 55 G
Código	3034500	3034265
Potencia del motor (2 etapas)	2,4 - 3 kW / 400 V	2,2 - 2,8 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	50 / 45 mm	55 / 50 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M42	M42
Distancia portabrocas a columna	375 mm	400 mm
Recorrido de la pínola	230 mm	190 mm
Avance automático de la pínola	6 etapas, 0,05 / 0,3 mm/rev.	3 etapas, 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/rev.
Revoluciones del husillo	54 - 2.090 r.p.m.	45 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	18	16
Dimensiones de la mesa (l x an)	600 x 600 mm	600 x 600 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	18 mm	18 mm
Mesa inclinable / orientable	— / 360°	± 90° / 360°
Dimensiones (l x an x al)	985 x 775 x 2.460 mm	850 x 1.060 x 2.500 mm
Peso neto	950 kg	850 kg
PRECIO	11.211€	11.043€
Modelo		DH 55 V
Código		3034267
Potencia del motor		2,8 kW / 400 V
Revoluciones del husillo		10 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades		4, control electrónico
PRECIO		15.000€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Interrupor de pie	3050032	119€
DH 55 G / 55 V. Función: roscado. Cambia el sentido de giro izquierda/derecha.		

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas de acción rápida 1 - 16 mm, cono morse MT 4 / B 16.

RD 4 | 6

Taladro radial de precisión para uso industrial.
SERIE INDUSTRIAL. TOP QUALITY.

- Amplia gama de aplicaciones, taladrado, mandrinado y roscado.
- Motor de gran potencia.
- Gran alcance gracias al cabezal de movimiento horizontal.
- Diseño del brazo rígido para soportar cargas pesadas.
- Ajuste de la altura del brazo motorizada.
- Guías templadas y de precisión.
- Engranajes de acero cromado-níquel templado.
- Cabezal y columna independientes.
- Rotación izquierda/derecha.
- Depósito de refrigerante en la base del taladro.
- Ranuras en T paralelas.
- Lámpara de trabajo LED incluida.
- Protección contra sobrecarga.
- Columna de acero robusta para garantizar gran estabilidad.
- Tope de profundidad con escala milimétrica.
- Freno de motor eléctrico.



Sistema de control en DC

- Todos los contactores y relés de **SIEMENS** y Schneider.



Columna giratoria

- Columna giratoria con sofisticada sujeción optimizada para una máxima estabilidad.



RD 4

Modelo	RD 4	RD 6
Código	3049040	3049070
Potencia total	3 kW / 400 V	6,5 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	1,5 kW	4 kW
Ø máx. de taladro / uso continuo (S235JR)	32 / 28 mm	50 / 45 mm
Recorrido de la pinola	220 mm	270 mm
Tipo cono morse	MT 4	MT 5
Avance	3 vel. / 0,05 - 0,15 mm/rev.	6 vel. / 0,06 - 0,2 mm/rev.
Revoluciones del husillo	73 - 1.247 r.p.m.	44 - 1.206 r.p.m.
Nº de velocidades	6	12
Dimensiones de la mesa (l x an)	1.260 x 700 mm	2.550 x 970 mm
Área de trabajo de la base	828 x 522 mm	1.800 x 830 mm
Ranura en T / distancia entre ranura / cantidad	19 mm / 171 mm / 3	14 mm / 180 mm / 4
Distancia de la pinola a la base	260 - 1.060 mm	465 - 1.420 mm
Distancia del husillo a la columna	220 - 750 mm	350 - 1.600 mm
Distancia de la pinola a la mesa de sujeción	0 - 675 mm	0 - 910 mm
Área de trabajo de la mesa de sujeción	600 x 445 x 380 mm	630 x 500 x 500 mm
Ranura en T / distancia entre ranura / cantidad	19 mm / 100 mm / 3	22 mm / 150 mm / 3
Ø de la columna	210 mm	320 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.260 x 700 x 2.180 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Peso neto	1.120 kg	3.200 kg
PRECIO	18.740€*	45.238€

* Disponible hasta agotar existencias.

Taladro radial de precisión para uso industrial.
SERIE INDUSTRIAL. TOP QUALITY.



Columna giratoria
· Apertura optimizada.
· Máxima estabilidad.
· Sujeción precisa.

Columna de giro
· Sobredimensionada y de paredes gruesas.
· Muy suave y estable.

Panel de control de 24 V DC

Interruptor de seguridad extraíble
· Conforme a las normas según DIN 12717.

RD 6 con broca y mordazo **opcionales**

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.35 A p.46

ACCESORIOS OPCIONALES

RD 4 - 6	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas de precisión 1 - 10 mm; B 16	3050610	38€
Portabrocas cierre rápido 0 - 13 mm; B 16	3050632	37€
Portabrocas cierre rápido 1 - 16 mm; B 16	3050633	41€
Mordazas BSI 140	3000214	195€
Mordazas BSI 200	3000220	279€
Mordazas BSI-Q 140	3000234	219€
Mordazas BSI-Q 200	3000240	280€

INCLUYE DE SERIE

Mesa de sujeción.

RD 4	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas aut. adm. directa MT 4; 1 - 16 mm	3050574	97€
Casquillo de reducción MT 4 - MT 3	3050664	17€
Juego de brocas HSS con mango cónico MT 3	3051003	219€
Cono morse MT 4 - B 16	3050661	14€
Juego de sujeción ranura de mesa 18 mm / M16	3352032	88€
Juego de piezas de sujeción SPW 16	3352079	142€
RD 6		
Cono morse MT 5 - B 16	3050675	14€
Juego de piezas de sujeción SWP 12	3352017	99€

Compatibilidad accesorios para taladros

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Accesorio	Código	B16	DQ 14	MT 2	MT 2	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 3	MT 4	MT 3	MT 4	B16	MT 2	MT 2	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4
		B16	DQ 14	MT 2	MT 2	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 3	MT 4	MT 3	MT 4	B16	MT 2	MT 2	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4	MT 2	MT 2	MT 3	MT 4
Juego de pinzas con portapinzas	MT 2/ER25	3352052																														
	MT 2/ER32	3352053																														
	MT 3/ER32	3352093																														
	MT 4/ER32	3352094																														
Dispositivo de roscado universal (con adaptador a B16 como morse)		3352042																														
Pinzas de roscas con mandril	MT 2-M3-12	3050702																														
	MT 3-M3-12	3050705																														
	MT 4-M3-12	3050709																														
	MT 3-M8-20	3050706																														
	MT 4-M8-20	3050710																														
Portabrocas de acción rápida anclaje B16 (requiere cono morse)	1-10 mm	3050610																														
	DKC13	3050632																														
	DKC16	3050633																														
Portabrocas de cambio rápido con admisión directa	MT 2	3050571																														
	MT 2	3050572																														
	MT 3	3050573																														
	MT 4	3050574																														
Juego de piezas de sujeción	SPW 8	3352015																														
	SPW 10	3352016																														
	SPW 12	3352017																														
	SPW 14	3352018																														
	SPW 16	3352079																														
Tuerca T para mesa	M8 x 10	3353020																														
	M10 x 12	3353022																														
	M12 x 14	3353025																														
	M12 x 16	3353024																														
	M14 x 16	3353026																														
	M16 x 18	3353028																														
Juego de brocas HSS	MT 2	3051002																														
	con reductor MT x / MT 2																															
	MT 3	3051003																														
	con reductor MT x / MT 3																															
Kit reparación de roscas		3202010																														
Casquillo reductor	MT 3-MT 2	3050663																														
	MT 4-MT 3	3050664																														
	MT 4-MT 2	3050665																														
Cono morse	MT 2, B16	3050659																														
	MT 3, B16	3050660																														
	MT 4, B16	3050661																														
	MT 5, B16	3050675																														
Casquillo extensor	MT 2-MT 3	3050667																														
	MT 3-MT 4	3050668																														
Cuña extractora de conos	MSP 1	3050636																														
	MSP 2	3050637																														
Pinza sujeción rápida	14 mm	3352031																														
	18 mm	3352032																														
Cono morse con rosca tirante	MT 4/M16/B16	3350304																														
Kit Thermdrill	MT 2	3060007																														
Sistema universal refrigeración	230 V	3351999																														
Banco	MSM 1	3353000																														
Bandeja para banco		3352999																														
Banco	MSU 3	3352990																														
Banco	MSU 4	3352991																														
Mordazas	BME 85	3052630																														
	BME 100	3052632																														
	BME 120	3052634																														
	BME 150	3052636																														
	BMP 100	3052610																														
	BMP 130	3052613																														
	BMP 160	3052616																														
	BMP 200	3052620																														
	BSI 100	3000210																														
	BSI 140	3000214																														
	BSI 200	3000220																														
	BSI-Q 100	3000230																														
	BSI-Q 140	3000234																														
	BSI-Q 200	3000240																														

Accesorio			Código	MT 4 DH 40 G / 40 GP	MT 4 DH 40 CT / 40 CTP	MT 3 DH 26 GT	MT 3 DH 28 GS / 28 GSV	MT 4 DH 32 GS / 32 GSV	MT 4 B 40 GSP / 40 GSM	MT 4 DH 35 G / 35 V	MT 4 DH 45 G / 45 V	MT 4 B 50 GSM	MT 4 DH 55 G / 55 V	MT 2 RB 6T	MT 2 RB 8S	MT 3 RD 3	MT 4 RD 4 / 5	MT 5 RD 6
Juego de pinzas con portapinzas	MT 2/ER25	3352052												•	•			
	MT 2/ER32	3352053												•	•			
	MT 3/ER32	3352093				•	•									•		
	MT 4/ER32	3352094	•	•				•	•	•	•	•	•					
Dispositivo de roscado universal (con adaptador a B16 cono morse)			3352042	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pinzas de roscas con mandril	MT 2-M3-12	3050702												•	•			
	MT 3-M3-12	3050705				•	•									•		
	MT 4-M3-12	3050709	•	•				•	•	•	•	•	•				•	
	MT 3-M8-20	3050706				•	•									•		
	MT 4-M8-20	3050710	•	•				•	•	•	•	•	•				•	
Portabrocas de acción rápida anclaje B16 (requiere cono morse)	1-10 mm	3050610	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DKC13	3050632	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DKC16	3050633	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Portabrocas de cambio rápido con admisión directa	MT 2	3050571												•	•			
	MT 2	3050572												•	•			
	MT 3	3050573				•	•									•		
	MT 4	3050574	•	•				•	•	•	•	•	•				•	
Juego de piezas de sujeción	SPW 8	3352015																
	SPW 10	3352016																
	SPW 12	3352017	•	•	•	•	•		•					•	•			
	SPW 14	3352018								•						•	•	
	SPW 16	3352079								•	•	•	•					
Tuerca T para mesa	M8 x 10	3353020																
	M10 x 12	3353022																
	M12 x 14	3353025	•	•	•	•	•			•								
	M12 x 16	3353024	•	•	•	•	•			•								
	M14 x 16	3353026									•					•		
	M16 x 18	3353028									•	•	•				•	
Juego de brocas HSS	MT 2	3051002												•	•			
	con reductor MT x / MT 2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•
	MT 3	3051003				•	•									•		
	con reductor MT x / MT 3		•	•			•	•	•	•	•	•	•				•	•
Kit reparación de roscas		3202010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Casquillo reductor	MT 3-MT 2	3050663				•	•									•		
	MT 4-MT 3	3050664	•	•				•		•	•	•	•				•	
	MT 4-MT 2	3050665	•	•				•		•	•	•	•				•	
Cono morse	MT 2, B16	3050659												•	•			
	MT 3, B16	3050660				•	•									•		
	MT 4, B16	3050661	•	•				•	•	•	•	•	•				•	
	MT 5, B16	3050675																•
Casquillo extensor	MT 2-MT 3	3050667												•	•			
	MT 3-MT 4	3050668				•	•									•		
Cuña extractora de conos	MSP 1	3050636				•	•							•	•	•		
	MSP 2	3050637		•													•	•
Pinza sujeción rápida	14 mm	3352031	•	•	•	•	•	•		•				•	•			•
	18 mm	3352032							•		•	•	•				•	
Cono morse con rosca tirante	MT 4/M16/B16	3350304				•												
Kit Thermdrill	MT 2	3060004					•	•		•	•	•	•					
Sistema refrigeración universal	230 V	3351999	•	•	•	•	•											
Banco	MSM 1	3353000																
Bandeja para banco MSM 1		3352999																
Banco	MSU 3	3352990												•				
Banco	MSU 4	3352991												•				
Mordazas	BME 85	3052630																
	BME 100	3052632												•	•			
	BME 120	3052634												•	•			
	BME 150	3052636																
	BMP 100	3052610												•	•			
	BMP 130	3052613		•										•	•			
	BMP 160	3052616	•	•														
	BMP 200	3052620	•															
	BSI 100	3000210		•		•	•	•		•						•		
	BSI 140	3000214	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•
	BSI 200	3000220	•	•					•	•	•	•	•				•	•
	BSI-Q 100	3000230		•		•	•	•		•						•		
* Solo para trabajos de perforación. Para trabajos de fresado consultar mordazas de fresadora en p.86.	BSI-Q 140	3000234	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•
	BSI-Q 200	3000240	•						•		•	•	•				•	•

Sistema THERMADRILL

OPTIMUM[®]
MASCHINEN · GERMANY



THERMADRILL[®]

¡El encaquillado que funciona!



1. Taladro
térmico



2. Formado
de rosca



Casquillo
roscado

Casquillos con rosca que no se aflojan

Al taladrar se formará un casquillo con el material existente sin generar partículas, por el calor de la fricción, luego se rosca el casquillo.

1 Taladro térmico



TAMAÑO	TIPO	TIPO FORMA			TIPO PLANO		
		MAX. ESPESOR MATERIAL	CÓDIGO	PRECIO	MAX. ESPESOR MATERIAL	CÓDIGO	PRECIO
M4	Corto	1,5	3060104	70€	2,0	3060164	85€
	Largo	2,5	3060124	70€	4,0	3060144	85€
M5	Corto	2,0	3060105	75€	3,0	3060165	110€
	Largo	3,0	3060125	75€	4,5	3060145	110€
M6	Corto	2,0	3060106	80€	3,0	3060166	130€
	Largo	3,5	3060126	80€	5,0	3060146	130€
M8	Corto	2,5	3060108	95€	4,0	3060168	145€
	Largo	4,0	3060128	95€	6,0	3060148	145€
M10	Corto	2,5	3060110	115€	4,0	3060170	165€
	Largo	4,5	3060130	115€	6,5	3060150	165€
M12	Corto	2,5	3060112	125€	4,0	3060172	180€
	Largo	4,5	3060132	140€	6,5	3060152	180€

Otros cortes de rosca disponibles en medidas métricas y roscado de tubo.

Juego de herramientas

(taladro térmico + formador de rosca)

TAMAÑO	TIPO	TIPO FORMA			TIPO PLANO		
		MAX. ESPESOR MATERIAL	CÓDIGO	PRECIO	MAX. ESPESOR MATERIAL	CÓDIGO	PRECIO
M4	Corto	1,5	3060024	110€	2,0	3060044	120€
	Largo	2,5	3060034	110€	4,0	3060054	120€
M5	Corto	2,0	3060025	105€	3,0	3060045	145€
	Largo	3,0	3060035	105€	4,5	3060055	145€
M6	Corto	2,0	3060026	115€	3,0	3060046	165€
	Largo	3,5	3060036	115€	5,0	3060056	165€
M8	Corto	2,5	3060028	135€	4,0	3060048	185€
	Largo	4,0	3060038	135€	6,0	3060058	185€
M10	Corto	2,5	3060030	160€	4,0	3060050	208€
	Largo	4,5	3060040	160€	6,5	3060060	208€
M12	Corto	2,5	3060032	199€	4,0	3060052	240€
	Largo	4,5	3060042	199€	6,5	3060062	240€

2 Formado de rosca



TAMAÑO	CÓDIGO	PRECIO
M4 x 0,7	3060184	40€
M5 x 0,8	3060185	40€
M6 x 1,0	3060186	40€
M8 x 1,25	3060188	45€
M10 x 1,25	3060190	45€
M12 x 1,25	3060192	80€

Pasta THERMADRILL



	CÓDIGO	PRECIO
1 kg Incluye pincel.	3060090	70€

Kit básico

INCLUYE TODO lo necesario para trabajar de inmediato con el THERMADRILL.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 / MT 3	3060004	235€

Incluye:

- Llave de portapinzas.
- Portapinzas con anillo de refrigeración MT 3.
- Adaptador con cono morse MT 3 / B 16.
- Adaptador con cono morse MT 2 / B 16.
- Pinzas (Ø 6/8/10/12 mm).
- Aceite moldeador.
- Pasta THERMADRILL.
- Pincel.
- Caja metálica.

Aceite moldeador



	CÓDIGO	PRECIO
1 litro Para conformación de roscas en Alu, CU, CUSN, acero. Incluye pincel.	3060092	50€



Portabrocas

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con llave.



RÖHM

	CÓDIGO	PRECIO
1,5 - 13 mm; 1/2" x 20	03692456	59€

Cierre rápido. Precisión de concentricidad <0,06 mm.



	CÓDIGO	PRECIO
1 - 10 mm; B 16	3050610	38€
0 - 13 mm; B 16	3050632	37€
1 - 16 mm; B 16	3050633	41€
0 - 16 mm; B 18	3050630	46€
1 - 13 mm; 1/2" x 20	03732302	149€
3 - 16 mm; 1/2" x 20	03732401	182€

Cambio rápido con admisión directa.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 1 - 13 mm; hasta 8.000 r.p.m.	3050572	82€
MT 2 1 - 16 mm; hasta 6.000 r.p.m.	3050571	95€
MT 3 1 - 16 mm; hasta 6.000 r.p.m.	3050573	94€
MT 4 1 - 16 mm; hasta 6.000 r.p.m.	3050574	97€

Casquillo de reducción

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
MT 3 - MT 2	3050663	10€
MT 4 - MT 3	3050664	17€
MT 4 - MT 2	3050665	17€



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 - MT 3	3050667	27€
MT 3 - MT 4	3050668	39€

Cono morse

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
MT 1 - B 12	303011	15€
MT 1 - B 16	303022	18€
MT 2 - B 16	3050659	6€
MT 3 - B 16	3050660	8,30€
MT 4 - B 16	3050661	14€
MT 5 - B 16	3050675	14€
MT 6 - B 16	3050676	27€

Cuña extractora de conos

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
MSP 1 para MT 1 - MT 3	3050636	27€
MSP 2 para MT 4 - MT 6	3050637	34€

Mordaza en cruz

METAL
WORKS



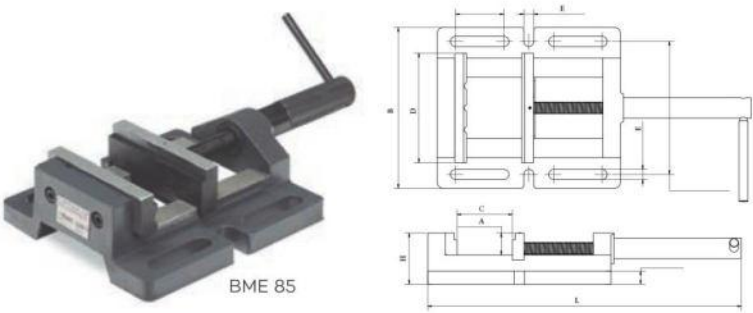
Código	30099150100	30099150125	30099150150
Ancho boca	100 mm	125 mm	150 mm
Abertura	90 mm	120 mm	145 mm
Medida de base	240 x 140 mm	260 x 160 mm	280 x 180 mm
Peso neto	10 kg	14 kg	17 kg
PRECIO	107€	158€	175€



Mordazas

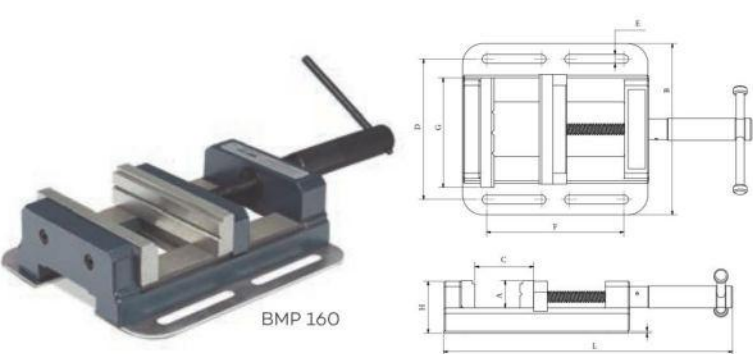
OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Funcionamiento suave. Guía de la mordaza precisa. Husillo con rodillo hilo trapezoidal. Muchas posibilidades de montaje en la mesa de perforación a través de los agujeros ranurados.



Modelo	BME 85	BME 100	BME 120	BME 150
Código	3052630	3052632	3052634	3052636
A	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
C	69 mm	100 mm	120 mm	165 mm
D	85 mm	100 mm	120 mm	150 mm
E	12 mm	14 mm	14 mm	14 mm
L	235 mm	288 mm	327 mm	428 mm
B	132 mm	160 mm	180 mm	220 mm
H	58 mm	60 mm	63 mm	70 mm
Peso	2,8 kg	4 kg	5 kg	8 kg
PRECIO	33€	42€	52€	70€

Funcionamiento suave. Diseño robusto con mordazas prismáticas. Husillo con hilo trapezoidal enrollado. Numerosas posibilidades de montaje en la mesa de perforación a través de los agujeros ranurados.



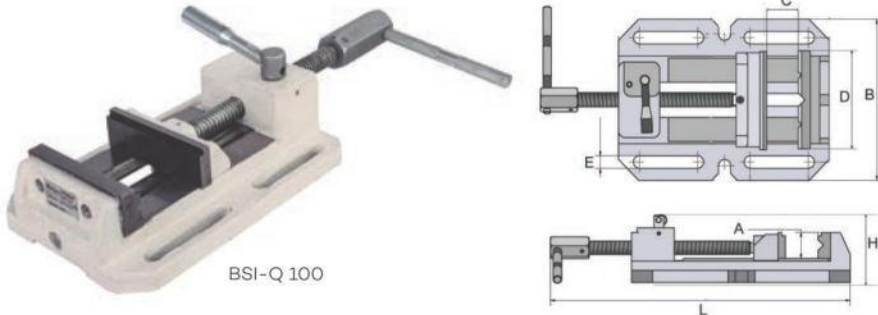
Modelo	BMP 100	BMP 130	BMP 160	BMP 200
Código	3052610	3052613	3052616	3052620
A	30 mm	35 mm	40 mm	50 mm
G	100 mm	130 mm	160 mm	200 mm
C	100 mm	120 mm	145 mm	195 mm
D	133 mm	163 mm	205 mm	245 mm
E	13 mm	13 mm	13 mm	14,5 mm
F	165 mm	177 mm	200 mm	280 mm
L	294 mm	334 mm	420 mm	535 mm
B	162 mm	192 mm	250 mm	290 mm
H	64 mm	69 mm	77 mm	87 mm
Peso	5,6 kg	7,4 kg	13 kg	21,6 kg
PRECIO	60€	75€	120€	165€

Garras prismáticas reemplazables. Grandes guías de mordazas móviles, por lo que no se inclinan. Garras prismáticas con agarre de precisión. Superficie de las guías estriada.
CALIDAD INDUSTRIAL.



Modelo	BSI 100	BSI 140	BSI 200
Código	3000210	3000214	3000220
A	35 mm	45 mm	58 mm
C	110 mm	150 mm	200 mm
D	100 mm	140 mm	200 mm
E	12 mm	14 mm	16 mm
F	216 mm	290 mm	406 mm
G	40 mm	50 mm	64 mm
L máx.	460 mm	610 mm	788 mm
B	170 mm	230 mm	290 mm
H	74 mm	93 mm	118 mm
Peso	8,7 kg	18 kg	37 kg
PRECIO	135€	195€	279€

Con sistema apriete rápido. Husillo con rosca trapezoidal laminada. Múltiples posibilidades para montaje en la mesa de taladrado gracias a **agujeros oblongos**.
CALIDAD INDUSTRIAL.



Modelo	BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
Código	3000230	3000234	3000240
A	30 mm	40 mm	55 mm
C	105 mm	155 mm	220 mm
D	100 mm	140 mm	200 mm
E	12 mm	14 mm	16 mm
L máx.	335 mm	415 mm	525 mm
B	150 mm	200 mm	275 mm
H	95 mm	100 mm	125 mm
Peso	5,5 kg	10,7 kg	20,2 kg
PRECIO	149€	219€	280€

Brocas

M METAL WORKS

Laminadas. HSS-R. DIN 338. Ejecución laminada. Acabado nitrito negro. Ángulo de corte 118°. Siempre usar aceite de corte en las operaciones.



W 27°

HV 750 ÷ 820
R ≤ 650 N/mm²



Metal



Acero



Emulsiones



Modelo	MWBL19	MWBL25
Código	748151900	748152500
Nº de piezas	19	25
Incremento	par 0,5 mm	par 0,5 mm
Medidas	1-10 mm	1-13 mm
PRECIO	13€	33€



Diámetro	Código	/	L	Piezas x caja	PRECIO
1,00 mm	7010010100	12	34	10	0,35€
1,50 mm	7010010150	18	40	10	0,25€
2,00 mm	7010010200	24	49	10	0,26€
2,10 mm	7010010210	24	49	10	0,29€
2,50 mm	7010010250	30	57	10	0,26€
3,00 mm	7010010300	33	61	10	0,29€
3,30 mm	7010010330	36	65	10	0,37€
3,50 mm	7010010350	39	70	10	0,35€
4,00 mm	7010010400	43	75	10	0,38€
4,20 mm	7010010420	43	75	10	0,50€
4,50 mm	7010010450	47	80	10	0,40€
5,00 mm	7010010500	52	86	10	0,50€
5,50 mm	7010010550	57	93	10	0,60€
6,00 mm	7010010600	57	93	10	0,60€
6,50 mm	7010010650	63	101	10	0,76€
6,75 mm	7010010675	69	109	10	0,90€
7,00 mm	7010010700	69	109	10	0,90€
7,50 mm	7010010750	69	109	10	1€
8,00 mm	7010010800	75	117	10	1,25€
8,50 mm	7010010850	75	117	5	1,30€
9,00 mm	7010010900	81	125	5	1,45€
9,50 mm	7010010950	81	125	5	1,60€
10,00 mm	7010011000	87	133	5	1,80€
10,25 mm	7010011025	87	133	5	2,40€
10,50 mm	7010011050	87	133	5	2,20€
11,00 mm	7010011100	94	142	5	2,50€
11,50 mm	7010011150	94	142	5	2,60€
12,00 mm	7010011200	101	151	5	2,90€
12,50 mm	7010011250	101	151	5	3,20€
13,00 mm	7010011300	101	151	5	3,20€

Precio unitario. Se suministran en cajas al Distribuidor, consultar unidades.

Rectificadas. HSS-G. DIN 338. Ejecución pulida. Acabado blanco. Ángulo de corte de 130°. Siempre usar aceite de corte en las operaciones.



W 27°

HV 750 ÷ 820
SPLIT POINT
DIN 1412C
(Ø ≥ 3 mm)
R ≤ 700 N/mm²



Metal



Acero



Emulsiones



Modelo	MWBR19	MWBR25
Código	748161900	748162500
Nº de piezas	19	25
Incremento	par 0,5 mm	par 0,5 mm
Medidas	1-10 mm	1-13 mm
PRECIO	25€	53€

Disponible hasta agotar existencias.



Diámetro	Código	/	L	Piezas x caja	PRECIO
1,00 mm	7013500100	12	34	10	0,69€
1,50 mm	7013500150	18	40	10	0,63€
2,00 mm	7013500200	24	49	10	0,51€
2,10 mm	7013500210	24	49	10	0,60€
2,50 mm	7013500250	30	57	10	0,57€
3,00 mm	7013500300	33	61	10	0,64€
3,30 mm	7013500330	36	65	10	0,80€
3,50 mm	7013500350	39	70	10	0,77€
4,00 mm	7013500400	43	75	10	0,84€
4,20 mm	7013500420	43	75	10	0,99€
4,50 mm	7013500450	47	80	10	0,96€
5,00 mm	7013500500	52	86	10	1,01€
5,50 mm	7013500550	57	93	10	1,35€
6,00 mm	7013500600	57	93	10	1,41€
6,50 mm	7013500650	63	101	10	1,74€
6,75 mm	7013500675	69	109	10	2,10€
7,00 mm	7013500700	69	109	10	2,04€
7,50 mm	7013500750	69	109	5	2,16€
8,00 mm	7013500800	75	117	5	2,57€
8,50 mm	7013500850	75	117	5	3,17€
9,00 mm	7013500900	81	125	5	3,31€
9,50 mm	7013500950	81	125	5	3,47€
10,00 mm	7013501000	87	133	5	3,88€
10,25 mm	7013501025	87	133	5	5,19€
10,50 mm	7013501050	87	133	5	4,63€
11,00 mm	7013501100	94	142	5	5,55€
11,50 mm	7013501150	94	142	5	5,92€
12,00 mm	7013501200	101	151	5	6,38€
12,50 mm	7013501250	101	151	5	6,96€
13,00 mm	7013501300	101	151	5	7,37€

Precio unitario. Se suministran en cajas al Distribuidor, consultar unidades.

Brocas



Helicoidales rectificadas "Speedmaster®". HSS-G. DIN 338. Con sistema de anclaje Speedmaster de alta calidad. Ángulo de corte de 130°.

Siempre usar aceite de corte en las operaciones.



Speedmaster®

W 27°

AISI M2
HV 820 ÷ 850
SPLIT POINT
(Ø ≥ 2,5 mm)
R ≤ 900 N/mm²



Inoxidable



Metal



Acero



Emulsiones



Modelo	MWBSM19	MWBSM25
Código	748221900	748222500
Nº de piezas	19	25
Incremento	par 0,5 mm	par 0,5 mm
Medidas	1-10 mm	1-13 mm
PRECIO	67€	125€



Diámetro	Código	/	L	Piezas x caja	PRECIO
1,00 mm	7012200100	12	34	10	1,36€
1,50 mm	7012200150	18	40	10	1,36€
2,00 mm	7012200200	24	49	10	1,36€
2,50 mm	7012200250	30	57	10	1,38€
3,00 mm	7012200300	33	61	10	1,48€
3,50 mm	7012200350	39	70	10	1,73€
4,00 mm	7012200400	43	75	10	1,91€
4,50 mm	7012200450	47	80	10	2,06€
5,00 mm	7012200500	52	86	10	2,48€
5,50 mm	7012200550	57	93	10	3,13€
6,00 mm	7012200600	57	93	10	3,33€
6,50 mm	7012200650	63	101	10	3,93€
7,00 mm	7012200700	69	109	10	4,59€
7,50 mm	7012200750	69	109	5	4,91€
8,00 mm	7012200800	75	117	5	6,04€
8,50 mm	7012200850	75	117	5	6,54€
9,00 mm	7012200900	81	125	5	7,48€
9,50 mm	7012200950	81	125	5	8,19€
10,00 mm	7012201000	87	133	5	9,42€
10,50 mm	7012201050	87	133	5	10,19€
11,00 mm	7012201100	94	142	5	11,51€
11,50 mm	7012201150	94	142	5	12,50€
12,00 mm	7012201200	101	151	5	14,35€
12,50 mm	7012201250	101	151	5	15,39€
13,00 mm	7012201300	101	151	5	16,45€

Precio unitario. Se suministran en cajas al Distribuidor, consultar unidades.

Titanio. HSS-G, rectificadas. DIN 338. Con recubrimiento de TiN (nitruro de titanio). Acabado dorado. Ángulo de corte de 130°.

Siempre usar aceite de corte en las operaciones.



W 27°

HV 0,05 ÷ 2500
AISI M2
SPLIT POINT
DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)
R ≤ 900 N/mm²



Inoxidable



Metal



Acero



Emulsiones



Modelo	MWBT19	MWBT25
Código	748181900	748182500
Nº de piezas	19	25
Incremento	par 0,5 mm	par 0,5 mm
Medidas	1-10 mm	1-13 mm
PRECIO	32€	53€



Diámetro	Código	/	L	Piezas x caja	PRECIO
1,00 mm	7011600100	12	34	10	0,98€
1,50 mm	7011600150	18	40	10	0,83€
2,00 mm	7011600200	24	49	10	0,96€
2,10 mm	7011600210	24	49	10	1,11€
2,50 mm	7011600250	30	57	10	1€
3,00 mm	7011600300	33	61	10	1,23€
3,30 mm	7011600330	36	65	10	1,47€
3,50 mm	7011600350	39	70	10	1,34€
4,00 mm	7011600400	43	75	10	1,40€
4,20 mm	7011600420	43	75	10	1,85€
4,50 mm	7011600450	47	80	10	1,68€
5,00 mm	7011600500	52	86	10	1,83€
5,50 mm	7011600550	57	93	10	2,24€
6,00 mm	7011600600	57	93	10	2,44€
6,50 mm	7011600650	63	101	10	2,74€
6,75 mm	7011600675	69	109	10	3,36€
7,00 mm	7011600700	69	109	10	3,05€
7,50 mm	7011600750	69	109	5	3,78€
8,00 mm	7011600800	75	117	5	4,40€
8,50 mm	7011600850	75	117	5	5,34€
9,00 mm	7011600900	81	125	5	5,81€
9,50 mm	7011600950	81	125	5	6,56€
10,00 mm	7011601000	87	133	5	6,83€
10,25 mm	7011601025	87	133	5	8,39€
10,50 mm	7011601050	87	133	5	7,63€
11,00 mm	7011601100	94	142	5	8,24€
11,50 mm	7011601150	94	142	5	8,98€
12,00 mm	7011601200	101	151	5	10,70€
12,50 mm	7011601250	101	151	5	11,65€
13,00 mm	7011601300	101	151	5	12,32€

Precio unitario. Se suministran en cajas al Distribuidor, consultar unidades.

Brocas

Cobalto. HSS-CO 5%, rectificadas, DIN 338. Ángulo de corte de 130°.

Siempre usar aceite de corte en las operaciones.



W 27° HV 800 ÷ 860
AISI M35
SPLIT POINT
DIN 1412 C
($\varnothing \geq 3$ mm)
 $R \leq 1.200$ N/mm²



Modelo	MWBC19	MWBC25
Código	748171900	748172500
Nº de piezas	19	25
Incremento	par 0,5 mm	par 0,5 mm
Medidas	1-10 mm	1-13 mm
PRECIO	53€	106€



Diámetro	Código	/	L	Piezas x caja	PRECIO
1,00 mm	7011450100	12	34	10	0,96€
1,50 mm	7011450150	18	40	10	0,96€
2,00 mm	7011450200	24	49	10	0,93€
2,10 mm	7011450210	24	49	10	1,13€
2,50 mm	7011450250	30	57	10	0,98€
3,00 mm	7011450300	33	61	10	0,98€
3,30 mm	7011450330	36	65	10	1,34€
3,50 mm	7011450350	39	70	10	1,21€
4,00 mm	7011450400	43	75	10	1,44€
4,20 mm	7011450420	43	75	10	1,82€
4,50 mm	7011450450	47	80	10	1,66€
5,00 mm	7011450500	52	86	10	1,75€
5,50 mm	7011450550	57	93	10	2,23€
6,00 mm	7011450600	57	93	10	2,47€
6,50 mm	7011450650	63	101	10	2,94€
6,75 mm	7011450675	69	109	10	3,88€
7,00 mm	7011450700	69	109	10	3,59€
7,50 mm	7011450750	69	109	5	3,94€
8,00 mm	7011450800	75	117	5	4,64€
8,50 mm	7011450850	75	117	5	4,91€
9,00 mm	7011450900	81	125	5	6€
9,50 mm	7011450950	81	125	5	6,28€
10,00 mm	7011451000	87	133	5	7,29€
10,25 mm	7011451025	87	133	5	9,55€
10,50 mm	7011451050	87	133	5	8,68€
11,00 mm	7011451100	94	142	5	9,81€
11,50 mm	7011451150	94	142	5	10,70€
12,00 mm	7011451200	101	151	5	11,78€
12,50 mm	7011451250	101	151	5	12,74€
13,00 mm	7011451300	101	151	5	13,87€

Precio unitario. Se suministran en cajas al Distribuidor, consultar unidades.

METAL WORKS

Mango cónico. HSS-R, DIN 345. Ángulo de corte de 118°.

Siempre usar aceite de corte en las operaciones.



W 27° HV 750 ÷ 820
 $R \leq 650$ N/mm²



OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Modelo	MWBMCMCT2	MWBMCMCT3
Código	3051002	3051003
Nº de piezas	9	9
Cono morse	MT 2	MT 3
Medidas	14,5-16-18-20-22-24-26-28-30 mm	
PRECIO	219€	219€



Diámetro	Código	Cono morse	/	L	Piezas x caja	PRECIO
14,50 mm	7010251450	MT 2	114	212	1	10,72€
16,00 mm	7010251600	MT 2	120	218	1	11,89€
18,00 mm	7010251800	MT 2	130	228	1	14,46€
20,00 mm	7010252000	MT 2	140	238	1	16,24€
22,00 mm	7010252200	MT 2	150	248	1	20,57€
24,00 mm	7010252400	MT 3	160	281	1	27,96€
26,00 mm	7010252600	MT 3	165	286	1	35,37€
28,00 mm	7010252800	MT 3	170	291	1	39,05€
30,00 mm	7010253000	MT 3	175	296	1	45,87€

Precio unitario. Se suministran en cajas al Distribuidor, consultar unidades.

Coronas perforadoras



Bimetálicas. M3/1.

Todos los juegos incorporan 2 husillos de 14-30 mm y 32-210 mm, y 1 adaptador.

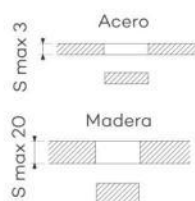
Modelo	MWCPB6	MWCBE13	MWCBF6	MWCBI9	MWCBI11
Código	748501100	748501101	748501102	748501103	748501104
Uso	Electricidad	Electricidad	Fontanería	Instalación	Instalación
Nº de piezas	6	13	6	9	11
Ø medidas	22-29-35-44-51-64 mm	16-19-20-21-22-25-29-32-38-48-51-54-60 mm	19-22-29-38-44-57 mm	19-22-29-35-38-44-51-57-64 mm	20-22-25-30-32-35-40-44-51-60-64 mm
PRECIO	63€	115€	65€	100€	110€



Bimetálicas. HSS M3/1 con diente alterno.



Variable Z 4-6
R ≤ 800 N/mm²



Acero



Metal



Plástico



Madera



Sandwich



Cartón

Diámetro	Código	Ø pulgadas	Acoplamiento	PRECIO
14 mm	7210600140	9/16	UNF 1/2 x 20	5,16€
16 mm	7210600160	5/8	UNF 1/2 x 20	5,16€
20 mm	7210600200	—	UNF 1/2 x 20	5,53€
22 mm	7210600220	7/8	UNF 1/2 x 20	5,90€
24 mm	7210600240	15/16	UNF 1/2 x 20	6,25€
25 mm	7210600250	1"	UNF 1/2 x 20	6,25€
30 mm	7210600300	1,3/16	UNF 1/2 x 20	7,21€
35 mm	7210600350	1,3/8	UNF 5/8 x 18	8,25€
40 mm	7210600400	1,9/16	UNF 5/8 x 18	8,46€
44 mm	7210600440	1,3/4	UNF 5/8 x 18	9,39€
45 mm	7210600450	—	UNF 5/8 x 18	9,39€
46 mm	7210600460	1,13/16	UNF 5/8 x 18	9,39€
48 mm	7210600480	1,7/8	UNF 5/8 x 18	9,60€
50 mm	7210600500	—	UNF 5/8 x 18	9,94€
51 mm	7210600510	2"	UNF 5/8 x 18	9,94€
54 mm	7210600540	2,1/8	UNF 5/8 x 18	11,01€
60 mm	7210600600	2,3/8	UNF 5/8 x 18	11,64€
64 mm	7210600640	2,1/2	UNF 5/8 x 18	12,56€

Brocas centradoras M3/1.

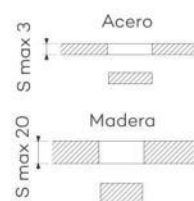


Diámetro	Modelo	Código	PRECIO
14 - 30 mm	MWBC314	7021070552	7,30€
32 - 210 mm	MWBC332	7021070555	12,86€

Bimetálicas. HSS-CO 8% AISI M42 con diente alterno.



Variable Z 4-6
R ≤ 1.000 N/mm²



Acero



Metal



Plástico



Inoxidable



Madera



Sandwich



Cartón

Diámetro	Código	Ø pulgadas	Acoplamiento	PRECIO
14 mm	7210900140	9/16	UNF 1/2 x 20	6,35€
16 mm	7210900160	5/8	UNF 1/2 x 20	6,35€
20 mm	7210900200	—	UNF 1/2 x 20	6,81€
22 mm	7210900220	7/8	UNF 1/2 x 20	7,26€
24 mm	7210900240	15/16	UNF 1/2 x 20	7,69€
25 mm	7210900250	1"	UNF 1/2 x 20	7,70€
30 mm	7210900300	1,3/16	UNF 1/2 x 20	9,87€
35 mm	7210900350	1,3/8	UNF 5/8 x 18	10,73€
40 mm	7210900400	1,9/16	UNF 5/8 x 18	11,58€
44 mm	7210900440	1,3/4	UNF 5/8 x 18	12,85€
45 mm	7210900450	—	UNF 5/8 x 18	12,85€
46 mm	7210900460	1,13/16	UNF 5/8 x 18	12,85€
48 mm	7210900480	1,7/8	UNF 5/8 x 18	13,14€
50 mm	7210900500	—	UNF 5/8 x 18	13,59€
51 mm	7210900510	2"	UNF 5/8 x 18	13,59€
54 mm	7210900540	2,1/8	UNF 5/8 x 18	15,07€
60 mm	7210900600	2,3/8	UNF 5/8 x 18	15,58€
64 mm	7210900640	2,1/2	UNF 5/8 x 18	16,73€

Brocas centradoras AISI M42.



Diámetro	Modelo	Código	PRECIO
14 - 30 mm	MWBC814	7021070553	8,12€
32 - 210 mm	MWBC832	7021070556	14,21€

Coronas perforadoras

HSS-G.



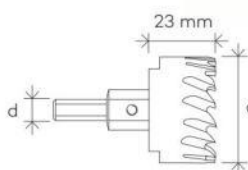
Modelo	MWCP6	MWCP8
Código	748190600	748190800
Nº de piezas	6	8
Ø medidas	16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm	16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 30 - 32 - 35 mm
PRECIO	108€	144€

HSS-G. Rectificadas.

Corte lateral:
eliminación fácil
de las virutas



HSS-G
HRC-64
 $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$



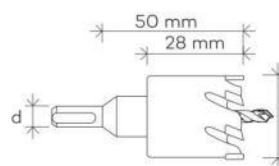
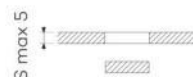
Diámetro	Código	Z	PRECIO
16 mm	7210010160	6	12,07€
18 mm	7210010180	6	12,07€
20 mm	7210010200	8	13,19€
22 mm	7210010220	8	14,44€
24 mm	7210010240	8	15,82€
25 mm	7210010250	8	16,36€
28 mm	7210010280	10	18,44€
30 mm	7210010300	10	19,44€
32 mm	7210010320	12	20,84€
34 mm	7210010340	12	22,26€
35 mm	7210010350	12	22,78€
40 mm	7210010400	14	26,89€
45 mm	7210010450	16	30,98€
50 mm	7210010500	16	33,70€



TCT. Con dientes de metal duro para planchas en acero inoxidable y duro.



Insertos de carburo
TCT
 $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$



Diámetro	Código	d	PRECIO
16 mm	7210400160	10 mm	25,21€
18 mm	7210400180	10 mm	25,21€
20 mm	7210400200	10 mm	26,31€
22 mm	7210400220	10 mm	26,31€
24 mm	7210400240	10 mm	26,86€
25 mm	7210400250	10 mm	26,86€
30 mm	7210400300	10 mm	31,68€
35 mm	7210400350	10 mm	36,90€
40 mm	7210400400	13 mm	42,76€
45 mm	7210400450	13 mm	48,96€
50 mm	7210400500	13 mm	56,80€

Fresas rotativas



De metal duro. ROT.M.D.IN ABS HM4.

Modelo	MWJFR10	MWJFR5
Código	748161000	748160500
Nº de piezas	10	5
Medidas	Ø 8 (5) - Ø 12 (5)	Ø 10
PRECIO	224€	115€



MWJFR10



5 piezas Ø 8 mm +
5 piezas Ø 10 mm



MWJFR5



5 piezas Ø 10 mm

De metal duro K20. Grano fino. HM.

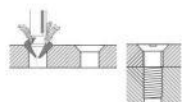
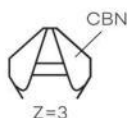


	Modelo	Forma	Diámetro	Código	/	L	d	PRECIO
	MWFRC8	Cilíndrica	8 mm	7602000108	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRC10	Cilíndrica	10 mm	7602000110	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRC12	Cilíndrica	12 mm	7602000112	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRCR8	Cilíndrica radial	8 mm	7602000208	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRCR10	Cilíndrica radial	10 mm	7602000210	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRCR12	Cilíndrica radial	12 mm	7602000212	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRCO8	Cónica	8 mm	7602000308	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRCO10	Cónica	10 mm	7602000310	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRCO12	Cónica	12 mm	7602000312	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRO8	Ojiva	8 mm	7602000408	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRO10	Ojiva	10 mm	7602000410	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRO12	Ojiva	12 mm	7602000412	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRE8	Esférica	8 mm	7602000508	7 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRE10	Esférica	10 mm	7602000510	9 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRE12	Esférica	12 mm	7602000512	10 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRR8	Radial	8 mm	7602000608	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRR10	Radial	10 mm	7602000610	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRR12	Radial	12 mm	7602000612	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRCOR8	Cónica redondeada	8 mm	7602000708	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFRCOR10	Cónica redondeada	10 mm	7602000710	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFRCOR12	Cónica redondeada	12 mm	7602000712	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFROR8	Ojiva redondeada	8 mm	7602000808	18 mm	63 mm	6 mm	20,24€
	MWFROR10	Ojiva redondeada	10 mm	7602000810	20 mm	65 mm	6 mm	25,03€
	MWFROR12	Ojiva redondeada	12 mm	7602000812	25 mm	70 mm	6 mm	31,68€
	MWFRG8	Gota	8 mm	7602000908	13 mm	58 mm	6 mm	20,24€
	MWFRG10	Gota	10 mm	7602000910	16 mm	61 mm	6 mm	25,03€
	MWFRG12	Gota	12 mm	7602000912	20 mm	65 mm	6 mm	31,68€
	MWFRG16	Gota	16 mm	7602000916	25 mm	70 mm	6 mm	46,99€

Avellanadores



HSS. DIN 335/C-90°. Con 3 cortes.



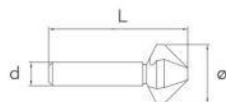
Acero



Metal



Modelo	MTMS6
Código	713051026
Nº de piezas	6
Medidas	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5
PRECIO	48€



Diámetro	Código	d (mm)	L (mm)	Tornillo DIN 74 AF	Tornillo DIN 74 BF	PRECIO
4,3 mm	7118504300	4	40			8,16€
5 mm	7118505000	4	40	M 2,5		8,16€
6 mm	7118506000	5	45	M 3		8,41€
6,3 mm	7118506300	5	45		M 3	8,41€
7 mm	7118507000	5	50	M 3,5		9,33€
8 mm	7118508000	6	50	M 4		9,54€
8,3 mm	7118508300	6	50		M 4	9,54€
10 mm	7118510000	6	50	M 5		11,49€
10,4 mm	7118510400	6	50		M 5	11,49€
12,4 mm	7118512400	8	56		M 6	12,41€
15 mm	7118515000	10	60	M 8		14,54€
16,5 mm	7118516500	10	60		M 8	15,19€
20,5 mm	7118520500	10	63		M 10	20,91€

Machos

HSS M2. 7 machos y 7 brocas para el agujero previo del roscado.

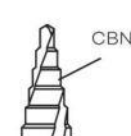


Modelo	MTMS15
Código	713051015
Nº de piezas	15
Medida terrajas	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
Medida brocas	2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm
PRECIO	65€

Brocas escalonadas



Titanio. HSS-G. Con mango cilíndrico.



$R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$



Acero



Metal



Aluminio



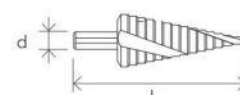
Emulsiones



Inoxidable



Modelo	MTMS3
Código	713051063
Nº de piezas	3
Medidas	Gr. 2 (4÷12) - Gr. 4 (4÷20) - Gr. 6 (4÷30)
PRECIO	70€



Gr.	Ø mín-máx	Código	Escarpado	Nº Escarp.	d	L	PRECIO
2	4÷12	7011830200	1	9	6	70	20,18€
4	4÷20	7011830400	2	9	10	85	27,16€
6	4÷30	7011830600	2	13	10	97	60,33€
9	6÷36	7011830900	3	10	10	80	110€
11	4÷39	7011831100	3	12	13	90	104€
24	6÷38	7011832400	—	11	10	96	95,43€



HSS DIN 371B y DIN 376B.



Modelo	MTMS7
Código	713051057
Nº de piezas	7
Medidas	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
PRECIO	59€

Machos



Rosca métrica. HSS-G. DIN 352 ISO 2/6H.
3 piezas.



HRC 63 ÷ 63,5
AISI M2
 $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$



Acero



Metal



Aluminio



Aceite

Diámetro	Código	/	L	PRECIO
M3 x 0,5	7484303050	11	40	11,11€
M4 x 0,7	7484304070	13	45	11,66€
M5 x 0,8	7484305080	16	50	12,12€
M6 x 1	7484306100	19	56	12,40€
M7 x 1	7484307100	19	56	16,81€
M8 x 1,25	7484308125	22	63	13,48€
M9 x 1,25	7484309125	22	63	21,77€
M10 x 1,5	7484310150	24	70	17,45€
M11 x 1,5	7484311150	24	70	30,76€
M12 x 1,75	7484312175	28	75	22,20€
M14 x 2	7484314200	30	80	28,10€
M16 x 2	7484316200	32	80	33,28€
M18 x 2,5	7484318250	34	95	55,89€
M20 x 2,5	7484320250	34	95	60,34€

Rosca métrica fina. HSS-G. DIN 2181 ISO 2/6H.
2 piezas.



HRC 63 ÷ 63,5
AISI M2
 $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$



Acero



Metal



Aluminio



Aceite

Diámetro	Código	/	L	PRECIO
M3,5 x 0,5	7484435035	10	45	16,10€
M3 x 0,35	7484430035	9	40	16,10€
M4,5 x 0,5	7484445050	12	50	27,39€
M4 x 0,5	7484440050	10	45	13,23€
M5 x 0,75	7484450075	12	50	30,15€
M6 x 0,75	7484460075	14	50	14,73€
M8 x 0,75	7484480075	19	50	17,90€
M8 x 1	7484480100	22	56	15,39€
M10 x 1	7484410100	20	63	20,40€
M10 x 1,25	7484410125	24	70	16,81€
M12 x 1,25	7484412125	22	70	19,36€
M12 x 1,5	7484412150	22	70	19,36€
M14 x 1,25	7484414125	22	70	27,10€
M14 x 1,5	7484414150	22	70	23,04€
M16 x 1,25	7484416125	22	70	28,42€
M16 x 1,5	7484416150	22	70	24,56€
M18 x 1,5	7484418150	22	80	36,36€
M18 x 2	7484418200	22	80	46,14€
M20 x 1,5	7484420150	22	80	40,14€
M20 x 2	7484420200	22	80	49,43€

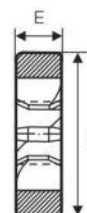
Cojinetes



Entrada corregida, rosca métrica.
HSS. DIN 223 - EN 22568 6g.



HV 62 ÷ 63
AISI M2
FORM B
 $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$



Acero



Metal



Aluminio



Aceite

Diámetro	Código	D x E	PRECIO
M3 x 0,5	7484530050	20 x 5	16,59€
M4 x 0,7	7484540070	20 x 5	16,59€
M5 x 0,8	7484550080	20 x 7	17,16€
M6 x 1	7484560100	20 x 7	18,01€
M7 x 1	7484570100	25 x 9	20,28€
M8 x 1,25	7484580125	25 x 9	19,09€
M9 x 1,25	7484590125	25 x 9	24,31€
M10 x 1,5	7484510150	30 x 11	21,57€
M11 x 1,5	7484511150	30 x 11	33,91€
M12 x 1,75	7484512175	38 x 14	31,59€
M14 x 2	7484514200	38 x 14	33,22€
M16 x 2	7484516200	42 x 18	40,61€
M18 x 2,5	7484518250	45 x 18	44,59€
M20 x 2,5	7484520250	45 x 18	46,13€

Entrada corregida, rosca métrica fina.
HSS. DIN 223 - EN 22568 6g.



HV 62 ÷ 63
AISI M2
FORM B
 $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$



Acero



Metal



Aluminio



Aceite

Diámetro	Código	D x E	PRECIO
M3,5 x 0,35	7484635035	20 x 5	24,83€
M3 x 0,35	7484630035	20 x 5	20,69€
M4,5 x 0,5	7484645050	20 x 5	36,86€
M4 x 0,5	7484640050	20 x 5	20,69€
M5 x 0,75	7484650075	20 x 7	28,27€
M6 x 0,75	7484660075	20 x 7	28,27€
M8 x 0,5	7484680050	25 x 9	28,27€
M8 x 0,75	7484680075	25 x 9	22,53€
M8 x 1	7484680100	25 x 9	22,53€
M10 x 1	7484610100	30 x 11	25,32€
M10 x 1,25	7484610125	30 x 11	25,32€
M12 x 1,25	7484612125	38 x 10	32,72€
M12 x 1,5	7484612150	38 x 10	31,51€
M14 x 1,25	7484614125	38 x 10	34,87€
M14 x 1,5	7484614150	38 x 10	34,87€
M16 x 1,5	7484616150	45 x 14	44,78€
M18 x 1,5	7484618180	45 x 14	54,43€
M18 x 2	7484618200	45 x 14	54,43€
M20 x 1,5	7484620150	45 x 14	57,73€
M20 x 2	7484620200	45 x 14	57,73€

Giramachos



Ajustable. DIN 1814. Aleación de zinc.



Grado	Código	Para grifos		L	PRECIO
		M	BSW-UNC-UNF BSP-NPT	(mm)	
0	748420100	1÷8	1/16÷1/4	130	8,30€
1	748420101	1÷10	1/16÷3/8	180	8,91€
1.1/2	748421112	1÷12	1/16÷1/2	180	10,27€
2	748420102	4÷12	5/32÷1/2	180	14,33€
3	748420103	5÷20	7/32÷3/4	380	22,08€
4	748420104	11÷27	7/16÷1"	500	34,86€
5	748420105	13÷32	1/2÷1.1/4	700	71,66€

Ajustable. DIN 1814. Acero.



Grado	Código	Para grifos		L	PRECIO
		M	BSW-UNC-UNF BSP-NPT	(mm)	
0	748421300	1÷8	1/16÷1/4	170	13,56€
1	748421301	1÷10	1/16÷3/8	200	14,52€
1.1/2	748421311	1÷12	1/16÷1/2	200	16,46€
2	748421302	4÷12	5/32÷1/2	260	21,31€
3	748421303	5÷20	7/32÷3/4	345	34,86€
4	748421304	11÷27	7/16÷1"	430	56,16€
5	748421305	13÷32	1/2÷1.1/4	770	89,09€

Con carraca.



Grado	Código	Para grifos		L	PRECIO
		M	BSW	(mm)	
SERIE CORTA					
1	748421401	3÷10	1/8÷3/8	85	13€
2	748421402	5÷12	7/32÷1/2	100	15,66€
SERIE LARGA					
1	748421411	3÷10	1/8÷3/8	250	20,49€
2	748421412	5÷12	7/32÷1/2	300	25,79€

Sin carraca.



Grado	Código	Para grifos		L	PRECIO
		M	BSW	(mm)	
SERIE CORTA					
1	748421203	3÷5	1/8÷3/16	62	6,24€
2	748421204	6÷8	1/4÷3/8	78	7,94€
3	748421205	9÷10	3/8	102	10,58€
4	748421206	10÷12	3/8÷1/2	102	15,55€
SERIE LARGA					
1	748421212	3÷5	1/8÷3/16	150	9,92€
2	748421213	6÷8	1/4÷3/8	150	11,82€
3	748421214	9÷10	3/8	150	16,22€
4	748421215	10÷12	3/8÷1/2	150	23,24€

Portafileras



DIN 225 (EN 225568) para fileras redondas. Tipo fijo. Aleación de zinc.



Grado	Código	Para fileras HSS y HSS-CO		L	PRECIO
		M	BSW-BSP	(mm)	
16x5	748420165	M 1÷2,6	W 1/16÷3/32	160	5,71€
20x5	748420205	M 3÷4	W 1/8÷5/32	185	6,01€
20x7	748420207	M 4,5÷6	W 3/16÷1/4	185	6,01€
25x9	748420259	M 7÷9	W 5/16	215	6,49€
30x11	748423011	M 10÷11	W 3/8÷7/16	265	10,07€
38x10	748423010	MF 12÷14	G 1/÷1/4	315	11,14€
38x14	748423814	M 12÷14	W 1/2 ÷9/16	315	11,14€
45x14	748424514	MF 16÷20	G 3/8÷1/2	450	17,63€
45x18	748424518	M 16÷20	W 5/8÷13/16	450	17,63€

DIN 225 (EN 225568) para fileras redondas. Tipo fijo. Acero.



Grado	Código	Para fileras HSS y HSS-CO		L	PRECIO
		M	BSW-BSP	(mm)	
16x5	748431650	M 1 ÷ 2,6	W 1/16 ÷ 3/32	160	11,62€
20x5	748432050	M 3 ÷ 4	W 1/8 ÷ 5/32	190	13,95€
20x7	748432070	M 4,5 ÷ 6	W 3/16 ÷ 1/4	190	13,95€
25x9	748432590	M 7 ÷ 9	W 5/16	215	16,27€
30x11	748433011	M 10 ÷ 11	W 3/8 ÷ 7/16	250	16,27€
38x10	748433810	MF 12 ÷ 14	G 1/8 ÷ 1/4	310	18,60€
38x14	748433814	M 12 ÷ 14	W 1/2 ÷ 9/16	310	18,60€
45x14	748434514	MF 16 ÷ 20	G 3/8 ÷ 1/2	445	24,41€
45x18	748434518	M 16 ÷ 20	W 5/8 ÷ 13/16	445	24,41€

Kit reparación de roscas



Para reparar roscas dañadas o gastadas. Para materiales maleables como aleaciones. Incluye 5 brocas helicoidales (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm), 5 machos de roscar (M5/M6/M8/M10/M12), 5 varillas de inserción de rosca, 5 punteros de rotura, 100 piezas de insertos roscados (25 piezas cada uno M5x0,8/M6x1,0/M8x1,25/M10x1,5 mm) y 10 piezas de insertos roscados M12x1,75 mm. En un práctico maletín metálico.



CÓDIGO	PRECIO
M5 - M12	3202010 103€

Juego de machos y filaras con giramachos



40 piezas. Acero tungsteno. Medidas métricas.

Modelo	SKC40ETM
Código	748104040
Composición	1 portaterrajás 25 mm - 1 giramachos 3-12 mm - 1 giramachos con giro izquierda T 3-6 mm - 1 destornillador - 1 galga de pasos - 17 machos - 17 filaras
Medidas	M3x0,5 - M3x0,6 - M4x0,7 - M4x0,75 - M5x0,8 - M5x0,9 - M6x1,0 - M6x0,75 - M7x0,75 - M7x1,0 - M8x1,0 - M8x1,25 - M10x1,25 - M10x1,50 - M12x1,5 - M12x1,75-1/8"NPT27
PRECIO	45€



45 piezas. Acero tungsteno. Medidas métricas.

Modelo	SKC45ETM
Código	748104545
Composición	1 portaterrajás 50 mm - 1 adaptador 38 mm - 1 giramachos 6-25 mm - 1 giramachos con giro izquierda 6-8 mm - 1 destornillador - 20 machos - 20 filaras
Medidas	M6x1,0 - M6x0,75 - M8x1,25 - M8x1,0 - M10x1,5 - M10x1,25 - M12x1,75 - M12x1,5 - M14x2,0 - M14x1,5 - M16x2,0 - M16x1,5 - M18x2,5 - M18x1,5 - M20x2,5 - M20x1,5 - M22x2,5 - M22x1,5 - M24x3,0 - M24x1,5
PRECIO	120€



110 Piezas. Acero tungsteno. Medidas métricas.

Modelo	SKC1100ETM
Código	748401100
Composición	2 portaterrajás (25 y 38 mm) - 2 giramachos (6-20 y 3-12 mm) - 1 giramachos con giro izquierda T 3-6 mm - 70 machos (juego de 2 piezas) - 35 filaras
Medidas	M2x0,4 - M3x0,5 - M4x0,7 - M5x0,8 - M6x0,75 - M6x1,0 - M7x0,75 - M7x1,0 - M8x0,75 - M8x1,0 - M8x1,25 - M9x0,75 - M9x1,0 - M9x1,25 - M10x0,75 - M10x1,0 - M10x1,25 - M10x1,5 - M11x0,75 - M11x1,0 - M11x1,25 - M11x1,5 - M12x0,75 - M12x1,0 - M12x1,25 - M12x1,5 - M12x1,75 - M14x1,0 - M14x1,25 - M14x1,5 - M14x2,0 - M16x1,0 - M16x1,5 - M16x2,0 - M18x1,5
PRECIO	158€

110 Piezas. Acero tungsteno. Combinación medidas métricas y NC/NF/NPT.

Modelo	SKC1100ETS
Código	748401200
Composición	2 portaterrajás (25 y 38 mm) - 2 giramachos (6-20 mm y 3-12 mm) - 1 giramachos con giro izquierda T 3-6 mm - 70 machos (juego de 2 piezas) - 35 filaras
Medidas	4NC40 - 6NC32 - 8NC32 - 10NC24 - 12NC24 - 10NF32 - 1/4"NC20 - 1/4"NF28 - 1/4"NS24 - 1/4"NS32 - 5/16"NC18 - 5/16"NF25 - 3/8"NC16 - 3/8"NF24 - 7/16"NC14 - 7/16"NF20 - 1/2"NC13 - 1/2"NF20 - 9/16"NC12 - 9/16"NF18 - 5/8"NC11 - 3/4"NC10 - 3/4"NF16 - 1/8"NPT - 1/4"NPT18 - M6x1,0 - M8x1,25 - M10x1,5 - M10x1,0 - M11x1,5 - M12x1,25 - M12x1,75 - M14x1,25 - M18x1,5
PRECIO	158€

GS 18

Con inversor, de gran robustez.



Modelo	GS 18
Código	3860018
Roscado máx. acero / uso continuo (S235JR)	M18 / M14
Roscado máx. aluminio / uso continuo (S235JR)	M18 / M16
Velocidad de avance	280 r.p.m.
Velocidad de avance inverso	680 r.p.m.
Potencia del motor	450 W / 230 V
Dimensiones (l x an x al)	400 x 80 x 200 mm
Peso neto	3 kg
PRECIO	730€

INCLUYE DE SERIE
Pinza adaptadora para M6-M18 con embrague, medidor de profundidad, llave hexagonal 4 mm, maletín de transporte.

Serie MWKZCM



Brazo de roscado eléctrico con articulación universal. Incluye brazo de roscado, servomotor, reductor y pinzas.

- Ahorro de energía, requiere bajo mantenimiento.
- Potente servomotor.
- Más silencioso que el roscador neumático.
- Con control PLC a través de pantalla táctil: fácil introducción de la bobina, profundidad y velocidad.
- Control de velocidad variable.
- Equipado con husillo de roscado horizontal y vertical ajustable.



Mesa de trabajo ranurada



Adaptador base magnética

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Mesa de trabajo ranurada	790005000	880€
Dimensiones (l x an): 900 x 600 mm. Para todos los modelos.		
Adaptador base magnética 300 kg	790004300	408€
Para MWKZ12H / MWKZ16CM.		
Adaptador base magnética 600 kg	790004600	581€
Para MWKZ24H / MWKZ36CM.		

Modelo	MWKZ12H	MWKZ16CM	MWKZ24H	MWKZ36CM
Código	790004413	790004416	790004425	790004436
Potencia	600 W / 220 V	600 W / 220 V	1200 W / 220 V	1200 W / 220 V
Capacidad de roscado				
Acero	M3 - M12	M3 - M16	M4 - M20	M6 - M33
Aluminio	M3 - M12	M3 - M16	M4 - M24	M6 - M36
Acero inoxidable	M3 - M12	M3 - M16	M4 - M20	M6 - M33
Velocidad	0 - 1200 r.p.m.	0 - 312 r.p.m.	0 - 550 r.p.m.	0 - 156 r.p.m.
Área de trabajo horiz.	1100 mm	1100 mm	1200 mm	1300 mm
Área de trabajo vert.	400 ajustable	400 ajustable	400 ajustable	400 ajustable
PRECIO	1.353€	1.290€	1.790€	1.895€

INCLUYE DE SERIE

- MWKZ12H. Pinzas M3 - M4 - M5-M6 - M8 - M10 - M12.
MWKZ16CM. Pinzas M3 - M4 - M5-M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16.
MWKZ24H. Pinzas M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22-M24.
MWKZ36CM. Pinzas M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22-M24 - M27 - M30 - M33 - M36.



MWKZ36CM con banco y macho de roscar **opcionales**

DISPONEMOS DE PINZAS DE RECAMBIO

Kit de roscar

Retroceso rápido incorporado, efectivo de inmediato cuando se cambia la dirección del avance. Embrague con fricción ajustable en 4 pasos. Fijación B16. Incluye 2 pinzas flexibles, 2 llaves flexibles, 1 llave allen.



	CÓDIGO	PRECIO
M5 - M12	3352042	499€

Portapinzas para roscar machos manuales. Con juego de pinzas de cambio rápido, sin embrague. DIN 376.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2	3050702	235€
MT 3	3050705	235€
MT 4	3050709	239€

6 pinzas: M3 (2,5 mm), M4 (2,8 mm), M5 (3,5 mm), M6 (4,5 mm), M8 (6 mm), M10 (7 mm), M12 (9 mm).

	CÓDIGO	PRECIO
MT 3	3050706	309€
MT 4	3050710	309€

7 pinzas: M8 (6 mm), M10 (7 mm), M12 (9 mm), M14 (11 mm), M16 (12 mm), M18 (14 mm), M20 (16 mm).

Tubo flexible

Base magnética con fuerza de sujeción de 50 kg. 2 mangueras de plástico. Longitud de tubos 335 mm. Conexión de manguera de 6 mm. Mangueras de refrigerante de 1/4".



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KMS 2	3356660	57€

Pulverizador

Con base magnética. Medidas de la base (l x an x al): 62 x 50 x 55 mm. Fuerza de adhesión 75 kg. Tubo flexible de 500 mm.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
MMC1	3356663	155€

Accesorios para roscador neumático

Cabecillas para machos con adaptador cambio rápido con limitador de par. Serie 31 mm.



CÓDIGO	DIN	Conexión	Rosca	Ø vástago	Ø entre-cara	PRECIO
7900044206	371-31	31	M5-M6	6 mm	4,9 mm	47€
7900044208	371-31	31	M8	8 mm	6,2 mm	47€
790004406	376-19	31	M8	6 mm	4,9 mm	29€

Disponible hasta agotar existencias.

S28MAG



Con sistema de refrigeración, de esta manera se asegura que la pieza de trabajo se mantenga fría durante la perforación. Accionamiento de la pínola con brazo de tres posiciones, con una suave textura. Se suministra en un robusto maletín de transporte.

SERIE PROFESIONAL.

- Gran ajuste de bajada gracias a su cola milano, ofreciendo un funcionamiento suave y preciso.
- El electroimán de 2 posiciones le permite configurar la máquina para que obtenga un resultado perfecto. Se suministra en un robusto maletín de transporte.

Modelo	S28MAG
Código	670283
Potencia del motor	1.200 W / 230 V
Ø de fresa máx.	28 mm
Profundidad de corte máx.	50 mm
Nº de revoluciones (en vacío)	480 r.p.m.
Ciclo de trabajo recomendado máx.	30 min
Nivel de ruido	91 dB
Anchura	200 mm
Altura máx.	650 mm
Altura mín.	420 mm
Dimensiones base magnética (l x an x al)	180 x 90 x 40 mm
Adhesión magnética	1.300 kg f
Ø interno para fresa de corte	19 mm Mango Weldon
Peso neto	12 kg
PRECIO	571€



Corona
opcional

MAG42

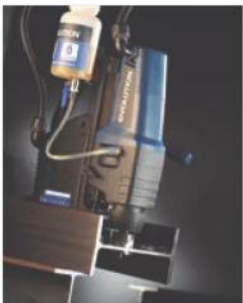


Taladro magnético con capacidad hasta 42 mm. Ideal para puentes, marcos de acero, vigas IPN, etc.

SERIE PROFESIONAL.

- Versátil, preciso y portátil, con una fuerte adhesión magnética.
- Ideal para trabajar en el lugar que está la pieza.
- Muy fácil de transportar (con la caja suministrada), su peso ligero hace que sea manejable en posiciones difíciles y lugares limitados.
- Ofrece un valor increíble con la capacidad de utilizar hasta 42 mm con fresa y 13 mm con broca.
- Con sistema de refrigeración integrado para la perforación con fresas.

Modelo	MAG42
Código	670420
Potencia del motor	1.200 W / 230 V
Ø de fresa máx.	42 mm
Profundidad de corte máx.	50 mm
Nº de revoluciones (en vacío)	450 r.p.m.
Ciclo de trabajo recomendado máx.	30 min.
Nivel de ruido	89,4 dB
Anchura	222 mm
Altura máx.	654 mm
Altura mín.	420 mm
Dimensiones base magnética (l x an x al)	180 x 90 x 40 mm
Adhesión magnética	1.300 kg f
Ø interno para fresa de corte	19 mm Mango Weldon
Peso neto	12 kg
PRECIO	631€



Corona
opcional

DM 35 | 50

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

De alta calidad que ofrecen la máxima funcionalidad.
SERIE PROFESIONAL.

- Óptima estabilidad y control de perforación gracias al soporte largo y robusto de la pínola.
- El aparato está conectado a tierra y doblemente aislado.
- Alta fuerza de sujeción magnética.
- Protección contra sobreesfuerzo.
- El arranque suave protege el motor y prolonga su vida útil.
- Lubricación interna automática.

Modelo	DM 35	DM 50
Código	3071035	3071050
Potencia del motor	1,6 kW / 230 V	1,75 kW / 230 V
Ø taladro perforación acero máx.	35 mm	50 mm
Profundidad perforación acero máx.	35 mm	50 mm
Ø taladro perforación con broca máx.	13 mm	13 mm
Espesor metal mín.	25 mm	25 mm
Cono morse	fijo	fijo
Soporte Weldon	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Cambio vástago Weldon	19 mm	19 mm
Dimensiones base magnética (l x an)	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Adhesión magnética	13,8 KN	14,5 KN
Nº de revoluciones (sin carga)	810 r.p.m.	790 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	370 x 180 x 580 mm	370 x 180 x 580 mm
Peso neto	10,5 kg	10,6 kg
PRECIO	586€	630€



DM 50 con corona **opcional**

INCLUYE DE SERIE

Depósito refrigerante, correas de seguridad, herramientas de montaje.

DM 35V | 50V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

De alta calidad con **variador de velocidad**.
SERIE PROFESIONAL.

- Óptima estabilidad y control de perforación gracias al soporte largo y robusto de la pínola.
- El aparato está conectado a tierra y doblemente aislado.
- Lubricación interna automática.
- Alta fuerza de sujeción magnética.
- Base magnética con un diseño a prueba de desgaste para prolongar su vida útil.

Modelo	DM 35V	DM 50V
Código	3071135	3071150
Potencia del motor	1,55 kW / 230 V	1,7 kW / 230 V
Ø taladro perforación acero máx.	35 mm	50 mm
Profundidad perforación acero máx.	35 mm	50 mm
Ø taladro perf. con broca máx.	13 mm	13 mm
Cono morse	fijo	fijo
Soporte Weldon	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Cambio vástago Weldon	19 mm	19 mm
Dimensiones base magnética (l x an)	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Adhesión magnética	14,8 KN	15,6 KN
Nº de revoluciones (sin carga)	120 - 830 r.p.m. variable	100 - 810 r.p.m. variable
Dimensiones (l x an x al)	250 x 220 x 470 mm	250 x 220 x 470 mm
Peso neto	10,8 kg	11 kg
PRECIO	652€	706€



DM 50V con corona **opcional**

INCLUYE DE SERIE

Maletín, herramientas de montaje, correas de seguridad, portafresas de accionamiento rápido.

DM 60V | 98V

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Con **variador de velocidad**.
SERIE PROFESIONAL.

- Chasis de magnesio fundido a presión, de bajo peso.
- Guiado estable de la broca gracias a su diseño y al soporte de la pínola.
- El taladro está conectado a tierra y doblemente aislado.
- Alta fuerza de retención magnética.
- Con sistema de lubricación.

Modelo	DM 60V	DM 98V
Código	3071160	3071198
Potencia del motor.	1,89 kW / 230 V	2,18 kW / 230 V
Ø taladro perforación acero máx.	60 mm	98 mm
Profundidad perforación acero máx.	50 mm	75 mm
Ø taladro perforación con broca máx.	23 mm	28 mm
Espesor metal mín.	25 mm	25 mm
Cono morse	MT 2	MT 3
Soporte Weldon	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Cambio vástago Weldon	19 mm	19 mm
Dimensiones base magnética (l x an)	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Adhesión magnética	16 KN	17 KN
Nº de revoluciones (sin carga)	100 - 490 r.p.m. variable	160 - 370 r.p.m. variable
Dimensiones (l x an x al)	330 x 240 x 650 mm	330 x 240 x 650 mm
Peso neto	18,3 kg	18,5 kg
PRECIO	978€	1.271€



DM 98V con corona **opcional**

INCLUYE DE SERIE

Maletín, soporte MT, depósito de refrigerante, cadena de seguridad, portafresas de accionamiento rápido.

DM 50PM

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Con **imán permanente**, preciso, económico y rápido.
SERIE PROFESIONAL.

- Imán permanente, independiente de la corriente y por lo tanto 100% seguro.
- La base magnética con alta fuerza de sujeción permite trabajar en superficies verticales.
- Fijación estable en el tubo.
- Conjunto de interruptor de seguridad.
- Motor de dos velocidades.
- Óptima estabilidad y control de perforación gracias al soporte largo y robusto de la pínola.
- El aparato está conectado a tierra y doblemente aislado.

Modelo	DM 50PM
Código	3071550
Potencia del motor.	1,7 kW / 230 V
Ø taladro perforación acero máx.	50 mm
Profundidad perforación acero máx.	50 mm
Ø taladro perforación con broca máx.	13 mm
Cono morse	fijo
Soporte Weldon	Weldon 3/4"
Cambio vástago Weldon	19 mm
Dimensiones base magnética (l x an)	2 piezas 186 x 40 mm
Adhesión magnética	16,5 KN
Nº de revoluciones (sin carga) 2 etapas	20 - 280 / 510 r.p.m. variable
Dimensiones (l x an x al)	340 x 250 x 430 mm
Peso neto	11,7 kg
PRECIO	1.289€



Corona **opcional**

INCLUYE DE SERIE

Maletín, depósito refrigerante, correas de seguridad, herramientas de montaje.

Serie MB



Taladro magnético de alta calidad para múltiples usos, con gran diámetro y funcionamiento rápido y eficaz.
SERIE INDUSTRIAL.



MB 351 con corona **opcional**



MB 502 con corona **opcional**



MB 754 con corona **opcional**

MB 351

- 1 velocidad.
- Con cambio rápido.
- Motor de 1.100 W.

MB 502

- 2 velocidades.
- Motor de 2.000 W.
- Fuerza de sujeción magnética máx. de 32.000 N.

MB 754

- 4 velocidades.
- Motor de 2.000 W.
- Fuerza de sujeción magnética máx. de 32.000 N.
- Con husillo cónico MT 3.
- Rotación izquierda/derecha.

MB 1204

- Con variador.
- 4 velocidades.
- Motor de 2.000 W.
- Fuerza de sujeción magnética máx. de 32.000 N.
- Rotación izquierda/derecha.



MB 1204 con corona **opcional**



· Con posibilidad de doble utilización de broca de coronas o portabrocas. Portabrocas **opcional**.

Modelo	MB 351	MB 502	MB 754	MB 1204
Código	3860351	3860502	3860754	3861204
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V	2 kW / 230 V	2 kW / 230 V	2 kW / 230 V
Ø taladro perforación acero con fresa máx.	35 mm	50 mm	75 mm	120 mm
Profundidad perforación acero con fresa máx.	50 mm	75 mm	50 mm	75 mm
Taladro perforación con broca máx. ⁽¹⁾	—	—	32 mm	32 mm
Profundidad perforación acero con broca máx. ⁽¹⁾	—	—	150 mm	150 mm
Ø taladro perforación con broca máx. ⁽²⁾	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Profundidad perforación con broca máx. ⁽²⁾	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Cono morse	M 24	M 24	MT 3	MT 3
Cambio vástago Weldon	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Nº de revoluciones (en carga)	330 r.p.m.	230 / 300 r.p.m.	90/120/180/230 r.p.m.	120/220/250/450 r.p.m.
Dimensiones de la base magnética	165 x 80 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Adhesión magnética	15.000 N	32.000 N	32.000 N	32.000N
Dimensiones máx. (l x an x al)	280 x 260 x 395 mm	320 x 280 x 495 mm	320 x 280 x 515 mm	370 x 235 x 520 mm
Peso neto	12 kg	21,1 kg	24,4 kg	29,3 kg
PRECIO	762€	1.232€	1.674€	2.695€

(1) Con corona montada directamente. (2) Con accesorio adaptador y portabrocas opcional.

INCLUYE DE SERIE

Serie MB. Depósito de refrigerante y tubería de refrigerante, protector, herramientas de operación y estuche de plástico, cadena.
 MB 754 - 1204. Adicionalmente con cuña extractora y soporte de broca hueca MT 3 / 19 mm y soporte para broca hueca MT 3 / 32 mm.

MB 351 F



Taladro magnético de alta calidad para múltiples usos. **Diseño extraplano.**

- Para fresas con eje de 19 mm Weldon.
- Comodidad de uso bien equilibrado.
- Palanca de control de avance puede ser utilizada por ambos lados.
- Lámpara LED para áreas de trabajo oscuras.
- Práctico y aprovechamiento óptimo en espacios reducidos.

Modelo	MB 351 F
Código	3860350
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V
Ø taladro perforación acero máx. ⁽¹⁾	35 mm
Profundidad perforación acero máx. ⁽¹⁾	30 mm
Cambio vástago Weldon	19 mm
Nº de revoluciones (en carga)	390 r.p.m.
Dimensiones de la base magnética	165 x 80 mm
Adhesión magnética	15.000 N
Dimensiones máx. (l x an x al)	300 x 210 x 210 mm
Peso neto	10,5 kg
PRECIO	774€

(1) Montaje con adaptador de portabrocas y portabrocas.



· Lámpara LED para zonas de trabajo oscuras.



· Ajuste con palanca.



Corona opcional

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje, maletín de plástico.

Accesorios para Serie MB



MB 351	CÓDIGO	PRECIO
Adaptador portabrocas 1/2"	3876001	20€
Portabrocas con llave 1,5-13 mm, 1/2"	3876002	10€
Adaptador de fresas cambio rápido M24	3877351	97€



MB 502	CÓDIGO	PRECIO
Adaptador portabrocas 5/8"	3876004	26€
Portabrocas con llave 1-16 mm, 5/8"	3876005	21€
Adaptador de fresas cambio rápido M27	3877502	104€



MB 754	CÓDIGO	PRECIO
Adaptador portabrocas MT 3	3876007	52€
Portabrocas con llave 1-16 mm, 5/8"	3876005	21€
Portapinzas para roscar MT 3 Ø 19 mm	3876017	227€
Portapinzas para roscar MT 3 Ø 31 mm	3876018	227€
Pinza para macho de roscar M5	3876009	176€
Pinza para macho de roscar M6	3876010	176€
Pinza para macho de roscar M8	3876011	176€
Pinza para macho de roscar M10	3876012	176€
Pinza para macho de roscar M12	3876013	176€
Pinza para macho de roscar M16	3876014	176€
Pinza para macho de roscar M20	3876015	176€

Avellanador



0-30 mm



0-50 mm

	CÓDIGO	PRECIO
0-30 mm	HTA030	93€
0-50 mm	HTA57	120€

Adaptador portabrocas



1/2"
MB 351 - MB 300 Auto.

CÓDIGO	PRECIO
3876001	20€



1/2"
MAG28 - MAG42 - Serie DM.

CÓDIGO	PRECIO
HTA47	34€



5/8"
MB 502.

CÓDIGO	PRECIO
3876004	26€



MT 3
MB 754.

CÓDIGO	PRECIO
3876007	52€



MT 3 / B 16
ME 7500.

CÓDIGO	PRECIO
3050660	8,30€

Portabrocas con llave



1,5 - 13 mm



1 - 16 mm

Adaptador de fresas



Cambio rápido M 24
MB 351 - MB 300 Auto.

CÓDIGO	PRECIO
3877351	97€



Cambio rápido M 27
MB 502.

CÓDIGO	PRECIO
3877502	104€

Portaherramientas **sin refrigeración** interna. Para vástago Weldon/universal de 19 mm (3/4") fresas huecas.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 - Weldon	387201283	75€
MT 3 - Weldon	387201293	80€

Portaherramientas de cambio rápido **con refrigeración** interna automática. Para vástago Weldon/universal 19 mm (3/4") fresas huecas.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 - Weldon	387201303	195€



	CÓDIGO	PRECIO
MT 3 - Weldon	387201307	200€

Portapinzas para roscar



	Ø CABEZA	CÓDIGO	PRECIO
M3 - M12 MB 754-ME7500.	19 mm	3876017	227€
M8 - M20 - MT 3 MB 754-ME7500.	31 mm	3876018	227€

Pinza para machos de roscar

DIN 376.



	Ø CABEZA	CÓDIGO	PRECIO
M5	5 mm	3876009	176€
M6	6 mm	3876010	176€
M8	6 mm	3876011	176€
M10	7 mm	3876012	176€
M12	8 mm	3876013	176€
M16	12 mm	3876014	176€
M20	15 mm	3876015	176€

Pasta de corte

Ideal para trabajar en condiciones difíciles, para trabajos de roscado se adhiere a la herramienta. Adecuado para tareas con diferentes tipos de acero, así como NE metales. Libre de cloro. 750 ml.



CÓDIGO	PRECIO
387601157	40€

Soporte para tubos



Para montaje en tuberías. De fácil montaje. Para taladros con base 100 x 200 mm. Válido sólo para MB 754.

CÓDIGO	PRECIO
3867504	295€

Recoge virutas magnético

La herramienta perfecta para limpiar rápidamente rebabas y restos de manufacturas. Peso máx. 6,5 kg.



Basta con deslizar el émbolo y las virutas se retirarán limpiamente.

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
Cyclone	670001	34€

Kit de coronas

Contiene 6 coronas cortas (25 mm) de Ø 12/14/16/18/20/22 mm + puntero piloto en maletín.



CÓDIGO	PRECIO
HT1000S	110€

Coronas individuales



Disponemos de la gama completa de coronas

	CÓDIGO	PRECIO
12 mm serie corta - 25 mm	HT12S	17€
14 mm serie corta - 25 mm	HT14S	16€
18 mm serie corta - 25 mm	HT18S	19€
20 mm serie corta - 25 mm	HT20S	20€
22 mm serie corta - 25 mm	HT22S	22€
24 mm serie corta - 25 mm	HT24S	24€
26 mm serie corta - 25 mm	HT26S	26€
Puntero piloto corto	HT00S	6€
12 mm serie larga - 50 mm	HT12L	26€
14 mm serie larga - 50 mm	HT14L	23€
18 mm serie larga - 50 mm	HT18L	30€
20 mm serie larga - 50 mm	HT20L	33€
22 mm serie larga - 50 mm	HT22L	36€
24 mm serie larga - 50 mm	HT24L	38€
26 mm serie larga - 50 mm	HT26L	40€
Puntero piloto largo	HT00L	7€

BF 16 Vario

Fresadora compacta con **control de velocidad electrónico variable**. Filtro EMC clase C1.
USO NO INDUSTRIAL.

Modelo	BF 16 Vario
Código	3338116
Potencia del motor	500 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 12 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	52 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	20 mm
Tipo cono morse del husillo	MT 2 / M10
Garganta	170 mm
Recorrido de la pínola	50 mm
Nº de revoluciones del husillo	100 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	2, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	400 x 120 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	10 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	210 - 160 - 220 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	505 x 465 x 795 mm
Peso neto	62 kg
PRECIO	1.237€



Mesa en cruz

- Sólida y generosamente dimensionada con acabado de precisión y ranuras en T.
- Topes ajustables.
- Escala longitudinal insertada en la mesa transversal.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MSM 1	3353000	229€

INCLUYE DE SERIE

Espiga MT 2 / B 16, varilla de extracción M10.



BF 16 Vario con fresa y porta-pinzas **opcionales**

MH 20 | 20 VL | 20 VLD

Fresadora-taladradora robusta con **control de velocidad electrónico variable**.

MH 20 VL con mesa larga en eje X.

MH 20 VLD con visualizador de posición digital DRO 5.

SERIE PROFESIONAL.

- Alta concentricidad 0,015 mm medido en la pínola.
- Electrónica de seguridad de 24 V.
- Panel de control de fácil uso con un teclado de membrana.
- Pantalla digital de fácil lectura para la velocidad y la profundidad de perforación.
- Mesa en cruz sólida y de grandes dimensiones, terminada con precisión con ranuras en T.
- Topes finales ajustables.
- El cabezal de perforación y fresado puede inclinarse $\pm 60^\circ$.
- Rotación izquierda/derecha.
- Lámpara de máquina.
- Ejes X-Y-Z con ranura preparada para montaje de cintas magnéticas.

Modelo	MH 20 V	MH 20 VL
Código	3338131	3338132
Potencia del motor	750 W / 230 V	750 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	16 / 12 mm	16 / 12 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	52 mm	52 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	20 mm	20 mm
Tipo cono morse del husillo	MT 2 / M10	MT 2 / M10
Garganta	170 mm	170 mm
Recorrido de la pínola	50 mm	50 mm
Nº de revoluciones del husillo	100 - 3.000 r.p.m.	100 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	2, control electrónico	2, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	510 x 180 mm	700 x 180 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm	12 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	210 - 175 - 280 mm	210 - 175 - 480 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Peso neto	94 kg	99 kg
PRECIO	1.810€	1.926€
Modelo Incluye DRO 5		MH 20 VLD
Código		3338133s
PRECIO		2.727€



MH 20 VLD con portapinzas **opcional**

Longitud mesa de coordenadas

MH 20 V: 510 mm
MH 20 VL / 20 VLD: 700 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MSM 1	3353000	229€
Juego de pinzas directas MT 2 / M10	3351980	87€
Juego de pinzas 5C ER 25	3441109	178€
Juego de fresas de punta HSS, 12 piezas	3352250	79€
Juego de fresas de punta HSS, 20 piezas	3352255	147€

INCLUYE DE SERIE

Varilla de extracción M10, espiga MT 2 / B 16, herramientas de montaje.

MH 22 V | 22 VD

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora robusta con **control de velocidad electrónico variable**.
MH 22 VD con visualizador de posición digital DRO 5 con visualización de 3 ejes.
SERIE PROFESIONAL.

- Tuercas de husillo ajustables.
- Guía de cola de milano de precisión y cuña ajustable.
- Todas las guías rectificadas y con puntos de lubricación.
- Rodamientos de bolas ajustables en todos los ejes.
- Sistema eléctrico de 24 V, cumple normativa CE.
- Rotación derecha/izquierda.
- Cabezal orientable ±90°.
- Lámpara incluida.
- Visualización de velocidad y profundidad.



Canaleta articulada
· En forma de cadena para el cableado eléctrico.

Pinola
· Concentricidad <0,015 mm medida en la pinola.
· Rodamientos cónicos.

Columna
· Husillo trapezoidal.
· Engrase sencillo con engrasador.

Mesa de coordenadas
· Acabado rectificado y preciso.
· Con ranuras en T.
· Topes ajustables.

Ejes X-Y-Z
· Preparado para montaje de bandas magnéticas.

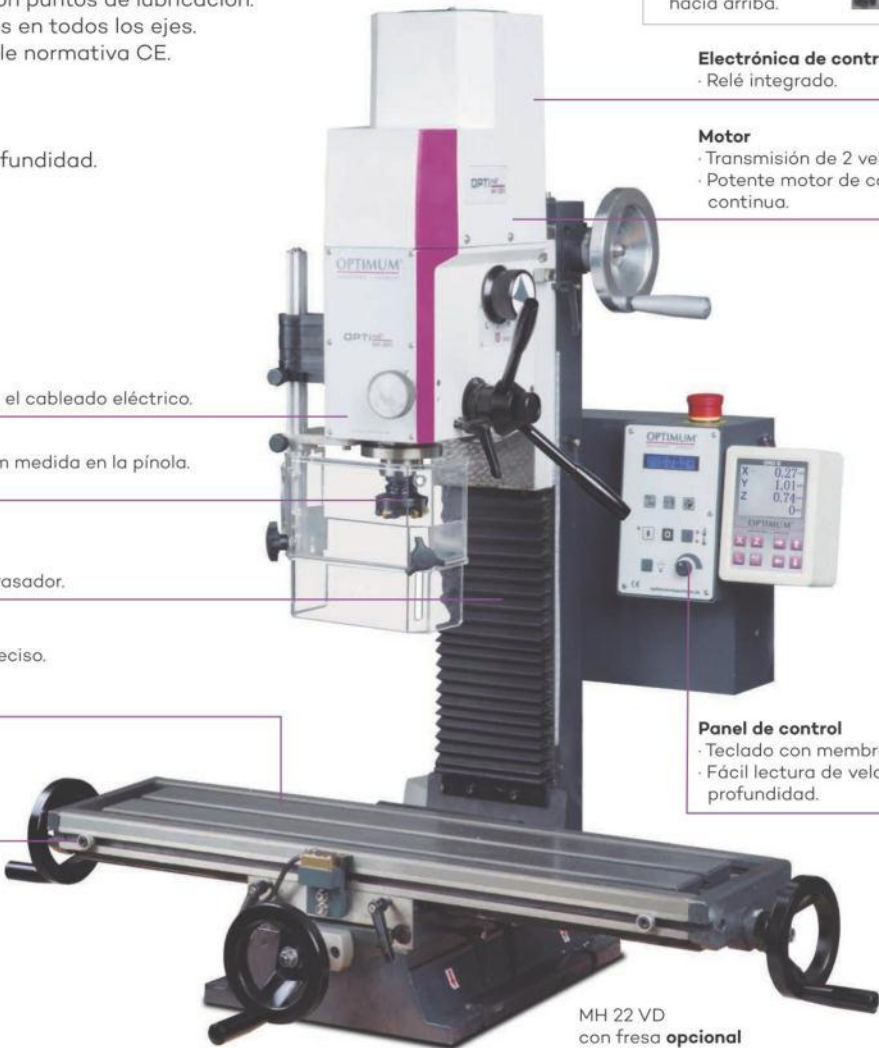
Cambio rápido mecánico

- Cabezal de fresado con pinza para pernos BT 20 x 45°.
- Cambio sencillo moviendo la palanca del husillo hacia arriba.

Electrónica de control
· Relé integrado.

Motor
· Transmisión de 2 velocidades.
· Potente motor de corriente continua.

Panel de control
· Teclado con membrana.
· Fácil lectura de velocidad y profundidad.



MH 22 VD
con fresa **opcional**



Modelo	MH 22 V
Código	3338135
Potencia del motor	950 W / 230 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	20 / 16 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	52 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	20 mm
Tipo cono morse del husillo	BT 20
Garganta	170 mm
Recorrido de la pinola	45 mm
Nº de revoluciones del husillo	90 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	2, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	700 x 180 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	270 - 175 - 480 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	745 x 650 x 950 mm
Peso neto	120 kg
PRECIO	2.379€
Modelo Incluye DRO 5	MH 22 VD
Código	3338136
PRECIO	3.211€

KIT CNC

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KCNC 01	200000001	7.900€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Kit de motores 3 Nm nema 23, pasos con encoder, driver y fuentes. Sin programación.		
· Controladora compatible con Mach3/4, XHC MT 4 V con mando.		
· Diseño y fabricación de acoplamientos.		
· Cuadro eléctrico.		
· Ordenador integrado en el cuadro. J1900 325U+4GB RAM 64GB SSD SIN MONITOR.		
· No incluye montaje ni software.		

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Adaptador BT 20 - B16	3352727	59€
Soporte para ajuste cono BT 20	3352731	47€
Juego de pinzas ER 16, 1 - 10 mm	3440282	119€
Juego de pinzas 5C ER 25	3441109	178€
Portabrocas 0 - 13 mm, B16	3050632	37€
Banco MSM 1	3353000	229€

INCLUYE DE SERIE

Herramientas de montaje.

MH 25 V | 25 SV

Fresadora-taladradora robusta con **regulación electrónica de velocidad**.
MH 25 SV con avance automático ejes X-Y-Z e indicador digital de posición.
SERIE PROFESIONAL.

- Avance progresivo en todos los ejes mediante panel.
- Control de velocidad variable.
- Todas las guías están templadas y rectificadas (bolsas de aceite para la lubricación).
- Sistema eléctrico de seguridad a 24 V.
- Cabezal orientable $\pm 90^\circ$.
- Rotación a derecha/izquierda.

MH 25 SV

- Avance rápido en los ejes X-Y para un posicionamiento rápido.
- Indicador de velocidad digital DRO 5.



MH 25 V



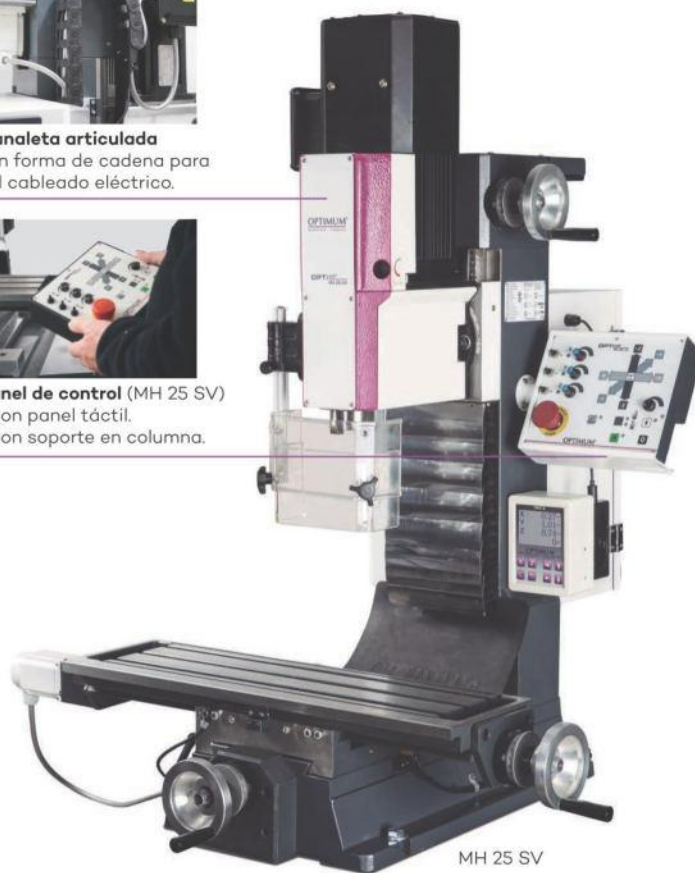
Canaleta articulada

- En forma de cadena para el cableado eléctrico.



Panel de control (MH 25 SV)

- Con panel táctil.
- Con soporte en columna.



MH 25 SV

OPTIMUM®
 MASCHINEN - GERMANY



Cambio rápido mecánico

- Cabezal de fresado con pinza para pernos BT 30 x 45°.
- Cambio sencillo moviendo la palanca del husillo hacia arriba.



SIEMENS SINAMICS V20

Modelo	MH 25 V	MH 25 SV
Código	3338155	3338160
Potencia del motor	2 kW / 230 V	2 kW / 230 V
Ø máx. fresado portacuchillas	50 mm	50 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	25 mm	25 mm
Tipo cono morse del husillo	BT 30	BT 30
Garganta	185 mm	185 mm
Nº de revoluciones del husillo	200 - 4.000 r.p.m.	200 - 4.000 r.p.m.
Nº de velocidades	Control electrónico	Control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	620 x 180 mm	620 x 180 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm	12 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	270 - 210 - 400 mm (manual)	270 - 210 - 400 mm (manual) 190 - 130 - 380 mm (automático)
Dimensiones máx. (l x an x al)	970 x 955 x 1.025 mm	970 x 975 x 1.025 mm
Peso neto	192 kg	200 kg
PRECIO	4.169€	6.100€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio BT 30 1 adaptador para plato Ø 22 mm, 1 portabrocas de 1 - 13 mm, 2 mangos Weldon 6 mm, 1 mango Weldon 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm, 1 adaptador BT 30 - MT 2, 3 portapinzas ER 32, 1 llave portapinzas ER 32, 18 pinzas ER 32, 1 dispositivo de ajuste de altura, 1 soporte para ajuste, 14 pernos BT 30, 1 limpiador de cono.	3353282	1.348€
Banco MSM 2	3353009	577€

INCLUYE DE SERIE

Llave extracción portaherramientas.

MH 35 G | 35 V

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora robusta con caja de cambios.
MH 35 V con variador de velocidad.
SERIE PROFESIONAL.

- Construcción robusta y maciza de fundición de gran calidad.
- Concentricidad garantizada <0,015 mm medido en la pinola.
- Cabezal giratorio ±30°.
- Tope de profundidad del taladro.
- Función de roscado.

MH 35 G

- Motor industrial de 2 velocidades y 6 marchas adicionales.

MH 35 V

- 6 velocidades ajustables electrónicamente.
- Indicador digital de velocidad.



Canaleta articulada

- En forma de cadena para el cableado eléctrico.

Panel de control

- Visualizador digital.
- Seta de emergencia.

Funciones del panel de control

- Selección de velocidades.
- Inversor de giro.
- Función de roscado.

Selector giratorio

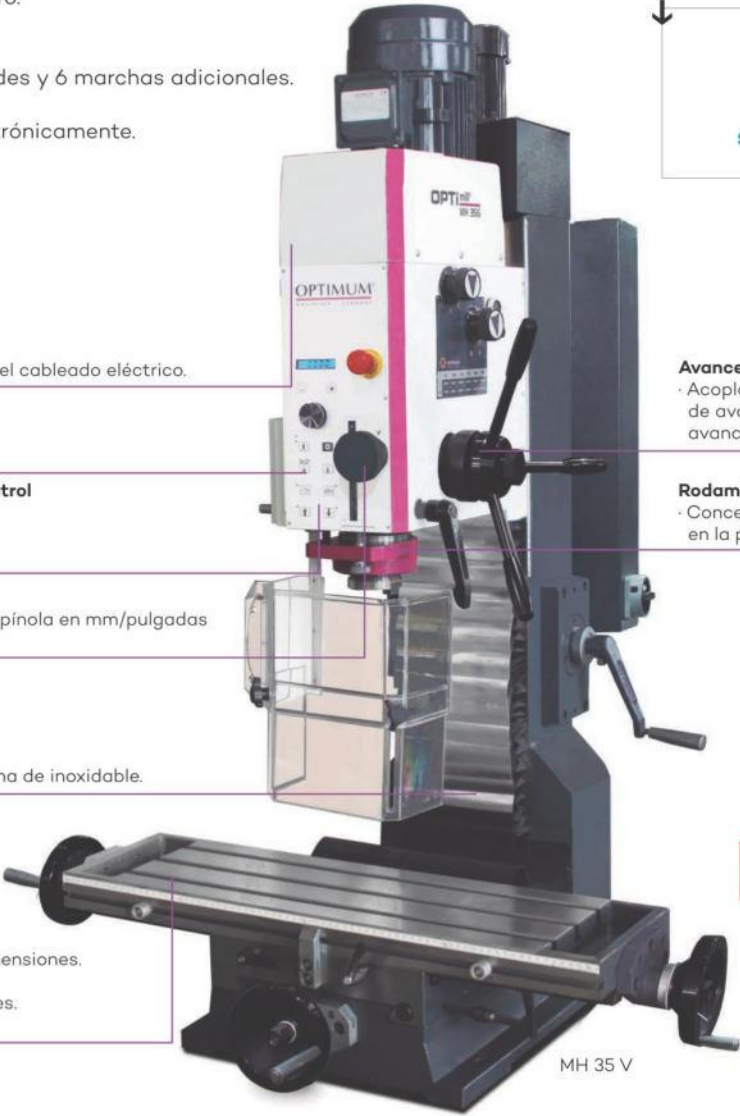
- Ajuste de profundidad de pinola en mm/pulgadas y punto de referencia.

Columna maciza

- Guías de cola de milano.
- Máxima estabilidad.
- Máxima precisión.
- Protección mediante lámina de inoxidable.

Mesa de coordenadas

- Robusta y de grandes dimensiones.
- Acabado rectificado.
- Regulable con tres volantes.
- Topes ajustables.



MH 35 V

Cambio rápido mecánico

- Cabezal de fresado con pinza para pernos BT 30 x 45°.
- Cambio sencillo moviendo la palanca del husillo hacia arriba.

SIEMENS SINAMICS V20 MH 35 V

Avance de la pinola manual

- Acoplamiento para cambiar de avance rápido manual a avance fino manual.

Rodamientos cónicos

- Concentricidad <0,015 mm en la pinola.

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.78 A p.87

Modelo	MH 35 G	MH 35 V
Código	3338165	3338170
Potencia del motor	11 - 15 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 28 mm	32 / 28 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	80 mm	80 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	28 mm	28 mm
Tipo cono morse del husillo	BT 30	BT 30
Garganta	215 mm	215 mm
Recorrido de la pinola	68 mm	68 mm
Nº de revoluciones del husillo	220 - 3.100 r.p.m.	50 - 3.260 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6	6, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	750 x 210 mm	750 x 210 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm	12 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	460 - 200 - 450 mm	460 - 200 - 450 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	850 x 1.030 x 1.340 mm	850 x 1.030 x 1.340 mm
Peso neto	318 kg	318 kg
PRECIO	5.022€	5.600€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio BT 30 1 adaptador para plato Ø 22 mm, 1 portabrocas de 1 - 13 mm, 2 mangos Weldon 6 mm, 1 mango Weldon 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm, 1 adaptador BT 30 - MT 2, 3 portapinzas ER 32, 1 llave portapinzas ER 32, 18 pinzas ER 32, 1 dispositivo de ajuste de altura, 1 soporte para ajuste, 14 pernos BT 30, 1 limpiador de cono.	3353282	1.348€
Elemento antivibratorio SE 1	3381012	30€
Banco MSM 3	3353014	761€

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje.

MH 50 G | 50 V

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora con transmisión por engranajes con caja de cambios.
12 velocidades y motorización del eje Z.
MH 50 V con variador de velocidad.
SERIE INDUSTRIAL.

- Construcción robusta y maciza de fundición de gran calidad.
- Concentricidad garantizada <0,015 mm medido en la pínola.
- Cabezal giratorio ±30°.
- Tope de profundidad del taladro.
- Función de roscado.



Canaleta articulada
· En forma de cadena para el cableado eléctrico.

Panel de control
· Selección de velocidades.
· Inversión de giro.
· Función de roscado.

Selector giratorio
· Ajuste de profundidad de pínola en mm/pulgadas y punto de referencia.

Columna maciza
· Guías de cola de milano.
· Máxima estabilidad.
· Máxima precisión.
· Protección mediante lámina de inoxidable.

Mesa de coordenadas
· Robusta y de grandes dimensiones.
· Acabado rectificado.
· Regulable con tres volantes.
· Topes ajustables.



MH 50 G

Cambio rápido mecánico

- Cabezal de fresado con pinza para pernos BT 40 x 45°.
- Cambio sencillo moviendo la palanca del husillo hacia arriba.



SIEMENS SINAMICS V20
MH 50 V

Movimiento automático del cabezal

Avance de la pínola manual
· Acoplamiento para cambiar de avance rápido manual a avance fino manual.

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.78 A p.87

Modelo	MH 50 G	MH 50 V
Código	3338180	3338185
Potencia del motor	1,5 - 2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	38 / 32 mm	38 / 32 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	80 mm	80 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	32 mm	32 mm
Tipo cono morse del husillo	BT 40	BT 40
Garganta	260 mm	260 mm
Recorrido de la pínola	115 mm	115 mm
Nº de revoluciones del husillo	225 - 3.260 r.p.m.	50 - 3.260 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6	6, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	850 x 240 mm	850 x 240 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	18 mm	18 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	385 (aut.) - 260 - 520 mm	385 (aut.) - 260 - 520 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	1.210 x 1.020 x 1.645 mm
Peso neto	518 kg	518 kg
PRECIO	6.916€	7.495€

ACCESORIOS OPCIONALES

Kit de inicio BT 40

1 adaptador para plato Ø 27 mm, 1 portabrocas 1 - 13 mm, 2 mangos Weldon 6 / 20 mm, 1 mango Weldon 8 / 10 / 12 / 16 mm, 1 adaptador BT 40 - MT 3, 4 portapinzas ER 32, 1 llave para portapinzas ER 32, 18 pinzas ER 32, 1 dispositivo ajuste de altura, 1 soporte para ajuste, 14 pernos BT 40, 1 limpiador de cono.

Elemento antivibratorio SE 1 3381012 30€
Banco MSM 4 3353015 1.142€

INCLUYE DE SERIE

Herramientas de montaje.

MB 4

Fresadora-taladradora con transmisión por engranajes.
MB 4 400 V con 12 velocidades. MB 4 230 V con 6 velocidades.
SERIE PROFESIONAL.

- Muy silencioso gracias a engranajes que giran en un baño de aceite.
- Cabezal guiado por cola de milano.
- Base maciza de fundición.
- Tope de profundidad del taladro.

Panel de control

- Fácil de operar.
- Pulsador de emergencia.
- Selector de giro.
- Función de roscado.

Cambio de velocidad

- Simplemente accionando la palanca de cambios.

Pantalla de seguridad

- Ajustable en altura.
- Protección de apertura por microinterruptor.

Mesa de coordenadas

- Cola milano con cuña de ajuste.
- Ajustable a través de 3 volantes.
- Escala de medición integrada.
- Topes ajustables.

Columna

- Guía de cola de milano.
- Limpiaguías.



Cabezal
· Giratorio ±45°.

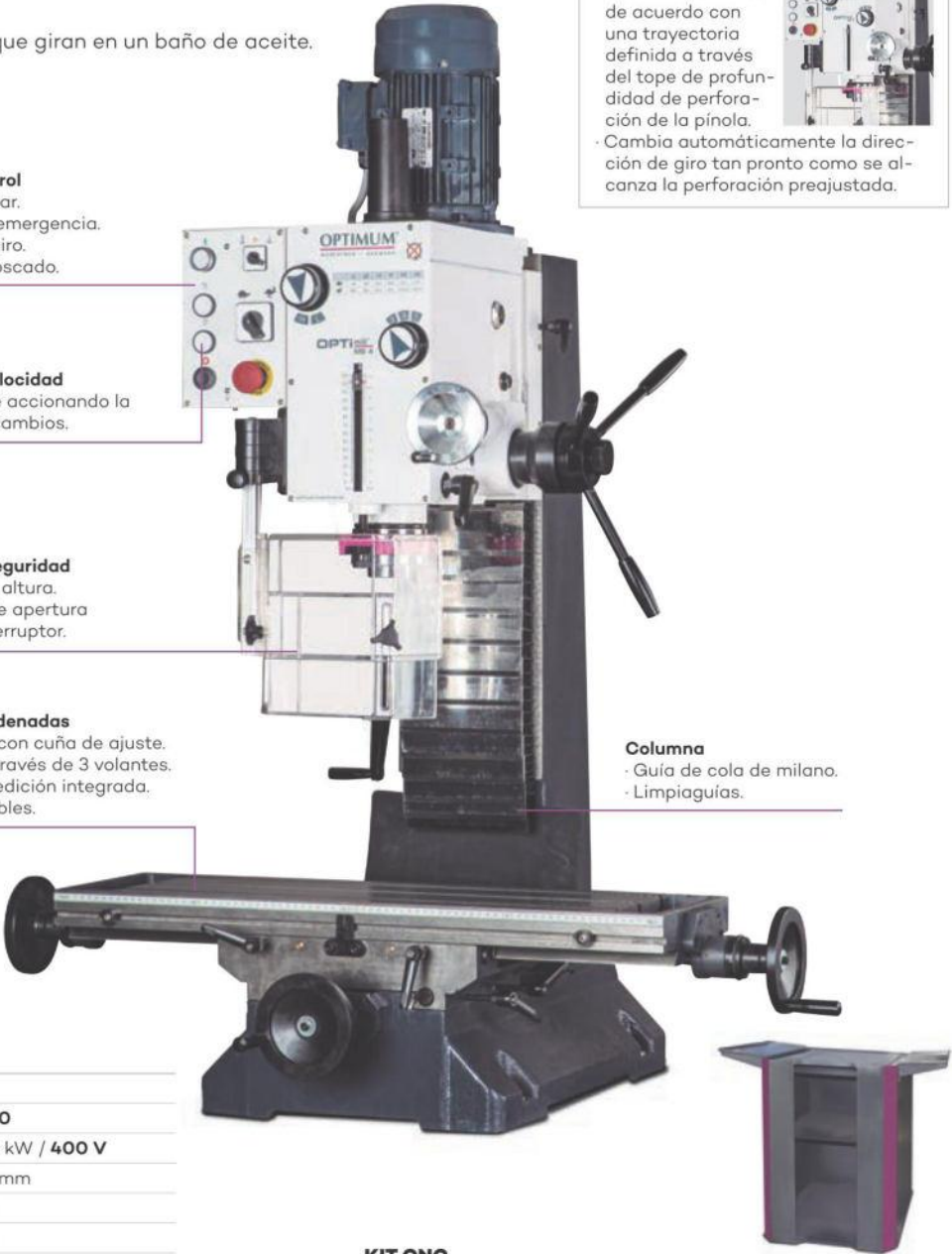


Avance manual y husillo con ajuste fino
· Volante de mano.
· Fácil de operar.

Modelo	MB 4
Código	3338450
Potencia del motor (2 etapas)	1,1 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 28 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	63 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	28 mm
Tipo cono morse del husillo	MT 4
Varilla de roscado	M16
Garganta	275 mm
Recorrido de la pinola	120 mm
Nº de revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6
Dimensiones de la mesa (l x an)	800 x 240 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	430 - 195 - 450 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.155 x 775 x 1.420 mm
Peso neto	320 kg
PRECIO	3.408€
Código	33384502
Potencia del motor	1,5 kW / 230 V
Nº de revoluciones del husillo	95 - 1.600 r.p.m.
Nº de velocidades	6
PRECIO	3.843€

Función de roscado

- El motor empieza automáticamente de acuerdo con una trayectoria definida a través del tope de profundidad de perforación de la pinola.
- Cambia automáticamente la dirección de giro tan pronto como se alcanza la perforación preajustada.



KIT CNC

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KCNC 02	200000002	9.200€

El equipo contiene:

- Kit de motores eje X-Y 4,5 Nm eje Z 12 Nm nema 34, pasos con encoder, driver y fuentes. Sencillo y fiable, sin programación.
- Controladora compatible con Mach3/4. XHC MT 4 V con mando.
- Diseño y fabricación de acoplamientos.
- Cuadro eléctrico.
- Ordenador integrado en el cuadro. J1900 325U+4GB RAM 64GB SSD SIN MONITOR. Instalación y montaje.
- Instalación y montaje. **No incluye software.**

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MSM 3	3353014	761€
Dimensiones (l x an x al): 650 x 550 x 750 mm. Peso neto: 76 kg.		

INCLUYE DE SERIE

Adaptador MT 4 / MT 3, varilla de extracción M16, herramientas de montaje.

MB 4P | 4PV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora con indicador digital de posición y banco de serie.
Motorización de la mesa del eje X.

MB 4PV incorpora variador de velocidad.

SERIE INDUSTRIAL.

- Funcionamiento suave debido a las ruedas de engranaje en baño de aceite.
- Avance automático husillo.
- Cabezal giratorio $\pm 45^\circ$.
- Función taladrado/roscado.

MB 4P

- Motor eléctrico industrial de calidad con 2 etapas.
- 12 velocidades conmutables.

MB 4PV

- Motor eléctrico industrial de calidad de 1 etapa.
- 2 etapas de engranaje infinitamente variables.



Avance automático de la pínola

- La caña se desplaza a la velocidad de avance ajustada, velocidad de avance y conmuta a la profundidad de taladrado ajustada en el anillo graduado. A continuación, la caña se desplaza a su posición inicial.



MB 4PV

Indicador digital de posición

- De 3 ejes digital integrado y compacto DRO 5 (X-Y-Z).
- Menú navegación de fácil uso.
- Visualizador 3 líneas 5 dígitos.

Avance del husillo

- Acoplamiento para cambiar de avance rápido manual a avance fino manual.

Equipo refrigerante

Columna

- Sólida guía de cola de milano.
- Limpiaguías.
- Gran estabilidad.

Motorización del eje X

Banco

- Base de fundición maciza.
- Canal para virutas.

Motorización del eje X

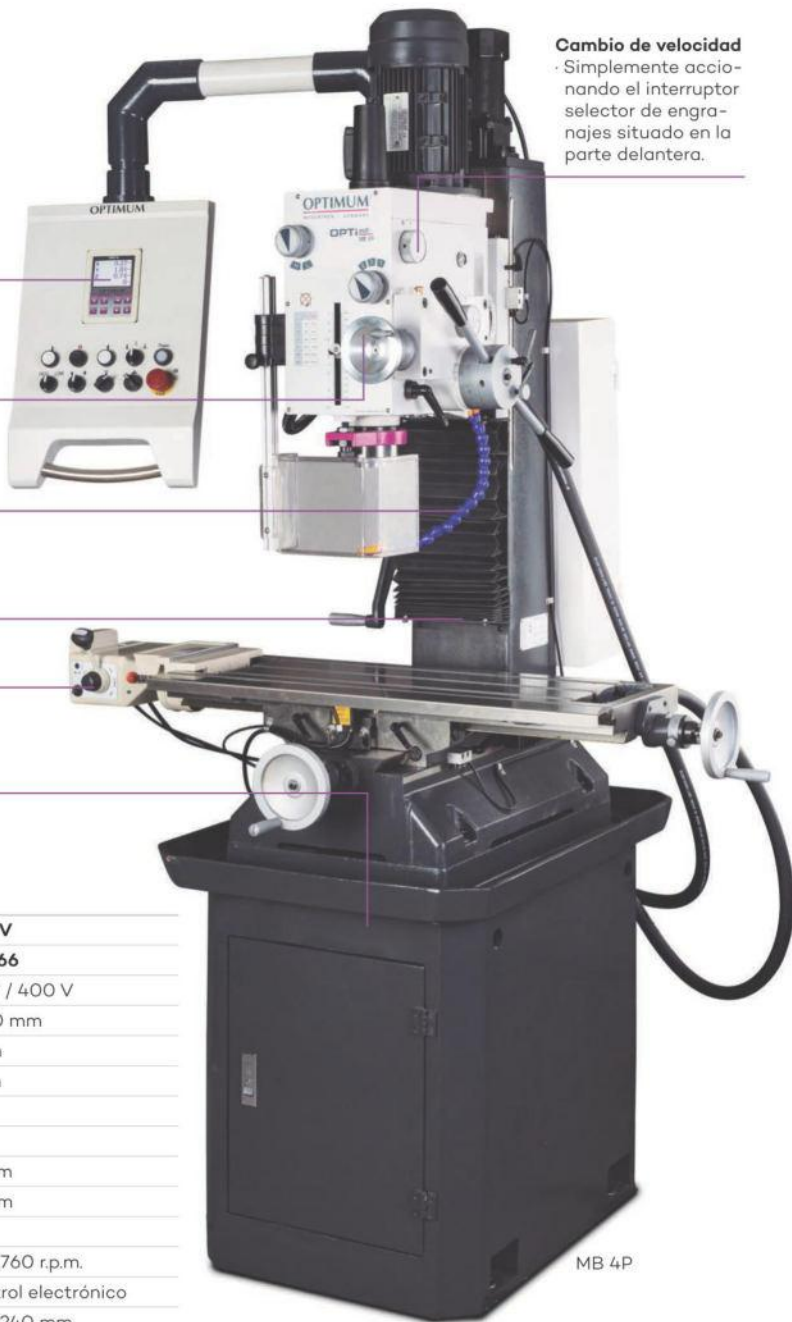
- Control de velocidad progresivo.
- Avance rápido.
- Giro hacia derecha/izquierda.



SIEMENS SINAMICS V20
MB 4PV

Cambio de velocidad

- Simplemente accionando el interruptor selector de engranajes situado en la parte delantera.



MB 4P

Modelo	MB 4P	MB 4PV
Código	3338460	3338466
Potencia del motor	1,1 - 1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	32 / 28 mm	24 / 20 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	63 mm	63 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	28 mm	26 mm
Tipo cono morse del husillo	MT 4	MT 4
Varilla de roscado	M16	M16
Garganta	258 mm	258 mm
Recorrido de la pínola	120 mm	120 mm
Avance automático de la pínola	3 etapas, 0,1 / 0,18 / 0,26 mm/rev.	
Nº de revoluciones del husillo	95 - 3.200 r.p.m.	60 - 2.760 r.p.m.
Nº de velocidades	2 x 6	2, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	350 - 195 - 480 (aut.) mm	350 - 195 - 480 (aut.) mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.600 x 930 x 2.110 mm	1.600 x 930 x 2.110 mm
Peso neto	495 kg	495 kg
PRECIO	7.264€	8.600€

INCLUYE DE SERIE

Cono morse MT 3 - B16, adaptador MT 4 / MT 3, varilla de extracción M16, herramientas de montaje.

MF 2-B | 4-B

Fresadora-taladradora tipo torreta. Con **variador de velocidad mecánico** e indicador digital de posición DPA 21.
SERIE INDUSTRIAL.

- Concentricidad gracias a rodamientos cónicos, <0,01 mm medido en la pínola.
- Avance automático de la pínola.
- Selección del sentido de rotación derecha/izquierda para roscar.
- Freno mecánico del husillo.
- Sistema de refrigeración.
- Lubricación central.

Motorización de los ejes Y-X-Z

- Control velocidad variable.
- Modo acercamiento rápido.
- Movimiento derecha/izquierda.



Cabezal

- Se puede girar 45° hacia delante o atrás e inclinarse 90° hacia derecha o izquierda

Avance automático de la pínola

Profundidad de perforación

- Altura ajustable.
- Escala frontal.

Mesa de coordenadas

- De gran precisión.
- Altura ajustable motorizada del eje Z.
- Tope mecánico regulable.

Motorización de los ejes Y-Z

- Movimiento motorizado.

Panel de control

- Controles de máquina integrados.
- Indicador digital de posición DPA 21 de serie.

Motorización del eje X

- Control de velocidad variable.
- Modo acercamiento rápido.
- Movimiento derecha/izquierda.



MF 4-B

Modelo	MF 2-B	MF 4-B
Código	3348330	3348340
Potencia total	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	24 / 20 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	76 mm	76 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	25 mm	25 mm
Tipo cono morse del husillo	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Garganta	15 - 415 mm	0 - 420 mm
Recorrido de la pínola	127 mm	127 mm
Avance automático de la pínola	3 etapas, 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/rev.	3 etapas, 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/rev.
Nº de revoluciones del husillo	60 - 4.200 r.p.m.	60 - 4.200 r.p.m.
Nº de velocidades	2, variador de velocidad mecánico	2, variador de velocidad mecánico
Dimensiones de la mesa (l x an)	1.246 x 230 mm	1.370 x 254 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	16 mm	16 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	310 - 230 - 610 mm (automático)	320 - 330 - 740 mm (automático)
Dimensiones máx. (l x an x al)	2.000 x 1.600 x 2.010 mm	2.400 x 2.160 x 2.300 mm
Peso neto	1.000 kg	1.260 kg
PRECIO	12.812€	14.186€

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.78 A p.87

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje.

MF 2V | 4V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora tipo torreta. Regulación continua de velocidad con **variador de frecuencia "Made in Germany"** e indicador digital de posición. **SERIE INDUSTRIAL.**

- Concentricidad gracias a rodamientos cónicos, <0,01 mm medido en la pinola.
- Avance automático de la pinola.
- Giro de rotación derecha/izquierda para roscar.
- Ejes X-Y-Z con guía ajustable en cola de milano.
- Sistema de refrigeración.

MF 2V

- Eje Y ajustable con guía de cola de milano.

MF 4V

- Eje Y con guía plana.
- Ajuste motorizado de la altura de la mesa (eje Z).

Profundidad de perforación

- Altura ajustable.
- Escala frontal.

Avance automático de la pinola

Mesa de coordenadas

- De gran precisión.
- Altura ajustable motorizada del eje Z.
- Tope mecánico regulable.

Cabezal

- Se puede girar 45° hacia delante o atrás e inclinarse 90° hacia derecha o izquierda

Motorización del eje X

- Avance motorizado de la mesa.
- Regulación continua de velocidad.
- Avance rápido.
- Rotación derecha/izquierda.



SIEMENS SINAMICS G110M

Panel de control

- Controles de máquina integrados.
- Indicador digital de posición DPA 21 de serie.

Motorización del eje X

- Control de velocidad variable.
- Modo acercamiento rápido.
- Movimiento derecha/izquierda.

MF 4V
con cambio herramienta
aire comprimido **opcional**

Modelo	MF 2V	MF 4V
Código	3336030	3336050
Potencia total	2,2 kW / 400 V	4,5 KW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	24 / 20 mm	32 / 28 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	76 mm	100 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	18 mm	20 mm
Tipo cono morse del husillo	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Garganta	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Recorrido de la pinola	127 mm	127 mm
Avance automático de la pinola	3 etapas, 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/rev.	3 etapas 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/rev.
Nº de revoluciones del husillo	10 - 5.100 r.p.m.	9 - 6.750 r.p.m.
Nº de velocidades	6, control electrónico	8, control electrónico
Dimensiones de la mesa (l x an)	1.245 x 230 mm	1.370 x 254 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	16 mm	16 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	406 - 305 - 730 (aut.) mm	365 (aut.) - 320 - 800 (aut.) mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Peso neto	950 kg	1150 kg
PRECIO	18.200€	22.411€

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.78 A p.87

INCLUYE DE SERIE

Herramientas de montaje.

MT 50 E

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora tipo torreta.
Motorización de la mesa de los ejes Y-X.
SERIE PROFESIONAL.

- Avance del husillo mediante mango en estrella (taladrado) o mediante volante manual.
- Avance automático de los ejes X-Y con velocidad ajustable.
- Cabezal orientable con cambio de velocidades.
- Selección de giro derecha/izquierda.
- Final de carrera automático y ajustable en el eje X.
- Sistema de refrigeración.
- Lámpara LED.

↓
Motorización de los ejes Y-X
· Avance de mesa de los ejes X e Y con ajuste de velocidad.



- Panel de control**
- Fácil de operar.
 - Selección del sentido de giro.
 - Seta de emergencia.
 - Función de roscar.

- Cabezal**
- Gran proyección del porta-cabezal del eje Y de 250 - 650 mm.
 - Margen de giro del cabezal del husillo ± 45°.

- Rango de velocidades**
- Cambio mediante selector de marchas.

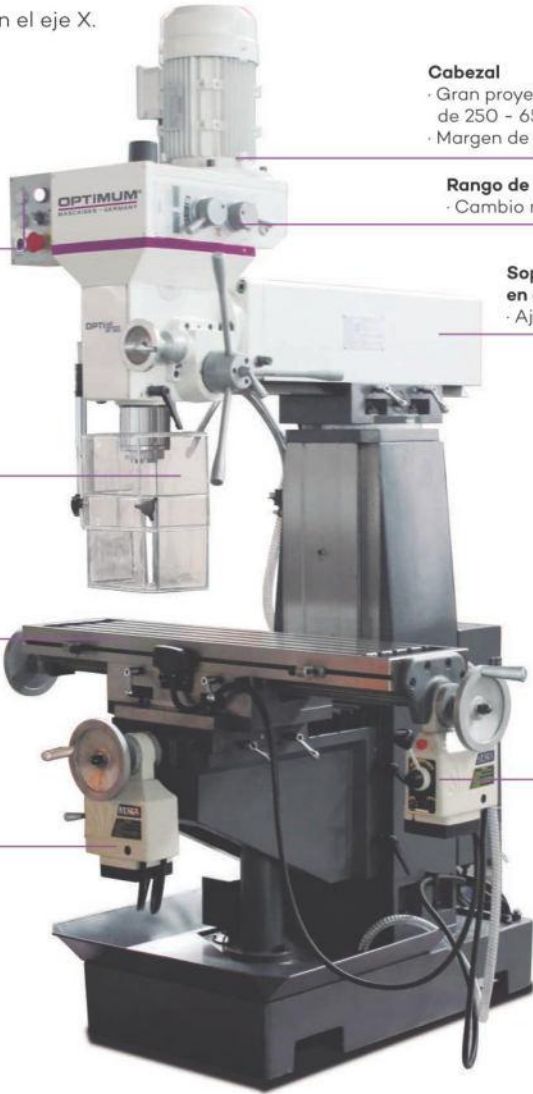
- Soporte del cabezal del husillo en el eje Y**
- Ajustable entre 250-650 mm.

- Protector de seguridad**
- Altura ajustable.
 - De grandes dimensiones.

- Mesa de coordenadas**
- De grandes dimensiones.
 - Superficie de gran precisión.
 - Regulable mediante 3 volantes.
 - Tope mecánico regulable.
 - Orientable ± 45°.

- Motorización del eje Y**
- Velocidad variable.
 - Posicionamiento rápido.

- Motorización del eje X**
- Velocidad variable
 - Posicionamiento rápido.



CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.78 A p.87

Modelo	MT 50 E
Código	3336010
Potencia del motor (2 etapas)	0,85 - 1,5 kW / 400 V
Ø máx. de taladro / uso continuo	30 / 25 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	63 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	25 mm
Tipo cono morse del husillo	ISO 40 DIN 2080
Varilla de roscado	M16
Garganta	250 - 650 mm
Recorrido de la pinola	120 mm
Nº de revoluciones del husillo	115 - 1.750 r.p.m.
Nº de velocidades	4
Dimensiones de la mesa (l x an)	1.000 x 240 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	320 - 150 (aut.) - 500 (aut.) mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Peso neto	760 kg
PRECIO	8.200€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de pinzas con portapinzas ISO 40	3352056	345€
Juego de fresas de punta HSS, 12 piezas	3352250	79€
Juego de fresas de punta HSS, 20 piezas	3352255	147€
Espiga ISO 40 / M 16 / B 16	3352070	35€
Fresa de planear ISO 40 DIN 2080	3350216	325€
Mandrinador ISO 40	3352128	1.180€
Mordaza mecánica FMS 125	3354125	245€
Mordaza mecánica FMSN 125	3354120	382€
Mordaza triaxial MV3-75	3354175	265€
Mordaza triaxial MV3-125	3354178	349€
Mordaza triaxial DAS 100	3355500	599€
Mordaza biaxial ZAS 50	3354170	143€

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas 3 - 16 mm / B 18, espiga para portabrocas ISO 40 / B 18, tornillos en T, expulsor, adaptadores ISO 40 - MT 3 y MT 3 - MT 2, herramientas de montaje.

MT 50 | 60

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora tipo torreta para **fresado horizontal y vertical** con indicador de posición digital DPA 21.
SERIE INDUSTRIAL.

- Modelo robusto y compacto fabricado en hierro fundido que absorbe altas vibraciones.
- Avance del husillo mediante mango en estrella (taladrado) o mediante volante manual para un avance más suave.
- El eje X se puede mover mediante el volante manual o el dispositivo de avance.
- Para trabajos de fresado en posición horizontal con el eje para poder acoplar los discos de corte.



Avance de la mesa
· Automático.
· Avance de la mesa en eje X.



Protección mesa de coordenadas
· Abatible.

↓
Posición de fresado horizontal

- Con contrasoprote y soporte para fresa lateral.
- Para fresado horizontal, el soporte del cabezal del husillo debe girarse ± 180°.



MT 50

Modelo	MT 50	MT 60
Código	3336005	3336090
Potencia total	4,5 kW / 400 V	5 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo vertical	1,1 / 2,2 kW	2,2 kW
Potencia del motor del husillo horizontal	1,5 kW	2,2 kW
Ø máx. de taladro / uso continuo	30 / 25 mm	30 / 25 mm
Ø máx. fresado portacuchillas	100 mm	100 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	25 mm	25 mm
Recorrido de la pínola	120 mm	120 mm
Tipo cono morse de husillo	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Nº de revoluciones husillo vertical	115 - 1.750 r.p.m.	90 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades husillo vertical	8	8
Distancia del husillo vertical a la columna	240 - 650 mm	220 - 550 mm
Avance automático de la pínola	—	3 etapas, 0,08 / 0,25 / 1 mm/rev.
Nº de revoluciones husillo horizontal	60 - 1.350 r.p.m.	40 - 1.300 r.p.m.
Nº de velocidades husillo horizontal	9	9
Distancia del husillo horizontal a la columna	0 - 185 mm	35 - 370 mm
Dimensiones de la mesa (l x an)	1.000 x 240 mm	1.270 x 280 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Desplazamiento de la mesa ejes Z-Y-X.	340 - 200 - 500 (aut.) mm	360 - 230 - 680 (aut.) mm
Dimensiones (l x an x al)	1.290 x 1.090 x 2.170 mm	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Peso neto	820 kg	1.300 kg
PRECIO	11.474€	14.264€

MT 50 | 60

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora-taladradora tipo torreta para fresado horizontal y vertical con indicador de posición digital DPA 21. SERIE INDUSTRIAL.

↓ **Cabezal**

- Soporte del cabezal móvil hacia delante y atrás.
- Garganta del eje Y soporte del cabezal del husillo 200 -550 mm.
- Margen de giro del cabezal del husillo ±45°.



Panel de control

- Controles de máquina integrados.
- Indicador digital de posición DPA 21 de serie.

Mesa de coordenadas

- De grandes dimensiones.
- Superficie con acabado de gran precisión.
- Altura ajustable motorizada del eje Z.
- Tope mecánico regulable.

Motorización del eje X

- Control de velocidad variable.
- Modo acercamiento rápido.
- Movimiento derecha/izquierda.

MT 60

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
Montaje en fábrica V250	9000489	200€	Mordaza mecánica FMS 125	3354125	245€
Plato divisor RT 150	3356150	369€	Mordaza mecánica FMSN 125	3354120	382€
Plato divisor RT 200	3356200	569€	Mordaza triaxial MV3-75	3354175	265€
Plato divisor con plato de 3 garras RTE 165	3356365	899€	Mordaza triaxial MV3-125	3354178	349€
Plato divisor con plato de 3 garras RTU 165	3354165	1.299€	Mordaza triaxial DAS 100	3355500	599€
Juego de piezas de sujeción SPW 12	3352017	99€	Mordaza biaxial ZAS 50	3354170	143€
Juego de fresas de punta HSS, 12 piezas	3352250	79€			
Juego de fresas de punta HSS, 20 piezas	3352255	147€			
Juego de pinzas con portapinzas ISO 40	3352056	345€			
Fresa de planear ISO 40 DIN 2080	3350216	325€			
Mandrinador ISO 40	3352128	1.180€			

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.78 A p.87

INCLUYE DE SERIE

Portabrocas con llave 3 - 16 mm / B 18, espiga para portabrocas ISO 40 / B 18, husillo para fresado horizontal herramientas Ø 22-27 mm, adaptadores ISO 40 / MT 3 y ISO 40 / MT 2, tornillos en T, expulsor, tirante vertical y horizontal, herramientas de montaje.

MT 100

Fresadora universal para talleres, con indicador de posición digital DPA 21, de gran versatilidad y de fácil manejo.

SERIE INDUSTRIAL.

- Modelo resistente y sólido de fundición de Meehanite-Guss de alta calidad.
- Todas las guías templadas, con regleta de cuña de ajuste
- Interruptor principal e interruptor de protección del motor, giro a derecha e izquierda,
- Sistema de refrigeración.
- Lubricación central.
- Lámpara LED.
- Motor de avance con velocidades fijas.
- Avance de la mesa en los ejes X e Y.
- Eje Z con ajuste eléctrico de la altura de la mesa.
- Indicador de posición digital giratorio, medida precisa con unidad de control integrada.
- Cola de milano con guías ajustables en los 3 ejes.
- Funcionamiento extremadamente silencioso gracias a engranajes rectificados que se encuentran en baño de aceite.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Motorización de los ejes X-Z

- Motor para avance de la mesa ejes X-Z.



Posición de fresado horizontal

- Con pinza de sujeción y pinza para fresa de disco.
- Cojinete liso ajustable.



Cabezal de fresado

- El cabezal de fresado tiene dos ejes giratorios, lo que significa que puede girar en cualquier ángulo espacial.



Panel de control

- Controles de máquina integrados.
- Indicador digital de posición DPA 21 de serie.

Modelo	MT 100
Código	3336110
Potencia total	3,36 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	2,2 kW
Potencia del motor ejes X-Y	370 W
Potencia del motor eje Z	750 W
Potencia de la bomba de refrigeración	40 W
Ø fresado portacuchillas máx.	85 mm
Ø fresa cilíndrica máx.	20 mm
Tipo cono husillo	ISO 40 DIN 2080
Varilla de roscado	M16
Distancia del husillo a la mesa	90 - 520 mm
Garganta	60 - 500 mm
Nº de revoluciones del husillo	40 - 1600 r.p.m.
Rango de giro del hurón	11
Rango horizontal de giro	90°
Rango giratorio del cabezal	360°
Dimensiones de la mesa (l x an)	1120 x 260 mm
Capacidad de carga de la mesa máx.	350 kg
Ranura en T de la mesa / distancia / cantidad	14 mm / 63 mm / 3
Desplazamiento de la mesa eje X	manual 600 mm / automático 480 mm
Velocidad automática eje X	24 - 402 mm/min
Desplazamiento de la mesa eje Y	manual 270 mm
Desplazamiento de la mesa eje Z	manual 380 mm / automático 340 mm
Velocidad automática eje Z	24 - 402 mm/min
Dimensiones (l x an x al)	1.540 x 1.355 x 1.650 mm
Peso neto	1.300 kg
PRECIO	17.464€

MT 100

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora universal para talleres, con indicador de posición digital DPA 21, de gran versatilidad y de fácil manejo.
SERIE INDUSTRIAL.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
Juego de pinzas con portapinzas ISO 40	3352056	345€	Mordaza hidráulica HMS 125	3355127	719€
Juego de fresas de punta HSS, 12 piezas	3352250	79€	Mordaza mecánica FMS 150	3354150	279€
Juego de fresas de punta HSS, 20 piezas	3352255	147€	Mordaza mecánica FMSN 150	3354130	425€
Portabrocas de precisión 1 - 10 mm; B 16	3050610	38€	Mordaza triaxial MV3-75	3354175	265€
Espiga ISO 40 / M16 / B 16	3352070	35€	Mordaza triaxial MV3-125	3354178	349€
Fresa de planear ISO 40 DIN 2080	3350216	325€	Mordaza triaxial DAS 100	3355500	599€
Mandrinador ISO 40	3352128	1.180€			
Plato divisor RT 200	3356200	569€			
Plato divisor con plato de 3 garras RTE 165	3356365	899€			
Plato divisor con plato de 3 garras RTU 165	3354165	1.299€			
Juego de piezas de sujeción SPW 12	3352017	99€			
Divisor universal TA 125	3356125	569€			

INCLUYE DE SERIE

Portafresa para fresa plana Ø 32 mm, portafresa Ø 32 mm, herramientas de montaje.

MT 130 S | 230 S

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Fresadora para talleres, con indicador de posición digital DPA 21, de gran versatilidad y de fácil manejo.
SERIE INDUSTRIAL.

- Diseño sólido y robusto, fabricado en fundición de Mehanite.
- Todas las guías templadas, con regleta de cuña de ajuste.
- Lubricación central.
- Volantes de gran dimensión con escala.
- Con iluminación LED.
- Avance de la mesa automático en ejes X-Y-Z.



Cabezal de fresado

- El cabezal de fresado tiene dos ejes giratorios, lo que significa que se puede girar y girar en cualquier ángulo espacial.



Posición de fresado horizontal

- Con protector y pinza para fresa de disco.
- Cojinete liso ajustable.

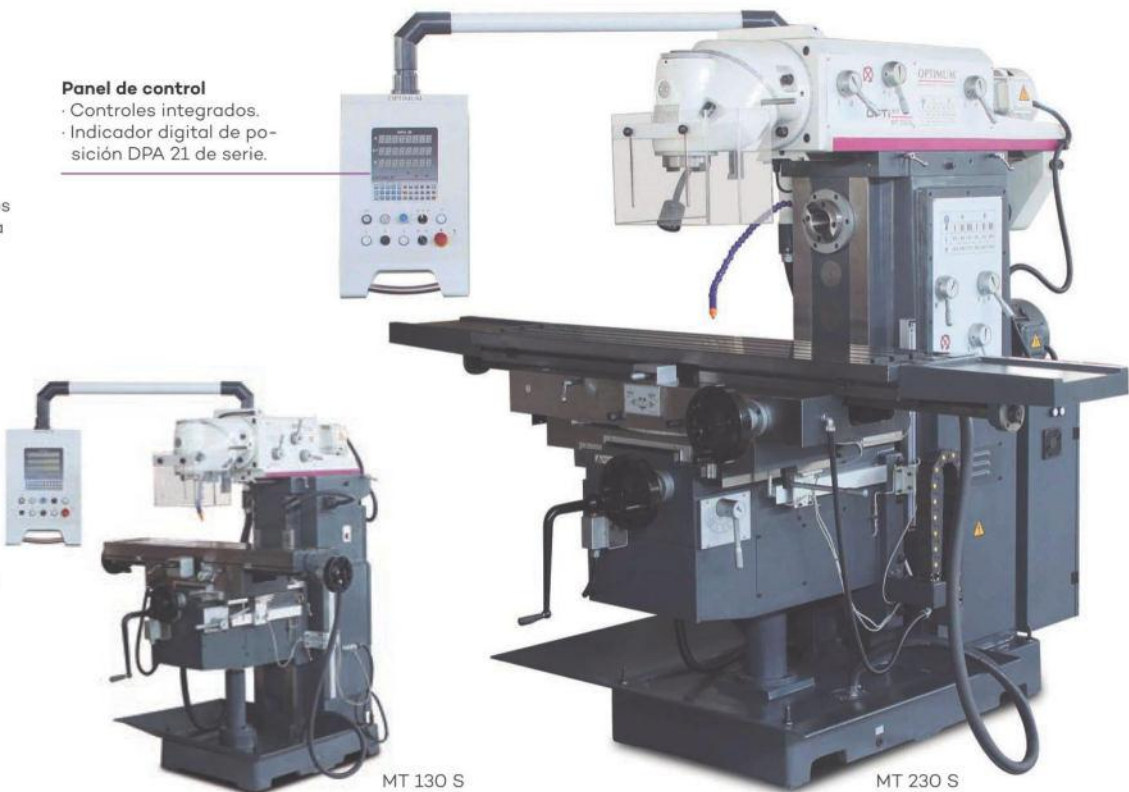
Panel de control

- Controles integrados.
- Indicador digital de posición DPA 21 de serie.

Husillo de fresado horizontal (MT 230 S)



- Con tope y pinza para fresa de disco.
- Cojinete de fricción ajustable.
- Contra-soporte de fresado horizontal trasera de la máquina para facilitar el acceso.



Modelo	MT 130 S	MT 230 S
Código	3344110	3344125
Potencia total	6 kW / 400 V	12 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo vertical	3 kW	4 kW
Potencia del motor del husillo horizontal	—	5,5 kW
Ø máx. fresado portacuchillas	100 mm	160 mm
Ø máx. fresa cilíndrica	20 mm	25 mm
Varilla de roscado	M16	M24
Tipo cono morse del husillo vertical	ISO 40 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Nº de revoluciones del husillo vertical	45 - 1.660 r.p.m.	60 - 1.750 r.p.m.
Nº de velocidades del husillo vertical	11	12
Tipo cono morse del husillo horizontal	—	ISO 50 DIN 2080
Nº de revoluciones del husillo horizontal	—	60 - 1.800 r.p.m.
Nº de velocidades del husillo horizontal	—	12
Dimensiones de la mesa (l x an)	1.270 x 300 mm	1.600 x 360 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	18 mm
Desplazamiento mesa ejes Z-Y-X	320 - 220 - 650 mm (automático)	320 - 220 - 1.220 mm (automático)
Dimensiones (l x an x al)	1.760 x 1.550 x 1.700 mm	2.520 x 2.160 x 2.005 mm
Peso neto	1.450 kg	2.800 kg
PRECIO	20.773€	33.236€

INCLUYE DE SERIE

MT 130 S. Mango cónico con contracojinete para fresas horizontales Ø 27 mm, árbol de fresado Ø 27 mm, herramientas de montaje.
MT 230 S. Husillo de fresado horizontal con contracojinete, soporte para fresa lateral Ø 32 mm, Ø 27 mm, adaptador ISO 50 (7:24) / MT 4, barra de tracción horizontal y vertical M24, herramientas de montaje.

MZ 2 S | 4 S

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con indicador digital de posición DP 700 de **NEWALL**.
Con accionamiento inversor de los ejes controlable a través del panel de control.
SERIE INDUSTRIAL. TOP QUALITY.

- Todas las guías están templadas y rectificadas con precisión.
- Alimentación automática en los ejes X, Y y Z, con velocidad variable.
- Husillos de bolas en todos lo ejes.
- Panel de control central con posición digital integrada y pantalla de velocidad.
- Sistema de refrigeración.
- Volantes de grandes dimensiones con escala.
- Lámpara de máquina.

- MZ 2 S**
- Lubricación **manual**.
- MZ 4 S**
- Lubricación **automática**.

- Panel de control**
- Pivotante, central y claramente dispuesto.
 - Avance automático de los ejes ajustable de forma continua con joystick electrónico.
 - Indicador digital de posición DP 700 integrado.



Caja eléctrica
· Con componentes de **SIEMENS**.



- Protección para trabajo de fresado**
- Montado en la máquina de serie. Plegable.
 - Protección contra virutas y salpicaduras de taladrina.



MZ 4 S

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.78 A p.87

Modelo	MZ 2 S	MZ 4 S
Código	3346235	3346245
Potencia total	4 kW / 400 V	5,4 kW / 400 V
Potencia del motor de alimentación	2,2 kW	3,75 kW
Ø máx. de taladro / uso continuo	30 / 26 mm	32 / 28 mm
Ø fresado portacuchillas máx.	100 mm	100 mm
Ø fresa cilíndrica máx.	25 mm	25 mm
Varilla de roscado	M16	M16
Tipo cono morse del husillo vertical / horizontal	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Nº de revoluciones del husillo vertical / horizontal	50 - 1.890 r.p.m.	30 - 2.250 r.p.m.
Nº de velocidades del husillo vertical / horizontal	12	18
Dimensiones de la mesa horizontal (l x an)	750 x 320 mm	900 x 500 mm
Dimensiones de la mesa vertical (l x an)	830 x 250 mm	1.200 x 250 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm	14 mm
Desplazamiento mesa eje X	400 mm (manual) / 310 mm (automático)	600 mm (manual) / 510 mm (automático)
Desplazamiento mesa eje Y	200 mm (manual) / 160 mm (automático)	480 mm (manual) / 440 mm (automático)
Desplazamiento mesa eje Z	335 mm (manual) / 295 mm (automático)	390 mm (manual) / 345 mm (automático)
Nº revoluciones avance / aproximación rápida	50 - 450 r.p.m. / 700 r.p.m.	50 - 450 r.p.m. / 780 r.p.m.
Velocidad del avance	10 - 600 mm/min	10 - 600 mm/min
Dimensiones (l x an x al)	1.239 x 1.168 x 1.900 mm	1.610 x 1.825 x 1.885 mm
Peso neto	1.400 kg	1.890 kg
PRECIO	53.872€	65.011€

INCLUYE DE SERIE
Adaptador ISO 40-MT 3, adaptadores MT 1 y MT 2, husillo de fresado horizontal Ø 27 mm, herramientas de montaje.

F 3 Pro

Con servomotores en todos los ejes.

- Con husillos de bolas en todos los ejes.
- Cambio de herramientas se realiza mediante pulsación de un botón que acciona un dispositivo electro-neumático de sujeción para la herramienta.
- Mesa de trabajo visible desde tres lados.
- Lubricación central.
- Volante electrónico portátil.
- Panel de control giratorio.
- Incluye Software SINUMERIK 808D Advanced para PC.



Guía lineal

- Alta carga admisible y alta rigidez.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Excelente compensación de errores gracias al ajuste del eje X.



Cambio de herramienta

- Neumático con pulsador (sujeción de la herramienta electroneumática).

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Control SIEMENS

SINUMERIK 808D Advanced

- Control de lazo cerrado.
- Conexión RJ45.
- Pantalla LCD en color de 8.4" con resolución de 800x600.
- Preparado para conexión remota.
- Función AST; permite optimizar la máquina para aplicaciones que exijan un alto rendimiento dinámico.
- Encoder absoluto.



Modelo	F 3 Pro
Código	3500415
Potencia del motor	5 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	1,5 kW / 9,5 Nm
Potencia / Par del motor S6 30% husillo	2,2 kW / 14 Nm
Ø de fresado frontal máx.	50 mm
Ø de la fresa final punta máx.	25 mm
Tipo cono husillo	BT 30
Precisión de repetición	± 0,02 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,01 mm
Recorrido ejes X - Y - Z	355 - 190 - 245 mm
Velocidad de avance ejes X - Y - Z	10.000 mm/min
Par motor ejes X - Y - Z	1,9 - 3,5 - 3,5 Nm
Nº de revoluciones del husillo	4.000 r.p.m.
Distancia del husillo a la mesa	50 - 295 mm
Dimensiones mesa transversal (l x an)	620 x 180 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	12 mm
Dimensiones (l x an x al)	1410 x 1372 x 2.007 mm
Peso neto	1.000 kg
PRECIO	A CONSULTAR



Kit de inicio BT 30



Renishaw PRIMO

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio BT 30 Sujeción para Ø 22 mm, portabrocas 1-13 mm, 2 mangos Weldon Ø 6 y 20 mm, 1 mango Weldon 8/10/12/16 mm, 1 adaptador BT 30, 3 portapinzas ER 32, 1 llave para el portapinzas, 1 ajustador de altura, juego de 18 pinzas ER 32, 1 perno y herramientas de montaje.	3536107	A CONSULTAR
Renishaw PRIMO Incluye palpador de pieza, palpador para 3D, interfaz Primo, GoProbe Software, acoplamiento BT 30, 6 meses de licencia.	3582030	A CONSULTAR

INCLUYE DE SERIE

Herramientas de montaje.

Moderna y de fácil uso. Ideal para fabricación parcial de piezas, así como para centros de formación.

- Motor del husillo principal **SIEMENS**.
- Servomotores en todos los ejes (control lazo cerrado).
- Husillo principal accionado con servomotores.
- Servo accionamientos en todos los ejes.
- Bancada de fundición para una mayor robustez.
- Almacén de herramientas con cargador para 10 herramientas.
- Todas las guías lineales con protección en acero inoxidable.
- Sistema automático de lubricación central.
- Iluminación LED en el interior de la cabina.
- Sistema de refrigeración integrado con un depósito de 160 l.
- Cambio de herramienta automático o manual (accionamiento neumático).
- Mesa de trabajo de grandes dimensiones.
- Incluye Software SINUMERIK 808D Advanced para PC.

Cambiador de herramientas

- Tipo carrusel.
- Para 10 herramientas.
- Tiempo de cambio 7 segundos.



Armario de control

- Distribución de elementos clara.
- Componentes **SIEMENS**.

Modelo	F 80
Código	3501085
Potencia del motor	14 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	3,7 kW / 24 Nm
Potencia / Par del motor S6 30% husillo	5,5 kW / 35 Nm
Ø de fresado frontal máx.	70 mm
Ø de la fresa final punta máx.	25 mm
Tipo cono husillo	BT 30
Precisión de repetición	± 0,008 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,008 mm
Tipo de cambio de herramientas	Carrusel
Nº de herramientas	10 ranuras
Recorrido ejes X - Y - Z	400 - 225 - 375 mm
Velocidad de avance ejes X - Y - Z	10.000 mm/min
Par motor ejes X - Y - Z	3,5 - 6 - 6 Nm
Nº de revoluciones del husillo	50 - 10.000 r.p.m.
Distancia del husillo a la mesa	75 - 475 mm
Dimensiones mesa transversal (l x an)	800 x 260 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	16 mm
Dimensiones (l x an x al)	1925 x 1.655 x 2.070 mm
Peso neto	1900 kg
PRECIO	A CONSULTAR

Control **SIEMENS**
SINUMERIK 808D Advanced

- Control de lazo cerrado.
- Conexión RJ45.
- Pantalla LCD en color de 8.4" con resolución de 800x600.
- Preparado para conexión remota.
- Función AST; permite optimizar la máquina para aplicaciones que exijan un alto rendimiento dinámico.
- Encoder absoluto.



Kit de inicio BT 30



Renishaw PRIMO

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio BT 30 <i>Ver contenido en p.72.</i>	3536107	A CONSULTAR
Renishaw PRIMO <i>Ver contenido en p.72.</i>	3582030	A CONSULTAR

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje.

F 105

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

La solución compacta para pequeña producción de piezas.
Ideal para talleres, pequeña/mediana industria o centros de formación.

↓ Control **SIEMENS**
SINUMERIK 808D Advanced

- Husillo principal accionado con servomotores.
- Servo accionamientos en todos los ejes.
- Todas las guías lineales con protección en acero inoxidable.
- Sistema automático de lubricación central.
- Sistema de refrigeración integrado con un depósito de 120 l.
- Cambio de herramienta automático o manual (accionamiento neumático).
- Mesa de trabajo de grandes dimensiones y gran precisión.
- Incluye Software SINUMERIK 808D Advanced para PC.

Cambiador de herramientas

- Tipo carrusel.
- Para 12 herramientas.
- Tiempo de cambio 7 segundos.



Husillo principal

- Velocidad del husillo de 10 a 10.000 r.p.m.



Modelo	F 105
Código	3501100
Potencia del motor	15 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	7,5 kW / 48 Nm
Potencia / Par del motor S6 30% husillo	11 kW / 70 Nm
Ø de fresado frontal máx.	70 mm
Ø de la fresa final punta máx.	35 mm
Tipo cono husillo	BT 40
Precisión de repetición	± 0,008 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,008 mm
Tipo de cambio de herramientas	Carrusel
Nº de herramientas	12 ranuras
Recorrido ejes X - Y - Z	550 - 305 - 460 mm
Velocidad de avance ejes X - Y - Z	15.000 mm/min
Par motor ejes X - Y - Z	8 - 8 - 11 Nm
Nº de revoluciones del husillo	10 - 10.000 r.p.m.
Distancia del husillo a la mesa	100 - 600 mm
Dimensiones mesa transversal (l x an)	800 x 320 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	14 mm
Dimensiones (l x an x al)	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Peso neto	2.800 kg
PRECIO	A CONSULTAR



Volante de mano

- Portátil.
- Electrónico.
- Facilita sustancialmente la ejecución de programas.
- Botón de parada de emergencia.
- Botón de confirmación.



Guía lineal

- Alta carga admisible y alta rigidez.
- Bajo coeficiente de fricción.

INCLUYE DE SERIE

Herramientas de montaje.

F 150 E | 150 HSC

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Destacan por su potencia, funcionamiento, velocidad y su larga vida útil.
SERIE PREMIUM.

- Guías lineales para funcionamiento con altas velocidades en todos los ejes.
- Cuerpo en fundición de Meehanite-guss de alta calidad.
- Mesa en cruz rectificada con 4 ranuras en T.
- Husillo de bolas circulantes rectificado de alto rendimiento en todos los ejes Ø 32 x P8 x C3.
- Servoaccionamientos potentes en los husillos de bolas en los 3 ejes.
- Volante manual electrónico.
- Pistola de limpieza.
- Sistema de refrigeración con depósito de 210 litros.
- Intercambiador de calor.
- Incluye Software SINUMERIK 808D Advanced o 828D para PC.



Cambio de herramientas
· Automático con 24 ranuras.



Intercambiador de calor
· Transmisión de calor eficiente integrada desde el armario de distribución.



Modelo	F 150 E	F 150 HSC
Código	3501150	3511213
Potencia del motor	15 kW / 400 V	31 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	7,5 kW / 48 Nm	9 kW / 57 Nm
Potencia / Par del motor S6 30% husillo	11,25 kW / 72 Nm	21,2 kW / 135 Nm
Ø de fresado frontal máx.	80 mm	63 mm
Ø de la fresa final punta máx.	38 mm	32 mm
Tipo cono husillo	BT 40	SK 40 DIN 69871
Precisión de repetición	± 0,008 mm	± 0,005 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,008 mm	± 0,005 mm
Tipo de cambio de herramientas	Carrusel	Random
Nº de herramientas	16 ranuras	24 ranuras
Recorrido ejes X - Y - Z	750 - 500 - 500 mm	760 - 440 - 460 mm
Velocidad de avance ejes X - Y - Z	20.000 mm/min	12.000 mm/min
Par motor ejes X - Y - Z	9,55 - 9,55 - 16,7 Nm	7,3 - 10,5 - 15 Nm
Nº de revoluciones del husillo	10.000 r.p.m.	12.000 r.p.m.
Distancia del husillo a la mesa	100 - 600 mm	102 - 562 mm
Dimensiones mesa transversal (l x an)	900 x 500 mm	900 x 410 mm
Tamaño ranura en T de la mesa	18 mm	16 mm
Dimensiones (l x an x al)	3.420 x 2.100 x 2.400 mm	3.000 x 1.950 x 2.310 mm
Peso neto	4.500 kg	4.350 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

↓
Control **SIEMENS F 150 E**
SINUMERIK 808D Advanced

Control **SIEMENS F 150 HSC**
SINUMERIK 828D PPU 290



Siemens

SAFETY INTEGRATED

Puesta en funcionamiento con puerta abierta

La seguridad funcional también ofrece protección contra costes elevados

- La seguridad de máquinas e instalaciones no sólo es importante porque haya que cumplir normas estrictas.
- Cuando todo funciona de forma segura, usted se beneficia de ahorro de tiempo en ingeniería, mayor disponibilidad del sistema y una mayor seguridad de la inversión.

INCLUYE DE SERIE
Herramientas de montaje.

Centros de Mecanizado SERIE PREMIUM

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



F 210 HSC



F 310 HSC



FU 5-600 HSC 24

Modelo	F 210 HSC	F 310 HSC	FU 5-600 HSC 24
Código	3511222	3511232	3511386
Control	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D
Potencia total	31 KVA / 400 V	40 KVA / 400 V	77 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	9 kW / 57 Nm	11 kW / 70 Nm	25 kW / 105 Nm
Tipo cono morse del husillo	SK 40 / DIN 69871	SK 40 / DIN 69871	HSK A-63 DIN 69893
Nº de herramientas del tambor	30 ranuras	30 ranuras	32 ranuras
Recorrido ejes X - Y - Z	800 - 500 - 500 mm	1.050 - 600 - 600 mm	600 - 600 - 500 mm
Nº de ejes	3	3	5
Nº de revoluciones del husillo	10.000 r.p.m.	10.000 r.p.m.	24.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	3.838 x 2.280 x 2.260 mm	3.060 x 2.286 x 2.928 mm	3.015 x 4.440 x 3.000 mm
Peso neto	6.250 kg	7.000 kg	9.150 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR



S 600



S 620



S 500L

Modelo	S 600	S 620	S 500L
Código	3515060	3515065	3515152
Control	SINUMERIK 828D Basic	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D Basic
Potencia total	31 KVA / 400 V	20 KVA / 400 V	50 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	12 kW / 115 Nm	11 kW / 98,7 Nm	17 kW / 162 Nm
Tipo cono morse del husillo	DIN ISO 702-1 Nr. 6	DIN ISO 702-1 Nr. 6	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Nº de herramientas del tambor	12 ranuras	12 ranuras	12 ranuras
Recorrido ejes X - Z	215 - 520 mm	215 - 520 mm	305 - 1.250 mm
Nº de revoluciones del husillo	40 - 4.000 r.p.m.	6.000 r.p.m.	10 - 4.500 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	2.350 x 1.950 x 1.930 mm	3.500 x 3.135 x 1.950 mm	4.114 x 1.856 x 2.016 mm
Peso neto	3.200 kg	5.000 kg	6.400 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR



Consulta nuestra gama completa de Centros de Mecanizado

MW5020 D



Con avances rápidos.

- Dispositivo de retirada de herramientas opcional.
- Lámpara de trabajo de serie.



¿Qué es una mortajadora?

- Es una máquina cuya herramienta, dotada de movimiento rectilíneo vertical alternativo, arranca viruta al moverse sobre piezas fijadas sobre la mesa de la máquina.

¿Para qué se utilizan las mortajadoras?

- Principalmente para mecanizar chavetas, pero también se emplean para mecanizar levas, placas, placas, tallar engranajes, etc.
- Son máquinas para mantenimiento, no están diseñadas para grandes producciones.

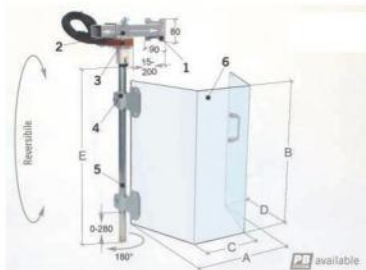
Carro vertical

Lámpara

Mesa giratoria

Avance rápido

Avance rápido



Protector mortajadora



Plato 3 garras



Plato 4 garras

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Protector mortajadora PST 01/260	3401260	458€
Plato 3 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocentrante	3442765	379€
Plato 3 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocentrante	3442768	995€
Plato 4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocentrante	3442852	439€
Plato 4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocentrante	3442856	799€

Modelo	MW5020 D
Código	3315020
Longitud del chavetero máx.	200 mm
Dimensiones de pieza máx. (l x an)	485 x 220 mm
Peso de la pieza máx.	400 kg
Fuerzas de corte máx.	550N
Nº de golpes por minuto	32 - 50 - 80 - 125 r.p.m
Ajuste vertical del carnero	230 mm
Inclinación del carnero	0 - 8
Distancia entre la superficie de sujeción de la herramienta y la parte delantera de la columna	485 mm
Tamaño del vástago máx. herramienta (al x an)	25 x 40 mm
Ø de la mesa	500 mm

Distancia entre superficie mesa y carnero	320 mm
Recorrido longitudinal de la mesa máx.	400 / 450 mm
Recorrido de la mesa máx.	450 / 500 mm
Rotación de la mesa máx.	±360º
Gama de avances long. y trans. de la mesa	0,08 - 1,21 mm
Gama de avances de la mesa	0,052 - 0,783
Potencia del motor de accionamiento rápido	3 kW
Revoluciones motor de accionamiento principal	1430 r.p.m
Potencia del motor en movimiento rápido	0,75 kW
Velocidad del motor de movimiento rápido	910 r.p.m.
Dimensiones totales (l x an x al)	1385 x 1305 x 1995 mm
Peso neto	2.400 kg

PRECIO

A CONSULTAR

Mesa de coordenadas



Con desplazamiento horizontal y transversal.



KRC



KRL

Modelo	KRC	KRL
Código	335993402	335993401
Dimensiones totales (l x an x al)	187 x 100 x 100 mm	475 x 153 x 128 mm
Dimensiones del pedestal (l x an)	175 x 130 mm	270 x 200 x mm
Recorrido eje X - Y	80 - 50 mm	280 - 120 mm
Peso neto	16 kg	23 kg
PRECIO	290€	330€

Escala en volante ajustable en 0,05 mm. Surcos refrigerantes. Guía de cola de milano ajustable. Volantes a derecha, delante e izquierda. KT 120 solo derecha y delante.



Modelo	KT 120	KT 179	KT 180	KT 210
Código	3356595	3356596	3356591	3356600
Dimensiones totales (l x an x al)	506 x 400 x 140 mm	748 x 483 x 148 mm	945 x 483 x 169 mm	1065 x 555 x 200 mm
Tamaño ranura T	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
Dimensiones de la mesa (l x an)	400 x 120 mm	500 x 180 mm	700 x 180 mm	730 x 210 mm
Carga máxima	40 kg	55 kg	55 kg	80 kg
Dimensiones del pedestal (l x an)	280 x 220 mm	340 x 274 mm	340 x 274 mm	362 x 280 mm
Recorrido eje X - Y	220 - 165 mm	280 - 175 mm	480 - 175 mm	480 - 210 mm
Peso neto	22 kg	32 kg	49 kg	84 kg
PRECIO	619€	829€	1040€	1099€

Motorización para mesa



Parada de emergencia, sin reinicio. Ajuste de la velocidad sin escalas y desplazamiento rápido. Rotación derecha/izquierda. Protección contra sobrecarga y final de carrera. Para autoensamblaje.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO	MODELO	CÓDIGO	PRECIO
V 99S. Montaje horizontal Motor 90 W / 230 V ~50 Hz.	3352021	525€	V 250. Montaje vertical. Motor 130 W / 230 V ~50 Hz. Para MF 2V - MF 4V. Incluye kit de montaje. Para eje Y.	3352025	549€
Es necesario kit de montaje para			Montaje en fábrica		
MH 35 V para eje X	3352035	49€*	MF 1 Vario (por eje)	9000485	250€
MH 50 V para eje X	3352036	65€*	MF 2V - MF 4V (por eje)	9000489	200€

* Disponible hasta agotar existencias.

Kit de inicio y accesorios BT 20

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio	3353281	1.142€

Contiene:

- 1 adaptador para plato Ø 16 mm
- 2 mangos Weldon Ø 6 mm
- 2 mangos Weldon Ø 8 mm
- 1 mango Weldon Ø 10 mm
- 1 mango Weldon Ø 12 mm
- 1 adaptador BT 20 - B16
- 11 pernos BT 20
- 1 portabrocas sin llave 1 - 13 mm
- 1 fresa de planear
- 2 portapinzas ER 25
- 1 llave de pinza ER 25
- 12 pinzas de sujeción ER 25



Adaptador plato	CÓDIGO	PRECIO
Eje porta platos cuchillas Ø 16 mm	3352728	61€



Eje portafresas Weldon	CÓDIGO	PRECIO
Ø 6 mm	3352732	56€
Ø 8 mm	3352734	56€
Ø 10 mm	3352736	56€
Ø 12 mm	3352738	54€



Adaptador	CÓDIGO	PRECIO
Portabrocas BT 20-B16	3352727	59€



Llave portapinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 16	3352742	13€
ER 25	3352745	14€



Portabrocas	MODELO	CÓDIGO	PRECIO
0 - 13 mm; B16	DKC 13	3050632	37€
Hasta 4.800 r.p.m.			
0 - 16 mm; B16	DKC 16	3050633	41€
Hasta 4.000 r.p.m.			



Perno	CÓDIGO	PRECIO
	3352726	11€



Fresa de planear	CÓDIGO	PRECIO
Ø exterior 52 mm	3350202	248€



Portapinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 16	3352741	65€
ER 25	3352744	62€



Juego de pinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 16	3440282	119€
12 piezas. 1-10 mm.		
ER 25	3441109	178€
15 piezas. 1-16 mm.		

Kit de inicio y accesorios BT 30

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio	3353282	1.348€

Contiene:

- 1 adaptador para plato Ø 22 mm
- 1 portabrocas 1,5 - 16 mm
- 2 mangos Weldon 6 mm
- 1 mango Weldon 8 mm
- 1 mango Weldon 10 mm
- 1 mango Weldon 12 mm
- 1 mango Weldon 16 mm
- 2 mangos Weldon 20 mm
- 1 adaptador BT 30 - MT 2
- 3 portapinzas ER 32
- 1 llave portapinzas ER 32
- 18 pinzas ER 32
- 1 dispositivo de ajuste de altura
- 1 soporte para ajuste
- 14 pernos BT 30
- 1 limpiador de cono



Adaptador plato	CÓDIGO	PRECIO
Plato Ø 22 mm	3353306	47€



Mango Weldon	CÓDIGO	PRECIO
Ø 6 mm	3353310	44€
Ø 8 mm	3353311	44€
Ø 10 mm	3353312	44€
Ø 12 mm	3353313	44€
Ø 16 mm	3353314	47€
Ø 20 mm	3353315	47€



Portabrocas	CÓDIGO	PRECIO
1,5 - 16 mm	3536303	251€



Eje BT / Morse	CÓDIGO	PRECIO
BT 30 / MT 2	3353305	45€
BT 30 / MT 3	3536316	97€



Portapinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 32	3353304	47€



Eje portabrocas	CÓDIGO	PRECIO
BT 30 - B16	3353308	49€



Pernos	CÓDIGO	PRECIO
BT 30	3353302	5,50€
DIN 2080 M12 / M12	3536177	15€



Juego de pinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 32	3441122	219€
18 piezas. 3-20 mm. DIN 6499.		

Kit de inicio y accesorios BT 40

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de inicio	3353284	1.468€

Contiene:

- 1 adaptador para plato Ø 27 mm
- 1 portabrocas 1 - 13 mm
- 2 mangos Weldon 6 mm
- 1 mango Weldon 8 mm
- 1 mango Weldon 10 mm
- 1 mango Weldon 12 mm
- 1 mango Weldon 16 mm
- 2 mangos Weldon 20 mm
- 1 adaptador BT 40 - MT 3
- 3 portapinzas ER 32
- 1 llave para portapinzas ER 32
- 18 pinzas ER 32
- 1 dispositivo ajuste de altura
- 1 soporte para ajuste
- 14 pernos BT 40
- 1 limpiador de cono



Eje portafresas Weldon	CÓDIGO	PRECIO
Ø 6 mm	3353340	51€
Ø 8 mm	3353341	51€
Ø 10 mm	3353342	51€
Ø 12 mm	3353343	52€
Ø 16 mm	3353344	52€
Ø 20 mm	3353345	53€



Adaptador	CÓDIGO	PRECIO
BT 40 / MT 3	3353335	51€



Llave portapinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 32	3353307	14,50€



Disp. ajuste de altura	CÓDIGO	PRECIO
	3536290	164€



BT 40



DIN 2080 M16 / M16

Pernos	CÓDIGO	PRECIO
BT 40	3353332	17€
DIN 2080 M16 / M16	3536179	13€



Adaptador plato	CÓDIGO	PRECIO
Plato Ø 27 mm	3353336	52€



Eje portabrocas	CÓDIGO	PRECIO
BT 40 - B16	3353338	69€



Portafresas	CÓDIGO	PRECIO
1,5 - 16 mm	3536333	270€



Portapinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 32	3353334	54€



Juego de pinzas	CÓDIGO	PRECIO
ER 32	3441122	219€
18 piezas. 3-20 mm. DIN 6499.		

Adaptador plato

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Eje porta plato cuchillas	CÓDIGO	PRECIO
SK 50	3352066	92€
Cono exterior ISO 50. Ø 27 mm. DIN 2080.		
Disponible hasta agotar existencias.		



Eje para portabrocas	CÓDIGO	PRECIO
Espiga MT 2 / M 10 / B 16	3050670	5,90€
Espiga MT 3 / M 12 / B 16	3350303	8,90€
Espiga MT 4 / M 16 / B 16	3350304	13€
Espiga ISO 30 / M 12 / B 16	3352069	32€
Espiga ISO 40 / M 16 / B 16	3352070	35€
Espiga SK 50 / B 18	3352067	59€

Aspirador para virutas

cleancraft®
Reinigungs-technik

Para líquidos y partículas sólidas. Especial para virutas metálicas y taladrinas y/o aceites de corte. No apto para aspiración de otro tipo de polvo. **SERIE PROFESIONAL.**



INCLUYE DE SERIE

Filtro de cartucho de polietileno, filtro rejilla metálica, manguera antiestática de Ø 38 mm / 3 m, 2 tubos de aspiración cromado de 0,58 m, boquilla de suelos, boquilla plana cromada.

Modelo	flexCAT 135 O
Código	7003395
PRECIO	479€



Fresa de planear



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Inserto universal para tratar cualquier acero y metales NE. Para fresado plano y de superficie. De acero especial. Incluye 5 placas de giro RDET 1003 MOSN 8026. Incluye Torx TX15.

- Gran precisión sobre plano y holgura de funcionamiento.
- Cuerpo de fresado con división offset.
- Cuerpo de base y mango en forma de tallo, de manera que se consigue proyección de longitud más corta y tensión estable.
- No se utilizará portabrocas adicional de fresa plano.
- Geometría especial para fresado a gran velocidad.
- Puede girar con cúter desafilado (puede usarse más de 12 veces).



	CÓDIGO	PRECIO
Cono BT 20	3350202	248€
Perno de sujeción BT 20	3352726	11€

Ø exterior 52 mm. Nomenclatura ISO RD X 1003 D52/R5.



	CÓDIGO	PRECIO
Cono BT 30	3350203	285€
Perno de sujeción BT 30	3536302	16€

Ø exterior 52 mm. Nomenclatura ISO RD X 1003 D52/R5.



	CÓDIGO	PRECIO
Cono BT 40	3350204	325€
Perno de sujeción BT 40	3353332	17€

Ø exterior 63 mm. Nomenclatura ISO RDX 1003 D63/R5.



	CÓDIGO	PRECIO
Cono ISO 30 DIN 2080	3350215	289€
Cono ISO 40 DIN 2080	3350216	325€

Ø exterior 52 mm (ISO 30) - 63 mm (ISO 40).
Nomenclatura ISO RDX 1003 D52/R5 (ISO 30) - RDX 1003 D63/R5 (ISO 40)



	CÓDIGO	PRECIO
Cono MT 2 / M 10	3350212	225€
Cono MT 3 / M 12	3350213	255€
Cono MT 4 / M 16	3350214	329€

Ø exterior 52 mm (MT 2 / MT 3) - 63 mm (MT 4).
Nomenclatura ISO RDX 1003 D52/R5 (MT 2 / MT 3) - RDX 1003 D63/R5 (MT 4)

Fresa de planear

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

5 piezas.



RDET



RDHT

	CÓDIGO	PRECIO
RDET 1003 MOSN8026	3350220	58€
Geometría de corte positiva. Recubrimiento PVD. Para trabajos de acero hasta 900 N/mm², acero inox., aluminio, cobre y hierro fundido.		
RDHT 1003 MO-FA HF7	3350221	62€
Pulido, con robusta geometría de corte positiva. Para trabajos de aleación de aluminio, aleación de cobre y plástico.		

Mandrinador

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

De precisión. 8 piezas. Incluye portacuchillas, tornillos, extensión circular, herramientas, caja. Rango aplicación Ø 8 hasta 280 mm. No incluye cuchillas.



	CÓDIGO	PRECIO
ISO 30 / ER 32 - M12 / BT 30	3352127	1.197€
ISO 40 / ER 32 - M16 / BT 40	3352128	1.180€
ISO 50 / ER32 - M24 / BT 50	3352129	1.229€

Juego de 10 cuchillas de metal duro.



	CÓDIGO	PRECIO
PARA ACERO		
Para portacuchillas 4 a 1	3352136	125€
Para portacuchillas 6 y 5	3352137	125€
Para portacuchillas 8 y 7	3352138	125€
PARA ALUMINIO		
Para portacuchillas 4 a 1	3352141	125€
Para portacuchillas 6 y 5	3352142	125€
Para portacuchillas 8 y 7	3352143	125€

Para el mecanizado externo y vertical. Rango de ajuste 10 - 220 mm. Incluye mandrinador y 9 cuchillas.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 3	3352124	199€
MT 4	3352125	215€

Placas

Juego de 20 placas inferiores-paralelas. Alta precisión 0,01 mm. Calibre 3 mm. Largo 150 mm. 2 piezas de cada medida. 8/13/16/19/ 22/25/31/35/38/41 mm.



CÓDIGO	PRECIO
3354001	163€

Bailarina

Mango de 10 mm.



CÓDIGO	PRECIO
3351171	13,50€

Pinzas con portapinzas

Juegos de pinzas con portapinzas de 15 o 18 piezas.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 / ER 25 - M10	3352052	235€
15 pinzas. Ø 1,5 - 16 mm. DIN ISO 15488.		
Llave de gancho. En caja de aluminio.		

	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 / ER 32 - M10	3352053	235€
MT 3 / ER 32 - M12	3352093	245€
MT 4 / ER 32 - M16	3352094	255€

18 pinzas. Ø 2 - 20 mm. DIN ISO 15488.
Llave de gancho. En caja de aluminio.

	CÓDIGO	PRECIO
ISO 30 / ER 32 - M12 / BT 30	3352054	325€
Adaptador M12 / M12 y BT 30 incluido.		
ISO 40 / ER 32 - M16 / BT 40	3352056	345€
Adaptador M16 / M16 y BT 40 incluido.		
ISO 50 / ER 32 - M24 / BT 50	3352065	309€
Adaptador M24 / M24 y BT 40 incluido.		

18 pinzas. Ø 2 - 20 mm.
Llave de gancho. En caja de aluminio.

Pinzas

Juegos de pinzas de 12, 15 o 18 piezas.



	CÓDIGO	PRECIO
ER 16	3440282	119€
12 pinzas. Ø 1-10 mm.		
ER 25	3441109	178€
15 pinzas. Ø 1-16 mm. DIN ISO 15488.		
ER 32	3441122	219€
18 pinzas. Ø 3-20 mm. DIN ISO 15488.		

Juegos de pinzas directas de 5 o 6 piezas.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2 directas M 10	3351980	87€
5 pinzas. Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm.		
MT 3 directas M 12	3352014	115€
6 pinzas. Ø 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm.		

Piezas de sujeción

58 piezas. Práctica sujeción mural. Roscas métricas. 24 pernos. 6 piezas de ranura en T. 6 tuercas. 4 alargos de tuerca. 6 alargos macho. 12 bloqueos de alargos.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
SPW 8	3352015	79€
Pieza ranura en T 10 mm. Roscas de amarre M 8.		
SPW 10	3352016	87€
Pieza ranura en T 12 mm. Roscas de amarre M 10.		
SPW 12	3352017	99€
Pieza ranura en T 14 mm. Roscas de amarre M 12.		
SPW 14	3352018	135€
Pieza ranura en T 16 mm. Roscas de amarre M 14.		
SPW 16	3352079	142€
Pieza ranura en T 18 mm. Roscas de amarre M 16.		

Portapinzas

Con llave.



	CÓDIGO	PRECIO
ISO 30 / ER 25	3352046	99€

Disponible hasta agotar existencias.

Cambio de herramienta

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Por aire comprimido.



	CÓDIGO	PRECIO
ISO 40 Para BF 46 Vario, MF 1 Vario, MF 2 Vario, MF 4 Vario.	3352394	949€
Montaje	9000490	300€
ISO 40 Para MZ 2 S y MZ 4 S. Incluye montaje.	3346225	2.500€

Plato magnético

METAL
WORKS

Permanente. Escala en volante ajustable en 0,05 mm. Surcos refrigerantes. Cola de milano.



Modelo	STD125	STD150
Código	748601125	748601200
Fuerza de tracción	120 N/cm²	120 N/cm²
Dimensiones	125 x 250 x 75 mm	150 x 350 x 60 mm
Peso neto	16 kg	26 kg
PRECIO	702€	847€

Elemento antivibratorio

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Absorción de vibración y de impacto muy eficientes.



Carga	SE 1	SE 2	SE 3
Fresadoras	340 kg	460 kg	1.600 kg
Máq. gener.	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Rosca	M12	M16	M20
Ø base/alt.	120/32 mm	160/35 mm	185/39 mm

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
SE 1	3381012	30€
SE 2	3381016	46€
SE 3	3381018	51€

Prisma-Ángulo ajustable

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Regulable de 0 a 60° y de 0 a -30°. Acero al carbono. Precisión perpendicularidad 0,005 mm. 75 x 25 x 32 mm.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
WP 30	3352195	99€

Fresas

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



18 piezas



9 piezas

	CÓDIGO	PRECIO
Fresas de metal duro	3352118	785€
18 piezas. 3 piezas x 3/4/6/8/10/12 mm. 4 labios de corte. Revestida de metal (TiAlN). Corte frontal para perforar. Angulo de corte 35°.		
Fresas punta redonda	3352116	320€
9 piezas. 3 piezas x 4/6/8 mm. 2 labios de corte. Revestida de metal (TiAlN). Cara de corte geométrica para perforar. Angulo de corte 30°.		

Fresas de punta HSS. Recubierta de titanio. Mango cilíndrico con ranura plana de 2 labios para fresar ranuras. Con corte al centro. De 4 labios con espiral a derecha a 30°.



12 piezas



	CÓDIGO	PRECIO
6 fresas, cortas. Con 2 labios.	3352250	79€
DIN 1835 B, Ø 12x73, 10x63, 8x61, 6x52, 5x52, 4x51 mm.		
6 fresas, cortas. Con 4 labios.		
DIN 1835 B, Ø 12x83, 10x73, 8x61, 6x57, 5x57, 4x55 mm.		
20 piezas	3352255	147€
10 fresas DIN 327 D, cortas. Con 2 labios.		
DIN 1835 B, 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm.		
10 fresas DIN 844 B, cortas. Con 4 labios.		
DIN 1835 B, 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm.		

Sujeción mesa

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

2 piezas. Altura de sujeción ajustable. Placa de latón bajo del brazo de sujeción protege la herramienta.



	CÓDIGO	PRECIO
Ranura 14 mm / M12	3352031	72€
Dimensiones (l x an x al): 115 x 42 x 39 mm. Ajuste de altura: 0 - 89 mm.		
Ranura 18 mm / M16	3352032	88€
Dimensiones (l x an x al): 133 x 50 x 49 mm. Ajuste de altura: 0 - 101 mm.		

Plato divisor

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
RST 1	3356155	148€
Altura de puntas 72 - 108 mm. Válido para RT 100, RT 150.		
RST 2	3356157	135€
Altura de puntas 110 - 145 mm. Válido para RT 200, RTE 165, RTU 165.		

Plato divisor con plato de 3 garras

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Plato de gran calidad de Mehanite. Rodamientos de rodillos cónicos de precisión. Gran estabilidad. Taladro de husillo de grandes dimensiones. Posibilidad de división por escalas en el volante mediante calibre vernier. La mesa de trabajo con escala a 360° (RTE 165). División parcial de escala 360° con manivela y nonio (RTU 165). División directa por disco de detención. 24 posiciones (divisiones 15°). Plato de 3 garras. 7 discos de división con 2/3/4/6/8/12/24 divisiones (RTE 165). Incluye disco de sujeción con tres ranuras.



Modelo	RTE 165	RTU 165
Código	3356365	3354165
Ø del plato	165 mm	165 mm
Dimensiones (al x an x l)	200 x 260 x 218 mm	221 x 250 x 235 mm
Altura de puntas	130 mm	130 mm
Ø disco de sujeción	203 mm	203 mm
Apertura	36 mm	36 mm
Peso neto	32,5 kg	48 kg
PRECIO	899€	1.299€

Plantilla para plato divisor

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
IT 150 para RT 100 y RT 150	3356152	105€
3 discos graduados. Brazo. Marcador de ángulo con resorte.		
IT 200 para RT 200 y RTU 165	3356205	135€
2 discos graduados. Brazo. Marcador de ángulo con resorte.		

Plato divisor

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Plato de gran calidad de Mehanite. Fiable y preciso. Gran estabilidad. Husillo endurecido y pulido. Relación de transmisión 90:1. La mesa de trabajo con escala a 360°, 1 rotación del volante supone 4° de rotación. Graduación de la escala en el volante 2". Posibilidad de división por escalas en el volante mediante calibre vernier.



ACCESORIOS

	CÓDIGO	PRECIO
Contraplato RT 150	3356154	88€
Contraplato 130 mm RT 200	3356254	98€
Plato 3 garras 125 mm RT 150	3356100	349€
Plato 3 garras 75 mm RT 100	3356111	400€
Plato 3 garras RT 200	3356225	369€

Modelo	RT 100	RT 150	RT 200
Código	3356110	3356150	3356200
Cono de centrado	MT 2	MT 2	MT 3
Ø del plato	110 mm	150 mm	200 mm
Altura total	72 mm	79 mm	104 mm
Largo total	138 mm	204 mm	265 mm
Anchura total	118 mm	156 mm	199 mm
Altura de puntas	80 mm	102 mm	133 mm
Anchura de ranura	11 mm	11 mm	16 mm
Peso neto	5 kg	10 kg	25 kg
PRECIO	379€	369€	569€

Divisor universal

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Modelo	TA 125
Código	3356125
Dimensiones (al x an x l)	175 x 205 x 230 mm
Altura central	100 mm
Paso	18 mm
Anchura de ranura	16 mm
Peso neto	12 kg
PRECIO	569€

Banco

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Para fresadoras BF 16, MH 20 y MH 22.



Modelo	MSM 1	Bandeja
Código	3353000	3352999
Dimensiones (l x an x al)	340 x 420 x 830 mm	720 x 470 x 30 mm
Peso neto	28 kg	3 kg
PRECIO	229€	33€

Para fresadoras MH 25 V y MH 25 SV.



Modelo	MSM 2
Código	3353009
Dimensiones (l x an x al)	500 x 700 x 750 mm
Peso neto	51 kg
PRECIO	577€

Para fresadoras MH 35 G, MH 35 V y MB 4.



Modelo	MSM 3
Código	3353014
Dimensiones (l x an x al)	650 x 1.035 x 775 mm
Peso neto	86,5 kg
PRECIO	761€

Para fresadoras MH 50 G y MH 50 V.



Modelo	MSM 4
Código	3353015
Dimensiones (l x an x al)	650 x 550 x 750 mm
Peso neto	134 kg
PRECIO	1.142€



Interruptores del
sistema universal
de refrigeración
opcionales

Para fresadora BF 46 Vario.

Código	3353005
Dimensiones (l x an x al)	750 x 750 x 750 mm
Peso neto	142 kg
PRECIO	1.082€

Disponible hasta agotar existencias.

Mordaza mecánica

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

De fabricación robusta para fresar, taladrar y esmerilar. De fundición de gran calidad. Superficies templadas y rectificadas. Bocas de sujeción templadas, rectificadas e intercambiables. Con base giratoria 360°.

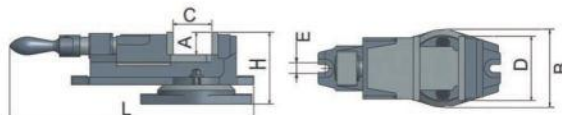


Boca prismática

Características técnicas (mm)

	A	C	D	E	L	B	H	kg
FMS 100	30	62	100	13	295	124	100	11
FMS 125	37	85	125	13	370	148	128	17
FMS 150	40	114	150	13	462	180	145	28
FMS 200	58	150	200	16,5	620	237	202	58

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
FMS 100	3354100	179€
Boca prismática	3354102	46€
FMS 125	3354125	245€
Boca prismática	3354127	59€
FMS 150	3354150	279€
Boca prismática	3354152	68€
FMS 200	3354200	479€
Boca prismática	3354202	82€



Baja tracción para una sujeción más segura de las piezas de trabajo. De fundición de gran calidad. Superficies templadas inductivamente y rectificadas. Bocas de sujeción templadas inductivamente, rectificadas e intercambiables. El cambio de la mordaza de sujeción también es posible desde fuera. Con base giratoria 360°.

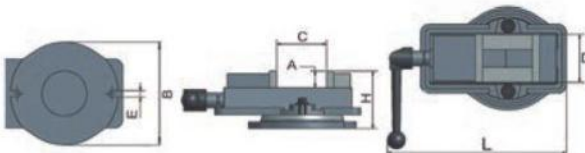


Boca prismática

Características técnicas (mm)

	A	C	D	E	L	B	H	kg
FMSN 100	36	101	100	14,5	319	Ø 240	319	19
FMSN 125	36	108	135	16,5	369	Ø 278	369	29
FMSN 150	46	146	155	18,5	425	Ø 332	425	36

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
FMSN 100	3354110	355€
Boca prismática	3354112	46€
FMSN 125	3354120	382€
Boca prismática	3354122	61€
FMSN 150	3354130	425€
Boca prismática	3354132	76€



Mordaza hidráulica

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

De fundición de gran calidad. Superficies templadas inductivamente y rectificadas. Bocas de sujeción templadas inductivamente, rectificadas e intercambiables. Gran capacidad de apriete gracias al sistema de sujeción. Sujeción continua mediante pernos de retención en diferentes posiciones de apertura. Con base giratoria 360°.



Boca prismática

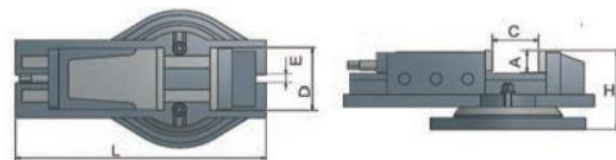
Características técnicas (mm)

	A	D	E	L	B	H	kg
HMS 100	36	100	15	525	Ø 270	122	27
HMS 125	46	127	16	670	Ø 290	151	46
HMS 150	51	150	17	800	Ø 328	169	64
HMS 200	65	200	19	710	Ø 358	158	100

	C	Ancho de boca	Presión de apriete
HMS 100	0-60	57-115	110-170
HMS 125	0-76	72-150	146-224
HMS 150	0-100	98-200	195-300
HMS 200	0-100	98-200	195-300

HMS 100	2.500 kg	24,5 kN		
HMS 125	4.000 kg	39,25 kN		
HMS 150	4.500 kg	44,1 kN		
HMS 200	7.500 kg	73,6 kN		

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
HMS 100	3355100	689€
Boca prismática	3355102	59€
HMS 125	3355127	719€
Boca prismática	3355129	63€
HMS 150	3355150	729€
Boca prismática	3355152	82€
HMS 200	3355200	1.390€
Boca prismática	3355202	125€



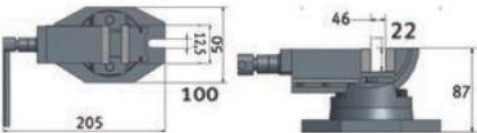
Mordaza biaxial

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Giratoria de 0° a 90°. Base giratoria en 360°. Bocas de sujeción templadas, rectificadas e intercambiables.
Peso neto: 3,4 kg.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
ZAS 50	3354170	143€



Mordaza triaxial

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

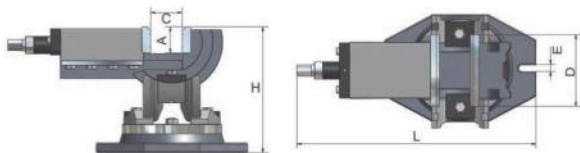
Movimiento giratorio horizontal hasta 90°. Movimiento giratorio vertical hasta ± 45° sobre el husillo de rosca.
Con base giratoria a 360°. Escala perfectamente legible para los tres ejes. Bocas de sujeción templadas, rectifi-
cadas e intercambiables.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
MV3-75	3354175	265€
MV3-125	3354178	349€

Características técnicas (mm)

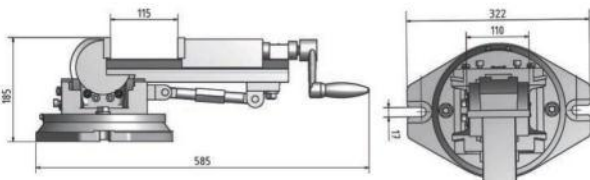
	A	C	D	E	L	B	H	kg
MV3-75	34	82	75,5	12	380	139	150	11
MV3-125	45	97	125	12	290	185	206	26



Movimiento giratorio horizontal hasta 90°. Movimiento giratorio vertical hasta ±45° sobre el husillo de rosca. De fundición de gran calidad. Superficies templadas y rectificadas. Con base giratoria 360°. Escala perfectamente legible para los tres ejes. Bocas de sujeción templadas inductivamente, rectificadas e intercambiables.
Peso neto: 32 kg.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
DAS 100	3355500	599€
Boca prismática	3355502	59€



Accesorio		Código																		
			MT 2	MT 2	BT 20	BT 30	MT 4	BT 30	BT 40	MT 4	MT 4	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Cambio herramienta aire compr.	ISO 40	3352394																		
Dispositivo para roscar	M5 - M12	3352042	•	•	•	•						•	•	•	•	•	•	•	•	•
Tuerca T para mesa	M8 x 10	3353020	•																	
	M10 x 12	3353022		•	•	•		•												
	M12 x 14	3353025					•			•	•	•	•	•				•	•	•
	M14 x 16	3353026														•	•	•		
	M16 x 18	3353028							•											
Juego de sujeción para mesa	14 mm	3352031					•			•	•	•	•	•						
	18 mm	3352032							•											
Placas inferiores-paralelas		3354001	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sistema de refrigeración	230 V	3351999					•	•	•											
Tubo flexible	KMS 2	3356660	•	•	•	•	•	•	•											
Pulverizador	MMC 1	3356663	•	•	•	•	•	•	•											
Kit de inicio	BT 20	3353281			•															
	BT 30	3353282				•		•												
	BT 40	3353284							•											
Banco	MSM 1	3353000	•	•	•															
Bandeja para banco MSM 1		3352999	•	•	•															
Banco	MSM 2	3353009				•														
	MSM 3	3353014					•	•												
	MSM 4	3353015							•											
Mordaza mecánica	FMS 100	3354100	•	•	•	•	•		•	•										
	FMS 125	3354125					•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	FMS 150	3354150														•	•	•	•	
	FMS 200	3354200																	•	•
Mordaza hidráulica	HMS 100	3355100					•	•		•	•									
	HMS 125	3355127													•	•	•	•	•	•
	HMS 150	3355150																		•
	HMS 200	3355200																		•
Mordaza mecánica	FMSN 100	3354110	•	•	•	•														
	FMSN 125	3354120					•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
	FMSN 150	3354130														•		•	•	•
Mordaza triaxial	MV3-75	3354175	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	MV3-125	3354178											•	•	•	•	•	•	•	•
Mordaza biaxial	ZAS 50	3354170	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Mordaza triaxial	DAS 100	3355500					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Esta tabla incluye todas las opciones de equipos recomendados.
Dependiendo de cada caso, puede ser razonable utilizar accesorios mas allá de lo mencionado en la tabla

TU 1503V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno compacto con **velocidad electrónica** ajustable. Perfecto para el modelista.

- Bancada prismática de fundición gris, templada y rectificada.
- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,015 mm.
- Precisión en el plato de torno máx. <0,05 mm.
- Rotación derecha-izquierda conmutable.
- Volantes con escala de precisión 0,04 / 0,01 mm.
- Filtro EMC clase C1.
- Requisitos de seguridad según CE.



Modelo	TU 1503V
Código	3420260
Potencia del motor	450 W / 230 V
Distancia máx. entre puntos	265 mm
Altura de puntos	75 mm
Ø máx. sobre bancada	150 mm
Gama de velocidades del husillo	120 - 3.000 r.p.m.
Nº de velocidades	Control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 1
Ø del husillo del cabezal-caña	11 mm
Recorrido carro portaherramientas	40 mm
Recorrido carro transversal	55 mm
Cono morse del contrapunto	MT 1
Dimensiones (l x an x al)	570 x 340 x 300 mm
Peso neto	23 kg
PRECIO	1.016€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Plato 3 garras autocentrante Ø 80 mm	3440287	119€
Plato 4 garras autocentrante Ø 80 mm, colocación indep.	3440286	119€
Plato 4 garras autocentrante Ø 80 mm	3442808	130€
Luneta móvil máx. Ø 45 mm	3440210	22€
Luneta fija máx. Ø 40 mm	3440211	27€
Juego de cuchillas HM 8 mm, 5 piezas	3441662	84€
Juego de cuchillas HM 8 mm, 11 piezas	3441601	34€
Plato pinzas portapinzas ER 16, Ø 22 mm	3440281	57€
Juego de pinzas ER 16, 1 - 10 mm	3440282	119€

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 80 mm, contrapunto fijo MT 1, porta-útil doble 8 mm, protección salpicaduras, bandeja recogevirutas, kit de ruedas de cambio.

TU 2004V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno con visualización digital de velocidad y **variador de velocidad**.
Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,009 mm.

- Bancada prismática de fundición gris y rectificada.
- Rotación derecha-izquierda conmutable.
- Interruptor de parada intempestiva con disparador de tensión mínima.
- Protección de plato con micro.
- Requisitos de seguridad según CE.



CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.122 A p.140

Modelo	TU 2004V
Código	3420310
Potencia del motor	600 W / 230 V
Distancia máx. entre puntos	300 mm
Altura de puntos	100 mm
Ø máx. sobre bancada	200 mm
Gama de velocidades del husillo	150 - 2.500 r.p.m.
Nº de velocidades	2, control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 3
Ø del husillo del cabezal-caña	21 mm
Recorrido carro portaherramientas	55 mm
Recorrido carro transversal	75 mm
Cono morse del contrapunto	MT 2
Dimensiones (l x an x al)	830 x 425 x 360 mm
Peso neto	65 kg
PRECIO	1.484€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Plato 4 garras autocentrante Ø 100 mm	3442810	150€
Plato 4 garras autocentrante Ø 100 mm, colocación indep.	3442872	125€
Contraplato Ø 100 mm	3440312	52€
Plato sujeción plano Ø 170 mm	3440295	47€
Luneta móvil máx. Ø 40 mm	3440230	42€
Luneta fija máx. Ø 50 mm	3440231	49€
Plato pinzas portapinzas ER 25 Ø 72 mm	3440305	79€
Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH AA	3384311	315€

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 100 mm, contrapunto fijo MT 2 y MT 3, protección contra salpicaduras, bandeja recogevirutas, porta-útil 4 caras giratorio 10 mm, kit de ruedas de cambio.

Serie TU 2304

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno completamente equipado con una amplia gama de aplicaciones.
TU 2304V incorpora variador de velocidad.

- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,009 mm.
- Precisión según norma plato de torno <0.05 mm.
- Bancada prismática robusta de fundición, templada inductivamente y rectificada.
- Fabricado según DIN 8606.



TU 2304V

Variador de velocidad

- Ajustable electrónicamente de 2 etapas.
- Cambio de velocidad fácilmente ajustable vía potenciómetro.
- Filtro EMV clase C1.



Carros

- Volantes con escala de precisión de 0,04 / 0,01 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Todas las guías ajustables mediante cuñas en V.

Kit cambio de engranajes

- Para roscar y cilindrar.

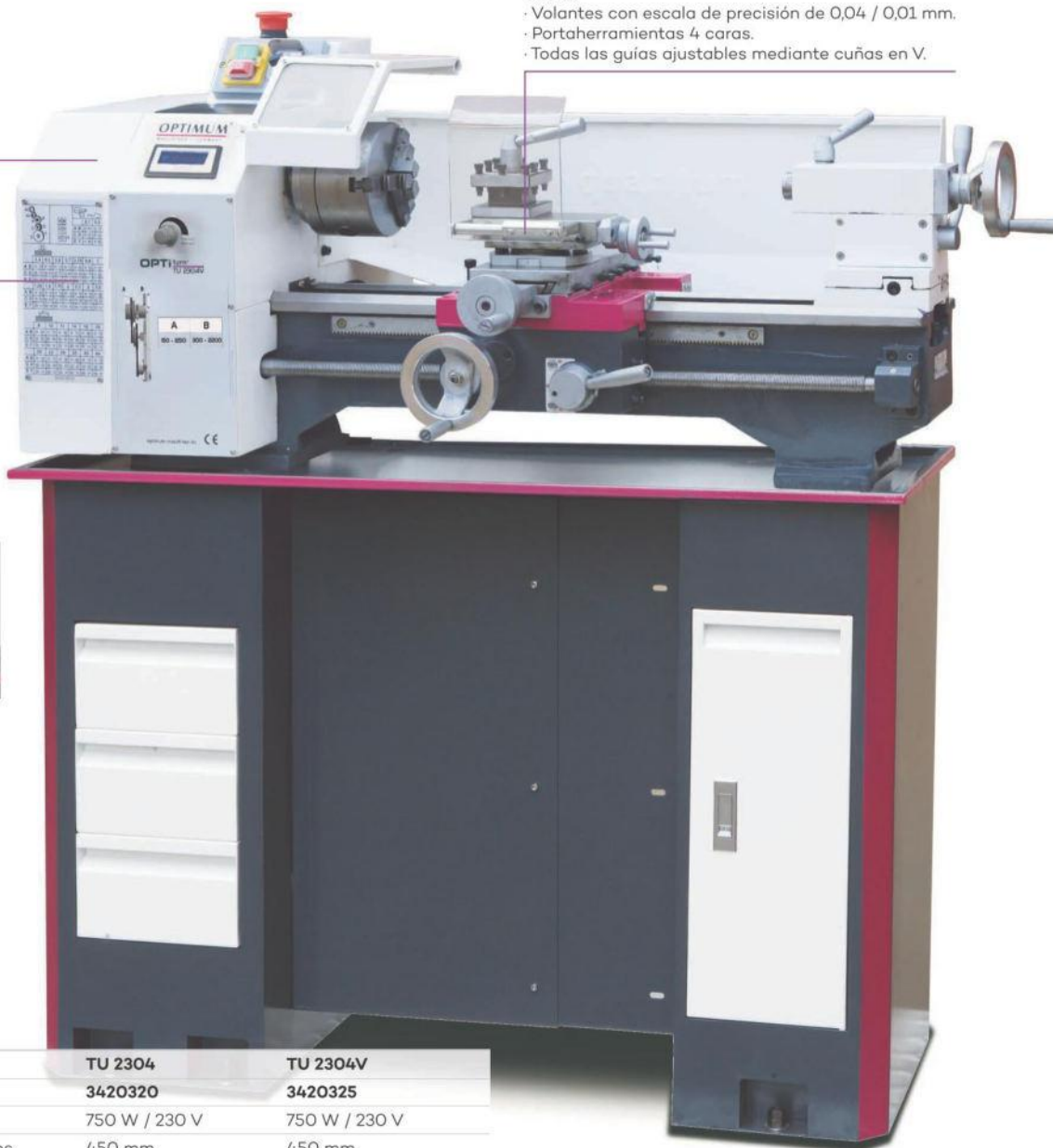
Rodamientos de rodillos cónicos

- Dos piezas.
- Calidad P5.



Bancada

- De fundición gris, endurecida y templada por inducción, rectificado de precisión.



TU 2304V
con banco **opcional**

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.122 A p.140

Modelo	TU 2304	TU 2304V
Código	3420320	3420325
Potencia del motor	750 W / 230 V	750 W / 230 V
Distancia máx. entre puntos	450 mm	450 mm
Altura de puntos	115 mm	115 mm
Ø máx. sobre bancada	230 mm	230 mm
Gama de velocidades del husillo	125 - 2.000 r.p.m.	150 - 2.200 r.p.m.
Nº de velocidades	6	2, control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 3	MT 3
Ø del husillo del cabezal-caña	20 mm	20 mm
Recorrido carro portaherramientas	75 mm	75 mm
Recorrido carro transversal	120 mm	120 mm
Cono morse del contrapunto	MT 2	MT 2
Dimensiones (l x an x al)	965 x 585 x 510 mm	965 x 585 x 510 mm
Peso neto	111 kg	114 kg
PRECIO	1.578€	1.905€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MST1	3440409	620€
Altura 750 mm. No incluye bandeja.		

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 100 mm, contrapunto fijo MT 2 y MT 3, protección contra salpicaduras, bandeja recogevirutas, porta-útil 4 caras 12 mm, kit de ruedas de cambio.

Serie TU 2406

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión para los usuarios más exigentes.
TU 2406V incorpora variador de velocidad.

- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,009 mm.
- Precisión según norma plato de torno <0,05 mm.
- Bancada prismática robusta de fundición gris, templada y rectificada.
- Fabricado según DIN 8606.



Kit cambio de engranajes
· Para roscar y cilindrar.

Rodamientos de rodillos cónicos
· Dos piezas.
· Calidad P5.



Bancada
· De fundición gris, endurecida y templada por inducción, rectificado de precisión.

Carros

- Volantes con escala de precisión de 0,04 / 0,01 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Todas las guías ajustables mediante cuñas en V.



TU 2406V

Variador de velocidad

- Ajustable electrónicamente de 2 etapas.
- Cambio de velocidad fácilmente ajustable vía potenciómetro.
- Filtro EMV clase C1.



TU 2406V
con banco **opcional**

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.122 A p.140

Modelo	TU 2406	TU 2406V
Código	3420350	3420355
Potencia del motor	750 W / 230 V	750 W / 230 V
Distancia máx. entre puntos	550 mm	550 mm
Altura de puntos	125 mm	125 mm
Ø máx. sobre bancada	250 mm	250 mm
Gama de velocidades del husillo	125 - 2.000 r.p.m.	150 - 2.500 r.p.m.
Nº de velocidades	6	2, control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 3	MT 3
Ø del husillo del cabezal-caña	21 mm	21 mm
Recorrido carro portaherramientas	75 mm	75 mm
Recorrido carro transversal	120 mm	120 mm
Cono morse del contrapunto	MT 2	MT 2
Dimensiones (l x an x al)	1.090 x 594 x 484 mm	1.090 x 594 x 484 mm
Peso neto	125 kg	127 kg
PRECIO	1.805€	2.150€
Código	3420353	
Potencia del motor	750 W / 400 V	
PRECIO	1.805€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MST1	3440409	620€
Altura 750 mm. No incluye bandeja.		

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 125 mm, contrapunto fijo MT 2 y MT 3, protección contra salpicaduras, bandeja recogevirutas, porta-útil 4 caras 14 mm, kit de ruedas de cambio.

Serie TU 2506

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno con precisión de concentricidad garantizada en el husillo principal <0,009 mm y cambio de velocidades a través de correas trapezoidales. *TU 2506VB con control de velocidad variable.*

- Guías templadas y rectificadas.
- Precisión de concentricidad en el plato de torno <0,04 mm.
- Rotación en sentido horario y en sentido anti horario conmutable desde el panel.
- Volantes con escala de precisión de 0,04 / 0,01 mm.
- Con caja de cambio para el roscado.



Indicador digital de posición DRO 5 **opcional**
Consultar p.139.

Agujero eje escariado de gran capacidad (26 mm)

Posibilidad de realizar 3 pasos de rosca sin cambiar engranajes



Bancada
· De fundición gris, endurecida y templada por inducción, rectificado de precisión.

Modelo	TU 2506	TU 2506VB
Código	3425001	3425010
Potencia del motor	750 W / 230 V	1,1 kW / 230 V
Distancia máx. entre puntos	550 mm	550 mm
Altura de puntos	125 mm	125 mm
Ø máx. sobre bancada	246 mm	246 mm
Gama de velocidades del husillo	125 - 2.000 r.p.m.	150 - 2.500 r.p.m.
Nº de velocidades	6	2, control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 4	MT 4
Ø del husillo del cabezal-caña	26 mm	26 mm
Recorrido carro portaherramientas	70 mm	70 mm
Recorrido carro transversal	110 mm	110 mm
Cono morse del contrapunto	MT 2	MT 2
Dimensiones (l x an x al)	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Peso neto	138 kg	132 kg
PRECIO	2.042€	2.758€
Código	3425003	
Potencia del motor	750 W / 400 V	
PRECIO	2.042€	



↓ **TU 2506VB**
Variador de velocidad

- Ajustable electrónicamente de 2 etapas.
- Cambio de velocidad fácilmente ajustable vía potenciómetro.
- Pantalla digital de velocidad.



TU 2506VB
con banco **opcional**

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.122 A p.140

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MST1	3440409	620€
Altura 750 mm. No incluye bandeja.		

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 125 mm, contrapunto fijo MT 2 y MT 4, protección contra salpicaduras, bandeja recogevirutas, porta-útil 4 caras 14 mm, kit de ruedas de cambio.

Serie TU 2807

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno con precisión de concentricidad garantizada en el husillo principal <0,009 mm y cambio de velocidades a través de correas trapezoidales. *TU 2807V - 2807VB con control de velocidad variable con motor sin escobillas y plato fabricado en acero, adecuado para altas revoluciones.*

- Portaherramientas 4 caras.
- Volante con escala de precisión ajustable.
- Husillos con rosca trapezoidal.
- Protección de la viruta en el carro superior.
- Husillo de contrapunto y volante regulable con escala de precisión de 0,02 mm.
- Ajuste ±5 mm en el contrapunto.

Agujero eje escariado de gran capacidad (26 mm)

Posibilidad de realizar 3 pasos de rosca sin cambiar engranajes



Bancada

- De fundición gris, endurecida y templada por inducción, rectificado de precisión.

↓ **TU 2807V - 2807VB**
Variador de velocidad

- Ajustable electrónicamente de 2 etapas.
- Cambio de velocidad fácilmente ajustable vía potenciómetro.
- Pantalla digital de velocidad.




TU 2807VB
con banco **opcional**

Modelo	TU 2807	TU 2807V	TU 2807VB
Código	3427001	3427006	3427010
Potencia del motor	850 W / 230 V	1,5 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Distancia máx. entre puntos	700 mm	700 mm	700 mm
Altura de puntos	140 mm	140 mm	140 mm
Ø máx. sobre bancada	266 mm	266 mm	266 mm
Gama de velocidades del husillo	150 - 2.000 r.p.m.	30 - 4.000 r.p.m.	150 - 2.500 r.p.m.
Nº de velocidades	6	4, control electrónico	2, control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 4	MT 4	MT 4
Ø del husillo del cabezal-caña	26 mm	26 mm	26 mm
Recorrido carro portaherramientas	60 mm	60 mm	60 mm
Recorrido carro transversal	160 mm	160 mm	160 mm
Cono morse del contrapunto	MT 2	MT 2	MT 2
Dimensiones (l x an x al)	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Peso neto	196 kg	188 kg	188 kg
PRECIO	2.742€	4.640€*	3.609€
Código	3427003		
Potencia del motor	850 W / 400 V		
PRECIO	2.742€		

* Disponible hasta agotar existencias.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MST1	3440409	620€
Altura 750 mm. No incluye bandeja.		

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 125 mm, contrapunto fijo MT 2 y MT 4, protección contra salpicaduras, bandeja recoge-virutas, porta-útil 4 caras 12 mm, kit de ruedas de cambio.

Serie TU 3008

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno con avance longitudinal y transversal automático.
Adecuado para aficionados al bricolaje exigentes y profesionales del sector.
TU 3008G con velocidades por engranajes.
TU 3008V - 3008VB con control de velocidad variable.
SERIE PROFESIONAL.

- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,009 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Todas las guías cola milano con cuña de ajuste.
- Husillo de contrapunto y volante regulable con escala de precisión de 0,02 mm.

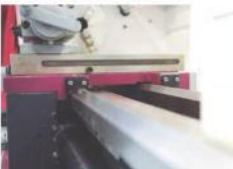
↓
TU 3008V - 3008VB
Variador de velocidad

- Cambio de velocidad fácilmente ajustable vía potenciómetro.
- Pantalla digital de velocidad.



Agujero eje esca-
riado de gran ca-
pacidad (36 mm)

Con caja de
cambios para
roscar y cambio
de velocidades



**Preparado para sistema
de medición**
· Preparado para la insta-
lación del sistema en los
ejes X, Z y Z0.

TU 3008VB
con banco
opcional

Modelo	TU 3008	TU 3008G	TU 3008V	TU 3008VB
Código	3427200	3427210	3427205	3427206
Potencia del motor	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Distancia máx. entre puntos	800 mm	720 mm	800 mm	800 mm
Altura de puntos	158 mm	158 mm	158 mm	158 mm
Ø máx. sobre bancada	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Gama de velocidades del husillo	150 - 2.000 r.p.m.	165 - 2.400 r.p.m.	30 - 3.000 r.p.m.	75 - 2.500 r.p.m.
Nº de velocidades	6	6	5, control electrónico	4, control electrónico
Cono morse del husillo principal	MT 5	MT 5	MT 5	MT 5
Ø del husillo del cabezal-caña	38 mm	38 mm	38 mm	38 mm
Recorrido carro portaherramientas	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Recorrido carro transversal	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Cono morse del contrapunto	MT 3	MT 3	MT 3	MT 3
Dimensiones (l x an x al)	1.525 x 705 x 575 mm	1.525 x 705 x 575 mm	1.525 x 705 x 575 mm	1.525 x 705 x 575 mm
Peso neto	226 kg	261 kg	243 kg	243 kg
PRECIO	3.824€	4.217€	4.777€*	4.949€

* Disponible hasta agotar existencias.

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 160 mm, contrapunto fijo MT 3 y MT 5, protección contra salpicaduras, bandeja recogevirutas, porta-útil 4 caras 25 mm, kit de ruedas de cambio.

TM 3110

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Potente torno con avance longitudinal y **transversal automático**.

- Guía del eje Z endurecida y rectificada.
- Concentricidad en el husillo <0,015 mm.
- Engranajes de funcionamiento suave en caja con aceite.
- Rotación derecha/izquierda.
- Manivelas con escala fina ajustable 0,04 / 0,01 mm.
- Bancada de hierro fundido gris, endurecida por inducción y de precisión.
- Precisión en plato <0,04 mm.
- Soporte de herramientas cuádruple.
- Todas las guías pueden ser reajustadas por las guías V.
- Avance automático para roscado.



Asiento del husillo

- El husillo está diseñado con Camlock DIN ISO 702-2 no. 4.



Alimentación longitudinal/transversal

- Avance longitudinal/transversal automático.
- Varilla de conmutación longitudinal o transversal. La palanca de acoplamiento activa el avance.

Contrapunto

- Para torneado cónico ±5 mm ajustable.
- Contrapunta y volante con escala ajustable 0,02 mm.
- Ajuste rápido, sencillo y sin herramientas mediante palanca de sujeción.



TM 3110 con banco **opcional**

Modelo	TM 3110
Código	3403010
Potencia del motor	1,1 kW / 400 V
Distancia máx. entre puntos	1.000 mm
Altura de puntos	155 mm
Ø máx. sobre bancada	323 mm
Gama de velocidades del husillo	65 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	9
Cono morse del husillo principal	MT 5
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Ø del husillo del cabezal-caña	38 mm
Recorrido carro portaherramientas	90 mm
Recorrido carro transversal	168 mm
Cono morse del contrapunto	MT 3
Dimensiones (l x an x al)	1.749 x 740 x 566 mm
Peso neto	360 kg
PRECIO	5.140€

CONSULTA ACCESORIOS OPCIONALES EN p.122 A p.140

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco MST1	3440409	620€
Altura 750 mm. No incluye bandeja.		

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras de Ø 160 mm, contrapunto fijo MT 3 y MT 5, protección contra salpicaduras, bandeja recogevirutas, cono reductor MT 5 / MT 3, porta-útil 4 caras 16 mm, kit de ruedas de cambio, carga inicial con aceite de alta calidad.

Serie TH 3309

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión totalmente equipado. Fiable, robusto y fácil de manejar.
TH 3309D equipado con indicador digital de posición DPA 21.
SERIE PROFESIONAL.

- Guías templadas y rectificadas.
- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,015 mm.
- Protección térmica del motor.
- Interruptores de 24 V DC.
- Volantes de seguridad en los ejes X y Z.
- Freno de pie.

TH 3309D

Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.



Plato no incluido

Plato recomendado
3 garras Ø 160 mm No. 4
Código 3442761
PRECIO 205€

Carro

- Acabado preciso.
- Volantes con ajuste de precisión 0,04/ 0,02 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Todas las guías cola milano con cuña de ajuste.
- Corredera superior ajustable ±90°.



Asiento del husillo

- El husillo está diseñado con Camlock DIN ISO 702-2 no. 4.



Bandeja de virutas

- Extraíble con carriles guía.



Freno de pie

TH 3309D
con plato **opcional**

Modelo	TH 3309
Código	3402030
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V
Distancia máx. entre puntos	830 mm
Altura de puntos	165 mm
Ø máx. sobre bancada	330 mm
Gama de velocidades del husillo	70 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	16
Cono morse del husillo principal	MT 5
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Ø del husillo del cabezal-caña	38 mm
Recorrido carro portaherramientas	98 mm
Recorrido carro transversal	164 mm
Cono morse del contrapunto	MT 3
Dimensiones (l x an x al)	1.685 x 745 x 1.320 mm
Peso neto	510 kg
PRECIO	6.611€
Modelo Incluye DPA 21	TH 3309D
Código	3402040
Dimensiones (l x an x al)	1.685 x 745 x 1.590 mm
PRECIO	7.779€

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-30T3	200000303	1.792€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Cajón de cuadro.		

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 6-50 mm, luneta móvil Ø 8-30 mm, lámpara LED, casquillo reducción MT 5 / MT 3, dos contrapuntos fijos MT 3, porta-útil 4 caras 16 mm, kit de ruedas de cambio, carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

Serie TM 3310

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión que convence por su construcción estable y fácil manejo.

TM 3310D equipado con indicador digital de posición DPA 31.

SERIE PROFESIONAL.

- Guía del eje Z endurecida y rectificada.
- Montaje del plato Camlock DIN ISO 702-2 No. 4.
- Concentricidad garantizada en husillo <0015, probado según EN 23125.
- Husillo principal endurecido montado en rodamientos de precisión ajustables.
- Base de la máquina en acero estable.
- Interruptor principal bloqueable.
- Motor principal frenado eléctricamente.



Asiento del husillo

- El husillo está diseñado con Camlock DIN ISO 702-2 no. 4.

Plato de torno

- De 3 garras Ø 160 mm Camlock no. 4 de serie.



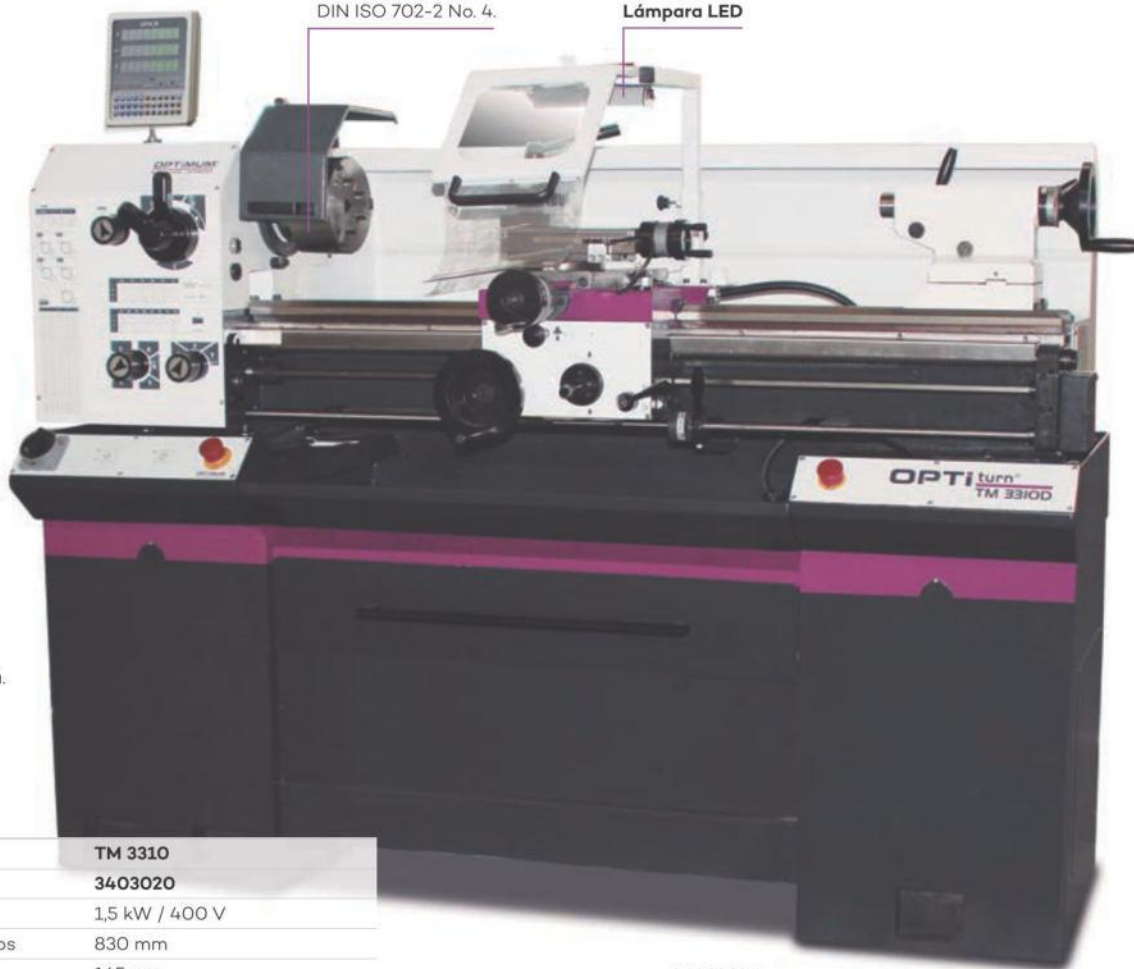
Teclado de membrana de fácil manejo

- Interruptor principal bloqueable.
- Husillo de marcha directa.
- Pulsador de parada de emergencia.

Plato incluido

- Montaje de plato DIN ISO 702-2 No. 4.

Lámpara LED



TM 3310D

Modelo	TM 3310
Código	3403020
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V
Distancia máx. entre puntos	830 mm
Altura de puntos	165 mm
Ø máx. sobre bancada	330 mm
Gama de velocidades del husillo	65 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	9
Cono morse del husillo principal	MT 5
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Ø del husillo del cabezal-caña	38 mm
Recorrido carro portaherramientas	90 mm
Recorrido carro transversal	168 mm
Cono morse del contrapunto	MT 3
Dimensiones (l x an x al)	1.760 x 745 x 1.320 mm
Peso neto	469 kg
PRECIO	6.727€
Modelo <i>Incluye DPA 31</i>	TM 3310D
Código	3403025
Dimensiones (l x an x al)	1.760 x 745 x 1.590 mm
PRECIO	7.885€

TM 3310D

Indicador digital de posición DPA 31 Pantalla

- Teclado a prueba de salpicaduras, sin deslumbramiento y puede ser fácilmente limpiado.

Sistema de medición

- Cinta magnética en los ejes X y Z.
- Escala en el eje Z.
- Reglas de medición protegidas.
- Permite obtener resultados de medición precisos y fiables.



Luneta móvil

Luneta fija

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Luneta móvil Ø 10 - 70 mm	3441469	99€
Luneta fija Ø 10 - 70 mm	3441470	125€

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras de Ø 160 mm No. 4, lámpara LED, adaptador MT 5 / MT 3, contrapunto fijo MT 3, torreta cuádruple 16 mm, kit de ruedas de cambio, carga inicial con aceite de alta calidad.

Serie TH 3610

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión totalmente equipado.

TH 3610D equipado con indicador digital de posición DPA 21.

SERIE PROFESIONAL.

- Guías templadas y rectificadas.
- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,015 mm.
- Parada de emergencia con enclavamiento según norma.
- Volantes de seguridad en los ejes X y Z.
- Freno de pie.



TH 3610D

Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.



Caja eléctrica

- Todos los contactores y relés **SIEMENS** o **Schneider**.



Banco

- Con cajones y armario en ambos lados.

Bandeja de virutas

- Extraíble con carriles guía.

Plato no incluido

Plato recomendado

3 garras Ø 200 mm No. 5

Código **3442764**

PRECIO 275€

Carro

- Acabado preciso.
- Volantes con ajuste de precisión 0,04/0,02 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Guías prismáticas con cuñas de ajuste.
- Corredera superior ajustable ± 90°.



Freno de pie

TH 3610D
con plato **opcional**

Modelo	TH 3610
Código	3402050
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V
Distancia máx. entre puntos	980 mm
Altura de puntos	180 mm
Ø máx. sobre bancada	356 mm
Gama de velocidades del husillo	70 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	8
Cono morse del husillo principal	MT 6
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
Ø del husillo del cabezal-caña	52 mm
Recorrido carro portaherramientas	100 mm
Recorrido carro transversal	170 mm
Cono morse del contrapunto	MT 3
Dimensiones (l x an x al)	1930 x 725 x 1350 mm
Peso neto	570 kg
PRECIO	7.885€
Modelo Incluye DPA 21	TH 3610D
Código	3402060
Dimensiones (l x an x al)	1930 x 725 x 1620 mm
PRECIO	9.148€

**CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.122 A p.140**

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-30T3	200000303	1.792€
El equipo contiene:		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Cajón de cuadro.		

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 10-70 mm, luneta móvil Ø 10-60 mm, lámpara LED, casquillo reducción MT 6 / MT 3, dos contrapuntos fijos MT 3, porta-útil 4 caras 16 mm, kit de ruedas de cambio, carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

Serie TM 4010

Torno de bancada de diseño robusto y fácil manejo.
TM 4010D equipado con indicador digital de posición DPA 21.
SERIE PROFESIONAL.

- Concentricidad garantizada del husillo <0,015 mm.
- Contrapunto templado y rectificado.
- Sistema eléctrico de CC de 24 V baja tensión según normativa.
- Todos los engranajes templados y rodamientos de aguja lubricados en aceite.
- Rotación derecha / izquierda conmutable.
- Electrónica de seguridad con dos canales.
- Interruptor con cálculo del ciclo de vida, homologado según EN ISO 13849.
- El husillo principal perfectamente concéntrico garantiza una elevada capacidad de carga gracias al uso de rodamientos de rodillos cónicos de precisión.
- Con dispositivo de seguridad para evitar el funcionamiento simultáneo del mecanismo de corte de roscas y de paso.
- Volantes de seguridad con función de desbloqueo en los ejes X y Z.



Caja eléctrica
· Fuente de alimentación de 24 V.
· Todos los contactores y relés
SIEMENS o **Schneider**.



Panel de control
· Membrana de fácil manejo.
· Teclado con funciones: máquina encendida, bomba de luz y marcha directa.



Cajón para virutas
· Extensible.
· Fácil limpieza de virutas desde el frontal.

Modelo	TM 4010
Código	3403040
Potencia del motor	3 kW / 400 V
Distancia máx. entre puntos	1.000 mm
Altura de puntos	200 mm
Ø máx. sobre bancada	400 mm
Ø máx. de torneado sin puente	250 mm
Anchura de la bancada	203 mm
Gama de velocidades del husillo	70 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	8
Cono morse del husillo principal	MT 6
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
Ø del husillo del cabezal-caña	52 mm
Recorrido carro portaherramientas	98 mm
Recorrido carro transversal	185 mm
Rango de avance longitudinal	0,014 - 0,38 mm/rev (26 avances)
Rango de avance transversal	0,052 - 1,392 mm/rev (32 avances)
Rango de pasos métricos	0,4 - 7 mm/rev (32 pasos)
Rango pasos en pulgadas	56 - 4 vueltas/pulgada (31 pasos)
Cono morse del contrapunto	MT 4
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	50 mm / 110 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.935 x 780 x 1.530 mm
Peso neto	765 kg
PRECIO	9.990€
Modelo <i>Incluye DPA 21</i>	TM 4010D
Código	3403045
Dimensiones (l x an x al)	1.935 x 780 x 1.740 mm
PRECIO	11.243€

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.122 A p.140

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-30T3	200000303	1.792€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Cajón de cuadro.	
· Cajón de cuadro.	· Instalación y montaje.	

Serie **TM 4010**

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de bancada de diseño robusto y fácil manejo.
TM 4010D equipado con indicador digital de posición DPA 21.
SERIE PROFESIONAL.

TM 4010D
Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.



TM 4010 - 4010D
Portaherramientas de cambio rápido SWH 3-E





TM 4010D

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
4 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 autocent.	3442845	309€	Porta-útil 20 x 100 Tipo D para cuchilla cuad.	3384304	115€
4 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 independ.	3442880	209€	Porta-útil 30 x 100 Tipo H para cuchilla red.	3384322	135€
PLATOS BISON					
3 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 autocent.	3450315	1.131€	Juego de cuchillas HM 16 mm, 11 unidades	3441604	86€
4 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 autocent.	3450365	1.933€	Juego de cuchillas HM 16 mm, 5 unidades	3441668	168€
			Juego de cuchillas HM 16 mm, 5 unidades	3441216	355€
			Juego de cuchillas HM 16 mm, 5 unidades	3441610	159€
			Plato de sujeción plano Ø 330 mm No. 5	3442978	145€

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras Ø 200 mm No. 5, luneta fija Ø 7-102 mm, luneta móvil Ø 10-60 mm, lámpara LED, cono de reducción MT 6 / MT 4, contra-punto fijo MT 4, portaherramientas cambio rápido SWH 3-E, porta-útil 20 x 100 tipo D para cuchilla cuadrada 18 mm, carga inicial con aceite de primera calidad.

Serie TH 4010

Torno totalmente equipado. Alta precisión y gran rendimiento.
TH 4010D equipado con indicador digital de posición DPA 21.
SERIE PROFESIONAL.

- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,015 mm.
- Sistema eléctrico CC 24V.
- Volantes de seguridad con función de liberación en ejes X y Z.
- Rotación en sentido horario/antihorario conmutable en la corredera de la cama.
- Electrónica de seguridad de dos canales.
- Interruptor con cálculo del ciclo de vida, homologado según EN ISO 13849.



Contrapunto

- Ajustable ± 10 mm para torneado cónico.
- Contrapunto y volante con escala fina ajustable 0,025 mm.
- Ajuste rápido y sencillo sin herramientas gracias a la palanca.



Carro

- Acabado preciso.
- Volantes con ajuste de precisión 0,04/ 0,02 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Guías prismáticas con cuñas de ajuste.
- Corredera superior ajustable $\pm 90^\circ$.

Modelo	TH 4010
Código	3402070
Potencia del motor	1,5 - 2,4 kW / 400 V
Distancia máx. entre puntos	1000 mm
Altura de puntos	205 mm
Ø máx. sobre bancada	410 mm
Ø máx. de torneado sin puente	255 mm
Anchura de la bancada	206 mm
Gama de velocidades del husillo	45 - 1800 r.p.m.
Nº de velocidades	16
Cono morse del husillo principal	MT 6
Soporte (nariz) del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
Ø del husillo del cabezal-caña	52 mm
Recorrido carro portaherramientas	100 mm
Recorrido carro transversal	195 mm
Rango de avance longitudinal	0,043 - 0,653 mm/rev (48 avances)
Rango de avance transversal	0,015 - 0,206 mm/rev (48 avances)
Rango de pasos métricos	0,4 - 7 mm/rev (42 pasos)
Rango pasos en pulgadas	70 - 4 vueltas/pulgada (42 pasos)
Altura máx. alojamiento torreta cuadrada	16 mm
Cono morse del contrapunto	MT 3
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	45 mm / 130 mm
Dimensiones (l x an x al)	1920 x 740 x 1.222 mm
Peso neto	735 kg
PRECIO	10.727€
Modelo <i>Incluye DPA 21</i>	TH 4010D
Código	3402080
Dimensiones (l x an x al)	1920 x 740 x 1.555 mm
PRECIO	11.895€

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.122 A p.140

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-30T3	200000303	1.792€
El equipo contiene:		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Cajón de cuadro.		

Serie TH 4010

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno totalmente equipado. Alta precisión y gran rendimiento.
TH 4010D equipado con indicador digital de posición DPA 21.
SERIE PROFESIONAL.



TH 4010D

Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.



Plato no incluido

Plato recomendado
3 garras Ø 200 mm No. 5
Código 3442764
PRECIO 275€



Freno de pie

TH 4010D

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
4 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 autocent.	3442845	309€	Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 3-E	3384303	649€
4 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 independ.	3442880	209€	Montaje en fábrica y adaptación SWH	9000400	120€
PLATOS BISON					
3 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 autocent.	3450315	1.131€	Porta-útil 20 x 100 Tipo D para cuchilla cuad.	3384304	115€
4 garras Camlock Ø 200 mm No. 5 autocent.	3450365	1.933€	Porta-útil 30 x 100 Tipo H para cuchilla red.	3384322	135€
			Juego de cuchillas HM 16 mm, 11 unidades	3441604	86€
			Juego de cuchillas HM 16 mm, 5 unidades	3441668	168€
			Juego de cuchillas HM 16 mm, 5 unidades	3441216	355€
			Juego de cuchillas HM 16 mm, 5 unidades	3441610	159€
			Elemento antivibratorio SE 2	3381016	46€

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 10-100 mm, luneta móvil Ø 10-80 mm, lámpara LED, casquillo reducción MT 6 / MT 3, contrapunto fijo MT 3, porta-útil 4 caras 16 mm, kit de ruedas de cambio, carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

Serie TH 42

Torno de precisión con sofisticada tecnología, equipamiento completo y fácil de manejar.
TH 4210D y 4215D equipados con indicador digital de posición DPA 21.

SERIE INDUSTRIAL.

- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,015 mm.
- Todos los pasos métricos en la gama de 0,2 a 14 mm/rev y todos los pasos en pulgadas en la gama de 72 - 2 vueltas por pulgada configurables en el panel de control sin necesidad de sustituir los volantes intercambiables gracias al cambio de velocidad.
- Volantes con escala fina ajustable 0,04/0,02 mm.
- Volantes de seguridad con función de desbloqueo según EN23125 en los ejes X y Z.
- Bancada de fundición de una sola pieza.



Caja eléctrica

- Fuente de alimentación de 24 V.
- Todos los contactores y relés SIEMENS o Schneider.



Contrapunto

- Ajustable ± 10 mm para torneado cónico.
- Contrapunto y volante con escala fina ajustable 0,025 mm.
- Ajuste rápido y sencillo sin herramientas gracias a la palanca de sujeción.

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-55T3	200000553	2.078€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.		
· Caja eléctrica.	· Instalación y montaje.	

Modelo	TH 4210	TH 4215D Incluye DPA 21
Código	3462050	3462070
Potencia total	4,6 kW / 400V	4,6 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	3 - 4,5 kW	3 - 4,5 kW
Distancia máx. entre puntos	1000 mm	1500 mm
Altura de puntos	210 mm	210 mm
Ø máx. sobre bancada	420 mm	420 mm
Ø máx. de torneado sin puente	590 mm	590 mm
Longitud del escote de la bancada	260 mm	260 mm
Ø máx. sobre carro	250 mm	250 mm
Anchura de la bancada	250 mm	250 mm
Gama de velocidades del husillo	45 - 1800 r.p.m.	45 - 1800 r.p.m.
Nº de velocidades	16	16
Cono morse del husillo principal	MT 6	MT 6
Nariz del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 6	Camlock DIN ISO 702-2 No. 6
Ø del husillo del cabezal-caña	52 mm	52 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	140 mm	140 mm
Recorrido carro transversal	230 mm	230 mm
Rango de avance longitudinal	0,05 - 1,7 mm/rev (17 avances)	0,05 - 1,7 mm/rev (17 avances)
Rango de avance transversal	0,025 - 0,85 mm/rev (17 avances)	0,025 - 0,85 mm/rev (17 avances)
Rango de pasos métricos	0,2 - 14 mm/rev (39 pasos)	0,2 - 14 mm/rev (39 pasos)
Rango pasos en pulgadas	72 - 2 vueltas/pulgada (45 pasos)	72 - 2 vueltas/pulgada (45 pasos)
Rango de paso modular	0,3 - 3,5 mm x π (18 pasos)	0,3 - 3,5 mm x π (18 pasos)
Rango de paso diametral	44 - 8 vueltas/π (21 pasos)	44 - 8 vueltas/π (21 pasos)
Altura máx. alojamiento torreta cuadrada	20 mm	20 mm
Cono morse del contrapunto	MT 4	MT 4
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	50 mm / 120 mm	50 mm / 120 mm
Dimensiones (l x an x al)	1940 x 915 x 1375 mm	2440 x 915 x 1600 mm
Peso neto	1.160 kg	1.340 kg
PRECIO	13.186€	16.386€
Modelo <i>Incluye DPA 21</i>	TH 4210D	
Código	3462055	
Dimensiones (l x an x al)	1940 x 915 x 1600 mm	
PRECIO	14.285€	

Serie TH 42

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión con sofisticada tecnología, equipamiento completo y fácil de manejar.
TH 4210D y 4215D equipados con indicador digital de posición DPA 21.
SERIE INDUSTRIAL.

↓

TH 4210D / TH 4215D
Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.



Plato no incluido
Plato recomendado
3 garras Ø 200 mm No. 6
Código **3442763**
PRECIO 339€

Carro

- Acabado preciso.
- Volantes con ajuste de precisión 0,04/ 0,02 mm.
- Portaherramientas 4 caras.
- Guías prismáticas con cuñas de ajuste.
- Corredera superior ajustable ± 90°.

Contrapunto

- Ajuste ±10 mm.
- Pínola y volante de precisión ajustables 0,025 mm.



TH 4210D
con plato **opcional**

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocent.	3442852	439€	Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 5-B	3384305	769€
4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 independ.	3442884	315€	Montaje en fábrica y adaptación SWH	9000400	120€
PLATOS BISON					
3 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocent.	3450330	1.517€	Porta-útil 25 x 100 tipo D para cuchilla cuad.	3384306	113€
4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocent.	3450380	2.061€	Porta-útil 32 x 130 tipo H para cuchilla red.	3384324	135€
			Juego de cuchillas HM 20 mm, 5 unidades	3441670	185€
			Juego de cuchillas HM 20 mm, 5 unidades	3441617	175€
			Elemento antivibratorio SE 2	3381016	46€

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 10-130 mm, luneta móvil Ø 10-100 mm, lámpara LED, contrapunto fijo MT 4, porta-útil 4 caras máx. 20 mm, kit de ruedas de cambio, ruedas dentadas para roscas (métrico), carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

Serie TH 46



Torno de bancada, con funcionamiento suave y robusto.
Equipados con indicador digital de posición DPA 21 y portaherramientas de cambio rápido SWH 5-B.
SERIE INDUSTRIAL.

- Bancada prismática de función con guías templadas y rectificadas.
- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0,015 mm.
- Ruedas dentadas de acción suave, templadas y rascadas sobre 2 rodillos cónicos de precisión reajustables.
- Interruptor con cálculo del ciclo de vida, homologado según EN ISO 13849.
- Protector de virutas generosamente dimensionado con lámpara de máquina LED integrada.
- Volantes con escala fina ajustable 0,04 / 0,02 mm.
- Volantes de seguridad con desbloqueo según EN23125 en los ejes X y Z.
- Engranaje de avance de cambio rápido en diseño cerrado, engranajes y ejes templados y rectificadas.



Caja eléctrica
· Fuente de alimentación de 24 V.
· Todos los contactores y relés
SIEMENS o Schneider.



Cadena energética (TH 4615D - 4620D)
· Para un tendido cuidadoso de cables y mangueras.

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-55T3	200000553	2.078€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Caja eléctrica.		

Modelo	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D
Código	3462110	3462120	3462130
Potencia total	5,8 kW / 400 V	5,8 kW / 400 V	5,8 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Distancia máx. entre puntos	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm
Altura de puntos	230 mm	230 mm	230 mm
Ø máx. sobre bancada	460 mm	460 mm	460 mm
Ø máx. de torneado sin puente	690 mm	690 mm	690 mm
Longitud del escote de la bancada	240 mm	240 mm	240 mm
Ø máx. sobre carro	270 mm	270 mm	270 mm
Anchura de la bancada	300 mm	300 mm	300 mm
Gama de velocidades del husillo	25 - 2.000 r.p.m.	25 - 2.000 r.p.m.	25 - 2.000 r.p.m.
Nº de velocidades	12	12	12
Cono morse del husillo principal	MT 6	MT 6	MT 6
Nariz del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 6	Camlock DIN ISO 702-2 No. 6	Camlock DIN ISO 702-2 No. 6
Ø del husillo del cabezal-caña	58 mm	58 mm	58 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	125 mm	125 mm	125 mm
Recorrido carro transversal	285 mm	285 mm	285 mm
Rango de avance longitudinal	0,031 - 1,7 mm/rev (42 avances)		
Rango de avance transversal	0,014 - 0,784 mm/rev (42 avances)		
Rango de pasos métricos	0,1 - 14 mm/rev (41 pasos)		
Rango pasos en pulgadas	112 - 2 vueltas/pulgada (41 pasos)		
Rango de paso modular	0,1 - 7 mm x π (34 pasos)		
Rango de paso diametral	112 - 4 vueltas/π (50 pasos)		
Cono morse del contrapunto	MT 4	MT 4	MT 4
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	60 mm / 130 mm	60 mm / 130 mm	60 mm / 130 mm
Dimensiones (l x an x al)	2.215 x 1.065 x 1.550 mm	2.765 x 1.065 x 1.550 mm	3.265 x 1.065 x 1.550 mm
Peso neto	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg
PRECIO	19.410€	21.224€	23.093€

Serie TH 46

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de bancada, con funcionamiento suave y robusto.
Equipados con indicador digital de posición DPA 21 y portaherramientas de cambio rápido SWH 5-B.
SERIE INDUSTRIAL.

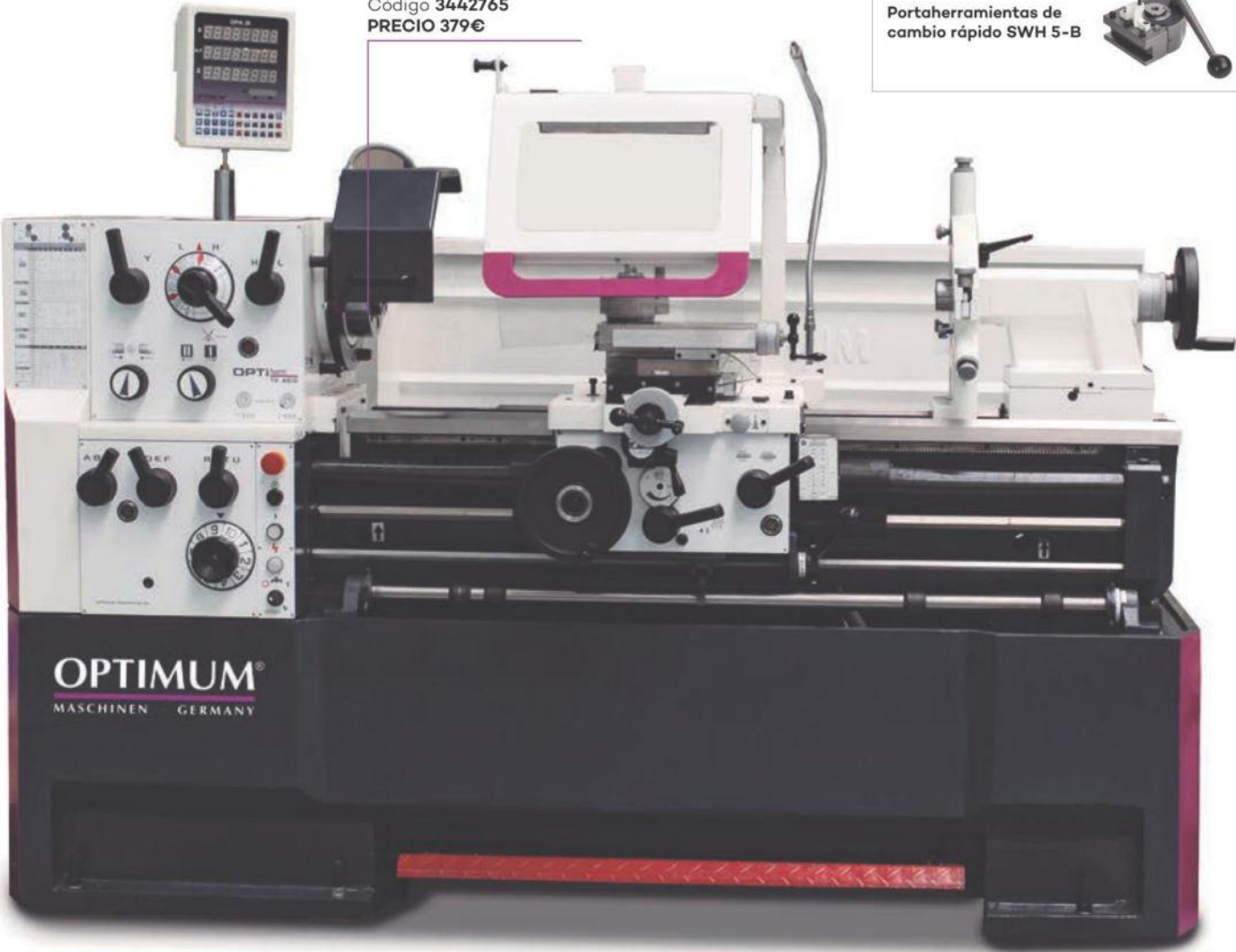
Plato no incluido
Plato recomendado
3 garras Ø 250 mm No. 6
Código 3442765
PRECIO 379€

TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D
Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.



Portaherramientas de cambio rápido SWH 5-B



TH 4620D

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocent.	3442852	439€	Porta-útil 25 x 100 Tipo D para cuchilla cuad.	3384306	113€
4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 independ.	3442884	315€	Porta-útil 32 x 130 Tipo H para cuchilla redonda	3384324	135€
PLATOS BISON					
3 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocent.	3450330	1.517€	Juego de cuchillas HM 20 mm, 5 unidades	3441670	185€
4 garras Camlock Ø 250 mm No. 6 autocent.	3450380	2.061€	Juego de cuchillas HM 20 mm, 5 unidades	3441617	175€
			Plato de sujeción plano Ø 350 mm No. 6	3442980	208€
			Plato de sujeción plano Ø 450 mm No. 8	3442982	309€
			Dispositivo universal de fijación 5C	3441507	199€
			Juego de pinzas 5C	3441509	229€
			Elemento antivibratorio SE 3	3381018	51€
			Plato pinza portapinzas 5C - Camlock No. 6	3441556	709€
			Limitador de posición	3444022	67€

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 25-178 mm, luneta móvil Ø 19-114 mm, lámpara LED, casquillo de reducción MT 6 / MT 4, contrapunto fijo MT 4, portaherramientas de cambio rápido SWH 5-B, porta-útil 25 x 120 tipo D para cuchilla cuadrada 20 mm, kit de ruedas de cambio, ruedas dentadas para roscas (métrico), carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

Serie TH 56



Torno pesado, se distingue por su alta flexibilidad y precisión.
Equipados con indicador digital de posición DPA 21 y portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C.
SERIE INDUSTRIAL.

- Bancada prismática de fundición con guías templadas y rectificadas.
- Precisión del husillo principal <0,015 mm.
- Ruedas dentadas de acción suave, templadas, rectificadas y soportadas por 2 rodillos cónicos de precisión reajustables.
- Interruptor con cálculo del ciclo de vida, homologado según EN ISO 13849.
- Volantes con escala fina ajustable 0,04 / 0,02 mm.
- Volantes de seguridad con función de desbloqueo según EN23125 en los ejes X y Z.



Caja eléctrica
· Fuente de alimentación de 24 V.
· Todos los contactores y relés
SIEMENS o Schneider.



Portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C de serie
· Portaherramientas 32 x 130 tipo D para herramientas cuadradas de 25 mm.

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-75T3	200000753	2.215€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Caja eléctrica.		

Modelo	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D
Código	3462160	3462170	3462180
Potencia total	8,5 kW / 400 V	8,5 kW / 400 V	8,5 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Distancia máx. entre puntos	1420 mm	1910 mm	2910 mm
Altura de puntos	280 mm	280 mm	280 mm
Ø máx. sobre bancada	560 mm	560 mm	560 mm
Ø máx. de torneado sin puente	790 mm	790 mm	790 mm
Longitud del escote de la bancada	170 mm	170 mm	170 mm
Ø máx. sobre carro	355 mm	355 mm	355 mm
Anchura de la bancada	350 mm	350 mm	350 mm
Gama de velocidades del husillo	25 - 1.600 r.p.m.	25 - 1.600 r.p.m.	25 - 1.600 r.p.m.
Nº de velocidades	12	12	12
Cono morse del husillo principal	MT 7	MT 7	MT 7
Nariz del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 8	Camlock DIN ISO 702-2 No. 8	Camlock DIN ISO 702-2 No. 8
Ø del husillo del cabezal-caña	80 mm	80 mm	80 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	130 mm	130 mm	130 mm
Recorrido carro transversal	316 mm	316 mm	316 mm
Rango de avance longitudinal	0,059 - 1,646 mm/rev (35)		
Rango de avance transversal	0,020 - 0,573 mm/rev (35)		
Rango de pasos métricos	0,2 - 14 mm/rev (47)		
Rango pasos en pulgadas	112 - 2 vueltas/pulgada (60 pasos)		
Rango de paso modular	0,1 - 7 mm x π (34 pasos)		
Rango de paso diametral	112 - 4 vueltas/π (50 pasos)		
Cono morse del contrapunto	MT 5	MT 5	MT 5
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	75 mm / 180 mm	75 mm / 180 mm	75 mm / 180 mm
Dimensiones (l x an x al)	2.950 x 1.150 x 1.650 mm	3.450 x 1.150 x 1.650 mm	4.450 x 1.150 x 1.650 mm
Peso neto	2.300 kg	2.720 kg	3.000 kg
PRECIO	24.590€	27.285€	31.664€

Serie TH 56

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno pesado, se distingue por su alta flexibilidad y precisión.
Equipados con indicador digital de posición DPA 21 y portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C.
SERIE INDUSTRIAL.

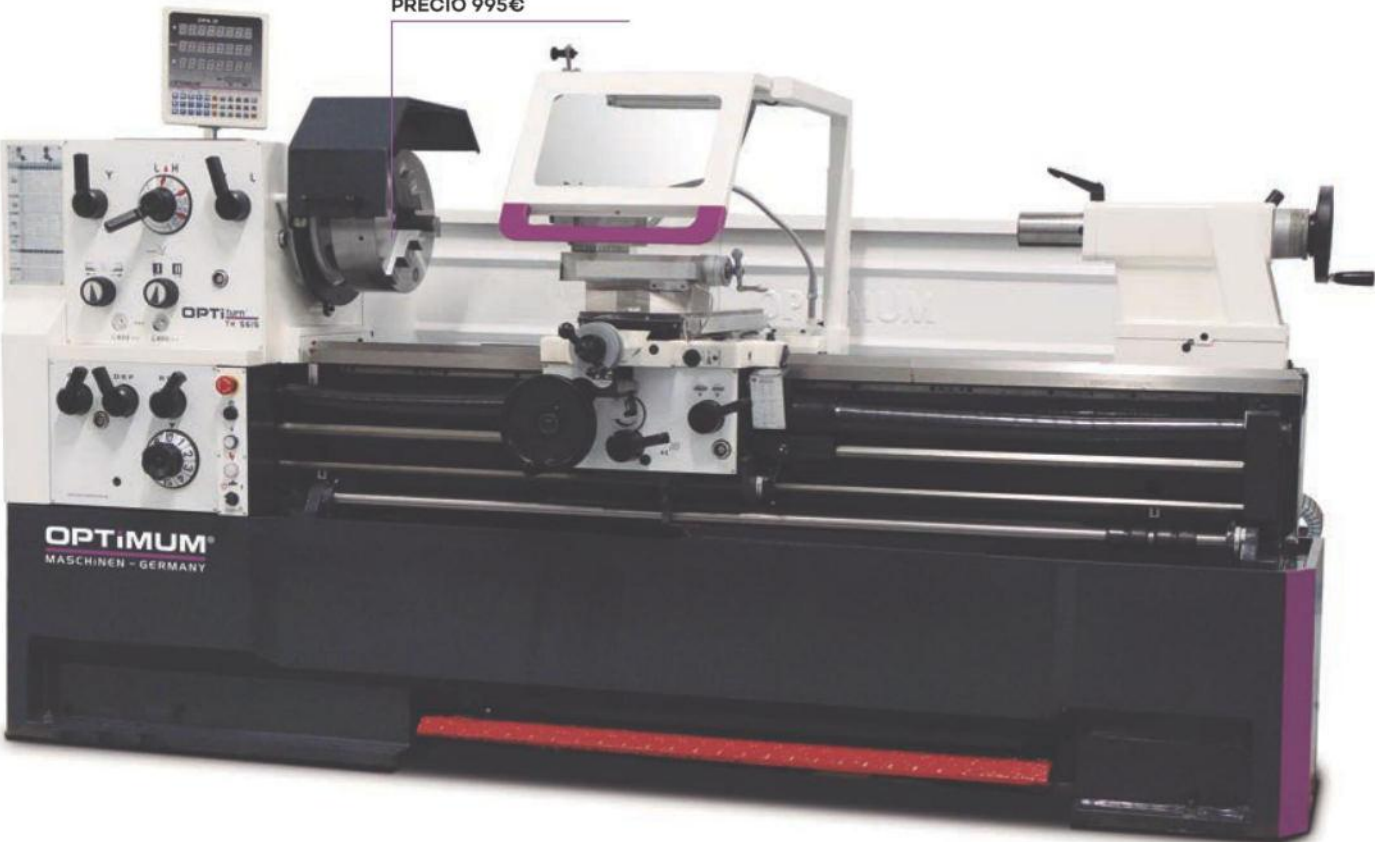
↓
TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D
Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.

Portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C



Plato no incluido
Plato recomendado
3 garras Ø 315 mm No. 8
Código **3442768**
PRECIO 995€



TH 5620D
con plato **opcional**

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.122 A p.140

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3442856	799€	Porta-útil 32 x 150 Tipo D para cuchilla cuad.	3384308	199€
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 independ.	3442888	509€	Porta-útil 40 x 160 Tipo H para cuchilla red.	3384326	245€
PLATOS BISON					
3 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3450335	2.444€	Juego de cuchillas HM 32 mm, 5 unidades	3441674	289€
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3450385	3.054€	Plato de sujeción plano Ø 450 mm No. 8	3442982	309€
			Contrapunto giratorio MT 5	3440705	75€
			Elemento antivibratorio SE 3	3381018	51€
			Limitador de posición	3444023	79€

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 19-165 mm, luneta móvil Ø 16-95 mm, lámpara LED, casquillo de reducción MT 7 / MT 5, contrapunto fijo MT 5, portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C, porta-útil 32 x 150 tipo D para cuchilla cuadrada 25 mm, kit de ruedas de cambio, ruedas dentadas para roscado(métrico), carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

Serie TX

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión de gran robustez que cumple con los requerimientos técnicos más estrictos. Equipados con indicador digital de posición digital DP 700 y portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C. **SERIE INDUSTRIAL.**

- La bancada y el bastidor de la máquina están fabricados en fundición.
- Bancada de fundición de una sola pieza.
- Cabezal de gran robustez. Con nervaduras fabricadas en fundición de 25GG.
- Todos los engranajes templados y rectificadas.
- Ejes con rodamientos de aguja, todos los componentes lubricados en baño de aceite.
- Eje endurecido y rectificado garantiza altos grados de precisión y durabilidad.
- Guías templadas y rectificadas.
- Eje principal con freno electrónico.
- Cierre de alimentación electrónico del eje Z.
- Área de trabajo completamente iluminada.
- Tanque de refrigerante externo con indicador de nivel de llenado.
- Protección de husillo de cilindrar y roscar.

TX 5216

- Ø del husillo del cabezal-caña Ø 80 mm.

TX 6222

- Ø del husillo del cabezal-caña Ø 105 mm



Caja eléctrica

- Fuente de alimentación de 24 V.
- Todos los contactores y relés **SIEMENS** o **Schneider**.



Panel de control centralizado táctil

- Desactivación con botón.
- Unidad de barra de alimentación.
- Movimiento rápido eje X e Y.
- Lámpara de máquina.
- Sistema de refrigeración.

KIT VARIADOR TX5216

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-55T3	200000553	2.078€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Caja eléctrica.		

KIT VARIADOR TX6222

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-75T3	200000753	2.215€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Caja eléctrica.		

Modelo	TX 5216	TX 6222
Código	3432440	3432460
Potencia total	6,1 kW / 400 V	8,5 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	5,5 kW	7,5 kW
Distancia máx. entre puntos	1.600 mm	2.225 mm
Altura de puntos	260 mm	310 mm
Ø máx. sobre bancada	520 mm	620 mm
Ø máx. sobre carro	324 mm	424 mm
Anchura de la bancada	350 mm	350 mm
Gama de velocidades del husillo	30 - 1.500 r.p.m.	40 - 1.650 r.p.m.
Nº de velocidades	12	12
Cono morse del husillo principal	MT 7	Ø 113 mm (conicidad 1:20)
Nariz del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 8	Camlock DIN ISO 702-2 No. 8
Ø del husillo del cabezal-caña	80 mm	105 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	170 mm	170 mm
Recorrido carro transversal	350 mm	350 mm
Rango de avance longitudinal	0,05 - 1,5 mm/rev (55 avances)	0,05 - 1,5 mm/rev (55 avances)
Rango de avance transversal	0,025 - 0,75 mm/rev (55 avances)	0,025 - 0,75 mm/rev (55 avances)
Rango de pasos métricos	0,5 - 15 mm/rev (55 pasos)	0,5 - 15 mm/rev (55 pasos)
Rango pasos en pulgadas	60 - 2 vueltas/pulgada (55 pasos)	60 - 2 vueltas/pulgada (55 pasos)
Rango de paso modular	120 - 4 vueltas/π (55 pasos)	120 - 4 vueltas/π (55 pasos)
Rango de paso diametral	0,25 - 7,5 mm x π (55 pasos)	0,25 - 7,5 mm x π (55 pasos)
Cono morse del contrapunto	MT 5	MT 5
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	72 mm / 180 mm	72 mm / 180 mm
Dimensiones (l x an x al)	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.550 x 1.200 x 1.830 mm
Peso neto	2.470 kg	2.800 kg
PRECIO	32.450€	37.615€

Serie TX

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Torno de precisión de gran robustez que cumple con los requerimientos técnicos más estrictos.
Equipados con indicador digital de posición digital DP 700 y portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C.
SERIE INDUSTRIAL.

↓

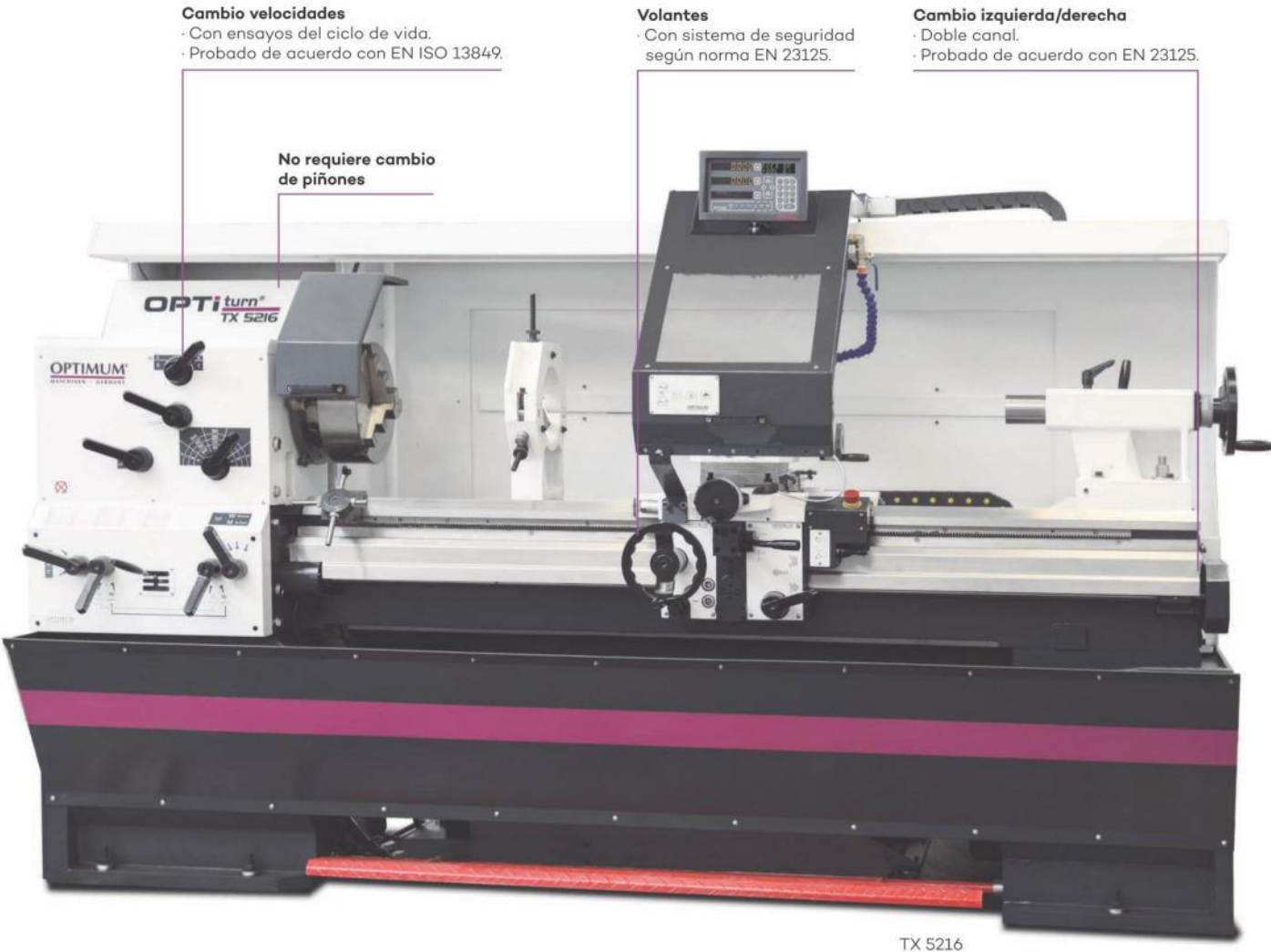
TX 5216 / TX 6222
Indicador digital de posición DP 700

- El operador trabaja con una interfaz clara y fácil de usar.
- Pantalla LED.
- Robusta carcasa.
- Teclado de lámina resistente.



Portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C





TX 5216

CONSULTA ACCESORIOS
OPCIONALES EN p.122 A p.140

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3442856	799€	Plato de sujeción plano Ø 450 mm No. 8	3442982	309€
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 independ.	3442888	509€	Contrapunto giratorio MT 5	3440705	75€
PLATOS BISON			Elemento antivibratorio SE 3	3381018	51€
3 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3450335	2.444€			
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3450385	3.054€			

INCLUYE DE SERIE

Plato de 3 garras de Ø 315 mm Camlock No. 8, adaptador MT 7-MT 5 (TX 5216), adaptador Ø 113 mm-MT 5 (TX 6222), contrapunto fijo MT 5, portaherramientas de cambio rápido SWH 7-C, porta-útil 32 x 130 tipo D para cuchilla cuadrada 25 mm, carga inicial con aceite de alta calidad.

Serie TH 66D | 80D

Torno robusto de gran precisión y rendimiento.
Equipados con indicador digital de posición DPA 21 y portaherramientas de cambio rápido SWH 9-D.
SERIE INDUSTRIAL.

- Guías templadas y rectificadas de bancada.
- Engranaje de avance mediante ruedas dentadas, templadas y rectificadas.
- La rotación derecha-izquierda conmutable mediante el eje del cabezal.
- Contrapunto ajustable $\pm 13^\circ$, para torneados cónicos.
- Lámpara LED.
- Volantes desacoplados y homologados conforme a la norma EN 23125.
- Volantes de seguridad con función de desbloqueo en el eje X.
- Volantes con escala fina ajustable 0,04 / 0,02 mm.
- Final de carrera de seguridad con contactos de apertura positiva.
- Interruptor con cálculo del ciclo de vida, homologado según EN ISO 13849.



Caja eléctrica
· Fuente de alimentación de 24 V.
· Todos los contactores y relés **SIEMENS** o Schneider.



Avance plano y longitudinal
· Avance rápido - pulsador y palanca para activar y desactivar movimiento rápido en sentido transversal y longitudinal para trabajo aún más racional.
· No desconecta toda la máquina al llegar al final de carrera.

KIT VARIADOR

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KVE2-110T3	200001103	2.575€
<i>El equipo contiene:</i>		
· Variador de velocidad.	· Configuración de parámetros.	
· Potenciómetro.	· Programación de rampa de aceleración y frenado.	
· Resistencia de frenado.	· Instalación y montaje.	
· Caja eléctrica.		

Modelo	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Código	3462210	3462220	3462230	3462240
Potencia total	10 kW / 400 V	10 kW / 400 V	12 kW / 400 V	12 kW / 400 V
Potencia del motor del husillo	9 kW	9 kW	11 kW	11 kW
Distancia máx. entre puntos	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Altura de puntos	330 mm	330 mm	400 mm	400 mm
Ø máx. sobre bancada	660 mm	660 mm	800 mm	800 mm
Ø máx. de torneado sin puente	900 mm	900 mm	1.035 mm	1.035 mm
Longitud del escote de la bancada	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Ø máx. sobre carro	440 mm	440 mm	570 mm	570 mm
Anchura de la bancada	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Gama de velocidades del husillo	25 - 1.600 r.p.m.	25 - 1.600 r.p.m.	25 - 1.600 r.p.m.	25 - 1.600 r.p.m.
Nº de velocidades	16	16	16	16
Cono morse del husillo principal	Ø 113 mm (conicidad 1:20)			
Nariz del husillo principal	Camlock DIN ISO 702-2 No. 8			
Ø del husillo del cabezal-caña	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Recorrido carro transversal	368 mm	368 mm	368 mm	368 mm
Motor avance rápido	550 W	550 W	550 W	550 W
Avance rápido	3,8 m / min. máx. 5 min (pausas de 30 minutos)			
Rango de avance longitudinal	0,044 - 148 mm/rev (25 avances)			
Rango de avance transversal	0,022 - 0,74 mm/rev (25 avances)			
Rango de pasos métricos	0,45 - 120 mm/rev (54 pasos)			
Rango pasos en pulgadas	80 - 7/16 vueltas/pulgada (60 pasos)			
Rango de paso modular	60 - 0,25 mm x π (46 pasos)			
Rango de paso diametral	160 - 7/8 vueltas / π (42 pasos)			
Cono morse del contrapunto	MT 5	MT 5	MT 5	MT 5
Ø de la caña del contrapunto / recorrido	90 mm / 235 mm	90 mm / 235 mm	90 mm / 235 mm	90 mm / 235 mm
Dimensiones (l x an x al)	3.650 x 1.500 x 1.785 mm	4.650 x 1.500 x 1.785 mm	4.287 x 1.525 x 1.925 mm	5.287 x 1.525 x 1.925 mm
Peso neto	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
PRECIO	37.491€	41.533€	39.636€	44.239€

Serie TH 66D | 80D

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Torno robusto de gran precisión y rendimiento.
Equipados con indicador digital de posición DPA 21 y portaherramientas de cambio rápido SWH 9-D.
SERIE INDUSTRIAL.

↓
TH 6620D - 6630D - 8020D - 8030D
Indicador digital de posición DPA 21

- Teclado de membrana, a prueba de salpicaduras y antideslumbramiento.
- Reducción de los tiempos de trabajo.
- Ejes X, Y, Z0 y Z con indicación de 8 dígitos.

Portaherramientas de cambio rápido SWH 9-D



Plato no incluido
Plato recomendado
3 garras Ø 315 mm No. 8
Código 3442768
PRECIO 995€



TH 6620D

Plato no incluido
Plato recomendado
3 garras Ø 315 mm No. 8
Código 3442768
PRECIO 995€



TH 6630D

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
PLATOS OPTIMUM					
3 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3442768	995€	Juego de cuchillas HM 25 mm, 5 piezas	3441672	229€
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3442856	799€	Plato de sujeción plano Ø 450 mm No. 8	3442982	309€
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 independ.	3442888	509€	Contrapunto giratorio MT 5	3440705	75€
PLATOS BISON					
3 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3450335	2.444€			
4 garras Camlock Ø 315 mm No. 8 autocent.	3450385	3.054€			

INCLUYE DE SERIE

Luneta fija Ø 20-190 mm, luneta móvil Ø 20-130 mm, lampara LED, adaptador Ø 113 mm-MT 5, casquillo de reducción MT 7 / MT 5, contra-punto fijo MT 5, portaherramientas de cambio rápido SWH 9-D, porta-útil 41 x 180 tipo D para cuchilla cuadrada 32 mm, kit de ruedas de cambio, carga inicial con aceite de alta calidad. **No incluye plato.**

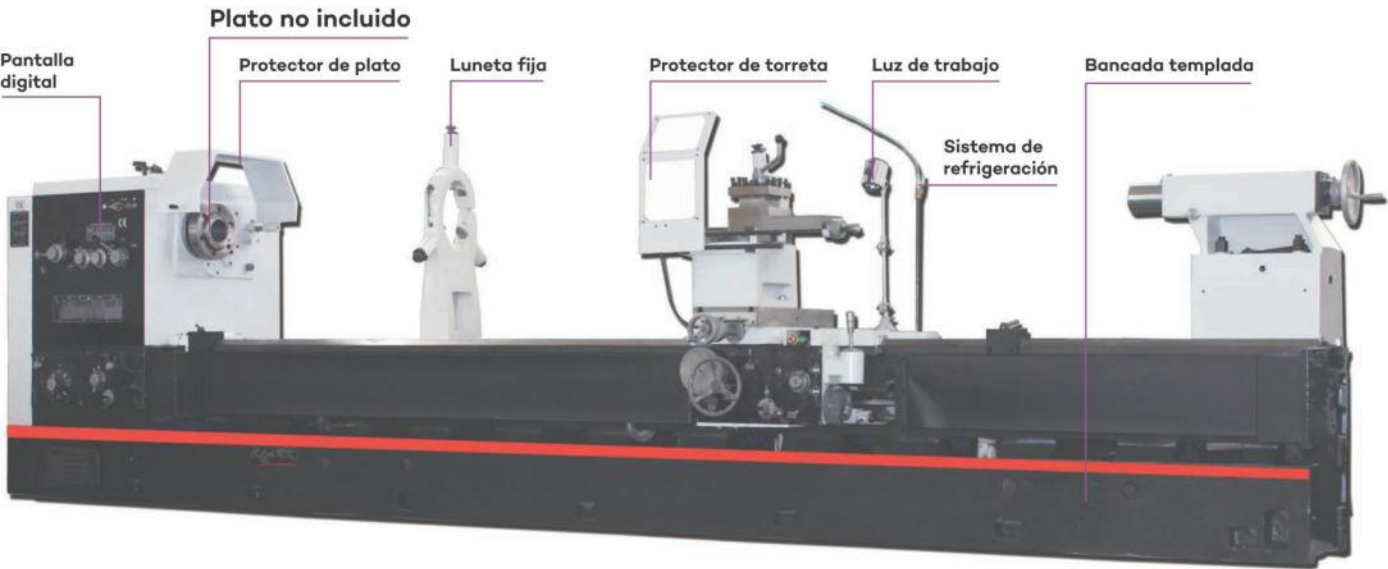
Serie MW H



Torno paralelo de gran volteo con **avance rápido motorizado** de los carros, **SERIE INDUSTRIAL.**

↓ Disponible hasta 12 m entre puntos

- Guía del eje Z templada y rectificada por inducción.
 - Todas las guías son ajustables mediante cuña.
 - Concentricidad garantizada en husillo <0,015 mm.
 - Piñones de avances y roscas endurecidas, rectificadas y montadas con 2 rodamientos de precisión ajustables.
 - Avance rápido en el carro longitudinal y transversal.
 - Caja de cambios cerrada con lubricación centralizada.
 - Volantes desacoplables y probados según la norma EN 23125.
 - Volantes de seguridad con función de desacople en el eje X.
 - Volantes con escala de ajuste fino.
 - Protección de husillos con cinta enrollable.
 - Lubricación central.
- Unidad de refrigeración con depósito de refrigerante separado con indicador de nivel de llenado y separador de aceite.
 - Pulsador de parada de emergencia, interruptor de protección del motor, interruptor acerojable, según normativa.
 - Contrapunto para torneado cónico ajustable ± 10 mm.
 - Ajuste del contrapunto y volante con escala fina ajustable.
 - Manivela de contrapunto para ajustar la posición.
 - Lámpara LED.
 - Freno de motor eléctrico con parada de emergencia rápida.
 - Cadena portacables para un enrutamiento suave de los cables y las mangueras.
 - Torreta 4 caras para herramienta con cuadrado de 32 mm.



Modelo	MW1000 H	MW1200 H
Código	354613000	354603000
Potencia del motor	11 kW / 400 V	11 kW / 400 V
Potencia de la bomba de refrigeración	0,09 kW	0,09 kW
Motor de avance rápido	1,1 kW	1,1 kW
Ø máx. sobre bancada	1.000 mm	1.200 mm
Ø máx. sobre carro	685 mm	800 mm
Distancia máx. entre puntos*	3.000 mm	5.000 mm
Ø máx. de torneado sin puente	1.200 mm	1.400 mm
Longitud max. del puente	230 mm	230 mm
Ø de husillo del cabezal-caña**	105 mm	105 mm
Cono del husillo	1:20	1:20
Gama de velocidades del husillo	14 - 750 r.p.m.	14 - 750 r.p.m.
Nº de velocidades	18	18
Gama de roscas en métricas	1 - 240 mm (54 tipos)	1 - 240 mm (54 tipos)
Gama de roscas en pulgadas	28 - 1 TPI (36 tipos)	28 - 1 TPI (36 tipos)
Recorrido carro transversal	520 mm	520 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	200 mm	200 mm
Tamaño del mango de la herramienta	32 x 32 mm	32 x 32 mm
Ø del husillo del cabezal-caña	120 mm	120 mm
Cono morse del contrapunto	MT 6	MT 6
Recorrido del husillo	240 mm	240 mm
Dimensiones (l x an x al)	3.452 x 1.326 x 1.390 mm	3.452 x 1.326 x 1.390 mm
Peso neto	5.300 kg	5.800 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

* Consultar las diferentes distancias máx. entre puntos disponibles, de 1.000 a 12.000 mm.

** Opción Ø de husillo del cabezal-caña: 130 mm.

Disponible bajo pedido

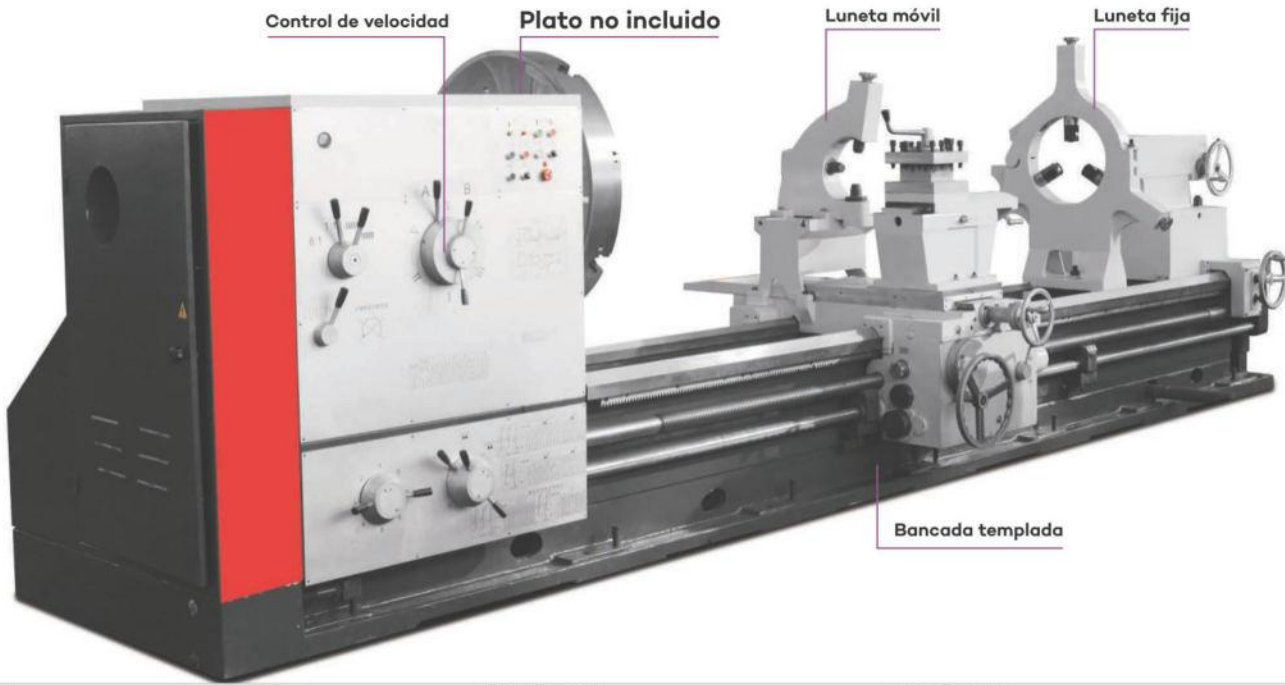
Serie MW HM



Torno paralelo de gran volteo con **avance rápido motorizado** de los carros.
SERIE INDUSTRIAL.

↓
Disponible hasta 12 m entre puntos

- Guía del eje Z templada y rectificada por inducción.
 - Todas las guías son ajustables mediante cuña.
 - Concentricidad garantizada en husillo <0,015 mm.
 - Piñones de avances y roscas endurecidas, rectificadas y montadas con 2 rodamientos de precisión ajustables.
 - Avance rápido en el carro longitudinal y transversal.
 - Caja de cambios cerrada con lubricación centralizada.
 - Volantes desacoplables y probados según la norma EN 23125.
 - Volantes de seguridad con función de desacople en el eje X.
 - Volantes con escala de ajuste fino.
 - Desplazamiento de contrapunto mediante cremallera y volante de accionamiento.
- Lubricación central.
 - Unidad de refrigeración con depósito de refrigerante separado con indicador de nivel de llenado y separador de aceite.
 - Pulsador de parada de emergencia, interruptor de protección del motor, interruptor acerojable, según normativa.
 - Contrapunto para torneado cónico ajustable ± 10 mm.
 - Ajuste del contrapunto y volante con escala fina ajustable.
 - Manivela de contrapunto para ajustar la posición.
 - Freno de motor eléctrico con parada de emergencia rápida.
 - Cadena portacables para un enrutamiento suave de los cables y las mangueras.
 - Torreta 4 caras para herramienta con cuadrado de 45 mm.



Modelo	MW1400 HM	MW1600 HM
Código	354705100	354707100
Potencia del motor	22 kW / 400 V	22 kW / 400 V
Potencia del motor de refrigeración	0,15 kW	0,15 kW
Potencia del motor de alimentación rápida	1,5 kW	1,5 kW
Peso máx. admitido pieza	8 T	8 T
Ø máx. sobre bancada	1400 mm	1600 mm
Ø máx. sobre carro	1000 mm	1200 mm
Distancia máx. entre puntos*	1500 mm	1500 mm
Anchura de la cama	780 mm	780 mm
Ø de husillo del cabezal-caña	130 mm	130 mm
Cono del husillo	140	140
Gama de velocidades	3,15 - 315 / 2,5 - 250 r.p.m.	3,15 - 315 / 2,5 - 250 r.p.m.
Alimentación rápida longitudinal / transversal	3400 / 1700 mm/min	3400 / 1700 mm/min
Distancia entre el centro y la herramienta	48 mm	48 mm
Sección de herramientas	45 x 45 mm	45 x 45 mm
Recorrido carro transversal	650 mm	650 mm
Recorrido carro portaherramientas (charriot)	280 mm	280 mm
Ø del husillo del cabezal-caña	160 mm	160 mm
Cono morse del contrapunto	80# o MT 6	80# o MT 6
Recorrido del husillo	300 mm	300 mm
Dimensiones (l x an x al)	4.600 x 1900 x 2400 mm	4.600 x 1900 x 2400 mm
Peso neto	11.700 kg	11.700 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

* Consultar las diferentes distancias máx. entre puntos disponibles, de 1500 a 12.000 mm. Disponibles bajo pedido

MW1800 HI



Torno paralelo de gran volteo con **avance rápido motorizado** de los carros.
SERIE INDUSTRIAL.

↓ Disponible en 5 y 8 m entre puntos

- Guía del eje Z templada y rectificada por inducción
- Todas las guías son ajustables mediante cuña.
- Concentricidad garantizada en husillo <0,015 mm.
- Piñones de avances y roscas endurecidas, rectificadas y montadas con 2 rodamientos de precisión ajustables.
- Carro ajustable en charriot.
- Avance rápido en el carro longitudinal y transversal.
- Caja de cambios cerrada con lubricación centralizada.
- Volantes desacoplables y probados según la norma EN 23125.
- Volantes de seguridad con función de desacople en el eje X.
- Volantes con escala de ajuste fino.
- Desplazamiento de contrapunto mediante motor.
- Lubricación central.
- Unidad de refrigeración con depósito de refrigerante separado con indicador de nivel de llenado y separador de aceite.
- Pulsador de parada de emergencia, interruptor de protección del motor, interruptor acerojable, según normativa.
- Contrapunto para torneado cónico ajustable ± 10 mm.
- Ajuste del contrapunto y volante con escala fina ajustable.
- Manivela de contrapunto para ajustar la posición.
- Freno de motor eléctrico con parada de emergencia rápida.
- Cadena portacables para un enrutamiento suave de los cables y las mangueras.
- Torreta 4 caras para herramienta con cuadrado de 45 mm.



Modelo	MW1800 HI
Código	354814301
Potencia del motor	22 kW / 400 V
Velocidad del motor principal	970 r.p.m.
Potencia del motor rápido de la plataforma	1,5 kW
Velocidad del motor rápido de la plataforma	1400 r.p.m.
Potencia del motor del contrapunto	1,1 kW
Potencia de la bomba de refrigeración	0,125 kW
Peso máx. admitido pieza	10 T
Anchura de la bancada	970 mm
Ø sobre bancada	1.800 mm
Ø sobre carro	1.450 mm
Longitud máx. sobre pieza	3.000 mm
Longitud máx. de giro	2.800 mm
Ø agujero plato	97 mm
Ø agujero husillo-caña	160 mm
Conicidad del agujero del husillo	1:20

Mango del agujero del husillo	4 - 192 r.p.m.
Rango avance longitudinal portaherramientas	0,057 - 12,270 mm
Rango avance transversal portaherramientas	0,023 - 5,296 mm
Tipos paso rosca métrico	1 - 224 mm / 46
Tipos de paso rosca en pulgadas	28 - 1 TPI / 46
Tipos de paso rosca modular	0,25 - 56 / 37
Distancia vertical del husillo a la torreta	48 mm
Sección del árbol de corte (l x an)	45 x 45 mm
Nº herramientas del torno	4
Velocidad movimiento rápido longitudinal	3,8 m/min
Ø del husillo	200 mm
Cono morse del contrapunto	MT 6
Carrera del husillo del contrapunto	250 mm
Carrera transversal del contrapunto	± 12 mm
Dimensiones (l x an x al)	6.650 x 2.380 x 2.300 mm
Peso neto	27.000 kg

PRECIO A CONSULTAR

Disponible bajo pedido.

L 28HS | 34HS

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

De bancada plana ideal para centros de formación.

- Bancada de fundición de hierro gris.
- Rodillos del husillo de precisión.
- Interruptor de parada de emergencia.
- Lubricación central.
- Encoder para el posicionamiento del cabezal (para roscar).
- Rotación en sentido horario y antihorario.
- Revólver de herramientas detrás de la bancada (cuchilla a izquierda).

L 28HS

- Guías lineales.

L 34HS

- Husillo de bolas rectificado.
- Guías templadas por inducción (HRC 42-52) y rectificado de precisión.

Control **SIEMENS**
SINUMERIK 808D Advanced



- Control de lazo cerrado.
- Conexión RJ45.
- Pantalla LCD en color de 8,4" con resolución de 800 x 600.
- Preparado para conexión remota.
- Función AST; permite optimizar la máquina para aplicaciones que exijan un alto rendimiento dinámico.
- Encoder absoluto.



Modelo	L 28HS	L 34HS
Código	3504220	3504232
Potencia total	3,75 KVA / 400 V	6,5 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	2,2 kW / 14 Nm	3,7 kW / 23,6 Nm
Ø del eje escariado del cabezal - caña	30 mm	46 mm
Distancia máx. entre puntos	430 mm	540 mm
Altura de puntos	169 mm	165 mm
Ø máx. sobre carro	200 mm	146 mm
Ø máx. sobre bancada	300 mm	350 mm
Cono morse del husillo principal	DIN 6350 A2-3	ISO 702-1 No. 4 forma A2
Gama de velocidades del husillo	40 - 4.000 r.p.m	30 - 3.500 r.p.m.
Tipo de torreta de herramientas	eléctrico	eléctrico
Nº de herramientas del tambor	6 ranuras	6 ranuras
Precisión de repetición	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,01 mm	± 0,01 mm
Recorrido eje X - Z	145 - 465 mm	185 - 750 mm
Velocidad de avance eje X - Z	10.000 - 12.000 mm/min.	6.000 - 8.000 mm/min.
Cono morse del contrapunto	MT 2	MT 3
Dimensiones abierto (l x an x al)	1.655 x 1.590 x 1.955 mm	1.950 x 1.475 x 1.956 mm
Peso neto	832 kg	1.200 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
L 28HS		
Plato de 3 garras Ø 125 mm	3450230	829€
Garras blandas Ø 125 mm	3450410	155€
Plato de 4 garras Ø 125 mm	3450234	1.300€
Garras blandas Ø 125 mm	3450420	245€
Contraplato Ø 125 mm	3450240	215€
Juego cuchillas HM 16 mm	3441216	355€
L 34HS		
Plato de 3 garras Ø 160 mm	3450232	1.162€
Garras blandas Ø 160 mm	3450412	160€
Plato de 4 garras Ø 160 mm	3450236	1.300€
Contraplato Ø 160 mm	3450241	284€
Juego cuchillas HM 16 mm	3441216	355€

L 44

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

De bancada plana con control Sinumerik 828D Basic de grandes ventajas: velocidad, potencia, precisión y durabilidad.

SERIE PREMIUM.

- Motor del husillo y servo-motor de **SIEMENS**.
- Dispositivo de refrigeración.
- Lubricación central automática.
- Panel de control móvil.
- Volante manual electrónico para ejes X y Z.



Control **SIEMENS** SINUMERIK 828D Basic



- Pantalla 10,4" TCT a color.
- Formato 4:3.
- Puertos frontales USB 2.0, RJ45 Ethernet.
- Compact Flash (CF) Card.
- Programación por pasos ShopMill/ShopTurn.
- Panel robusto y escalable.



Cambio de herramientas

- 8 ranuras para herramientas.
- Cambiador de herramientas hidráulico VDI 30.
- Altura de sujeción máx. 25 mm.



Modelo	L 44
Código	3514330
Potencia total	23 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	7 kW / 33 Nm
Ø del eje escariado del cabezal - caña	52 mm
Distancia máx. entre puntos	850 mm
Altura de puntos	223 mm
Ø máx. sobre carro	240 mm
Ø máx. sobre bancada	446 mm
Cono morse del husillo principal	DIN ISO 702-1 No. 5
Gama de velocidades del husillo	10 - 3.000 r.p.m
Tipo de torreta de herramientas	Hidráulica VDI 30
Nº de herramientas del tambor	8 ranuras
Precisión de repetición	± 0,005 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,005 mm
Recorrido eje X - Z	250 - 760 mm
Velocidad de avance eje X - Z	15.000 mm/min
Cono morse del contrapunto	MT 4
Dimensiones abierto (l x an x al)	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Peso neto	2.600 kg
PRECIO	A CONSULTAR

Siemens

SAFETY INTEGRATED

Puesta en funcionamiento con puerta abierta

La seguridad funcional también ofrece protección contra costes elevados

- La seguridad de máquinas e instalaciones no sólo es importante porque haya que cumplir normas estrictas.
- Cuando todo funciona de forma segura, usted se beneficia de ahorro de tiempo en ingeniería, mayor disponibilidad del sistema y una mayor seguridad de la inversión.

INCLUYE DE SERIE

Protección final del contrapunto, pie de máquina de 6 piezas, caja de herramientas, filtro EMC, volante electrónico portátil, torreta hidráulica de ocho herramientas, plato hidráulico de 3 garras Ø 150 mm, juego de garras duras y blandas, sistema refrigerante.

De alta capacidad de ciclo con control Sinumerik 828D Basic.
SERIE PREMIUM.

- Motor del husillo y servo-motor de **SIEMENS**.
- Estructura compacta del cabezal.
- Husillo de alta velocidad (4.500 r.p.m.) y alta precisión, con rodamientos de rodillos cónicos de gran dimensiones.
- Guías de deslizamiento templadas y rectificadas.
- Contrapunto ampliamente dimensionado, fácil desplazamiento sobre dos guías, a través de la posición del carro y está equipado de sujeción rápida.
- Microrruptores que impiden poner en marcha la máquina si el dispositivo de protección no está completamente cerrado y por lo tanto evita la apertura de la puerta.
- Plato hidráulico de 3 garras.
- Panel de control móvil.
- Dos volantes electrónicos para la operación manual de los ejes X y Z.
- Lubricación automática del cabezal y de los husillos del carro longitudinal y transversal.

Control **SIEMENS**
SINUMERIK 828D Basic



- Pantalla 10.4" TCT a color.
- Formato 4:3.
- Puertos frontales USB 2.0, RJ45 Ethernet.
- Compact Flash (CF) Card.
- Programación por pasos ShopMill/ShopTurn.
- Panel robusto y escalable.



Cambiador de velocidad

- Neumático.
- Automático.
- El eje es de bronce sintetizado, lo que garantiza una excelente precisión.



Modelo	L 440	L 460
Código	3514410	3514420
Potencia total	25 KVA / 400 V	25 KVA / 400 V
Potencia / Par del motor S1 husillo	11 kW / 70 Nm	11 kW / 70 Nm
Ø del eje escariado del cabezal - caña	65 mm	65 mm
Distancia máx. entre puntos	1.000 mm	1.500 mm
Altura de puntos	235 mm	235 mm
Ø máx. sobre carro	240 mm	240 mm
Ø máx. sobre bancada	475 mm	475 mm
Cono morse del husillo principal	DIN ISO 702-1 Nr. 6	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Gama de velocidades del husillo	etapa 1: 100 - 950 r.p.m. / etapa 2: 900 - 4.500 r.p.m.	
Tipo de torreta de herramientas	LS 160 VDI 40	LS 160 VDI
Nº de herramientas del tambor	8 ranuras	8 ranuras
Precisión de repetición	± 0,005 mm	± 0,005 mm
Precisión de posicionamiento	± 0,005 mm	± 0,005 mm
Recorrido eje X - Z	260 - 1.150 mm	260 - 1.680 mm
Velocidad de avance eje X - Z	15.000 mm/min	15.000 mm/min
Cono morse del contrapunto	MT 4	MT 4
Dimensiones abierto (l x an x al)	3.030 x 1.952 x 2.025 mm	3.530 x 1.952 x 2.025 mm
Peso neto	3.000 kg	3.450 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Siemens
SAFETY INTEGRATED

Puesta en funcionamiento con puerta abierta

La seguridad funcional también ofrece protección contra costes elevados

- La seguridad de máquinas e instalaciones no sólo es importante porque haya que cumplir normas estrictas.
- Cuando todo funciona de forma segura, usted se beneficia de ahorro de tiempo en ingeniería, mayor disponibilidad del sistema y una mayor seguridad de la inversión.

INCLUYE DE SERIE

Filtro EMC, volante electrónico, torreta hidráulica LS160 VDI40, plato hidráulico de 3 garras Ø 200 mm, juego de garras duras y blandas, sistema refrigerante, protección final del contrapunto, pie de máquina de 6 piezas.

Compatibilidad accesorios para tornos

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Accesorio		Código	TU 1503V	TU 2004V	TU 2304 / V	TU 2406 / V	TU 2506 / V	TU 2807 / V	TU 3008 / G / V	TM 3110	TH 3309 / D	TM 3310 / D	TH 3610 / D	TH 4010 V	TM 4010 / D	TH 4210 / D / 4215D	TH 4210 V	TH 4610D / 15D / 20D	TH 4615V	TZ 4 / TZ4V	TX 4412	TX 5216	TX 6222	TH 5615D / 20D / 30D	TH 5620V	TH 6620D / 30D	TH 8020D / 30D	
Kit porta-útil de cambio rápido	SWH AA	3384311	•																									
	SWH 1-A	3384301			•	•	•	•	•																			
	SWH 3-E	3384303								•	•	•	•	De serie	De serie													
	SWH 5-B	3384305														•	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie							
	SWH 7-C	3384307																				De serie	De serie	De serie	De serie			
	SWH 9-D	3384309																								De serie	De serie	
Juego cuchillas HM con plaquitas intercambiables	8 mm	3441662	•	•	•																							
	10 mm	3441664			•	•	•	•	•																			
	12 mm	3441666			•	•	•	•	•																			
	12 mm	3441212			•	•	•	•	•																			
	16 mm	3441668								•	•	•	•	•	•	•												
	16 mm	3441216								•	•	•	•	•	•	•												
	16 mm	3441610								•	•	•	•	•	•	•												
	20 mm	3441670															•	•	•	•	•	•		•	•			
	20 mm	3441617															•	•	•	•	•	•		•	•			
	25 mm	3441672																•	•	•		•	•	•		•	•	
	25 mm	3441623																•	•	•		•	•	•		•	•	
	32 mm	3441674																								•	•	
Juego cuchillas HM fijas	8 mm	3441601	•	•	•																							
	10 mm	3441602			•	•	•	•	•																			
	12 mm	3441603			•	•	•	•	•																			
	16 mm	3441604								•	•	•	•	•	•	•												
Juego cuchillas HM para interior con plaquitas intercambiables	10 mm	3441640			•	•	•	•	•																			
	12 mm	3441641			•	•	•	•	•		•	•	•		•													
	Juego	3441650									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Juego brocas centradoras		3203010			•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Elementos antivibratorios	SE 1	3381012			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•					•								
	SE 2	3381016												•							•	•	•					
	* Al usar banco MST 1	SE 3	3381018														•	•	•	•				•	•	•	•	
Banco	MST 1	3440409			•	•	•	•	•	•							•	•	•	•				•	•	•	•	
Juego cuchillas de tronzar	16-05	3440653							•		•	•	•	•	•													
	20-05	3440654													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	25-05	3440655																								•	•	
Juego de brocas HSS con mango cónico	MT 2	3051002		•	•	•	•	•																				
	MT 3	3051003							•	•	•	•	•	•	•	•												
Plato de sujeción plano	170 mm	3440295		•																								
	220 mm	3440552				•																						
	240 mm	3441352					•																					
	265 mm	3441452						•																				
	300 mm Camlock 4	3442976							•		•																	
	320 mm Camlock 5	3442979														•				•								
	330 mm Camlock 5	3442978											•															
	350 mm Camlock 6	3442980															•	•	•									
	480 mm Camlock 8	3442982																	•			•	•	•	•	•	•	
Contraplato	100 mm cilíndrico	3440312		•																								
	125 mm cilíndrico	3440313			•																							
	125 mm cilíndrico	3440511				•																						
	125 mm cónico	3441312					•	•																				
	160 mm cónico	3441413						•																				

Accesorio			Código	TU 1503V	TU 2004V	TU 2304 / V	TU 2406 / V	TU 2506 / V	TU 2807 / V	TU 3008 / G / V	TM 3110	TH 3309 / D	TM 3310 / D	TH 3610 / D	TH 4010 V	TM 4010 / D	TH 4210 / D / 4215D	TH 4210 V	TH 4610D / 15D / 20D	TH 4615V	TZ 4 / TZ4V	TX 4412	TX 5216	TX 6222	TH 5615D / 20D / 30D	TH 5620V	TH 6620D / 30D	TH 8020D / 30D
Plato portapinzas	ER 16	3440281		•																								
	ER 25	3440305			•	•																						
	ER 25	3440505					•																					
	ER 32	3440506					•																					
	ER 25	3441305						•	•																			
	ER 32	3441306						•	•																			
Plato portapinzas	5C - Nr. 4	3441554								•	•	•	•															
	5C - Nr. 5	3441555												•	•	•												
	5C - Nr. 6	3441556															•	•	•									
	5C - Nr. 8	3441558																		•			•	•	•	•	•	•
Juego de pinzas	5C	3441509								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
Contrapunto giratorio	MT 2	3440702			•	•	•	•	•																			
	MT 3	3440703								•	•	•	•	•	•	•					•							
	MT 4	3440704															•	•	•	•		•						
	MT 5	3440705																					•	•	•	•	•	•
Contrapunto giratorio con puntas intercambiables	MT 2	3440732			•	•	•	•	•																			
	MT 3	3440733								•	•	•	•	•	•	•					•		•	•			•	•
	MT 4	3440734															•	•	•	•		•						
Juego de pinzas	ER 16	3440282		•																								
	ER 25	3441109			•	•	•	•	•																			
	ER 32	3441122			•		•	•	•																			
Soporte pinzas	5C	3441507															•											
Limitador de posición		3441522									•																	
		3441523											•															
		3444022																	•	•								
		3444023																							•	•		
Luneta fija		3440211		•																								
		3440231			•																							
		3440361				•																						
		3440515																										
		3441315					•	•																				
		3441415							•																			
		3441461								•																		
		3441470									•																	
Luneta móvil		3440210		•																								
		3440230			•																							
		3440360				•																						
		3441310					•	•																				
		3441410							•																			
		3441460								•																		
		3441469									•																	
Sistema de refrigeración	230 V	3351999		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie
Indicador de posición	DRO 5	3383975				•	•	•	•	•	•																	

Esta tabla incluye todas las opciones de equipos recomendados.
Dependiendo de cada caso, puede ser razonable utilizar accesorios mas allá de lo mencionado en la tabla

Porta-útil de cambio rápido

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Compatibles con todos los tornos comerciales. Precisión de repetición 0,01 mm. 40 posiciones angulares distintas. Ajuste de altura mediante tornillo moleteado. Cabeza de porta-útil y porta-útil con perfil dentado. Sujeción libre del cabezal de intercambio. Escala angular en el cabezal.

Montaje y adaptación no incluido.

CÓDIGO PRECIO

Para TU1503V / TU 2004V

Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH AA

3384311 315€

Incluye 1 cabeza de porta-útil AA, 3 porta-útiles 12 x 50 tipo D para cuchilla cuadrada, 1 porta-útil 12 x 50 tipo H para cuchilla redonda. **Montaje y adaptación 9000400**

Porta-útil de recambio 12 x 50 Tipo D para cuchilla cuadrada

3384312 82€

Porta-útil de recambio 12 x 50 Tipo H para cuchilla redonda

3384320 87€

Para TU 2304 / TU 2404 / TU 2406 / TU 2506 / TU 2807 / TU 3008

Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 1-A

3384301 579€

Incluye 1 cabeza de porta-útil A, 3 porta-útiles 20 x 90 tipo D para cuchilla cuadrada, 1 porta-útil 20 x 85 tipo H para cuchilla redonda. **Montaje y adaptación 9000400**

Porta-útil de recambio 20 x 90 Tipo D para cuchilla cuadrada

3384302 95€

Porta-útil de recambio 20 x 85 Tipo H para cuchilla redonda

3384321 97€

Para TM 3110 / D 320 / TQ 3209 / TH 3309 / D 330 / TH 4010 / D 360 / TH 3610

Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 3-E

3384303 649€

Incluye 1 cabeza de porta-útil E, 3 porta-útiles 20 x 100 tipo D para cuchilla cuadrada, 1 porta-útil 30 x 100 tipo H para cuchilla redonda. **Montaje y adaptación 9000400**

Porta-útil de recambio 20 x 100 Tipo D para cuchilla cuadrada

3384304 115€

Porta-útil de recambio 30 x 100 Tipo H para cuchilla redonda

3384322 135€

Para TH 42 / D 420 / TH 46 / D 460

Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 5-B

3384305 769€

Incluye: 1 cabeza de porta-útil B, 3 porta-útiles 25 x 120 tipo D para cuchilla cuadrada, 1 porta-útil 32 x 130 tipo H para cuchilla redonda. **Montaje y adaptación 9000400**

Porta-útil de recambio 25 x 120 Tipo D para cuchilla cuadrada

3384306 113€

Porta-útil de recambio 32 x 130 Tipo H para cuchilla redonda

3384324 135€

Para TX 5216 / TX 6222 / TH 5610 / TH 560

Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 7-C

3384307 1.299€

Incluye: 1 cabeza de porta-útil C, 3 porta-útiles 32 x 150 tipo D para cuchilla cuadrada, 1 porta-útil 40 x 160 tipo H para cuchilla redonda. **Montaje y adaptación 9000400**

Porta-útil de recambio 32 x 150 Tipo D para cuchilla cuadrada

3384308 199€

Porta-útil de recambio 40 x 160 Tipo H para cuchilla redonda

3384326 245€

Para TH 66 / TH 80

Kit de porta-útiles de cambio rápido SWH 9-D

3384309 3.190€

Incluye: 1 cabeza de porta-útil D, 3 porta-útiles 40 x 180 tipo D para cuchilla cuadrada, 1 porta-útil 63 x 180 tipo H para cuchilla redonda. **Montaje y adaptación 9000400**

Porta-útil de recambio 40 x 180 Tipo D para cuchilla cuadrada

3384332 399€

Porta-útil de recambio 63 x 180 Tipo H para cuchilla redonda

3384333 599€

MONTAJE EN FÁBRICA Y ADAPTACIÓN

9000400 120€

Sólo es posible junto con pedido de máquina nueva. Si la compra es sin máquina nueva puede requerir mecanización posterior.



Porta-útil de acero



Porta-útil para cuchilla cuadrada (tipo D), 3 piezas



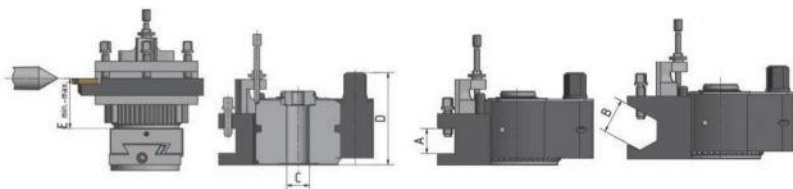
Vista trasera de porta-útil para cuchilla cuadrada (tipo D)



Porta-útil para cuchilla redonda (tipo H), 1 pieza



Vista trasera de porta-útil para cuchilla redonda (tipo H)

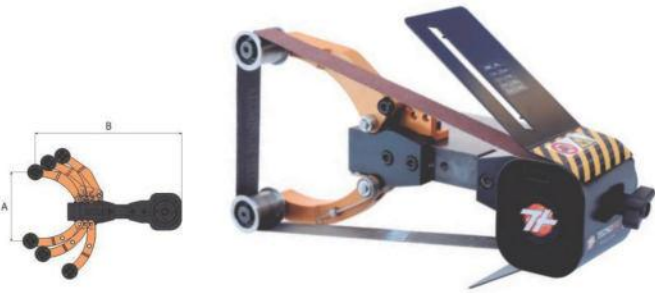


Porta-útil		SWH AA	SWH 1-A	SWH 3-E	SWH 5-B	SWH 7-C	SWH 9-D
Ø de torneado		120 - 220 mm	150 - 300 mm	200 - 400 mm	300 - 500 mm	400 - 700 mm	600 - 800 mm
Potencia máx. del motor del torno		1 kW	2 kW	4,5 kW	7 kW	13 kW	20 kW
Ancho soporte herra. cuadrada	A	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Ø herramienta redonda máx.	B	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Ø del agujero (standard)	C	13 mm	20 mm	20 mm	32 mm	40 mm	40 mm
Anchura / altura total	D	37 mm	56 mm	68 mm	79 mm	110 mm	122 mm
Ancho total portaútil cuad./red.	E	18 / 26 mm	28,5 - 39,5 mm	28,5 - 39,5 mm	37 - 57 mm	47 - 87 mm	60 - 95 mm

Rectificadora de banda

Herramienta de lijado y acabado de ejes de torno convencionales, movimiento automático de cinta abrasiva, diseñada de acuerdo con LA UNI EN ISO 23125 6.2.1 P.

- Con tres posiciones de apertura diferentes de los brazos de lanteros que soportan, permite el lijado de barras de diferentes diámetros.
- La eficiencia perfecta de la parte abrasiva de la cinta amoladora está garantizada por un sistema de deslizamiento automático (patentado) que aprovecha el movimiento rotacional de la pieza.



SBHA10	Máx Ø	A	B	Banda
1	120 mm	130 mm	300 mm	25 x 762 mm
2	160 mm	170 mm	295 mm	25 x 762 mm
3	210 mm	220 mm	240 mm	25 x 762 mm

SBHA20	Máx Ø	A	B	Banda
1	220 mm	210 mm	325 mm	51 x 914 mm
2	220 mm	220 mm	315 mm	51 x 914 mm
3	260 mm	270 mm	305 mm	51 x 914 mm

Modelo	SBHA10	SBHA20
Código	3411110	3411120
PRECIO	1.159€	1.399€

Herramienta para el lijado y acabado en tornos convencionales. Fabricado para cumplir normativa ISO 23125 6.2.1 (prohibición del uso de la mano en las ejecuciones de trabajo).

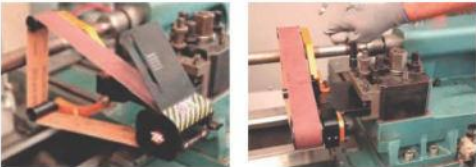
- Los diferentes resortes de tensión permiten el lijado de diferentes diámetros del material a trabajar.
- Con el fin de mantener siempre la eficiencia de la banda, esta se puede girar con la manivela.
- Incluye banda de grano 120.



SBH100	A	B	C	Banda
1	165 mm	336 mm	25 mm	25 x 762 mm
2	127 mm	356 mm	25 mm	25 x 762 mm
3	102 mm	362 mm	25 mm	25 x 762 mm

SBH200	A	B	C	Banda
1	219 mm	371 mm	25 mm	51 x 914 mm
2	184 mm	397 mm	25 mm	51 x 914 mm
3	156 mm	416 mm	25 mm	51 x 914 mm

Modelo	SBH100	SBH200
Código	3411100	3411200
PRECIO	1.198€	1.562€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banda 25 x 762 mm		
Grano 80	3412080	4€
Grano 100	3412100	4€
Grano 120	3412120	4€
Banda 51 x 914 mm		
Grano 80	3413080	8€
Grano 100	3413100	8€
Grano 120	3413120	8€



Lijadora de interiores automática para lijar y terminar las superficies internas y frontales de los ejes y piezas del torno convencionales, con movimiento automático de la herramienta.

- El dispositivo se sitúa en la torreta de la herramienta de torno y, gracias al muelle de tensión, la herramienta se adhiere a la superficie de una manera óptima. La eficiencia perfecta de la herramienta está garantizada por un sistema de deslizamiento automático (patentado), que aprovecha el movimiento rotacional de la pieza en las obras.
- Equipado con pinzas de amarre de 6 mm de diámetro.
- Incluye 2 muelas abrasivas para trabajo interno y 1 muela frontal.



Modelo	SWH A01
Código	3210201
PRECIO	900€



Compatibilidad platos para tornos

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

			Código	TH 3309 TH 3309D TH 3309V	TH 3610 TH 3610D	TH 4010 TH 4010D TH 4010V	TH 4210 TH 4210D TH 4210V	TH 4610D TH 4615D TH 4620D	TH 4615V	TH 5615D TH 5620D TH 5630D TH 5620V
PLATOS CAMLOCK OPTIMUM										
 3 garras	Ø 160 mm 3 garras No. 4 autocentrante	3442761	•							
	Ø 200 mm 3 garras No. 4 autocentrante	3442762	•							
	Ø 160 mm 4 garras No. 4 autocentrante	3442840	•							
	Ø 200 mm 4 garras No. 4 autocentrante	3442843	•							
	Ø 200 mm 4 garras No. 4 independiente	3442879	•							
	Ø 200 mm 3 garras No. 5 autocentrante	3442764		•	•					
 4 garras	Ø 200 mm 4 garras No. 5 autocentrante	3442845		•	•					
	Ø 200 mm 4 garras No. 5 independiente	3442880		•	•					
	Ø 250 mm 3 garras No. 6 autocentrante	3442765					•	•		
	Ø 250 mm 4 garras No. 6 autocentrante	3442852					•	•		
	Ø 250 mm 4 garras No. 6 independiente	3442884					•	•		
	Ø 315 mm 3 garras No. 8 autocentrante	3442768							•	•
	Ø 315 mm 4 garras No. 8 autocentrante	3442856							•	•
	Ø 315 mm 4 garras No. 8 independiente	3442888							•	•
PLATOS CAMLOCK BISON										
 3 garras	Ø 160 mm 3 garras No. 4 autocentrante	3450305	•							
	Ø 200 mm 3 garras No. 4 autocentrante	3450310	•							
	Ø 160 mm 4 garras No. 4 autocentrante	3450355	•							
	Ø 200 mm 4 garras No. 4 autocentrante	3450360	•							
	Ø 200 mm 3 garras No. 5 autocentrante	3450315		•	•					
 4 garras	Ø 200 mm 4 garras No. 5 autocentrante	3450365		•	•					
	Ø 250 mm 3 garras No. 6 autocentrante	3450330					•	•		
	Ø 250 mm 4 garras No. 6 autocentrante	3450380					•	•		
	Ø 250 mm 3 garras No. 8 autocentrante	3450331							•	•
	Ø 250 mm 4 garras No. 8 autocentrante	3450381							•	•
	Ø 315 mm 3 garras No. 8 autocentrante	3450335							•	•
	Ø 315 mm 4 garras No. 8 autocentrante	3450385							•	•

Plato 3 garras

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Autocentrante. Centro cilíndrico según DIN 6350. Precisión <0,05 mm. Es necesario contraplato.



INCLUYE DE SERIE

Mordazas duras de una sola pieza para sujeción interior, llave de mandril

	CÓDIGO	PRECIO
Ø 80 mm	3440287	119€
Garras blandas 80 mm	3442902	55€
Ø 100 mm	3442710	129€
Garras blandas 100 mm	3442904	62€
Ø 125 mm	3442712	139€
Garras blandas 125 mm	3442906	75€
Ø 160 mm	3442716	215€
Garras blandas 160 mm	3442907	62€

Plato 3 garras Camlock

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Autocentrante. Centro cilíndrico según DIN ISO 702-2. Asiento directo Camlock DIN 55029.



INCLUYE DE SERIE

Mordazas duras de una sola pieza para sujeción interior, llave de mandril

	CÓDIGO	PRECIO
Ø 160 mm Camlock No. 4	3442761	205€
Garras blandas 160 mm	3442907	62€
Ø 200 mm Camlock No. 4	3442762	289€
Garras blandas 200 mm	3442910	93€
Ø 200 mm Camlock No. 5	3442764	275€
Garras blandas 200 mm	3442910	93€
Ø 200 mm Camlock No. 6	3442763	339€
Garras blandas 200 mm	3442910	93€
Ø 250 mm Camlock No. 6	3442765	379€
Garras blandas 250 mm	3442912	109€
Ø 315 mm Camlock No. 8	3442768	995€
Garras blandas 315 mm	3442916	219€

Ver características técnicas en p.125.

Plato 4 garras

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Autocentrante. Centro cilíndrico según DIN 6350. Precisión <0,05 mm. Es necesario contraplato.



INCLUYE DE SERIE

Autocentrante: Mordazas duras de una sola pieza con sujeción exterior-interior, llave de mandril.
Independiente: Juego de mordazas duras reversibles, llave de mandril.

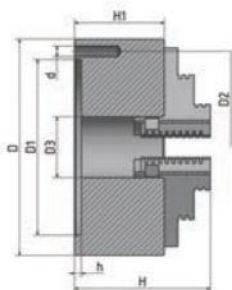
	CÓDIGO	PRECIO
Ø 80 mm	3442808	130€
Garras blandas 80 mm	3442920	72€
Ø 100 mm	3442810	150€
Garras blandas 100 mm	3442922	83€
Ø 125 mm	3442812	165€
Garras blandas 125 mm	3442924	99€
Ø 160 mm	3442816	230€
Garras blandas 160 mm	3442926	109€

Colocación independiente

Ø 80 mm	3440286	119€
Ø 100 mm	3442872	125€
Ø 125 mm	3442874	135€



Garras blandas



Características técnicas

	Código	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	Rev.
Plato de 3 garras										
Ø 80 mm	3440287	80	55	66	16	M6	66	50	3,5	4.000
Ø 100 mm	3442710	100	72	84	22	M8	74,5	55	3,5	3.500
Ø 125 mm	3442712	125	95	108	30	M8	84	58	4	3.000
Ø 160 mm	3442716	160	130	142	40	M8	95	65	5	2.150
Plato de 4 garras										
Ø 80 mm	3442808	80	55	66	16	M6	66	50	3,5	4.300
Ø 100 mm	3442810	100	72	84	22	M8	75	55	3,5	3.400
Ø 125 mm	3442812	125	95	108	30	M8	84	58	4	2.750
Ø 160 mm	3442816	160	130	142	45	M8	95	65	5	2.150
Ø 80 mm	3440286	80	55	66	22	M6	59	42	4	4.800
Ø 100 mm	3442872	100	72	84	25	M8	75	54	4	3.500
Ø 125 mm	3442874	125	95	108	30	M8	78	58	6	3.000

Plato 4 garras Camlock

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Autocentrante. Centro cilíndrico según DIN ISO 702-2. Asiento directo Camlock DIN 55029.



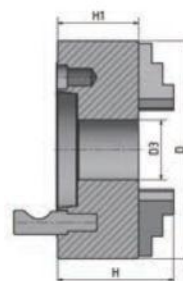
INCLUYE DE SERIE

Autocentrante: Mordazas duras de una sola pieza con sujeción exterior-interior, llave de mandril.
Independiente: Juego de mordazas duras reversibles, llave de mandril.

	CÓDIGO	PRECIO
Ø 160 mm Camlock No. 4	3442840	299€
Garras blandas 160 mm	3442926	109€
Ø 200 mm Camlock No. 4	3442843	309€
Garras blandas 200 mm	3442927	115€
Ø 200 mm Camlock No. 5	3442845	309€
Garras blandas 200 mm	3442927	115€
Ø 200 mm Camlock No. 6	3442846	399€
Garras blandas 200 mm	3442928	149€
Ø 250 mm Camlock No. 6	3442852	439€
Garras blandas 250 mm	3442935	135€
Ø 315 mm Camlock No. 8	3442856	799€
Garras blandas 315 mm	3442938	279€

Colocación independiente

Ø 200 mm Camlock No. 4	3442879	209€
Ø 200 mm Camlock No. 5	3442880	209€
Ø 250 mm Camlock No. 6	3442884	315€
Ø 315 mm Camlock No. 8	3442888	509€
Ø 400 mm Camlock No. 8	3442890	719€



Características técnicas

	Código	D	D3	H	H1	Rev.
Plato de 3 garras Camlock						
Ø 160 mm No. 4	3442761	160	40	101	71	3.000
Ø 200 mm No. 4	3442762	200	50	124	86	3.000
Ø 200 mm No. 5	3442764	200	52	124	86	3.000
Ø 200 mm No. 6	3442763	200	65	128	86	3.000
Ø 250 mm No. 6	3442765	250	70	140	98	2.400
Ø 250 mm No. 8	3442768	315	105	180	102,5	1.800
Plato de 4 garras Camlock						
Ø 160 mm No. 4	3442840	160	40	95	71	2.150
Ø 200 mm No. 4	3442843	200	50	109	86	3.000
Ø 200 mm No. 5	3442845	200	52	109	86	3.000
Ø 200 mm No. 6	3442846	200	65	109	86	3.000
Ø 250 mm No. 6	3442852	250	70	120	98	2.400
Ø 315 mm No. 8	3442856	315	105	142,5	102,5	1.800
Ø 200 mm No. 6	3442879	200	56	107	75	2.100
Ø 200 mm No. 6	3442880	200	56	107	75	2.100
Ø 250 mm No. 6	3442884	250	100	120	80	1.600
Ø 315 mm No. 8	3442888	320	95	134	100	1.200
Ø 400 mm No. 8	3442890	400	125	148	101	1.000

Plato 3 garras



Autocentrante. Fundición. DIN 6350. Templadas y rectificadas. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386).



INCLUYE DE SERIE

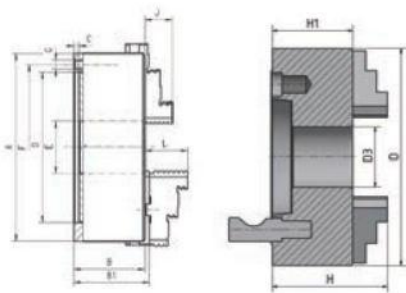
Mordazas duras de una sola pieza para sujeción interior, llave de mandril



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 125 mm	3450230	829€
Garras blandas 125 mm	3450410	155€
Ø 160 mm	3450232	1.162€
Garras blandas 160 mm	3450412	160€



Garras blandas



Características técnicas

	Código	B	B1	C	D	E	F	G	J	L	Rev.
Plato de 3 garras											
Ø 125 mm	3450230	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	20	40	4.000
Ø 160 mm	3450232	64,5	69,3	4	125	42	140	3xM10	32	43	3.600

Plato 3 garras Camlock



Autocentrante. Fundición. DIN ISO 702-2. Templadas y rectificadas. Asiento directo Camlock DIN 55029. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386).



INCLUYE DE SERIE

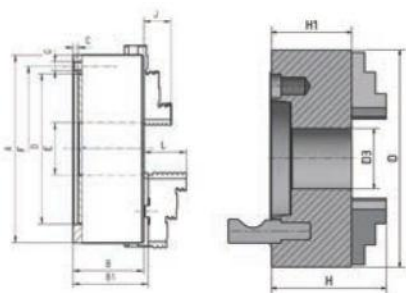
Mordazas duras de una sola pieza para sujeción interior, llave de mandril



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 160 mm Camlock No. 4	3450305	1.217€
Garras blandas 160 mm	3450412	160€
Ø 200 mm Camlock No. 4	3450310	1.156€
Garras blandas 200 mm	3450414	151€
Ø 200 mm Camlock No. 5	3450315	1.131€
Garras blandas 200 mm	3450414	151€
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	1.050€
Garras blandas 200 mm	3450414	151€
Ø 200 mm Camlock No. 6	3450320	1.250€
Garras blandas 200 mm	3450414	151€
Ø 250 mm Camlock No. 5	3450325	1.973€
Garras blandas 250 mm	3450416	240€
Ø 250 mm Camlock No. 6	3450330	1.517€
Garras blandas 250 mm	3450416	240€
Ø 250 mm Camlock No. 8	3450331	1.600€
Garras blandas 250 mm	3450416	240€
Ø 315 mm Camlock No. 8	3450335	2.444€
Garras blandas 315 mm	3450418	299€



Garras blandas



Características técnicas

	Código	D	D3	H1	H	Rev.
Plato de 3 garras Camlock						
Ø 160 mm No. 4	3450305	160	42	81,5	124,5	3.600
Ø 200 mm No. 4	3450310	200	56	107	136	3.000
Ø 200 mm No. 5	3450315	200	56	107	136	3.000
Ø 200 mm No. 6	3450320	200	55	91	136	3.000
Ø 250 mm No. 5	3450325	250	76	103,5	156,5	2.500
Ø 250 mm No. 6	3450330	250	76	103,5	156,5	2.500
Ø 250 mm No. 8	3450331	250	76	103,5	156,5	2.500
Ø 315 mm No. 8	3450335	315	103	117,7	174,7	2.000

Plato 4 garras



Autocentrante. Fundición. DIN 6350. Templadas y rectificadas. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386).

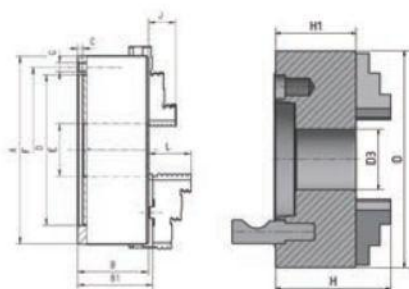


INCLUYE DE SERIE

Mordazas duras de una sola pieza para sujeción interior, llave de mandril



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 125 mm	3450234	1.300€
Garras blandas 125 mm	3450420	245€
Ø 160 mm	3450236	1.300€



Características técnicas

	Código	B	B1	C	H7	E	F	G	J	L	Rev.
Plato de 4 garras											
Ø 125 mm	3450234	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	20	40	4.000
Ø 160 mm	3450236	64,5	69,3	4	125	42	140	3xM10	32	43	3.600

Contraplato



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 125 mm	3450240	215€
Para platos de 3 y 4 garras de Ø 125 mm.		
Ø 160 mm	3450241	284€
Para platos de 3 y 4 garras de Ø 160 mm.		
Ø 200 mm	3450212	330€
Para platos de 3 y 4 garras de Ø 200 mm.		
Ø 250 mm	3450218	374€
Para platos de 3 y 4 garras de Ø 250 mm.		

Plato de alta precisión

	CÓDIGO	PRECIO
CI3P Ø 125 mm	3442020	250€
Garras blandas Ø 125 mm	3442521	100€
Garras blandas Ø 160 mm	3442541	81€

Plato de 3 garras. Autocentrante. Fundición. Centro cilíndrico según DIN 6350. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386). Es necesario contraplato.

Garras blandas Ø 160 mm	3442541	81€
Garras blandas Ø 200 mm	3442551	125€
CI3C Ø 250 mm No. 6	3442055	557€
CI3C Ø 315 mm No. 8	3442065	979€

Plato de 3 garras Camlock. Autocentrante. Fundición. Precisión superior a DIN 6386. Según DIN 55029.

Plato 4 garras Camlock



Autocentrante. Fundición. DIN ISO 702-2. Templadas y rectificadas. Asiento directo Camlock DIN 55029. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386).



INCLUYE DE SERIE

Mordazas duras de una sola pieza para sujeción interior, llave de mandril



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 160 mm Camlock No. 4	3450355	1.605€
Ø 200 mm Camlock No. 4	3450360	1.973€
Garras blandas 200 mm	3450424	231€
Ø 200 mm Camlock No. 5	3450365	1.933€
Garras blandas 200 mm	3450424	231€
Ø 200 mm Camlock No. 6	3450370	1.974€
Garras blandas 200 mm	3450424	231€
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	1.563€
Garras blandas 250 mm	3450426	330€
Ø 250 mm Camlock No. 5	3450375	2.300€
Garras blandas 250 mm	3450426	330€
Ø 250 mm Camlock No. 6	3450380	2.061€
Garras blandas 250 mm	3450426	330€
Ø 250 mm Camlock No. 8	3450381	2.100€
Garras blandas 250 mm	3450426	330€
Ø 315 mm Camlock No. 8	3450385	3.054€
Garras blandas 315 mm	3450428	503€
Ø 400 mm Camlock No. 8	3450390	6.400€
Garras blandas 400 mm	3450430	531€

Características técnicas

	Código	D	D3	H1	H	Rev.
Plato de 4 garras Camlock						
Ø 160 mm No. 4	3450355	160	42	81,5	124,5	3.600
Ø 200 mm No. 4	3450360	200	55	91	136	3.000
Ø 200 mm No. 5	3450365	200	55	91	136	3.000
Ø 200 mm No. 6	3450370	200	55	91	136	3.000
Ø 250 mm No. 5	3450375	250	76	103,5	156,5	2.500
Ø 250 mm No. 6	3450380	250	76	103,5	156,5	2.500
Ø 250 mm No. 8	3450381	250	76	103,5	156,5	2.500
Ø 315 mm No. 8	3450385	315	103	117,7	174,7	2.000
Ø 400 mm No. 8	3450390	400	136	128,5	207,5	1.600

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

	CÓDIGO	PRECIO
CI4P Ø 125 mm	3442120	262€

Plato de 4 garras. Autocentrante. Fundición. Centro cilíndrico según DIN 6350. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386). Es necesario contraplato.

Garras blandas Ø 160 mm	3442541	81€
Garras blandas Ø 200 mm	3442551	125€
CI3C Ø 250 mm No. 6	3442055	557€
CI3C Ø 315 mm No. 8	3442065	979€

Plato de 4 garras. Autocentrante. Acero. Centro cilíndrico según DIN 6350. Alta concentricidad (más precisa que DIN 6386). Es necesario contraplato.

Disponible hasta agotar existencias.

Plato de sujeción plano

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 170 mm para TU 2004V / TU 2304	3440295	47€
Ø 240 mm para TU 2406	3441352	58€
Ø 240 mm para TU 2506	3440552	62€
Ø 265 mm para TU 2807	3441452	74€
Ø 300 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 4	3442976	125€
Ø 320 mm A2-5	3442979	155€
Ø 330 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 5	3442978	145€
Ø 350 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 6	3442980	208€
Ø 480 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8	3442982	309€

RÖHM

	CÓDIGO	PRECIO
Ø 400 mm para D 420 y D 460	3444038	976€

Disponible hasta agotar existencias.

Contraplato

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Para el montaje de plato de garras. DIN ISO 702-2.



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 160 mm Camlock No. 4 Para plato 4 garras Ø 160 mm.	3441512	79€
Ø 200 mm Camlock No. 4 Para plato 4 garras Ø 200 mm.	3441513	99€
Ø 200 mm Camlock No. 5 Para plato 4 garras Ø 200 mm.	3441514	105€
Ø 200 mm Camlock Nr. 6 Para plato 4 garras Ø 200 mm.	3444012	159€
Ø 250 mm Camlock No. 6 Para plato Ø 250 mm.	3444013	169€
Ø 315 mm Camlock No. 8 Para plato 4 garras Ø 315 mm y plato 3 garras Ø 315 mm	3444041	189€
Ø 325 mm Camlock No. 8 Para plato 4 garras Ø 325 mm.	3444042	208€

Para el montaje de plato de garras.



	CÓDIGO	PRECIO
Ø 100 mm Cilíndrico. Para TU 2004V.	3440312	52€
Ø 125 mm Cónico. Para TU 2506 / TU 2807.	3441312	63€
Ø 125 mm Cilíndrico. Para TU 2406.	3440511	61€
Ø 125 mm Para TU 2304	3440313	61€
Ø 160 mm Cónico. Para TU 2807.	3441413	69€

Plato pinza portapinzas

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
ER 16 Ø 22 mm Cilíndrico. Para TU 1503V.	3440281	57€
ER 25 Ø 52 mm Cilíndrico. Para TU 2506 / TU 2807.	3441305	95€
ER 25 Ø 72 mm Cilíndrico. Para TU 2004V / TU 2304.	3440305	79€
ER 25 Ø 52 mm Cilíndrico. Para TU 2406.	3440505	79€
ER 32 Ø 52 mm Cónico. Para TU 2506 / TU 2807.	3441306	112€
ER 32 Cilíndrico. Para D 180 / D 210.	3440306	73€
ER 32 Ø 52 mm Cilíndrico. Para TU 2406. Requiere llave portapinzas código 3353307.	3440506	99€

Para pinzas tipo 5C/385E. Según DIN 6341. Con mandril según DIN ISO 702-2. Concentricidad 0,02 mm.



	CÓDIGO	PRECIO
5C - Camlock No. 4	3441554	649€
5C - Camlock No. 5	3441555	699€
5C - Camlock No. 6	3441556	709€
5C - Camlock No. 8	3441558	749€

Contrapunto giratorio

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Excentricidad radial máx. 0,006 mm.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 1 Velocidad máx. 5.000 rpm; máximo de carga radial 320 N.	3440701	52€
MT 2 Velocidad máx. 5.000 rpm; máximo de carga radial 400 N.	3440702	44€
MT 3 Velocidad máx. 4.500 rpm; máximo de carga radial 800 N.	3440703	49€
MT 4 Velocidad máx. 3.500 rpm; máximo de carga radial 1.250 N.	3440704	75€
MT 5 Velocidad máx. 3.000 rpm; máximo de carga radial 1.500 N.	3440705	75€
MT 6 Velocidad máx. 2.500 rpm; máximo de carga radial 1.800 N.	3440706	186€

Contrapunto giratorio

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con 7 puntas de recambio. Cuerpos de acero templado y rectificado. Rodamiento de agujas de precisión garantizado.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2	3440732	156€
MT 3	3440733	185€
MT 4	3440734	198€

Elemento antivibratorio

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Absorción de vibración y de impacto muy eficientes.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
SE 1	3381012	30€
SE 2	3381016	46€
SE 3	3381018	51€

Modelo	SE 1	SE 2	SE 3
Fresadoras	340 kg	460 kg	1.600 kg
Máquinas en general	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Rosca	M12	M16	M20
Ø base / altura	120 / 32 mm	160 / 35 mm	185 / 39 mm

Limitador de posición

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con ajuste fino.



	CÓDIGO	PRECIO
Para TH 3309	3441522	35€
Para TH 3610	3441523	35€
Para TH 46	3444022	67€
Para TH 56	3444023	79€

Pinza de sujeción

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

5C. Dispositivo universal.



	CÓDIGO	PRECIO
Para D 420 / TH 42	3441507	199€
Para D 460 / TH 46	3444006	215€*

* Disponible hasta agotar existencias.

Pinzas

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

SPZ - 5C. 17 piezas. 3/4/5/6/8/10/12/14/15/16/18/20/21/22/23/24/25 mm. Norma 385 E. Para dispositivo universal de pinza de sujeción.



CÓDIGO	PRECIO
3441509	229€

DIN 6499. En caja de metal.



	CÓDIGO	PRECIO
ER 16 12 piezas. 1 - 10 mm.	3440282	119€
ER 25 15 piezas. 1 - 16 mm.	3441109	178€
ER 32 18 piezas. 3 - 20 mm.	3441122	219€

Brocas mango cónico

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

HSS. 9 piezas.
14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm.



	CÓDIGO	PRECIO
MT 2	3051002	219€
MT 3	3051003	219€



Brocas centradoras

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

DIN 333 forma A. 10 piezas. 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm. Corte a la derecha de 120°. Ángulo de avellanado 60°. HSS de alta calidad para la tracción de fuerza hasta 750 N/mm².



CÓDIGO	PRECIO
3203010	37€

Portabrocas

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Automático con admisión directa.

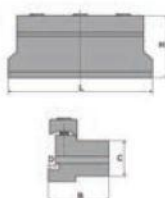


	CÓDIGO	PRECIO
MT 2, 1 - 16 mm; hasta 6.000 r.p.m.	3050571	95€
MT 2, 1 - 13 mm; hasta 8.000 r.p.m.	3050572	82€
MT 3, 1 - 16 mm; hasta 6.000 r.p.m.	3050573	94€
MT 4, 1 - 16 mm; hasta 6.000 r.p.m.	3050574	97€

Kit portaherramientas

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Kit compuesto de soporte + lamas de tronzado + cuchillas.



	CÓDIGO	PRECIO
16-05 Para TU 3008 / TH 3309 / TH 3610.	3440653	145€
20-05 Para TH 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56.	3440654	149€
25-05 Para TH 66 / TH 80.	3440655	155€

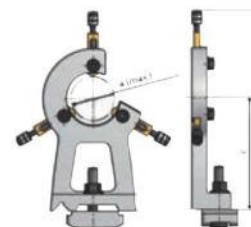
Sujeción	16-05	20-05	25-05
l x an x al	88 x 38 x 42 mm	88 x 38 x 43 mm	100 x 42 x 43.5 mm
C	16 mm	20 mm	25 mm
D	4 mm	5 mm	5 mm

Juego de 10 cuchillas de recambio.

	CÓDIGO	PRECIO
GTN 2	3440663	56€
GTN 3	3440664	56€
GTN 4	3440665	65€

Luneta fija

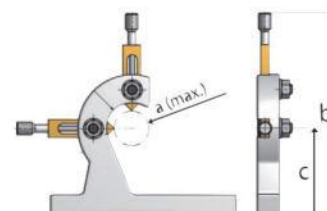
OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
Para TU 1503V a = Ø 40 mm; b = 145 mm; c = 70,5 mm	3440211	27€
Para TU 2004V a = Ø 50 mm; b = 200 mm; c = 100 mm	3440231	49€
Para Serie TU 2304 a = Ø 55 mm; b = 220 mm; c = 115 mm	3440361	60€
Para Serie TU 2406 / TU 2506 a = Ø 50 mm; b = 245 mm; c = 125 mm	3441315	67€
Para Serie TU 2807 a = Ø 55 mm; b = 250 mm; c = 140 mm	3441415	82€
Para Serie TU 3008 a = Ø 60 mm; b = 260 mm; c = 157 mm	3441461	86€

Luneta móvil

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



	CÓDIGO	PRECIO
Para TU 1503V a = Ø 45 mm; b = 155 mm; c = 76 mm	3440210	22€
Para D 140 x 250 Vario a = Ø 45 mm; b = 155 mm; c = 76 mm	3440283	18€*
Para TU 2004V a = Ø 40 mm; b = 195 mm; c = 100 mm	3440230	42€
Para Serie TU 2304 a = Ø 34 mm; b = 200 mm; c = 97 mm	3440360	57€
Para D 210 x 400 a = Ø 34 mm; b = 200 mm; c = 86 mm	3440310	48€
Para Serie TU 2406 / TU 2506 a = Ø 34 mm; b = 220 mm; c = 107 mm	3441310	67€
Para Serie TU 2807 a = Ø 56 mm; b = 250 mm; c = 130 mm	3441410	78€
Para Serie TU 3008 a = Ø 60 mm; b = Ø 255 mm; c = 151 mm	3441460	83€

* Disponible hasta agotar existencias.

Cuchillas HM

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



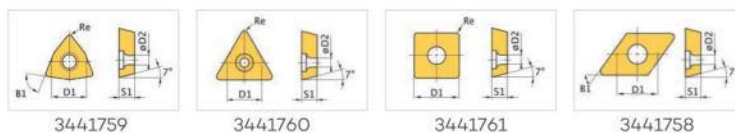
Cuadradillo 8 mm

CÓDIGO	PRECIO
3441662	84€

Cuchilla		ISO		h1
1	SWGC	L0808	D05	8 mm
2	SSDC	N0808	D06	8 mm
3	SWGC	R0808	D05	8 mm
4	STGC	R0808	D09	8 mm
5	SDJC	R0808	D07	8 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-3	WCMT050308	7,94	3,2	80°	3,18	0,8	3441759	29€
2	SCMT060204	6,35	2,8	90°	2,38	0,4	3441761	25€
4	TCMT090204	5,56	2,5	60°	2,38	0,4	3441760	25€
5	DCMT070204	6,35	2,8	55°	2,38	0,4	3441758	25€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



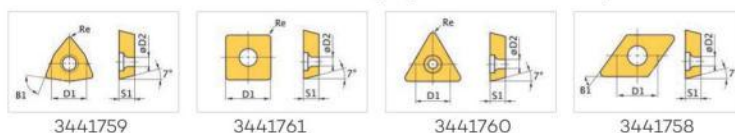
Cuadradillo 10 mm

CÓDIGO	PRECIO
3441664	95€

Cuchilla		ISO		h1
1	SWGC	L1010	E05	10 mm
2	SSDC	N1010	E06	10 mm
3	SWGC	R1010	E05	10 mm
4	STGC	R1010	E09	10 mm
5	SDJC	R1010	E07	10 mm

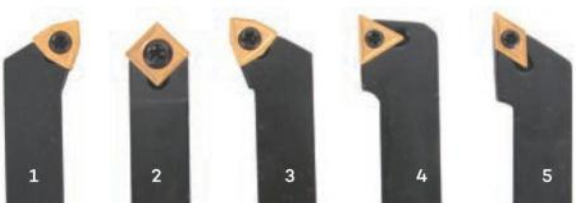


TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-3	WCMT050308	7,94	3,2	80°	3,18	0,8	3441759	29€
2	SCMT060204	6,35	2,8	90°	2,38	0,4	3441761	25€
4	TCMT090204	5,56	2,5	60°	2,38	0,4	3441760	25€
5	DCMT070204	6,35	2,8	55°	2,38	0,4	3441758	25€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



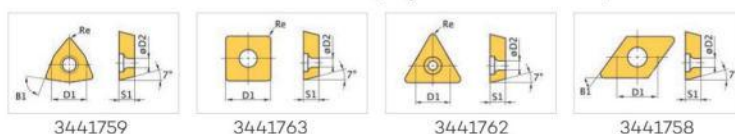
Cuadradillo 12 mm

CÓDIGO	PRECIO
3441666	102€

Cuchilla		ISO		h1
1	SWGC	L1212	H 05	12 mm
2	SSDC	N1212	H 09	12 mm
3	SWGC	R1212	H 05	12 mm
4	STGC	R1212	H 11	12 mm
5	SDJC	R1212	H 07	12 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-3	WCMT050308	7,94	3,2	80°	3,18	0,8	3441759	29€
2	SCMT09T304	6,35	2,8	90°	2,38	0,4	3441763	29€
4	TCMT110204	6,35	2,8	60°	2,38	0,4	3441762	25€
5	DCMT070204	6,35	2,8	55°	2,38	0,4	3441758	25€

Cuchillas HM

OPTIMUM[®]
MACHINEN - GERMANY

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.

Made in
Germany



CÓDIGO

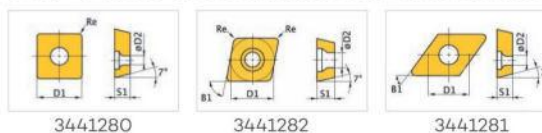
PRECIO

Cuadradillo 12 mm **3441212** **345€**

Cuchilla		ISO		h1
1	SSSC	R1212	J09	12 mm
2	SCLC	R1212	J09	12 mm
3	SDNC	N1212	J11	12 mm
4	SDJC	R1212	J11	12 mm
5	SDJC	L1212	J11	12 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1	SCMT09T304	9,525	4,4	90°	3,97	0,4	3441280	55€
2	CCMT09T304	9,525	4,4	80°	3,97	0,4	3441282	55€
3-4-5	DCMT11T304	9,525	4,4	55°	3,97	0,4	3441281	55€

Cuchillas individuales	CÓDIGO	PRECIO
1 SSSC R1212J09	3441220	73€
2 SCLC R1212J09	3441221	73€
3 SDNC N1212 J11	3441222	00€
4 SDJC R1212J11	3441223	73€
5 SDJC L1212J11	3441224	73€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.

Made in
Germany



CÓDIGO

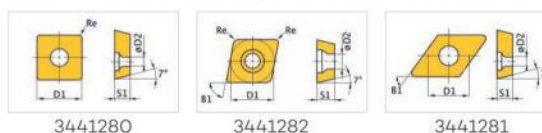
PRECIO

Cuadradillo 16 mm **3441216** **355€**

Cuchilla		ISO		h1
1	SSSC	R1616	J09	16 mm
2	SCLC	R1616	J09	16 mm
3	SDNC	N1616	J11	16 mm
4	SDJC	R1616	J11	16 mm
5	SDJC	L1616	J11	16 mm



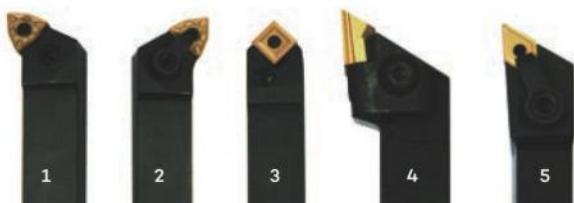
TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1	SCMT09T304	9,525	4,4	90°	3,97	0,4	3441280	55€
2	CCMT09T304	9,525	4,4	80°	3,97	0,4	3441282	55€
3-4-5	DCMT11T304	9,525	4,4	55°	3,97	0,4	3441281	55€

Cuchillas individuales	CÓDIGO	PRECIO
1 SSSC R1616J09	3441230	75€
2 SCLC R1616J09	3441231	75€
3 SDNC N1616J11	3441232	75€
4 SDJC R1616J11	3441233	75€
5 SDJC L1616J11	3441234	75€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



CÓDIGO

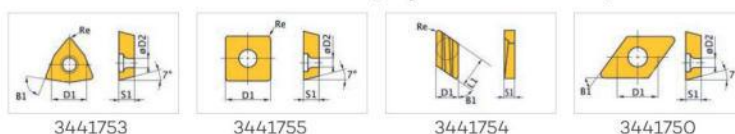
PRECIO

Cuadradillo 16 mm **3441668** **168€**

Cuchilla		ISO		h1
1	PWLN	R1616	HO6	16 mm
2	PWLN	L1616	HO6	16 mm
3	PSDNN	1616	HO9	16 mm
4	CKJN	R1616	H16	16 mm
5	MDJN	R1616	H11	16 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-2	WNMG060408	9,252	3,81	80°	4,76	0,8	3441753	31€
3	SNMG090304	9,252	3,81	90°	3,18	0,4	3441755	29€
4	KNUX160405R	9,252	—	55°	4,76	0,5	3441754	37€
5	DNMG110408	9,525	3,81	55°	4,76	0,8	3441750	42€

Cuchillas HM

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



Cuadradillo 16 mm

CÓDIGO	PRECIO
3441610	159€

Cuchilla		ISO		h1
1	MVJNR	1616	H16	16 mm
2	MVVNN	1616	H16	16 mm
3	PRANN	1616	H10	16 mm
4	PRGNR	1616	H10	16 mm
5	SER	1616	H16	16 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-2	VNMG160408	9,525	3,81	35°	4,76	0,8	3441701	39€
3-4	RNMM1003MO	10	3,6	—	3,97	—	3441702	33€
5	16ER AG60	16	3,95	60°	3,65	—	3441703	55€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



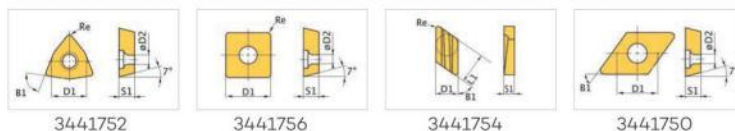
Cuadradillo 20 mm

CÓDIGO	PRECIO
3441670	185€

Cuchilla		ISO		h1
1	PWLN	R2020	K08	20 mm
2	PWLN	L2020	K08	20 mm
3	PSDN	N2020	K12	20 mm
4	CKJN	R2020	K16	20 mm
5	MDJN	R2020	K11	20 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-2	WNMG080408	12,7	5,16	80°	4,76	0,8	3441752	40€
3	SNMG120408	12,7	5,16	90°	4,76	0,8	3441756	43€
4	KNUX160405R	9,252	—	55°	4,76	0,5	3441754	37€
5	DNMG110408	9,525	3,81	55°	4,76	0,8	3441750	42€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



Cuadradillo 20 mm

CÓDIGO	PRECIO
3441617	175€

Cuchilla		ISO		h1
1	SER	2020	K16	20 mm
2	PRGNR	2020	K10	20 mm
3	PRANN	2020	K10	20 mm
4	MVVNN	2020	K16	20 mm
5	MVJNR	2020	K16	20 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1	16ER AG60	16	3,95	60°	3,65	—	3441703	55€
2-3	RNMM1003MO	10	3,6	—	3,97	—	3441702	33€
4-5	VNMG160408	9,525	3,81	35°	4,76	0,8	3441701	39€

Cuchillas HM

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.

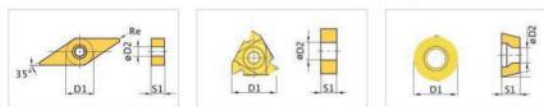


	CÓDIGO	PRECIO
Cuadradillo 25 mm	3441623	219€

Cuchilla		ISO		h1
1	MVVN	N2525	M16	25 mm
2	SE	R2525	M16	25 mm
3	PRGN	R2525	M12	25 mm
4	PRAN	N2525	M16	25 mm
5	MVJN	R2525	M16	25 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-2	VNMG160408	9,525	3,81	35°	4,76	0,8	3441701	39€
3	16ER AG60	16	3,95	60°	3,65	—	3441703	55€
4	RNMG1204MO	12	4,75	R	5,1	—	3441705	29€
5	RNMG1605MO	16	5,4	R	6,3	—	3441704	51€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.

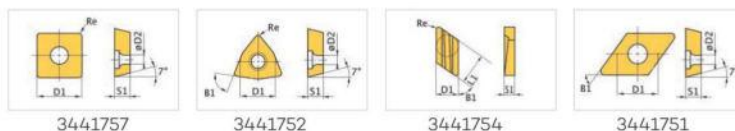


	CÓDIGO	PRECIO
Cuadradillo 25 mm	3441672	229€

Cuchilla		ISO		h1
1	PWLN	L2525	M08	25 mm
2	PSDN	N2525	M15	25 mm
3	PWLN	R2525	M08	25 mm
4	CKJNR	R2525	M16	25 mm
5	MDJN	R2525	M15	25 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-2	WNMG080408	9,252	3,81	80°	4,76	0,8	3441752	40€
3	SCMG150608	15,875	6,35	90°	6,35	0,8	3441757	69€
4	KNUX160405R	9,252	—	55°	4,76	0,5	3441754	37€
5	DNMG150408	12,7	5,16	55°	4,76	0,8	3441751	42€

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.

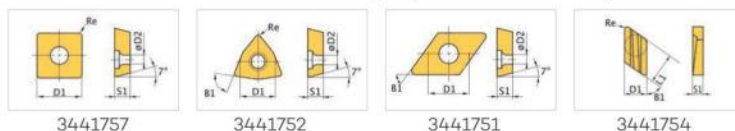


	CÓDIGO	PRECIO
Cuadradillo 32 mm	3441674	289€

Cuchilla		ISO		h1
1	PWLN	L3232	P08	32 mm
2	PSDN	N3232	P15	32 mm
3	PWLN	R3232	P08	32 mm
4	CKJN	R3232	P16	32 mm
5	MDJN	R3232	P15	32 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



Nº	ISO	D1	D2	B1	S1	Re	CÓDIGO	PRECIO
1-3	WNMG080408	9,252	3,81	80°	4,76	0,8	3441752	40€
2	SCMG150608	15,875	6,35	90°	6,35	0,8	3441757	69€
4	KNUX160405R	9,252	—	55°	4,76	0,5	3441754	37€
5	DNMG150408	12,7	5,16	55°	4,76	0,8	3441751	42€

Cuchillas HM para interior

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Juego de 3 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



	CÓDIGO	PRECIO
10 mm	3441640	71€

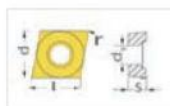
Cuchilla			
1	S10K	SCFCR	06
2	S10K	STFCR	11
3	S10K	SDQCR	07

	CÓDIGO	PRECIO
12 mm	3441641	75€

Cuchilla			
1	S12M	SCFCR	06
2	S12M	SDQCR	07
3	S12M	STFCR	11



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



3441164



3441163



3441166

Nº	ISO		l	s	R	d	d1	CÓDIGO	PRECIO
1	CCMT060204	C/80°	6,35	2,60	0,40	6,35	2,70	3441164	69€
2	TCMT110204	T/60°	10,84	2,53	0,40	9,1	2,70	3441163	26€
3	DCMT070204	D/55°	7,30	2,53	0,40	6,35	2,70	3441166	83€

Cuchillas HM para rosca interior

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Juego de 5 unidades. Con placas intercambiables TCT. Recubiertas de titanio. En caja de aluminio.



	CÓDIGO	PRECIO
8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm	3441650	169€

Cuchilla		ISO	d
1	S10K	SIR 0008 H08	8 mm
2	S10K	SIR 0010 K11	10 mm
3	S10K	SIR 0012 M11	12 mm
4	S10K	SIR 0016 P16	16 mm
5	S10K	SIR 0020 S16	20 mm



TCT - Placas intercambiables (caja de 5 unidades).



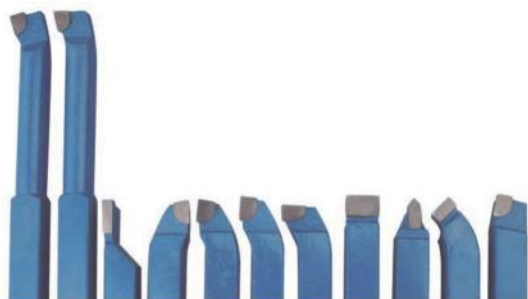
3441725 - 3441726 - 3441727

Nº	ISO		l	s	R	d	d1	CÓDIGO	PRECIO
1	08IR A60	60°IR	8	2,22	4,76	2,5	M10	3441725	80€
2-3	11IR A60	60°IR	11	3,22	6,35	3,0	M12	3441726	54€
4-5	16IR A60	60°IR	16	3,65	9,5	3,95	M16	3441727	54€

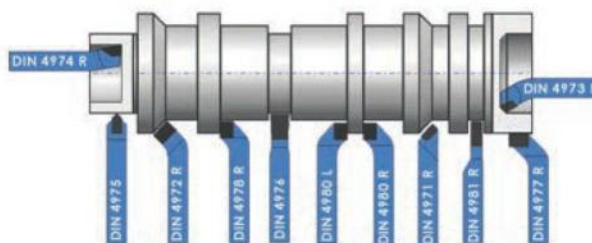
Cuchillas HM con placas soldadas

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Juego de 11 unidades. Con placas HM metal duro. En caja de madera.



	CÓDIGO	PRECIO
8 mm	3441601	34€
10 mm	3441602	44€
12 mm	3441603	61€
16 mm	3441604	86€



Cuchillas HM individuales

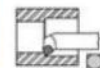


Cuchillas de torno con placa de corte soldada de metal duro.



Cuchilla P30. Para acero. DIN 4972. Derecha. ISO 2.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
10 x 10 x 90	344497210	6,20€
12 x 12 x 100	344497212	9,50€
16 x 16 x 110	344497216	11,50€
20 x 20 x 125	344497220	16,40€
25 x 25 x 140	344497225	18,10€



Cuchilla P30. Para acero. DIN 4973. Derecha. ISO 8.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
12 x 12 x 180	344497312	8€
16 x 16 x 210	344497316	12€
20 x 20 x 250	344497320	15,40€
25 x 25 x 300	344497325	25€



Cuchilla P30. Para acero. DIN 4976. Derecha. ISO 4.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
16 x 16 x 110	344497616	10,30€
20 x 20 x 125	344497620	16,50€



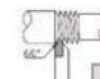
Cuchilla P30. Para acero. DIN 4974. Derecha. ISO 9.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
10 x 10 x 150	344497410	6,50€
12 x 12 x 180	344497412	8€
16 x 16 x 210	344497416	12€
20 x 20 x 250	344497420	16,40€
25 x 25 x 300	344497425	25€



Cuchilla P30. Para acero. DIN 4980. Derecha. ISO 6.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
10 x 10 x 90	344498010	4,20€
12 x 12 x 100	344498012	5,25€
16 x 16 x 110	344498016	8,80€
20 x 20 x 125	344498020	10,70€
25 x 25 x 140	344498025	13,10€



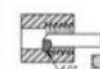
Cuchilla P30. Para acero. DIN 282 rosca exterior. Rosca exterior 60°.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
12 x 12 x 100	344028212	6,40€
16 x 16 x 110	344028216	10,10€
20 x 20 x 125	344028220	11,30€
25 x 25 x 140	344028225	13,90€



Cuchilla P30. Para acero. DIN 4981. Derecha. ISO 7.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
8 x 12 x 100	344498108	4,60€
10 x 16 x 110	344498110	5,10€
12 x 20 x 125	344498112	6,40€
16 x 25 x 140	344498116	10,80€



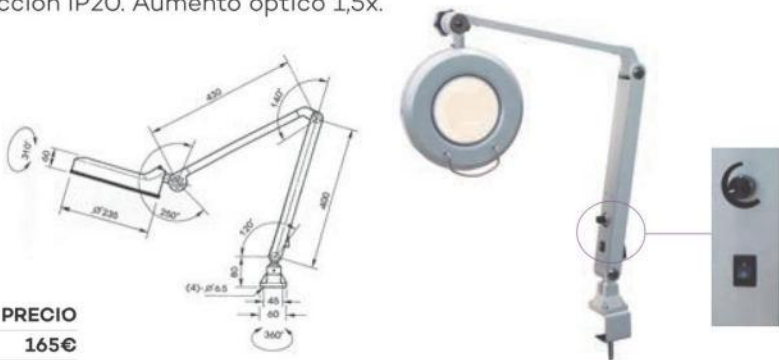
Cuchilla P30. Para acero. DIN 283 rosca interior. Rosca interior 60°.

MEDIDA	CÓDIGO	PRECIO
12 x 12 x 160	344028312	7,50€
16 x 16 x 180	344028316	11,80€
20 x 20 x 210	344028320	15€
25 x 25 x 250	344028325	22,50€

Lámpara LED

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Con lupa de Ø 125 mm. Conexión eléctrica 14 W. Luminosidad 2.200 Lm. Intensidad de luz variable 10-100%. Luz antirreflejos. Brazo articulado de 830 mm. Protección IP20. Aumento óptico 1,5x.

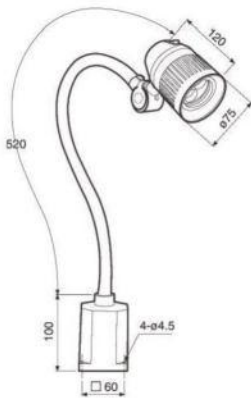
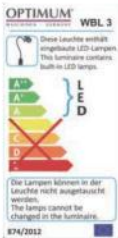


MODELO	CÓDIGO	PRECIO
MBLV	3351090	165€

Conexión eléctrica 3 x 1 W LED. Luminosidad 480 Lm. Temperatura 5.700 K ±5%. Longitud brazo 520 mm. Protección IP20. Base magnética.

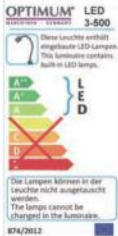


Cabeza articulada



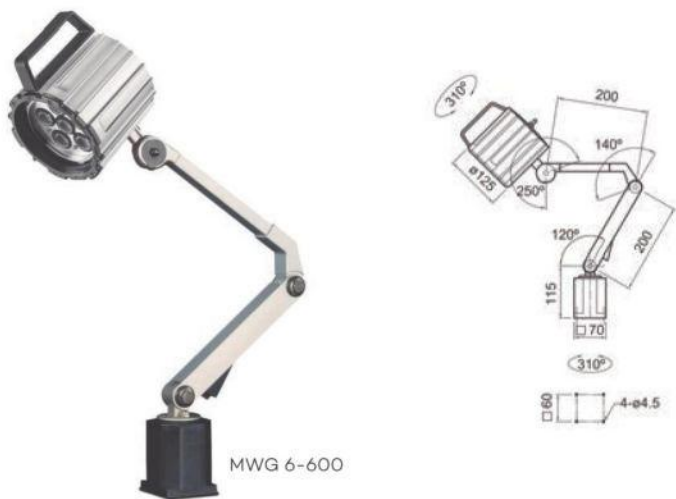
MODELO	CÓDIGO	PRECIO
WBL 3	3351062	114€

Conexión eléctrica 3 x 1 W LED. Temperatura 4.000 - 6.000 K. Protección IP64. Vida útil 60.000 h. Longitud del cable 1,2 m. Ahorro de energía, de larga duración.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
LED 3-500	3351010	110€

Conexión eléctrica 6 x 2 W LED. Luminosidad 1.020 Lm. Temperatura 5.700 K ±5%. Cuerpo de aluminio y cabezal articulado. Tecnología LED de última generación. Vida útil 60.000 h. Ángulo de incidencia 60°. Montada en soporte giratorio 310°. Protección IP65 clase I (con conexión PE).



MWG 6-600

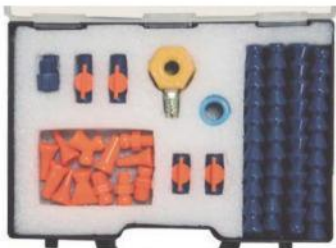


MWG 6-720

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
MWG 6-600	3351052	160€
MWG 6-720	3351053	202€

Kit sistema refrigerante

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



DESCRIPCIÓN	ROSCA	CÓDIGO	PRECIO
Equipo básico mangueras refrigerante 1/4" - N° 1			
8 piezas Manguera articulada 150 mm			
2 piezas Boquilla redonda 1/16" / 1/8" / 1/4"			
2 piezas Acoplamiento NPT 1/4" y 1/8"			
1 pieza Boquilla plana	1/4"	3356704	69€
1 pieza Distribuidor forma Y			
2 piezas Válvula de cierre interior y exterior			
2 piezas Válvula de cierre interior - 1/4"			
2 piezas Extensión NPT			
1 pieza Base magnética, 1 pieza. Sellado flexible			



Equipo básico mangueras refrigerante 1/4" - N° 2			
6 piezas Manguera articulada 150 mm			
2 piezas Boquilla redonda 1/16" / 1/8" / 1/4"			
2 piezas Acoplamiento NPT de 1/4" y 1/8"			
5 piezas Boquilla plana	1/4"	3356705	69€
4 piezas Boquilla de 90°			
1 pieza Distribuidor forma Y			
1 pieza Válvula de cierre interior y exterior			
1 pieza Válvula de cierre interior - 1/4"			
1 pieza Soporte grip			



Equipo básico mangueras refrigerante 1/2" - N° 1			
6 piezas Manguera articulada 150 mm			
2 piezas Boquilla redonda 1/2" / 3/8" / 1/4"			
2 piezas Acoplamiento NPT de 1/4" y 1/2"			
1 pieza Boquilla plana,			
3 piezas Boquilla redonda de 90° 1/2" / 3/8" / 1/4",	1/2"	3356800	79€
1 pieza Distribuidor forma Y			
1 pieza Válvula de cierre interior y exterior			
1 pieza Válvula de cierre, interior - 1/2"			
1 pieza Soporte grip			

Sistema refrigerante

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Elevación máx. 2,5 m. Cantidad extraída 8 l/min. Con interruptor/enchufe combinado con inversor de fase. Capacidad del depósito 11 l. Fijación de la manguera de refrigeración con base magnética. Incluye depósito, tubo flexible y manguera. Dimensiones (l x an x al): 370 x 245 x 170 mm.



	CÓDIGO	PRECIO
230 V / 1 ph	3351999	175€
400 V / 3 ph	3351998	243€

Tubo flexible

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Base magnética con fuerza de sujeción de 50 kg. 2 mangueras de plástico. Longitud de los tubos 335 mm. Conexión de manguera de 6 mm. Mangueras de refrigerante de 1/4".



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
KMS 2	3356660	57€

Pulverizador

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con base magnética. Medidas de la base (l x an x al): 62 x 50 x 55 mm. Fuerza de adhesión 75 kg. Tubo flexible de 500 mm.

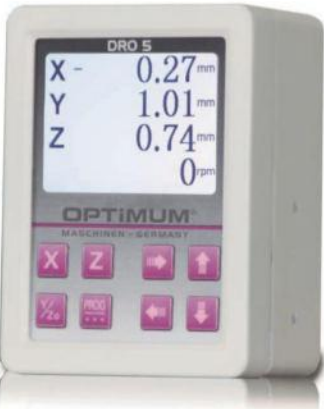


MODELO	CÓDIGO	PRECIO
MMC1	3356663	155€

DRO 5

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

De 3 ejes con pantalla de velocidad. Para fresadoras (X-Y-Z) y tornos (X, Z, ZO). Carcasa de aluminio, medidor de posición e indicador de velocidad de rotación, 3 entradas, pantalla LCD de 4 líneas, programación frontal. Dimensiones (l x an x al): 98 x 65 x 134 mm.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
DRO 5	3383975	649€
Montaje en fábrica	9000420	450€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banda magnética 1.100 mm longitud	3383978	43€
Banda magnética 2.000 mm longitud	3383979	75€

INCLUYE DE SERIE

Longitud del cable del sensor de velocidad 5 m, 3 unidades de sensores magnéticos (no incluye banda magnética), longitud del cable de alimentación 6 m, placa magnética.

DPA 21 | 22

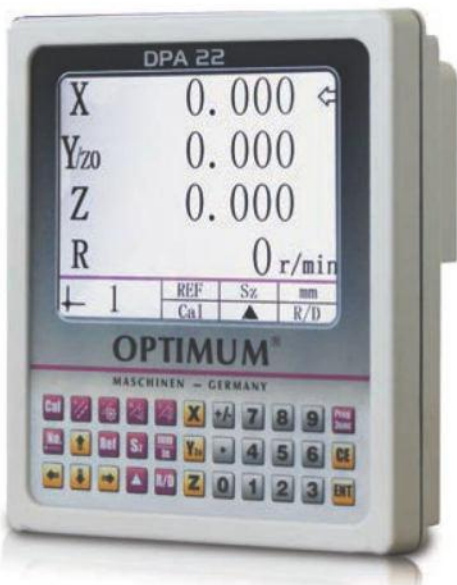
OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

El indicador digital de posición para 3 ejes con visualización de velocidad es versátil y un verdadero apoyo para el usuario, ya que aumenta considerablemente la precisión y la productividad. Para ejes X, Y/ZO, Z con pantalla de 8 dígitos cada una. Dimensiones (l x an x al): 230 x 80 x 260 mm. Peso: 2 kg.

- Teclado de membrana de fácil uso, protegido contra el agua y con acabado anti-reflejos.
- Gran precisión de trabajo. Margen de error reducido.
- Entrada gráfica para programación en ciclo.
- 3 entradas de medidas evaluables con 7 memorias de corrección para herramientas cada una.



DPA 21 con pantalla LED



DPA 22 con pantalla LCD



Activador de lectura

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banda magnética 1.100 mm longitud	3383978	43€
Banda magnética 2.000 mm longitud	3383979	75€
Activador de lectura Para la banda magnética (1 por eje).	3383934	210€

INCLUYE DE SERIE

Sensor de velocidad, fijación, fuente de alimentación 24 V.

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
DPA 21 (LED)	3384020	520€
DPA 22 (LCD)	3384022	947€*
Montaje en fábrica	9000420	450€

* Disponible hasta agotar existencias.

Regla de posición

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sistemas de medición completamente blindados con varilla con medición de vidrio de máxima precisión. Resolución 5 µm. Precisión ± 0,003 mm. Sensor con rodamientos de bolas de miniatura y conectado con enchufe rápido al indicador digital de posición. Protegida del polvo, virutas y salpicaduras de agua mediante protector de goma. Cable de conexión de 3 m de longitud, 4 m a partir de ML 620. Sin montaje.



MODELO	CÓDIGO	PRECIO	MODELO	CÓDIGO	PRECIO
ML 80 mm	3384108	356€	ML 720 mm	3384172	345€
ML 100 mm	3384110	250€	ML 770 mm	3384177	375€
ML 120 mm	3384112	250€	ML 820 mm	3384182	360€
ML 170 mm	3384117	250€	ML 870 mm	3384187	365€
ML 220 mm	3384122	250€	ML 920 mm	3384192	375€
ML 270 mm	3384127	255€	ML 970 mm	3384197	385€
ML 320 mm	3384132	265€	ML 1020 mm	3384202	415€
ML 370 mm	3384137	275€	ML 1250 mm	3384225	640€
ML 420 mm	3384142	295€	ML 1400 mm	3384240	790€
ML 470 mm	3384147	300€	ML 1520 mm	3384252	850€
ML 520 mm	3384152	320€	ML 1670 mm	3384267	1.000€
ML 570 mm	3384157	330€	ML 1940 mm	3384294	1.080€
ML 620 mm	3384162	335€	ML 2010 mm	3384295	1.190€
ML 670 mm	3384167	340€	ML 3000 mm	3384300	1.890€

Soporte magnético

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Columna Ø 12 x 181 mm.
Brazo Ø 10 x 160 mm.
Pie 50 x 62 x 55 mm.
Resistente hasta 50 kg.



CÓDIGO	PRECIO
3356650	36€

Nivel de burbuja

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con base prismática para nivelar superficies horizontales y árboles. Con burbuja transversal y empuñadura termoprotectora. DIN 2276 Forma B.



DIMENSIONES	PRECISIÓN	CÓDIGO	PRECIO
200 x 46 x 46 mm	0,02 mm/m	3385064	147€

Reloj comparador

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Precisión según DIN 878. Graduación 0,01 mm.
Alcance de medición 10 mm.



CÓDIGO	PRECIO
3385090	37€

Chapa de superficie

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

De precisión. Fabricado en mármol de granito. 7 µ. Resistencia a presión 250-260 N/mm². DIN 876/0. Anti-corrosivo. Estabilidad térmica y dinámica.



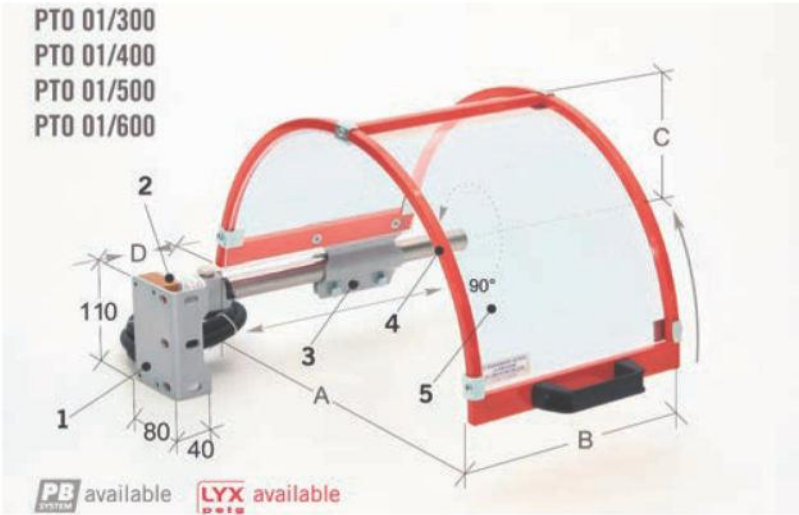
LARGO x ANCHO x ALTO	CÓDIGO	PRECIO
630 x 400 x 100 mm	3385060	390€

Para plato de torno horizontal

Protector clásico equipado con una pantalla con estructura de acero. El único que se puede colocar con la pantalla cerca del cabezal de la máquina.

- Protege al operador del contacto directo con la parte superior del plato de garras y de la proyección del líquido refrigerante.
- Su diseño permite un posicionamiento de la pantalla completamente cerca de la cabeza del torno, para evitar interferencias con el área de trabajo - Anclado frontal y lateralmente a la base.
- Completo con micro interruptor de seguridad.

1. Instalación de anclaje frontal y lateral.
2. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación de 90° - con 2 contactos NC.
3. Brida de sujeción de protección regulable en la barra de accionamiento del micro. se adapta a distintas posiciones en el plato de garras).
4. Protector transparente de policarbonato a prueba de golpes y material resistente al aceite.



Modelo	PTO 01/300	PTO 01/400	PTO 01/500	PTO 01/600
Código	3401300	3401400	3401500	3401600
A	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
B	200 mm	235 mm	235 mm	235 mm
C	180 mm	230 mm	280 mm	330 mm
D	0 - 215 mm	0 - 150 mm	0 - 150 mm	0 - 150 mm
PRECIO	321€	336€	350€	368€

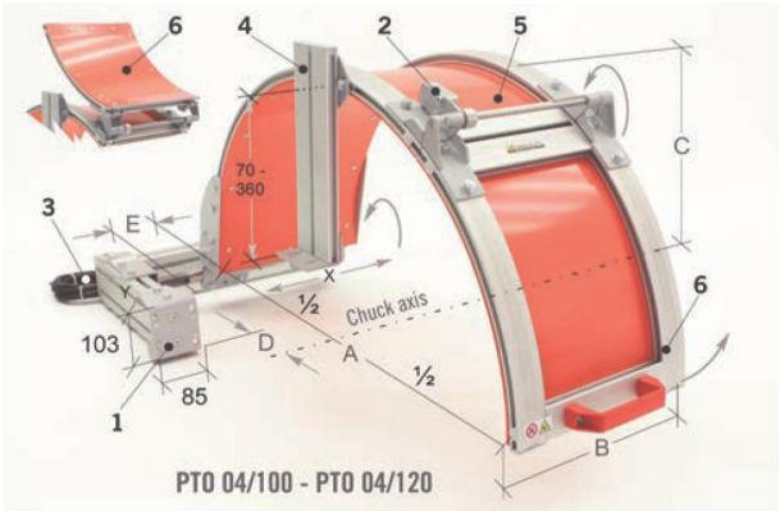


Para plato de torno

Muy robusto, fabricado para mandriles de hasta Ø 1000 mm. Equipado con una pantalla que se puede abrir total o parcialmente.

- Equipado con estructura de acero. Posicionable cerca del cabezal de la máquina.
- Protege al operador del contacto directo con el plato de garras del torno y de la proyección del refrigerante. Rail frontal con retardo acoplable en la base.
- Equipado con estructura semicircular, ajustable cerca del cabezal de la máquina.
- Completo con microinterruptor de seguridad.

1. Instalación de anclaje frontal y lateral.
2. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación de 90° - n.2 contactos NC.
3. Brida de sujeción de protección regulable en la barra de accionamiento del micro. se adapta a distintas posiciones en el plato de garras).
4. Estructura del protector en acero tubular.



Modelo	PTO 04/100	PTO 04/120
Código	3404100	3404120
A	1.000 mm	1.200 mm
B	350 mm	350 mm
C	500 mm	600 mm
D	265 - 475 mm	365 - 575 mm
E	5 - 70 mm	5 - 70 mm
PRECIO	1.064€	1.125€

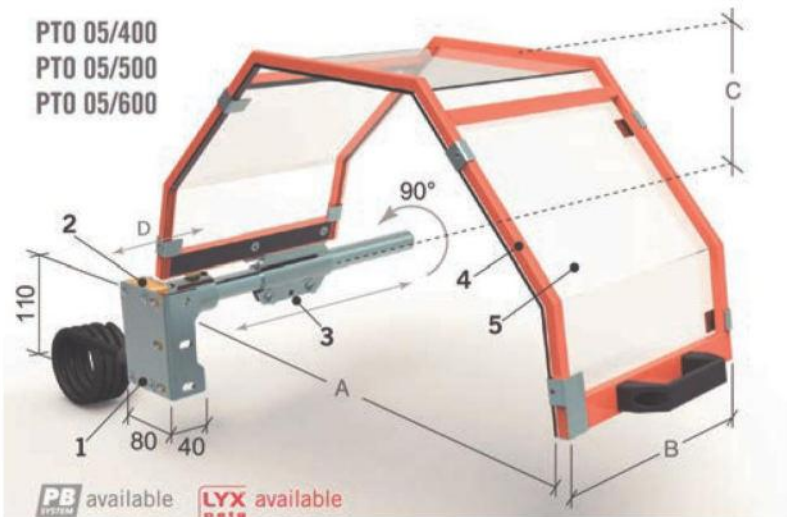


Para plato de torno

Protector con pantalla y estructura con marco de acero tubular.
Posicionable cerca del cabezal de la máquina.

- El protector, doblado a 100°, lo hace particularmente adecuado para tornos pequeños.
- Protege al operador del contacto directo con el plato de garras y de la proyección de lubricante-refrigerante.
- Se puede instalar en la base superior, frontal y lateralmente.
- Equipado con protector, ajustable cerca del cabezal de la máquina.
- Completo con microinterruptor de seguridad.

1. Instalación de anclaje frontal y lateral.
2. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación de 90° - n.2 contactos NC.
3. Brida de sujeción de protección regulable en la barra de accionamiento del micro. Se adapta a distintas posiciones en el plato de garras).
4. Estructura del protector en acero tubular.
5. El protector está fabricado en material plástico resistente a los golpes y al aceite.



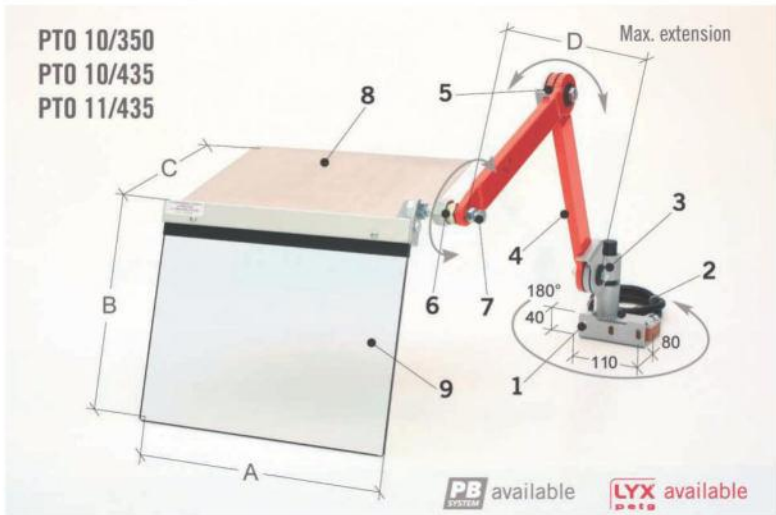
Modelo	PTO 05/400	PTO 05/500	PTO 05/600
Código	3421400	3405500	3405600
A	400 mm	500 mm	600 mm
B	235 mm	235 mm	235 mm
C	230 mm	280 mm	330 mm
D	0 - 150 mm	0 - 150 mm	0 - 150 mm
PRECIO	348€	356€	377€

Para carro de torno

Elemento multiajustable específico para instalar en el carro longitudinal. Combinado con la protección de seguridad del mandril. Ofrece una gran protección al operario.

- Protege al operario del contacto directo con los elementos giratorios del mandril, de la proyección de virutas y de los lubricantes-refrigerantes.
- Se une detrás del carro longitudinal. La pantalla se apoya en brazos articulados gracias a la articulación de rótula, es totalmente ajustable y tiene un separador anti virutas.
- Completa con microinterruptor de seguridad.
- PTO 11/435 está provista de un brazo articulado con tres elementos.

1. Estribo de anclaje frontal y lateral.
2. Caja principal de interruptor de seguridad 90° rotación. n. 2 contactos NC.
3. Mordaza de ajuste horizontal.
4. Brazos articulados en acero tubular.
5. Articulación de fricción con disco de fricción.
6. Articulación de rótula para la orientación de la pantalla.
7. Tornillos de liberación de la articulación de rótula.
8. Separador antivirutas superior.



Modelo	PTO 10/350	PTO 10/435	PTO 11/435
Código	3410350	3410435	3411435
A	350 mm	400 mm	400 mm
B	300 mm	350 mm	350 mm
C	280 mm	310 mm	310 mm
D	550 mm	550 mm	800 mm
PRECIO	450€	462€	554€



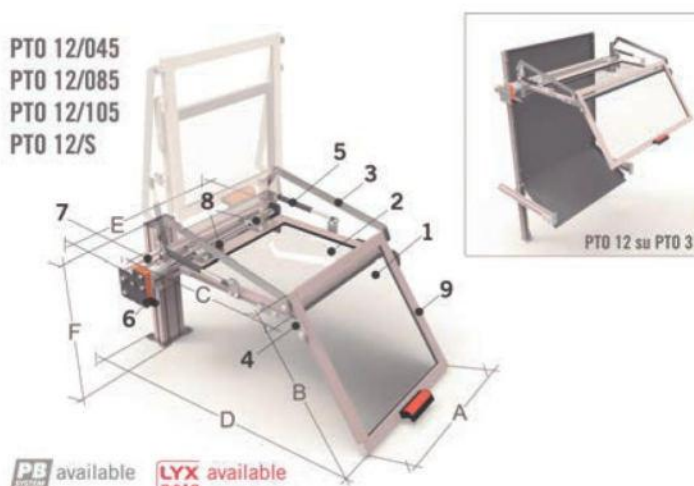
Deslizante vertical para torno

Para carro de torno paralelo. Es un elemento fabricado para la protección del operador durante los trabajos de mecanizado. Apertura vertical con resortes de gas para facilitar la elevación de la protección.

- Gracias a sus soportes de anclaje ajustable, el protector para el carro del torno paralelo se puede anclar detrás del carro longitudinal o directamente sobre él.
- La pantalla está formada por dos partes articuladas que se abren verticalmente, liberando completamente el acceso a la torreta de herramientas.
- Importante:** en caso de instalación en la protección trasera PTO31, especifique el código completo.

1. Protector frontal en policarbonato a prueba de golpes y aceite.
2. Protector superior en policarbonato a prueba de golpes y aceite.
3. Protector apoyado el soportes de aluminio.
4. Soporte para rotación del protector frontal.
5. Sustentado con resorte de gas.
6. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación de 90° - n.2 contactos NC.
7. Perfil estructural completo con soportes de anclaje.
8. Pinzas para la conexión de conjunto blindaje y microinterruptor.
9. Base de anclaje ajustable.

PTO 12/045
PTO 12/085
PTO 12/105
PTO 12/S



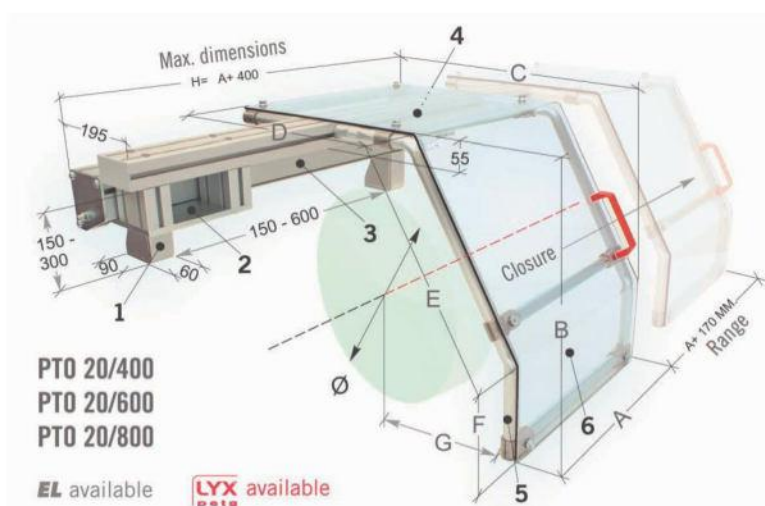
Modelo	PTO 12/085	PTO 12/105
Código	3412106	3412105
A	850 mm	1.050 mm
B	450 mm	450 mm
C	400 mm	400 mm
D	760 mm	400 mm
E	1.030 mm	1.230 mm
F	500 mm	500 mm
PRECIO	1.308€	1.355€

Deslizante para torno de grandes dimensiones

Diseñado para ser fijado en el cabezal de la máquina y en la base, haciendo que toda la estructura del protector sea estable.

- Equipado con cuatro puntos de anclaje en el cabezal.
- El protector deslizante tiene una amplia fabricación visual con un material especial, adecuado para ser utilizado como resguardo de seguridad.
- Completo con microinterruptor de seguridad.
- La estructura se puede personalizar para platos de garras mucho más grandes.

1. Estructura de soporte con guías de acero.
2. Carro deslizante con rodamientos.
3. Doble guía de acero para el deslizamiento del carro.
4. Microinterruptor con enclavamiento.
5. Estructura de aluminio extraíble.
6. Protección de chapa de acero.
7. Protección transparente de policarbonato.



Modelo	PTO 20/600	PTO 20/800
Código	3420600	3420800
Ø	600 - 700 mm	800 - 900 mm
A	450 mm	450 mm
B	520 mm	640 mm
C	855 mm	1.065 mm
D	640 mm	800 mm
E	430 mm	530 mm
F	150 mm	180 mm
G	320 - 740 mm	370 - 950 mm
PRECIO	1.315€	1.389€

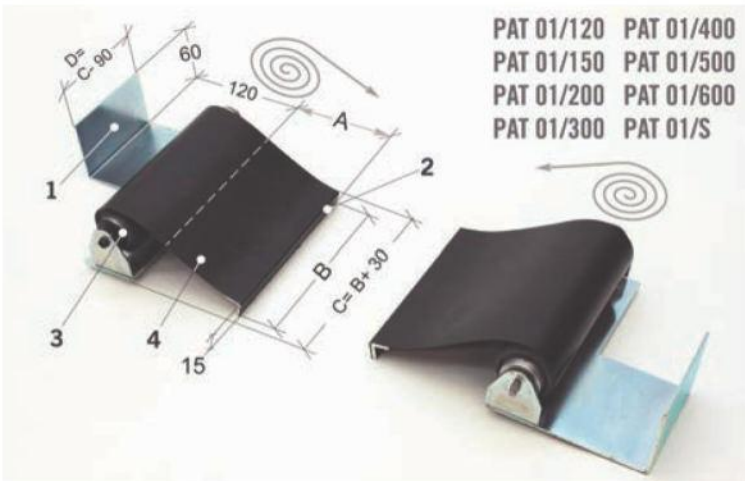


Enrollable para barra de avance del carro

Fabricado en dos unidades de rollos automáticos, con material resistente al desgarrar y al aceite. Diseñado para proteger al operador de las barras de avance de la máquina.

- Protección frontal del husillo y de la barra de avance.
- Con dos unidades para fijar a los dos extremos del carro longitudinal, con un rodillo auto deslizante particular, operado desde el interior.
- La banda protectora es de material textil especial y es resistente a refrigerantes y abrasiones.
- Cada unidad está diseñada para su lado del carro y está equipada con anclajes apropiados. Durante el movimiento del carro longitudinal, las dos unidades giran y se desenrollan, protegiendo constantemente el husillo y barra de avance.
- **Nota:** El extremo del rodillo deslizante debe fijarse en el lado de la base.

1. Soporte de anclaje angular del lado de la base - en acero prensado.
2. Soporte de anclaje angular del lado del carro - en aluminio.
3. Caja protectora de rollo auto deslizante.
4. Cinta protectora - en hilo técnico TEMAT 202.



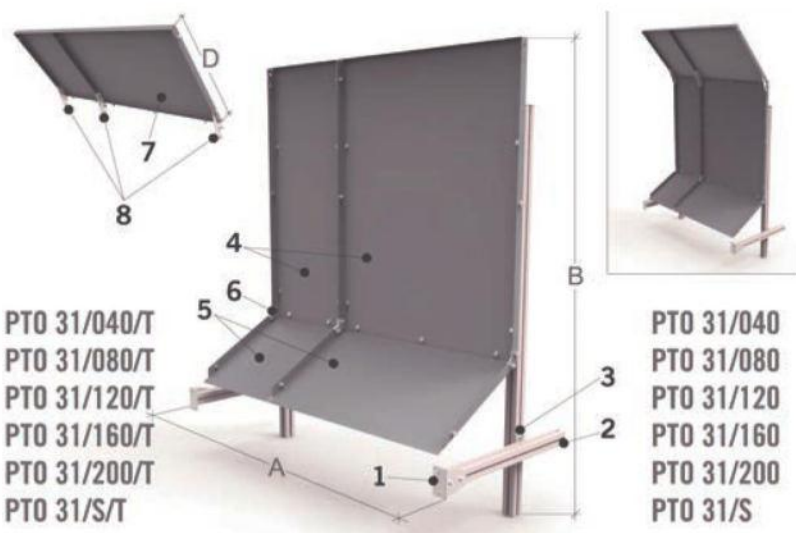
Modelo	PAT 01/120	PAT 01/150	PAT 01/200
Código	3301120	3301150	3301200
A	1.200 mm	1.500 mm	2.000 mm
B	150 mm	200 mm	200 mm
PRECIO	573€	638€	818€

Trasero para torno

Sistema modular para protección trasera y para contención de virutas. Hecho de paneles de liberación rápida. Para ser fijado en la parte inferior de la base.

- Protege al operador del contacto directo con piezas giratorias accesibles desde la parte trasera de la máquina.
- Se puede conectar en la parte inferior de la base y del suelo mediante un sistema de brazos ajustables de perfil estructural de aluminio.
- La lámina protectora de acero se divide en dos partes separadas para reducir el espacio. Artículo disponible (bajo pedido) PTO 31 / ... / T con techo inclinado, para mayor protección superior, si es necesario. La estructura es compatible con la protección de seguridad PTO12 / ...
- **Importante:** La instalación con protector de seguridad PTO12 no es compatible con el montaje del techo PTO31 / ... / T. Elementos complementarios: PTO 12 / ... - PTO 31 / ... / T.

1. Estribo de anclaje.
2. Brazos de soporte ajustables - en perfil de aluminio.
3. Estribo de apoyo "cruzado" - en chapa de acero.
4. Paneles centrales modulares - en chapa de acero.
5. Paneles inferiores modulares - en chapa de acero.
6. Estribos angulares.
7. Paneles superiores modulares - en chapa de acero 8. Estribos angulares de apoyo.



Modelo	PTO 31/080	PTO 31/120	PTO 31/160
Código	3431080	3431120	3431160
A	800 mm	1.200 mm	1.600 mm
B	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
C	600 mm	600 mm	600 mm
PRECIO	380€	512€	576€



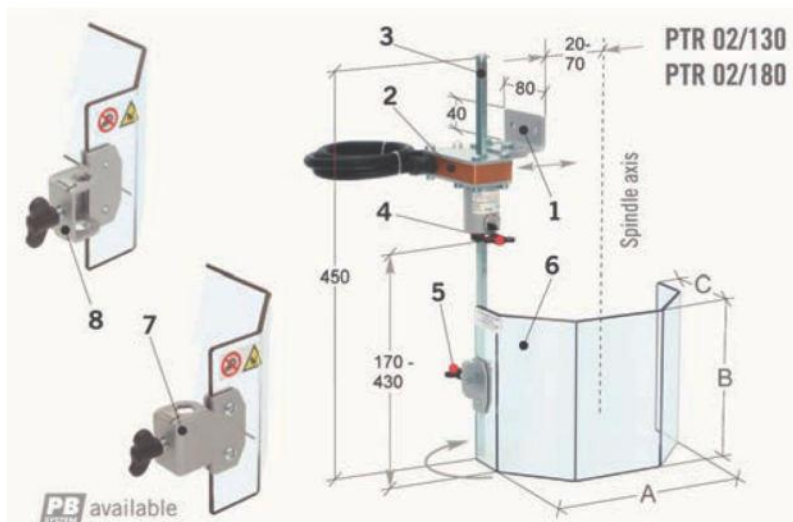
Consulta las diferentes opciones disponibles de vallado perimetral.

Universal para taladro

Sólido y versátil, el único con ajuste doble de pantalla. Adecuado para instalación en taladros tradicionales, pantógrafos y máquinas similares.

- Protege al operario del contacto directo frontal con las partes giratorias del husillo y de la proyección de virutas y de lubricantes-refrigerantes. Se une por el lado izquierdo de la máquina.
- La pantalla semioctagonada se puede ajustar verticalmente por medio de dos sistemas diferentes.
- La mordaza de soporte de la pantalla se puede colocar en el interior o en el exterior, ofreciendo diferentes posibilidades de ajuste horizontal.
- Completa con microinterruptor de seguridad.

1. Estribo de anclaje en acero prensado.
2. Caja principal de microinterruptor de seguridad 180° rotación. N. 2 contactos NC.
3. Brazo vertical soporte pantalla en hexágono de acero.
4. Botón de ajuste del brazo de la pantalla en relación al grupo microinterruptor.
5. Botón de ajuste de la pantalla en relación al brazo de soporte.
6. Pantalla semioctagonada en policarbonato.



Modelo	PTR 02/130	PTR 02/180
Código	3002130	3002180
A	230 mm	230 mm
B	130 mm	180 mm
C	180 mm	115 mm
PRECIO	248€	253€

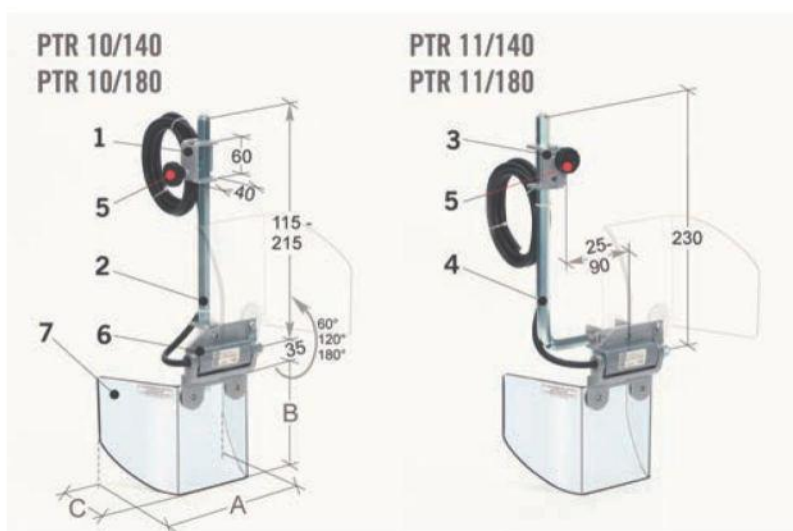


Universal para taladro

Artículo exclusivo que ofrece una pantalla con apertura vertical y el sistema de doble anclaje. Equipado con microinterruptor en la bisagra de rotación.

- Protege al usuario del contacto directo con la parte delantera de la rotación del husillo y la proyección de virutas y líquido refrigerante.
- La estructura consta de brazos hexagonales con amplio rango y que aporta mayor regulación.
- La pantalla tiene un innovador sistema de apertura vertical de "clic" de 60 en 60°.
- Disponible en dos versiones:
PTR 10 / ... = Versión frontal fija
PTR 11 / ... = Versión lateral fija.
- El microinterruptor de seguridad está integrado en la bisagra especial que soporta la pantalla.

1. Soporte de anclaje, versión frontal, acero estampado.
2. El brazo de soporte, versión de frente, en acero hexagonal.
3. Soporte de anclaje, versión lateral, en acero estampado.
4. El brazo de soporte, versión lateral, en acero hexagonal.
5. Manecilla de liberación para ajuste vertical de la pantalla.
6. Bisagra de soporte de la pantalla con micro-interruptor integrado. No. 2 contactos NC.
7. Pantalla de policarbonato semi-hexagonal.



Modelo	PTR 10/140	PTR 10/180	PTR 11/180
Código	3002014	3002015	3002018
A	200 mm	200 mm	200 mm
B	140 mm	180 mm	180 mm
C	110 mm	110 mm	110 mm
PRECIO	260€	263€	278€

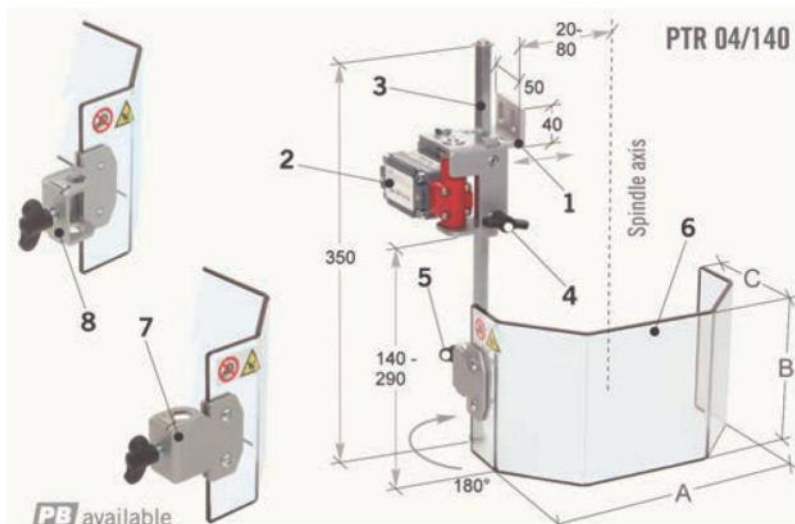


Universal para taladro mediano

El único con ajuste de doble posición. Adecuado para ser utilizado en taladros, taladros de sobremesa y máquinas similares.

- Protege al operador del contacto frontal directo con piezas giratorias del husillo y de la proyección de virutas y lubricante-refrigerante.
- El protector semi-octogonal se puede ajustar verticalmente mediante dos sistemas diferentes: grupo de brazo protector, ajustable a través del microinterruptor autoportante.
- El protector es ajustable a través del brazo. La abrazadera de soporte del protector se puede colocar dentro o afuera, lo que permite un amplio rango de ajuste horizontal.
- Completo con microinterruptor de seguridad.

1. La sujeción de anclaje - en acero prensado.
2. Microinterruptor de seguridad autoportante - rotación de 180° - n. 2 contactos NC.
3. El soporte brazo vertical - en hexágono de acero.
4. Maneta de ajuste del protector del brazo con respecto al grupo de microinterruptores.
5. Maneta de ajuste del protector con respecto al brazo de soporte.
6. Protector semi-octogonal - en policarbonato.



Modelo	PTR 04/140
Código	3004140
A	200 mm
B	140 mm
C	100 mm
PRECIO	206€



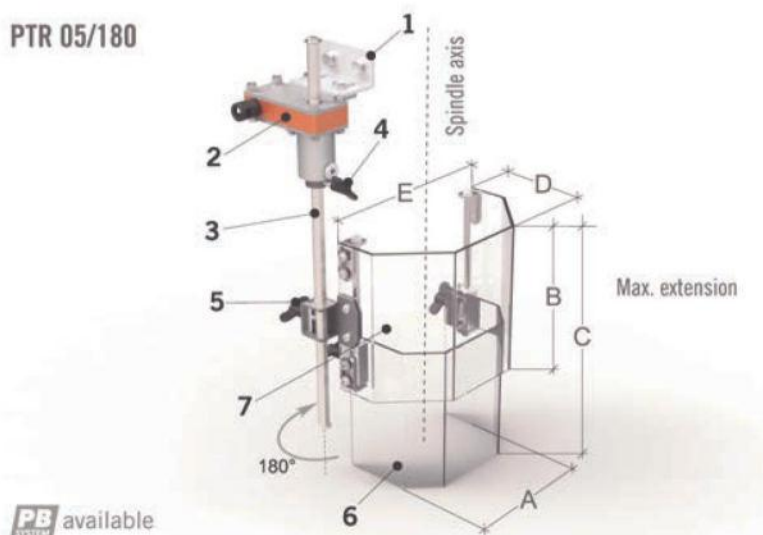
Telescópico para taladro

Con pantalla telescópica con ajuste vertical, extremadamente versátil para la protección del husillo y de la herramienta de trabajo. Equipado con rotación de 180° y microinterruptor de seguridad.

- Protege al operador del contacto frontal directo con componentes giratorios del husillo, de la herramienta y de la proyección de virutas y lubricante-refrigerante. La característica principal es el protector telescópico, ajustable verticalmente y posicionable a lo largo del brazo.
- El protector se abre lateralmente con un movimiento giratorio de 180°. La sujeción permite un anclaje sólido en la estructura de la máquina.

1. La sujeción de anclaje - en acero prensado.
2. Caja principal autoportante con microinterruptor integrado - rotación de 180° - n. 2 contactos NC.
3. Soporte brazo vertical - en hexágono de acero.
4. Maneta de ajuste para el ensamblaje del protector del brazo con respecto a la caja principal del microinterruptor.
5. Maneta de ajuste del protector con respecto al brazo de soporte.
6. Pantalla frontal de policarbonato semi-octogonal.

PTR 05/180



Modelo	PTR 05/180
Código	3005180
A	172 mm
B	180 mm
C	180 - 300 mm
D	114 mm
E	230 mm
PRECIO	342€

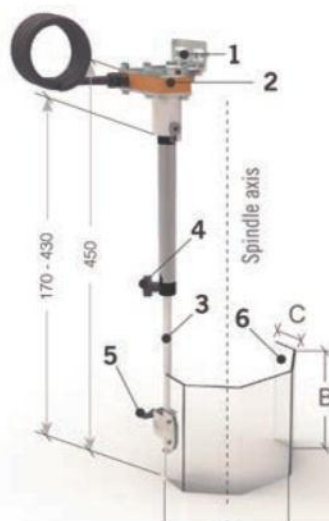
Para taladro y taladro radial

Con pantalla vertical. Ajustable con sistema de brazo telescópico. Adecuado para la instalación en taladros radiales, pantógrafos y máquinas similares.

- Protege al operador del contacto frontal directo con piezas giratorias del husillo y de la proyección de virutas y lubricante-refrigerante.
- El protector semi-octogonal se puede ajustar verticalmente mediante dos sistemas diferentes:
 - 1) el grupo protector/brazo hexagonal es ajustable dentro del soporte tubular de acero inoxidable y se puede bloquear con una maneta.
 - 2) posibilidad de elegir la posición del protector ajustando la abrazadera de soporte del protector en la posición correcta.
- Completo con microinterruptor de seguridad.

1. La sujeción de anclaje - en acero prensado.
2. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación 180° - n. 2 contactos NC.
3. Soporte brazo vertical.
4. Maneta de ajuste del protector del brazo para brazo vertical.
5. Maneta de ajuste del protector con respecto al brazo de soporte.
6. Escudo semi-octogonal - en policarbonato.

PTR 06/130
PTR 06/180



PB SYSTEM available

Modelo	PTR 06/180
Código	3006180
A	230 mm
B	180 mm
C	115 mm
PRECIO	266€

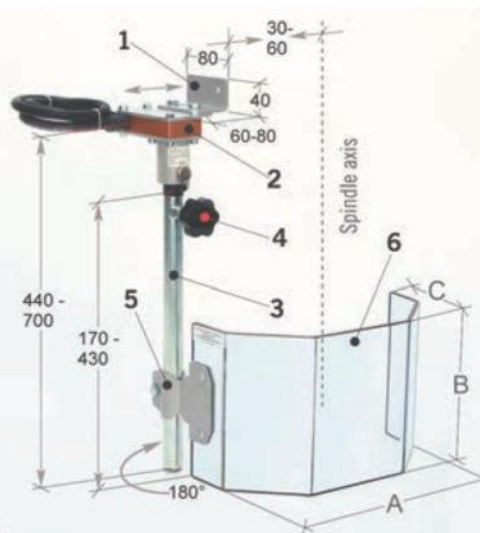
Para taladro radial

Elemento equipado con ajuste vertical de la pantalla con sistema de brazo telescópico. Adecuado para ser utilizado en taladros y taladros radiales de grandes dimensiones.

- Protege al operador del contacto directo con los órganos delante de la rotación del husillo y la proyección de virutas y refrigerante. Anclado en el lado izquierdo de la máquina.
- La pantalla es regulable en altura semi-octogonal, con dos sistemas diferentes: en la pantalla la barra de montaje se puede ajustar a través de la micropie. La pantalla está controlado por la barra.
- Puede ser colocada dentro o en el exterior, permitiendo una amplia gama de ajuste horizontal.
- Completa con microinterruptor de seguridad.

1. Estribo de anclaje en acero prensado.
2. Caja principal interruptor de seguridad. 180° rotación. N. 2 contactos NC.
3. Brazo vertical telescópico soporte en acero tubular.
4. Botón de liberación del brazo de la pantalla.
5. Mordaza con tornillo de liberación de pantalla desde el brazo telescópico.
6. Pantalla semioctogonal en policarbonato grueso.

PTR 20/300
PTR 20/350



PB SYSTEM available

Modelo	PTR 20/300	PTR 20/350
Código	3020300	3020350
A	230 mm	350 mm
B	200 mm	240 mm
C	150 mm	175 mm
PRECIO	385€	396€



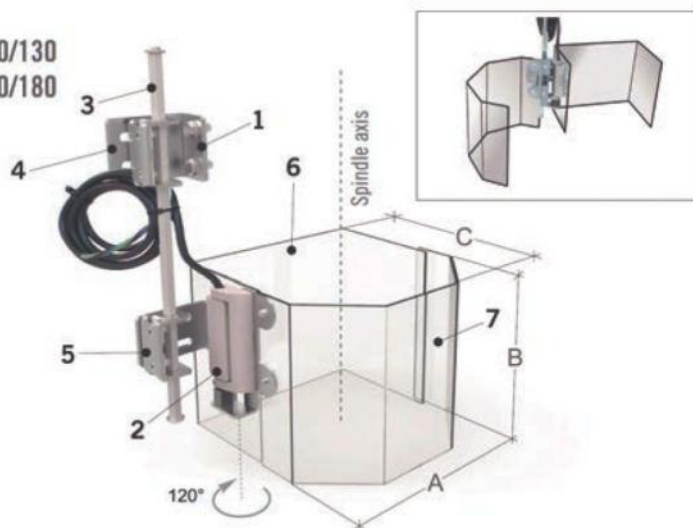
Para taladro con protección trasera

Artículo versátil y robusto con protección trasera y apertura lateral del protector con bisagra equipada con microinterruptor integrado.

- Protege al operador del contacto directo con los componentes giratorios del husillo y de la proyección de virutas y lubricante-refrigerante. Ajustable en el lado izquierdo de la máquina. Los sistemas de anclaje en la máquina y la fijación de la pantalla se pueden ajustar para un mejor posicionamiento de la protección de acuerdo con la posición del husillo.
- Completo con microinterruptor de seguridad integrado en la bisagra del protector.

1. La sujeción de anclaje - en acero prensado.
2. Bisagra de soporte del protector con microinterruptor integrado - n. 2 contactos NC.
3. Soporte del brazo vertical - en hexágono de acero.
4. La sujeción ajustable para anclaje de soporte - permite el ajuste hacia la izquierda.
5. La sujeción ajustable para soporte del protector - permite el ajuste hacia la derecha.
6. Pantalla frontal de policarbonato semi-octagonal.
7. Protector trasero en forma de "C".

PTR 30/130
PTR 30/180



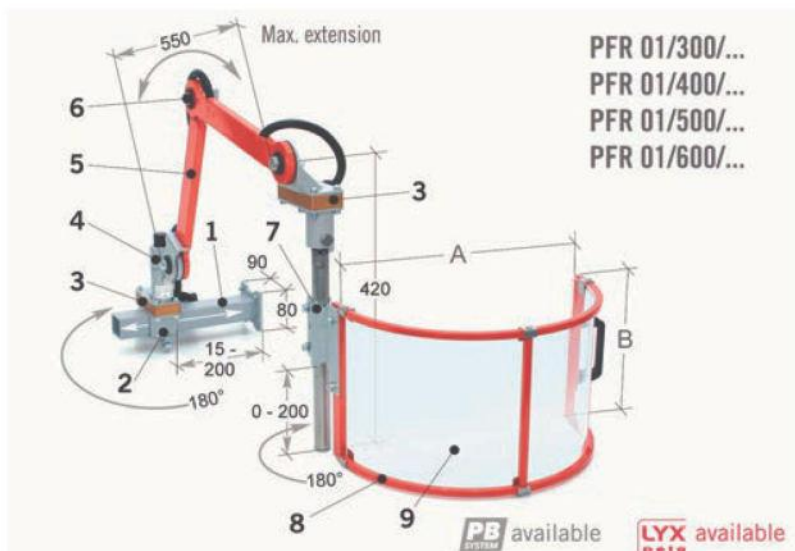
Modelo	PTR 30/180
Código	3030180
A	220 mm
B	180 mm
C	235 mm
PRECIO	295€

Regulable para fresadora universal

Clásicos universales con brazos articulados muy versátiles y de colocación inmediata. Protege al operario del contacto directo con el eje de rotación y la proyección vertical de virutas y refrigerante.

- Protege al operador del contacto directo con el eje de rotación y la proyección vertical de virutas y refrigerante.
- Anclado en la parte superior de la base con un soporte de pantalla con doble sistema de apertura:
 - 1) Apertura de la pantalla horizontalmente sobre su eje de rotación.
 - 2) Inclinación total de refugio fuera del alcance de los trabajos.
- Completa con doble microinterruptor de seguridad.

1. Estríbo anclaje de nivelación en acero tubular.
2. Soporte protección de seguridad profundidad regulable.
3. Caja principal interruptor de seguridad. 180° rotación. N. 2 contactos NC.
4. Mordaza regulación horizontal.
5. Brazos articulados en acero tubular.
6. Articulación de fricción con disco de fricción.
7. Mordaza conexión pantalla en acero prensado.
8. Estructura de la pantalla en acero tubular.
9. Pantalla termoformada en plástico resistente a los golpes y al aceite.



Modelo	PFR 01/300	PFR 01/400	PFR 01/500	PFR 01/600
Código	3301300	3301400	3301500	3301600
A	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
B	200 mm	235 mm	235 mm	235 mm
PRECIO	697€	714€	726€	745€



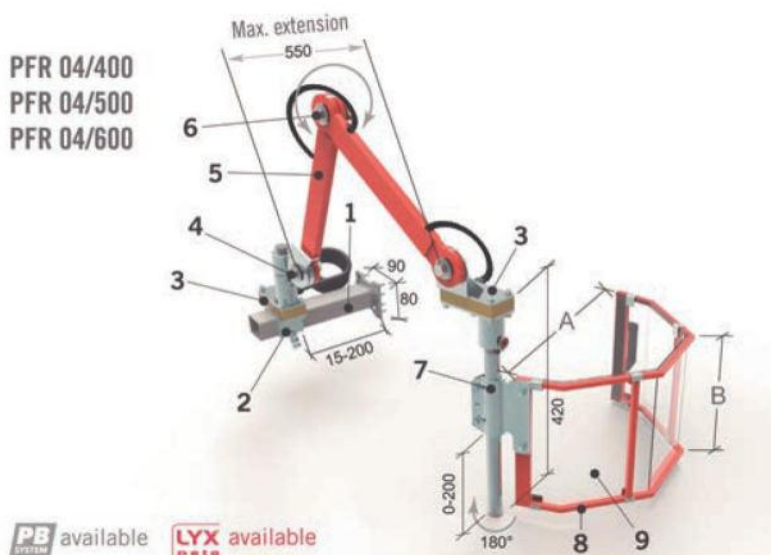
Ajustable para fresadora universal

Con brazos articulados. Las articulaciones de fricción lo hacen particularmente versátil y con posibilidad de colocación inmediata.

- Protege al operador del contacto directo con las partes giratorias del eje vertical y de la proyección de virutas y lubricante/refrigerante.
- Equipado con un sistema de protección de doble apertura:
 - 1) Protector que se puede abrir horizontalmente.
 - 2) Posicionamiento total de la rotación de seguridad, fuera del campo de trabajo.
- Completo con doble microinterruptor de seguridad.
- **Nota:** *Especifique el lado de montaje agregando el sufijo:*
 $DX = derecha / SX = izquierda.$

1. Nivelación de la placa de anclaje - en acero tubular.
2. Soporte ajustable en profundidad.
3. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación de 180° - n. 2 contactos NC.
4. Abrazadera de ajuste horizontal.
5. Brazos articulados - en acero tubular.
6. Articulación con disco de fricción.
7. Abrazadera de conexión del brazo protector en acero prensado.
8. Estructura del protector - en acero tubular.
9. Pantalla termoformada - en policarbonato.

Modelo	PFR 04/400	PFR 04/500	PFR 04/600
Código	3301800	3304500	3304600
A	400 mm	500 mm	600 mm
B	235 mm	235 mm	235 mm
PRECIO	713€	728€	751€



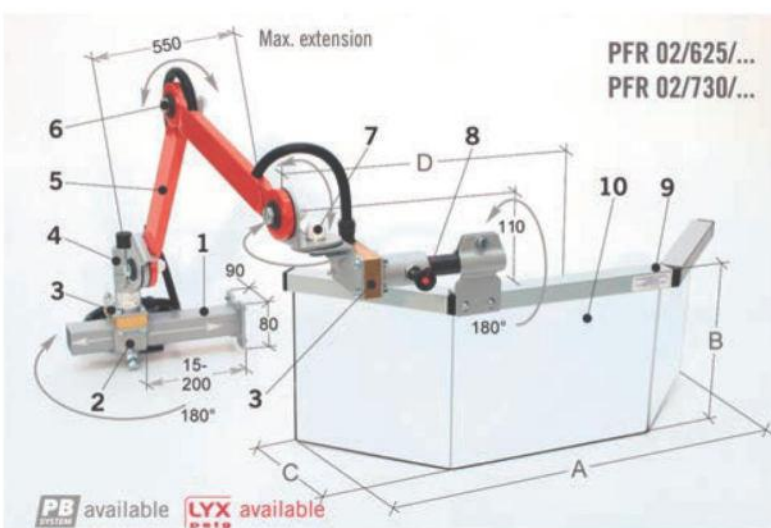
Multiajustable para fresadora universal

Gracias al sistema de discos de fricción de los brazos articulados, es el único que es verdaderamente versátil y manejable. Adecuado para cambios frecuentes de operación.

- Protege al operador del contacto directo de partes giratorias del eje vertical y de proyección de virutas.
- Equipado con un amplio protector de visibilidad y sistema de doble apertura:
 - 1) El protector se puede abrir verticalmente..
 - 2) Desplazamiento total de la protección de seguridad, fuera del campo de trabajo.
- **Nota:** Especifique el lado de montaje agregando el sufijo:
/ DX = derecha / SX = izquierda.

1. Nivelación de la placa de anclaje - en acero tubular.
2. Soporte ajustable en profundidad.
3. Cajas principales del microinterruptor de seguridad - rotación de 180° - n. 2 contactos NC.
4. Abrazadera de ajuste horizontal.
5. Brazos articulados - en acero tubular.
6. Articulaciones con disco de fricción.
7. Unión angular para la rotación vertical del protector.
8. Protector que abre la manilla de desbloqueo.
9. Estructura del protector - en perfil de aluminio.
10. Protector - en material de policarbonato.

Modelo	PFR 02/730
Código	3302730
A	725 mm
B	300 mm
C	200 mm
D	430 mm
PRECIO	821€

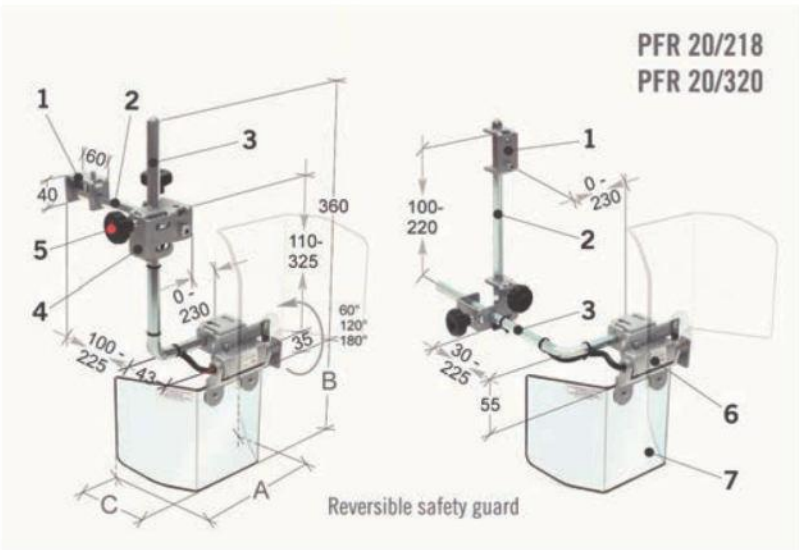


Para fresadora pequeña y máquinas similares

Artículo muy versátil compatible con brazos hexagonales ajustables: equipado con pantalla de apertura vertical con microinterruptor integrado en la bisagra de rotación.

- Equipado con pantalla de apertura vertical, con microinterruptor en la bisagra de rotación.
- Protege al operador del contacto directo con las partes giratorias del eje vertical.
- Protector equipado con sistema de apertura vertical de "resorte" en las posiciones 60°-120°-180°.
- Apoyado por brazos hexagonales ampliamente ajustables, reversibles entre sí para poner a disposición varias configuraciones de fijación.
- El microinterruptor de seguridad está integrado en la bisagra que soporta el protector.

1. Soporte de anclaje - en acero prensado.
2. Brazo de soporte recto - en acero hexagonal.
3. Brazo de soporte angular - en acero hexagonal.
4. Abrazadera cruzada para ajuste del brazo - en acero prensado.
5. Manillas de ajuste de abrazadera cruzada.
6. Bisagra de soporte del protector con microinterruptor integrado - n. 2 contactos NC.
7. Protector semi-hexagonal - en policarbonato.



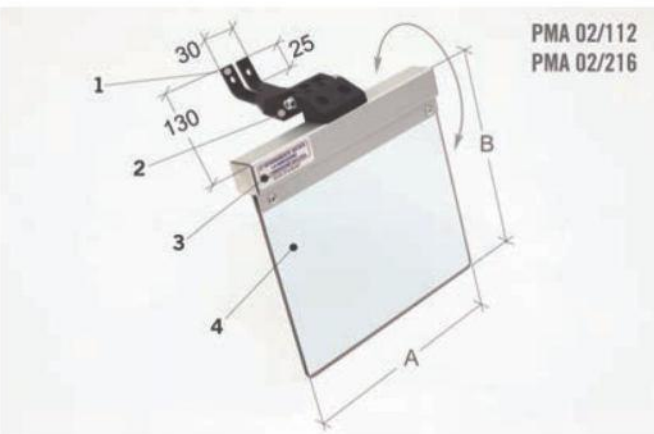
Modelo	PFR 20/218	PFR 20/320
Código	3320218	3320320
A	250 mm	300 mm
B	180 mm	200 mm
C	120 mm	125 mm
PRECIO	447€	450€



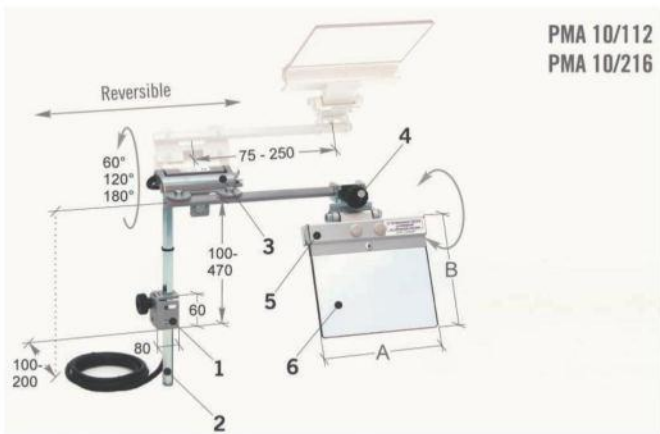
Para esmeriladora y pulidora

Pantalla única que se fija en la tapa de la manecilla para la protección de chispas y virutas. Ajuste rápido de la regulación de pantalla.

Con estructura reversible simple derecha-izquierda, soportado por brazos hexagonales multi-ajustables. Con microinterruptor integrado.



1. Escuadra angular de anclaje, en acero estampado.
2. Articulación de la bisagra, en poliamida reforzada.
3. Soporte de pantalla, en perfil de aluminio.
4. Pantalla de plástico a prueba de golpes.



1. Sujeción de anclaje - en acero prensado.
2. Brazos de soporte ajustables - en hexágono de acero.
3. Bisagra de rotación de la protección integrada con microinterruptor.
4. Abrazadera articulada para el ajuste horizontal y vertical del escudo.
5. Borde de soporte - en perfil de aluminio.
6. Protector - en material de policarbonato a prueba de golpes.

Modelo	PMA 02/112	PMA 02/216
Código	3116145	3112185
A	160 mm	200 mm
B	145 mm	185 mm
PRECIO	70€	72€



Modelo	PMA 10/216
Código	3210216
A	160 mm
B	145 mm
PRECIO	383€

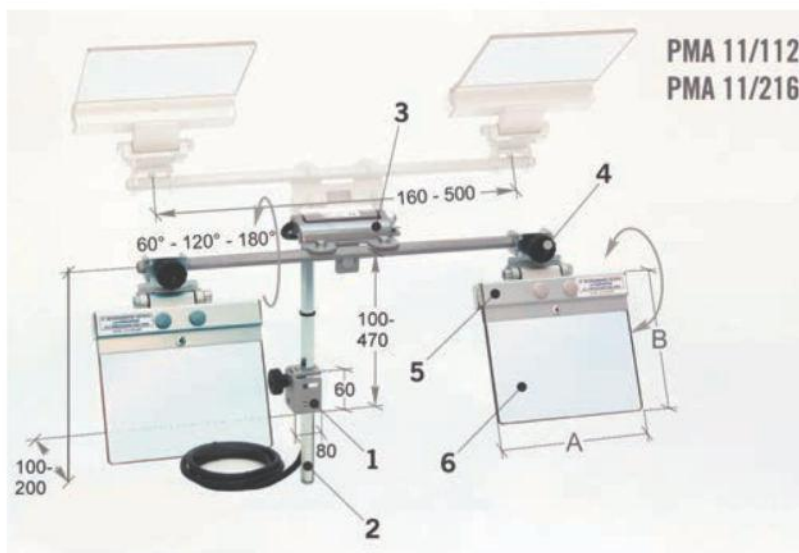


Para esmeriladora y pulidora

Protección de seguridad de doble pantalla, soportada por brazos hexagonales multirregulables. Equipada con microinterruptor integrado en la bisagra soporte.

- Equipado con microinterruptor integrado en la bisagra de soporte.
- Protege al operador de la proyección de chispas y esmeril.
- La estructura de brazos multiajustables permite un anclaje en las estructuras más diferentes, lo que permite su uso incluso en máquinas con piedra de afilar en posición descubierta. La bisagra que soporta el escudo protector está integrada con el micro interruptor de seguridad.

1. Estribo de anclaje. En acero prensado.
2. Brazos de soporte regulables. En hexágono de acero.
3. Bisagra giratoria del grupo de la pantalla, integrada con microinterruptor de seguridad. N.2 contactos NC.
4. Mordaza articulada para regulación horizontal y vertical de la pantalla.
5. Borde soporte pantalla en perfil de aluminio.
6. Pantalla en material plástico resistente a los golpes.



Modelo	PMA 11/112	PMA 11/216
Código	3111112	3111216
A	160 mm	200 mm
B	145 mm	185 mm
PRECIO	397€	413€



Para prensa hidráulica y otras máquinas

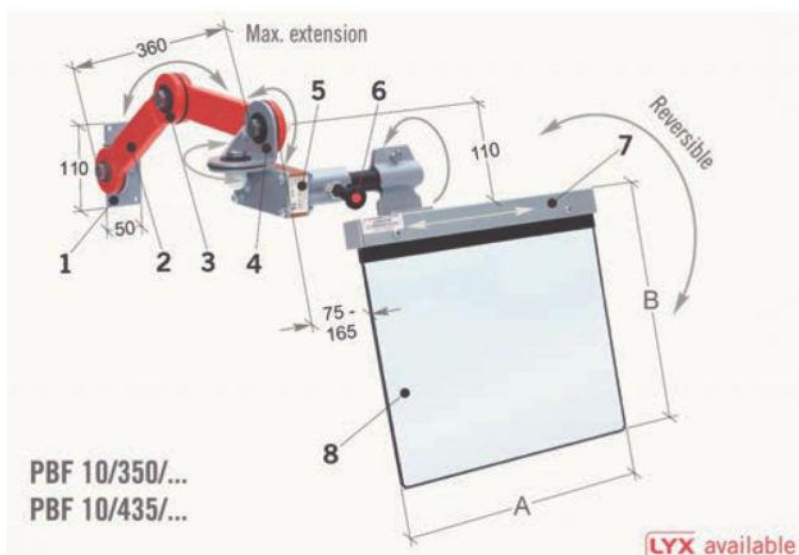
Protector de brazos articulados con discos de fricción, con dirección de apertura reversible. Conectable frontalmente a la máquina.

- Protege al operador del contacto directo con piezas peligrosas proyectadas frontalmente contra el protector.
- Equipado con una amplia protección de apertura reversible de visibilidad: vertical u horizontal e izquierda o derecha, con manilla de liberación de posición. Disponible con microinterruptor de seguridad.

• **Nota:** Especifique el lado de montaje agregando el sufijo:

DX = derecha / SX = izquierda.

1. Soporte de anclaje angular - en acero forjado.
2. Brazos articulados - en acero tubular.
3. Articulación con disco de fricción.
4. Unión angular para rotación vertical del protector.
5. Caja principal con rotación de 180° y microinterruptor de seguridad con n. 2 contactos NC.
6. Manilla de liberación de apertura del protector.
7. Estructura del protector - en perfil de aluminio.
8. Protector - en policarbonato.



Modelo	PBF 10/435
Código	3112195
A	400 mm
B	350 mm
PRECIO	495€



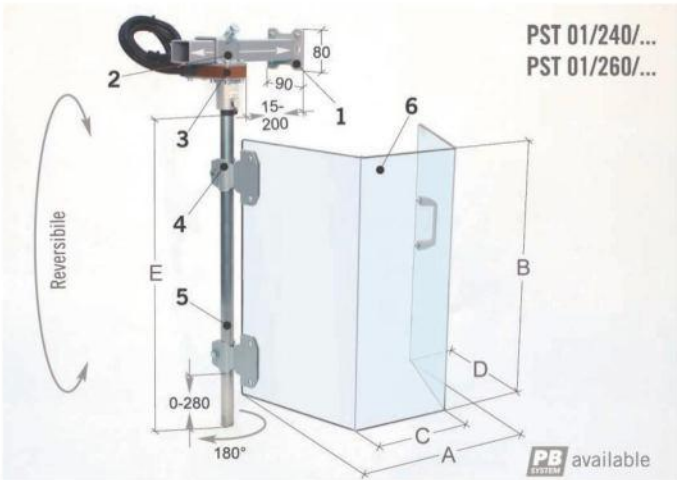
Para mortajadora

Artículo caracterizado por la reversibilidad vertical del sistema de soporte, para una fácil instalación.

- Gracias a su reversibilidad, se puede conectar en el flanco derecho o izquierdo de la base, además del conjunto del soporte alto o bajo.
- Equipado con un protector compacto completamente transparente.
- Completo con microinterruptor de seguridad.
- **Nota:** Especifique lado de montaje con sufijo:
/ DX = derecha / SX = izquierda.

1. Nivelación de la placa de anclaje - en acero tubular.
2. Soporte de protección de seguridad ajustable en profundidad.
3. Caja principal del microinterruptor de seguridad - rotación de 180° - n. 2 contactos NC.
4. Abrazaderas de fijación ajustables del brazo protector - en acero conformado.
5. Brazo de soporte de pantalla vertical - en acero inoxidable tubular.
6. Protector semihexagonal - en policarbonato grueso.

Modelo	PST 01/260
Código	3401260
A	400 mm
B	600 mm
C	200 mm
D	250 mm
E	800 mm
PRECIO	458€



Con base magnética

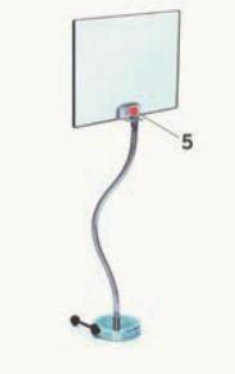
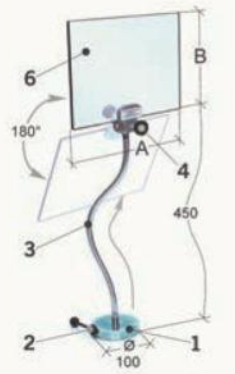
Dispone de una potente base magnética con desconexión por palanca excéntrica.

1. Base magnética Ø 100 mm. Fuerza atracción 55 kg, en acero cincado.
2. Palanca excéntrica de desconexión.
3. Varilla flexible, en acero cromado.
4. Soporte de pantalla, con rótula y manecilla de bloqueo.
5. Soporte de pantalla, articulación libre.
6. Pantalla de plástico a prueba de golpes resistente al aceite.

Modelo	PBM 10/320	PBM 11/320	PBM 10/325	PBM 11/325
Código	3230020	3230200	3235025	3235035
A	300 mm	300 mm	350 mm	350 mm
B	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
PRECIO	231€	248€	248€	258€

PBM 11/320 - PBM 11/325

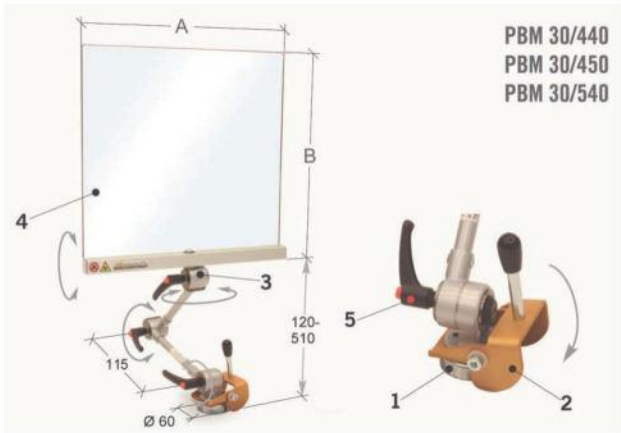
PBM 10/320 - PBM 10/325



El único que también se coloca verticalmente, gracias al poderoso imán de neodimio. Con palanca de liberación.

1. Base con imán de neodimio Ø 60 mm. Fuerza de atracción 110 kg.
2. Leva excéntrica de desdoblamiento de base magnética.
3. Brazo de soporte con doble articulación.
4. Protector - en policarbonato resistente a los golpes, resistente al aceite, con estructura de aluminio.
5. Manilla para bloqueo de articulaciones.

Modelo	PBM 30/450	PBM 30/540
Código	3230450	3230540
A	400 mm	500 mm
B	500 mm	400 mm
PRECIO	351€	361€



Cuadros eléctricos completos

Una gama de paneles de control disponibles en diferentes configuraciones, diseñados para usarse en taladros, sierras de inglete, tornos y máquinas genéricas sin requisitos mínimos de seguridad.

Una gama de kits eléctricos realizados para lograr los requisitos mínimos de seguridad. Evite el arranque inesperado de la máquina después de la restauración de una interrupción accidental de la fuente de alimentación eléctrica. Use el voltaje de circuito muy bajo de 24 VCA, para conectar dispositivos de control y posición externos posibles de forma segura, como un botón y/o microinterruptores de seguridad.

- QGE 10. PARADA INTENPESTIVA.** Kit para máquinas genéricas, en caja de fundición a presión, equipado con protección contra cortocircuitos y sobrecargas de energía. Completo con interruptor de seguridad magnetotérmico general dispuesto para candado. Contactor, relé térmico de seguridad con reinicio automático, transformador 400/24 VAC-30 VA, n. 2 fusibles para proteger los circuitos auxiliares, botón de emergencia y doble botón de arranque y parada, con luz de advertencia de voltaje. El máximo. Se debe comunicar la absorción de la máquina, en amperios o kW de 400 V.
- QGE 20. PARADA CONTROLADA 16 A.** Kit para máquinas genéricas con caja metálica equipada con puerta, con apertura permitida solo con la tensión desconectada, equipado con protección contra cortocircuitos y sobrecargas de corriente. Completo con disyuntor de seguridad general, motor magnetotérmico con sensibilidad de falta de fase, Con seccionador para candado, n. 2 contactores, transformador de 400/24 VCA, dispositivo electrónico de freno del motor con inyección de CC, no. 4 fusibles, botón de emergencia y doble botón de arranque y parada con indicador de arranque del motor, indicador de presencia de red. Comunique la absorción máxima de la máquina en amperios o kW a un voltaje de 400 V.
- QGE 21. PARADA CONTROLADA 10 A.** Kit para máquinas pequeñas (por ejemplo, lijadoras, amoladoras o sierras de discos pequeños), en caja de aluminio fundido. Completo con interruptor principal, n. 2 contactores, transformador de 400/24 VCA, dispositivo electrónico de freno del motor con inyección de CC, no. 4 fusibles, botón de emergencia y doble botón de arranque y parada con indicador de arranque del motor, indicador de presencia de red. Potencia máxima de salida 5 kW.
- QGE 22. PARADA CONTROLADA 10 A.** Kit para máquinas pequeñas (por ejemplo, lijadoras, amoladoras o sierras de discos pequeños), en caja de aluminio fundido a presión. Completo con interruptor principal, n. 2 contactores, relé térmico de seguridad de reinicio automático, transformador 400/24 VCA, dispositivo electrónico de freno del motor con inyección de CC, n. 4 fusibles, botón de emergencia y doble botón de arranque y parada con indicador de arranque del motor, indicador de presencia de red. Potencia máxima de salida 5 kW.



Modelo	QGE 10	QGE 20	QGE 21	QGE 22
Código	3210010	3210020	3210021	3210022
PRECIO	671€	1.000€	1.021€	980€

Dispositivo electrónico de freno

El dispositivo electrónico de freno del motor con inyección de CC. El módulo comienza a funcionar frenando el motor, cuyo tiempo e intensidad se pueden ajustar.

- El dispositivo debe estar conectado directamente al motor que se va a frenar (potencia máxima del motor a 15 HP) y no a otros componentes.
- El dispositivo está disponible en tres versiones: 5-10-15 HP.
- El equipo debe integrarse en el circuito de accionamiento mediante la instalación de un contactor adicional cuya función es cambiar las fases del motor en el módulo de freno durante el proceso de parada.
- Tensión de alimentación: 24Vdc / Vac a 5%.
- Tensión nominal: 220 VAC - 440 VAC.
- Consumo máx: 3 W.
- Frecuencia: 50 Hz / 60 Hz.
- Dimensiones: 58 x 70 x 86 mm
- La tensión del convertidor dependerá del modelo (Modelos 220 Vac, 380 Vac o 440 Vac a 10%).



Modelo	MFS 020FX	MFS 035FX	MFS 080FZ
Código	3411020	3412035	3411080
PRECIO	196€	232€	516€

Controlador de acceso

Es un control de acceso a los controles de la máquina o elevador que permite su uso sólo al personal autorizado.

- En caso de que se olvide accidentalmente de desactivar el sistema al final del uso de la máquina, el sistema está programado para autodesactivarse después de 75 segundos.
- El dispositivo puede permitir o impedir el acceso del personal a las zonas peligrosas de la empresa o de las máquinas, garantizando y protegiendo el cumplimiento de la normas de seguridad permitidas por la empresa y todo ello, mediante el simple uso de tarjetas personales disponibles para cada empleado.
- Utiliza una de las dos frecuencias disponibles: 125 KHz y 13,5 MHz.
- La programación es inmediata, a través de una tarjeta maestra que es programada y que permanece a disposición del gerente de la empresa de autorización.



Modelo	AXS 10
Código	3104010
PRECIO	475€



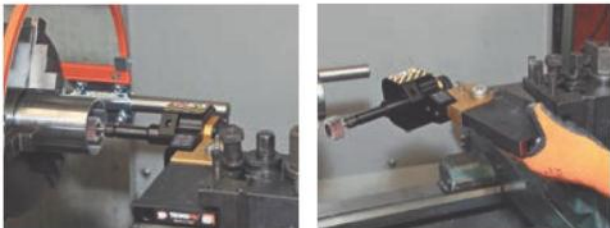
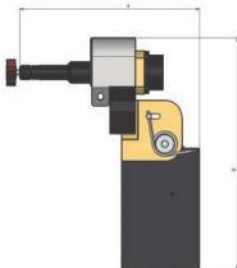
Lijadora de interiores automática

Automática para lijar y terminar las superficies internas y frontales de los ejes y piezas del torno convencionales, con movimiento automático de la herramienta.

- El dispositivo se sitúa en la torreta de la herramienta de torno y, gracias al muelle de tensión, la herramienta se adhiere a la superficie de una manera óptima. La eficiencia perfecta de la herramienta está garantizada por un sistema de deslizamiento automático (patentado), que aprovecha el movimiento rotacional de la pieza en las obras.
- Equipado con pinzas de amarre de 6 mm de diámetro.
- Incluye 2 muelas abrasivas para trabajo interno y 1 muela frontal.



Modelo	SWH A01
Código	3210201
A	207 mm
B	267 mm
PRECIO	900€

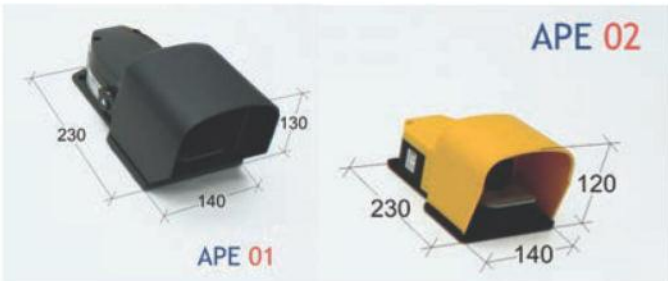


Interruptor de seguridad de pie

Accesorio de control complementario. Cumple con la normativa y está adaptado para obtener los requisitos eléctricos de seguridad.

- APE 01. Pedal de control con palanca en fundición de aluminio contra el funcionamiento accidental - n° 1 NC + 1 NO.
APE 02. Pedal de control con la palanca en resina termoplástica contra el funcionamiento accidental - N° 1 NC + 1 NO.

Modelo	APE 01	APE 02
Código	3210001	3210002
PRECIO	226€	69€



SQ-V10



Con **velocidad variable** para materiales de acero sólido con baja resistencia a la tracción, preferiblemente para cortar tubos, perfiles hechos de acero, aluminio y metales no ferrosos.
USO NO INDUSTRIAL.

- También es adecuado para cortar madera, plásticos y otros materiales delgados no ferrosos.
- Robusto puente con marco de aluminio.
- La sierra permite un manejo suave del material, aserrado prácticamente sin chispas sin refrigerante.
- La luz de trabajo LED ilumina las superficies de trabajo oscuras.



Modelo	SQ-V10
Código	3184210
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V
Ángulo de corte	90° / 45°
Capacidad de corte a 90°	● 127 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 127 x 127 mm
Capacidad de corte a 45°	● 40 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 40 x 120 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	1140 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de la hoja de sierra	42 / 144 m/min
Dimensiones (l x an x al)	465 x 280 x 165 mm
Peso neto	6,6 kg
PRECIO	226€



Mesa de trabajo **opcional**

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3357548	17€
Mesa de trabajo (13 kg)	3184212	165€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, maletín de transporte.

SQ-V13



Con alta precisión de corte y velocidad de corte ajustable con **variador de velocidad**.
USO NO INDUSTRIAL.

- Guía de la hoja mediante rodamiento de bolas para un corte óptimo.
- Arco de sierra con giro de 90° a +60°, para cortar.
- Equipada con hoja de sierra de cinta bimetálica de alta calidad.
- Tope ajustable de material para trabajos en serie.
- Base equipada con pies antideslizantes.



Pulsador
· Pulsador en el brazo.
· Activa y desactiva la marcha de la cinta de sierra.

Guía de cinta de sierra
· Para una excelente y óptimo corte.

Modelo	SQ-V13
Código	3194013
Potencia del motor	400 W / 230 V
Ángulo de corte	90° / 60°
Capacidad de corte a 90°	● 125 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 125 x 125 mm
Capacidad de corte a 45°	● 85 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 85 x 85 mm
Capacidad de corte a 60°	● 50 mm
Capacidad de corte a 60°	■ 50 x 50 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	1440 x 12,5 x 0,6 mm
Velocidad de la hoja de sierra	38 / 80 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	670 x 382 x 420 mm
Peso neto	23,3 kg
PRECIO	453€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3351547	18€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope automático de desconexión.

MBS 105 | 125

De alta calidad para cortes a inglete de 60° (MBS 125).
Ideal para uso en construcción.
SERIE PROFESIONAL.

Modelo	MBS 105	MBS 125
Código	3630105	3630125
Potencia del motor	1010 W / 230 V	1010 W / 230 V
Ángulo de corte	90° / 45°	90° / 60°
Capacidad de corte a 90° ●	105 mm	125 mm
Capacidad de corte a 90° ■	101 x 105 mm	130 x 125 mm
Capacidad de corte a 90° ■	101 mm	125 mm
Capacidad de corte a 45° ●	70 mm	80 mm
Capacidad de corte a 45° ■	70 x 70 mm	80 x 80 mm
Capacidad de corte a 45° ■	70 mm	80 mm
Capacidad de corte a 60° ●	—	50 mm
Capacidad de corte a 60° ■	—	50 x 50 mm
Capacidad de corte a 60° ■	—	50 mm
Desarrollo de la sierra	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de la hoja de sierra	30 / 80 m/min	30 / 80 m/min
Dimensiones (l x an x al)	630 x 300 x 410 mm	700 x 350 x 410 mm
Peso neto	20,5 kg	23,5 kg
PRECIO	737€	800€

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

↓
**Especialmente
silenciosas**



MBS 125

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ MBS 105	3650012	15€
Hoja de sierra 10-14 ZZ MBS 125	3351547	18€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetalítica, tope automático de desconexión.

SQ-M13

Ideal para trabajos de corte sencillos, inclinación de corte de 90° a 60° mediante arco de sierra con giro. Provisto de pistón de retención.

- Arco de sierra robusto de fundición.
- Micro interruptor de baja tensión para la tapa de la correa y el protector la hoja de cinta.
- Nivel de ruido muy bajo.

Cilindro hidráulico

- Con válvula de mariposa regulable sin escalonamiento.
- Base, brazo giratorio y arco de sierra de hierro fundido macizo.



Banco incluido

Modelo	SQ-M13
Código	3184240
Potencia del motor	550 W / 230 V
Ángulo de corte	90° / 60°
Capacidad de corte a 90° ●	128 mm
Capacidad de corte a 90° ■	100 x 150 mm
Capacidad de corte a 45° ●	90 mm
Capacidad de corte a 45° ■	90 x 75 mm
Capacidad de corte a 60° ●	55 mm
Capacidad de corte a 60° ■	55 x 55 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	1.638 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de la hoja de sierra	20 / 29 / 51 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	977 x 540 x 1.100 mm
Peso neto	81 kg
PRECIO	736€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3351518	19€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetalítica, tope automático de desconexión, banco.

S 100 G

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sierra ligera y manejable, **ideal para trabajos en la obra**, instalaciones, talleres y servicios postventa de automoción, agricultura así como para hobbies.
SERIE PROFESIONAL.

- Parada automática al finalizar el corte.
- Bajada automática del arco de sierra usando los ajustes de tres puntos de la presión del arco de sierra.
- Guía de hoja de sierra apoyada en rodamiento de bolas.
- Interruptor de seguridad según IP54, con disparador de tensión mínima según normativa.

Modelo	S 100 G
Código	3300100
Potencia del motor	370 W / 230 V
Ángulo de corte	90° / 45°
Capacidad de corte a 90°	● 100 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 100 x 150 mm
Capacidad de corte a 45°	● 65 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 60 x 100 mm
Desarrollo de la sierra	1470 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de la hoja de sierra	45 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	850 x 300 x 680 mm
Peso neto	23 kg
PRECIO	923€

↓
Desconexión automática por final de carrera

- Desconecta la sierra de cinta en el tope parada.



Guía de cinta de sierra

- Para una excelente y óptimo corte.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3351110	19€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope automático de desconexión.

SP 11V | 13V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sierra de cinta portátil con alta precisión de corte, particularmente silenciosa.
Con **variador de velocidad**.
SERIE PROFESIONAL.

- Transmisión silenciosa y resistente al desgaste gracias a los engranajes de acero templado.
- Tope ajustable para trabajos en serie.
- Bancada equipada con pies antideslizantes.
- Motor Vario de bajas revoluciones con escobillas de carbono.

↓
Accionamiento Vario

- Velocidad de la cinta de sierra ajustable de 30 a 80 m/min.



Guía de cinta de sierra

- Para una excelente y óptimo corte.



Modelo	SP 11V	SP 13V
Código	3300070	3300075
Potencia del motor	850 W / 230 V	1 kW / 230 V
Ángulo de corte	90° / 45°	90° / 60°
Capacidad de corte a 90°	● 105 mm	125 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 100 mm	125 mm
Capacidad de corte a 45°	● 65 mm	85 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 60 mm	85 mm
Capacidad de corte a 60°	● —	45 mm
Capacidad de corte a 60°	■ —	45 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Velocidad de la hoja de sierra	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	650 x 290 x 450 mm	720 x 300 x 420 mm
Peso neto	19 kg	19,5 kg
PRECIO	610€	648€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ SP 11V	3351543	18€
Hoja de sierra 10-14 ZZ SP 13V	3351547	18€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope automático de desconexión.

S 131 GH

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Ideal para trabajos de corte sencillos. Corte de -45° a 60° con arco giratorio.
Banco de serie y bajada automática regulable.
SERIE PROFESIONAL.

- Disyuntor para cubierta de cinta y cubierta banda de sierra.
- 3 velocidades para una amplia selección de materiales.
- Electrónica de baja tensión de 24 V.
- Tensión de la cinta de sierra en la parte delantera, ajustable mediante volante.



Cilindro hidráulico
· Descenso preciso y regulable con válvula de mariposa.

Escuadra de inglete
· Ángulo de corte ajustable de -45° a +60° mediante escala.

Banco incluido

Modelo	S 131 GH	
Código	3300131	
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V	
Ángulo de corte	-45° / 60°	
Capacidad de corte a 90°	●	128 mm
Capacidad de corte a 90°	■	100 x 145 mm
Capacidad de corte a ± 45°	●	90 mm
Capacidad de corte a ± 45°	■	85 x 70 mm
Capacidad de corte a 60°	●	45 mm
Capacidad de corte a 60°	■	55 x 45 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	1.638 x 13 x 0,65 mm	
Velocidad de la hoja de sierra	22 / 31 / 55 m/min	
Dimensiones (l x an x al)	1.085 x 498 x 978 mm	
Peso neto	78 kg	
PRECIO	1.300€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3351518	19€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope automático de desconexión, banco.

S 150 G Vario

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con arco de sierra pivotante y velocidad de la cinta de sierra ajustable.
SERIE PROFESIONAL.

- Marcha silenciosa.
- Placa base y arco de sierra de fundición gris.
- Escala fácilmente legible para ajustar el ángulo.
- Tensión de la cinta de sierra ajustable mediante volante.

Botón "marcha manual"

- Cambia marcha de sierra de banda encendido y apagado.

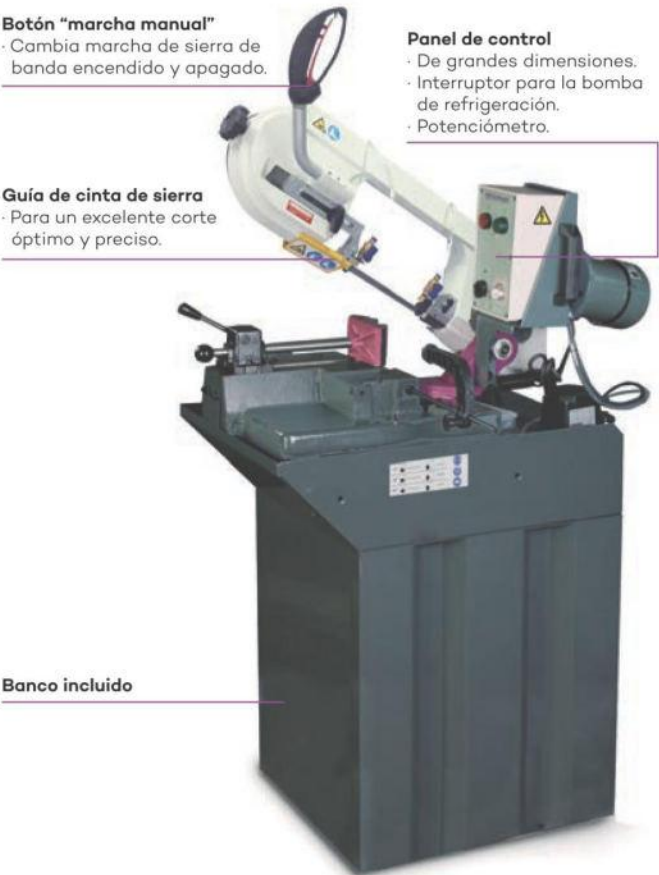
Panel de control

- De grandes dimensiones.
- Interruptor para la bomba de refrigeración.
- Potenciómetro.

Guía de cinta de sierra

- Para un excelente corte óptimo y preciso.

Banco incluido



Modelo	S 150 G Vario	
Código	3300150	
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V	
Ángulo de corte	90° / 60°	
Capacidad de corte a 90°	●	150 mm
Capacidad de corte a 90°	■	150 x 160 mm
Capacidad de corte a 45°	●	105 mm
Capacidad de corte a 45°	■	105 x 130 mm
Capacidad de corte a 60°	●	65 mm
Capacidad de corte a 60°	■	65 x 65 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	1.735 x 12,7 x 0,9 mm	
Velocidad de la hoja de sierra	20 - 65 m/min	
Dimensiones mín. (l x an x al)	930 x 510 x 1.240 mm	
Peso neto	100 kg	
PRECIO	1.710€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3351538	22€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope automático de desconexión, banco, sistema de refrigeración.

S 181

Sierra de cinta para cortar metal en tareas exigentes.
Con correa trapezoidal y 4 velocidades de cinta de sierra.
SERIE INDUSTRIAL.

- Diseño robusto de fundición.
- Bajada del arco de la sierra mediante cilindro hidráulico regulable en continuo mediante válvula de mariposa.
- Microinterruptor para desconexión automática de la posición límite.
- Tensión de la cinta de sierra en la parte delantera, ajustable mediante volante.

Modelo	S 181
Código	3300181
Potencia del motor	750 W / 400 V
Ángulo de corte	90° / 45°
Capacidad de corte a 90°	● 180 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 180 x 240 / 50 x 300 mm
Capacidad de corte a 45°	● 110 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 110 x 170 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.362 x 19 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	21 / 33,5 / 45 / 50 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.295 x 450 x 1.060 mm
Peso neto	130 kg
PRECIO	1.999€
Código	3300185
Potencia del motor	750 W / 230 V
PRECIO	2.095€

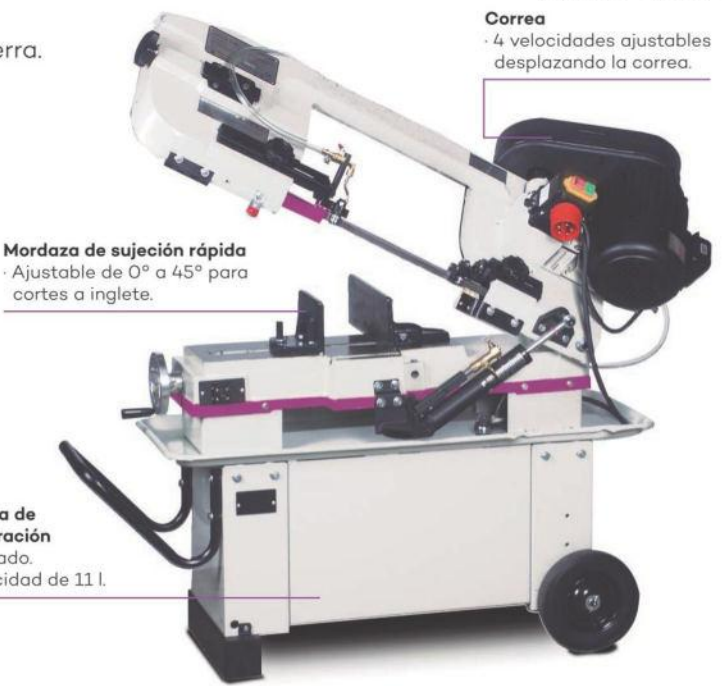
S 181 G

Sierra de cinta para cortar metal en tareas exigentes.
Con **caja de cambios** y 3 velocidades de cinta de sierra.
SERIE INDUSTRIAL.

- Funcionamiento silencioso.
- Diseño robusto de fundición.
- Bajada del arco de la sierra mediante cilindro hidráulico regulable en continuo mediante válvula de mariposa.
- Microinterruptor para desconexión automática de la posición límite.
- Escala fácilmente legible para ajustar el ángulo.
- Guía de la cinta de sierra con rodamiento de bolas.

Modelo	S 181 G
Código	3300182
Potencia del motor	750 W / 400 V
Ángulo de corte	90° / 45°
Capacidad de corte a 90°	● 180 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 180 x 240 / 65 x 300 mm
Capacidad de corte a 45°	● 110 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 110 x 170 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.362 x 19 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	45 / 67 / 77 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.200 x 450 x 1.060 mm
Peso neto	130 kg
PRECIO	2.242€

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357521	32€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357521	32€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

SD 200 G

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sierra de cinta para metal con engranaje para trabajos de aserrado exigentes.

SERIE INDUSTRIAL.

- Bajada del arco de la sierra mediante cilindro hidráulico con válvula de mariposa infinitamente ajustable.
- Microinterruptor para parada final automática.
- Tensión de la cinta de sierra ajustable en la parte delantera mediante volante.



Modelo	SD 200 G	
Código	3300200	
Potencia del motor	550 W / 230 V	
Ángulo de corte	90° / 45°	
Capacidad de corte a 90°	●	180 mm
Capacidad de corte a 90°	■	180 x 240 mm
Capacidad de corte a 45°	●	110 mm
Capacidad de corte a 45°	■	110 x 170 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.360 x 19 x 0,9 mm	
Velocidad de la hoja de sierra	44 - 88 m/min	
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.295 x 535 x 790 mm	
Peso neto	130 kg	
PRECIO	2.085€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357521	32€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

S 210 G

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con arco de sierra giratorio. Arco y bajada de corte por pistón hidráulico con retención.

SERIE INDUSTRIAL.

- Microinterruptor para desconexión automática de la posición límite.
- Escala fácilmente legible para ajustar el ángulo.
- Guía de cinta de sierra con rodamiento de bolas.

Modelo 400 V

- 2 velocidades.



Modelo	S 210 G	
Código	3300211	
Potencia del motor	750 W / 230 V	
Ángulo de corte	90° / 45°	
Capacidad de corte a 90°	●	170 mm
Capacidad de corte a 90°	■	140 x 190 mm
Capacidad de corte a 45°	●	125 mm
Capacidad de corte a 45°	■	95 x 140 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.080 x 20 x 0,9 mm	
Velocidad de la hoja de sierra	60 m/min	
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.200 x 685 x 1.320 mm	
Peso neto	152 kg	
PRECIO	2.369€	
Código	3300210	
Potencia del motor	750 W / 400 V	
Velocidad de la hoja de sierra	40 / 80 m/min	
PRECIO	2.452€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357514	30€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

S 275 N | 275 NV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con arco de sierra giratorio y 2 velocidades de corte.
Guías de metal duro ajustables y rodamiento de bolas para guiar la banda de sierra.
S 275 NV con variador de velocidad.
SERIE INDUSTRIAL.

- Funcionamiento silencioso.
- Robusto diseño de fundición.
- Excelente precisión de corte gracias a su funcionamiento sin vibraciones.
- Microinterruptor para desconexión automática de la posición límite.
- Escala fácilmente legible para ajustar el ángulo.
- Guía de cinta de sierra con rodamiento de bolas.

S 275 N

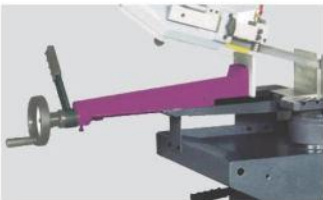
- Interruptor del circuito del motor.
- 2 velocidades conmutables.

S 275 NV

- Velocidad de la cinta ajustable de forma continua 20 a 90 m/min.
- Cambio de velocidad posible durante el funcionamiento.

Guía de sierra de banda

- Cinta guiada en 5 puntos mediante rodamientos de bolas para una mayor precisión y durabilidad.
- Cepillo de viruta.



Mordaza de acción rápida

- Ajustable mediante volante.
- Agarre de la pieza mediante rápida acción manual.

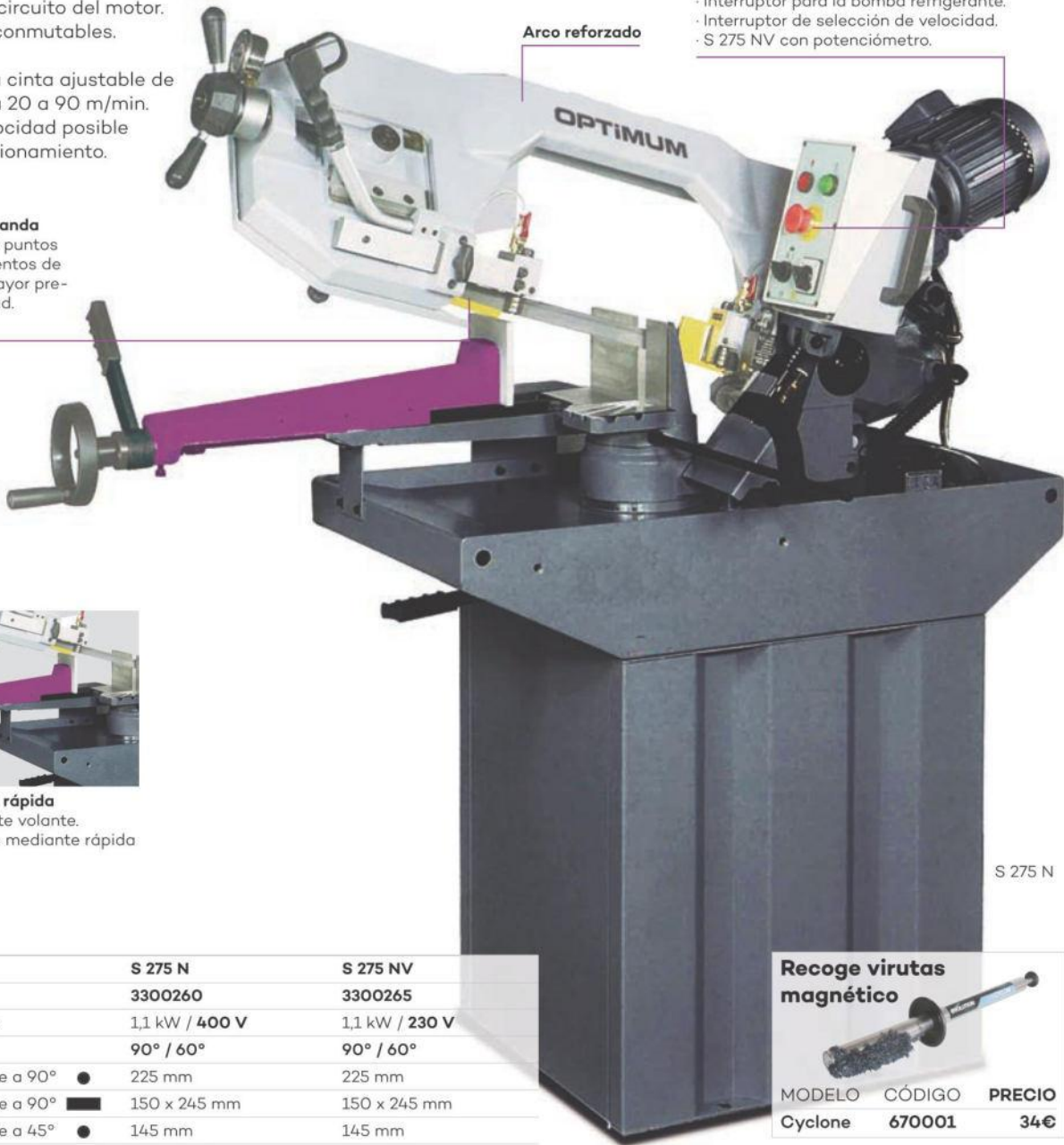


Tensión de la cinta

- Ajuste preciso de la tensión mediante manómetro.

Panel de control

- Pulsador de parada.
- Interruptor para la bomba refrigerante.
- Interruptor de selección de velocidad.
- S 275 NV con potenciómetro.



S 275 N

Modelo	S 275 N	S 275 NV
Código	3300260	3300265
Potencia del motor	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 230 V
Ángulo de corte	90° / 60°	90° / 60°
Capacidad de corte a 90°	● 225 mm	225 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 150 x 245 mm	150 x 245 mm
Capacidad de corte a 45°	● 145 mm	145 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 150 x 190 mm	150 x 190 mm
Capacidad de corte a 60°	● 90 mm	90 mm
Capacidad de corte a 60°	■ 90 x 120 mm	90 x 120 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	45 / 90 m/min	20 a 90 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.400 x 685 x 1.235 mm	1.400 x 685 x 1.235 mm
Peso neto	185 kg	185 kg
PRECIO	2.885€	2.937€

Recoge virutas magnético

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
Cyclone	670001	34€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 5-8 ZZ	3357511	32€
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357524	32€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

SD 281 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con **inversor para velocidad** de la cinta de sierra variable de forma continua.

SERIE INDUSTRIAL.

- Excelente precisión de corte gracias a la ausencia de vibraciones.
- Bajada del arco de la sierra mediante cilindro hidráulico, regulable de forma continua mediante válvula de mariposa.
- Cadena de seguridad de 2 canales con parada rápida en caso de emergencia.

Variador de velocidad

- **SIEMENS** Sinamics G110M.
- Exclusivo de OPTIMUM.



Sistema de refrigeración
· 100 W.

Modelo	SD 281 V	
Código	3290250	
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V	
Ángulo de corte	90° / 60°	
Capacidad de corte a 90°	●	225 mm
Capacidad de corte a 90°	■	150 x 245 mm
Capacidad de corte a 45°	●	145 mm
Capacidad de corte a 45°	■	150 x 190 mm
Capacidad de corte a 60°	●	90 mm
Capacidad de corte a 60°	■	90 x 120 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm	
Velocidad de la hoja de sierra	15 - 100 m/min	
Dimensiones mín. (l x an x al)	1400 x 685 x 1300 mm	
Peso neto	185 kg	
PRECIO	4.174€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 5-8 ZZ	3357511	32€
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357524	32€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

S 285 DG

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con arco de sierra giratorio para un trabajo preciso.

SERIE INDUSTRIAL.

- Diseño de fundición pesada.
- Tope de material con escalonamiento.
- Soporte de rodillos para materiales largos.

Tensión de la cinta
· Ajuste preciso de la tensión mediante manómetro.



Sistema de refrigeración
· 100 W.

Modelo	S 285 DG	
Código	3300285	
Potencia del motor	1,1 kW / 400 V	
Ángulo de corte	-45° / 60°	
Capacidad de corte a 90°	●	225 mm
Capacidad de corte a 90°	■	150 x 245 mm
Capacidad de corte a 45°	●	150 mm
Capacidad de corte a 45°	■	150 x 190 mm
Capacidad de corte a 60°	●	90 mm
Capacidad de corte a 60°	■	90 x 180 mm
Capacidad de corte a -45°	●	150 mm
Capacidad de corte a -45°	■	120 x 150 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2480 x 27 x 0,9 mm	
Velocidad de la hoja de sierra	45 / 90 m/min	
Dimensiones mín. (l x an x al)	1720 x 870 x 1280 mm	
Peso neto	295 kg	
PRECIO	4.158€	

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357524	32€
Hoja de sierra 5-8 ZZ	3357511	32€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

BMBS 230 x 280 H-DG



De gran calidad, con bajada hidráulica y corte de -45° hasta +60°.
SERIE INDUSTRIAL.

- El corte de la mesa giratoria también es giratorio.
- Para serrar, por ejemplo, perfiles huecos y macizos de acero, acero inoxidable, acero para herramientas, metales no férricos y plásticos.
- Robustas guías de cinta con placas de metal duro ajustables para un corte preciso.
- Control electromecánico de tensión de la cinta de sierra mediante microinterruptor.
- Sistema de refrigeración en las guías de la cinta de sierra.



Panel de control

- Tiene un cilindro hidráulico que controla el descenso del brazo. Se puede cambiar entre el modo manual y modo pistón con un interruptor. En el modo manual, el brazo se baja a mano. En el modo de pistón, la bajada se inicia pulsando un botón; el brazo de la sierra desciende por su propio peso y la velocidad de descenso se puede regular mediante una válvula de estrangulamiento situada bajo el panel de control. El corte se ejecuta a la velocidad de la cinta seleccionada, y la cinta de la sierra se detiene automáticamente después de completar el corte.
- El brazo se levanta siempre manualmente. El pistón de descenso se apaga automáticamente al alcanzar la posición final superior.



Modelo	BMBS 230 x 280 H-DG
Código	3680013
Potencia del motor	0,9 - 1,4 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°
Desarrollo de la hoja de sierra	2.720 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	35 - 70 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.610 x 890 x 1.950 mm
Altura de la mesa de alimentación	787 mm
Longitud pieza restante mín.	22 mm
Peso neto	320 kg
PRECIO	A CONSULTAR

Capacidad de corte

mm					
	185	230	190	120	—
	110*	150*	110*	80*	—
	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

* Valores recomendados.

Recoge virutas magnético



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
Cyclone	670001	34€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3655514	29€
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3655508	29€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope de longitud ajustable, herramientas de trabajo.

S 300 DG | SD 300 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

S 300 DG. Con arco de sierra pivotante y elevación del arco de sierra manual de variación continua.
SD 300 V. Con **variador de velocidad** y elevación del arco de la sierra hidráulico mediante cilindro de descenso.
SERIE INDUSTRIAL.



Variador de velocidad
· **SIEMENS** Sinamics G110M.
· Exclusivo de OPTIMUM.

Guía de carburo

SD 300 V

Modelo	S 300 DG	SD 300 V
Código	3290290	3290310
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°	-45° / 60°
Capacidad de corte a 90°	● 255 mm	255 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 190 x 310 mm	190 x 310 mm
Capacidad de corte a 45°	● 215 mm	215 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 190 x 200 mm	190 x 200 mm
Capacidad de corte a -60°	● 135 mm	135 mm
Capacidad de corte a -60°	■ 135 x 135 mm	135 x 135 mm
Capacidad de corte a -45°	● 220 mm	220 mm
Capacidad de corte a -45°	■ 135 x 190 mm	135 x 190 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.750 x 27 x 0,9 mm	2.750 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Peso neto	335 kg	335 kg
PRECIO	4.978€	6.832€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ 0°	3357753	39€
Hoja de sierra 5-8 ZZ 0°	3357751	39€
Hoja de sierra 5-8 ZZ 10°	3357752	39€
Hoja de sierra 10-14 ZZ 0°	3357754	39€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetalica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

SD 310 V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Con mesa giratoria y **variador de velocidad SIEMENS** Sinamics G110M.
SERIE INDUSTRIAL.

Mesa giratoria

· Corte de cualquier ángulo entre 45° y -60° porque la sierra gira con el brazo.



Guía de carburo

Modelo	SD 310 V
Código	3290340
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°
Capacidad de corte a 90°	● 255 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 200 x 270 mm
Capacidad de corte a 45°	● 190 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 160 x 160 mm
Capacidad de corte a -60°	● 110 mm
Capacidad de corte a -60°	■ 110 x 210 mm
Capacidad de corte a -45°	● 190 mm
Capacidad de corte a -45°	■ 140 x 210 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.750 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	15 - 100 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.850 x 700 x 1.600 mm
Peso neto	380 kg
PRECIO	7.475€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357753	39€
Hoja de sierra 5-8 ZZ	3357751	39€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetalica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

BMBS 300 x 320 H-DG



Sierra de cinta para metal de gran calidad, con bajada hidráulica y corte de -45° hasta +60°.
SERIE INDUSTRIAL.

- Para serrar acero inoxidable, acero para herramientas, perfiles huecos y materiales sólidos.
- Con funciones de aserrado controladas hidráulicamente.
- Mando a distancia con cable para poner en marcha la máquina y bajar el brazo de la sierra.
- Brazo de sierra inclinado 25°, lo que prolonga la vida útil de la hoja.
- Brazo de sierra giratorio de +60° a -45°.
- Accionamiento de la hoja de sierra con engranaje helicoidal lubricado con aceite y de bajo mantenimiento.
- Robusto motor trifásico con protección contra sobrecargas.
- Plato giratorio con cojinetes de bolas.
- Cepillo de eliminación de virutas para una limpieza y un mantenimiento óptimos de la hoja de sierra.
- Mordaza con dispositivo de liberación rápida manual del material y dispositivo de liberación rápida para el ajuste lateral de la mordaza.

Recoge virutas magnético



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
Cyclone	670001	34€

Ajuste sin herramientas de la mordaza y del plato giratorio
Gran escala de grados.



Modelo	BMBS 300 x 320 H-DG
Código	3680012
Potencia del motor	1,3 - 1,8 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°
Desarrollo de la hoja de sierra	3.660 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	35 - 70 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	2.050 x 1.170 x 2.180 mm
Altura de la mesa de alimentación	800 mm
Longitud mínima pieza restante	30 mm
Peso neto	605 kg
PRECIO	10.632€

Capacidad de corte

mm	45°	90°	45°	60°	
	300	300	270	200	—
	110*	180*	110*	80*	—
	300 x 280	320 x 290	270 x 200	190 x 200	320 x 160

* Valores recomendados.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 10-14 ZZ	3656303	37€
Hoja de sierra 2-3 ZZ	3656305	37€
Hoja de sierra 4-6 ZZ	3656306	37€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, tope de longitud 1 m, herramienta de trabajo.

S 350 DG

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sierra de cinta para metal con **doble inglete**, de diseño resistente.
Modelo manual, con bajada hidráulica regulable.
SERIE INDUSTRIAL.

Modelo	S 350 DG
Código	3290350
Potencia del motor	2,2 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°
Capacidad de corte a 90° ●	270 mm
Capacidad de corte a 90° ■	230 x 350 mm
Capacidad de corte a 45° ●	230 mm
Capacidad de corte a 45° ■	210 x 220 mm
Capacidad de corte a 60° ●	140 mm
Capacidad de corte a 60° ■	140 x 220 mm
Capacidad de corte a -45° ●	230 mm
Capacidad de corte a -45° ■	140 x 200 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.925 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	36 / 72 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.750 x 1.075 x 1.420 mm
Peso neto	550 kg
PRECIO	7.358€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357542	41€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.



SD 351 AV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sierra de cinta para metal de **doble inglete** con accionamiento inverter **SIEMENS** Sinamics G110M.
Modelo semiautomático.
SERIE INDUSTRIAL.

Modelo	SD 351 AV
Código	3290360
Potencia del motor	2,2 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°
Capacidad de corte a 90° ●	270 mm
Capacidad de corte a 90° ■	230 x 350 mm
Capacidad de corte a 45° ●	230 mm
Capacidad de corte a 45° ■	210 x 220 mm
Capacidad de corte a 60° ●	140 mm
Capacidad de corte a 60° ■	140 x 220 mm
Capacidad de corte a -45° ●	230 mm
Capacidad de corte a -45° ■	200 x 140 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	2.925 x 27 x 0,9 mm
Velocidad de la hoja de sierra	15 - 100 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Peso neto	600 kg
PRECIO	11.464€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357542	41€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.



SD 500 | 500 AV

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Sierra de cinta para metal con **doble inglete**, de diseño resistente. *SD 500 AV con variador de velocidad SIEMENS Sinamics G110M.*
Modelo semiautomático.
SERIE INDUSTRIAL.

- Guía de sierra con rodamiento de bolas y con placas de Widia para resultados de corte óptimos.
- Ajuste simple de la velocidad de descenso mediante la válvula de control de alimentación en el panel de control.

- ↓ **SD 500 AV**
Modo semiautomático
- Cierre de la mordaza y activación del motor.
 - Baja la sierra para cortar.
 - Detiene el motor y sube automáticamente.
- Variador de velocidad**



- Tensión de la cinta**
- Ajuste preciso de la tensión mediante manómetro.

- Mordaza de sujeción rápida**
- De grandes dimensiones y desplazable lateralmente.
 - Con ranuras de corte.



- Soporte de rodillos**
- Para soportar materiales largos.



Modelo	SD 500	SD 500 AV
Código	3292380	3292385
Potencia del motor	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Ángulo de corte	-45° / 60°	-45° / 60°
Capacidad de corte a 90°	● 355 mm	355 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 280 x 490 mm	300 x 490 mm
Capacidad de corte a 45°	● 355 mm	350 mm
Capacidad de corte a 45°	■ 280 x 340 mm	290 x 340 mm
Capacidad de corte a 60°	● 230 mm	230 mm
Capacidad de corte a 60°	■ 180 x 220 mm	180 x 220 mm
Capacidad de corte a -45°	● 290 mm	290 mm
Capacidad de corte a -45°	■ 250 x 250 mm	250 x 250 mm
Desarrollo de la hoja de sierra	3.770 x 34 x 1,1 mm	3.770 x 34 x 1,1 mm
Velocidad de la hoja de sierra	35 - 70 m/min	20 - 80 m/min
Dimensiones mín. (l x an x al)	2.122 x 1.046 x 1.497 mm	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Peso neto	552 kg	645 kg
PRECIO	9.158€	13.000€

SD 500



MODELO	CÓDIGO	PRECIO
Cyclone	670001	34€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Hoja de sierra 5-8 ZZ	3357590	60€
Hoja de sierra 6-10 ZZ	3357591	58€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra bimetálica, paro automático de desconexión, tope del límite de corte, sistema de refrigeración.

Serie VMBS

Sierra de cinta vertical con diseño robusto garantizado.
Equipada con mecanismo de soldadura de cinta.
SERIE INDUSTRIAL.

- Construcción robusta, chasis completamente de acero.
- Equipada con luz de trabajo.
- Velocidad variable.
- Indicador de velocidad y tensión de la hoja de sierra.
- Dispositivo de soplado para la viruta.
- Equipada con mecanismo para soldar, cortar y afilar la hoja.

VMBS 1610

- Con motor de 2 velocidades.

VMBS 2013 I

- Con motor de 2 velocidades.
- Con dispositivo de corte circular
- Con tope para corte en ángulo.
- Alimentación manual.
- Ajuste de la guía de la hoja con volante.



VMBS 1408



VMBS 1610



VMBS 2013 I

ACCESORIOS OPCIONALES

HOJAS DE SIERRA	CÓDIGO	PRECIO
2.880 x 10 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651110	32€
3.140 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651310	32€
4.030 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651710	41€

INCLUYE DE SERIE

Hoja de sierra.

Modelo	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 2013 I
Código	3951407	3951610	3952013
Potencia del motor	0,75 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Anchura de corte máx.	356 mm	396 mm	330 mm
Altura de corte máx.	205 mm	255 mm	508 mm
Dimensiones de la mesa	500 x 500 mm	550 x 600 mm	600 x 700 mm
Altura de trabajo	990 mm	1.000 mm	990 mm
Inclinación mesa derecha / izquierda	12° / 15°	12° / 15°	12° / 12°
Inclinación mesa delante / detrás	8° / 8°	8° / 8°	—
Longitud sierra de cinta	2.880 mm	3.140 mm	4.035 mm
Anchura sierra de cinta máx.	13 mm	16 mm	27 mm
Velocidad de la sierra (velocidad 1)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	15 - 120 m/min
Velocidad de la sierra (velocidad 2)	—	250 - 1.000 m/min	190 - 1.500 m/min
Soldadura de sierra de cinta	13 mm	16 mm	19 mm
Ø de la rueda	368 mm	408 mm	515 mm
Dimensiones mín. (l x an x al)	850 x 600 x 1.740 mm	940 x 675 x 1.840 mm	1.090 x 780 x 2.030 mm
Peso neto	275 kg	410 kg	570 kg
PRECIO	6.598€	8.042€	14.150€

Hoja de sierra bimetálica

Bimetálicas M42, para perfiles y tubos, así como material sólido.

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



DIMENSIONES		ÁNGULO DIENTES	PARA MODELO	CÓDIGO	PRECIO
1.140 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ	0°	SQ-V10	3357548	17€
1.300 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ	0°	S 92 G	3351509	16€
1.300 x 13 x 0,65 mm	18 ZZ		S 92 G	13001018	24€
1.330 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ		S 92 G	13301014	16€
1.330 x 13 x 0,65 mm	18 ZZ		S 92 G	13301018	17€
1.335 x 13 x 0,65 mm	6-10 ZZ	0°	MBS 105	3650011	15€
1.335 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ	0°	MBS 105	3650012	15€
1.335 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ	0°	SP 11V	3351543	18€
1.440 x 13 x 0,65 mm	6-10 ZZ	0°	SQ-V12 / MBS 125 / SP 13V	3650014	16€
1.440 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ	0°	SQ-V 12 / MBS 125 / SP 13V	3351547	18€
1.470 x 13 x 0,65 mm	10-14 Z	0°	S 100 G	3351110	19€
1.470 x 13 x 0,65 mm	18 ZZ		S 100 G	14701018	20€
1.638 x 13 x 0,65 mm	6 ZZ	10°	SQ-M13 / S 122 G / S 131 GH	3351511	22€
1.638 x 13 x 0,65 mm	10-14 ZZ	0°	SQ-M13/ S 122 G / S 131 GH	3351518	19€
1.638 x13 x 0,65 mm	18 ZZ		SQ-M13 / S 122 G /S 131 GH	16381018	22€
1.735 x 13 x 0,9 mm	6-10 ZZ	0°	S 150 G Vario	3351522	24€
1.735 x 13 x 0,9 mm	10-14 ZZ	0°	S 150 G Vario	3351538	22€
2.080 x 20 x 0,9 mm	5-8 ZZ	0°	S 210 G	3357503	28€
2.080 x 20 x 0,9 mm	6-10 ZZ	0°	S 210 G	3357514	30€
2.080 x 20 x 0,9 mm	10-14 Z	0°	S 210 G	3357515	30€
2.080 x 20 x 0,9 mm	18 ZZ	0°	S 210 G	3357517	29€
2.362 x 19 x 0,9 mm	5-8 ZZ	0°	S 181 / S 181 G / SD 200 G	3357522	34€
2.362 x 19 x 0,9 mm	6-10 ZZ	0°	S 181 / S 181 G / SD 200 G	3357521	32€
2.362 x 19 x 0,9 mm	10-14 ZZ	0°	S 181 / S 181 G / SD 200 G	3357520	32€
2.362 x 19 x 0,9 mm	18 ZZ		S 181 / S 181 G / SD 200 G	23621018	33€
2.480 x 27 x 0,9 mm	5-8 ZZ	0°	S 275 N / S 275 NV / SD 281 V / S 285 DG	3357511	32€
2.480 x 27 x 0,9 mm	6-10 ZZ	0°	S 275 N / S 275 NV / SD 281 V / S 285 DG	3357524	32€
2.480 x 27 x 0,9 mm	8-12 ZZ	0°	S 275 N / S 275 NV / SD 281 V / S 285 DG	3357510	32€
2.480 x 27 x 0,9 mm	10-14 ZZ	0°	S 275 N / S 275 NV / SD 281 V / S 285 DG	3357525	32€
2.480 x 27 x 0,9 mm	14 ZZ	0°	S 275 N / S 275 NV / SD 281 V / S 285 DG	3357714	34€
2.750 x 27 x 0,9 mm	5-8 ZZ	0°	SD 300 V / S 300 DG / SD 310 V	3357751	39€
2.750 x 27 x 0,9 mm	6-10 ZZ	0°	SD 300 V / S 300 DG / SD 310 V	3357753	39€
2.925 x 27 x 0,9 mm	5-8 ZZ	0°	S 350 DG / SD 351 AV	3357541	41€
2.925 x 27 x 0,9 mm	6-10 ZZ	0°	S 350 DG / SD 351 AV	3357542	41€
2.925 x 27 x 0,9 mm	10-14 ZZ	0°	S 350 DG / SD 351 AV	3357543	41€
3.770 x 34 x 1,1 mm	5-8 ZZ	0°	SD 500 / SD 500 AV	3357590	60€
3.770 x 34 x 1,1 mm	6-10 ZZ	0°	SD 500 / SD 500 AV	3357591	58€

Compatibilidad de bancos y sistemas de medición

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



↓
Consulta bancos y sistemas de medición en p.176 y p.177

		Modelo	Código	SQ-V10	SQ-V13	SP 11V	SP 13V	S 100 G	S 131 GH	S 150 G Vario	S 181	S 181 G	SD 200 G	S 210 G	S 275 N	S 275 NV	SD 281 V	S 285 DG	S 300 DG	SD 300 V	SD 310 V	S 350 DG	SD 351 AV	SD 500	SD 500 AV
Bancos con rodillos	MSR 4 - 10	3357610-13								•				•	•	•	•	•							
	MSR 4H - 10H	3357001-3																	•	•	•	•	•		
Kit de rodillos PVC		3357609								•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Extensión de banco	MSR 1	3357006								•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Sistemas de medición	LMS 10 - 40	3383851-4								•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	LMS 1M	3383841								•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	LMS 2M	3383842								•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Elementos antivibratorios	SE 1	3381012								•				•											
	SE 2	3381016								•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

S355CPS

Su potente motor de 2.200 W agiliza la gran demanda de trabajo diario. Estamos ante la máquina más económica para cortar todo tipo de metales. **SERIE PROFESIONAL.**



Modelo	S355CPS		
Código	679315		
Potencia del motor	2.200 W / 230 V		
Nº de revoluciones	1.550 r.p.m.		
Espesor máx. de corte (6 mm)	13 mm		
Capacidad de corte a 90°	120 x 120 mm	95 x 180 mm	130 mm
Capacidad de corte a 45°	89 x 89 mm	78 x 110 mm	105 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	410 x 530 x 310 mm		
Ø máx. del disco / Ø eje / grosor	355 / 25,4 / 2,4 mm		
Peso neto	23,1 kg		
PRECIO	590€		

MKS 250 N

Tronzadora manual con mordaza y cabeza de corte giratoria. **SERIE INDUSTRIAL.**

- Para hierro, acero, metales ligeros y materiales sólidos.
- 2 velocidades de corte.
- Piñón reductor, funcionamiento silencioso en baño de aceite.
- Bomba refrigerante automática con membrana con filtro.
- Protector del disco de seguridad incluido
- Instalación eléctrica a bajo voltaje 24 V, con interruptor de paro de emergencia, interruptor general, interruptor selector de velocidad y protección de sobrecarga.
- Cabeza con posibilidad de giro de 45° hacia la izquierda.

Modelo	MKS 250 N	
Código	3620251	
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V	
Capacidad de corte a 90°	●	40 mm
Capacidad de corte a 90°	○	70 mm
Capacidad de corte a 90°	□	70 x 70 mm
Capacidad de corte a 90°	▢	55 x 95 mm
Capacidad de corte a ±45°	●	35 mm
Capacidad de corte a 90°	○	65 mm
Capacidad de corte a 90°	□	55 x 55 mm
Capacidad de corte a 90°	▢	55 x 65 mm
Nº de revoluciones	40 r.p.m.	
Longitud de la mordaza	100 mm	
Ø del disco	250 mm	
Altura de entrada (banco incluido)	970 mm	
Dimensiones (l x an x al)	800 x 830 x 755 mm	
Peso neto	91 kg	
PRECIO	2.165€	

evolution
evolutionpowertools.com

Desbloqueo rápido de la mordaza.

Base robusta.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco	671502	217€
Disco para hierro	677351	143€
Disco para acero inox.*	677352	192€
Disco para aluminio	677353	192€

* Apto para aceros 302/303/304. Consultar rendimiento.

INCLUYE DE SERIE

Disco para hierro.

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen



MKS 250 N
con disco opcional

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco	3642571	195€
Concentrado refrigerante 5 l	3601751	70€
Refrigerante para corte BIOCUT 5 l	3608020	125€
Montaje dispositivo de dosificación	9002000	329€
Disco de sierra DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm t4	3652504	88€
Disco de sierra DM05 Ø 250 x 2 x 32 mm t6	3652506	88€

INCLUYE DE SERIE

Dispositivo de refrigeración, tope de longitud 500 mm, herramienta de trabajo. **No incluye disco.**

Tronzadora manual para cortes en perfil de acero, hierro, metales ligeros y otros materiales.
SERIE INDUSTRIAL.

- Mordaza autocentrante, con guía cuádruple, y con garras ajustables individualmente.
- El corte siempre se efectúa en una óptima posición hacia la pieza de trabajo.
- Sistema de sujeción con 4 palancas.
- Sólido banco con agujeros para ensamblar el banco para materiales MSR en ambos lados.
- Depósito de refrigeración desmontable con potente bomba incorporada.
- Mecanismo de protección de calidad superior, antirotura y móvil con mecanismo de apertura rápida que proporciona una óptima protección durante el corte.
- Un largo mango permite realizar cortes sin gran esfuerzo.
- Puesta en marcha en el mango.
- Gama de giros de -45° a +45°.
- La escala angular de fácil lectura permite un funcionamiento preciso.
- Rápido ajuste del inglete.



Sistema de refrigeración
· Integrado.
· Capacidad de 8 l.



Mordaza
· Autocentrante.
· Garras ajustables individualmente.
· El corte se efectúa siempre en la posición óptima para la pieza.
· Eje de la mordaza protegido.

Hoja de sierra circular para corte de metales

CS 275

mm/por diente	Dientes	Anchura de la hoja
4 mm/T	220 ZZ	2,5 mm
6 mm/T	140 ZZ	2,5 mm
8 mm/T	110 ZZ	2,5 mm

CS 315

4 mm/T	240 ZZ	2,5 mm
6 mm/T	150 ZZ	2,5 mm
8 mm/T	120 ZZ	2,5 mm

Modelo	CS 275	CS 315
Código	3302275	3302300
Potencia del motor	1,4 - 2 kW / 400 V	0,75 - 1,5 kW / 400 V
Potencia bomba refrigeración	40 W	40 W
Ángulo de corte	-45° a +45°	-45° a +45°
Capacidad de corte a 90°	60 mm	85 mm
Capacidad de corte a 90°	60 x 100 mm	70 x 130 mm
Capacidad de corte a 45°	60 mm	85 mm
Capacidad de corte a 45°	60 x 70 mm	70 x 80 mm
Velocidad del disco	41 - 82 r.p.m.	19 - 38 r.p.m.
Ø ext. / int. del disco	275 / 40 mm	315 / 40 mm
Longitud de la mordaza	110 mm	135 mm
Dimensiones banco (l x an x al)	460 x 515 x 775 mm	546 x 620 x 801 mm
Dimensiones (l x an x al)	460 x 830 x 1700 mm	560 x 902 x 1765 mm
Peso neto	175 kg	235 kg
PRECIO	2.238€	2.680€

Banco incluido



CS 315
con disco opcional

ACCESORIOS OPCIONALES

CS 275	CÓDIGO	PRECIO
Disco paso 4T 220 dientes	3357444	97€
Disco paso 6T 140 dientes	3357446	97€
Disco paso 8T 110 dientes	3357448	97€
CS 315		
Disco paso 240 dientes	3357454	155€
Disco paso 150 dientes	3357456	155€
Disco paso 120 dientes	3357458	155€

INCLUYE DE SERIE

Sistema de refrigeración, banco. No incluye disco.

Serie ULMS



Sierra circular **automática** con hoja de sierra ascendente.
SERIE INDUSTRIAL.

- Para cortar perfiles de aluminio y PVC.
- Para cortes a inglete de -45° a $+45^\circ$.
- Avance del disco de corte ajustable de forma continua.
- Sujeción neumática vertical y horizontal del perfil.
- Inicio del proceso de corte con seguridad a dos manos.
- Lubricación del disco con cantidad mínima de refrigerante.



Panel de control

- Interruptor de marcha del disco.
- Lubricación de cantidad mínima dosificable.
- Motor ON, motor OFF, parada de emergencia.
- Sujeción neumática del perfil.
- Interruptor de arranque del disco (doble botón).



· Ajuste continuo del ángulo de inglete.



· Funcionamiento sencillo y claro.



· Ángulo ajustable.



ULMS 420
con transportador de rodillos **opcional**

Modelo	ULMS 420	ULMS 500
Código	3627420	3627500
Potencia del motor	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Velocidad del disco	2.900 r.p.m.	2.347 r.p.m.
Ø del disco	420 mm	500 mm
Ø / espesor del disco	30 - 32 mm / 4 mm	30 - 32 mm / 4 mm
Capacidad de corte a 90°	■ 120 x 120 mm	155 x 155 mm
Capacidad de corte a $\pm 45^\circ$	■ 100 x 100 mm	130 x 130 mm
Ángulo de corte	-45° / -30° / $-22,5^\circ$ / -15° / 0° / 15° / $22,5^\circ$ / 30° / 45°	
Presión de trabajo neumático	6 - 8 bares	6 - 8 bares
Consumo de aire	38 l/min	38 l/min
Nivel de ruido	92 dB(A)	92 dB(A)
Dimensiones (l x an x al)	795 x 1.080 x 1.325 mm	855 x 1.135 x 1.360 mm
Peso neto	213 kg	229 kg
Norma	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Clase A	
PRECIO	8.895€	10.413€

ACCESORIOS OPCIONALES

DISCOS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 420 x 30 x 4 mm Z96	3628041	260€
Ø 420 x 30 x 4 mm Z120	3628042	280€
Ø 500 x 30 x 4 mm Z120	3628050	380€

TRANSPORTADOR DE RODILLOS

Con tope longitudinal y sistema manual de medición con escala en mm

3 m, lado derecho	3628003	560€
3 m, lado izquierdo	3628004	570€
6 m, lado derecho	3628006	1.150€
6 m, lado izquierdo	3628007	1.150€

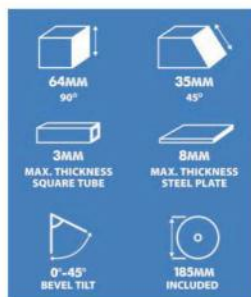
INCLUYE DE SERIE

2 discos, herramienta de operación, sistema de refrigeración, pistola neumática y manguera en espiral.

S185CCSL

Ideal para cortar metal con un diseño robusto y muy duradero, construida para trabajo pesado. Proporciona un perfecto acabado que no produce excesivo calor, rebabas ni chispas. Se ajusta para corte de 45°. Altura del disco ajustable mediante el movimiento de la base. Con ventana de vidrio transparente.

SERIE PROFESIONAL.



Modelo	S185CCSL
Código	670183
Potencia del motor	1.600 W / 230 V
Nº de revoluciones (en vacío)	3.700 r.p.m.
Espesor máx. de corte hierro	8 mm
Capacidad máx. de corte a 90°	64 mm (3 mm)
Capacidad máx. de corte a 45°	35 mm (3 mm)
Ø máx. del disco / Ø eje / grosor	185 / 20 / 2 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	230 x 368 x 279 mm
Peso neto	5,2 kg
PRECIO	188€

S210CCS

Corta más rápido, más suave y más seguro que los discos abrasivos, dejando un acabado limpio, frío al tacto y sin rebabas. No produce residuos de polvo abrasivo y prácticamente no produce chispas. Provisto con un recogedor de virutas magnético de alta capacidad que mantiene la máquina prácticamente limpia.

SERIE INDUSTRIAL.



Modelo	S210CCS
Código	670211
Potencia del motor	1.800 W / 230 V
Nº de revoluciones (en vacío)	2.800 r.p.m.
Profundidad de corte máx.	77 mm
Espesor máx. de corte hierro	13 mm
Ø máx. del disco / Ø eje / grosor	210 / 25,4 / 2 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	255 x 308 x 241 mm
Peso neto	8,2 kg
PRECIO	300€

evolution
evolutionpowertools.com

↓
Perfecta para cortar panel sandwich



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Disco para hierro	677186	60€
Disco para acero inox.*	677187	80€
Disco para madera	677188	32€
Disco para aluminio	677185	82€

* Apto para aceros 302/303/304. Consultar rendimiento.

INCLUYE DE SERIE

Disco para hierro.

evolution
evolutionpowertools.com

↓
Perfecta para cortar panel sandwich, perfiles y tubos



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Disco para hierro	696210	120€
Disco para acero inox.*	696215	110€
Disco para madera	698210	43€
Disco para aluminio	696211	110€

* Apto para aceros 302/303/304. Consultar rendimiento.

INCLUYE DE SERIE

Disco para hierro.

HKS 230

Ideal para empresas de montaje, constructores de fachadas, cerrajeros, talleres de reparación, etc. Perfecta para su uso donde las máquinas de corte no son lo suficientemente fuertes o trabajan de forma poco limpia. Corta acero con poca rebaba.

SERIE INDUSTRIAL.



Mango para guiar los cortes con seguridad.

Modelo	HKS 230
Código	3840231
Potencia del motor	1,7 kW / 230 V
Nº de revoluciones (en vacío)	2.200 r.p.m.
Capacidad máx. de corte a 90°	80 mm
Capacidad máx. de corte a 45°	56 mm
Ø máx. del disco / Ø eje / grosor	230 / 25,4 / 2 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	620 x 320 x 270 mm
Peso neto	7,8 kg
PRECIO	622€



Carril guía 1400 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

	GROSOR	DIENTES	CÓDIGO	PRECIO
Disco para acero	2 mm	48	3850231	59€
Disco para aluminio	2,4 mm	80	3850232	66€
Disco para acero inox.	1,8 mm	60	3850233	66€
Carril guía 1400 mm			3850030	89€

INCLUYE DE SERIE

No incluye disco.

HKS 320

Ideal para empresas de montaje, constructores de fachadas, cerrajeros, talleres de reparación, constructores de stands de ferias, etc.

SERIE INDUSTRIAL.

· Compartimento integrado para el volcado de vi-rutas, conexión para dispositivo de succión.

· Indicador de carga LED para la máxima eficacia y control del corte.

· El mango se puede atornillar en dos posiciones.

· Motor de alta duración con arranque suave y protección contra sobrecargas.

· Corta acero con poca rebaba.

· Protector de disco.



Modelo	HKS 320
Código	3840321
Potencia del motor	1,8 kW / 230 V
Nº de revoluciones (en vacío)	1.700 r.p.m.
Capacidad máx. de corte a 90°	128 mm
Ø máx. del disco / Ø eje / grosor	320 / 25,4 / 2 mm
Dimensiones (l x an x al)	500 x 342 x 355 mm
Peso neto	8,4 kg
PRECIO	853€



Carril guía 1400 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

	GROSOR	DIENTES	CÓDIGO	PRECIO
Disco para acero inox.	2,2 mm	84	3853203	149€
Disco para acero	2,2 mm	80	3853204	139€
Carril guía 1400 mm			3850030	89€

INCLUYE DE SERIE

Llave hexagonal de 6 mm.
No incluye disco ni carril guía.

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

↓
Ideal para cortar
aluminio, acero y
acero inoxidable

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

↓
Óptimo para corte de acero,
paneles sandwich, chapas tra-
pezoidales, conductos para ca-
bles, tubos y perfiles de acero,
metales ferrosos y no ferrosos

MS 3 | 3 V

Soporte con rodillos infinitamente ajustables, con rodillos de acero.

- Para soportar piezas de trabajo largas y pesadas.
- Universales, para sierras circulares, sierras de cinta, máquinas para trabajar la madera, etc.
- Soporte con rodillo ajustable en altura.
- Soporte seguro de piezas de trabajo por rodillos de acero.
- De fundición de tres piezas para cargas pesadas.

MS 3 V

Con soportes en V con 2 rodillos de 130 mm de longitud, adecuado para tubos.

Modelo	MS 3	MS 3 V
Código	3660700	3660705
Capacidad de carga	400 kg	400 kg
Longitud de rodillos	400 mm	2 x 130 mm
Altura mín. / máx.	580 / 970 mm	580 / 970 mm
Ø de rodillos	52 mm	52 mm
PRECIO	146€	146€



MS 3



MS 3 V

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

Capacidad de carga hasta 400 kg

SRB 130

Soporte con rodillos extensible en altura y longitud.

- Extremadamente robusta, fabricado en tubo de acero cuadrado.
- 9 rodillos de acero galvanizado.
- Marco duradero en versión completamente galvanizado.
- Fácil manejo por 4 ruedas directrices.
- Ruedas giratorias y equipadas con freno.
- Se pueden conectar varios soportes con 2 ganchos.

Modelo	SRB 130
Código	5900012
Capacidad de carga	130 kg
Altura soporte mín / máx.	670 / 920 mm
Anchura soporte mín / máx.	450 / 1.300 mm
Dimensiones (l x an x al)	450 x 480 x 670 mm
Peso neto	36 kg
PRECIO	364€



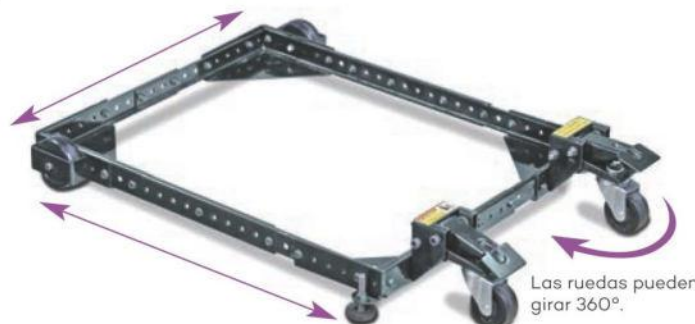
holzstar
Holzbearbeitungsmaschinen

UF 230

Base con ruedas. Chasis universal con una capacidad de elevación de 230 kg.

- La base permite multitud de dimensiones diferentes de ajuste.
- Incluye pies de nivelado de absorción-vibración.
- Incluye 2 ruedecillas y freno de mano.

Modelo	UF 230
Código	6190230
Capacidad de carga	230 kg
Dimensiones cuadrado mín / máx.	280 x 280 / 890 x 890 mm
Dimensiones rectangular mín / máx.	430 x 280 / 1.290 x 480 mm
Distancia taladro	25 mm
Peso neto	7,7 kg
PRECIO	64€



unicraft
Werkstattstechnik

Serie MSR

Banco para materiales ajustable en altura que sirven como accesorio de alimentación manual o como soportes para piezas largas para corte con sierra de metal.

- Para apoyar piezas largas y pesadas.
- Soporte de rodillo ajustable en altura y de fácil sujeción.
- Apoyo seguro de las piezas con rodillos de acero muy firmes.
- De uso universal con sierras de cinta metálicas, sierras circulares, etc.
- Construcción estable fabricada en perfiles especiales.
- Opción de ensamblar los sistemas de medición.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

↓
Es posible unir varios bancos, incluye kit de acoplamiento



Ejemplo de uso con sistema de medición **opcional**



MSR 4

MSR 7



MSR 10



Rodillos PVC



Extensión de banco



Modelo	MSR 4	MSR 7	MSR 10
Código	3357610	3357611	3357613
Ø de rodillos de apoyo	60 mm	60 mm	60 mm
Anchura de rodillos	360 mm	360 mm	360 mm
Capacidad de carga	500 kg	700 kg	700 kg
Longitud x anchura	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Altura	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Peso neto	29 kg	44,7 kg	65,8 kg
PRECIO	278€	479€	843€
Modelo	MSR 4H	MSR 7H	MSR 10H
Código	3357001	3357002	3357003
Altura	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Peso neto	30,2 kg	46,1 kg	68 kg
PRECIO	300€	500€	874€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de 3 rodillos PVC Para instalar adicionalmente. Hechos de PVC antideslizante. Para evitar ralladas y rasguños. De fácil instalación.	3357609	155€
Extensión de banco MSR 1 Rodillos desmontables. Se puede fijar en ambas direcciones.	3357006	142€

INCLUYE DE SERIE

Material de fijación para la extensión.

Serie LMS M

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sistema modular para montar en bancos MSR. Para una perfecta medición de longitud y posicionamiento exacto. Para tareas de medición repetitivas con alta precisión.



Ejemplo de uso con banco MSR y pantalla digital DRO 1 **opcionales**

Modelo	LMS 1M	LMS 2M
Código	3383841	3383842
Longitud	1.300 mm	2.300 mm
PRECIO	369€	539€



Pantalla digital DRO 1

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Pantalla digital DRO 1	3383845	175€
Modo radio/diámetro. Memoria de parámetros. Ajuste en pulgadas/métrico. Pantalla LCD multifunción. Absoluto/incremental. Pantalla LCD de 8 dígitos. Conversión de coordenadas. Se tiene que incluir la cinta magnética.		
Cinta magnética 1,3 m LMS 1M	3383876	55€
Cinta magnética 2,6 m LMS 2M	3383877	89€

INCLUYE DE SERIE

LMS 1M. Banda de 1 m.
LMS 2M. Banda de 2 m

Serie LMS

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Sistema modular para montar en bancos MSR. Para una perfecta medición de longitud y posicionamiento exacto. Para tareas de medición repetitivas con alta precisión.



Guía lineal

- Sin lubricación.
- Acción muy silenciosa.
- Resistente al desgaste.
- Resistente a corrosión.
- Bajos valores de fricción.



Pantalla deslizable

- Fácilmente desplazable.
- Guiado preciso.
- Cojinetes lisos secos reemplazables y de larga duración.
- Fácil automontaje.



Pantalla LCD



Funciones de conmutación

- Métrico / pulgada / ángulo.
- Posición absoluta o incremental.
- Puesta a cero.
- Modo ABS, calibración rápida.



LMS 20 con banco MSR7 **opcional**

Modelo	LMS 10	LMS 20	LMS 30	LMS 40
Código	3383851	3383852	3383853	3383854
Longitud	1.000 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm
Recorrido	830 mm	1.830 mm	2.830 mm	3.830 mm
PRECIO	1.099€	1.219€	1.359€	1.499€

Serie MW ES

Para el afilado de herramientas y quitar la rebaba de piezas pequeñas.
USO NO INDUSTRIAL.



MW ES125 - ES150 - ES200



MW ES150/200

Modelo	MW ES125	MW ES150	MW ES150/200	MW ES200
Código	350125	350210	350290	350201
Potencia del motor	150 W / 230V	250 W / 230 V	250 W / 230 V	350 W / 230 V
Dimensiones de la muela	Ø 125 x 16 Ø 12,7 mm	Ø 150 x 20 Ø 12,7 mm	Ø 150 x 20 Ø 12,7 mm Ø 200 x 40 Ø 20 mm	Ø 200 x 20 Ø 32 mm
Nº de revoluciones	2.950 r.p.m.	2.950 r.p.m.	2.950 r.p.m.	2.950 r.p.m.
Dimensiones	285 x 175 x 200 mm	365 x 200 x 220 mm	415 x 255 x 265 mm	375 x 240 x 270 mm
Peso neto	5,5 kg	7,4 kg	10,5 kg	10,8 kg
PRECIO	68€	93€	102€	111€

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 125 mm K36	6902503	7€
Ø 125 mm K60	6902015	7€
Ø 150 mm K36	6902504	10€
Ø 150 mm K60	6902018	10€
Ø 150 mm K80	6902016	10€
Ø 200 mm K36	6902505	15€
Ø 200 mm K60	6902507	20€
Ø 200 mm K80	6902017	15€

INCLUYE DE SERIE
2 muelas de corindón.

Serie MW QSM

Esmeriladoras de diseño robusto para el mecanizado del metal.

- Motores sin mantenimiento para uso continuo.
- Carcasa de fundición de aluminio.
- Rotor equilibrado con rodamiento de bolas de calidad que proporcionan una larga vida útil y un funcionamiento suave.
- Protector en ambas muelas.
- Soporte estable y ajustable de la pieza.
- Patas de goma para absorción de las vibraciones.



MW QSM150



MW QSM200

Modelo	MW QSM150	MW QSM175	MW QSM200
Código	350150	350175	350200
Potencia del motor	450 W / 230 V	450 W / 230 V	450 W / 230 V
Dimensiones de la muela	Ø 150 x 20 Ø 16 mm	Ø 175 x 20 Ø 32 mm	Ø 200 x 25 Ø 32 mm
Nº de revoluciones	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.
Dimensiones	410 x 295 x 200 mm	420 x 300 x 220 mm	450 x 330 x 245 mm
Peso neto	12 kg	14 kg	16 kg
PRECIO	150€	169€	180€

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 150 mm grueso K36	3107150	10€
Ø 175 mm grueso K36	3107180	15€
Ø 200 mm grueso K36	3107210	18€
Ø 150 mm fino K80	3107155	10€
Ø 175 mm fino K80	3107185	15€
Ø 200 mm fino K80	3107215	18€

INCLUYE DE SERIE
Muela corindón normal fino K80,
muela corindón normal grueso K36.

Serie SM

De calidad con una excelente relación calidad-precio, ideales para el mecanizado profesional de metal.

- Diseño industrial robusto para una larga duración sin mantenimiento, para uso continuado.
- Carcasa de fundición de aluminio.
- Rotor equilibrado con rodamientos de bolas de calidad, que proporciona una larga vida útil y gran estabilidad de marcha.

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 175 mm grueso K36	3107180	15€
Ø 200 mm grueso K36	3107210	18€
Ø 250 mm grueso K36	3107250	31€
Ø 300 mm grueso K36	3107270	68€
Ø 175 mm fino K80	3107185	15€
Ø 200 mm fino K80	3107215	18€
Ø 250 mm fino K80	3107255	33€
Ø 300 mm fino K80	3107275	68€



Modelo	SM 175	SM 200
Código	3101175	3101200
Potencia del motor	450 W / 230 V	600 W / 230 V
Dimensiones de la muela	Ø 175 x 25 Ø 32 mm	Ø 200 x 30 Ø 32 mm
Nº de revoluciones	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	456 x 220 x 291 mm	461 x 246 x 310 mm
Peso neto	14 kg	16 kg
PRECIO	232€	253€

INCLUYE DE SERIE
Muela corindón normal fino K80,
muela corindón normal grueso K36.

Serie GU

De calidad para la artesanía y la industria con toma para sistema de aspiración.

↓
Consulta bancos
en p.184

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 150 mm grueso K36	3107150	10€
Ø 175 mm grueso K36	3107180	15€
Ø 200 mm grueso K36	3107210	18€
Ø 250 mm grueso K36	3107250	31€
Ø 300 mm grueso K36	3107270	68€
Ø 150 mm fino K80	3107155	10€
Ø 175 mm fino K80	3107185	15€
Ø 200 mm fino K80	3107215	18€
Ø 250 mm fino K80	3107255	33€
Ø 300 mm fino K80	3107275	68€



INCLUYE DE SERIE
Muela corindón normal fino K80,
muela corindón normal grueso K36.

Modelo	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Código	3101505	3101510	3101515	3101525	3101530
Potencia del motor	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de la muela	Ø 150 x 20 Ø 16 mm	Ø 175 x 25 Ø 32 mm	Ø 200 x 30 Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Ø 32 mm	Ø 300 x 50 Ø 75 mm
Nº de revoluciones	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	1.450 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 422 x 525 mm
Peso neto	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	65 kg
PRECIO	189€	199€	252€	399€	1.185€
Código			3101520		
Potencia del motor			600 W / 400 V		
PRECIO			279€		

ESL 150/50

Combinada. Con brazo de lijado.

Modelo	ESL 150/50
Código	350155
Potencia del motor	250 W / 230 V
Dimensiones de la muela	Ø 150 x 20 Ø 12,7 mm
Dimensiones de la banda	50 x 690 mm
Brazo orientable	90°
Nº de revoluciones	2.950 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	400 x 220 x 340 mm
Peso neto	10 kg
PRECIO	110€

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
K36	6902504	10€
K60	6902018	10€
K80	6902016	10€

BANDAS

K60	350060	2,60€
K80	350080	2,40€
K120	350120	2,40€
K180	350180	2,40€

INCLUYE DE SERIE

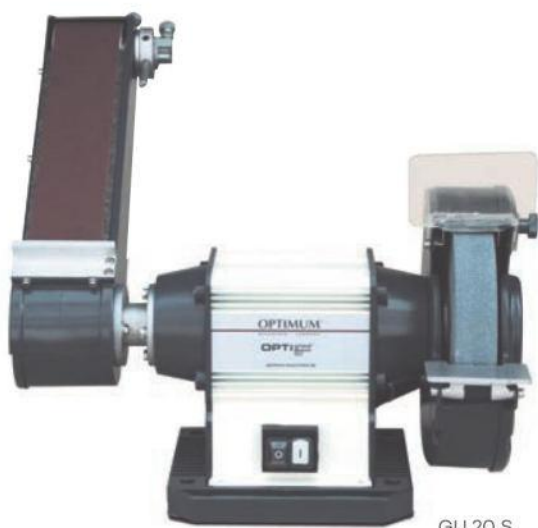
Muela y banda.



Serie GU S

Combinada. Con brazo de lijado.

- Universal, robusta y estable con muela para diversos materiales.
- Modelo industrial de larga duración, pesado, libre de mantenimiento y motor para uso continuo.
- Bridas de sujeción grandes y fuertes, que permiten una alta precisión en el giro de los discos y bandas.
- Capa de grafito para evitar la fricción y el calor de la banda.



GU 20 S

	GU 20 S	GU 25 S	GU 30 S
Modelo	GU 20 S	GU 25 S	GU 30 S
Código	3101570	3101580	3101585
Potencia del motor	600 W / 230 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de la muela	Ø 200 x 30 Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Ø 32 mm	Ø 300 x 50 Ø 75 mm
Dimensiones de la banda	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Nº de revoluciones	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	1.450 r.p.m.
Ø conector aspiración	32 mm	32 mm	35 / 50 mm
Dimensiones (l x an x al)	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Peso neto	20,7 kg	31,5 kg	64,5 kg
PRECIO	427€	578€	1.473€
Código	3101575		
Potencia del motor	600 W / 400 V		
PRECIO	442€		

M METAL WORKS

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

↓ Consulta bancos en p.184



GU 30 S

ACCESORIOS OPCIONALES

PACK 5 BANDAS GU 20 S	CÓDIGO	PRECIO
K40	3357612	26€
K60	3357614	26€
K80	3357616	26€
K120	3357618	27€
K180	3357619	27€
K240	3357620	27€

PACK 5 BANDAS GU 25 S

K40	3357682	35€
K60	3357684	35€
K80	3357686	35€
K120	3357688	35€
K180	3357689	35€
K240	3357690	35€

PACK 5 BANDAS GU 30 S

K40	3357637	52€
K60	3357638	42€
K80	3357639	42€
K120	3357640	42€

INCLUYE DE SERIE

Muela corindón normal fino K80, banda corindón normal fina K80.

Serie **GU B**

Combinada. Con cepillo de alambre.

- Motor sin mantenimiento para uso continuo.
- Chasis de aluminio fundido.
- Ejes grandes y pesados para alta concentricidad del disco.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

↓
Consulta bancos
en p.184

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 150 mm grueso K36	3107150	10€
Ø 175 mm grueso K36	3107180	15€
Ø 200 mm grueso K36	3107210	18€
Ø 250 mm grueso K36	3107250	31€
Ø 150 mm fino K80	3107155	10€
Ø 175 mm fino K80	3107185	15€
Ø 200 mm fino K80	3107215	18€
Ø 250 mm fino K80	3107255	33€
CEPILLO DE ALAMBRE		
Ø 150 mm	3107425	20€
Ø 175 mm	3107430	21€
Ø 200 mm	3107435	33€
Ø 250 mm	3107440	39€



GU 20 B

INCLUYE DE SERIE
Muela corindón normal grueso K36,
cepillo de alambre de 0,3 mm.

Modelo	GU 15 B	GU 18 B	GU 20 B (230 V)	GU 20 B (400 V)	GU 25 B
Código	3101600	3101605	3101610	3101615	3101620
Potencia del motor	450 W / 230 V	450 W / 230 V	600 W / 230 V	600 W / 400 V	1,5 kW / 400 V
Dimensiones de la muela	Ø 150 x 20 Ø 16 mm	Ø 175 x 25 Ø 32 mm	Ø 200 x 30 Ø 32 mm	Ø 200 x 30 Ø 32 mm	Ø 250 x 40 Ø 32 mm
Dimensiones del cepillo	Ø 150 x 20 Ø 16 mm	Ø 175 x 25 Ø 32 mm	Ø 200 x 25 Ø 32 mm	Ø 200 x 25 Ø 32 mm	Ø 250 x 30 Ø 32 mm
Nº de revoluciones	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.
Ø conector aspiración	34 / 35 mm	34 / 35 mm	34 / 35 mm	34 / 35 mm	34 / 35 mm
Dimensiones (l x an x al)	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Peso neto	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	18,5 kg	32,5 kg
PRECIO	227€	237€	290€	315€	431€

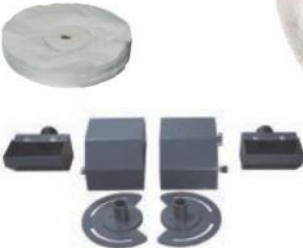
Serie **GU P**

Pulidora de diseño industrial, robusta y duradera.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

ACCESORIOS OPCIONALES

MUELAS	CÓDIGO	PRECIO
Ø 200 mm suave	3107320	20€
Ø 250 mm suave	3107330	23€
Ø 350 mm suave	3107340	67€
Ø 200 mm duro	3107321	20€
Ø 250 mm duro	3107331	23€
Ø 350 mm duro	3107341	67€
JUEGO DE PROTECTORES		
GU 20 P	3107060	75€
GU 25 P	3107061	93€



GU 20 P



GU 35 P

Modelo	GU 20 P (230 V)	GU 20 P (400 V)	GU 25 P	GU 35 P
Código	3101540	3101545	3101550	3101560
Potencia del motor	600 W / 230 V	600 W / 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones de la muela	Ø 200 x 20 x 16 mm	Ø 200 x 20 x 16 mm	Ø 250 x 25 x 20 mm	Ø 350 x 30 x 25 mm
Nº de revoluciones	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	2.850 r.p.m.	1.450 r.p.m.
Ø conector aspiración	16 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Dimensiones (l x an x al)	545 x 200 x 262 mm	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	1.017 x 420 x 527 mm
Peso neto	10,6 kg	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg
PRECIO	222€	247€	325€	1.325€

INCLUYE DE SERIE
2 muelas de algodón.
GU 35 P. Adicionalmente juego
de protectores.

Serie GZ D | GZ DD

De alta resistencia debido al elevado peso y baja vibración.
SERIE PREMIUM.

- Adecuada para trabajos muy exigentes.
- Libre de mantenimiento, motor de inducción de larga duración con funcionamiento silencioso.
- Gran capacidad de posicionamiento de trabajo gracias al sistema de sujeción de la muela.
- Carcasa de hierro fundido.
- Soporte de la pieza de trabajo sólido y ajustable.



Freno electrónico



Banco para serie GZ D

GZ 25 DD con muelas opcionales



Serie GZ DD

- Sistema de aspiración integrado con ventilador de aluminio y paletas auto limpiantes.
- Bolsa antipolvo de tela auto extingible.
- Banco resistente con un depósito para el agua de enfriamiento.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Freno electrónico	3091099	850€
Parada controlada. Totalmente montado en fábrica.		
GZ 20 D / 20DD		
Banco	3091120	280€
(l x an x al): 400 x 370 x 760 mm. Peso: 33 kg.		
Muela corindón K36	3098121	45€
Muela corindón K60	3098123	45€
Muela corindón K80	3098125	45€
GZ 25 D / 25 DD		
Banco	3091122	350€
(l x an x al): 460 x 430 x 760 mm. Peso: 40 kg.		
Muela corindón K36	3098131	90€
Muela corindón K60	3098133	90€
Muela corindón K80	3098135	90€
GZ 30 D / 30 DD		
Banco	3091124	389€
(l x an x al): 460 x 430 x 760 mm. Peso: 52 kg.		
Muela corindón K36	3098141	159€
Muela corindón K60	3098143	159€
Muela corindón K80	3098145	159€

INCLUYE DE SERIE

Serie GZ DD. Sistema de aspiración y banco.
No incluye muelas.

Modelo	GZ 20 D	GZ 25 D	GZ 30 D
Código	3091010	3091015	3091020
Potencia del motor	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,8 W / 400 V
Dimensiones de la muela	Ø 200 x 25 Ø 20 mm	Ø 250 x 30 Ø 25 mm	Ø 300 x 35 Ø 30 mm
Nº de revoluciones	2.800 r.p.m.	1.400 r.p.m.	1.400 r.p.m.
Ø conector aspiración	20 mm	25 mm	30 mm
Dimensiones (l x an x al)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Peso neto	25 kg	44,8 kg	64,5 kg
PRECIO	764€	1.133€	1.652€
Modelo Incluye aspirador y banco	GZ 20 DD	GZ 25 DD	GZ 30 DD
Código	3091040	3091045	3091050
Dimensiones (l x an x al)	800 x 710 x 1120 mm	800 x 710 x 1300 mm	810 x 1200 x 1320 mm
Peso neto	63,7 kg	91 kg	124 kg
PRECIO	1.905€	2.368€	2.865€

Serie **GZ C**

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Combinada. Para talleres y construcción. SERIE PREMIUM.

- De alta resistencia debido al elevado peso y baja vibración.
- Libre de mantenimiento, motor de inducción de larga duración con un funcionamiento silencioso.
- Carcasa ajustable protección contra las proyecciones con adaptador para la extracción para sistema de aspiración.
- Soporte de la pieza de trabajo estable y ajustable.



GZ 20 C con freno electrónico y banco **opcionales**



GZ 20 C con muela y cepillo **opcionales**



Freno electrónico



Banco

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Freno electrónico	3091099	850€
Parada controlada. Totalmente montado en fábrica.		
GZ 20 C		
Banco	3091120	280€
(l x an x al): 400 x 370 x 760 mm. Peso: 33 kg.		
Muela corindón K36	3098121	45€
Muela corindón K60	3098123	45€
Muela corindón K80	3098125	45€
Cepillo redondo 0,35 mm	3098081	42€
Cepillo redondo 0,5 mm	3098082	64€
GZ 25 C		
Banco	3091122	350€
(l x an x al): 460 x 430 x 760 mm. Peso: 40 kg.		
Muela corindón K36	3098131	90€
Muela corindón K60	3098133	90€
Muela corindón K80	3098135	90€
Cepillo redondo 0,3 mm	3098086	74€
Cepillo redondo 0,5 mm	3098087	85€

INCLUYE DE SERIE
No incluye muela ni cepillo.

Modelo	GZ 20 C	GZ 25 C
Código	3091070	3091075
Potencia del motor	750 W / 400 V	1,1 kW / 400 V
Dimensiones de la muela	Ø 200 x 25 Ø 20 mm	Ø 250 x 30 Ø 25 mm
Dimensiones del cepillo	Ø 200 x 25 Ø 20 mm	Ø 250 x 25 Ø 25 mm
Nº de revoluciones	2.800 r.p.m.	1.400 r.p.m.
Ø conector aspiración	20 mm	25 mm
Dimensiones (l x an x al)	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Peso neto	26,5 kg	47,9 kg
PRECIO	884€	1.305€

Serie **AS**

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen

Aspiradores para polvo metálico, con cambio de filtro rápido y sencillo.

AS 1400

- Recipiente colector de gran tamaño de rápido acceso para un vaciado fácil.

ACCESORIOS OPCIONALES

AS 1400	CÓDIGO	PRECIO
Manguera aspiración Ø 75 mm x 1 m	3922012	18€
Manguera aspiración Ø 75 mm x 2 m	3922013	35€
Filtro de repuesto	3922014	41€
AS 1601		
Manguera aspiración Ø 100 mm x 1 m	3922003	21€
Manguera aspiración Ø 100 mm x 2 m	3922004	41€
Bolsa filtrante	3922002	50€

Modelo	AS 1400	AS 1601
Código	3922011	3922006
Potencia del motor	550 W / 230 V	750 W / 400 V
Caudal de aspiración	840 m³/h	1.100 m³/h
Ø colector de admisión	2 x 75 mm	2 x 100 mm
Dimensiones (l x an x al)	920 x 590 x 850 mm	560 x 840 x 1.180 mm
Peso neto	58 kg	36 kg
PRECIO	811€	758€



Vista trasera AS 1400



AS 1400



AS 1601

INCLUYE DE SERIE

AS 1400. 4 abrazaderas de manguera Ø 70-90 mm, 1 manguera de aspiración Ø 75 mm x 1 m y 1 manguera de aspiración Ø 75 mm x 2 m.
AS 1601. 1 bolsa de recogida de virutas, 4 abrazaderas de manguera 100-120 mm, 1 manguera de aspiración Ø 100 mm x 1 m y manguera de aspiración Ø 100 mm x 2 m.

Serie GU

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Incluye bandeja para refrigerante.

Para GU 15 - GU 25 / GU 20 S y GU 25 S / GU 15 B - GU 25 B / GU 20 P y GU 25 P.

Modelo	GU 3
Código	3107118
Dimensiones (l x an x al)	320 x 270 x 825 mm
Peso neto	14,5 kg
PRECIO	212€



Soporte para pared. Incluye bandeja para refrigerante.

Para GU 15 - GU 25 / GU 20 S - GU 25 S / GU 15 B - GU 25 B / GU 20 P - GU 25 P.

Código	3107050
Dimensiones (l x an x al)	332 x 300 x 230 mm
PRECIO	64€



Con **sistema de aspiración de 2 motores**. Insonorizado. Adaptador en Y para conexión de 2 tubos 60 x 300 - 1.000 mm.

Para GBS 75 - GBS 150 / GB 100 S.

Modelo	GU 2
Código	3107115
Potencia del motor	4 kW / 400 V
Nº de revoluciones	29.000 r.p.m.
Flujo de aire	4,6 m³ x min
Dimensiones (l x an x al)	525 x 440 x 815 mm
Peso neto	60 kg
PRECIO	1.135€



Depósito para virutas.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
2 tubos de aspiración	3107116	40€
Flexibles. Conexión Ø 60 mm.		



Adaptador de aspiración.

Ø interior normal: 27 mm.

Ø exterior normal: 31 / 35 / 40 / 50 mm.

ADC1 para SM 200.

ADC2 para SM 250.

Modelo	ADC1	ADC2
Código	3107105	3107106
PRECIO	68€	64€*



* Disponible hasta agotar existencias.

Incluye bandeja para refrigerante.

Para GU 30 / GU 30 S / GU 35 P / GB 305 D / GB 250 B.

Modelo	GU 4
Código	3107119
Dimensiones (l x an x al)	500 x 420 x 770 mm
Peso neto	30 kg
PRECIO	549€



Con **sistema de aspiración**. Insonorizado. Conexión de succión del adaptador en Y de Ø 50 mm.

Para GU 15 - GU 25 / GU 20 S - GU 25 S / GU 15 B - GU 25 B / GU 20 P - GU 25 P / GB 305 D / GB 250 B.



Modelo	GU 1
Código	3107110
Potencia del motor	1,3 kW / 230 V
Nº de revoluciones	29.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	550 x 340 x 890 mm
Peso neto	42 kg
PRECIO	919€
Código	3107109
Potencia del motor	1,3 kW / 400 V
PRECIO	935€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Lámpara LED 3-500	3351010	110€
2 tubos de aspiración	3107111	45€
Flexibles. Conexión Ø 50 y 35 mm.		



Con **sistema de aspiración**. Insonorizado.

Adaptador en Y para conexión de 2 tubos.

Para GU 30 / GU 30 S / GU 35 P / GB 305 D / GB 250 B / GB 100 S.

Modelo	GU 5
Código	3107114
Potencia del motor	4 kW / 400 V
Nº de revoluciones	29.000 r.p.m.
Flujo de aire	2,3 m³ x min
Dimensiones (l x an x al)	744 x 500 x 770 mm
Peso neto	50 kg
PRECIO	1.120€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
2 tubos de aspiración	3107116	40€
Flexibles. Conexión Ø 60 mm.		



SM 100



Satinado, esmerilado, pulido y para la limpieza de superficies sucias y eliminación de residuos de pintura.

- Para lijar, alisar, amolar, rectificar, satinar y abrillantar.
- Para el tratado superficial de acero inoxidable, hierro, aluminio, metales no férreos, plásticos, etc.
- Con motor de alta potencia, arranque suave y protección de sobrecarga.
- Con regulación electrónica para velocidad constante incluso con carga.
- Se adapta perfectamente a la pieza gracias al ajuste de velocidad variable.
- La velocidad se puede ajustar cómodamente a través de la ruedecilla en el mango de goma.
- Carcasa del motor muy robusta.
- Diseño muy ergonómico, permite trabajar a dos manos.
- Equipada con empuñadura para banda de lija para tubos.



Satinado de superficies planas.



Para satinado de tubos de acero con tela de pulir o también, por ejemplo, para barandillas de acero inoxidable.



Fácil ajuste del cilindro de lijar al bombear el rodillo de goma.



Material incluido de serie.



Rodillo de tela Banda de lija Banda de trizact 90 x 100 mm Banda de trizact 618 x 40 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

	DIMENSIONES	GRANO	CÓDIGO	PRECIO
Rodillo de tela	105 x 100 x 19,1 mm	Grueso	3726700	24€
Rodillo de tela	105 x 100 x 19,1 mm	Medio	3726701	24€
Rodillo de tela	105 x 100 x 19,1 mm	Fino	3726702	24€
Banda de lija	90 x 100 mm	K180	3726740	3,30€
Banda de trizact	90 x 100 mm	A65	3726763	9€
Banda de trizact	90 x 100 mm	A100	3726764	9€
Banda de trizact	618 x 40 mm	K65	3726858	5€
Banda de trizact	618 x 40 mm	A100	3726859	8,50€
Banda de zirconio	618 x 40 mm	K80	3726862	2€
Banda de zirconio	618 x 40 mm	K120	3726863	2€

INCLUYE DE SERIE

Rodillo de plástico neumático, bomba para rodillo neumático, banda de tela gruesa (Ø 90 x 100 mm), banda de lija grano K60/100/180 (100 x 292 mm), rodillo para bandas, banda de tela de velcro (40 x 60 mm), lija de velcro grano K120 (40 x 600 mm), soporte de velcro (30 x 700 mm), rodillo de tela fina (105 x 100 x 19 mm), juego de 10 distanciadores (40 x 19 x 5 mm), en maletín de plástico.

Modelo	SM 100
Código	3990100
Potencia del motor	1,2 kW / 230 V
Ø disco de lijado máx.	105 mm
Ancho de lijado mín. / máx.	30 / 100 mm
Ø del eje	19 x 100 mm
Velocidad en vacío	1.000 / 2.400 r.p.m.
Peso neto	4,8 kg
PRECIO	555€

GQ-D13

quantum[®]
MASCHINEN - GERMANY

Para el afilado a mano. Para facilitar el reafileado de brocas de 3 a 13 mm de diámetro.
USO NO INDUSTRIAL.

- Carcasa robusta en plástico con antideslizante.
- Los bordes de corte de la broca son definidos en el soporte de la pinza por el medidor.



Ajuste de corte de la broca
· Alineado de la espiral en el ángulo apropiado.



Afilado de la broca
· Mediante un ligero giro de un tope a tope.



Reducir el borde de corte
· También con una ligera rotación, girar y detener.

Modelo	GQ-D13
Código	3140020
Potencia del motor	80 W / 230 V
Revoluciones continuas	4.200 r.p.m.
Ø de la muela	78 mm
Capacidad Ø de afilado	3 - 13 mm
Dimensiones (l x an x al)	220 x 200 x 160 mm
Peso neto	2,5 kg
PRECIO	90€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Muela de diamante	3140021	15€

INCLUYE DE SERIE

Muela de diamante, portapinzas.

GH 10T | 15T

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

De fácil manejo para una preciso rectificado de brocas helicoidales de doble filo.

- Muela de diamante que proporciona una larga vida útil y un afilado perfecto.
- Los filos de la broca se fijan en el soporte de las pinzas de sujeción mediante una ayuda de ajuste en una posición definida y se introducen en una secuencia especificada en los agujeros de afilado para afilar los filos con un movimiento de giro corto del soporte de las pinzas de sujeción.



GH 10T



GH 15T

Modelo	GH 10T	GH 15T
Código	3100110	3100115
Potencia del motor	180 W / 230 V	450 W / 230 V
Material de la pinza	De acero revestido de nitruro de boro cristalino	
Soporte para pinzas	ER 20 DIN 6499	ER 20 y ER 40 DIN 6499
Revoluciones continuas	5.300 r.p.m.	5.000 r.p.m.
Ángulo del afilado de punta	90° - 135°	90° - 145°
Capacidad Ø de afilado	3 - 13 mm	3 - 30 mm
Dimensiones (l x an x al)	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Peso neto	9,5 kg	33 kg
PRECIO	647€	1.760€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Muela CBN GH 10T	3100126	95€
Muela CBN GH 15T	3100127	199€
Muela diamante GH 10T	3100131	89€
Muela diamante GH 15T	3100132	195€

INCLUYE DE SERIE

GH 10T: 11 piezas ER 20 Ø 2 - 13 mm.
GH 15T: 6 piezas ER 20 Ø 3 - 8 mm.
22 piezas ER 40 Ø 8 - 30 mm

GH 20T

Afiladora de brocas, buriles y herramientas de corte para múltiples aplicaciones y diferentes geometrías.

- Para afilar punzones, brocas espirales, electrodos, cuchillas, puntas de centrado, etc.
- Servocabeza con 24 posiciones de descanso y alojamiento 5C Ø 1 - 16 mm.
- Dispositivo de extracción regulable y lámpara halógena incluida.
- Muchas opciones de giro y de ajuste para el afilado de buriles (cilíndricos, céntricos, cónicos).

Modelo	GH 20T
Código	3100125
Potencia del motor	370 W / 400 V
Nº de revoluciones muela de diamante	5.000 r.p.m.
Ajuste de precisión soporte de herramienta	18 mm
Recorrido de desplazamiento soporte de herramienta	140 mm
Ajuste de precisión eje longitudinal	6 mm
Regulación ángulo vertical / parte trasera	0° - 40°
Regulación ángulo horizontal / rectificado cónico	0° - 180°
Área de sujeción	Ø 1 - 12 mm
Tipo de anillo	385E (5C), DIN 6341
Dimensiones (l x an x al)	350 x 450 x 350 mm
Peso neto	45 kg
PRECIO	1.245€

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Muela corindón K80	3100128	23€
Muela diamante K150	3100129	51€

INCLUYE DE SERIE

5 pinzas de sujeción (Ø 4, 6, 8, 10, 12 mm), disco de corindón Ø 100 x 50 x Ø 20 mm, muela de diamante Ø 100 x 50 x Ø 20 mm, correas de accionamiento, herramientas de servicio.

Scanslib 150 | 200 S

La afiladora de marcha lenta es mas fácil de usar que las de funcionamiento rápido. Scanslib ha desarrollado una guía para el angulo de lijado que, con un uso correcto, hace que sea posible lograr un resultado profesional de lijado cada vez que afila una herramienta de corte.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Muela de afilar Scanslib 150	059209250	69€
Muela de afilar Scanslib 200 S	059209510	80€
Rulina pulir con soporte	713200812	66€
Soporte herramienta Scanslib 150	713300269	16€*
Guía de ángulo para afilado Scanslib 150	713200855	25€
Guía de ángulo para afilado Scanslib 200 S	713200856	25€
Base Scanslib 150	713800034	79€
Base Scanslib 200 S	713800025	79€
Set para afilado de gubias	713800021	79€
Dispositivo afilado hachas	713800018	54€
Guía de deslizamiento	713800026	67€
Dispositivo afilado cuchillos	713800027	54€
Plantilla afilado multiángulo	713800023	67€
Dispositivo afilado cuchillas cepillo	713800024	79€
Herramienta afilado diamante	713800029	116€
Piedra rectificado para muela húmeda	713800030	41€
Dispositivo afilado cuchillas picadora	713800020	41€
Dispositivo afilado cuchillas redondas	713800032	41€

* Disponible hasta agotar existencias.

Modelo	Scanslib 150	Scanslib 200 S
Código	713551500	713552100
Potencia del motor	85 W / 230 V	85 W / 230 V
Nº de revoluciones	200 r.p.m.	120 r.p.m. - reversible izq./der.
Dimensiones de la muela	152 x 40 x 20 mm	200 x 45 x 20 mm
Reversible	Sí	Sí
Dimensiones (l x an x al)	330 x 200 x 190 mm	410 x 225 x 250 mm
Peso neto	4,9 kg	6,6 kg
PRECIO	269€	337€

NTS 200 | 255

Afiladora con agua universal para cuchillas y herramientas.

- El afilado con agua y a baja velocidad permite el rectificado continuo sin comprometer la dureza.
- Piedra de afilar de corindón blanco con aluminio para obtener resultados de afilado perfecto incluso con acero duro de más de 60 HRC.
- Indicador de ángulo para ajustar el afilado correcto.

holzkraft
Holzbearbeitungsmaschinen



NTS 200
· Carcasa de **plástico**
NTS 255
· Carcasa **metálica**

Modelo	NTS 200	NTS 255
Código	5750200	5750255
Potencia del motor	60 W / 230 V	120 W / 230 V
Dimensiones de la muela (Ø x an)	200 x 40 mm	250 x 50 mm
Disco de asentado de cuero	220 x 30 mm	200 x 30 mm
Nº de revoluciones	120 r.p.m.	90 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	348 x 285 x 275 mm	380 x 370 x 420 mm
Peso neto	9,2 kg	17 kg
PRECIO	165€	258€



NTS 200

NTS 255

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO		CÓDIGO	PRECIO
Muela K220 Ø 200 mm	5760000	49€	Cuchillas para dispositivo giratorio	5760061	30€
Muela K220 Ø 250 mm	5760050	75€	Dispositivo para afilado universal	5760062	32€
Guía de ángulo afilado muela Ø 200 mm	5760002	11€	Soporte dispositivo de afilado universal	5760063	28€
Guía de ángulo afilado muela Ø 250 mm	5760052	11€	Dispositivo cuchillas pequeñas, máx. 320 mm	5760070	355€
Dispositivo de rectificado de muela	5760055	23€	Dispositivo cuchillas grandes, máx. 400 mm	5760071	375€
Disco de asentado cuero Ø 220 mm	5760001	57€	KIT DE AFILADO DOMÉSTICO	5760064	109€
Disco de asentado cuero Ø 200 mm	5760003	75€	Contiene dispositivo para tijeras rectas y de jardín, cuchillos grandes y hachas		
Disco de asentado con perfil 100 mm	5760053	72€	KIT AFILADO DE GIRO	5760065	109€
Pasta de afilado	5760051	14€	Contiene dispositivo para gubias, soporte para dispositivo de afilado universal y dispositivo de rectificado de muela		
Dispositivo para gubias	5760054	51€			
Dispositivo para cuchillos pequeños	5760056	38€			
Dispositivo para cuchillos grandes	5760057	46€			
Dispositivo para tijeras	5760058	49€			
Dispositivo para hachas	5760059	22€			
Dispositivo giratorio	5760060	49€			

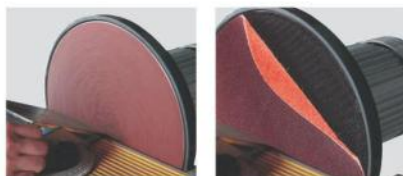
INCLUYE DE SERIE

Pasta decapante, galga angular, lijadora universal, muela de afilar K220, muela de cuero.

TS 305

Lijadora de disco universal, con mesa de lijado inclinable ±45°.

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



- Goniómetro giratorio ±60°, de serie.
- Mesa de lijado inclinable ±45°.
- Soporte de velcro opcional, de muy buena adherencia y fácilmente reemplazable.

Modelo	TS 305
Código	3310305
Potencia del motor	900 W / 230 V
Ø del disco	305 mm
Nº de revoluciones	1420 r.p.m.
Dimensiones de la mesa	155 x 440 mm
Ajuste del limitador de ángulo	±60°
Mesa inclinable	±45°
Dimensiones (l x an x al)	440 x 445 x 365 mm
Peso neto	30 kg
PRECIO	399€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Soporte velcro	3357801	29€
Pack de 5 discos velcro K40	3357854	19€
Pack de 5 discos velcro K60	3357856	18€
Pack de 5 discos velcro K80	5913108	14€
Pack de 5 discos velcro K100	5913110	14€
Pack de 5 discos velcro K120	5913112	14€
Pack de 5 discos velcro K150	5913115	14€



Soporte velcro

Disco velcro

INCLUYE DE SERIE

Tope angular ajustable, discos de lijado autoadhesivos.

RSM 760



Lijadora de banda para tubos. Para lijar y pulir todo tipo de tubos de forma práctica y flexible.

- Ideal para trabajar en lugares con espacio restringido, ya que es posible girar el mango 180°.
- Velocidad constante de la banda incluso bajo carga.
- Con ajuste infinitamente variable de la velocidad de la cinta.
- Alta calidad, brazos de metal con luz, incluyen 2 rodillos, desviación de 270°.



· Asa ergonómica.



· Adecuado para el tratamiento de barandillas.

Modelo	RSM 760
Código	3990760
Potencia del motor	1,2 kW / 230 V
Longitud de la banda máx.	760 mm
Anchura de la banda	40 mm
Ø tubo mín. / máx.	15 / 180 mm
Velocidad de la banda	3 - 12 m/seg.
Velocidad de ralenti	1.600 - 3.200 r.p.m.
Peso neto	3,4 kg
PRECIO	671€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Pack de 10 bandas Vlies K80	3726865	120€
Pack de 10 bandas Vlies K120	3726866	115€
Pack de 10 bandas Vlies K240	3726867	115€
Pack de 10 bandas Vlies K400	3726868	119€
Pack de 10 bandas Trizact A16	3726870	62€
Pack de 10 bandas Trizact A30	3726871	62€
Pack de 10 bandas Trizact A45	3726872	62€
Pack de 10 bandas Trizact A65	3726873	62€
Pack de 10 bandas Trizact A100	3726874	62€
Pack de 10 bandas Zirconium K40	3726880	18€
Pack de 10 bandas Zirconium K60	3726881	16€
Pack de 10 bandas Zirconium K80	3726882	16€
Pack de 10 bandas Zirconium K120	3726883	15€

INCLUYE DE SERIE

5 bandas K120, 5 bandas K220, 1 banda lana áspera, en caja de plástico.

BTS 51



Lijadora de banda y disco. Para múltiples usos, con brazo de contacto inclinable.

- Tensión regulable manualmente.
- Regulación precisa para ajuste de la banda.
- 2 mesas de lijado orientables.
- Motor de gran potencia.
- Sistema de aspiración de serie con caja parachispas.
- Cambio fácil de banda lijado.



Modelo	BTS 51
Código	3700051
Potencia del motor	750 W / 230 V
Dimensiones de la banda	50 x 1.000 mm
Ø del disco	150 mm
Velocidad de la banda	22 m/seg
Ø rueda de contacto	75 mm
Dimensiones soporte de grafito	160 x 60 x 1,5 mm
Dimensiones (l x an x al)	375 x 230 x 620 mm
Peso neto	20 kg
PRECIO	660€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Soporte de grafito	3721001	8€
Soporte de velcro Ø 150 mm	5911001	11€
Pack de 10 bandas K40	3721004	30,50€
Pack de 10 bandas K60	3721006	29,50€
Pack de 10 bandas K80	3721008	27,50€
Pack de 10 bandas K100	3721010	27,50€
Pack de 10 discos de velcro K60	5911506	12,50€
Pack de 10 discos de velcro K80	5911508	12,50€
Pack de 10 discos de velcro K100	5911510	12,50€
Pack de 10 discos de velcro K120	5911512	12,50€
Pack de 10 discos de velcro K150	5911515	12,50€

INCLUYE DE SERIE

Banda de lija 100 x 50 mm K80, disco lijado Ø 150 mm K80 de velcro, soporte de velcro Ø 150 mm.

Serie MBSM

Lijadoras de banda. Para metal de alta calidad para industria.

MBSM 100-130 y MBSM 100-130-2

Utilizable en mesa y modelo de pie con banco opcional.

MBSM 100-130-2, MBSM 75-200-2 y MBSM 150-200-2

Con dos velocidades de banda.

Para pulir acero y acero inoxidable.

MBSM 75-200 y MBSM 150-200-2

Unidad de lijado inclinable en distintas posiciones.



MBSM 100-130
MBSM 100-130-2

MBSM 100-130-2
con banco **opcional**



· Contacto de grandes dimensiones
y ruedas motrices.



MBSM 150-200-2



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
MBSM 100-130 y MBSM 100-130-2		
Banco	3921227	46€
Rueda de contacto	3921222	59€
Soporte de grafito	3921230	6€
Pack de 10 bandas K40	3726040	75€
Pack de 10 bandas K60	3726060	63€
Pack de 10 bandas K80	3726080	58€
Pack de 10 bandas K120	3726120	58€
MBSM 75-200		
Rueda de contacto	3922076	95€
Soporte de grafito	3921231	8€
Pack de 10 bandas K40	3722004	87€
Pack de 10 bandas K60	3722006	75€
Pack de 10 bandas K80	3722008	75€
Pack de 10 bandas K120	3722009	75€
MBSM 150-200-2		
Rueda de contacto	3922151	195€
Soporte de grafito	3921232	11€
Pack de 10 bandas K40	3722014	165€
Pack de 10 bandas K60	3722016	133€
Pack de 10 bandas K80	3722018	123€
Pack de 10 bandas K120	3722019	123€
Bandas especiales para lijar, especialmente para caras extremadamente puntiagudas		
MBSM 100-130 y MBSM 100-130-2		
Pack de 10 bandas K40	3727040	99€
Pack de 10 bandas K60	3727060	76€
Pack de 10 bandas K80	3727080	69€
Pack de 10 bandas K100	3727120	66€
MBSM 75-200		
Pack de 10 bandas K24	3722022	199€
Pack de 10 bandas K40	3722024	135€
Pack de 10 bandas K60	3722026	99€
MBSM 150-200-2		
Pack de 10 bandas K40	3723024	249€
Pack de 10 bandas K50	3723025	185€
Pack de 10 bandas K60	3723026	184€

Modelo	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Código	3921226	3921225	3922070	3922075	3922150
Potencia del motor	1,5 kW / 230 V	1 - 1,5 kW / 400 V	3 kW / 230 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V	2,2 - 2,8 kW / 400 V
Superficie de lijado	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Velocidad de la banda	19 m/s	9,5 / 19 m/s	29 m/s	14,5 / 29 m/s	14,5 / 29 m/s
Dimensiones de la banda	100 x 1.220 mm	100 x 1.220 mm	75 x 2.000 mm	75 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm
Ø rueda de contacto	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Ø conector aspiración	2 x 75 mm	2 x 75 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Dimensiones (l x an x al)	690 x 390 x 360 mm	690 x 390 x 360 mm	1.070 x 340 x 950 mm	1.070 x 340 x 950 mm	1.070 x 415 x 950 mm
Peso neto	37 kg	37 kg	72 kg	72 kg	90 kg
PRECIO	548€	590€	927€	1.011€	1.264€
Código			3922071		
Potencia del motor			3 kW / 400 V		
PRECIO			937€		

GBS 75 | 150

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Lijadoras de banda de diseño industrial, pesado y robusto, para desbaste, acabado y perfilado de diversos materiales en operaciones continuas.

- Ahorra tiempo en el desbarbado de los bordes, y limpia los cordones de las soldaduras.
- Mesa de lijado inclinable de 15° a 30°.
- El montaje a una cara de los rodamientos facilita la sustitución de la banda.
- Gran superficie plana de lijado, y protector de seguridad ajustable para aplicaciones universales.
- Ajuste sencillo del ángulo de la superficie de soporte de las piezas de trabajo mediante una palanca de sujeción.
- El protector de seguridad reduce la dispersión de las chispas.
- Interruptor de seguridad fácilmente accesible para el usuario según IP54, con disparador de tensión mínima e interruptor de paro de emergencia
- Ajuste de la banda sin necesidad de herramientas, ajustable sólo mediante tuerca fresada.

Consulte bancos en p.184
· Con sistema de aspiración de 2 motores.



Superficie de lijado
· De extremo a extremo, abierta en la parte de atrás, para trabajar con piezas muy largas.

Modelo	GBS 75	GBS 150
Código	3321155	3321160
Potencia del motor (2 etapas)	1,5 - 2,2 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V
Dimensiones de la banda	75 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm
Superficie de lijado	98 x 60 mm	173 x 60 mm
Nº de revoluciones	1.450 - 2.850 r.p.m.	1.450 - 2.850 r.p.m.
Velocidad de la banda	29,4 m/seg a 2.850 r.p.m.	29,4 m/seg a 2.850 r.p.m.
Ø ext. conector de aspiración	60 mm	60 mm
Dimensiones (l x an x al)	430 x 1.070 x 1.000 mm	500 x 1.070 x 1.000 mm
Peso neto	72 kg	87,5 kg
PRECIO	1.157€	1.315€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
GBS 75		
Pack de 5 bandas K40	3357642	44€
Pack de 5 bandas K60	3357644	37€
Pack de 5 bandas K80	3357646	37€
Pack de 5 bandas K120	3357648	37€
GBS 150		
Pack de 5 bandas K40	3357672	82€
Pack de 5 bandas K60	3357674	79€
Pack de 5 bandas K80	3357676	79€
Pack de 5 bandas K120	3357678	66€

INCLUYE DE SERIE
Banda de lijado K60, llave allen.

KRBS 101



Máquina de lijar **combinada**, de múltiples funciones para tubo y perfil de pulido frontal, pulido de superficies y biselado en la parte trasera.

- Para desbarbado con soporte de fijación de piezas de trabajo y depósito de residuos.
- Las mordazas giratorias permiten una sujeción segura de tubos cuadrados, tubos redondos y ángulos de lijado ajustables de 30°-90° y 0°-60°.
- Rodillos más duraderos debido a rodamientos grandes.
- Práctico portarodillos de lijado integrados en la base.
- Casi todos los ajustes se pueden llevar a cabo sin herramientas.
- Protector grande de policarbonato con campo óptimo de visión.
- Adaptación óptima de velocidad al material de trabajo debido a 2 velocidades (15 m/s para acero inoxidable y aluminio, 30 m/s para acero).



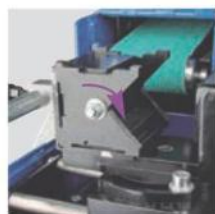
· Gran pantalla protectora trasera plegable con un campo visual óptimo.



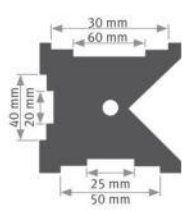
· La placa guía tritura los residuos de forma óptima.



· Ajustable sin herramientas para larga (sólo para 90°).



- Mordientes giratorios para adaptados al ángulo.
- El dispositivo de sujeción permite una sujeción segura de tubos cuadrados, tubos redondos y acero plano.
- Las mandíbulas del prisma hacen posible la sujeción de tubos redondos y tubos cuadrados.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Pack de 10 bandas de acero/aluminio K40	3724740	103€
Pack de 10 bandas de acero/aluminio K60	3724760	93€
Pack de 10 bandas de acero/aluminio K100	3724710	83€
Pack de 10 bandas de acero/aluminio K120	3724712	83€
Pack de 10 bandas de tela K40	3724840	168€
Pack de 10 bandas de tela K60	3724860	132€
Pack de 10 bandas de tela K100	3724810	110€
Pack de 10 bandas de tela K120	3724812	135€
Banda de acero inoxidable K36	216321	24€
Banda de acero inoxidable K80	372307880	18€
Rodillo Ø 3/8"	3723050	70€
Rodillo Ø 1/2"	3723051	70€
Rodillo Ø 22 mm	3723052	70€
Rodillo Ø 26 mm	3723053	76€
Rodillo Ø 28 mm	3723054	76€
Rodillo Ø 1"	3723055	82€
Rodillo Ø 34 mm	3723056	82€
Rodillo Ø 1 1/4"	3723057	88€
Rodillo Ø 44 mm	3723058	88€
Rodillo Ø 1 1/2"	3723059	95€
Rodillo Ø 50 mm	3723060	95€
Rodillo Ø 2"	3723061	125€
Rodillo Ø 62 mm	3723062	125€
Rodillo Ø 2 1/2"	3723063	128€
Rodillo Ø 78 mm	3723064	128€

INCLUYE DE SERIE

Banda de lijado K40, 1 rodillo para lijado de 42 mm, 2 depósitos para esquilas del lijado.

Modelo	KRBS 101
Código	3921001
Potencia del motor (2 etapas)	2,5 - 3,3 kW / 400 V
Dimensiones de la banda	100 x 2.000 mm
Nº de revoluciones	1.400 - 2.800 r.p.m.
Velocidad de la banda	15 / 30 m/seg
Ø de lijado	20 - 78 mm
Ángulos de lijado ajustables	30 - 90° (0 - 60°)
Ø conector de aspiración interior	2 x 70 mm
Ø conector de aspiración exterior	2 x 74 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.250 x 750 x 1.140 mm
Peso neto	159 kg
PRECIO	2.211€

Para el rectificado (acabado) de las superficies metálicas. Precisión y alta calidad de rectificado con indicador de posición digital DPA 31-2.

- Husillo de alta calidad con rodamientos cónicos de precisión.
- Guías de la mesa templadas.
- Dispositivo de diamantado de muela.
- Base de hierro fundido estable y resistente a la torsión.
- Guía V plana sin holguras en el eje Z y guías planas en los ejes X e Y.
- Robusto sistema de medición DPA 31-2, resistente a la suciedad y al agua.
- Lámpara LED.
- Ahorro considerable de energía gracias al motor IE3.
- Dispositivo de refrigeración con tanque de refrigeración externo.
- Electricidad de seguridad en un voltaje de 24 V DC.

GT 22

- Manual.

GT 25

- Hidráulico.

- Mesa electromagnética.
- Husillo a bolas.
- Desimantador eléctrico.



- ↓ Con indicador digital de posición DPA 31-2
- Pantalla**
- Fácil de usar.
 - Teclado a prueba de salpicaduras, sin deslumbramiento y puede ser fácilmente limpiado.
- Sistema de medición**
- Reglas de medición protegidas.
 - Permite obtener resultados de medición precisos y fiables.
 - Tolerancia a campos magnéticos y vibraciones.

- Pantalla táctil y volante electrónico**
- Para la introducción de datos de trabajo y para mostrar la información.
 - Volante para mover el eje Y.

Modelo	GT 22	GT 25
Código	3111020	3111025
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Mesa de rectificación de superficie (l x an)	200 x 450 mm	254 x 508 mm
Tamaño de la pieza de trabajo (l x an x al)	450 x 200 x 350 mm	508 x 254 x 350 mm
Capacidad de carga de mesa de molienda	128 kg	180 kg
Concentricidad del husillo de rectificado	0,005 mm	0,005 mm
Alimentación mín. en el eje Y	0,005 mm	0,005 mm
Distancia centro husillo a mesa rectificado	450 mm	450 mm
Dimensiones de la muela	Ø 200 x 13 mm, eje Ø 31,75 mm	Ø 200 x 20 mm, eje Ø 31,75 mm
Recorrido del eje X / Z	500 / 240 mm	560 / 275 mm
Velocidad eje X Aut.	—	5 - 25 m/min
Dimensiones (l x an x al)	1400 x 1110 x 1950 mm	2.600 x 2.000 x 2.150 mm
Peso neto	900 kg	1900 kg
PRECIO	12.340€	29.755€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Muela grano K46	3112040	60€
Muela grano K60	3112042	65€
Muela grano K80	3112044	80€
Adaptador de muela	3112010	130€
Para el cambio rápido de la muela.		
Piedra redonda de diamante	3112025	45€
Para la muela. 3/8 x 2" x 1.00 quilates.		

INCLUYE DE SERIE

Muela de óxido de aluminio grano 46, indicador de posición digital, muela y mandril de sujeción, extractor para la muela (con punta de diamante), eje de equilibrado de la muela, extractor de ruedas, placa base para el extractor, patas niveladoras, herramienta de trabajo.

Serie FSM

Rectificadoras de superficie plana con **avance vertical automático**.

- Para trabajos de rectificado de superficies de precisión en aplicaciones industriales.
- Máxima rigidez y estabilidad gracias al uso de materiales de fundición templados y endurecidos.
- Iluminación halógena con protección IP65.
- Con un sistema automático de lubricación centralizada para todas las guías y husillos.
- Mesa electromagnética para sujetar la pieza con función de desmagnetización automática.
- Husillo de precisión con rodamientos de rodillos cónicos.
- Guías en V, rectificadas tratadas con "Turcite-B" para garantizar baja fricción y máxima precisión.



↓
Mandril electromagnético
Desmagnetizador automático
Extractor paralelo
Pies de alineación
Luz de trabajo halógena (IP65)
Dispositivo de refrigeración



1. Lámpara halógena de trabajo
2. Boquilla de refrigerante
3. Mesa electromagnética
4. Finales de carrera avance longitudinal
5. Panel de control
6. Volante eje Z
7. Sistema hidráulico
8. Carro transversal
9. Volante carro eje Y
10. Base
11. Volante mesa eje X
12. Tubo de refrigerante
13. Mesa
14. Muela
15. Protector contra rotura de muela
16. Protector muela
17. Columna

Modelo	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550
Código	3931545	3932045	3932550
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Potencia de la bomba hidráulica	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Superficie rectificable máx.	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm
Distancia del husillo a la mesa máx.	450 mm	450 mm	500 mm
Velocidad de la mesa	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min
Carga de la mesa máx.	110 kg	110 kg	190 kg
Velocidad del husillo	2.900 r.p.m.	2.900 r.p.m.	2.900 r.p.m.
Dimensiones de la muela	Ø 180 x 13 Ø 31,7 mm	Ø 180 x 13 Ø 31,7 mm	Ø 180 x 13 Ø 31,7 mm
Dimensiones (l x an x al)	1900 x 1300 x 1700 mm	2080 x 1200 x 1800 mm	2250 x 1400 x 1800 mm
Peso neto	900 kg	950 kg	1350 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

INCLUYE DE SERIE

Muela, mandril de equilibrado, herramienta de operación.

KE 10-2



Biseladora de bordes para radios, perforaciones, bordes interiores y exteriores.

- Ajuste de la altura de achaflanado sin herramienta.
- Para desbarbar radios y perforaciones a partir de Ø 30 mm.
- Cabezal de fresado con 6 placas.
- Velocidad infinitamente variable de 2.300 a 6.500 r.p.m.



· Portaplaquita 6 cuchillas 45°.



Modelo	KE 10-2
Código	3990012
Potencia del motor	1.800 W / 230 V
Ángulo de chaflán	45° (opcional 30° / 37,5°)
Ancho de chaflán a 45°	0 - 10,6 mm
Nº de revoluciones	2.300 - 6.500 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	485 x 192 x 150 mm
Peso neto	6,5 kg
PRECIO	1.083€



- Ancho del chaflán ajustable de 0 a 10,6 mm.
- Con escala fácil de leer para un ajuste exacto.
- 3 ángulos de bisel 30°/37,5°/45°.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de 6 placas	3991110	127€
Cabezal de fresado y rodillo 45°	3991111	234€
Cabezal de fresado y rodillo 30°	3991112	234€
Cabezal de fresado y rodillo 37,5°	3991113	234€

INCLUYE DE SERIE

Cabezal 45°, juego de 6 placas reversibles, juego de herramientas, asa, maletín de plástico.

KE 100

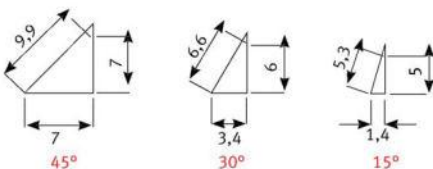


Para recortar los bordes exteriores, se puede utilizar móvil o estática.

- Cambio fácil y rápido de uso estacionario a móvil gracias a tornillos de mariposa y soporte desmontable.
- Ajuste de la profundidad sin herramientas.



Vidrio acrílico Aluminio Acero Acero inox. Latón Plástico
Adecuado para el procesamiento de metales y plásticos.



Modelo	KE 100
Código	3992000
Potencia del motor	750 W / 230 V
Ángulo de chaflán	15° / 30° / 45°
Ancho de chaflán a 15°	5 mm
Ancho de chaflán a 30°	6 mm
Ancho de chaflán a 45°	7 mm
Nº de revoluciones	2.000 - 5.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	360 x 230 x 280 mm
Peso neto	10,5 kg
PRECIO	1.444€



· Versión estática.



Kit cuchillas de corte Cabezal de fresado

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Cabezal de fresado	3992005	147€
Kit cuchillas de corte	3992006	52€

INCLUYE DE SERIE

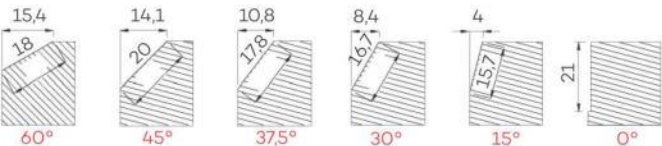
Ajuste de corte, cabezal de fresado con 3 insertos de cuchillas de corte, 3 patas de goma, guías de deslizamiento.

KE 16-2



Biseladora para chaflanar y preparaci3n de cordones de soldadura con ajuste de 3ngulo de bisel de 15° a 60°. Adecuado para biselar tubos, gracias a los rodillos de gu3a ajustables.

- Para el mecanizado de acero y aluminio.
- Ajuste de la altura de achaflanado sin herramienta.
- Adecuado para desbarbar tuber3as de Ø 150-350 mm (opcionalmente Ø 300-600 mm) gracias a los rodillos de gu3a ajustables.
- Con ajuste de 3ngulo de bisel de 0°-60°.
- Con dos cabezales de 6 placas.



Modelo	KE 16-2
C3digo	3990017
Potencia del motor	1,1 kW / 230 V
3ngulo de chafl3n	0° / 15° / 30° / 37,5° / 45° / 60°
Ancho de chafl3n a 0°	21 mm
Ancho de chafl3n a 15°	15,7 mm
Ancho de chafl3n a 30°	16,7 mm
Ancho de chafl3n a 37,5°	17,8 mm
Ancho de chafl3n a 45°	20 mm
Ancho de chafl3n a 60°	18 mm
Ø de la tuber3a	150 - 350 mm (opcional 300 - 600 mm)
N° de revoluciones	3.000 r.p.m.
Dimensiones (l x an x al)	503 x 350 x 248 mm
Peso neto	20,1 kg
PRECIO	1.650€



Cabezal de fresado



Juego de 12 placas



Placa sujeci3n tubos

ACCESORIOS OPCIONALES

	C3DIGO	PRECIO
Cabezal de fresado	3991605	84€
Juego de 12 placas	3991606	121€
Placa sujeci3n tubos Ø 300-600 mm	3991607	243€

INCLUYE DE SERIE

2 cabezales de 6 placas, juego de 12 placas, asa, malet3n de pl3stico.

Serie DDP

Prensa manual de precisi3n, de fabricaci3n s3lida y maciza.

- Para introducir y extraer cojinetes a presi3n y m3ltiples aplicaciones.
- Estructura de fundici3n gris de alta calidad.
- Piñ3n y portapunz3n de acero.
- Placa giratoria.



DDP 20

INCLUYE DE SERIE

Placa con 4 posiciones.

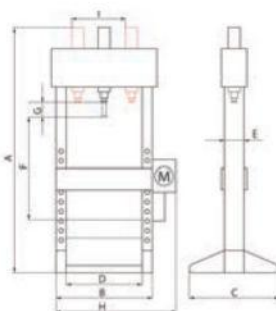
Modelo	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
C3digo	3359011	3359012	3359013	3359015
Altura m3xima de la pieza	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Distancia del portapunz3n a la columna	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Dimensiones del portapunz3n	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Dimensiones (l x an x al)	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Peso neto	14 kg	33 kg	55 kg	167 kg
PRECIO	111€	222€	369€	1.115€

CAT520



Prensa hidráulica con **cilindro fijo** y una capacidad de 20 T, adecuada para desarrollar pequeños trabajos de prensado como extracción e instalación de engranajes, rodamientos y otras piezas de ajuste a presión.

- Con 2 muelles que permiten la devolución del gato de botella.
- Mesa de altura regulable.
- Placa de presión para colocar en la mesa.
- Se entrega desmontada



Modelo	CAT520
Código	754755200
Capacidad	20 T
Carrera del pistón	150 mm
Distancia de la pieza mín.	150 mm
A	1.570 mm
B	610 mm
C	700 mm
D	495 mm
E	90 mm
F	880 mm
G	53 mm
Dimensiones (l x an x al)	610 x 700 x 1.570 mm
Peso neto	90 kg
PRECIO	354€

CAT83010TS



Prensa hidráulica con **cilindro móvil** de sobremesa y permite ejercer una presión de hasta 10 toneladas. Adecuada para realizar pequeñas reparaciones y trabajos en el taller.

- Cilindro hidráulico regulable a izquierda y derecha.
- Bomba manual accionada mediante palanca.
- Manómetro que nos permitirá controlar y ajustar la presión ejercida.
- Incluye mordazas en V.



Modelo	CAT83010TS
Código	754758310
Capacidad	10 T
Carrera del pistón G	160 mm
Distancia de la pieza mín.	140 mm
A	1.064 mm
B	474 mm
C	500 mm
D	340 mm
E	110 mm
F	370 mm
H	620 mm
Dimensiones (l x an x al)	675 x 270 x 1.000 mm
Peso neto	60 kg
PRECIO	381€

WPP 15 TE | 15 E | 20 E | 20 EF | 30 E | 50 E | 75 E



Chasis soldado muy robusto. Su muelle de retorno integrado permite un mayor espacio de trabajo. Sistema de trabajo seguro, que permite parar el pistón en cualquier posición.



WPP 15 TE - 15 E

- Mesa ajustable en 10 niveles de altura. Incluye perno de bloqueo.
- Se puede trabajar manualmente con bomba hidráulica.

WPP 20 E

- Mesa ajustable en 10 niveles de altura. Incluye perno de bloqueo.
- Bomba hidráulica incorporada.
- Incluye manómetro para la lectura de presión.

WPP 20 EF

- Como el modelo WPP 20 E y adicionalmente:
- Alimentador de pistón operado de manera opcional mediante una bomba manual o **pedal mecánico**.

WPP 30 E

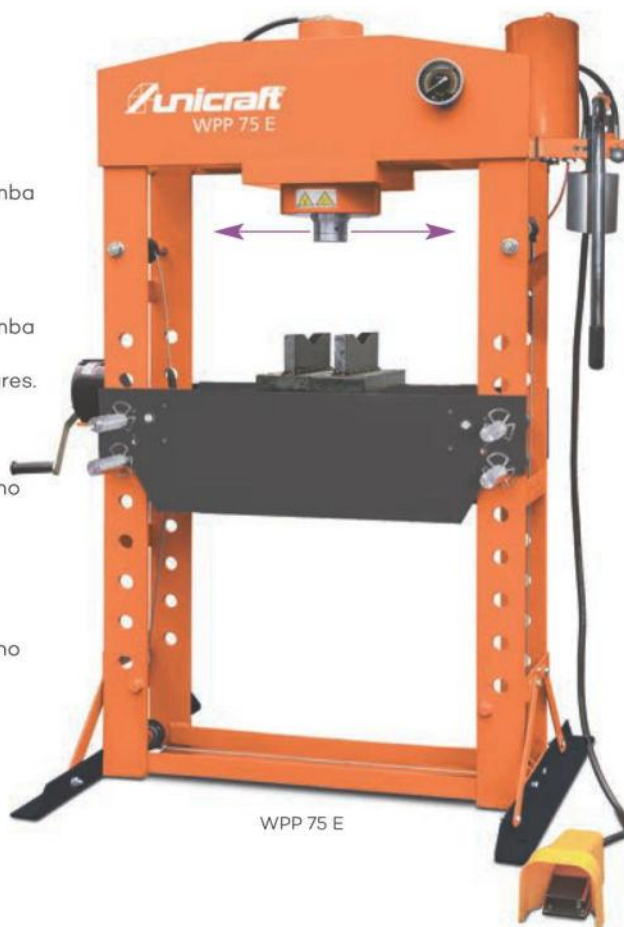
- Mesa ajustable en 10 niveles de altura. Incluye perno de bloqueo.
- Incluye manómetro para la lectura de presión.
- Alimentador de pistón operado de manera opcional mediante una bomba manual o **pedal mecánico**.
- Conexión de aire comprimido para presiones de trabajo de 7,5 a 8,5 bares.

WPP 50 E

- Mesa ajustable en 8 niveles de altura. Incluye perno de bloqueo.
- Incluye manómetro para la lectura de presión.
- Alimentador de pistón operado de manera opcional por bomba de mano hidráulica o **pedal mecánico**.

WPP 75 E

- Mesa ajustable en 9 niveles de altura. Incluye perno de bloqueo.
- Bomba de mano hidráulica de dos niveles.
- Incluye manómetro para la lectura de presión.
- Alimentador de pistón operado de manera opcional por bomba de mano hidráulica o **pedal mecánico**.



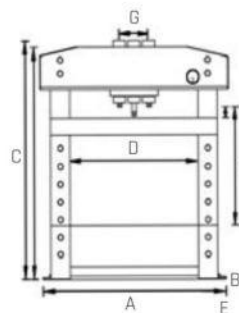
ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de mandril de presión	6300001	79€
De 8 piezas con placa perforada para modelos WPP 15 TE - 15 E - 20 E - 30 E - 50 E - 75 E.		



Modelo	WPP 15 TE	WPP 15 E	WPP 20 E	WPP 20 EF	WPP 30 E
Código	6300015	6300016	6300020	6300021	6300030
Capacidad	15 T	15 T	20 T	20 T	30 T
Ø del pistón	40 mm	40 mm	48 mm	48 mm	70 mm
Fondo x ancho de pie (AxB)	700 x 540 mm	700 x 560 mm	730 x 560 mm	730 x 560 mm	795 x 700 mm
Altura total (C)	965 mm	1.616 mm	1.625 mm	1.626 mm	1.800 mm
Anchura de paso interior (D)	500 mm	500 mm	510 mm	510 mm	535 mm
Campo de trabajo (E-F)	157 - 457 mm	173 - 985 mm	38,5 - 918,5 mm	38 - 918 mm	150 - 1.030 mm
Carrera del pistón	160 mm	160 mm	186,5 mm	185 mm	200 mm
Recorrido del pistón (G)	169 mm	169 mm	176 mm	179 mm	200 mm
Peso neto	75,5 kg	91,5 kg	105 kg	112 kg	171 kg
PRECIO	732€	927€	1.043€	1.100€	1.500€
Modelo	WPP 50 E	WPP 75 E			
Código	6300050	6300075			
Capacidad	50 T	75 T			
Ø del pistón	75 mm	93 mm			
Fondo x ancho de pie (AxB)	1.030 x 800 mm	1.140 x 800 mm			
Altura total (C)	1.877 mm	1.925 mm			
Anchura de paso interior (D)	730 mm	800 mm			
Campo de trabajo (E-F)	68 - 1.048 mm	170 - 884 mm			
Carrera del pistón	200 mm	250 mm			
Recorrido del pistón (G)	240 mm	260 mm			
Peso neto	302,5 kg	451 kg			
PRECIO	2.906€	4.200€*			

* No incluye coste de transporte.



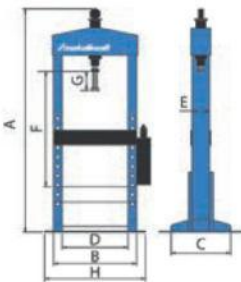
WPP 15 T



De taller, tipo sobremesa, con bomba manual y cilindro móvil.

- Presión regulable accionando la palanca de la bomba.
- Con retracción automática del pistón.
- Con pistones de cilindro cromados.
- Presión de apriete legible en el manómetro.
- Con válvula de protección contra la sobrepresión.
- Juego de prismas de 2 piezas para trabajar material redondo.

Modelo	WPP 15 T
Código	4001115
Capacidad	15 T
Recorrido del pistón	340 mm
Altura (A)	1.350 mm
Anchura sin bomba (B)	690 mm
Fondo (C)	500 mm
Anchura de paso int. (D)	550 mm
Fondo estructura perforada (E)	150 mm
Altura máx. de paso (F)	550 mm
Elevación pistón (G)	160 mm
Anchura con bomba (H)	900 mm
Peso neto	105 kg
PRECIO	1.474€



Kit de mandril de presión



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de mandril de presión	4101115	205€
6 piezas con placa perforada Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm		
Placa perforada	4104005	105€

WPP 15 | 20 | 30

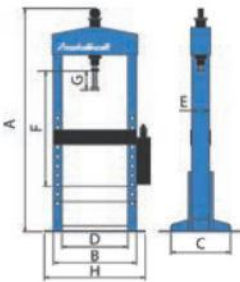


De taller, de columna, con bomba manual y cilindro móvil.

- Presión regulable accionando la palanca de la bomba.
- Con retracción automática del pistón.
- Con pistones de cilindro cromados.
- Juego de prismas de 2 piezas para trabajar material redondo.

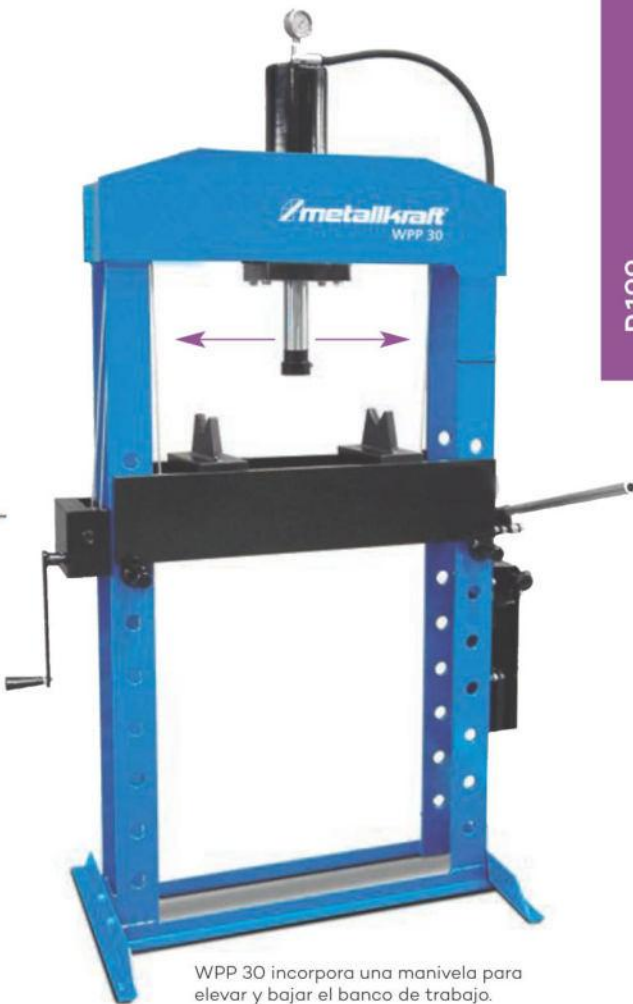
ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de mandril de presión		
6 piezas con placa perforada Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm		
WPP 15	4101115	205€
WPP 20	4101020	218€
WPP 30	4101030	234€
Placa perforada		
WPP 15 - 20	4104005	105€
WPP 30	4104003	158€
Pedal para kit	4101021	129€
De modificación para bomba sin ensamblaje para WPP 15 - 20		



Modelo	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Código	4001015	4001020	4001030
Capacidad	15 T	20 T	30 T
Recorrido del pistón	340 mm	380 mm	450 mm
Altura (A)	1.890 mm	1.900 mm	1.980 mm
Anchura sin bomba (B)	620 mm	770 mm	890 mm
Fondo (C)	600 mm	600 mm	600 mm
Anchura de paso int. (D)	500 mm	610 mm	710 mm
Fondo estructura perf. (E)	150 mm	150 mm	150 mm
Altura máx. de paso (F)	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Elevación pistón (G)	160 mm	160 mm	160 mm
Anchura con bomba (H)	900 mm	950 mm	1.150 mm
Peso neto	120 kg	140 kg	230 kg
PRECIO	1.579€	1.444€*	2.372€*

* No incluye coste de transporte.



WPP 30 incorpora una manivela para elevar y bajar el banco de trabajo.

Serie WPP BK

De taller, de columna. Con cilindro móvil y bomba de pie.

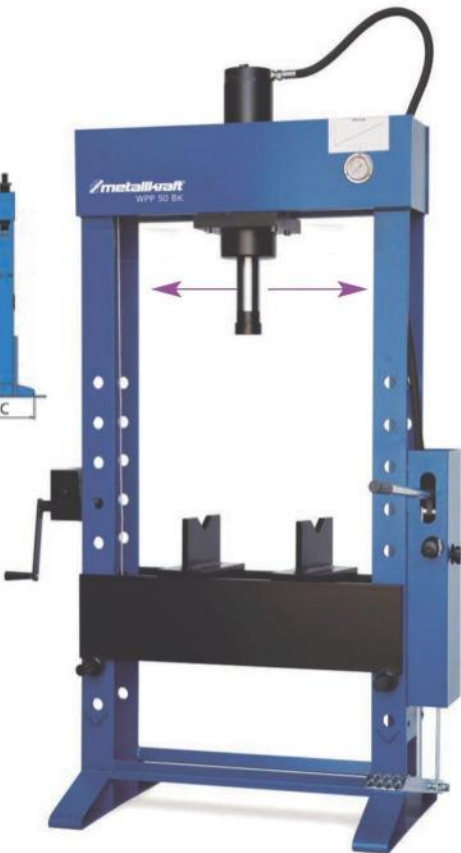
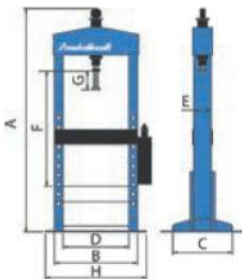


ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Kit de mandril de presión 6 piezas con placa perforada Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm		
WPP 20 BK	4102020	179€
WPP 30 BK	4102030	239€
WPP 50 BK	4102050	292€
Placa perforada		
WPP 20 BK	4104002	101€
WPP 30 BK	4104003	158€
WPP 50 BK	4104004	191€



Kit de mandril de presión



WPP 50 BK incorpora una manivela para elevar y bajar el banco de trabajo.

Modelo	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Código	4002020	4002030	4002050
Capacidad	20 T	30 T	50 T
Recorrido del pistón	450 mm	550 mm	500 mm
Altura (A)	1.750 mm	1.920 mm	2.000 mm
Anchura sin bomba (B)	870 mm	990 mm	990 mm
Fondo (C)	650 mm	650 mm	650 mm
Anchura de paso int. (D)	690 mm	790 mm	790 mm
Fondo estruct. perf. (E)	180 mm	200 mm	210 mm
Altura máx. de paso (F)	950 mm	1.030 mm	1.000 mm
Elevación pistón (G)	160 mm	160 mm	150 mm
Anchura con bomba (H)	1.010 mm	1.240 mm	1.400 mm
Peso neto	210 kg	280 kg	360 kg
PRECIO	2.527€	4.106€	4.737€

WPP 50 M

Prensa hidráulica **motorizada** con cilindro fijo. Pesada y maciza para talleres, sobre pedestal, con bomba eléctrica y cilindros de doble acción.



ACCESORIOS OPCIONALES

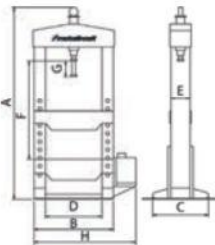
	CÓDIGO	PRECIO
Kit de mandril de presión 6 piezas con placa perforada Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	4102050	292€
Placa perforada	4104004	191€



Kit de mandril de presión

· Equipado con cilindro doble efecto.

- Incluye juego de prismas de 2 piezas para insertar material redondo
- Para mecanizar material plano, presionar cojinetes, pernos y similares es imprescindible utilizar las placas perforadas opcionales.



Modelo	WPP 50 M
Código	4003050
Capacidad	50 T
Altura (A)	2.290 mm
Anchura sin bomba (B)	985 mm
Fondo (C)	650 mm
Anchura de paso int. (D)	790 mm
Fondo estruct. perf. (E)	210 mm
Altura máx. de paso	1.050 mm
Carrera pistón (G)	250 mm
Anchura con bomba (H)	1.350 mm
Anchura bomba (H)	350 mm
Avance lento	1,5 mm/seg
Avance rápido	10 mm/seg
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V
Peso neto	420 kg
PRECIO	8.211€

Prensa hidráulica **motorizada** de doble montante con cabezal fijo. Diseñadas con una gama de cuatro potencias diferentes que van desde 80 hasta 200 toneladas. Diseñadas especialmente para realizar trabajos de extracción, encasquillado, enderezado, etc.

ESTRUCTURA Y MESA

- Constan de una estructura electrosoldada de cuatro montantes con laterales abiertos.
- Están provistas de una bancada móvil que permite posicionarla a diferentes alturas.
- La fijación es mediante dos pasadores situados en la parte inferior de la bancada.
- El sistema de subida y bajada es por medio de cadenas accionadas por el cilindro de la prensa.

CILINDRO Y GRUPO HIDRÁULICO

- Cilindro de doble efecto con émbolo cromado y guías antidesgaste libres de mantenimiento.
- Está provisto de un pisador desmontable e intercambiable para evitar el deterioro del émbolo.
- Grupo hidráulico motorizado de una velocidad.
- Manómetro de glicerina con lectura en toneladas.
- El accionamiento se efectúa mediante distribuidor hidráulico de palanca.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA Y SEGURIDAD

- Instalación eléctrica provista de guardamotor con paro de emergencia.
- Cumple todos los requisitos esenciales de seguridad y de salud según la normativa CE.



Cabezal desplazable
Consulta distintas opciones.



Unidad de plegado
Consulta distintas opciones.



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Regulación de la mesa manual	757162505	1.380€
Grupo hidráulico 2 velocidades	757162510	2.855€
Regulador de presión frontal	757162515	640€

Modelo	MWSD80	MWSD100	MWSD150	MWSD200
Código	757162080	757162100	757162150	757162200
Capacidad	80 T	100 T	150 T	200 T
Potencia del motor	3 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW
Carrera del pistón	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Presión de trabajo máx.	320 bares	320 bares	320 bares	350 bares
Velocidad de trabajo	3,8 mm/s	3,1 mm/s	3,1 mm/s	3,1 mm/s
Velocidad de retorno	4,7 mm/s	4,1 mm/s	4 mm/s	4,8 mm/s
Luz frontal	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Luz lateral	210 mm	230 mm	290 mm	290 mm
Luz vertical máx.	1.020 mm	1.020 mm	860 mm	815 mm
Luz bancada	255 mm	285 mm	355 mm	355 mm
Frontal total	1.530 mm	1.595 mm	1.660 mm	1.660 mm
Lateral total	980 mm	980 mm	1.180 mm	1.180 mm
Altura total	2.275 mm	2.315 mm	2.405 mm	2.470 mm
Peso neto	690 kg	930 kg	1.500 kg	1.875 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Serie PS

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Cizalla manual, ideal para cortar láminas de acero y perfiles de láminas de acero.

- Para cortar chapas, planchas, acero redondo y plano.
- Cuerpo robusto de la tijera.
- Buena geometría de corte ergonómica.
- Corte fácil y sin esfuerzo en toda la longitud de corte.



- Cuchillas de alta calidad de larga duración.
- El tope se debe mantener ajustado para evitar la torsión de la chapa
- El potente muelle evita el cierre automático de las tijeras.

Modelo	PS 125	PS 150	PS 300
Código	3241006	3241007	3241012
Anchura de corte máx.	95 mm	115 mm	235 mm
Espesor de chapa máx.	3 mm*	4 mm*	4 mm*
Dimensiones (l x an x al)	245 x 110 x 935 mm	325 x 120 x 960 mm	490 x 155 x 1.340 mm
Peso neto	8,7 kg	10,7 kg	23 kg
PRECIO	155€	217€	310€

* Varía en función de la longitud.

Material acero (S235JR), acero inoxidable hasta 1 mm.



PS 300



Juego de 2 piezas

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas PS 125	3241025	83€
Juego de cuchillas PS 150	3241026	94€
Juego de cuchillas PS 300	3241028	179€

Serie MRA

Entalladora de tubos manual.

- Para entallar tubos de hasta 4,5 mm de espesor de pared.
- Puede utilizarse tanto en horizontal como en vertical.



- Hasta 3 diferentes diámetros de tubo puede ser entallado (MRA 2).

Modelo	MRA 2	MRA 3
Código	3772992	3772993
Ø del tubo	28 - 34 - 43 mm	50 - 61 mm
Espesor pared (aluminio)	4,5 mm	4,5 mm
Espesor pared (cobre)	4 mm	4 mm
Espesor pared (latón)	4 mm	4 mm
Espesor pared (acero dulce)	3 mm	3 mm
Espesor pared (acero inox.)	2 mm	2 mm
Dimensiones con palanca	1.060 x 160 x 80 mm	1.090 x 160 x 105 mm
Peso neto	8 kg	15 kg
PRECIO	263€	356€

metallkraft®
Metallbearbeitungsmaschinen



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas MRA 2	3772996	115€
Juego de cuchillas MRA 3	3772997	165€

BSS 1000



Cizalla manual para chapa, papel y otros materiales, con estructura plegable.

- De pequeñas dimensiones, debido a la estructura plegable. Fácil de transportar.
- Para placas de acero (400 N/mm²) de hasta 1,2 mm y cortes progresivos de hasta 1.020 mm por corte.



Modelo	BSS 1000
Código	3741100
Anchura de corte máx.	1.020 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm ²)	1,2 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.830 x 550 x 1.225 mm
Peso neto	97 kg
PRECIO	2.422€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Tope lateral	3760110	490€
Juego de cuchillas	3760111	580€

BSS 1020 E | 1250 E



Cizalla manual universal, de construcción robusta, para uso en artesanía e industrias.

- Para chapas de acero (400 N/mm²) de hasta 1,5 mm y cortes progresivos de hasta 1.250 mm.
- Construcción abierta.
- Tope lateral ajustable mediante manivela.
- Tope-guía de inglete desmontable en la mesa.
- Gran mesa de trabajo de hierro fundido.



BSS 1250 E

Modelo	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Código	3816001	3816002
Anchura de corte máx.	1.050 mm	1.250 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm ²)	1,5 mm	1,5 mm
Calibre de ajuste	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Anchura del tope trasero	790 mm	790 mm
Altura de trabajo	750 mm	750 mm
Dimensiones de la mesa	600 x 1.280 mm	600 x 1.530 mm
Dimensiones (l x an x al)	2.000 x 850 x 1.500 mm	2.450 x 1.000 x 1.820 mm
Peso neto	435 kg	490 kg
PRECIO	4.114€	4.200€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas BSS 1020 E	3880300	570€
Juego de cuchillas BSS 1250 E	3880301	590€

TBS 650-12 T | 1050-10 T



Cizalla manual de chapa cortante con accionamiento manual de precisión.

- Para cortar metal, papel, tarjetas de circuitos, material plástico y otros materiales.
- Con tope angular en la parte delantera.



TBS 650-12 T



TBS 1050-10 T

Modelo	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Código	3776165	3776111
Anchura de corte máx.	650 mm	1050 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm ²)	1,25 mm	1 mm
Calibre de ajuste	0 - 500 mm	0 - 500 mm
Dimensiones (l x an x al)	970 x 470 x 540 mm	1.370 x 480 x 580 mm
Peso neto	100 kg	160 kg
PRECIO	1.021€	1.444€



- De serie con tope trasero de 500 mm.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas TBS 650-12 T	3760065	350€
Juego de cuchillas TBS 1050-10 T	3761050	460€

TBS 1051-20 | 2001-12



Cizalla manual de chapa adecuada para cortar aceros, metales no ferrosos y plásticos.

- Adecuado para cortar acero, aluminio y cobre.
- Cuchilla de primera calidad de acero con dureza de HRC55-60.
- Superficie de apoyo frontal con escala.



TBS 1051-20



TBS 2001-12

Modelo	TBS 1051-20	TBS 2001-12
Código	3746010	3746020
Anchura de corte máx.	1050 mm	2000 mm
Espesor de corte máx. (400 N/mm ²)	2 mm	1,25 mm
Espesor de corte máx. (700 N/mm ²)*	1 mm	0,62 mm
Rango de ajuste del tope trasero	300 mm	450 mm
Anchura del tope trasero	300 mm	485 mm
Altura de la mesa	10500 mm	684 mm
Dimensiones (l x an x al)	1450 x 1100 x 1050 mm	2450 x 1100 x 1050 mm
Peso neto	378 kg	511 kg
PRECIO	2.895€	3.790€

* Se requiere un juego de cuchillas opcional.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas		
TBS 1051-20	3746914	795€
TBS 2001-12	3746911	350€
Acero inox. TBS 2001-12	3746916	1.550€

FTBS 1050-10 | MTBS 1050-10



Cizallas para el corte de chapas metálicas.

- Construcción con soldaduras solidas y robustas.
- Adecuada para cortar metales, papel y otros materiales, para evitar el "retorcimiento".
- Cizalla de alta calidad, construida en acero.
- Fácil ajuste de la cuchilla.
- Sujeción de chapa recubierta de goma para evitar que la pinza se mueva.
- Transportador de ángulos ajustable de serie.

↓

FTBS 1050-10

- Manual con accionamiento de pedal

MTBS 1050-10

- Motorizada



FTBS 1050-10, vista frontal



FTBS 1050-10, vista trasera



- Transportador de ángulos "goniómetro".



MTBS 1050-10, vista frontal



MTBS 1050-10, vista trasera



MTBS 1050-10 con banco **opcional**

Modelo	FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Código	3772910	3772915
Potencia del motor	—	0,75 kW / 400 V
Anchura de corte máx.	1.050 mm	1.050 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm²)	1 mm	1 mm
Calibre de ajuste	500 mm	500 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.160 x 730 x 930 mm	1.312 x 970 x 570 mm
Peso neto	175 kg	238 kg
PRECIO	2.632€	3.264€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas FTBS 1050-10	3772911	409€
Juego de cuchillas MTBS 1050-10	3772916	420€
Banco MTBS 1050-10	3772917	330€

INCLUYE DE SERIE

FTBS 1050-10. Tope lateral ajustable en ángulo con escala milimétrica, pedal.
MTBS 1050-10. Calibre trasero 0-500 mm, tope angular con escala milimétrica, protector de seguridad.

FTBS 1300-12 M



Cizalla manual de chapa con accionamiento de pedal, para uso en industria y artesanía.

- Ventana de visualización de plexiglás de amplias dimensiones.
- Cuchillas de corte de alta calidad con guías.
- Ajuste fácil de la cuchilla cortador mediante 8 tornillos de rosca.
- Sujeción de chapa recubierta de goma evita que la pinza se mueva.
- Tope angular ajustable y escala milimetrada.
- Línea de corte iluminada 230 V y placa de plexiglás estándar.



- Tope-guía lateral ajustable en ángulo de serie.



- Con iluminación de la línea de corte de serie.



- Barrera de luz para la zona del tope trasero.



Modelo	FTBS 1300-12 M
Código	3753013
Anchura de corte máx.	1.300 mm
Espesor de corte máx. (400 N/mm ²)	1,25 mm
Ángulo de corte	3°
Tope trasero	550 mm
Tope lateral	200 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.790 x 510 x 1.290 mm
Peso neto	200 kg
PRECIO	7.053€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas	3760313	690€

Serie MTBS E



↓
Consulta accesorios
opcionales

Cizalla **motorizada** para corte de chapas metálicas.

- Construcción de acero soldado libre de estrés.
- Cuchillas de corte de alta calidad.
- Dos largos brazos de soporte para piezas grandes.
- Iluminación línea de corte y las ranuras de la cubierta superior.
- Tope manual con ajuste de 630 mm de precisión.
- Barrera de seguridad posterior.
- Pedal de trabajo, se puede operar el material con ambas manos.



MTBS 1255-40 E



MTBS 1255-30 E



- Tope trasero manual 630 mm con posibilidad de ajuste con precisión milimétrica.



- Barrera de luz para la zona del tope trasero.



MTBS 2055-30 E

Modelo	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Código	3757013	3757014	3757023
Potencia del motor	3 kW / 400 V	4 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Anchura de corte máx.	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Espesor de corte máx. (400 N/mm ²)	3 mm	4 mm	3 mm
Espesor de corte máx. (700 N/mm ²)*	1,5 mm	2 mm	1,5 mm
Ángulo de corte	2°	2,4°	2°
Calibre de ajuste	630 mm	630 mm	630 mm
Nº de cortes	30 x min	30 x min	30 x min
Dimensiones (l x an x al)	1682 x 1477 x 1100 mm	1712 x 1605 x 1190 mm	2495 x 1610 x 1190 mm
Peso neto	850 kg	1185 kg	1520 kg
PRECIO	10.422€	11.579€	12.948€

* Se requiere un juego de cuchillas opcional.

Serie **MTBS B**



↓
**Consulta accesorios
opcionales**

Cizalla **motorizada** con **tope trasero motorizado**, controlado por CN.

- Cuchilla superior guiada por ranura con guía plana y ajustable.
- Con línea LED y ranuras sobre la base para trazar marcas.
- Mesa de apoyo con rodamientos de rodillos.
- Tope lateral macizo de 90° con longitud de 1.000 mm, ranura en T, leva basculante y escala.
- Dos brazos de soporte de chapa maciza con ranuras en T.
- Accionamiento del tope trasero con convertidor de frecuencia, motor freno y husillos a bolas.
- Cuchillas rotativas de alta calidad, adecuadas para el corte de acero inoxidable.
- Barra de sujeción pesada con insertos de goma para proteger el material.
- Área trasera protegida por una cortina de luz.
- Accionamiento mediante consola de pedal móvil con parada de emergencia.



MTBS 2100-40 B

Modelo	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B
Código	3815513	3815515	3815520
Potencia del motor	3 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V
Anchura de corte máx.	1.350 mm	1.540 mm	2.050 mm
Espesor de corte máx. (400 N/mm²)	3 mm	4 mm	4 mm
Espesor de corte máx. (700 N/mm²)*	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm
Tope trasero	750 mm	750 mm	750 mm
Ángulo de corte	2,2°	2°	1,8°
Nº de cortes	40 x min	40 x min	38 x min
Dimensiones (l x an x al)	1.920 x 1.920 x 1.110 mm	2.170 x 2.160 x 1.280 mm	2.730 x 2.160 x 1.280 mm
Peso neto	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR
Modelo	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B	
Código	3815525	3815530	
Potencia del motor	7,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V	
Anchura de corte máx.	2.550 mm	3.050 mm	
Espesor de corte máx. (400 N/mm²)	4 mm	3 mm	
Espesor de corte máx. (700 N/mm²)*	2,5 mm	1,5 mm	
Tope trasero	750 mm	750 mm	
Ángulo de corte	1,8°	1,5°	
Nº de cortes	38 x min	38 x min	
Dimensiones (l x an x al)	3.170 x 2.160 x 1.280 mm	3.760 x 2.160 x 1.280 mm	
Peso neto	3.000 kg	3.600 kg	
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	

* Se requiere un juego de cuchillas opcional.

Cizalla motorizada con tope trasero motorizado,

- Estructura electrosoldada para evitar vibraciones, máquina muy robusta.
- Accionamiento hidráulico, corte pendular, retroceso de cuchilla con ayuda del acumulador o cilindro de nitrógeno.
- La posición del corte de la cuchilla se puede ajustar al ancho de la chapa que deseemos cortar.
- Ajuste del ángulo de la cuchilla dependiendo del espesor de la chapa, evitando rebabas.
- Tope motorizado trasero con ajuste sensitivo en la parte frontal.
- Modo de trabajo golpe a golpe o continuo. Selección de la cantidad de cortes.
- Guía de rodillos para garantizar la calidad del corte de chapa metálica.
- Focélula trasera de seguridad para garantizar que no entra nadie mientras el ciclo de trabajo.
- Pedal de accionamiento con parada de emergencia segura.



Modelo	MWQC12Y2	MWQC12Y4	MWQC12Y6	MWQC12Y12
Código	37131010	37131030	37131080	37131190
Potencia del motor	4 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V	18,5 kW / 400 V
Anchura de corte máx.	2.000 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
Espesor de chapa máx.	4 mm	4 mm	6 mm	12 mm
Ángulo de corte	1,3°	1,3°	1,3°	1,3°
Recorrido tope trasero	20 - 480 mm	20 - 600 mm	20 - 600 mm	20 - 900 mm
Nº de cortes	22 x min	20 x min	16 x min	10 x min
Dimensiones (l x an x al)	2.650 x 1.500 x 1.600 mm	3.900 x 1.750 x 1.800 mm	3.900 x 1.750 x 1.800 mm	3.950 x 2.280 x 2.280 mm
Peso neto	3.500 kg	5.800 kg	6.500 kg	12.000 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Disponible bajo pedido.

Serie HPS

Cizalla hidráulica **combinada** punzón / cizalla / entalladora.

- Estación de punzonado para cortar diversos diámetros.
- HPS 65DS con función de entallado.
- Modelos DS con 2 cilindros de trabajo y dos pedales para trabajar con la estación de punzonado y corte de perfiles al mismo tiempo.
- Cuchillas de corte para pletinas, ángulos y perfiles.
- Cuchillo de muesca opcional tipo V.
- Pedal de dos etapas para avance lento.



Ventajas del punzonado respecto al taladrado

- Gran ahorro de tiempo.
- Sin viruta.
- Sin refrigerante.



HPS 45S



HPS 55DS

Modelo	HPS 45S	HPS 55DS	HPS 65DS
Código	3819045	3819055	3819065
Potencia del motor	4 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V	5.5 kW / 400 V
Dimensiones (l x an x al)	1500 x 950 x 1.680 mm	1500 x 950 x 1.880 mm	1700 x 950 x 1.880 mm
Peso neto	1400 kg	1520 kg	1600 kg
PUNZONADORA			
Presión	45 T	55 T	65 T
Ø máx. / grueso (400 N/mm ²)	22 x 15 mm / 38 x 8 mm	20 x 20 mm / 40 x 10 mm	26 x 20 mm / 57 x 10 mm*
Longitud del brazo	175 mm	255 mm	305 mm
Carrera	50 mm	60 mm	55 mm
Carrera / min.	20 r.p.m.	25 r.p.m.	25 r.p.m.
Altura de trabajo	955 mm	1.030 mm	1.030 mm
CIZALLA DE ACERO			
Redonda / rectangular	Ø 30 / 25 mm	Ø 40 / 40 mm	Ø 45 / 45 mm
CIZALLA ANGULAR DE ACERO			
Corte 90°	100 x 100 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm	120 x 120 x 12 mm
Corte 45°	70 x 70 x 6 mm	70 x 70 x 10 mm	70 x 70 x 10 mm
Altura de trabajo	1.140 mm	1.130 mm	1.140 mm
CIZALLA DE ACERO			
Espesor máx. de material	200 x 15 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
Tamaño máx. de material	300 x 12 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
Longitud de corte	316 mm	317 mm	380 mm
Corte angular	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 15 mm	100 x 100 x 15 mm
Altura de trabajo	955 mm	900 mm	900 mm
ENTALLADORA			
Espesor máx. de material	8 mm	10 mm	10 mm
Anchura	35 mm	45 mm	45 mm
Profundidad	75 mm	90 mm	90 mm
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Todas las cizallas de sección hidráulicas se suministran con aceite.

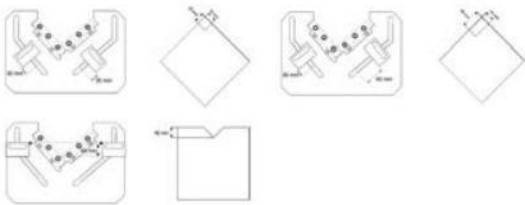
* Son necesarias medidas especiales para la estación de punzonado.

Serie **AKM**



Manual para el corte de esquinas en ángulo 90°.

Modelo	AKM 100
Código	3770512
Capacidad de corte (400 N/mm²)	3 mm
Superficie de corte	100 x 100 mm
Ángulo de corte	90°
Medidas de la mesa (l x an)	380 x 280 mm
Dimensiones (l x an x al)	450 x 390 x 1.020 mm
Peso neto	90 kg
PRECIO	825€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Cuchilla	3880701	250€



Neumática para corte a escuadra.



Modelo	AKM 130-3 P
Código	3833130
Capacidad de corte (400 N/mm²)	3 mm
Capacidad de corte (600 N/mm²)*	1,5 mm
Presión de corte máx.	2,2 T
Superficie de corte	130 x 130 mm
Ángulo de corte	90°
Golpes	50 x min
Altura de la mesa	945 mm
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.020 x 660 x 1.260 mm
Peso neto	160 kg
PRECIO	4.843€

* Se requiere un juego de cuchillas opcional.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Cuchilla inferior para acero inox.	3839002	795€
Cuchilla superior para acero inox.	3839003	790€

INCLUYE DE SERIE

Juego de cuchillas inferior y superior para corte de hierro.

Hidráulica para corte a escuadra.



AKM 220-4 H



AKM 220-6 H

Modelo	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Código	3834200	3836200
Capacidad corte (400 N/mm²)	4 mm	6 mm
Capacidad corte (600 N/mm²)*	2 mm	3 mm
Presión de corte máx.	22 T	24 T
Superficie de corte	200 x 200 mm	220 x 220 mm
Ángulo de corte	90°	90°
Golpes	50 x min	15 x min
Medidas de la mesa (l x an)	700 x 600 mm	650 x 650 mm
Potencia del motor	2,25 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Dimensiones máx. (l x an x al)	1.030 x 900 x 1.050 mm	860 x 860 x 1.100 mm
Peso neto	375 kg	495 kg
PRECIO	10.000€	13.158€

* Se requiere un juego de cuchillas opcional.
No incluye aceite. El llenado es obligatorio antes de la operación por primera vez!

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Cuchilla inferior para acero inox. AKM 220-4 H	3839022	1.100€
Cuchilla superior para acero inox. AKM 220-4 H	3839023	1.100€
Cuchilla inferior para acero inox. AKM 220-6 H	3839032	1.250€
Cuchilla superior para acero inox. AKM 220-6 H	3839033	1.350€

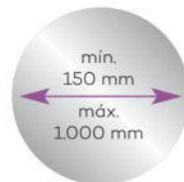
INCLUYE DE SERIE

Juego de cuchillas inferior y superior para corte de hierro.

KS 1

Cortadiscos circular manual para cortes de arcos y círculo de acero y metales no ferrosos.

- Apropiado para cortar metales, papeles y cualquier otro material.
- Construcción de hierro estable y robusta.
- Cuchilla de acero K2379 y carcasa metálica.
- Cuchillas resistentes, pueden ser reutilizadas y ajustadas.



Modelo	KS 1
Código	3811001
Ø de pieza máx.	1.000 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm ²)	1 mm
Soporte	600 mm
Altura del soporte	200 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.200 x 200 x 350 mm
Peso neto	45 kg
PRECIO	1.264€



ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Juego de cuchillas	3880150	350€

HRB 10

Curvadora hidráulica para tubo pared gruesa. Capacidad de curvado de 1/2" - 2".

- Con chasis plegable para facilitar su operación y eficiente.
- Matrices incluidas: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2".
- Ø del tubo debe coincidir exactamente con el de la matriz.
- Ideal para fontanería.
- No válida para inoxidable ni galvanizado.



Opciones de plegado

Segmento	Ø del tubo	Espesor máx.	Radio mín.	Ángulo
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0° - 90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0° - 90°
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0° - 90°
1 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0° - 120°
1 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0° - 120°
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0° - 120°



ACCESORIOS OPCIONALES

SEGMENTO	Ø DEL TUBO	ESPESOR MÁX.	RADIO MÍN.	ÁNGULO	CÓDIGO	PRECIO
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0° - 90°	3777011	16€
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0° - 90°	3777012	20€
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0° - 90°	3777013	26€
1 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0° - 120°	3777014	33€
1 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0° - 120°	3777015	48€
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0° - 120°	3777016	80€

Modelo	HRB 10
Código	3777010
Capacidad de presión	10 T
Recorrido del émbolo	155 mm
Dimensiones (l x an x al)	710 x 590 x 220 mm
Peso neto	45 kg
PRECIO	516€

INCLUYE DE SERIE

6 segmentos: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2".

CAT10090V

Manual. De chapa de acero soldada. Permite plegar cualquier tipo de material plano y redondo (ganchos redondos, asas, anillas en U, etc) Palanca movable.



Consulta matrices de recambio



Modelo	CAT10090V
Código	757491090
Capacidad acero plano	8 x 30 de 6 x 50 mm
Capacidad acero redondo	16 mm
Capacidad acero cuadrado	16 x 16 mm
Capacidad acero corrugado	12 mm
Dimensiones (l x an x al)	260 x 260 x 880 mm
Peso neto	26 kg
PRECIO	174€

Válido sólo para exportación.

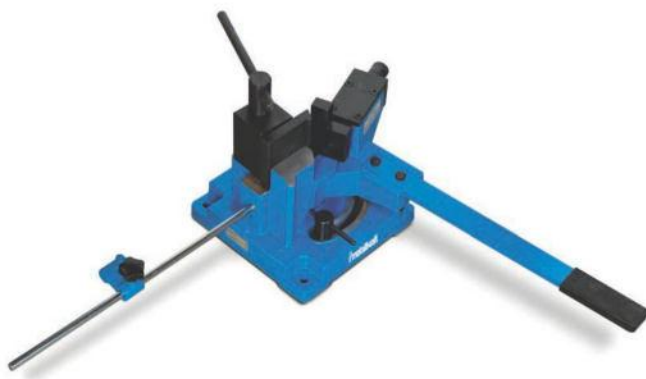
INCLUYE DE SERIE

8 matrices de 1"-3".

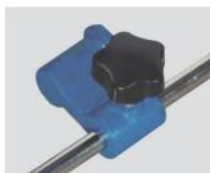
WB 100



Manual. Para el curvado en frío y en caliente de hierro, perfiles redondos y cuadrados. Ángulo hasta 120°.



Modelo	WB 100
Código	3776101
Capacidad en frío	
Acero plano	100 x 5 mm
Acero redondo	18 mm
Acero cuadrado	16 x 16 mm
Capacidad en caliente	
Acero plano	100 x 15 mm
Acero redondo	27 mm
Acero cuadrado	25 x 25 mm
Dimensiones (l x an x al)	550 x 320 x 240 mm
Peso neto	30 kg
PRECIO	358€



· Tope longitudinal.

INCLUYE DE SERIE

Tope angular, placa de plegado, palanca de plegado, tope de material

UB 10



Manual para perfiles. Para curvado en ángulo, círculo y espiral de materiales planos, cuadrados y redondos.



Radio de curvatura para ambos juegos de rodillos

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 37 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm



Ejemplos de curvatura



Acero plano 20 x 10 mm



Acero redondo Ø 8 mm



Acero plano 30 x 4 mm



Acero plano 50 x 8 mm

Modelo	UB 10
Código	3776010
Dimensiones curvatura máx.	
Perfil plano: redonda	10 x 50 mm
Perfil plano: de ángulos	6 x 50 mm
Peso neto	32 kg
Material	Acero/Aluminio/Cobre Acero inox.
Ø material redondo	16 mm 14 mm
Material cuadrado	16 x 16 mm* 14 x 14 mm*
Tubo	G 3/4"
PRECIO	627€

* Disponibilidad de elementos de curvado opcionales.



Accesorio para curvado espiral UB 11



Equipo para la conversión de UB 10 a RB 30.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Accesorio para curvado espiral UB 11 Para el curvado de espirales y aros.	3790011	96€
Equipo para la conversión de UB 10 a RB 30 Para el curvado de tubos de poco espesor. Dispositivos de curvado, cálculo de ángulo y guías. Sustitución de los dispositivos de curvado. 6 dispositivos de curvado Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm.	3790006	1.150€

INCLUYE DE SERIE

2 rodillos de cada medida. Ø 24 / 30 / 37 / 43 / 49 / 62 / 75 mm.

RB 30



Manual. Para **curvar en frío tubos** de pared delgada de latón, cobre, acero y otros materiales.

- Curvado en frío sencillo de tubos de poco espesor sin deformaciones.
- Apta para el curvado de formas simples o complejas, 3D inclusive.
- Brazo de palanca extensible para una mayor fuerza.
- Fácilmente transportable, ideal para el taller, trabajos de montaje y vehículos de servicio postventa.
- Unidad de doblado desmontable, con placa/disco de sujeción opcional que también puede utilizarse en tornillos de banco
- Provista de pie de sujeción atornillable para el taller
- Disponibilidad de segmentos de doblado adicionales, también para tubos cuadrados de hasta 20 x 20 x 2 mm, etc.

Ejemplos de curvatura



15 x 15 x 1,5 mm Ø 18 x 1 mm Ø 22 x 1,5 mm Ø 25 x 2 mm

Modelo	RB 30		
Código	3776030		
Ø estándar de curvatura	4 veces x Ø del tubo, 56 - 100 mm		
Espesor máx. de pared (Ø 25 mm)	2 mm		
Material	Acero/Aluminio/Cobre Acero inox.		
Ø material redondo	25 x 2 mm	22 x 2 mm	
Material cuadrado	20 x 20 x 2 mm*		
PRECIO	1.522€		

* Disponibilidad de elementos de curvado opcionales.

ACCESORIOS OPCIONALES

	DIÁMETRO	RADIO	CÓDIGO	PRECIO
SEGMENTOS DE CURVATURA				
Ø 14 R42	14 mm	42 mm	3790043	84€
Ø 16 R40	16 mm	40 mm	3790044	92€
Ø 16 R48	16 mm	48 mm	3790045	92€
Ø 18 R45	18 mm	45 mm	3790046	76€
Ø 18 R54	18 mm	54 mm	3790047	82€
Ø 20 R50	20 mm	50 mm	3790048	84€
Ø 20 R60	20 mm	60 mm	3790049	84€
Ø 22 R55	22 mm	55 mm	3790050	95€
Ø 22 R66	22 mm	66 mm	3790051	105€
Ø 25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790052	155€
Ø 25 R75	25 mm	75 mm	3790053	142€

Placa de prolongación RB 30 **3790005** **49€**
Desplazamiento del eje de curvado fuera del eje de sujeción. Permite el curvado de piezas largas.

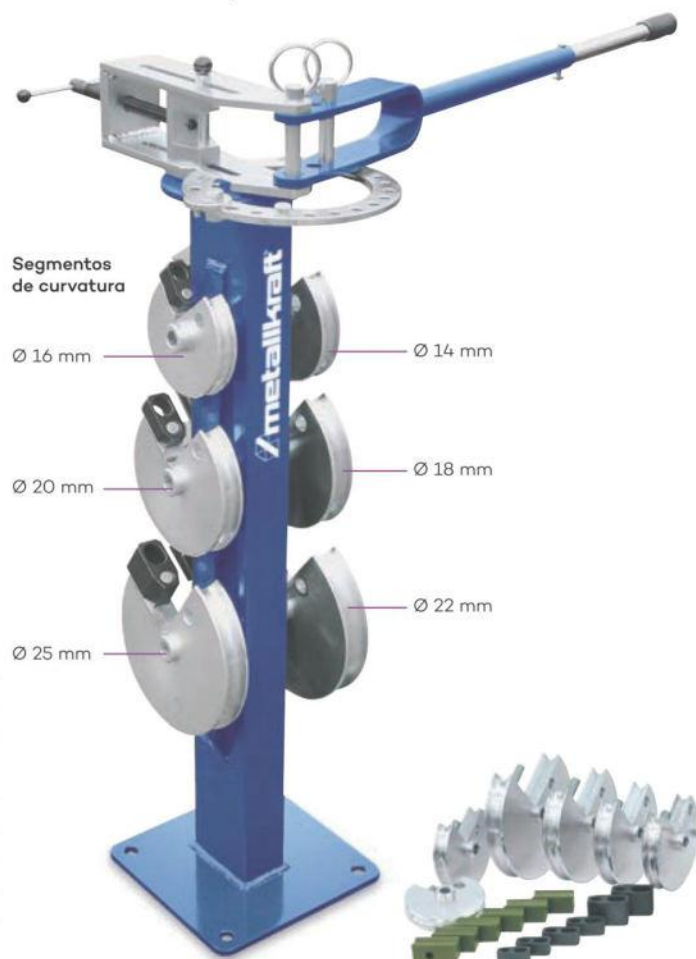
Unidad de curvado RB 12 **3776012** **550€**
Para el curvado de tuberías de agua y calefacción hasta Ø 3/4". Montaje en los tornillos de banco habituales. Curvado en frío en ángulo de 180°. No incluye tornillo de banco.



Placa de prolongación RB 30



Unidad de curvado RB 12



Set completo segmentos de curvatura

	DIÁMETRO	RADIO	CÓDIGO	PRECIO
SET COMPLETO SEGMENTOS DE CURVATURA				
Set Ø 6 mm	6 mm	40 mm	3790105	93€
Set Ø 8 R42	8 mm	42 mm	3790020	105€
Set Ø 10 R42	10 mm	42 mm	3790021	103€
Set Ø 12 R45	12 mm	45 mm	3790022	105€
Set Ø 14 R42	14 mm	42 mm	3790023	121€
Set Ø 14 R56	14 mm	56 mm	3790024	125€
Set Ø 15 R45	15 mm	45 mm	3790025	132€
Set Ø 16 R40	16 mm	40 mm	3790026	110€
Set Ø 16 R48	16 mm	48 mm	3790027	110€
Set Ø 16 R64	16 mm	64 mm	3790028	120€
Set Ø 18 R45	18 mm	45 mm	3790029	105€
Set Ø 18 R54	18 mm	54 mm	3790030	110€
Set Ø 18 R72	18 mm	72 mm	3790031	125€
Set Ø 20 R50	20 mm	50 mm	3790032	139€
Set Ø 20 R60	20 mm	60 mm	3790033	139€
Set Ø 20 R80	20 mm	80 mm	3790034	122€
Set Ø 22 R55	22 mm	55 mm	3790035	139€
Set Ø 22 R66	22 mm	66 mm	3790036	139€
Set Ø 22 R88	22 mm	88 mm	3790037	139€
Set Ø 25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790038	154€
Set Ø 25 R75	25 mm	75 mm	3790039	152€
Set Ø 25 R100	25 mm	100 mm	3790040	175€
Set cuadrado 15x15 R45	15 x 15 mm	45 mm	3790041	170€
Set cuadrado 20x20 R60	20 x 20 mm	60 mm	3790042	185€

INCLUYE DE SERIE

Rodillos Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm.

PRM 10 M | 10 E



Construcción en acero fundido, con ejes de acero especial, templado y rectificado. Engranajes mecanizados de material sólido.

PRM 10 E
Motorizada
Uso horizontal
y vertical



PRM 10 E

Possibilidad de curvar con rodillos estándar

	Tamaño máx.	Ø dobl. mín.
	20 x 20 mm	500 mm
	10 x 10 mm	160 mm
	30 x 10 mm	500 mm
	20 x 5 mm	190 mm
	50 x 10 mm	400 mm
	40 x 5 mm	160 mm
	35 x 4,5 mm	600 mm
	30 x 4 mm	400 mm
	35 x 4,5 mm	600 mm
	30 x 4 mm	400 mm
	35 x 4,5 mm	600 mm
	30 x 4 mm	400 mm
	U40x20	700 mm
	U30	500 mm



PRM 10 M

Modelo	PRM 10 M	PRM 10 E
Código	3780010	3780011
Potencia del motor	—	1,1 kW / 400 V
Ø del husillo	30 mm	30 mm
Ø del rodillo sup. / inf.	98 / 118 mm	98 / 118 mm
Velocidad	—	2,5 m/min
Dimensiones (l x an x al)	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm
Peso neto	165 kg	230 kg
PRECIO	1.369€	2.527€

PRM 31 F



Motorizada. Se puede utilizar horizontal y verticalmente para perfiles, tubos y macizo.



Possibilidad de curvar con rodillos estándar

	Tamaño máx.	Ø dobl. mín.
	30 x 30 mm	900 mm
	10 x 10 mm	200 mm
	50 x 10 mm	800 mm
	20 x 6 mm	300 mm
	80 x 15 mm	700 mm
	30 x 6 mm	400 mm
	50 x 6 mm	600 mm
	20 x 3 mm	400 mm
	50 x 6 mm	600 mm
	20 x 3 mm	400 mm
	50 x 6 mm	600 mm
	20 x 3 mm	400 mm

Modelo	PRM 31 F
Código	3812031
Potencia del motor	0,75 kW / 400 V
Ø del husillo	30 mm
Ø del rodillo superior / inferior	148 / 118 mm
Velocidad	4 m/min
Dimensiones (l x an x al)	600 x 800 x 1450 mm
Peso neto	220 kg
PRECIO	3.148€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Accesorio para torneear barras	3880076	1.300€
Rodillos curvar tubo hierro, 0 - 33,7 mm	3880077	425€
Rodillos curvar tubo hierro, 34 - 48,3 mm	3880078	449€
Rodillos curvar tubo inox/aluminio, 34 - 48,3 mm	3880083	449€
Rodillos curvar ángulo hierro, 30 x 30 x 3 mm	3880080	520€
Rodillos curvar ángulo hierro, 40 x 40 x 5 mm	3880081	520€
Rodillos curvar ángulo inox/alum, 30 x 30 x 3 mm	3880085	452€
Rodillos curvar ángulo inox/alum, 40 x 40 x 5 mm	3880086	452€

PRM 35 F



Curvadora para perfiles **motorizada**, para uso horizontal y vertical para perfiles y tubos, con interruptor de pedal.

- Construcción robusta en acero fundido.
- Trabajos en horizontal y vertical.
- Rodillos motorizados, endurecidos.
- Rotación en sentido derecha/izquierda, cambio mediante pedal.



· Uso horizontal y vertical.

Posibilidad de curvar con rodillos estándar

	Tamaño máx.	Ø dobl. mín.
	35 x 35 mm	900 mm
	20 x 20 mm	300 mm
	60 x 10 mm	500 mm
	40 x 10 mm	400 mm
	100 x 15 mm	450 mm
	60 x 10 mm	350 mm
	60 x 7 mm	700 mm
	50 x 6 mm	500 mm
	60 x 7 mm	700 mm
	50 x 6 mm	500 mm
	60 x 7 mm	700 mm
	50 x 6 mm	500 mm
	UPN 80	1.000 mm
	UPN 30	700 mm
	UPN 80	1.200 mm
	UPN 30	800 mm

Modelo	PRM 35 F
Código	3812035
Potencia del motor	1,5 kW / 400 V
Ø del husillo	50 mm
Ø del rodillo superior / inferior	155 / 155 mm
Velocidad	4,5 m/min
Dimensiones (l x an x al)	750 x 1000 x 1400 mm
Peso neto	400 kg
PRECIO	5.253€

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Indicador digital valores de ajuste	3880087	1.050€
Rodillos especiales de deformación, para hierro angular	3880088	2.235€
Accesorios para torneear barras	3880153	3.390€
Herramienta para curvar en espiral	3880154	2.750€
Rodillos curvar tubo hierro 0 - 33,7 mm	3880089	495€
Rodillos curvar tubo hierro 34 - 48,3 mm	3880090	540€
Rodillos curvar tubo hierro 49 - 60,3 mm	3880091	540€
Rodillos curvar hierro-acero 0 x 30 x 3 mm	3880092	600€
Rodillos curvar hierro-acero 40 x 40 x 5 mm	3880093	600€
Rodillos curvar hierro-acero 50 x 50 x 6 mm	3880094	600€
RODILLOS DE PLÁSTICO PARA ALUMINIO/INOX.		
34 - 48,3 mm	3880096	540€
49 - 60,3 mm	3880097	540€
RODILLOS DE PLÁSTICO ANGULARES PARA ALUMINIO/INOX.		
30 x 30 x 3 mm	3880098	600€
40 x 40 x 5 mm	3880099	626€
50 x 50 x 6 mm	3880100	697€

SBM 110-08 | 140-12



De estructura de hierro fundido estable y resistente.

- Realizada en hierro fundido de alta y sólida construcción.
- Fácil de transportar.
- Eje inferior ajustable.
- Eje de acero especial.

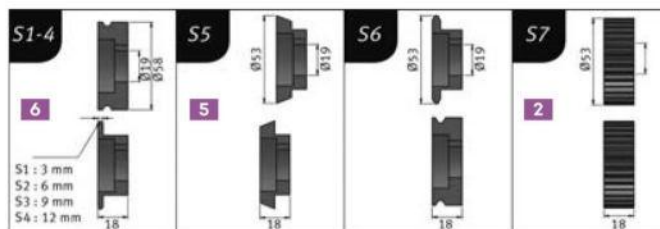


SBM 110-08

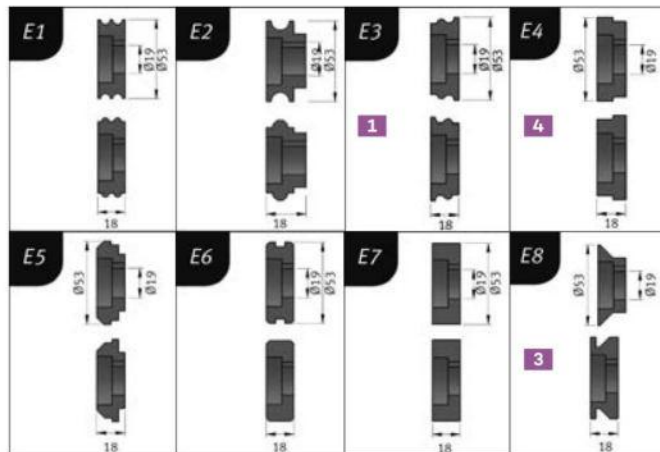
Usos habituales



Rodillos estándar SBM 110-08

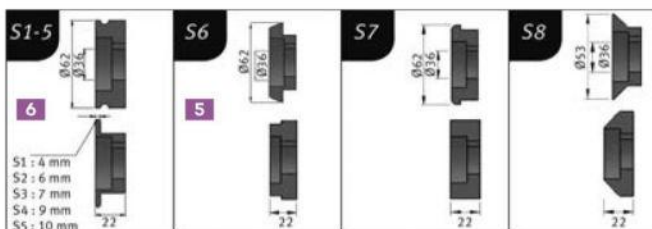


Rodillos opcionales SBM 110-08

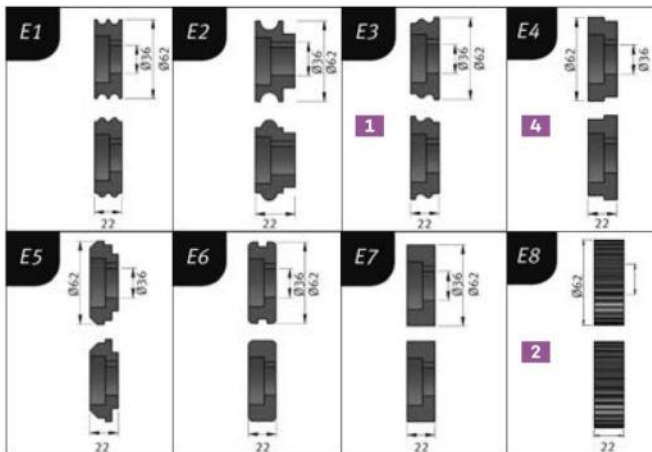


SBM 140-12

Rodillos estándar SBM 140-12



Rodillos opcionales SBM 140-12



Rodillo tipo E3

Modelo	SBM 110-08	SBM 140-12
Código	3814001	3814002
Longitud de cilindros	110 mm	140 mm
Espesor de chapa máx.*	0,80 mm	1,2 mm
Ø de los rodillos	52 mm	62 mm
Dimensiones del cuello	80 mm	100 mm
Dimensiones (l x an x al)	380 x 180 x 380 mm	560 x 220 x 500 mm
Peso neto	30 kg	50 kg
PRECIO	968€	1.077€

* Datos referidos a chapas con una resistencia a la tracción de 400 N/mm².

ACCESORIOS OPCIONALES

SBM 110-08	CÓDIGO	PRECIO	SBM 140-12	CÓDIGO	PRECIO
Rodillo tipo E1	3880121	108€	Rodillo tipo E1	3880131	135€
Rodillo tipo E2	3880122	108€	Rodillo tipo E2	3880132	135€
Rodillo tipo E3	3880123	108€	Rodillo tipo E3	3880133	135€
Rodillo tipo E4	3880124	108€	Rodillo tipo E4	3880134	135€
Rodillo tipo E5	3880125	108€	Rodillo tipo E5	3880135	135€
Rodillo tipo E6	3880126	108€	Rodillo tipo E6	3880136	135€
Rodillo tipo E7	3880127	133€	Rodillo tipo E7	3880137	135€
Rodillo tipo E8	3880128	133€	Rodillo tipo E8	3880138	135€

INCLUYE DE SERIE

SBM 110-08. Kit de 7 rodillos.

SBM 140-12. Kit de 8 rodillos.

SBM 140-12 E



De estructura de hierro fundido estable y resistente.

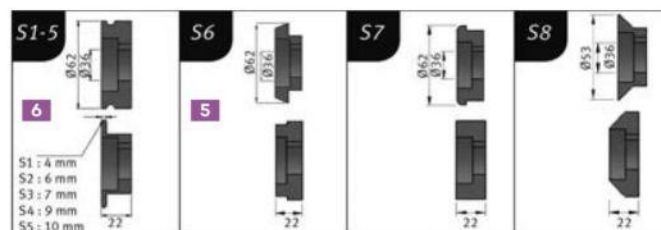
- Motorreductor con sistema de frenado.
- Accionamiento por pedal.
- Con bastidor inferior.
- Ejes de acero endurecido.
- Placa de tope de ajuste continuo.
- Clase de protección IP55.



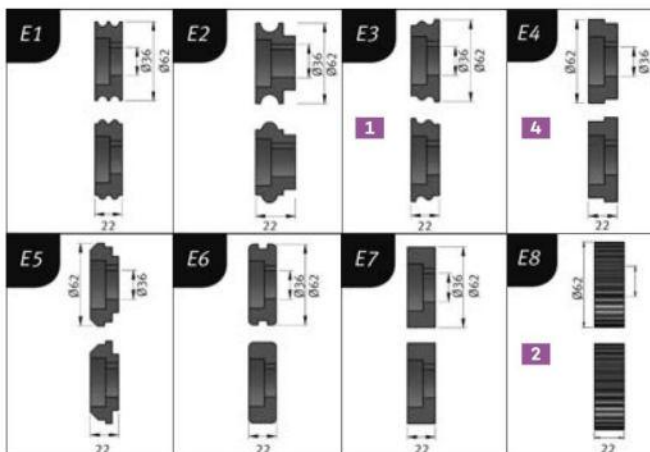
Usos habituales



Rodillos estándar



Rodillos opcionales



Modelo	SBM 140-12 E
Código	3814003
Longitud de cilindros	140 mm
Espesor de chapa máx.*	1,2 mm
Ø de los rodillos	62 mm
Dimensiones del cuello	100 mm
Velocidad de los cilindros	32 r.p.m.
Potencia del motor	0,75 kW / 400 V
Dimensiones (l x an x al)	900 x 450 x 1.350 mm
Peso neto	110 kg
PRECIO	3.479€

* Datos referidos a chapas con una resistencia a la tracción de 400 N/mm².

ACCESORIOS OPCIONALES

CÓDIGO PRECIO

Rodillo tipo E1	3880131	135€
Rodillo tipo E2	3880132	135€
Rodillo tipo E3	3880133	135€
Rodillo tipo E4	3880134	135€
Rodillo tipo E5	3880135	135€
Rodillo tipo E6	3880136	135€
Rodillo tipo E7	3880137	135€
Rodillo tipo E8	3880138	135€



Rodillo tipo E3

INCLUYE DE SERIE
Kit de 8 rodillos.

FP 30

Para plegar y biselar láminas de metal. Con cilindro de plegado móvil.
Cómodo cambio del ángulo de plegado a través de la palanca.

Modelo	FP 30
Código	3244028
Anchura de material máx.	320 mm
Espesor de chapa máx.	2,5 mm
Capacidad de plegado máx. a 90°	
Aluminio / Cobre	300 x 2 mm
Chapa de metal	300 x 1 mm
Dimensiones (l x an x al)	340 x 50 x 600 mm
Peso neto	10 kg
PRECIO	196€



Piezas de bordeado de 150 / 75 / 50 / 25 mm.



FP 30 con tornillo de banco **opcional**

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

↓
Consulta tornillos de banco en p.496

Serie HSBM

De construcción pesada, para uso profesional.

- Sujeción segura de la pieza de trabajo mediante una palanca excéntrica.
- Fácil ajuste del ángulo de flexión mediante un tope, que garantiza una alta repetibilidad.



HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

Modelo	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
Código	3772305	3772610	3771020
Anchura de material máx.	305 mm	610 mm	1020 mm
Espesor de chapa máx.*	1 mm	1 mm	1 mm
Ángulo de plegado máx.	135°	135°	135°
Dimensiones (l x an x al)	500 x 350 x 410 mm	850 x 360 x 420 mm	1.276 x 550 x 975 mm
Peso neto	30 kg	42 kg	105 kg
PRECIO	258€	369€	1.264€

* Datos referidos a chapas con una resistencia a la tracción de 400 N/mm².



HSBM 1020-10



HSBM 660 N



HSBM 1050 N

Modelo	HSBM 660 N	HSBM 1050 N
Código	3770066	3771050
Anchura de material máx.	660 mm	1050 mm
Espesor de chapa máx.*	2 mm	1,25 mm
Ángulo de plegado máx.	135°	135°
Dimensiones (l x an x al)	880 x 570 / 500 x 970 mm	1250 x 570 / 500 x 970 mm
Peso neto	56 kg	78 kg
PRECIO	1.211€	1.369€

* Valores en relación con el curvado de metales blandos, p. ej. aluminio.

FSBM 1020-25 E | 1020-20 S2 | 1270-20 E | 1270-20 HS2



Plegadora de chapa manual con patas laterales y accionamiento por pedal.

- La presión se realiza con el pie, dejando ambas manos libres para el manipular el material.
- Un cilindro auxiliar facilita el plegado de chapa de hasta 2,5 mm.
- Amplia abertura entre la viga superior e inferior de hasta 50 mm.
- Casquillos de fricción auto lubricantes.

FSBM 1020-25 E

- Con herramientas de curvar segmentadas y afiladas, barra de curvar continua y soporte de bancada continua.

FSBM 1020-20 S2 - 1270-20 HS2

- Con herramientas de doblado afiladas segmentadas, cuchilla superior segmentada y cuchilla inferior de una pieza.

FSBM 1270-20 E

- Con herramientas segmentadas de plegado afilado, banda continua de plegado y soporte de bancada continua.

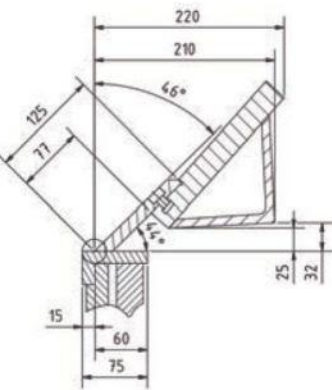
↓
Consulta accesorios opcionales para diferentes plegados



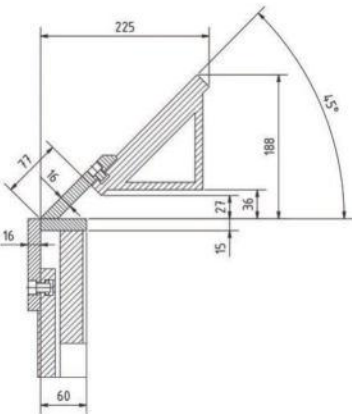
FSBM 1020-25 E
FSBM 1270-20 E

Modelo	Segmentación
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm

Dimensiones serie E



Dimensiones serie S2 / HS2



FSBM 1020-20 S2
FSBM 1270-20 HS2

Modelo	FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 S2	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2
Código	3772125	3772102	3772127	3772128
Anchura de material máx.	1.020 mm	1.020 mm	1.270 mm	1.270 mm
Espesor de chapa máx. (235 N/mm ²)	2,5 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Espesor de chapa máx. (700 N/mm ²)*	1,5 mm	1,2 mm	1,2 mm	1,2 mm
Angulo de plegado máx.	135°	135°	135°	135°
Dimensiones (l x an x al)	1.350 x 800 x 1.130 mm	1.350 x 800 x 1.130 mm	1.600 x 800 x 1.130 mm	1.600 x 800 x 1.130 mm
Peso neto	290 kg	325 kg	340 kg	370 kg
PRECIO	2.095€	2.516€	2.632€	2.843€

* Las herramientas opcionales son absolutamente necesarias para doblar VA.

FSBM 1020-20 HSG | 2020-12 E



Plegadora de chapa manual con patas laterales y accionamiento por pedal.

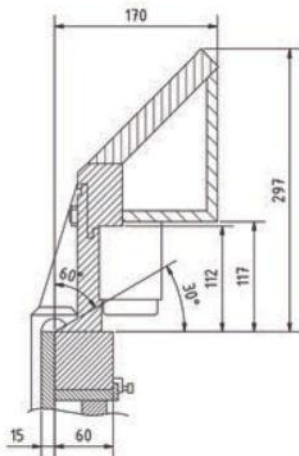
↓ Consulta accesorios opcionales para diferentes plegados

- La presión se realiza con el pie, dejando ambas manos libres para el manipular el material.
- Un fuerte cilindro auxiliar facilita el plegado de chapa de hasta 2,5 mm.
- Amplia abertura entre la viga superior e inferior de hasta 50 mm.
- Casquillos de fricción auto lubricantes.

FSBM 1020-20 HSG

- Con herramientas segmentadas, barra dobladora segmentada y soporte de bancada segmentado.
- Los segmentos tienen una dureza de HRC24-26.

Dimensiones serie HSG



FSBM 1020-20 HSG

Modelo	Segmentación
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270-500 mm



FSBM 2020-12 E

Modelo	FSBM 1020-20 HSG	FSBM 2020-12 E
Código	3770103	3772130
Anchura de material máx.	1.020 mm	2.020 mm
Espesor de chapa máx. (235 N/mm²)	2 mm	1,2 mm
Espesor de chapa máx. (700 N/mm²)*	1,2 mm	0,7 mm
Angulo de plegado máx.	150°	135°
Dimensiones (l x an x al)	1.280 x 620 x 1.200 mm	2.290 x 820 x 1.180 mm
Peso neto	360 kg	540 kg
PRECIO	4.337€	6.211€

* Las herramientas opcionales son absolutamente necesarias para doblar VA.

MBM 1250



Magnética con pedal. Sistema revolucionario, con funcionamiento muy rápido y fácil. Ideal para plegado de aluminio, cobre, acero, acero inoxidable, etc.

- Precisa regulación del ángulo de curvatura hasta 170°.
- Potente sistema electromagnético para óptimos resultados de corte-plegado.
- El bloqueo en toda la longitud garantiza una curva limpia.
- Con segmentos de la distribución: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm.

Modelo	MBM 1250
Código	3770125
Flexión y anchura máx.	1.250 mm
Fijación de presión	6 T
Performance	10 A
Protección térmica	70°C
Grosor ¹	
Chapa de acero ²	1,6 mm ³ / 1,2 mm ⁴
Chapa de aluminio	1,6 mm ³ / 1,2 mm ⁴
Chapa de cobre, zinc y latón	1,6 mm ³ / 1,2 mm ⁴
Chapa de acero inoxidable	1,0 mm ³ / 0,9 mm ⁴
Dimensiones (l x an x al)	1.500 x 410 x 390 mm
Peso neto	150 kg
PRECIO	5.053€

Nota: no usar la máquina personas con marcapasos.

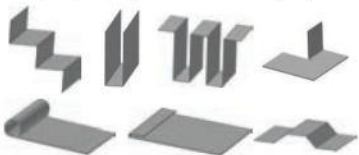
¹ Para longitud pieza 1.250 mm - para cortas piezas eventualmente más elevadas.

² Indicaciones relativas a las chapas de acero con una resistencia a la tracción de 400 N/mm².

³ Ensanchamiento de la viga de plegado desmontado.

⁴ Ensanchamiento de la viga de plegado montado.

Ejemplo de posibilidades de plegado



· Estantes para segmentos no usados.

MSBM 1520-30 | 2020-25



Semimotorizada de construcción robusta, para uso profesional, con control a pedal.

- Estructura semimotorizada. Manejo manual de la brida de fijación, plegado motorizado.
- Plegado sencillo con regulación exacta del ángulo.
- Equipada de serie con regulación manual del ángulo de plegado.

↓
Consulta accesorios opcionales para diferentes plegados



Modelo	MSBM 1520-30	MSBM 2020-25
Código	3779030	3779031
Anchura de material máx.	1.520 mm	2.020 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm ²)*	3 mm	2,5 mm
Espesor de chapa máx. (700 N/mm ²)**	2 mm	1,75 mm
Apertura máx.	140 mm	140 mm
Potencia del motor	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Dimensiones (l x an x al)	2.475 x 560 x 1.290 mm	2.975 x 560 x 1.290 mm
Peso neto	1.060 kg	1.450 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

* Datos de los espesores máximos relativos a materiales con resistencia a la tracción de 400 N/mm². Factor corrector para inoxidable=0,65, factor corrector para aluminio=1,4.

** Capacidad de flexión VA acero 700 N/mm².



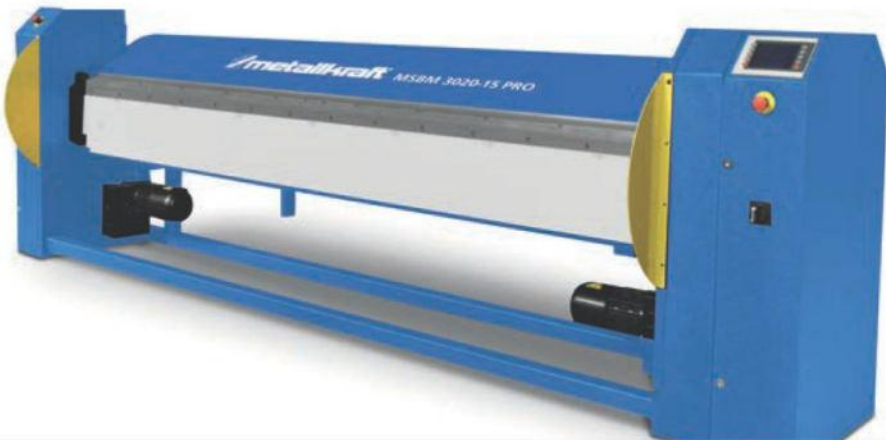
· Ajuste manual sencillo del ángulo de flexión con escala.

Serie MSBM PRO



Plegadora de chapa **motorizada** de alta resistencia para chapa de hasta 3,5 mm de espesor.

- Con pedal de control.
- Construcción soldada pesada y compacta.
- Potente accionamiento mediante motores.
- Con cuchilla de curvado continua.
- Con ajuste manual del curvado del ángulo de curvado.
- Mantenimiento especialmente reducido.
- Sujeción de la pieza de trabajo motorizada.



Modelo	MSBM 1020-35 PRO	MSBM 1520-30 PRO	MSBM 2020-25 PRO	MSBM 2520-20 PRO
Código	3779089	3779090	3779091	3779092
Anchura de material máx.	1020 mm	1520 mm	2020 mm	2520 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm²)	3,5 mm	3 mm	2,5 mm	2 mm
Espacio entre soportes máx.	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Potencia del motor	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Dimensiones (l x an x al)	1350 x 710 x 1160 mm	2350 x 710 x 1160 mm	2850 x 710 x 1160 mm	3350 x 710 x 1160 mm
Peso neto	860 kg	1060 kg	1380 kg	1780 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Serie W67K



Plegadora de chapa **CNC**.

- Construcción electrosoldada.
- Accionamiento superior hidráulico.
- Regulación de profundidad mecánica.
- Dispositivo de tope motorizado con guías lineales y husillo a bolas, ajuste fino por volante, pantalla digital.
- Unidad de compensación de flexión instalada en el montante superior.
- Dispositivo de sujeción de medición (eje X, Z que se mueve fácilmente).



Modelo	W67K-30/1320	W67K-63/2500	W67K-125/3200	W67K-200/4000
Código	31620100	31620500	31621300	31621800
Anchura de material máx.	1320 mm	2500 mm	3200 mm	4000 mm
Espacio entre soportes máx.	1140 mm	2260 mm	2910 mm	3600 mm
Garganta	200 mm	250 mm	320 mm	320 mm
Recorrido del pistón	80 mm	100 mm	120 mm	200 mm
Apertura máx.	320 mm	355 mm	415 mm	455 mm
Ajuste recorrido Ram	60 mm	80 mm	100 mm	160 mm
Potencia del motor	3 kW / 400 V	5,5 kW / 400 V	7,5 kW / 400 V	15 kW / 400 V
Potencia máx.	300 KN	630 KN	1250 KN	2000 KN
Dimensiones (l x an x al)	1940 x 1510 x 1905 mm	3100 x 1600 x 2280 mm	3900 x 1850 x 2700 mm	4800 x 2280 x 3000 mm
Peso neto	2.000 kg	4.800 kg	8.150 kg	15.400 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

Disponible bajo pedido.

SAR 1000

Combinada. Especialmente indicado para su uso en obras y empresas especializadas.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

↓
**La máquina de metal
3 en 1**

Modelo	SAR 1000
Código	3242100
Anchura de material máx.	700 mm
CURVADORA	
Capacidad de curvado mín.	48 mm
Capacidad de curvado máx.	ilimitado
<i>Espesor de curvado máx.</i>	
Chapa de metal (S235JR)	1 mm
Acero	0,5 mm
Aluminio / Cobre	1,5 mm
Latón	1 mm
Oro / Plata / Estaño	1,5 mm
Ø cilindro desenrollable	48 mm
PLEGADORA	
Espesor de chapa máx.	2,5 mm
<i>Capacidad de plegado máx.</i>	
Aluminio / Cobre	1,5 mm
Chapa de metal	1 mm
Nº de segmentos	7
CIZALLA	
Capacidad de corte máx.	1 mm
Dimensiones (l x an x al)	1455 x 455 x 650 mm
Peso neto	290 kg
PRECIO	2.999€



Laminado de placas

- Tornillos de ajuste del espesor del material con escala.
- Rodillos curvadores rectificadas con inserto de alambre.
- Ranuras en los rodillos inferior y frontal.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco (l x an x al): 1185 x 500 x 700 mm.	3242107	495€

INCLUYE DE SERIE

Barra de corte, raíl de conteado con segmentos, torno inferior ajustable, punto de soporte frontal

RBM 305 | 610-8

Cilindro de curvar en redondo manual, con sistema asimétrico de 3 rodillos.

metallkraft
Metallbearbeitungsmaschinen



RBM 305



RBM 610-8

Modelo	RBM 305	RBM 610-8
Código	3780112	3780618
Anchura de material máx.	305 mm	610 mm
Espesor de chapa máx. (400 N/mm²)	0,80 mm	0,80 mm
Ø de los rodillos	25 mm	38 mm
Ø de curvado mín.	40 mm	60 mm
Ø ranura de inserción de varilla	4 / 6 / 8 mm	4,8 / 6,4 / 8 mm
Dimensiones (l x an x al)	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm
Peso neto	14 kg	37 kg
PRECIO	218€	403€



RBM 305 con
banco **opcional**



- Rodillo trasero ajustable, por lo que también es posible trabajo cónico.
- Ajustes mediante cómodos tornillos de ajuste del rodillo.

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Banco RBM 305	3780113	85€

BM 3

Cilindro de curvar de 3 cilindros para curvado y enrollado de alambres, tubos y láminas de metal. Cilindros de curvado de fundición.

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

↓
Consulta tornillos
de banco en p.496

Modelo	BM 3
Código	3244030
Anchura de material máx.	310 mm
Capacidad de curvado mín.	35 mm
Capacidad de curvado máx.	ilimitado
Espesor de curvado máx.	
Chapa de metal St. 37	1 mm
Acero	1 mm
Aluminio / Cobre	2 mm
Latón	1 mm
Oro / Plata / Estaño	2 mm
Anchuras limitadas	3 mm
Materiales redondos	1 - 5 mm
Cilindro desenrollable Ø	30 mm
Dimensiones (l x an x al)	492 x 116 x 185 mm
Peso neto	10 kg
PRECIO	243€



· Curvado y enrollado de alambres, tubos y láminas de metal Ø 1-2-3-4-5 mm.



BM 3 con tornillo de banco opcional

RBM 1000-20 Eco | 1050-22 | 1550-10

metallkraft®
Metallbearbeitungsmaschinen

Cilindro de curvar de accionamiento manual con sistema asimétrico de 3 rodillos para industria y artesanía.

- Para fabricación de piezas como tubos, conos, cilindros etc.
- Construcción pesada y robusta de fundición gris.
- Rodillo posterior reclinable para el curvado cónico. Rodillo superior reclinable. Rodillo superior y anterior ajustable de manera fácil.
- Rodillo anterior y posterior con trayectoria de alambre.
- Ideal para curvar alambre con diámetros de 3, 5 y 8 mm.



RBM 1050-22



RBM 1000-20 Eco

Modelo	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-22	RBM 1550-10
Código	3781301	3813103	3813104
Anchura de material máx.	1.000 mm	1.050 mm	1.550 mm
Espesor de chapa máx.*	2 mm	2 mm	1 mm
Ø de los rodillos	60 mm	75 mm	68 mm
Ø de curvado mín.	100 mm	115 mm	102 mm
Dimensiones (l x an x al)	1.542 x 550 x 1.040 mm	1.400 x 700 x 1.160 mm	2.430 x 700 x 1.160 mm
Peso neto	200 kg	300 kg	350 kg
PRECIO	1.685€	2.843€	3.369€

* Datos de los espesores máximos relativos a materiales con resistencia a la tracción de 400 N/mm². Factor corrector para inoxidable=0,5, para aluminio=1,2 Para trabajar inoxidable consultar material endurecido.

ACCESORIOS OPCIONALES

Rodillos templados	CÓDIGO	PRECIO
RBM 1050-10	3880071	495€
RBM 1050-22	3880073	580€
RBM 1550-10	3880074	580€

Serie RBM E



Cilindro de curvar **motorizado**, manejable con un pedal, y con un sistema asimétrico de 3 rodillos, para industria y profesionales.

- Construcción de hierro fundido pesada y estable.
- Sistema asimétrico de 3 rodillos para un cómodo precurvado.
- Rodillo superior abatible.
- Posibilidad de curvado cónico.
- Dispositivo de seguridad: línea de parada de emergencia.
- Ranura de alambre en el rodillo de sujeción y lateral.
- El rodillo superior puede abrirse hacia fuera, lo que facilita la extracción de la pieza acabada.
- Ajuste del rodillo lateral mediante volante manual.

↓ Consulta accesorios opcionales para diferentes curvados



RBM 1050-30 E
RBM 2050-15 E



RBM 1305-15 E



RBM 2050-30 E PRO
con display digital **opcional**

Modelo	RBM 1305-15 E	RBM 1050-30 E	RBM 2050-15 E	RBM 2050-30 E PRO
Código	3781305	3813201	3813204	3813303
Anchura de material máx.	1.270 mm	1.050 mm	2.050 mm	2.050 mm
Espesor de chapa máx.*	1,5 mm	3 mm	1,5 mm	3 mm
Ø de los rodillos	75 mm	90 mm	95 mm	130 mm
Ø de curvado mín.	110 mm	135 mm	145 mm	195 mm
Potencia del motor	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Dimensiones (l x an x al)	1.650 x 1.020 x 1.110 mm	1.630 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm	3.200 x 750 x 1.000 mm
Peso neto	318 kg	480 kg	665 kg	1.500 kg
PRECIO	3.264€	7.358€	A CONSULTAR	A CONSULTAR

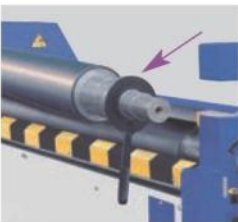
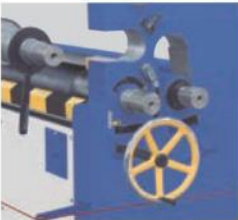
* Datos de los espesores máximos relativos a materiales con resistencia a la tracción de 400 N/mm². Factor corrector para inoxidable=0,5, para aluminio=1,2. Para trabajar inoxidable consultar material endurecido.

Serie **RBM E PRO**

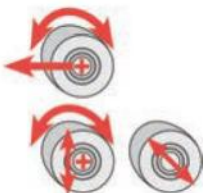


Curvadoras **motorizadas** de diseño robusto para espesores de chapa de hasta 6 mm.

Consulte accesorios opcionales para diferentes curvados



Rodillo superior abatible.



RBM 2050-50 E PRO con consola de control con pantalla digital para alimentación de rodillos laterales y alimentación de rodillos de sujeción motorizada **opcionales**

Modelo	RBM 1550-60 E PRO	RBM 2050-50 E PRO	RBM 2050-60 E PRO	RBM 2550-40 E PRO
Código	3813314	3813315	3813316	3813317
Anchura de material máx.	1.550 mm	2.050 mm	2.050 mm	2.550 mm
Espesor de precurvado máx.*	5 mm	4 mm	5 mm	3 mm
Espesor de curvado máx.*	6 mm	5 mm	6 mm	4 mm
Ø de los rodillos	130 mm	150 mm	170 mm	150 mm
Velocidad del rodillo	3,2 m/min	3,4 m/min	3,8 m/min	3,4 m/min
Ø de curvatura mín.	195 mm	225 mm	255 mm	225 mm
Potencia del motor	2,2 kW / 400 V	3 kW / 400 V	4 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Dimensiones (l x an x al)	3.250 x 650 x 1.020 mm	3.750 x 680 x 1.040 mm	3.850 x 720 x 1.050 mm	4.250 x 650 x 1.020 mm
Peso neto	1.400 kg	1.885 kg	2.100 kg	2.150 kg
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR	A CONSULTAR

* Datos de los espesores máximos relativos a materiales con resistencia a la tracción de 400 N/mm². Factor corrector para inoxidable=0,5, para aluminio=1,2. Para trabajar inoxidable consultar material endurecido.

Serie MWVC



Grabador y corte láser. Ofrece grabado y corte preciso de materiales metálicos y no metálicos. Utiliza principalmente aire comprimido, en el caso de cortar metal, hay que utilizar oxígeno junto con electricidad para producir un rayo láser que puede cortar o grabar la mayoría de materiales.

- Alta precisión. Guías lineales.
- Estructura robusta. Los marcos de la máquina están hechos por tubos electrosoldados.
- Cubierta acrílica con visión completa de 360°.
- Sistema de control rápido y fácil de usar.
- Tubo láser de larga duración. 10.000 horas de uso.
- El sistema de control profesional ofrece una función de corte rápida con la ruta de proceso más corta.



· Tubo láser CO₂.



MWVC 1390

Modelo	MWVC 1390	MWVC 1325
Código	354221390	354221325
Área de trabajo	1.300 - 900 mm	1.300 - 2.500 mm
Potencia láser	180 W (opcional 280 W)	
Tipo de láser	Tubo láser de CO ₂ de vidrio sellado	
Tipo de enfriamiento	Refrigeración por agua	
Velocidad de grabado	0 - 60.000 mm/min	
Velocidad cortante	0 - 40.000 mm/min	
Control de salida láser	0 - 100% establecido por software	
Tamaño de grabado mín.	letra inglesa: 1*1 mm	
Precisión de escaneo máx.	4.000 p.p.p.	
Software de control	Sistema de control DSP	
Formato gráfico compatible	DST/PLT/BMP/DWG/DXF/AI/HPGL, etc.	
Programas compatibles	CorelDraw, Photoshop, AUTOCAD, TAJIMA, etc.	
Separación de colores	Si	
Sistema de manejo	Motor paso a paso de alta precisión	
Equipos auxiliares	Ventilador de escape y tubo de escape de aire	
Fuente de alimentación	CA 110 V / 220 V+10%, 50/60 Hz	
PRECIO	A CONSULTAR	A CONSULTAR

APLICACIONES

Materiales	Grabar	Cortar	Materiales	Grabar	Cortar
Acero inoxidable	*	*	Chapa de madera	*	*
Acero carbono	*	*	Fibra de vidrio	*	*
Madera	*	*	Plástico	*	*
Acrílico	*	*	Corcho	*	*
Tela	*	*	Corian	*	*
Cuero	*	*	Tela asargada	*	*
Papel	*	*	Aluminio anodizado	*	*
Delrin	*	*	Metales Pintados	*	*
Tablero de estera	*	*	Teja	*	*
Melamina	*	*	Vidrio	*	*
Mylar	*	*	Metales revestidos	*	*
Cartón prensado	*	*	Cerámica	*	*
Caucho	*	*	Mármol	*	*

MWCP 3150



Mesa de corte por plasma CNC con capacidad de corte máxima de 25 mm (Plasma 120 A).

Modelo	MWCP 3150
Código	354223150
Medidas útiles de corte	3.000 x 1.500 mm
Velocidad de corte (oxicorte)	50 - 750 mm
Velocidad de corte (plasma)	50 - 6.000 mm
Capacidad de corte (plasma)	1 - 25 mm
PRECIO	A CONSULTAR



Consulta www.aslak.es para más información

Serie MWKZCM



Brazo de roscado eléctrico con articulación universal. Incluye brazo de roscado, servomotor, reductor y pinzas.

- Ahorro de energía, requiere bajo mantenimiento.
- Potente servomotor.
- Más silencioso que el roscador neumático.
- Con control PLC a través de pantalla táctil: fácil introducción de la bobina, profundidad y velocidad.
- Control de velocidad variable.
- Equipado con husillo de roscado horizontal y vertical ajustable.



Mesa de trabajo ranurada



Adaptador base magnética

ACCESORIOS OPCIONALES

	CÓDIGO	PRECIO
Mesa de trabajo ranurada	790005000	880€
Dimensiones (l x an): 900 x 600 mm. Para todos los modelos.		
Adaptador base magnética 300 kg	790004300	408€
Para MWKZ12H / MWKZ16CM.		
Adaptador base magnética 600 kg	790004600	581€
Para MWKZ24H / MWKZ36CM.		

Modelo	MWKZ12H	MWKZ16CM	MWKZ24H	MWKZ36CM
Código	790004413	790004416	790004425	790004436
Potencia	600 W / 220 V	600 W / 220 V	1200 W / 220 V	1200 W / 220 V
Capacidad de roscado				
Acero	M3 - M12	M3 - M16	M4 - M20	M6 - M33
Aluminio	M3 - M12	M3 - M16	M4 - M24	M6 - M36
Acero inoxidable	M3 - M12	M3 - M16	M4 - M20	M6 - M33
Velocidad	0 - 1.200 r.p.m.	0 - 312 r.p.m.	0 - 550 r.p.m.	0 - 156 r.p.m.
Área de trabajo horiz.	1100 mm	1100 mm	1200 mm	1300 mm
Área de trabajo vert.	400 ajustable	400 ajustable	400 ajustable	400 ajustable
PRECIO	1.353€	1.290€	1.790€	1.895€

INCLUYE DE SERIE

- MWKZ12H. Pinzas M3 - M4 - M5-M6 - M8 - M10 - M12.
MWKZ16CM. Pinzas M3 - M4 - M5-M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16.
MWKZ24H. Pinzas M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22-M24.
MWKZ36CM. Pinzas M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22-M24 - M27 - M30 - M33 - M36.



MWKZ36CM con banco y macho de roscar opcionales

DISPONEMOS DE PINZAS DE RECAMBIO

MWVKD 30LM



Grabador láser. Para materiales férricos.
Con todos los accesorios incluidos, 4º eje, mesa de trabajo y ordenador.

Modelo	MWVKD 30LM
Código	354222030
Potencia de salida	10% - 100% (ajuste continuo)
Gama de grabado	≤400 * 400 mm (personalizado)
Profundidad de grabado	1,2 mm
Velocidad de grabado	800 caracteres estándar/seg
Ancho de línea mín.	0,012 mm
Carácter mínimo	0,1 mm
PRECIO	A CONSULTAR

